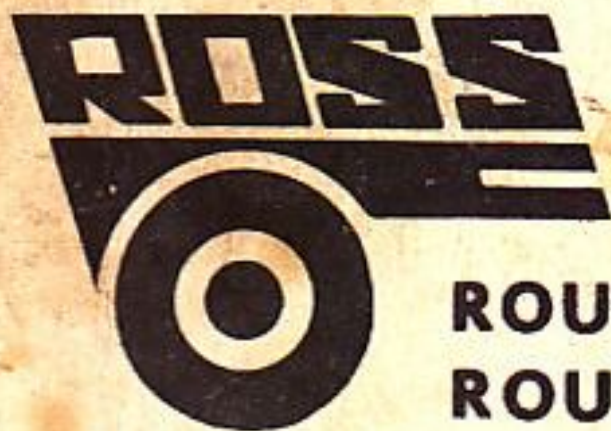


**ČTRNÁCTIRADLIČNÝ
PODMÍTAČ
PH 1-403**



**ROUDNICKÉ STROJÍRNY A SLÉVÁRNY, n. p.,
ROUDNICE N. L. - ČSSR**

**ČTRNÁCTIRADLIČNÝ
PODMÍTAČ
PH 1-403**

OBSAH

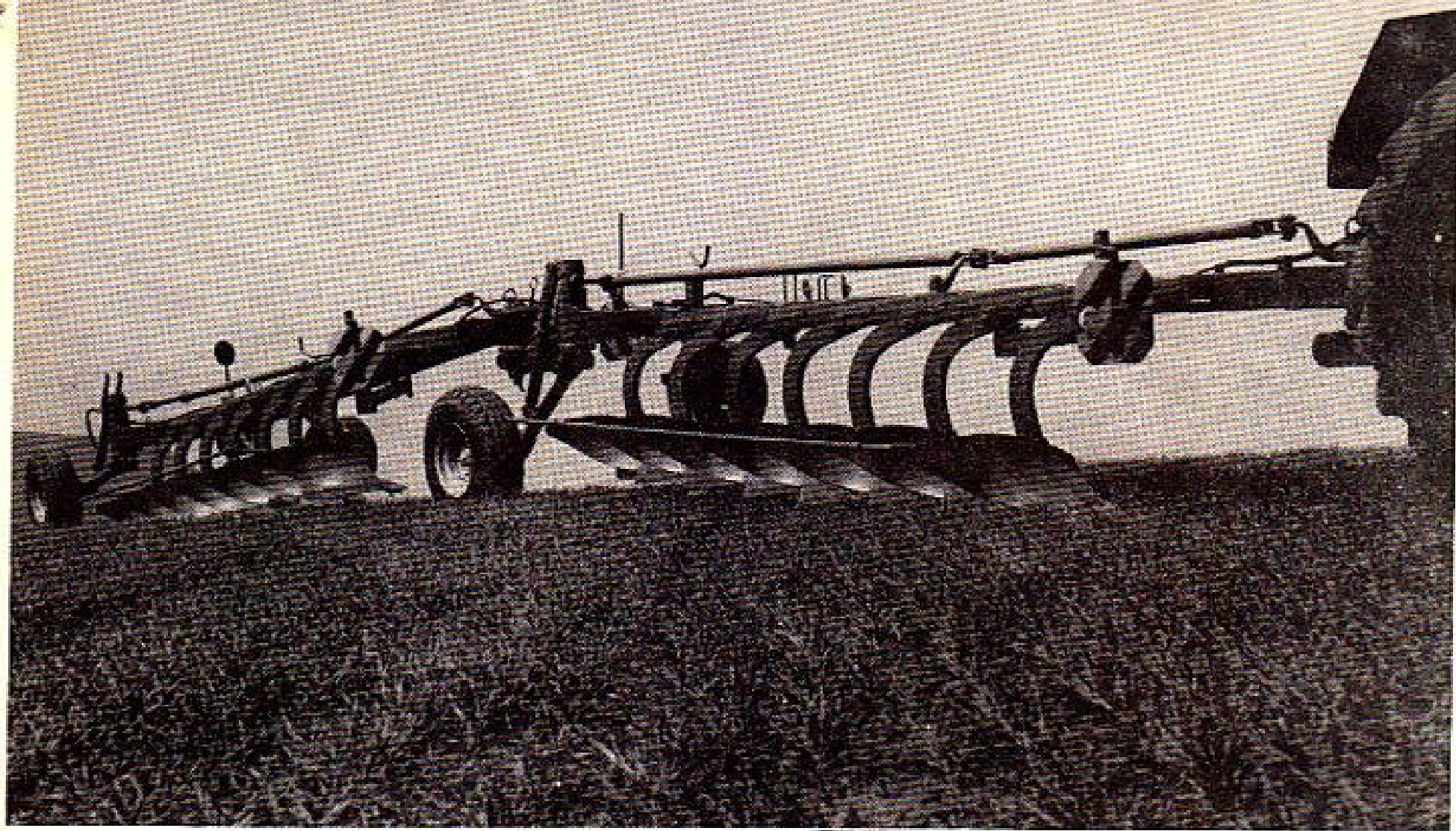
NÁVOD K OBSLUZE

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	6	IX. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ PODMÍTAČE	29
II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE	7	1. Běžná údržba podmítače	29
III. TECHNICKÝ POPIS	9	2. Renovace ostří	31
1. Rám podmítače	9	3. Uskladnění podmítače	33
2. Ořební jednotky	9	4. Servisní zabezpečení	33
3. Úplné zadní kolo	9	X. ZÁKL. PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE	35
4. Hloubkové kolo	11	1. Pravidla bezpečné práce s podmítačem	35
5. Regulace řízení	11	2. Pravidla bezpečné přepravy po komunikacích	36
6. Kotoučové krojidlo	11		
IV. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA PODMÍTAČE	13	SEZNAM SOUČÁSTÍ	
V. SEŘIZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ PODMÍTAČE	17	1. Přední sekce PH 1-403	39
1. Seřizování šířky záběru	17	2. Zadní sekce PH 1-403	43
2. Seřizování hloubky podmítky	19	3. Závěs přední sekce	47
3. Příčné a podélné vyrovnaní podmítače	21	4. Závěs zadní sekce	49
4. Seřizování kotoučového krojidla	22	5. Radlice přední a zadní P 25-10	51
VI. TECHNIKA VLASTNÍ ORBY	23	6. Kotoučové krojidlo Ø 450-1	53
VII. REDUKOVÁNÍ PLUHU	26	7. Zadní kolo úplné	57
VIII. ZÁVADY PŘI PODMÍTCE A JEJICH ODSTRANĚNÍ	27	8. Kolo Ø 585/200 úplné	61
		9. Regulace řízení	65
		10. Příslušenství	67

