

NESENÉ PLUHY

PH 1 – 434

PH 1 – 435



1986

Wolf

NESENÉ PLUHY

PH 1 – 434

PH 1 – 435



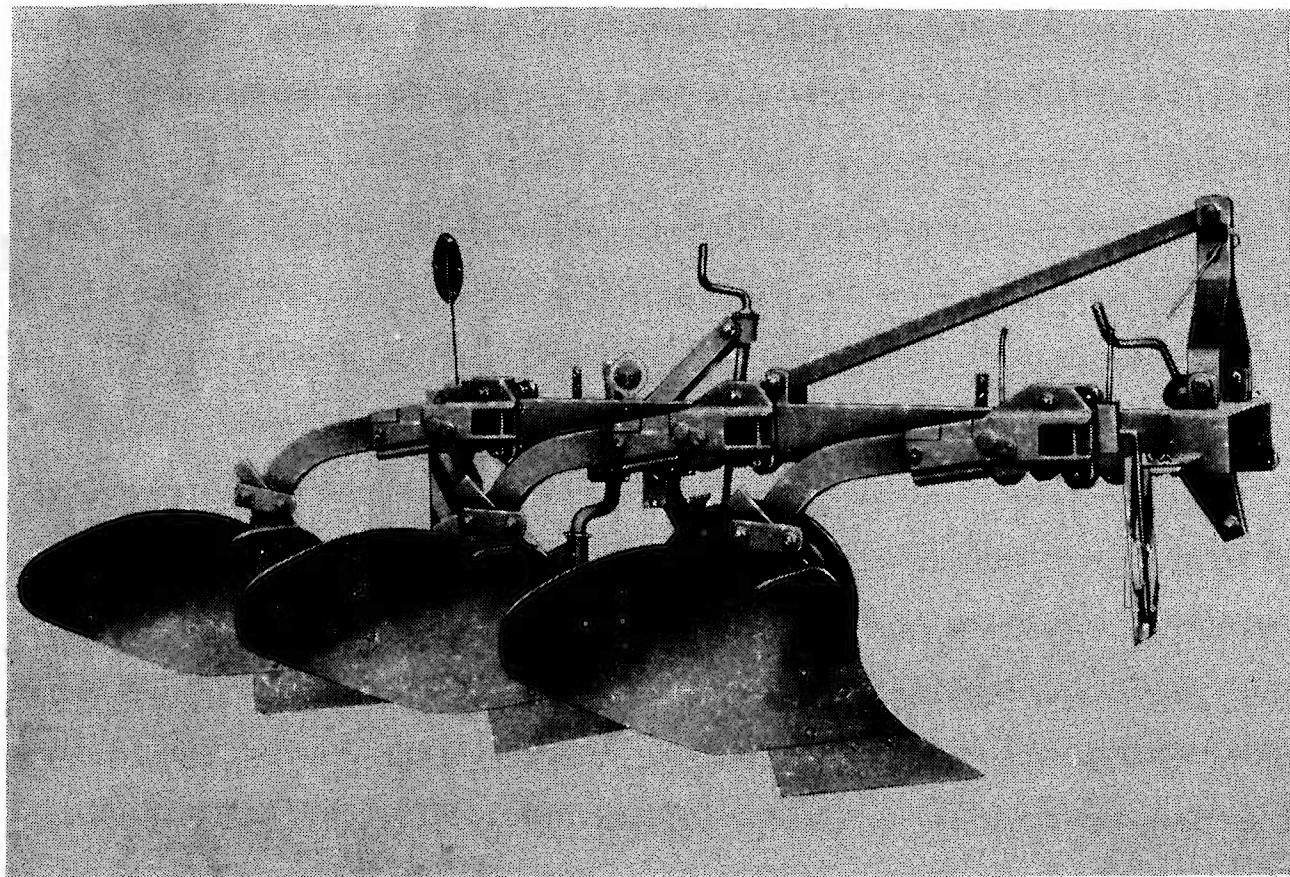
Nesené tříradličné pluhy PH 1-434 a čtyřradličné pluhy PH 1-435 jsou vhodné k orbě všech druhů pozemků s půdou písčitou, písčito hlinitou, hlinitou s menším obsahem jílu a půd nestejnorodých, jejichž půdní odpor nepřesahuje 80 kPa a sklon 8°. Vzhledem k použitému způsobu jištění radlic střížnými šrouby nejsou tyto pluhy vhodné k orbě pozemků s větším výskytem kamenů nebo kořenů. K využití všech jeho předností je třeba volit v daných půdních podmínkách vždy vhodný typ radlic a potřebný počet přídatného závaží, které se vkládá zezadu do trubky hlavního nosníku rámu pluhu.

Tyto pluhy jsou standardně vybavovány pološroubovými univerzálními radlicemi typu P1, účinnými zahrnovači, kotoučovým krojídlem, hloubkovým kolem s regulací a přídatným vnitřním závažím. Jako další příslušenství je možné objednat šroubové radlice typu S1, které jsou zvláště vhodné k orbě jílovitých vazkých půd luk a pastvin.

Jako tažný prostředek nejlépe vyhovuje traktor Z 100.11, 100.45 nebo Z 8045. Při použití traktoru Z 8011 je nutno jej vybavit kromě standardního závaží ještě přídatným závažím pod přední kapotou.

OBCHODNĚ TECHNICKÉ INFORMACE

1. Technické podmínky strojů jsou uloženy v OTS výrobního podniku, na podnikových ředitelstvích a krajských závodech k.o.o. Agrozet a v Agrotesu, k.ú.o. Brno.
2. Tyto stroje se objednávají v Obchodně-technických provozech koncernových obchodních organizací Agrozet v okresech.
3. Náhradní díly se prodávají v jednotlivých OTP k.o.o. Agrozet a ve skladech krajských závodů. Celostátním zásobovacím provozem náhradních dílů je Agrozet, k.o.o., Ústí n.L. - Chabařovice. Telefon Ústí n.L. 98362, dálnopis 184205.
4. Poradenskou službu, předprodejní servis a opravy v záruční lhůtě zajišťují oddělení technického servisu jednotlivých OTP k.o.o. Agrozet.
5. Právním podkladem každé reklamace je reklamační protokol řádně vyplněný před započítáním opravy podle záručního listu.
6. Opravy hydraulických válců provádí JZD Olšava se sídlem v Sehradcích, okres Gottwaldov, telefon Gottwaldov 93416.
7. Opravy a servis tlakových akumulátorů ORSTA provádí JZD Nové Město na Moravě ve svém mechanizačním středisku v Nové Vsi, telefon Žďár n. Sázavou 916045.
8. Skupinové svítidlo ZS LP 3,2/10 vyrábí a dodává STS Staré Město u Uherského Hradiště.
9. Návod k obsluze strojů s katalogy náhradních dílů se prodávají v "Prodejně technické dokumentace k.o.o. Agrozet", Obránců míru 26, 602 00 Brno.
10. Veškeré připomínky, podněty a návrhy, týkající se kvality a provozní spolehlivosti strojů adresujte na: Agrozet k.p. Roudnice, OTS, 413 22 Roudnice n.L., telefon 2801-7, 3231-7, dálnopis 184372.



OBSAH

NÁVOD K OBSLUZE

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKE ÚDAJE	5	IX. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE	
II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE	6	1. Pravidla bezpečné práce s pluhem	26
III. TECHNICKÝ POPIS		2. Pravidla bezpečné přepravy po komunikacích	27
1. Rám pluhu	7		
2. Orební jednotka	7		
3. Regulace hloubky	8		
4. Regulace záběru	8		
5. Kotoučové krojidlo	8		
6. Stojánek	8		
IV. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA PLUHU	11		
V. SEŘÍZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ PLUHU		SEZNAM SOUČÁSTÍ	
1. Příčné a podélné vyrovnání pluhu	13	1. Rám	33
2. Seřízení hloubky orby	15	2. Náprava	37
3. Seřizování šířky záběru	15	3. Kolo 560 x 160 VL	39
4. Seřízení kotoučového krojidla	15	4. Stojánek	41
VI. TECHNIKA VLASTNÍ ORBY	16	5. Zahrnovač úplný	41
VII. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ	20	6. Kotoučové krojidlo Ø 450-1	43
VIII. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ		7. Orební jednotka 30-35-1-S	45
1. Běžná údržba pluhu	22	8. Radlice P1-35-12	47
2. Renovace ostří	23	9. Radlice P1-30-12	51
3. Uskladnění pluhu	25	10. Radlice S1-35-12	55
4. Servisní zabezpečení	25	11. Radlice S1-30-12	59

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

	PH 1-434	PH 1-435
Celková délka	3 200 mm	3 450 mm
Celková šířka	1 800 mm	1 900 mm
Celková výška	1 275 mm	1 275 mm
Pracovní záběr pluhu	105 cm	120 cm
Pracovní záběr jedné radlice	35 cm	30 cm
Největší hloubka orby	27 cm	24 cm
Počet radlic	3 ks	4 ks
Výkon při půdním odporu 80 kPa, max. hloubce orby a rychlosti 6,5 km/h	0,487 ha/h	0,557 ha/h
Hmotnost pluhu bez závaží	570 kg	655 kg
Hmotnost přídatného závaží	117,6 kg	147 kg
Přepravní rychlost (max.)	10 km/h	10 km/h
Pracovní rychlost (max.)	7 km/h	7 km/h
Výška pod rám	670 mm	670 mm
Rozestup radlic	896 mm	768 mm
Tažný prostředek	ZETOR 10011	ZETOR 10011
Svahová dostupnost	8°	8°
Rozteč os kloubů dol. táhel hydrauliky	870 mm	870 mm
Výška stojánku	560 mm	560 mm
Rozměr dolních čepů závěsu	Ø 28h11 mm	Ø 28h11 mm

II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

		PH 1-434	PH 1-435
1. Pracovní orgány			
Radlice P1 (35-12, 30-12)		3 ks	4 ks
Kotoučové krojidlo Ø 450-1		1 ks	1 ks
2. Náhradní díly a příslušenství dodávané se strojem a zahrnuté v ceně			
Vým. díl odhrnovačky P1	532-0-4040-038-7	3 ks	4 ks
Čepel P1	532-0-4043-007-8 532-0-4043-008-8	3 ks	4 ks
Pojistný šroub M 16 x 110	ČSN 02 1101.10	3 ks	4 ks
Závaží vnitřní (v rámu pluhu)		8 ks	10 ks
Zahrnovač úplný	532-9-4049-032-7	3 ks	4 ks
Návod k obsluze		1 ks	1 ks
Technické osvědčení		1 ks	1 ks
3. Příslušenství dodávané na zvláštní objednávku			
Radlice přední S 1-35-12	532-9-4069-092-7	2 ks	
Radlice zadní S 1-35-12	532-9-4069-093-7	1 ks	
Radlice přední S 1-30-12	532-9-4069-090-7		3 ks
Radlice zadní S 1-30-12	532-9-4069-091-7		1 ks

III. TECHNICKÝ POPIS

1. RÁM PLUHU

je svařen z "I" profilů a čtyřhranných bezešvých trubek. K rámu jsou připevněny držáky slupic, stojánku, hloubkové regulace, vzpěry stojánku atd. K držákům se připojují orební jednotky, stojánek, vzpěra stojánku, kotoučové krojidlo, regulace záběru a hloubky a bezpečnostní štít.

2. OREBNÍ JEDNOTKA (obr. 2)

sestává z držáku slupice a ocelové slupice plného obdélníkového průřezu, k jejíž spodní části je třemi šrouby připevněna radlice.

Slupice z kvalitní, tepelně zušlechtnuté oceli je připevněna k držáku čepem a šroubem, který současně slouží jako střížná pojistka v případě najetí pluhu na překážku v půdě.

Radlici tvoří těleso radlice sedlovitého tvaru, odhrnovací deska z třívrstvé pancéřové oceli s výměnným dílem, tepelně zušlechtnutá pluhová čepel, plaz a vzpěra. Zadní radlice je vybavena delším plazem s patkou.

Vzhledem k rozličným půdním podmínkám, druhu orby i požadavkům na kvalitu, je možno použít dva typy radlic (S1 - šroubová, P1 - pološroubová). Dosavadní zkušenosti ukázaly, že jsou vhodné ke zpracování půdy písčité, hlinité, půd s větším obsahem jílu i jílovitých půd nestejnorodých. Vyhovují také požadavkům na zaorávku strniště, vojtěšky i slamatého hnoje. Je důležité volit v daných podmínkách vhodný typ, který zajistí kvalitní orbu.

3. REGULACE HLOUBKY (obr. 3)

K nastavení hloubky orby slouží hloubkové kolo se stavěcím šroubem s klikou. Kolo je uloženo v kuličkových ložiskách a pohybuje se ve směru svislém. Šířka kola dostačuje k zajištění minimálního zamačkávání do půdy vlivem hmotnosti pluhu. Velký průměr kola zabezpečuje vyloučení vlivu drobných nerovností povrchu pozemku na rovnoměrnost hloubky orby.

4. REGULACE ZÁBĚRU (obr. 4)

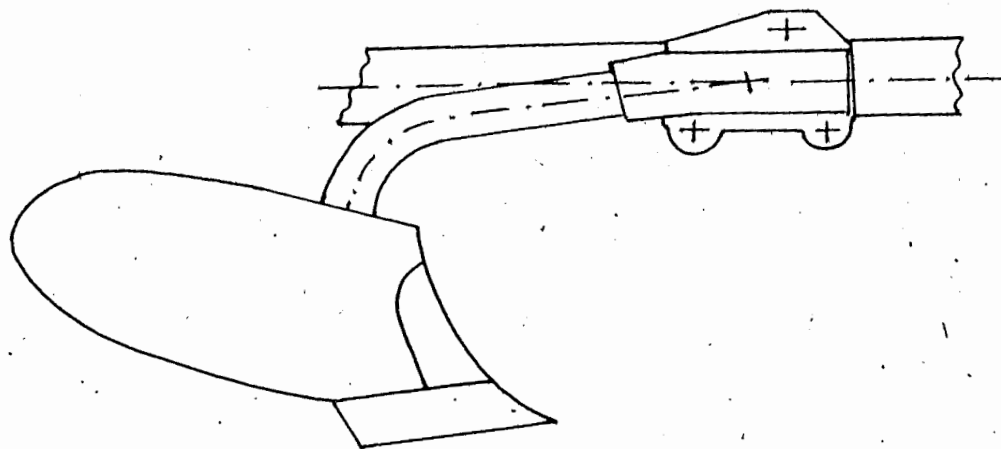
je umístěna na levé straně pluhu vpředu. Skládá se z ovládací páky pohybující levým čepem pro táhlo hydrauliky traktoru, stabilizující její zvolenou polohu.

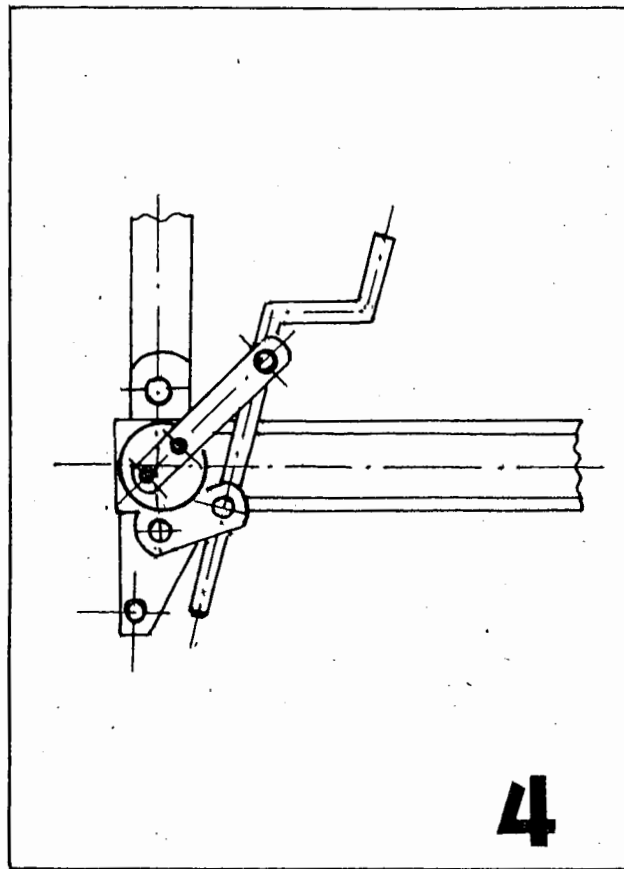
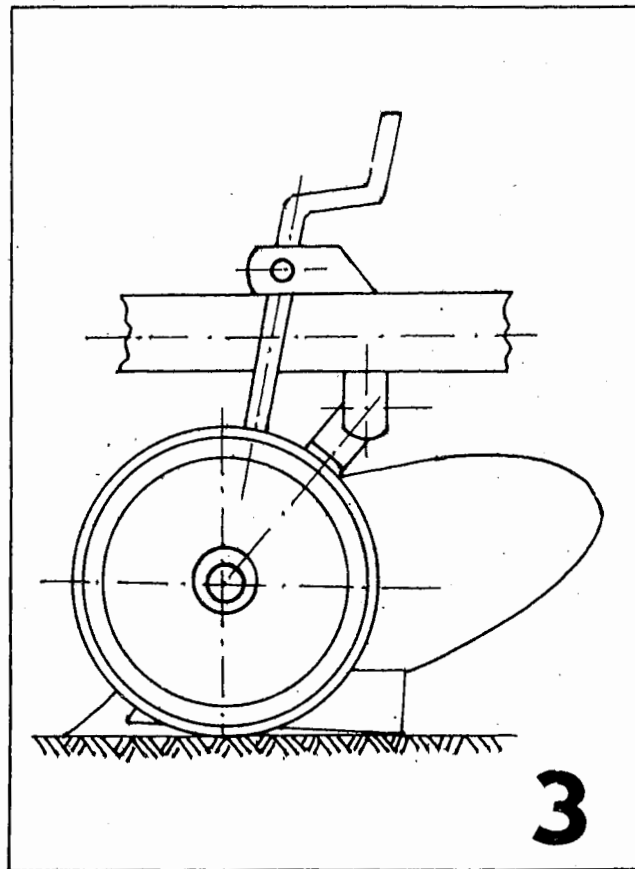
5. KOTOUČOVÉ KROJIDLO (obr. 5)

výškově i stranově stavitelné je upevněno před zadní radlicí v držáku přivařeném k rámu. Disk kotoučového krojídla má průměr 450 mm.

6. STOJÁNEK

sloužící k připojení horního táhla hydrauliky traktoru, je vyroben z tyčové oceli obdélníkového průřezu. Poloha stojánku je stabilizována vzpěrou.

**2**



IV. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA PLUHU

1. SPRÁVNÝ ROZCHOD KOL TRAKTORU

Aby byl dodržen správný záběr pluhu a tím návaznost brázd, musíme kola traktoru nastavit tak, aby rozchod kol činil 1 500 mm měřeno na střed vzorků pneumatik. Při orbě je důležité dodržovat přímý směr jízdy traktoru s minimálním vynaložením sil traktoristy.

2. PŘÍPRAVA A VYBAVENÍ TRAKTORU

Traktor vybavíme závažím dle údajů výrobce. Etážový závěs pro připojení přívěsu doporučujeme sejmut. Zkontrolujeme průměr otvorů závěsných kloubů tříbodového hydraulického závěsu traktoru.

3. PŘIPOJENÍ PLUHU K TRAKTORU

Před připojením pluhu k traktoru přezkoušíme, zda jsou všechny spojovací součásti dotaženy a zda jsou všechny mechanismy a díly v pořádku. Překontrolujeme, zda jsou mazací hlavice naplněny tukem (obr. 12) a všechny kluzné mechanismy a otočná místa promážeme olejem. Z pracovních ploch radlic a zahrnovačů odstraníme ochranný nátěr.

S traktorem pak nacouváme opatrně k přední části pluhu, navlékneme závěsné klouby dolních táhel hydrauliky traktoru na závěsné čepy pluhu a zajistíme pojistkami. Vzpěrnou tyč (třetí bod) hydrauliky traktoru nasuneme do stojánku, spojíme čepem a rovněž zajistíme pérovou pojistkou. Boční výkyv dolních táhel hydraulického závěsu seřídíme utažením pravolevé matice houžví, spojujících táhla hydrauliky s traktorem tak, aby stranový pohyb táhel při transportní poloze pluhu byl minimální. Pokud je traktor vybaven omezovači stranového pohybu táhel hydrauliky, volíme takové, které při zvednutí pluhu jeho stranový pohyb omezí a při spuštění umožní.

Páku ovládání vnitřního hydraulického okruhu traktoru přesuneme a zajistíme v poloze "1B" (transportní poloha) dle obr. 6, čímž zvedneme pluh do transportní polohy. Ověříme si, zda hydraulika traktoru nepropouští (nedochází k samovolnému klesání pluhu ze zdvižené polohy) a páku mechanicky zajistíme přesunutím přestavitelné zarážky. Pákou záběrové regulace seřídíme transportní šířku pluhu tak, aby jeho obrys nepřesahoval na levé, ani pravé straně obrys traktoru. Seřizením délky pravého svislého táhla hydrauliky a délky horního táhla hydrauliky vyrovnáme pluh tak, aby při pohledu zezadu i z boku byl jeho rám rovnoběžný s vozovkou.

Zadní bezpečnostní štít přišroubujeme k držáku na konci hlavního nosníku rámu (obr. 7). Do držáku na bezpečnostním štítu nasuneme přenosnou skupinovou svítilnu ZS L 3,2/10 ON 47 0004 (obr. 7), zajistíme ji kolíkem, zapojíme do zásuvky a její funkci zkontrolujeme. Šikmo seříznutý držák zaručuje nezaměnitelnost směrových světel.

4. PŘEPRAVA PLUHU

Při přepravě musíme dbát všech pravidel bezpečnostní techniky (článek IX., odst. 2). Zvláště musíme být opatrní při otáčení a couvání. Před započetím přepravy se přesvědčíme pohledem, zda nestojí v blízkosti stroje nějaká osoba a dáme výstražný signál.

V. SEŘIZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ PLUHU

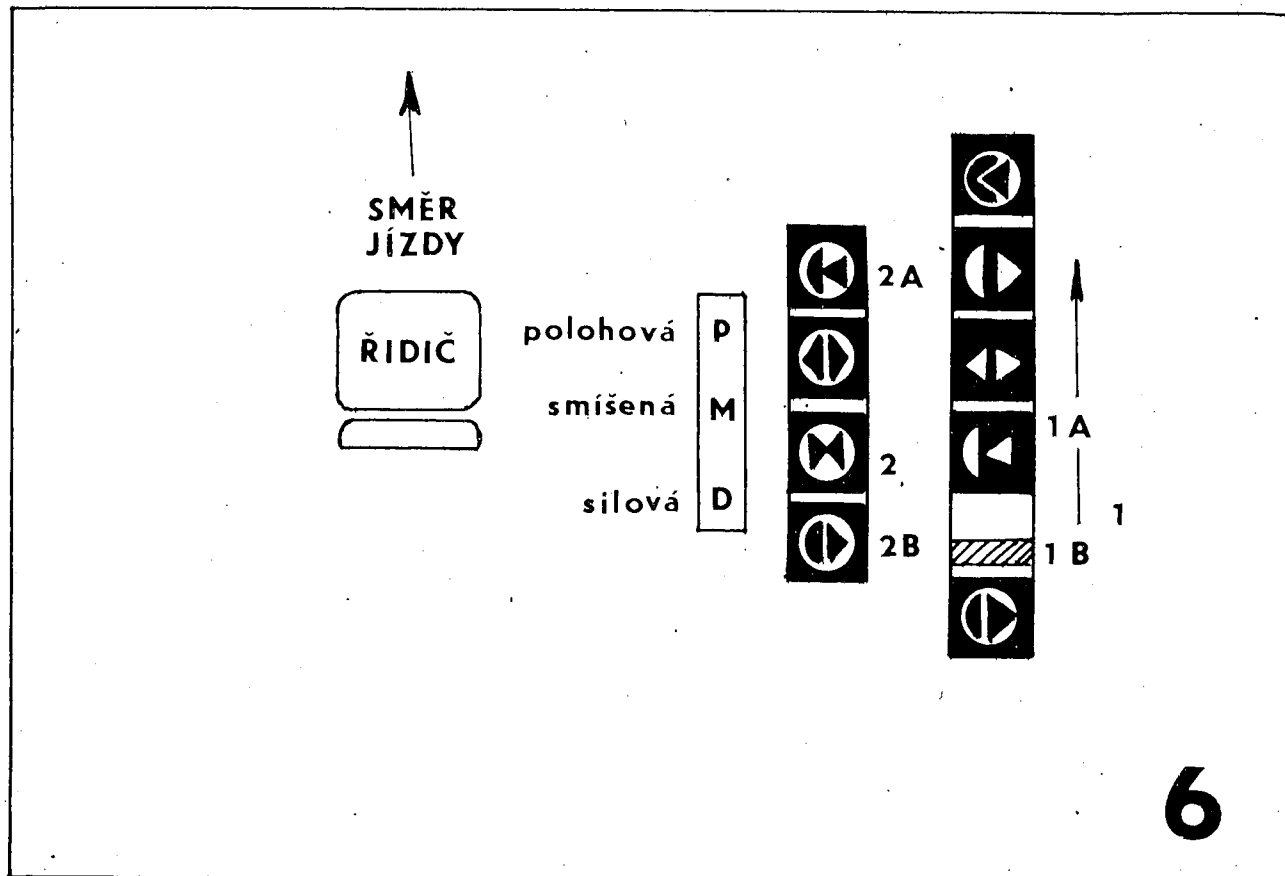
Jedním ze základních požadavků zajištění kvality orby z agrotechnického hlediska je dodržení záběru a hloubky orby. Všechny typy radlic jsou konstruovány s přihlédnutím k závislosti těchto dvou ukazatelů, neboť na nich převážně závisí dokonalé obracení skývy, zaklopení rostlinných zbytků a zajištění čistoty dna brázdy. Podle zkušeností, složení a ulehlosti půdy, s přihlédnutím k charakteru orby a klimatickým podmínkám, zvolíme správný typ radlic a počet přídavných závaží.

Při práci s pluhem nezapomínejte, že všechny regulační prvky (hloubka, záběr, příčné a podélné vyrovnání) jsou na sobě závislé a změnou jednoho musíte většinou měnit i ostatní.

Doporučujeme, aby se traktorista naučil ovládat všechny typy regulace hydrauliky traktoru, tj. jak polohovou, smíšenou, tak i silovou. Podle našich zkušeností doporučujeme používat regulace polohové, protože nejlépe zaručuje dodržení nastavení pracovní hloubky. Může dojít k situaci (zvláště ulehlá půda - prokluz), kdy je bezpodmínečně nutné použít silové nebo smíšené regulace. V tom případě musíme vysunout hloubkové kolo nahoru tak, aby se nedotýkalo země a hloubku orby ovládáme pákou hydrauliky.

1. PŘÍČNÉ A PODÉLNÉ VYROVNÁNÍ PLUHU

Horizontální vyrovnání hlavního nosníku rámu pluhu provádíme zkracováním nebo prodlužováním horního táhla tříbodového závěsu traktoru, které spojuje stojánek pluhu s traktorem. Touto regulací stavíme také pluh "na špičku" nebo "na patku". Horizontální vyrovnání příčného nosníku (s dvěma čepy pro ramena hydrauliky traktoru) provádíme otáčením kliky, která vertikálně pohybuje pravým ramenem hydrauliky traktoru. U typů ZETOR je klika vyvedena do kabiny traktoristy. Je pravidlem, že přední příčný nosník rámu pluhu je rovnoběžný s terénem (obr. 8).



2. SEŘÍZENÍ HLOUBKY ORBY

Správná hloubka orby značně ovlivňuje její kvalitu. Hloubku orby seřizujeme pomocí regulačního šroubu, který ovládá hloubkové kolo. Vzdálenost mezi spodní hranou obvedu kola a řeznou hranou čepule udává přibližnou hloubku orby.

Vzhledem k různému složení půdy a klimatickým podmínkám mění se i utužení půdy a může dojít k zamáčknutí hloubkového kola až o 5-7 cm. Proto záleží na zkušenosti traktoristy, aby správnou hloubku orby nastavil.

3. SEŘIZOVÁNÍ ŠÍŘKY ZÁBĚRU

Správné nastavení šířky záběru je ovlivněno řadou ukazatelů, jako je rozehod kol traktoru, šířka pneumatik, technika jízdy v brázdě apod.

Provedení kvalitní orby vyžaduje seřízení celkové šířky záběru pluhu 105 cm (120 cm) tak, aby každá radlice zabírala 35 cm (30 cm).

K tomu slouží stranová regulace, umístěná vpředu na levé části rámu pluhu. Skládá se z ovládacího šroubu s klikou, který nastavuje polohu výstředně uloženého závěsného čepu, sloužícího k připojení levého dolního ramene hydrauliky traktoru. Otáčením kliky doprava posouváme závěsný čep dozadu a celkový záběr pluhu zmenšujeme. Otáčením kliky doleva posouváme závěsný čep dopředu a celkový záběr pluhu se zvětšuje.

Při seřizování hloubky orby i šířky záběru doporučujeme pluh hydraulikou přizvednout. Dojde tím ke snížení fyzické námahy při regulaci, neboť nemusíme pákou přemáhat hmotnost pluhu.

4. SEŘÍZENÍ KOTOUČOVÉHO KROJIDLA (obr. 9)

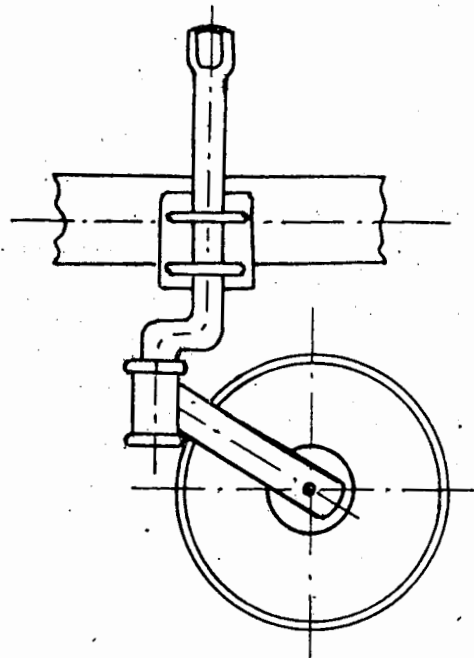
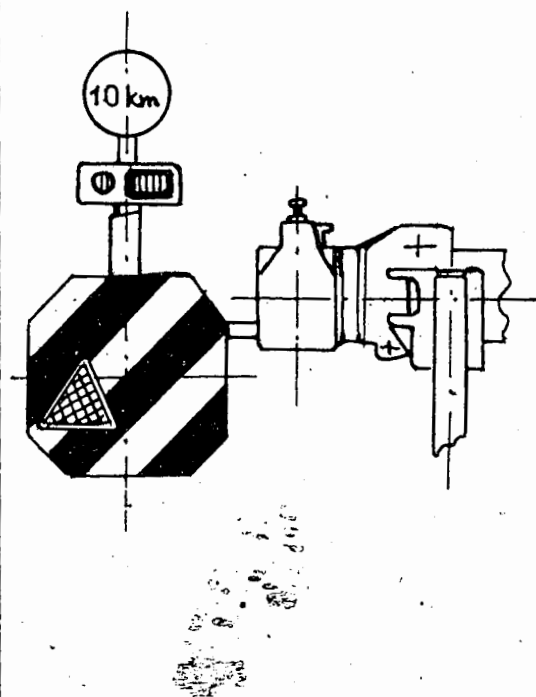
Stranově nastavení krajidla provádíme pootočením jeho slupice matkovým klíčem. Dbáme, aby řezná hrana kotouče byla proti řezné hraně radlice přesazena asi o 1 cm směrem do úhoru (doleva). Výškové nastavení krajidla je ovlivněno povrchem zpracovaného pozemku a místními zvyklostmi.