Tento návěsný čtrnáctiradličný podmítač slouží převážně k podmítce do hloubky 15 cm, může se však používat i k mělkému (minimalizačnímu) zpracování půdy až do hloubky 18 cm. Je vhodný k orbě pozemků s občasnými překážkami (kameny, kořeny apod.), jejichž měrný půdní odpor nepřesahuje 110 kPa.

Podmítací pluh je sestaven ze dvou samostatných sedmiradličných sekcí, z nichž přední je vybavena závěsným zařízením pro připojení stroje k traktoru. Kloubové spojení obou sekcí zaručuje dobré kopírování i v mírně zvlněném terénu, čemuž přispívají i dvě samostatná kola hloubkové regulace, umístěná na únorové straně pluhu. Každá sekce má přepravní kolo s pneumatikou, které při orbě slouží jako další mechanismus k seřizování hloubky podmítky. Jejich streňový pohyb ovládají v přímé závislosti na změně směru jízdy tažného prostředku dvě soustavy spřažených táhel. K převádění stroje z přepravní polohy do pracovní a zpět slouží hydraulické válce upevněné na přepravních kolech, které se ovládají vnějším okruhem hydrauliky traktoru.

Každá sekce podmítače má sedm orebních jednotek, které jsou jištěny před poškozením při nárazu na překážku v půdě střižnými pojistkami. K držákům z ocelolitiny jsou připevněny slupice hákovitého tvaru, vyrobené ze speciální tepelně zušlechtnuté oceli mimořádné pevnosti. K litému tělesu radlice je připevněna odhrnovací deska pološroubového tvaru, vyrobená z třívrstvé pancéřové oceli, čepel a plaz vyrobeny z tepelně zušlechtnutého otěruvzdorného materiálu. Vhodný elevační úhel radlice ve středním rozmezí umožňuje dobré vnikání do půdy a příkroužená střední a koncová část pracovní plochy zajišťuje dobré obracení i drobení skývy na většině kultivovaných pozemků s různými druhy půdy. Ke standardnímu vybavení pluhu patří i oboustranně ostřené kotoučové krojidlo, umístěné před poslední radlicí.



**ČTRNÁCTIRADLIČNÝ
PODMÍTAČ
PH 1-403**

NÁVOD K OBSLUZE

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Délka podmítače v pracovní poloze	13 050 mm
Délka podmítače v přepravní poloze	13 400 mm
Šířka podmítače v pracovní poloze	4 680 mm
Šířka podmítače v přepravní poloze	2 480 mm
Výška podmítače	1 700 mm
Pracovní záběr podmítače	350 cm
Pracovní záběr jedné radlice	25 cm
Pracovní hloubka podmítky (max.)	15 cm
Pracovní hloubka při minimalizaci (max.)	18 cm
Počet radlic	14 ks
Hmotnost podmítače	2 980 kg
Výkon	1,87 ha/h
Přepravní rychlost	10 km/h
Pracovní rychlost	7 km/h
Výška pod rám	752 mm
Rozestup radlic	640 mm
Tažný prostředek	ŠT 180
Potřebný rozchod kol traktoru	1 880 mm
Svahová dostupnost (max.)	8°
Olejová náplň M 4A	3,6 l
Huštění pneumatik	350 kPa