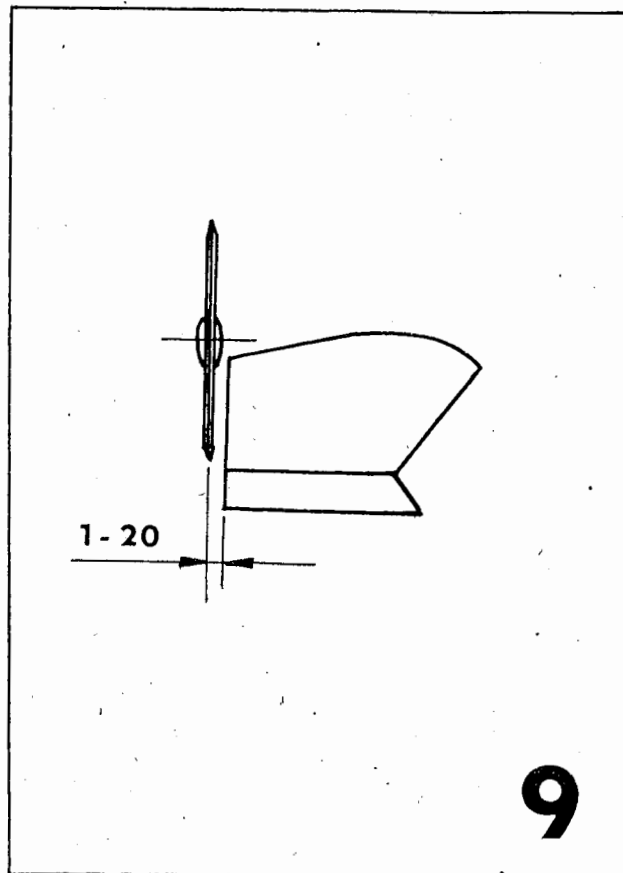
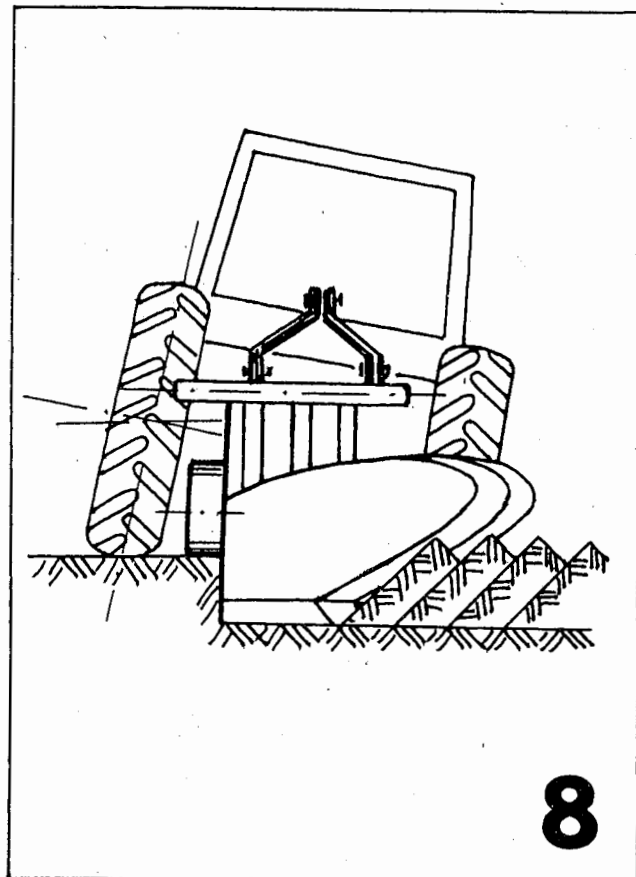
VI. TECHNIKA VLASTNÍ ORBY

Po příjezdu na pole odpojíme skupinovou svítilnu, vyjmeme z držáku a uložíme. Odejmemme zadní bezpečnostní štít, nasuneme jej na šrouby přivařené na rámu pluhu a zajistíme křídlovými maticemi (obr. 10). Odjistíme páku vnitřního okruhu hydrauliky traktoru uvolněním přestavitelné zarážky. Pokud není traktor vybaven omezovači stranového pohybu ramen hydrauliky, povolíme houžvové matice tak, aby stranový pohyb ramen hydrauliky byl co největší.

Předběžně nastavíme požadovanou hloubku orby, předpokládanou polohu kotoučového krojidla, seřídíme teoretický záběr (článek V. odst. 2, 3, 4). Volící páku regulace (obr. 6) nastavíme do polohy "polohová". Při započetí orby spouštíme pluh do pracovní polohy pákou ovládání vnitřního hydraulického okruhu v poloze "1A". Požadovanou rychlost spouštění pluhu určujeme volbou polohy páky rychlosti reakce hydrauliky. Toto provádíme již při zajíždění do brázdy.

V průběhu orby zůstává tato páka v poloze "1", na konci brázdy zvedneme pluh přesunutím páky do polohy "1B". Rozsah pohybu páky vnitřního okruhu mezi zvolenou polohou "1A" a "1B" vymezíme přestavitelnou zarážkou. V průběhu orby první brázdy zkontrolujeme hloubku orby a záběr, a v případě potřeby seřízení opravíme. Po zajetí do druhé brázdy provedeme ještě příčné vyrovnaní pluhu (článek V. odst. 1) a původní seřízení pluhu případně upravíme. Dále zkontrolujeme jestli jsou houžve dolních táhel hydrauliky traktoru dostatečně uvolněny.

**5****7**



Zkontrolujeme též polohu kotoučového krojídla a je-li stěna brázdy potřhaná a zborcená, posuneme jej směrem k úheru.

V opačném případě, když mezi stopou krojídla a řeznou hranou radlice je příliš velká vzdálenost, přisuneme krojídlo k radlici.

Při práci s novým pluhem pravidelně odstraňujeme nalepenou půdu z odhrnovacích desek radlic, zahrnovačů, kotoučového krojídla, dokud se pracovní plochy nevyleští. Jsou-li pracovní orgány zalepeny zeminou, zvětšuje se tažný odpor pluhu a kvalita orby se zhoršuje. Při výměně ostří a výměnných dílů odhrnovaček musí být pluh vždy řádně zajištěn v transportní poloze; páka vnitřního okruhu musí být v poloze "1B" zajištěna přestavitelnou zarážkou (obr. 6), motor musí být vypnut a hydraulika nesmí propouštět. Před odpojením pluhu od traktoru spustíme spodní obrys hloubkového kola do nulové roviny radlic (obr.3). Případné závady při orbě a způsoby jejich odstranění jsou uvedeny v článku VII. a VIII. Při orbě i přepravě pluhu se zásadně řídíme pravidly bezpečnosti práce čl. IX.

Důležité upozornění:

- 1/ Je zakázáno provádět kruhovou orbu a ostré obraty se zaoraným pluhem. Dochází tím k přetěžování pravého nebo levého závěsného čepu stroje a hrozí deformace některých dílů stroje.
- 2/ Je zakázáno používat jiných střížných pojistek, než-li šroubů M 16 x 110, ČSN 02 1101. 10. Podmínkou správné funkce těchto pojistek je pravidelné, nejlépe denní, pečlivé dotahování jejich matic. Jinak hrozí deformace otvorů pro uložení šroubů, držáků slupice nebo i jiných dílů.

VII. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

- 1/ Pluh vniká příliš hluboko, dno brázdy je potrháno, hloubkové kolo neplní svoji funkci:
 - pluh je postaven "na špičku" je třeba jej podélně vyrovnat prodloužením délky horního táhla tříbodového závěsu hydrauliky traktoru.
- 2/ Nestejně vysoké hřebeny brázd - pole po orbě není rovné:
 - rám pluhu není rovnoběžný s terénem, je třeba pluh příčně vyrovnat pomocí kliky ovládání vertikálního pohybu pravého táhla hydrauliky traktoru;
 - zkontrolovat seřízení hloubkového kola;

- první radlice nemá stejný záběr jako ostatní, je třeba seřídít správný záběr změnou polohy výstředně uloženého závěsného čepu.
- 3/ Pluh vniká špatně do půdy, neudrží hloubku, hloubkové kolo je odlehčováno:
- otupené čepele - vyostřit, nebo nahradit novými;
 - špatně vykované čepele, špička je zvednuta, takže tvoří plaz. Je potřeba špičku mírně ohnout dolů;
 - pluh je postaven "na patku", je nutno zkrátit délku horního táhla hydrauliky traktoru;
 - velká pracovní rychlost - optimální je kolem 4 - 6 km/h;
 - sejmeme koncové víko rámu a do hlavního nosníku vsuneme potřebný počet vnitřních přídavných závaží a pojistíme proti vysunutí dotažením šroubu a pojistné matice víka;
 - zvlášť tvrdá půda - vyorat na souvrati příčnou brázdu.
- 4/ Půda se lepí na odhrnovací desky a zahrnovače, pluh neklopí, hrne:
- pracovní plechy nebyly správně očištěny od konzervačního laku. Omýt acetonem, případně odřít cihlou nebo pískovcem.
- 5/ Vytrhaný, nerovný okraj brázd:
- kotoučové krojidlo neplní svoji funkci. Je seřízeno na malou hloubku;
 - kotoučové krojidlo je špatně postaveno vůči řezné hraně radlice.
- 6/ Mezi zoranými brázdami je mnoho rostlinných zbytků:
- zahrnovače neplní svoji funkci, seřídít jejich správné nastavení.
- 7/ Zahrnovače se ucpávají a zachycují rostlinné zbytky:
- zahrnovač seřídít tak, aby svojí špičkou a řeznou hranou dokonale přiléhal k odhrnovače.
- 8/ Střížné šrouby v držácích slupic se při najetí na překážku nestříhají:
- překontrolovat dotažení matic střížných šroubů a případně dotáhnout.

VIII. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ

1. BĚŽNÁ ÚDRŽBA PLUHU

Před započatím práce, během pracovních přestávek i po návratu z pole je třeba zkontrolovat všechny spojovací součásti a přesvědčit se, zda jsou řádně dotaženy. V případě jejich ztráty je musíme neprodleně nahradit novými, neboť by mohlo dojít k oslabení sousedních součástí a tím i k vážnějšímu poškození pluhu. Poškozené a opotřebované díly je třeba vyměnit a opravit.

Pravidelně též kontrolujeme uložení hloubkového kola. V případě, že zjistíme axiální vůli, vymezíme ji dotažením a zajištěním matice. Během sezóny promažeme každý den tlakovým lisem s maznicovým tukem všechna místa opatřena mazacími hlavicemi, dle mazacího plánu na obr. 12. Jsou to především maznice na čepu nápravy hloubkové regulace, na kotoučovém krojidle a hloubkovém kole. Olejem mažeme všechny kluzné části, které nejsou opatřeny tlakovými maznicemi, zejména otočné čepy slupic, závitky regulačních šroubů, závitky šroubů v klínech orebních jednotek atd.

Přestříhne-li se při najetí na překážku v půdě střížný šroub, nahrazujeme jej pouze šroubem předepsaného provedení a maticí dokonale dotáhneme.

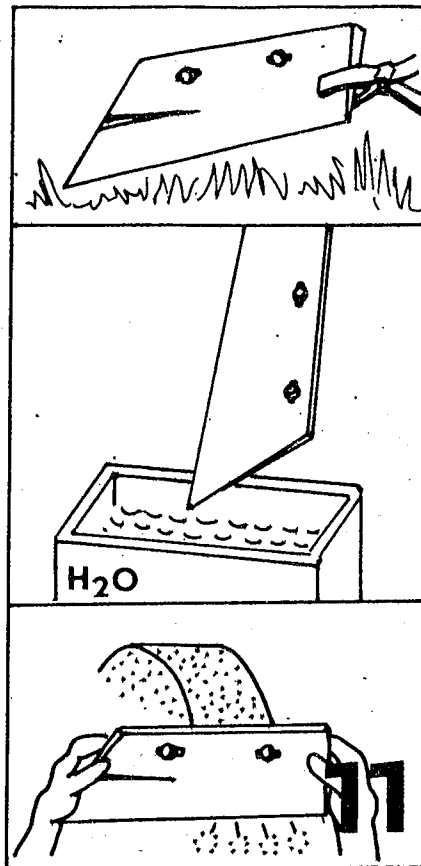
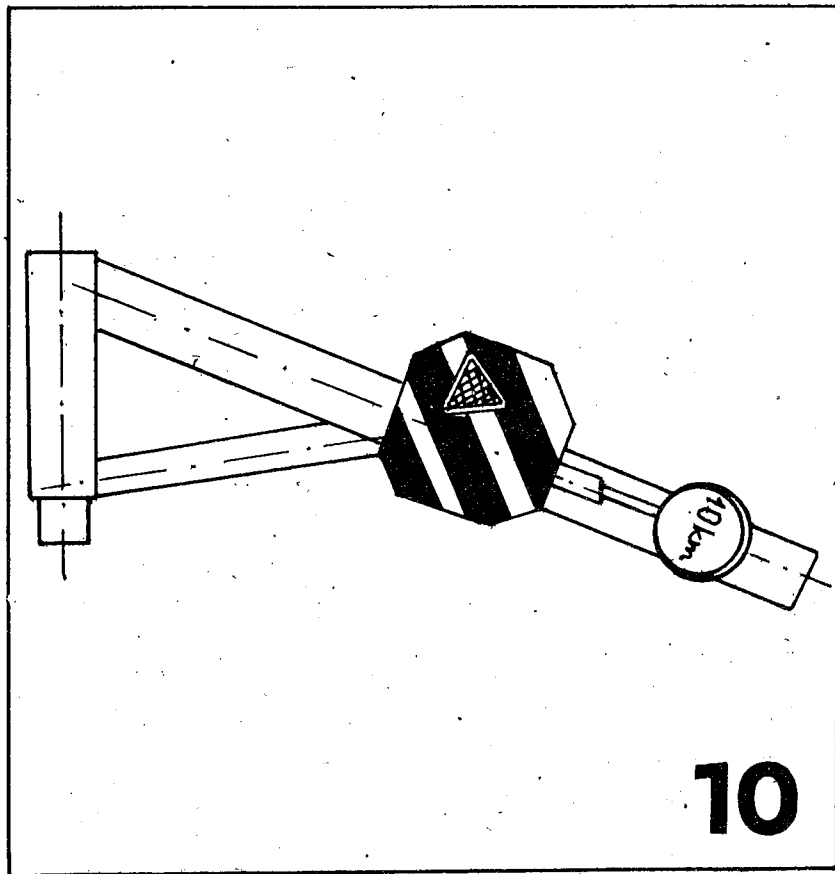
Po skončení práce očistíme řádně pluh, především však pracovní plochy radlic, kotoučového krojidla a zahrnovačů, které natřeme minerálním olejem. Před odpojením pluhu od traktoru spustíme spodní obrys obvodu hloubkového kola do nulové roviny radlic, aby byla zajištěna jeho stabilita při odpojení.

2. RENOVAČE OSTŘÍ (ČEPELU)

Při orbě se pluhové ostří tupí. Pluh má větší tažný odpor, zvyšují se náklady na pohonné hmoty a kvalita orby neodpovídá agrotechnickým požadavkům. Proto musíme ostří dle obr. 11 renovovat.

a/ Před kováním nahřejeme opatrně ostří rovnoměrně po celé délce břitu. Při zahřívání musíme ostří postavit vertikálně do ohně, přičemž zadní část ostří nedoporučujeme silně zahřívát. Má-li ostří temně červenou až červeno-oranžovou barvu, začínáme kovat. Začíná-li temně červená barva mizet, musíme kování neprodleně přerušit, znovu ostří ohřát do temně červeného odstínu a potom teprve můžeme kování dokončit.

b/ Po kování zakalíme ostří na šířku 7-8 cm u špičky a 2-3 cm u zadního konce. Kalíme ve vodě zahřáté na 30 až 40°C, protože při kalení ve chladné době se mohou v ostří objevit



trhlínky. Ostří musíme do vody spouštět kolmo po špičce. Pro popouštění zahříváme ostří na teplotu 200 až 500°C a necháme volně ochladnout.

c/ Břit ostří brousíme v jednom směru od povrchu ostří, až docílíme břit silný až 0,5 mm.

d/ Plaz zakalujeme na délku 7 až 10 cm od zadního konce.

3. USKLADNĚNÍ PLUHU

Správně a pravidelně prováděná údržba a uskladnění stroje je nezbytným předpokladem dlouhé životnosti a bezporuchového provozu stroje. Umožňuje nejen snižovat náklady na provoz, ale je také bezpodmínečným předpokladem pro plnění záručních podmínek ze strany výrobního podniku.

Po skončení orební sezóny očistíme celý pluh a pracovní plochy radlic, kotoučového krojidla a zahrnovačů nakonzervujeme tukem nebo minerálním olejem. Shodně konzervujeme též šroub hloubkové a záběrové regulace, které pro zvýšení účinnosti konzervace můžeme ještě obalit mastným papírem a převázat provazem. Všechny čepy a další kluzná místa nakonzervujeme rovněž tukem nebo minerálním olejem. Takto ošetřený pluh postavíme pod přístřešek, abychom jej chránili před povětrnostními vlivy.

4. SERVISNÍ ZABEZPEČENÍ

Poprodejní služby zajišťuje v plném rozsahu AGROTES, koncernová účelová organizace Brno prostřednictvím prodejní a servisní sítě koncernových obchodních organizací AGROZET Brno v ČSR a AGROZET Zvolen v SSR.

Skupinové svítily ZS LP 3,2/10 vyrábí STS Staré Město u Uherského Hradiště.

Návody k obsluze s katalogem náhradních dílů je možné zakoupit v prodejně obchodně technické dokumentace Agrozet, k.o.o., třída Obránců míru 20, 602 00 Brno.

IX. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE

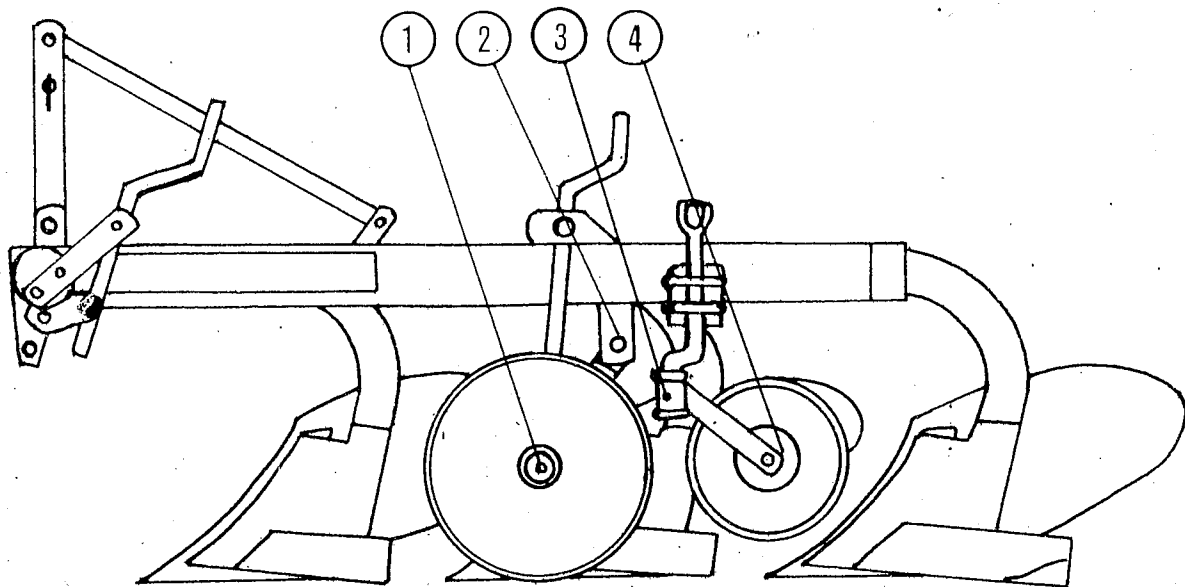
1/ PRAVIDLA BEZPEČNÉ PRÁCE S PLUHEM

- a/ Práci s pluhem svěřujeme pouze těm osobám, které jsou dokonale seznámeny se seřizováním pluhu, jeho ovládáním a základními pravidly bezpečnosti práce, včetně rizik, které z práce s tímto strojem vyplývají (výnos MZVŽ č. 62 zveřejněný ve Věstníku MZVŽ, částka 40/67). Zaškolení obsluhy pluhu, včetně ověření znalostí musí být provedeno prokazatelně.
- b/ Ponecháme-li traktor s připojeným pluhem delší dobu na volném místě, spustíme vždy pluh zcela na zem. Předcházíme tím pádu a poškození pluhu nebo i případnému zranění kolemstojících osob.
- c/ Při opravách nebo seřizování a při výměně ostří je zakázáno pracovat pod nezajištěným pluhem připojeným k traktoru, jehož motor je v chodu a není řádně zajištěn proti rozjetí. Při těchto pracech musíme zajistit zdviženou polohu hydraulického tříbodového závěsu traktoru (páku vnitřního okruhu hydrauliky zajistit v transportní poloze přestavitelnou zarážkou, hydraulika nesmí propouštět), vypnout motor a dále pluh ve zdvižené poloze na traktoru zajistit mechanicky tak, aby nedošlo k úrazu.
- d/ Před započatím přepravy nebo orby je třeba se přesvědčit, nejsou-li v blízkosti nějaké osoby a dát zvukový signál. Je-li traktor vybaven výstražným majákem, je nutno jej při přepravě použít.
- e/ Během orby je zakázáno přibližovat se k pluhu nebo dokonce stát na něm, nebo na ramelech hydrauliky traktoru, mazat pluh nebo dotahovat spojovací součásti, čistit pracovní orgány, seřizovat pluh a opouštět traktor.

- f/ Odpojování pluhu od traktoru se provádí na rovném, suchém a tvrdém pozemku. Před odpojením spustíme spodní obrys hloubkového kola do úrovně řezné hrany ostří, aby byla zajištěna jeho stabilita.
- g/ Při připojování (odpojování) pluhu k traktoru, seřizování, výměně ostří a čištění musí mít obsluha nasazený vhodné ochranné rukavice.
- h/ Při removací ostří v odborné dílně musí být použity ochranné pomůcky předepsané na pracovišti.

2. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PŘEPRAVY PO KOMUNIKACÍCH

- a/ Přepavní rychlost traktoru s pluhem nesmí překročit na dobré silnici rychlost 10 km/h. Po nerovných cestách jezdíme ještě opatrněji. Hmotnost pluhu odlehčuje přední kola traktoru a tím zhoršuje i jeho řiditelnost.
- b/ Pluh nesmíme přepravovat za snížené viditelnosti a v době zvýšeného provozu na silnicích. Bezpodmínečně je nutné dodržovat dopravní značky, zakazující vjezd traktoru na silnici. Při přepravě je zakázáno vozit na pluhu nebo za ním táhnout přídavné kultivační nebo jiné nářadí.
- c/ Pluh musí být seřizen do přepravní polohy, podélně a příčně vyrovnan. Traktor musí mít zajištěn hydraulický tříbodový závěs v horní poloze (páku vnitřního okruhu hydrauliky zajistit v transportní poloze přestavitelnou zarážkou, hydraulika nesmí propouštět).
- d/ Pluh musí být vybaven bezpečnostním štítem, přenosnou provozuschopnou skupinovou svítilnou a bočními oranžovými odrazkami.
- e/ Je-li traktor vybaven výstražným majákem, je nutno jej při přepravě použít.
- f/ Obsluha musí mít u sebe "Technické osvědčení".



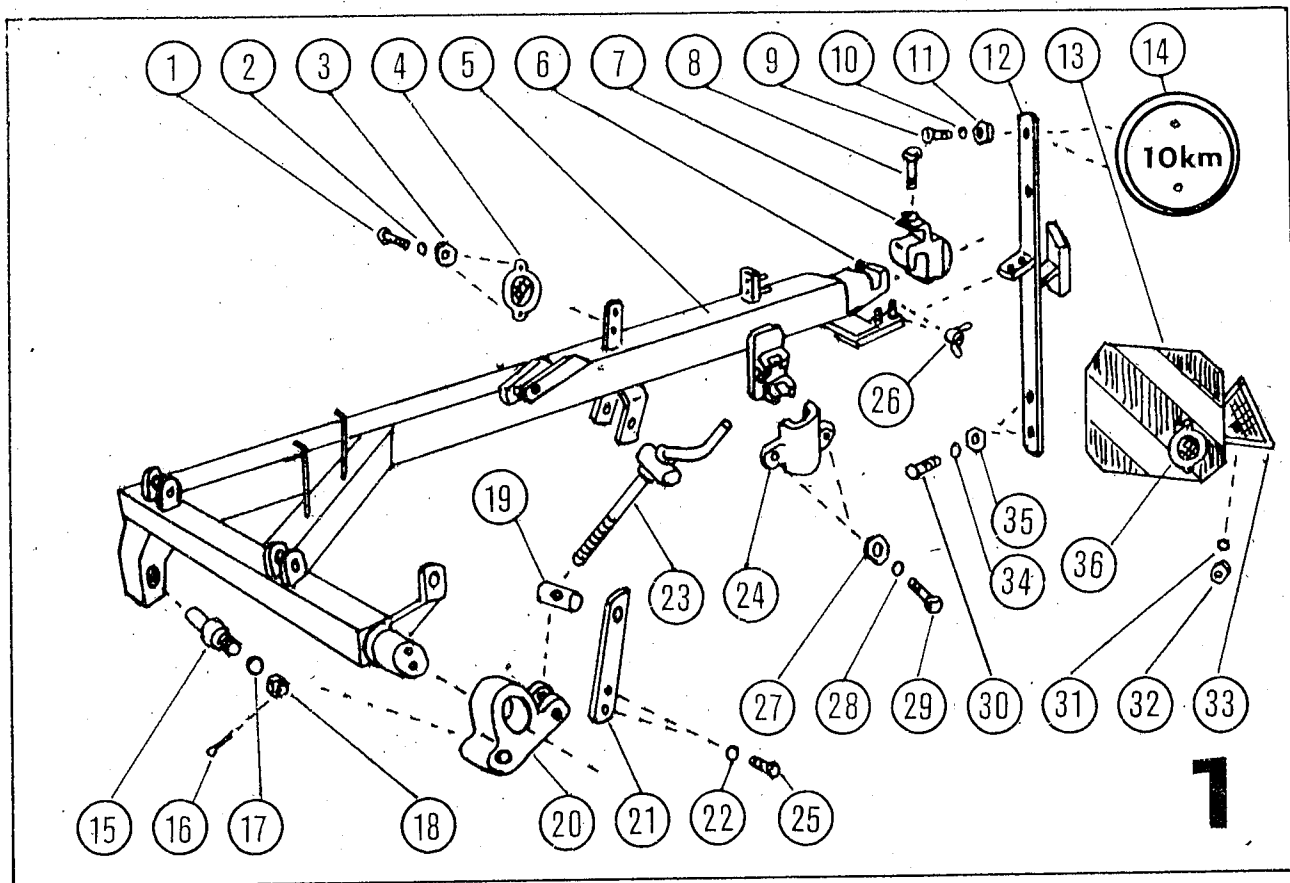
Mazací plán

Čís.	Mazací místo	Počet	Tuk K 3		Olej
			denně	týdně	
1	Hloubkové kolo	1		1x	Pohyblivé součásti spojené čepy, pohybové šrouby slupic krojidel a otočné čepy slupic mažeme denně.
2	Čep nápravy	1	1x		
3	Náboj krojidla	1	1x		
4	Příruba krojidla	1		1x	