II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

1. PRACOVNÍ NÁSTROJE

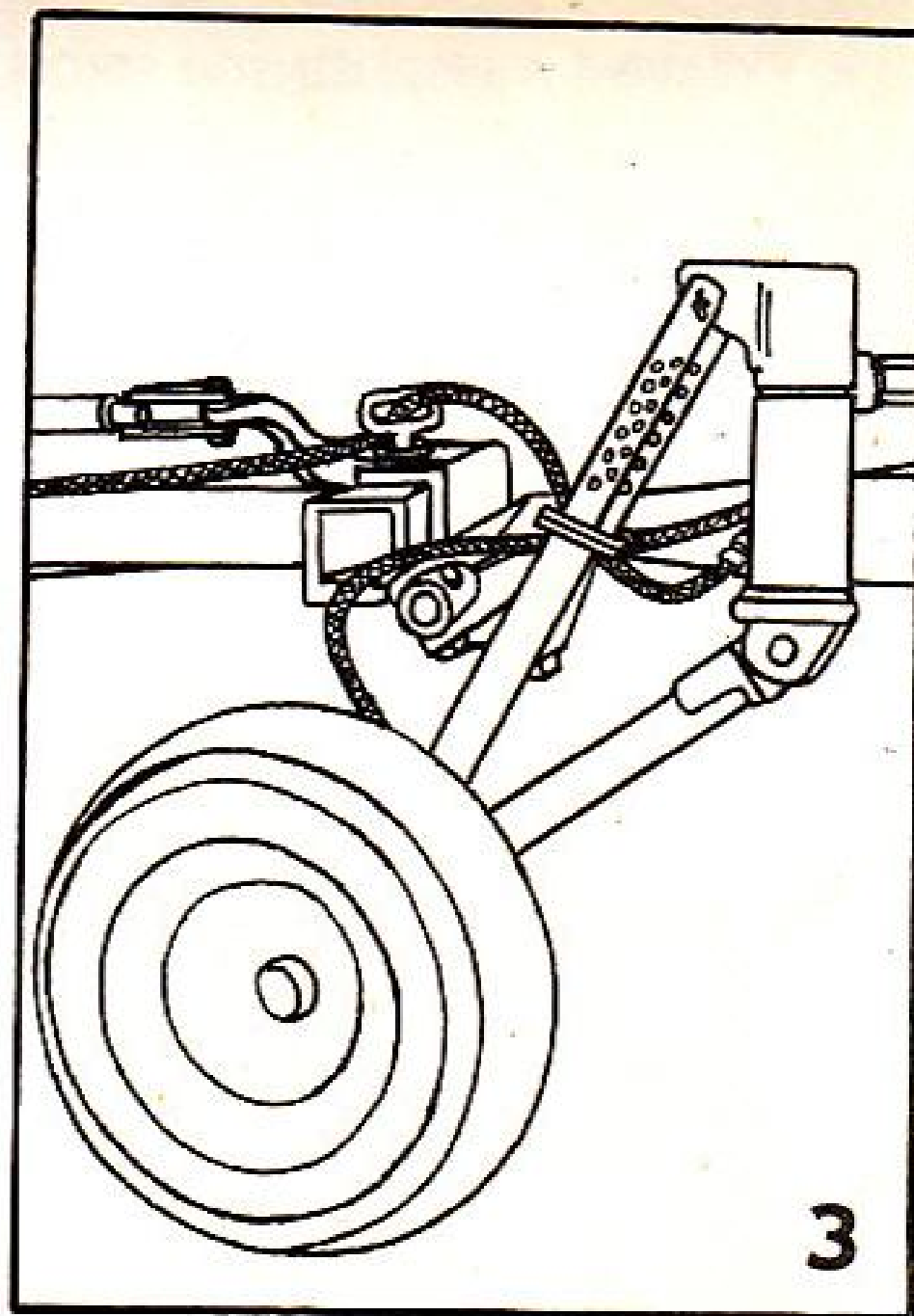
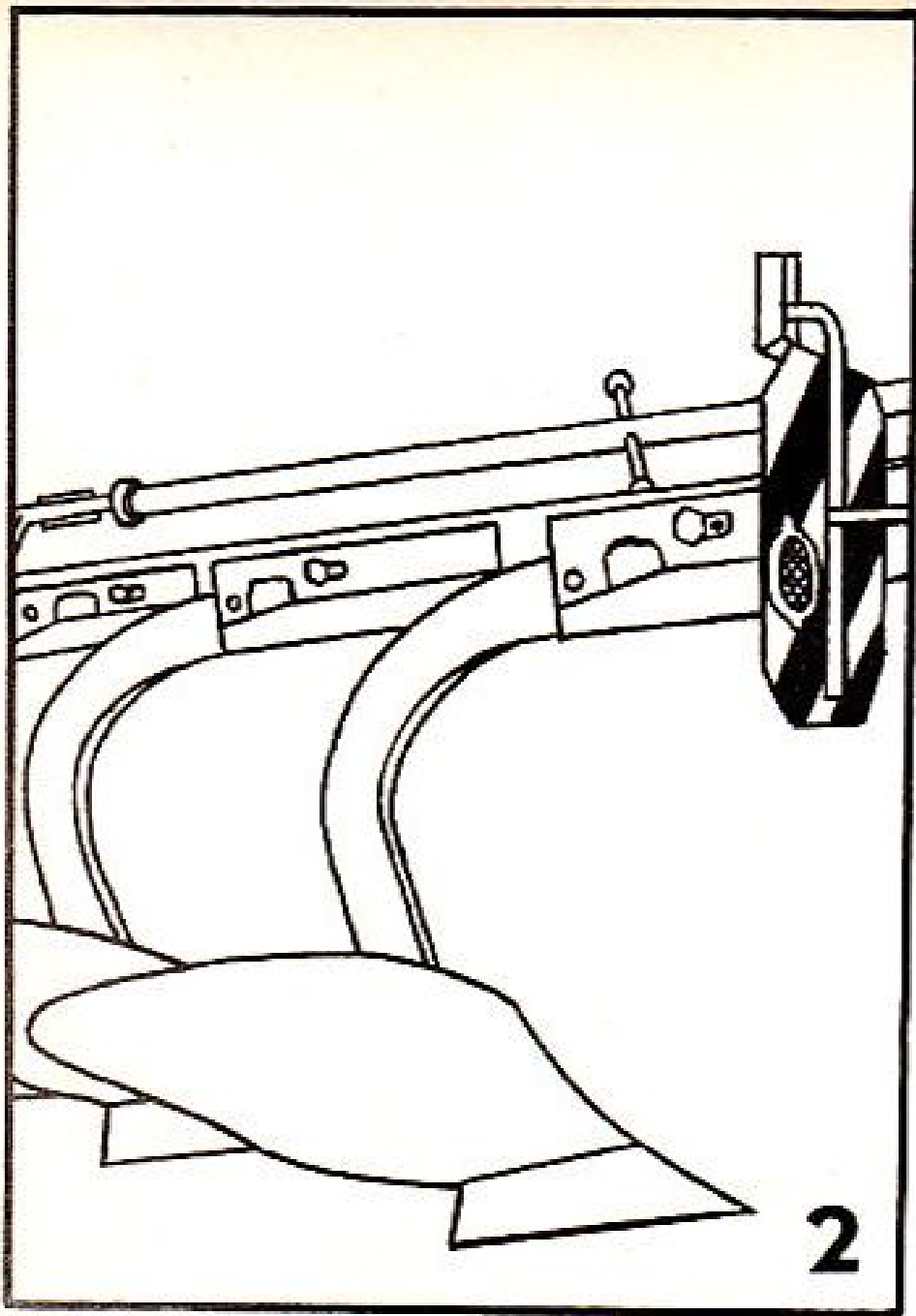
Radlice "P 25-10"
Kotoučové krojídlo

14 ks
1 ks

2. NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ DODÁVANÉ SE STROJEM

Pluhové ostří v.č. 532-0-4030-016-8
Pojistný šroub M 16 x 110 ČSN 02 1101.10
Zarážka v.č. 532-0-8050-015-7
Prodlužovací kabel el. instalace se šrouby a maticemi
Návod k obsluze
Technické osvědčení