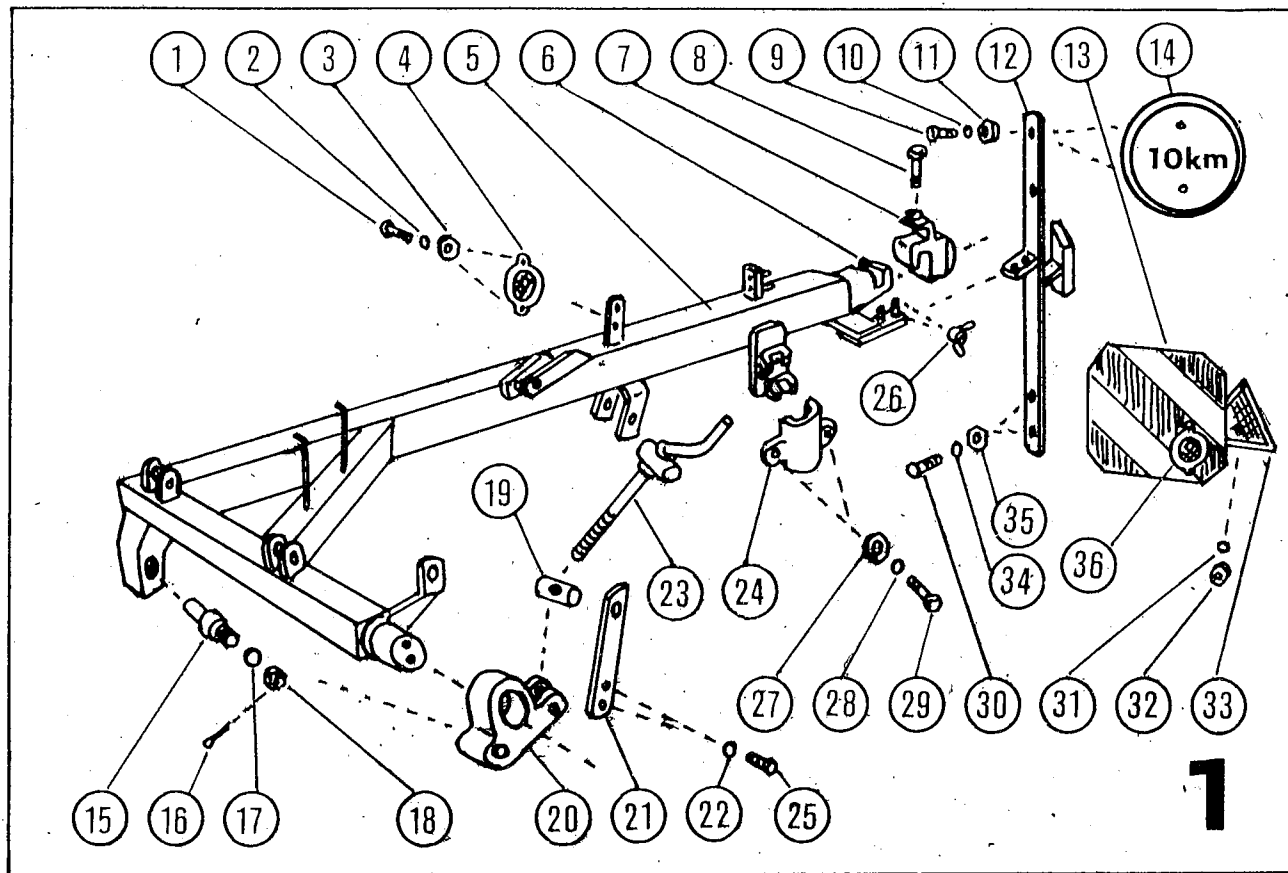
Seznam součástí



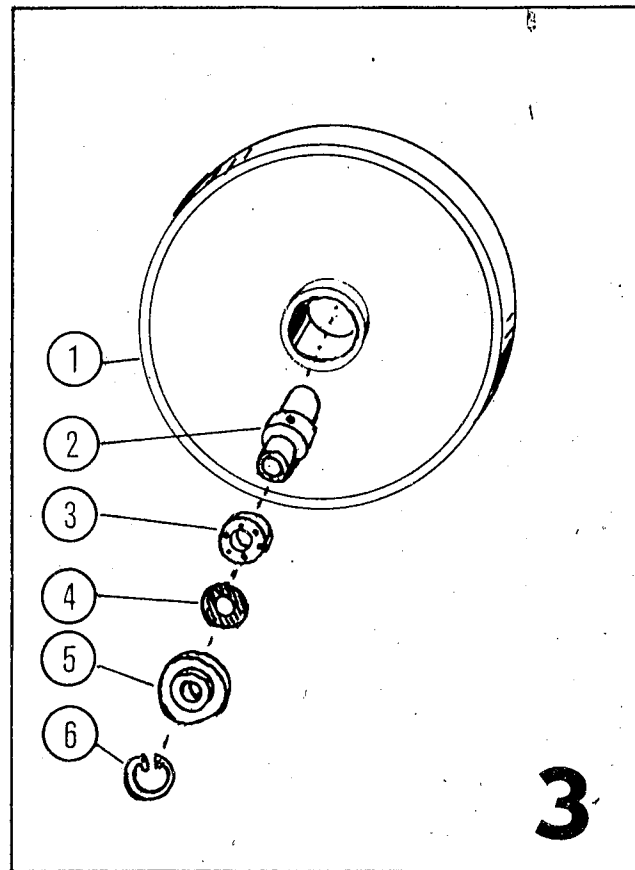
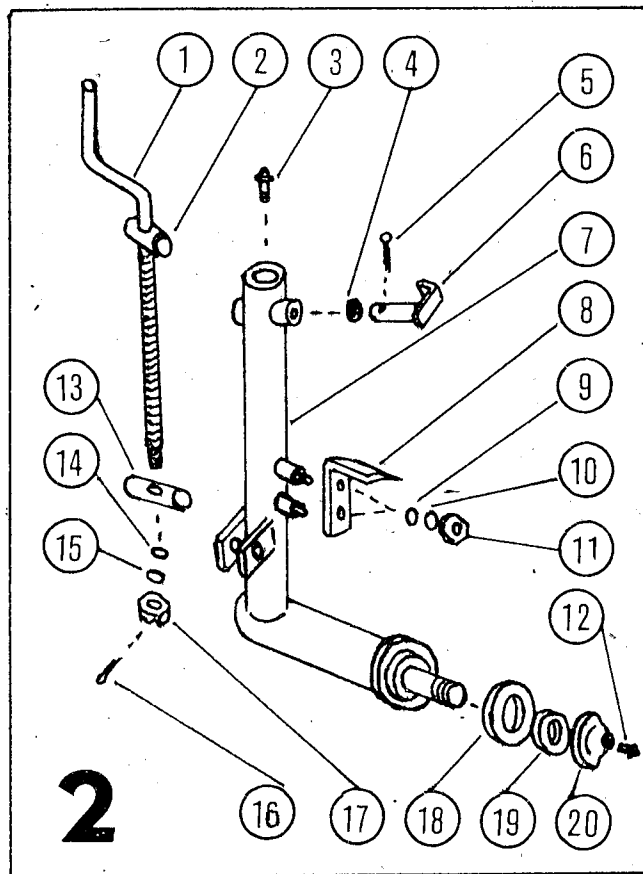


1. RÁM

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	2	0,001
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 4	2	0,0001
3	ČSN 02 1401.20	Matice M 4	2	0,0007
4	532-0-8616-002-7	Odrasové sklo oranžové	2	0,05
5	532-9-1237-209-7	Rám /pro pluh PH 1-434/	1	113,45
5	532-9-1237-211-7	Rám /pro pluh PH 1-435/	1	125,48
6	532-0-1510-001-7	Závaží vnitřní	8	14,7
7	532-0-1565-002-7	Závaží koncové	1	6,8
8	ČSN 02 1303.00	Šroub M 16 x 80	1	0,14
9	ČSN 02 1103.15	Šroub M 8 x 20	2	0,02
10	ČSN 02 1740.05	Podložka 8	2	0,001
11	ČSN 02 1401.15	Matice M 8	2	0,004
12	532-9-1546-006-7	Držák štítu úplný pravý	1	1,97
13	532-0-1530-183-7	Bezpečnostní štít sdružený	1	0,5
14	532-0-1510-029-7	Terč 10 km	1	0,36

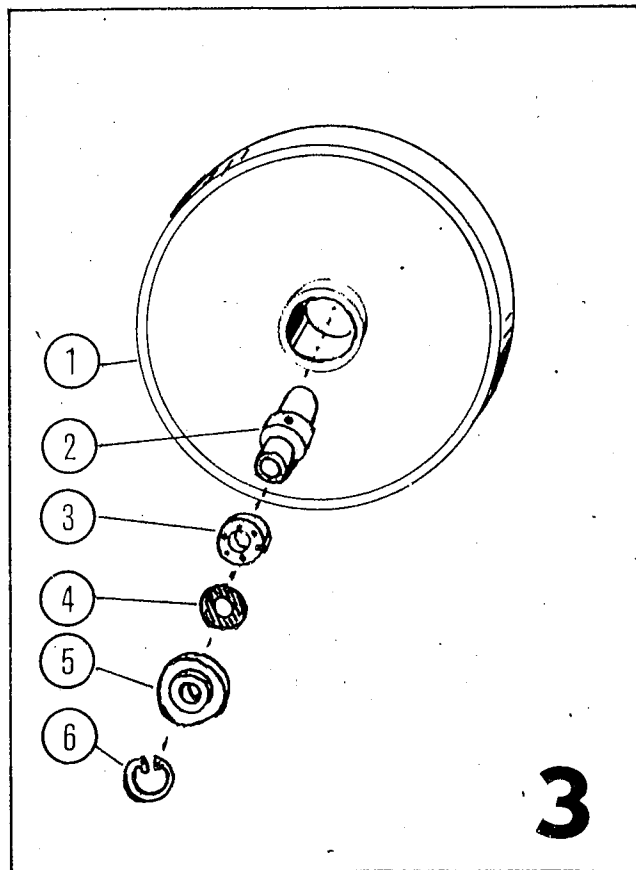
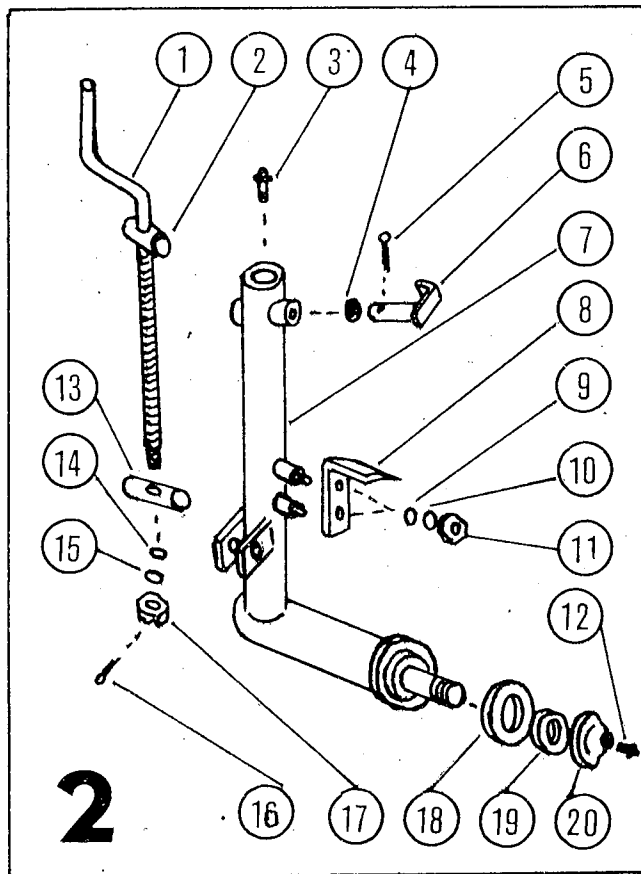


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
15	532-Q-9312-032-7	Čep 28-30 x 52	2	0,67
16	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 45	2	0,007
17	ČSN 02 1702.10	Podložka 25	2	0,03
18	ČSN 02 1411.20	Matice M 24 x 1,5	2	0,12
19	532-0-8010-011-7	Matice	1	0,43
20	532-0-8050-001-7	Dvojpáka	1	2,34
21	532-0-8032-001-7	Páka	1	1,5
22	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	2	0,005
23	532-9-8070-001-7	Regulační šroub úplný	1	3,9
24	532-0-4062-002-7	Držák	1	0,6
25	ČSN 02 1303.00	Šroub M 16 x 25	2	0,07
26	ČSN 02 1665.00	Matice M 8	2	0,01
27	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	2	0,03
28	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	2	0,05
29	ČSN 02 1101.50	Šroub M 16 x 110	2	0,2
30	ČSN 02 1146.20	Šroub M 8 x 12	2	0,002
31	ČSN 02 1740.00	Podložka 4	2	0,001
32	ČSN 02 1665.00	Matice M 4	2	0,007
33	1450	Trojúhelníková odrazka červená	1	0,17
34	ČSN 02 1740.00	Podložka 8	2	0,001
35	ČSN 02 1665.00	Matice M 8	2	0,02
36	532-0-8616-003-7	Odrazové sklo bílé	1	0,05



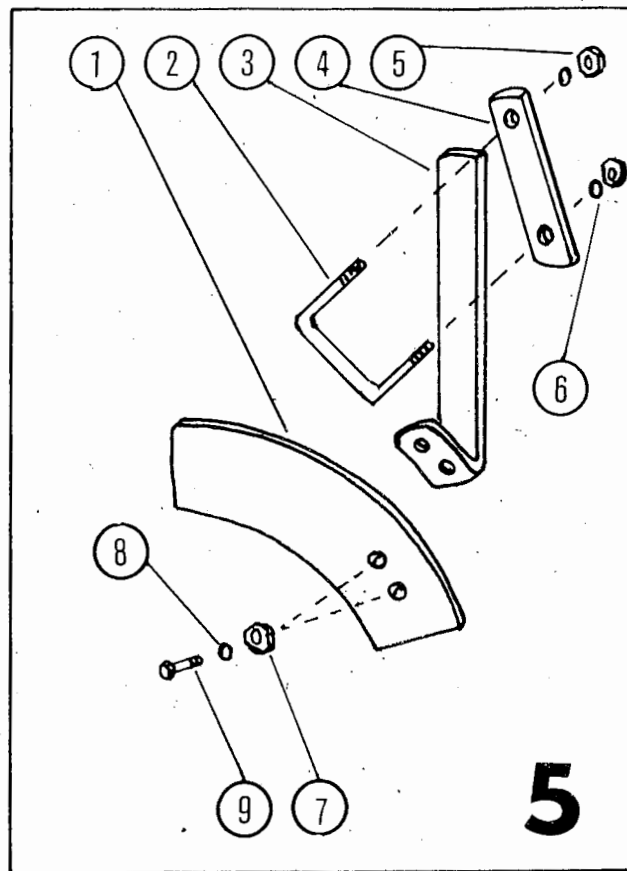
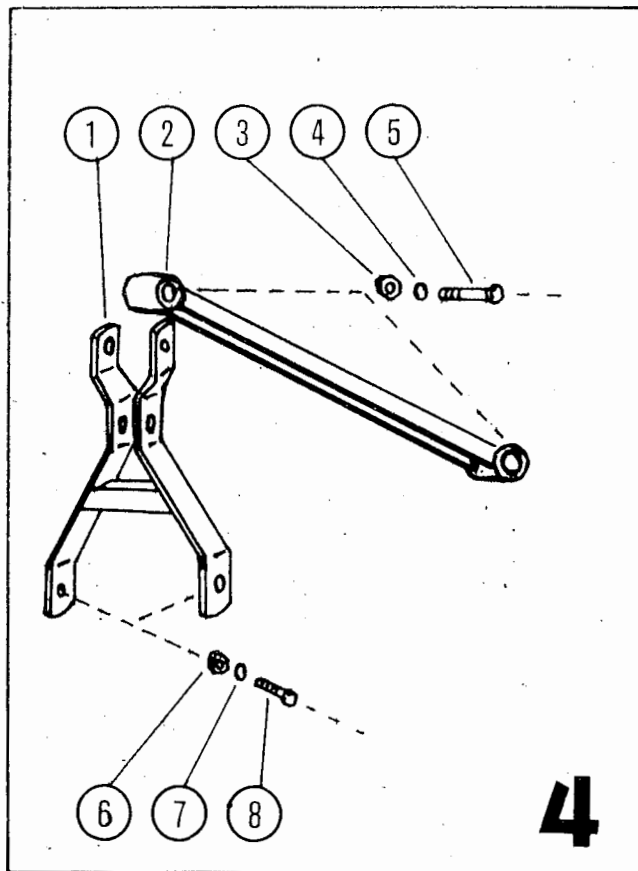
2. NÁPRAVA

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-8044-050-7	Regulační šroub	1	5,01
2	532-0-8010-097-7	Matice	1	0,71
3	ČSN 02 7421	Hlavičky KM 8 x 1	1	0,003
4	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	1	0,05
5	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 50	1	0,02
6	532-9-9316-104-7	Čep úplný	1	0,98
7	532-9-1616-055-7	Náprava úplná	1	8,6
8	532-0-1650-071-7	Škrabák	1	1,1
9	ČSN 02 1702.10	Podložka 13	2	0,006
10	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	2	0,002
11	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	2	0,016
12	ČSN 02 7421	Hlavičky KM 8 x 1	1	0,003
13	532-0-8010-098-7	Kámen	1	0,5
14	ČSN 02 1702.10	Podložka 15	1	0,008
15	ČSN 02 1702.10	Podložka 13	1	0,006
16	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 25	1	0,001
17	ČSN 02 1411.20	Matice M 12	1	0,002
18	532-0-1647-059-7	Miska	1	0,63
19	532-0-9120-006-7	Upínací matice	1	0,12
20	532-0-1626-025-7	Uzávěrka	1	1,0



3. KOLO 560 x 160 VL

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-1629-047-7	Kolo 560 x 160 VL	1	21,57
1	532-9-1629-034-7	Kolo svař.	1	19,1
2	532-0-1622-018-7	Rozpěrka	1	1,2
3	ČSN 02 4630	Ložisko 6210	2	0,46
4	ČSN 02 9401.0	Gufero G 50 x 65 x 8	2	0,017
5	532-0-1647-054-7	Víčko	2	0,13
6	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 90	2	0,03