14 ks
14 ks
2 ks
1 ks
1 ks
1 ks



III. TECHNICKÝ POPIS

1. RÁM PODMÍTAČE

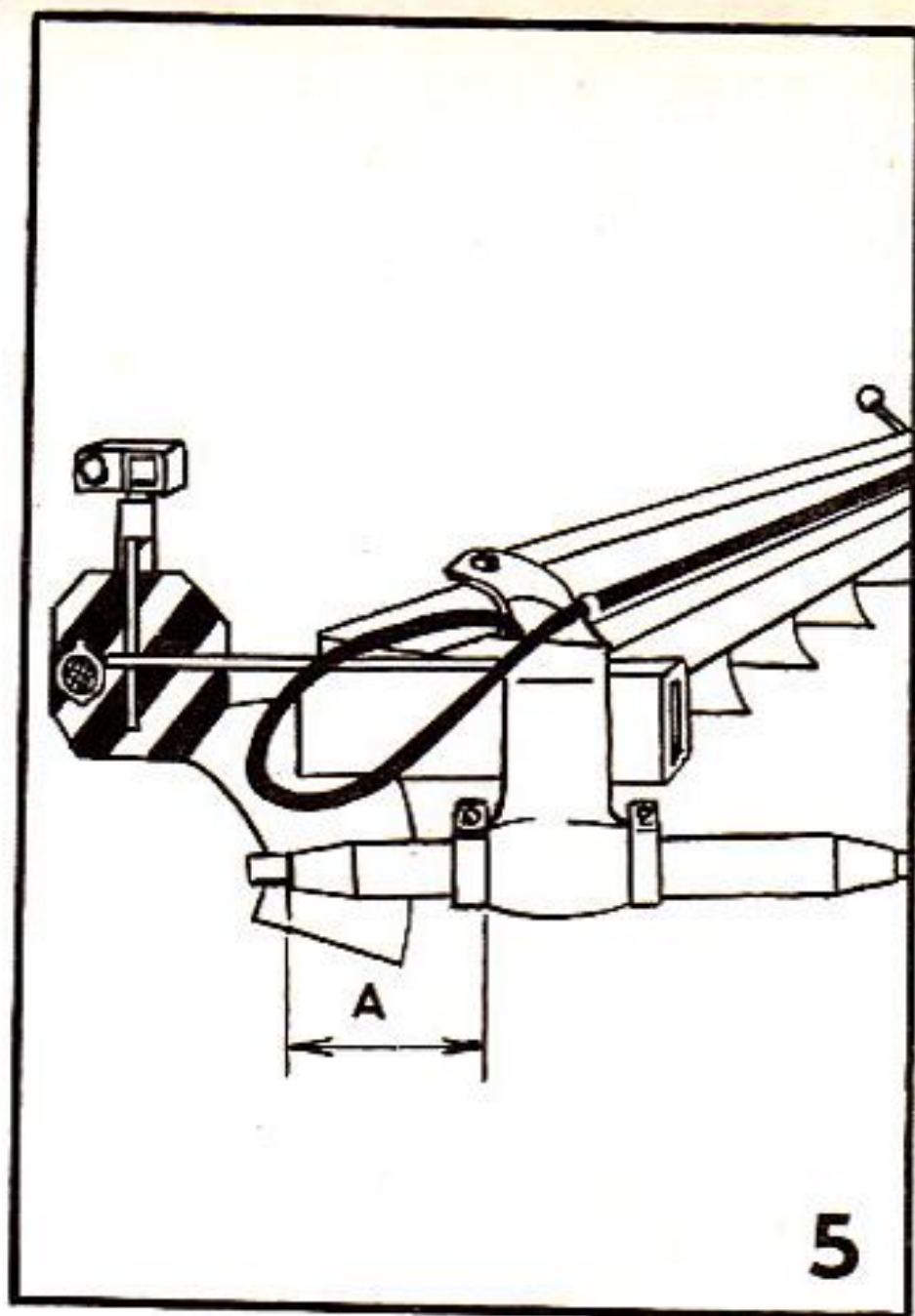
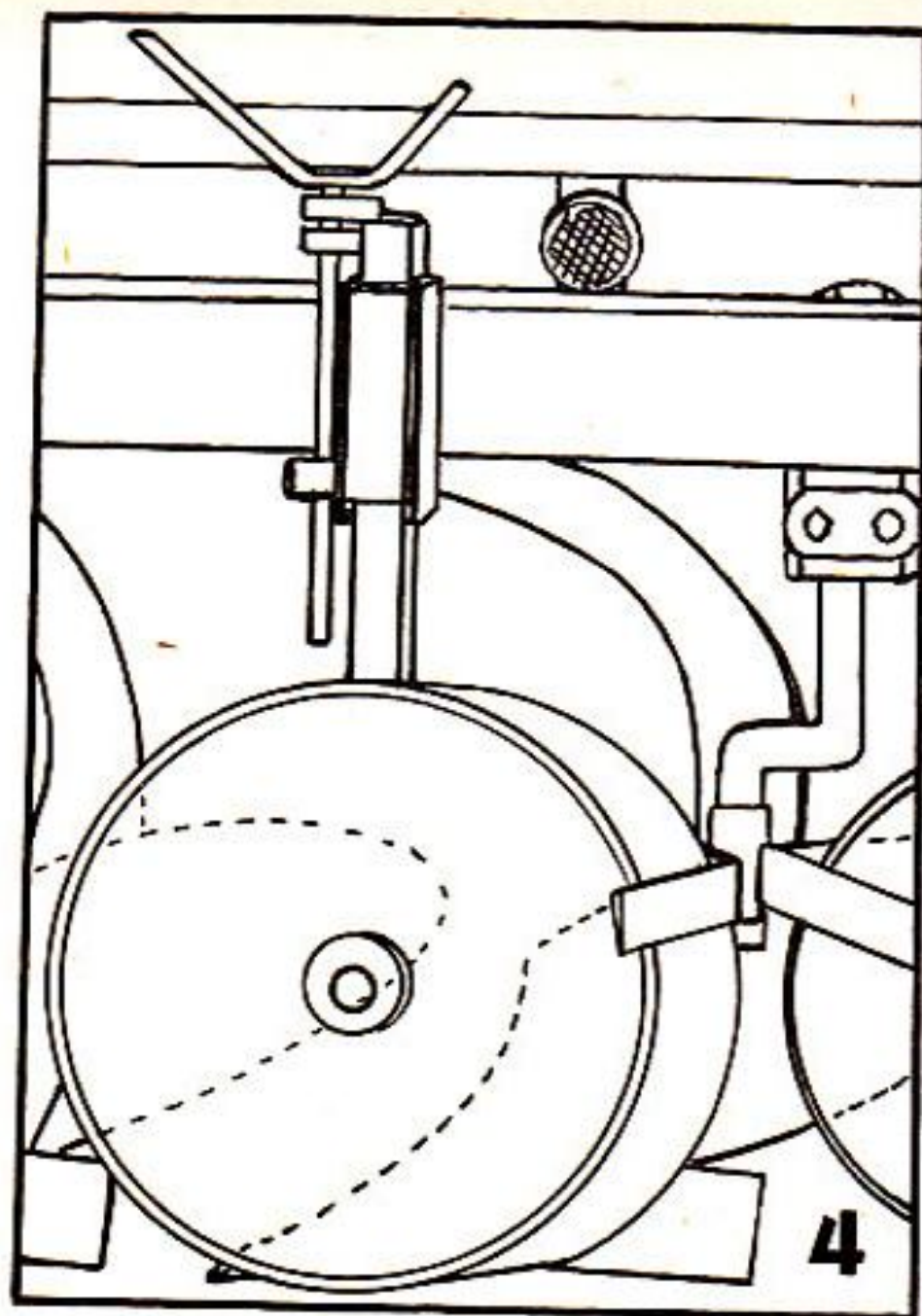
tvoří hlavní, levý, příčný, zadní a spojovací nosník s rozpěrami ze svařených "L" profilů. K rámu jsou přivařeny držáky slupic a hloubkové kolo. V zadní části rámu přední sekce je přivařen závěs pro připojení zadní sekce. Šroubovými spoji se k rámu dále připevňuje přepravní a hloubkové kolo, regulace řízení, kotoučové krojidlo, opěra stroje a bezpečnostní štíty.