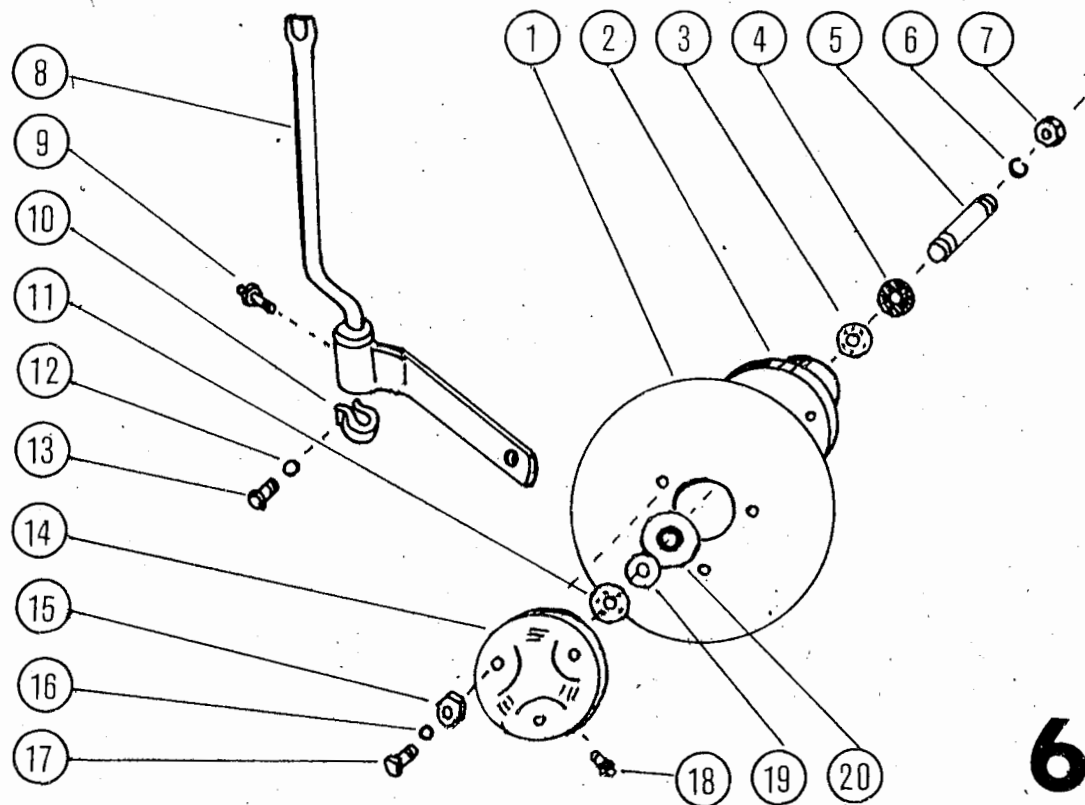


4. STOJÁNEK

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1241-032-7	Stojánek úplný	1	10,1
2	532-9-1533-049-7	Vzpěra stojánu	1	8,5
3	ČSN 02 1601.00	Matice M 24	2	0,1
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 24	2	0,22
5	ČSN 02 1101.10	Šroub M 24 x 140	2	0,6
6	ČSN 02 1601.00	Matice M 24	2	0,1
7	ČSN 02 1740.00	Podložka 24	2	0,22
8	ČSN 02 1101.10	Šroub M 24 x 70	2	0,35

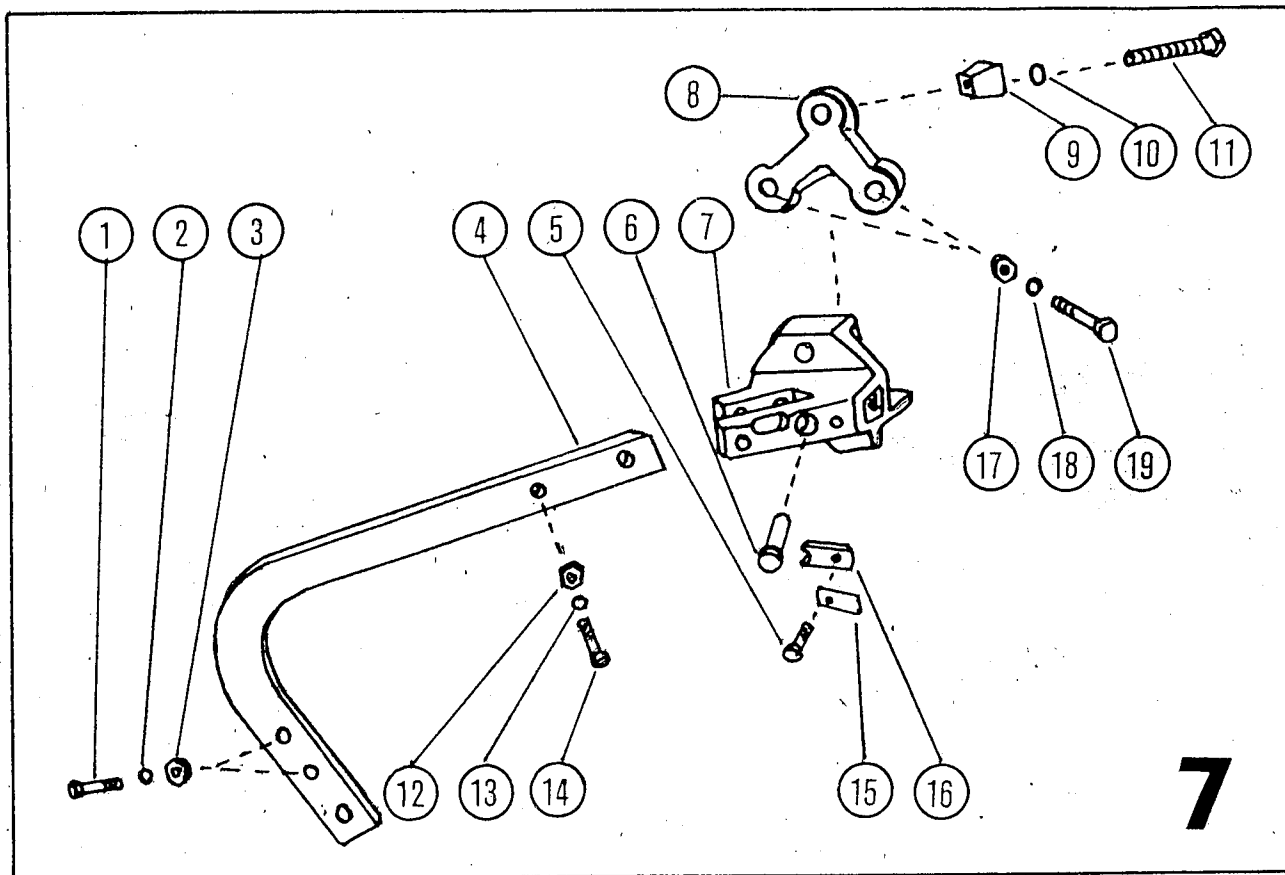
5. ZAHRNOVAČ ÚPLNÝ v.č. 532-9-4049-032-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4049-037-7	Zahrnovač se slupicí (b.č. 1,3,7-9)	1	7,63
1	532-0-4040-120-7	Zahrnovač	1	3,68
2	532-0-9844-048-7	Třmen M 20 x 115	1	0,82
3	532-0-1540-072-7	Slupice zahrnovače	1	3,35
4	532-0-9832-062-7	Spona	1	1,03
5	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	2	0,06
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 20	2	0,01
7	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	2	0,02
8	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	2	0,002
9	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 45	2	0,04

**6**

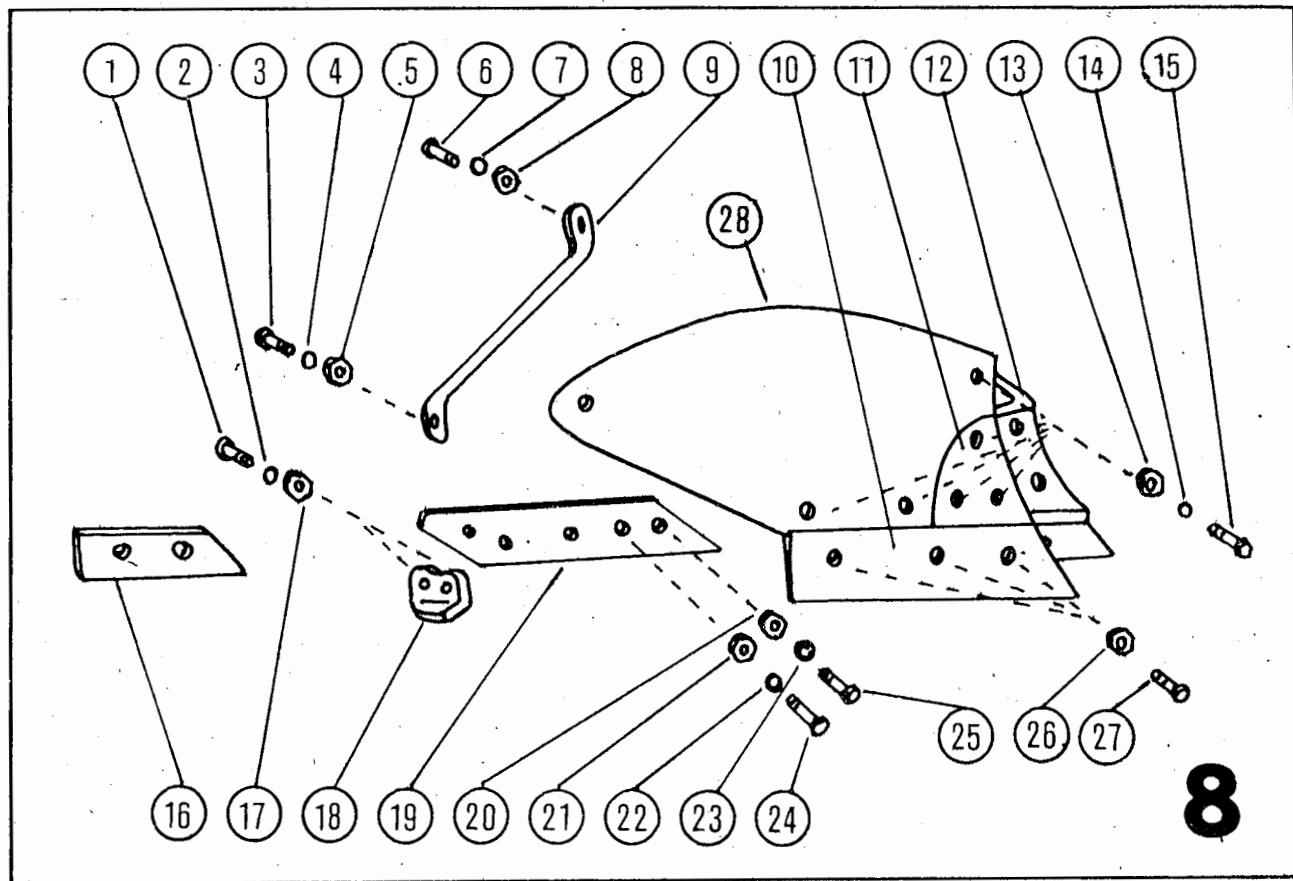
6. KOTOUČOVÉ KROJIDLO Ø 450 - 1 v.č. 532-9-4071-026-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4071-026-7	Kotoučové krojidlo	1	21,82
1	532-0-4020-012-7	Disk Ø 450	1	6,9
2	532-0-4025-004-7	Příruba I.	1	1,05
3	ČSN 02 4636	Ložisko 6205	1	0,12
4	ČSN 02 9401.0	Gufero 35 x 52 x 12	1	0,02
5	532-0-9011-005-7	Čep	1	0,5
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 24,5	1	0,02
7	ČSN 02 1601.00	Matice M 24	1	0,1
8	532-9-1640-013-7	Rameno svař.	1	7,1
9	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
10	532-0-4053-001-7	Kámen	1	0,54
11	ČSN 02 4636	Ložisko 6205	1	0,12
12	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	1	0,006
13	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 60	1	0,12
14	532-0-4022-004-7	Příruba II.	1	1,45
15	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	3	0,01
16	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	3	0,003
17	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 40	3	0,04
18	ČSN 02 7421	Hlavice KM 6	1	0,002
19	532-0-9520-051-7	Rozpěrný kroužek vnitřní	1	0,04
20	532-0-9520-050-7	Rozpěrný kroužek	1	0,12



7. OREBNÍ JEDNOTKA 30-35-1-S . v.č. 532-9-4072-036-7

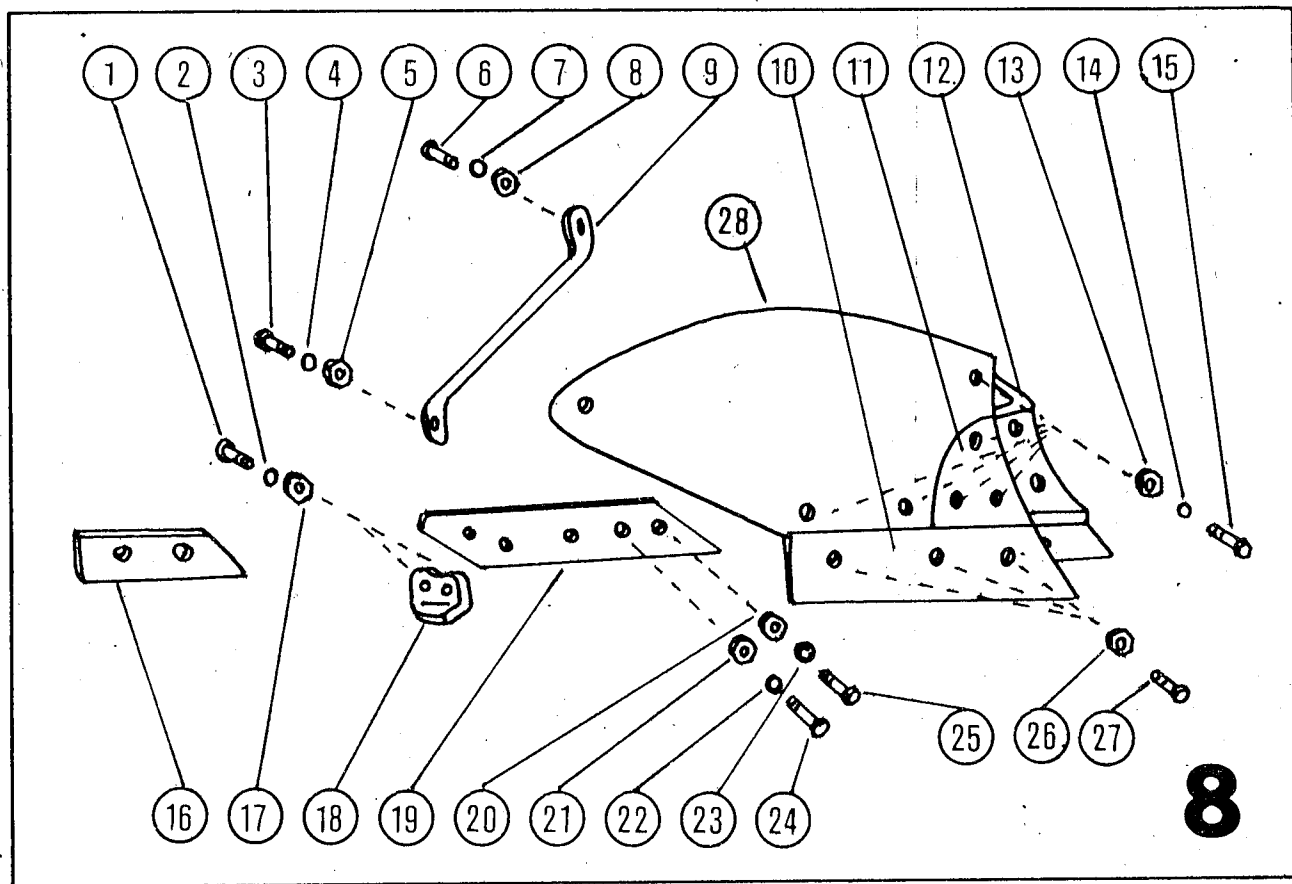
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4072-036-7	Orební jednotka (b.č. 4-7, 12-16)	1	48,64
1	532-0-9016-017-7	Šroub M 16 x 90	2	0,12
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	2	0,006
3	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	2	0,03
4	532-0-4040-142-7	Slupice	1	28,8
5	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 20	1	0,01
6	532-0-9310-335-7	Čep Ø 40 h 11	1	1,0
7	532-9-1554-058-7	Držák s deskou	1	18,5
8	532-0-1961-007-7	Spona	1	1,95
9	532-0-1960-014-7	Klín	1	0,4
10	ČSN 02 1702.10	Podložka 21	1	0,017
11	532-0-9016-060-7	Šroub M 20 x 1,5 x 190	1	0,52
12	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	1	0,033
13	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	1	0,005
14	ČSN 02 1101.10	Šroub M 16 x 110	1	0,202
15	532-0-1530-200-7	Podložka	1	0,004
16	532-0-1932-283-7	Příchytka	1	0,08
17	ČSN 02 1401.20	Matice M 20 x 1,5	3	0,06
18	ČSN 02 1740.00	Podložka 20	3	0,012
19	ČSN 02 1101.10	Šroub M 20 x 1,5 x 190	2	0,52



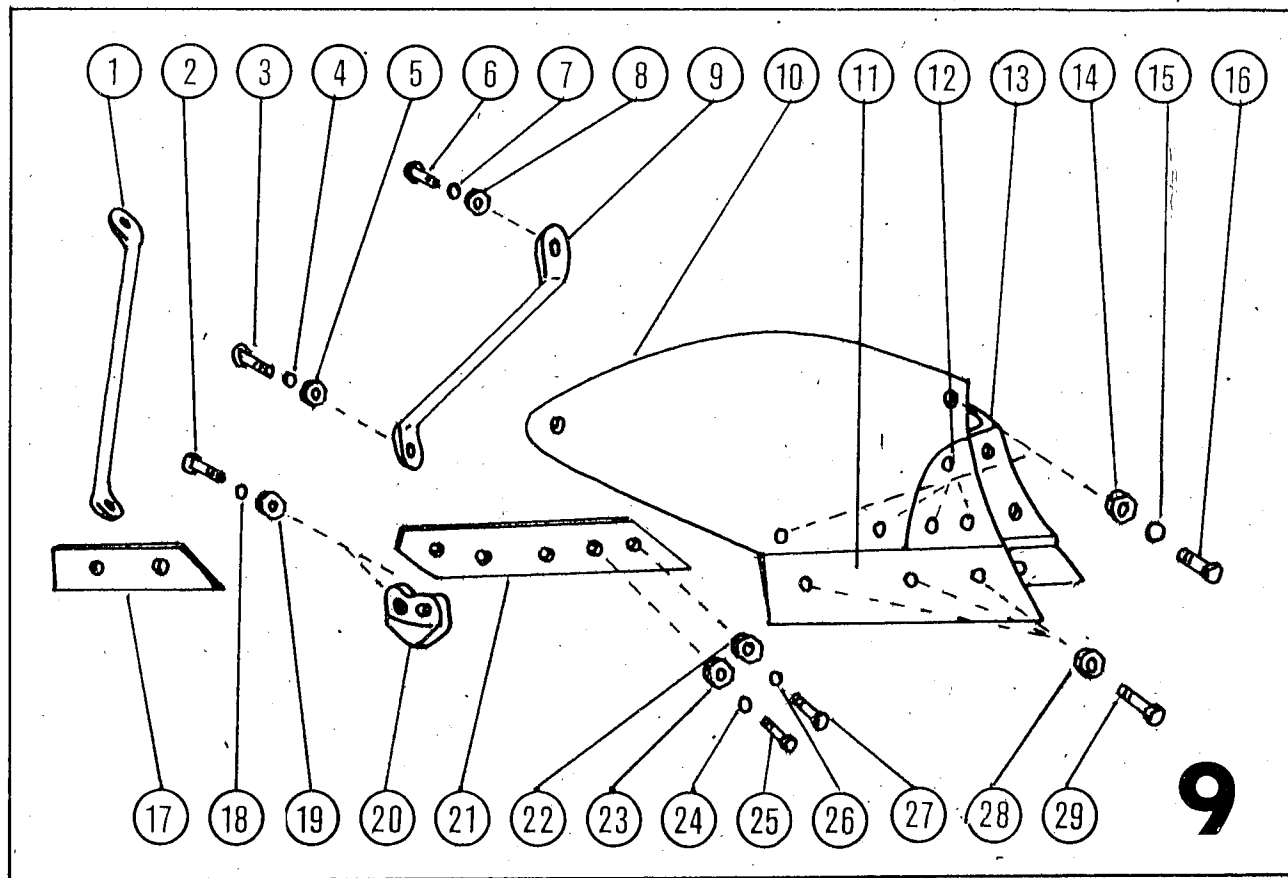
8. RADLICE PŘEDNÍ P 1-35-12 v.č. 532-9-4069-078-7

RADLICE ZADNÍ P 1-35-12 v.č. 532-9-4069-079-7 k pluhu PH 1-434

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4069-078-7	Radlice přední	2	47,15
-	532-9-4069-079-7	Radlice zadní	1	50,30
1	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
2	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	1	0,005
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	1	0,03
4	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	1	0,005
5	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016



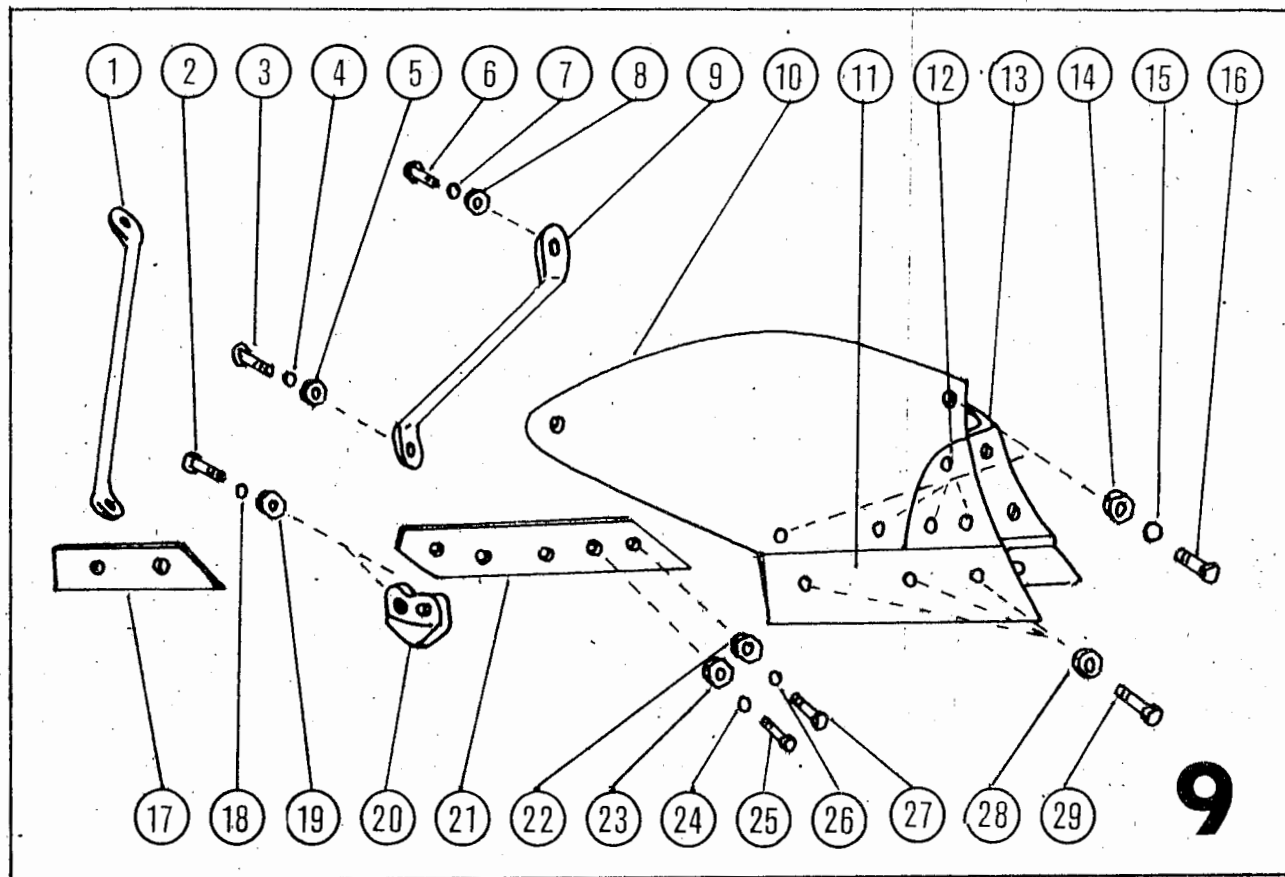
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
6	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	1	0,03
7	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	1	0,005
8	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
9	532-0-4016-010-7	Vzpěra	1	1,2
10	532-0-4043-007-8	Čepel	1	5,5
11	532-0-4040-038-7	Výměnný díl odhrnovačky	1	1,5
12	532-0-4055-045-7	Těleso radlice	1	17,0
13	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	6	0,016
14	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	6	0,003
15	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	6	0,034
16	532-0-4030-019-7	Plaz přední	1	4,1
17	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
18	532-0-4055-004-7	Patka pravá	1	1,55
19	532-0-4032-016-7	Plaz zadní	1	5,8
20	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
21	ČSN 02 1401.10	Matice M 16	1	0,03
22	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	1	0,006
23	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
24	532-0-9016-017-7	Šroub M 16 x 90	1	0,15
25	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
26	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	3	0,016
27	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	3	0,034
28	532-0-4040-051-7	Odhrnovačka	1	17,5



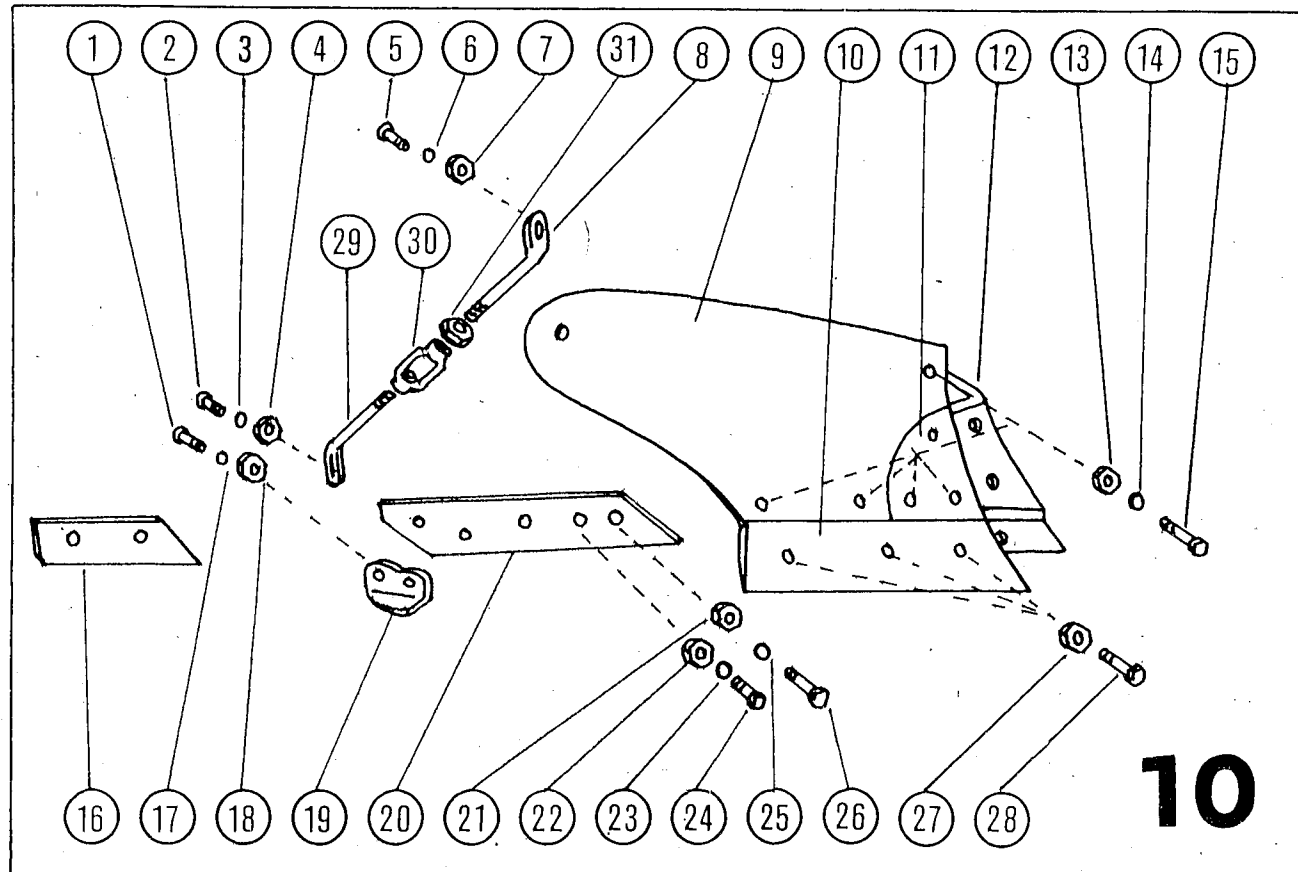
9. RADLICE PŘEDNÍ P 1-30-12 v.č. 532-9-4069-080-7

RADLICE ZADNÍ P 1-30-12 v.č. 532-9-4069-081-7 k pluhu PH 1-435

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4069-080-7	Radlice přední	3	40,76
-	532-9-4069-081-7	Radlice zadní	1	43,26
1	532-0-4016-010-7	Vzpěra	1	1,2
2	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	1	0,034
4	ČSN 02 1721.0	Podložka 14	1	0,005
5	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
6	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	1	0,03
7	ČSN 02 1721.0	Podložka 14	1	0,005