2. OREBNÍ JEDNOTKY (obr. 2)

tvoří držáky slupic přivařené k rámu stroje a slupice s připevněnými radlicemi. Slupice z kvalitní, tepelně zušlechtnuté oceli je připevněna k držáku čepem a šroubem, který současně slouží jako střižná pojistka v případě najetí pluhu na překážku v půdě. Ke slupici je dvěma šrouby připevněna radlice. Její základní součástí je těleso radlice, k němuž je připevněna odhrnovací deska z třívrstvé pancéřové oceli, plaz a pluhové ostří. Zadní radlice obou sekcí stroje mají delší plaz s patkou. Plazy předních radlic můžeme po jejich jednostranném opotřebení otočit a znovu používat.

3. ÚPLNÉ ZADNÍ KOLO (obr. 3)

sestává z ramene nápravy s přepravním kolem, svislého otočného čepu se závěsem a hydraulického válce. Přepravní kolo, uložené v kuželíkových ložiskách má pneumatiku 10-15 ZS 8 PR a jeho osa je odkloněna od svislice o 6° (obr. 12). Zdvih tohoto kola ovládá hydraulický válec, spojený trubkou a hadicemi s rychlospojkou k vnějšímu okruhu hydrauliky traktoru.



4. HLOUBKOVÉ KOLO (obr. 4)

je ocelové svařované, $\varnothing$ 585 x 200 mm, uložené v ložiskách na čepu, spojeném se svislým ramenem plného čtyřhranného průřezu. Zvedání a spouštění tohoto kola se provádí regulačním šroubem s klikou.