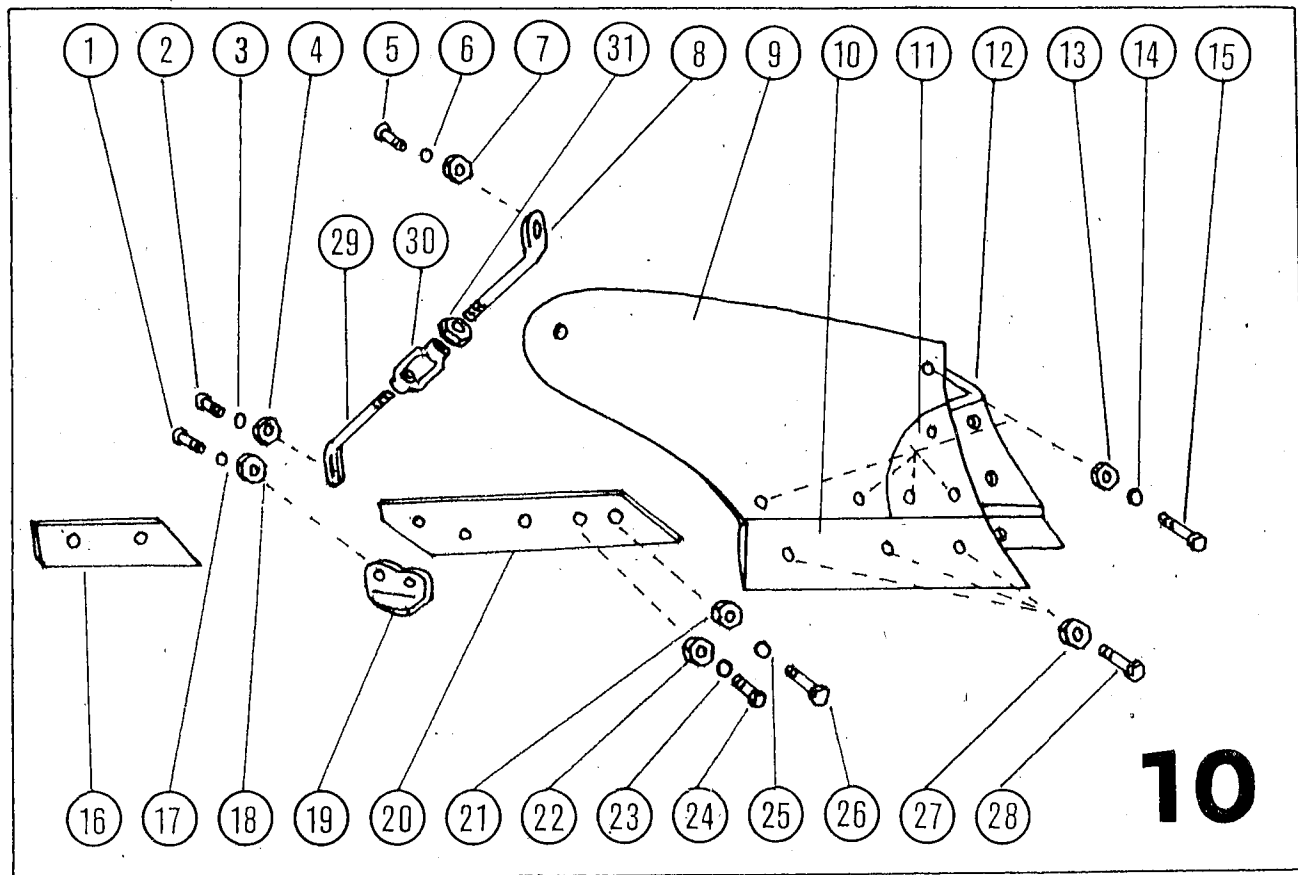
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
8	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
9	532-0-4016-020-7	Vzpěra krátká	1	1,04
10	532-0-4040-045-7	Odhrnovačka	1	10,6
11	532-0-4043-008-7	Čepel	1	5,0
12	532-0-4040-038-7	Výměnný díl odhrnovačky	1	1,5
13	532-0-4055-045-7	Těleso radlice	1	17,0
14	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	6	0,016
15	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	6	0,003
16	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	6	0,034
17	532-0-4030-019-7	Plaz přední	1	4,35
18	ČSN 02 1721.0	Podložka 14	1	0,005
19	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
20	532-0-4055-004-7	Patka pravá	1	1,55
21	532-0-4032-016-7	Plaz zadní	1	5,8
22	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
23	ČSN 02 1401.10	Matice M 16	1	0,03
24	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	1	0,006
25	532-0-9016-017-7	Šroub M 16 x 90	1	0,15
26	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
27	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
28	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	6	0,016
29	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	6	0,034



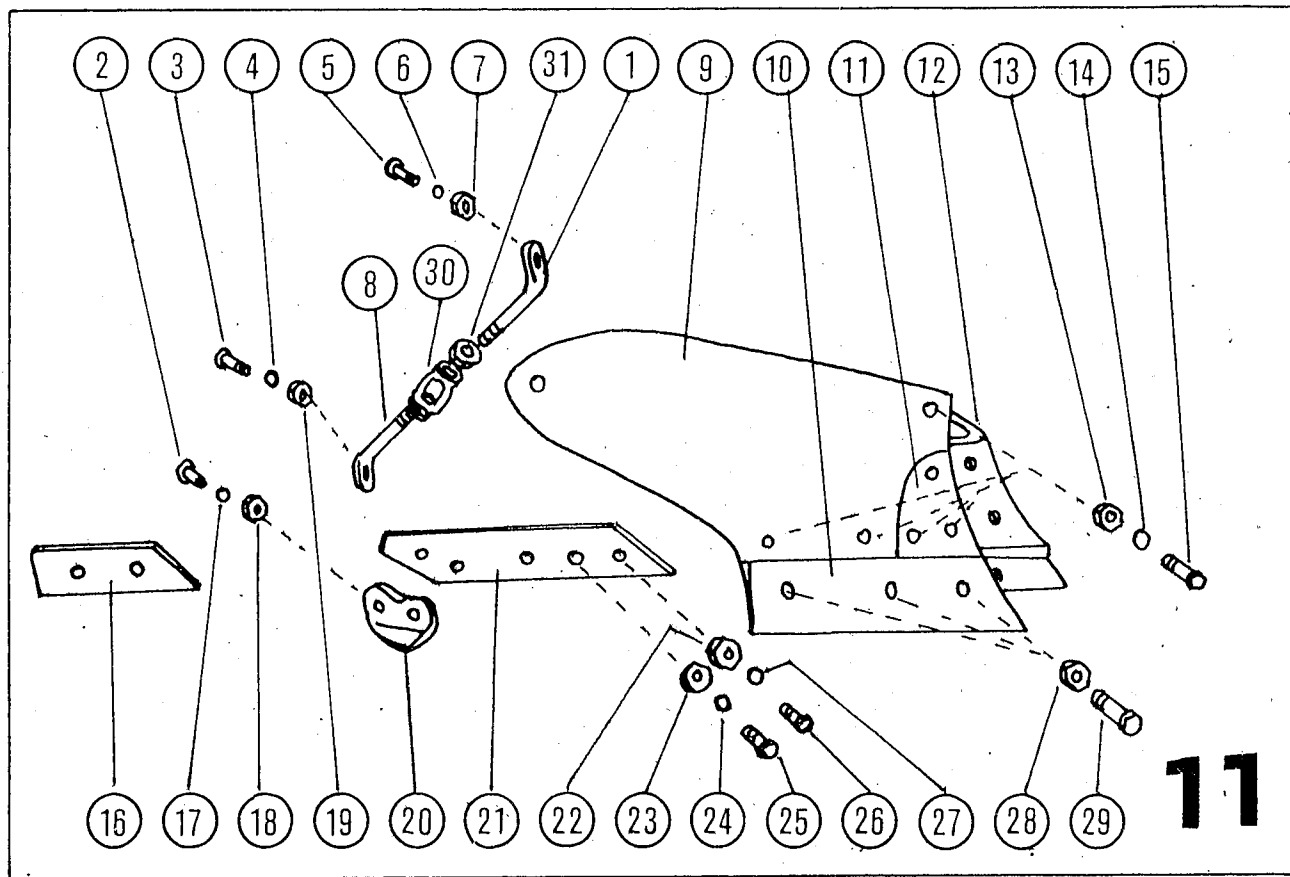
10. RADLICE PŘEDNÍ S 1-35-12 v.č. 532-9-4069-092-7

RADLICE ZADNÍ S 1-35-12 v.č. 532-9-4069-093-7 k pluhu PH 1-434

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4069-092-7	Radlice přední	2	53,2
-	532-9-4069-093-7	Radlice zadní	1	54,1
1	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
2	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	1	0,034
3	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	1	0,005
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
5	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	1	0,03
6	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	1	0,005
7	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
8	532-0-4016-015-7	Vzpěra I.	1	0,8
9	532-0-4040-052-7	Odhrnovačka	1	19,6
10	532-0-4043-009-8	Čepel	1	5,5



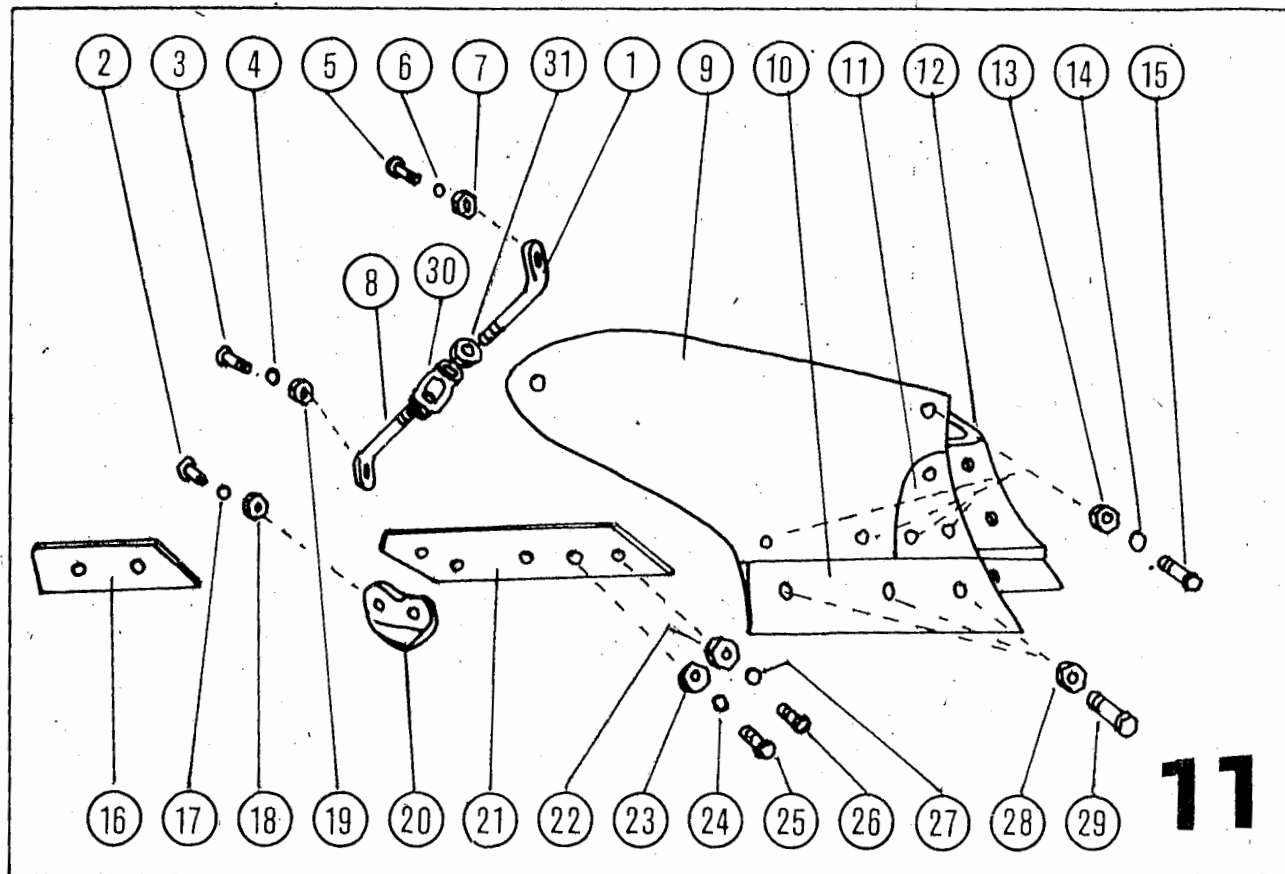
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
11	532-0-4040-041-7	Výměnný díl odhrnovačky	1	1,55
12	532-0-4055-060-7	Těleso radlice	1	20,5
13	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	6	0,016
14	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	6	0,003
15	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	6	0,034
16	532-0-4030-019-7	Plaz přední	1	4,1
17	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	1	0,005
18	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
19	532-0-4055-004-7	Patka pravá	1	1,55
20	532-0-4032-016-7	Plaz zadní	1	5,3
21	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,016
22	ČSN 02 1401.10	Matice M 16	1	0,03
23	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	1	0,006
24	532-0-9016-017-7	Šroub M 16 x 90	1	0,15
25	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
26	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
27	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	6	0,016
28	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	6	0,034
29	532-0-4016-023-7	Vzpěra II.	1	0,5
30	ČSN 02 1682	Matice M 20 /pravolevá/	1	0,5
31	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	1	0,06
-	532-9-4075-003-7	Vzpěra úplná /b.č. 8, 29-31/	1	1,9



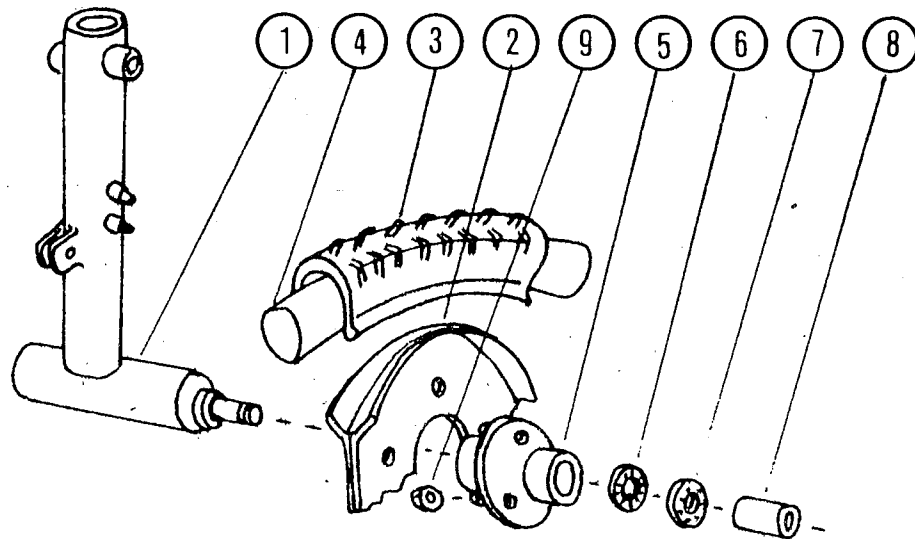
11. RADLICE PŘEDNÍ S 1-30-12 v.č. 532-9-4069-090-7

RADLICE ZADNÍ S 1-30-12 v.č. 532-9-4069-091-7 k pluhu PH 1-435

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4069-090-7	Radlice přední	3	49,6
-	532-9-4069-091-7	Radlice zadní	1	51,2
1	532-0-4016-015-7	Vzpěra I.	1	0,8
2	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	1	0,034
4	ČSN 02 1721.0	Podložka 14	1	0,005
5	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	1	0,03
6	ČSN 02 1721.0	Podložka 14	1	0,005
7	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
8	532-0-4016-023-7	Vzpěra II.	1	0,5
9	532-0-4040-047-7	Odhrnovačka	1	16,45
10	532-0-4043-016-7	Čepel	1	5,2



B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
11	532-0-4040-041-7	Výměnný díl odhrnovačky	1	1,55
12	532-0-4055-060-7	Tělešo radlice	1	20,5
13	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	6	0,016
14	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	6	0,003
15	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	6	0,034
16	532-0-4030-019-7	Plaz přední	1	4,1
17	ČSN 02 1721.0	Podložka 14	1	0,005
18	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
19	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
20	532-0-4055-004-7	Patka pravá	1	1,55
21	532-0-4032-016-7	Plaz zadní	1	5,3
22	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,016
23	ČSN 02 1401.10	Matice M 16	1	0,03
24	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	1	0,006
25	532-0-9016-017-7	Šroub M 16 x 90	1	0,15
26	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
27	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
28	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	3	0,016
29	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	3	0,034
30	ČSN 02 1682	Matice M 20 /pravolevá/	1	0,5
31	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	1	0,06
-	532-9-4075-003-7	Vzpěra úplná /b.č. 1,8,30,31/	1	1,9

**12**

12. Náprava úplná a příruba s kolem 155-14 /při vybavení pluhu kolem s pneumatikou/

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1616-058-7	Náprava úplná	1	8,40
2	ČSN 30 3716	Ráfek 4 1/2 J - 14	1	6,40
3	ON 63 1221	Plášť 155-14 ZS 4 PR	1	6,30
4	ČSN 63 1421/303869	Duše 155-14	1	1,10
5	532-9-1629-028-7	Příruba úplná	1	2,90
6	ČSN 02 9401.0	Gufero 40x62x12	1	0,03
7	ČSN 02 4636	Ložisko 6206	2	0,20
8	532-0-9520-071-7	Rozpěrka	1	0,20
9	ČSN 30 3751.123	Matice M 12x1,5	4	0,02

OBCHODNĚ-TECHNICKÁ SLUŽBA