5. REGULACE ŘÍZENÍ (obr. 5, 6, 7)

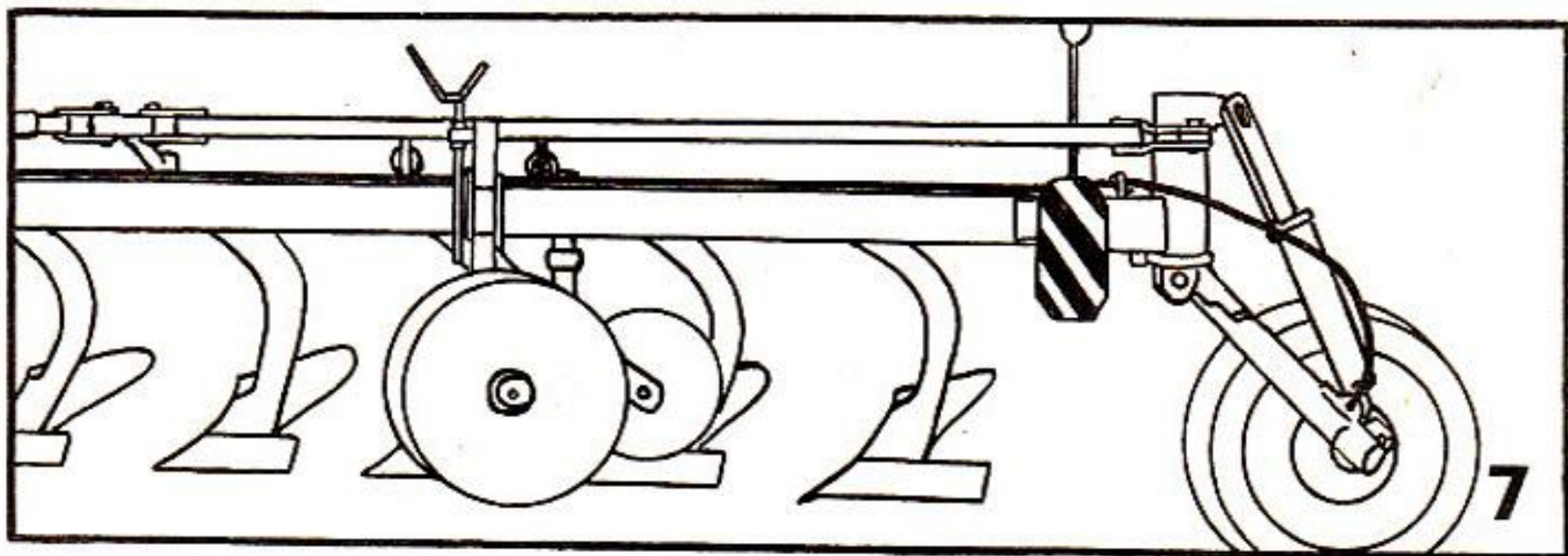
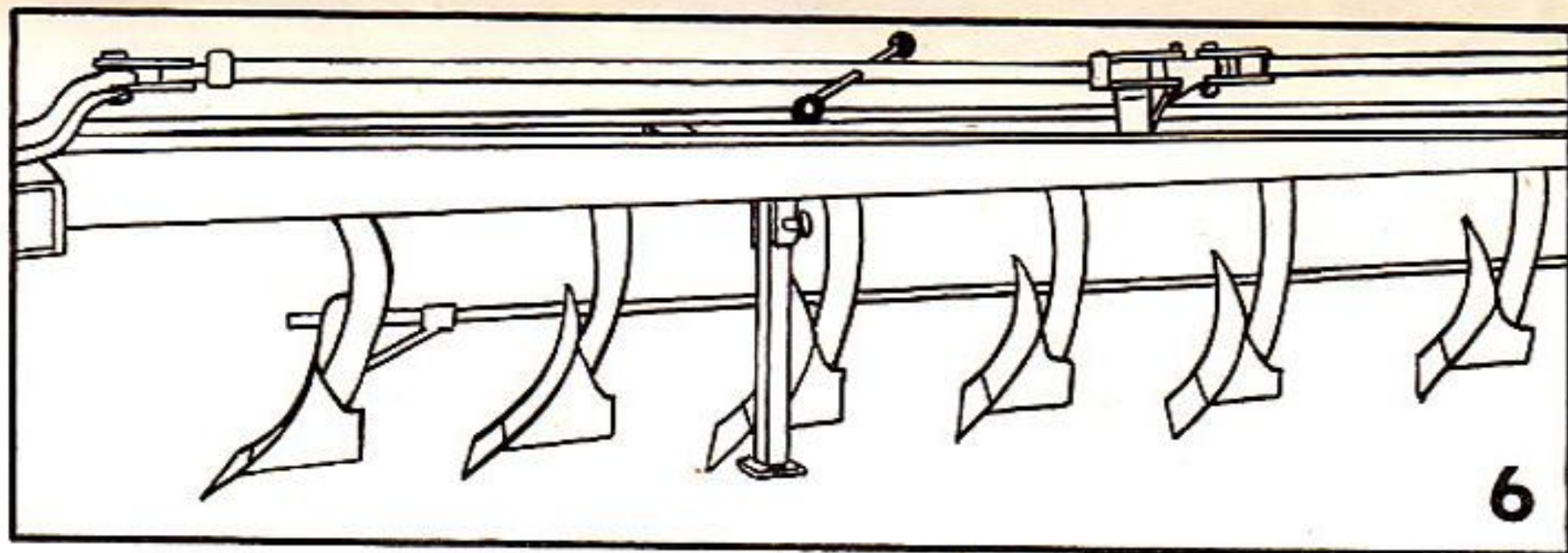
je soustava táhel s vidlicemi a čepy, která ovládá stranový pohyb přepravních kol obou sekcí v přímé závislosti na změně směru jízdy traktoru a umožňuje seřízení přepravního a pracovního úhlu podmítače. Regulace řízení přední a zadní sekce nejsou přímo závislé a je proto nutno obě sekce seřizovat samostatně.

Regulaci řízení přední sekce tvoří závěsný hřídel (obr. 5), sloužící k připojení podmítače k traktoru, úplný závěs, stavěcí trubkové táhlo opatřené šrouby s vidlicemi (obr. 6) a zadní trubkové táhlo (obr. 7), připojené na jedné straně k ramenu středního svislého čepu a na druhé straně k držáku hydraulického válce úplného zadního kola.

Přední částí regulace řízení zadní sekce je dutý spojovací čep (obr. 8 a 9) spojující obě sekce. Ostatní části jsou shodné s přední sekcí.

6. KOTOUČOVÉ KROJIDLO

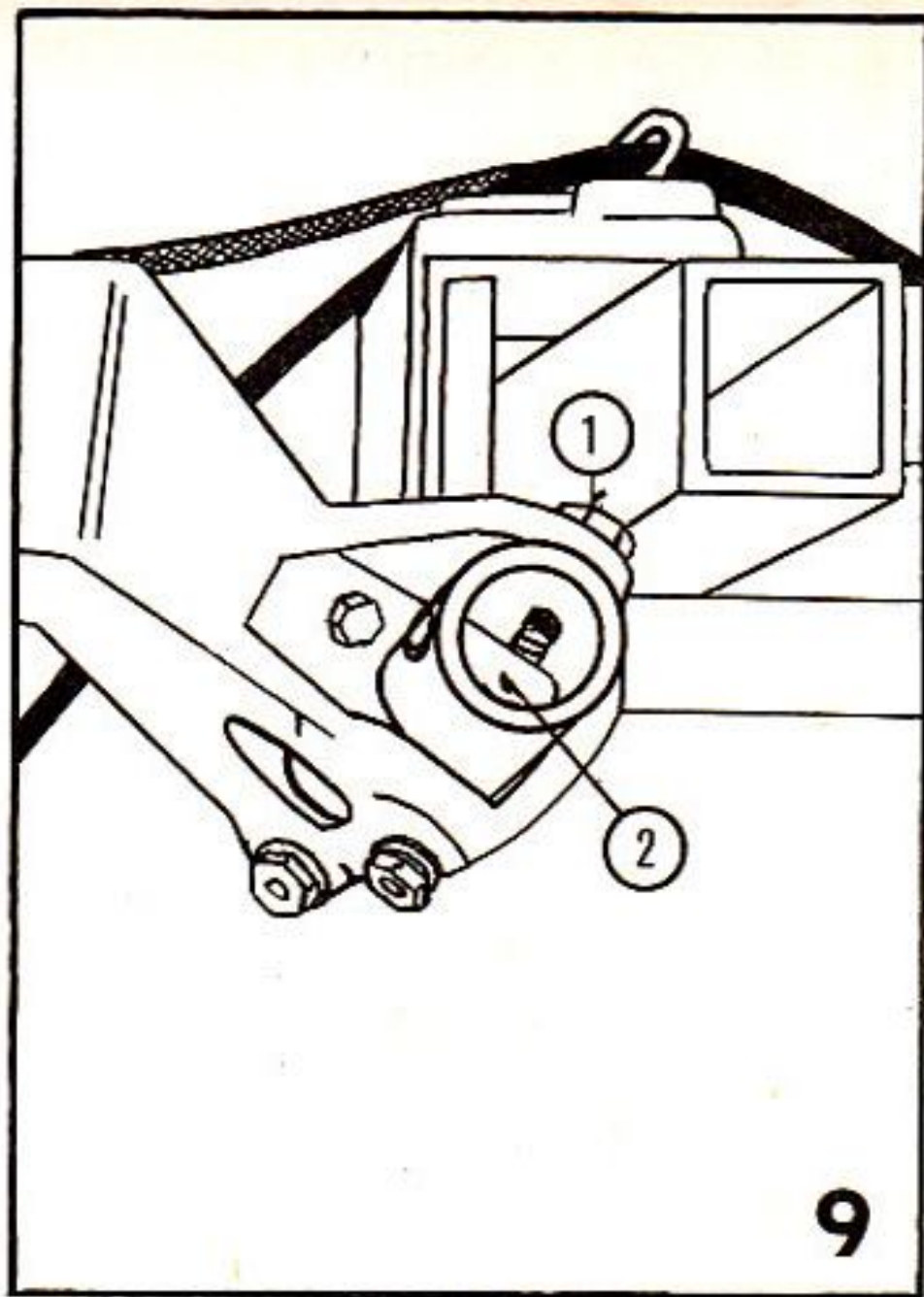
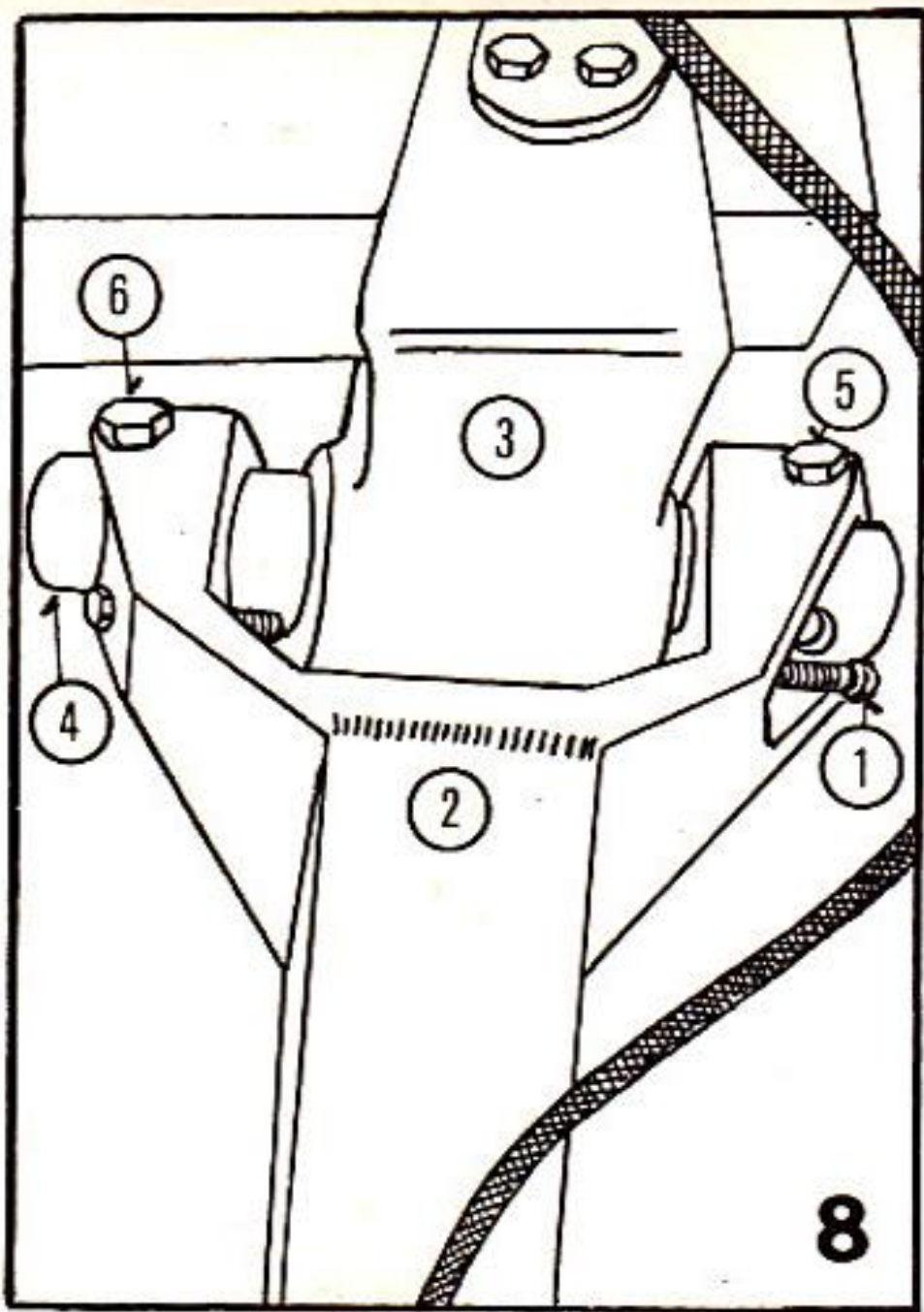
je připevněno na hlavním nosníku rámu před poslední radlicí v držáku, umožňujícím jeho výškové i stranové seřizování. Náboj, uložený v kuličkových ložiskách, je chráněn proti vnikání nečistot a prachu těsníci kroužky. Řezný okraj disku je oboustranně ostřen. Při redukci podmítače o dvě radlice se krajidlo přesune do držáku přivařeného před pátou radlicí.



IV. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA PODMÍTAČE

Tento stroj se dodává rozdělený na dvě samostatné sekce, které doporučujeme spojit dle následujícího postupu:

1. Obě sekce sestavujeme na tvrdé rovné ploše. Hloubková kola obou sekcí spustíme do krajní polohy. Od zadního závěsu přední sekce odejmeme spojovací čep (obr. 8/4).
2. Opatrně nacouváme s traktorem k přední sekci podmítače, oka ramen hydrauliky traktoru navlékneme na čepy závěsného hřídele (obr. 5) a zajistíme šrouby M 10 s maticemi.
3. Do vývodu vnějšího okruhu hydrauliky traktoru nasuneme rychlospojku hadice tak, aby se v poloze páky hydraulického rozvaděče v kabině traktoru (obr. 14) "2A" zadní část přední sekce zvedala a v poloze páky "2B" spouštěla dolů. V opačném případě zasuneme rychlospojku do druhého vývodu. Nezapomeneme provést odvzdušnění soustavy včetně hydraulického válce zadního kola při vysunutí pístnicí.
4. Zvedneme zadní a přesunutím páky do polohy "1B" též přední část přední sekce podmítače. Opatrně nacouváme k přední části zadní sekce a obě sekce spojíme spojovacím čepem (obr. 8/4). Dle potřeby vyrovnáme výšku zadního závěsu přední sekce hydraulickým válcem zadního kola.
5. Nasuneme levý regulační šroub (ve směru jízdy) dle obr. 8/5 do spojovacího čepu (obr. 8/4), zašroubujeme do stavěcí matice (obr. 9/2) a zajistíme pojistnou maticí s podložkou a závlačkou. Mezi podložkou a dotykovou plochou zadního závěsu ponecháme vůli 0,5 mm. Rychlospojku hadice zadní sekce zasuneme do rychlospojky na potrubí přední sekce a opět odvzdušníme včetně hydraulického válce zadního kola při vysunutí pístnicí.



6. Pákou hydraulického rozvaděče v poloze "1B" a "2B" zvedneme celý podmítač do maximální výšky. Regulační vidlice obou kol přestavíme dle obr. 11 tak, aby kolík s okem procházel nejvyšším otvorem, čímž dosáhneme největší přepravní světlosti. Stejně tak zajistíme vysunutou polohu pístnic válců na ramenech hydrauliky traktoru nasunutím dvoudílných přepravních objímek s jednoduchým zámkem, které jsou ve výbavě traktoru.
7. Najedeme se soupravou do kruhového oblouku proti směru hodinových ručiček tak, aby bylo možno nasunout i pravý regulační šroub (obr. 8/6), zašroubovat jej do stavěcí matice (obr. 9/2) a zajistit pojistnou maticí s podložkou a závlačkou. I zde musíme dodržovat předepsanou montážní vůli 0,5 mm mezi podložkou a dotykovou plochou zadního závěsu. Oka spojovacího čepu musí být rovnoběžná s rovinou rámu přední sekce.

Po dokončení spojení obou sekcí postavíme soupravu tak, aby pluh byl v jedné ose s traktorem. Ve zvednuté poloze omezíme stranový výkyv ramen hydrauliky maximálním zkrácením stranových táhel s pravolevými stahovacími maticemi (někdy jsou nahrazeny řetězy), které křížem spojují konce dolních ramen hydrauliky se zadní částí traktoru. (Při spuštění podmítače do pracovní polohy se tato táhla sama uvolní a umožní jeho nezbytný stranový pohyb vůči traktoru při podmítce). Úplným zašroubováním trubkových regulačních táhel obou sekcí (obr. 6) ve směru hodinových ručiček se pojezdová kola postaví do přepravní polohy. Dotažením pravolevých stahovacích matic na svislých táhlech spojujících horní a dolní ramena hydrauliky traktoru vyrovnáme příčně podmítač tak, aby zadní pojezdová kola svírala při pohledu zezadu úhel 6° se svislou osou (obr. 12). Jinak hrozí nebezpečí deformace vodorovného čepu nápravy nebo i havárie přepravního kola. Opěru na přední sekci (obr. 6) sklopíme a zajistíme kolíkem se závlačkou.

Bezpečnostní štíty připevníme dle obr. 19 k držákům na obou sekcích podmítače a zajistíme křídlovými maticemi. Na zadní sekci připevníme prodlužovací kabel elektrické instalace, který je příslušenstvím stroje a zajistíme příchytkami, přivařenými na rámu. Do držáků na bezpečnostních štítech nasuneme přenosnou soupravu skupinových světel ZS LP 3,2/10 ON 47 0004, zajistíme pojistným kolíkem, zapojíme do zásuvek, spojíme s prodlužovacím kabelem a přezkoušíme. Šikmo seřiznuté držáky zaručují nezaměnitelnost obou skupinových světel. Ochranné tyče připevníme podél odhrnovacích desek, aby se předešlo zranění osob nebo poškození radlic při přepravě.

Před vyjetím na pole je třeba rovněž zkontrolovat, zda jsou všechny spojovací součásti dotaženy a zda nejsou poškozeny. Nezapomeneme naplnit všechny mazničky mazacím tukem (dle mazacího plánu obr. 20) a otočná místa, která nejsou opatřena maznicemi, promazat olejem. Zkontrolujeme předepsaný tlak v pneumatikách.

Při přepravě musíme dbát všech pravidel bezpečnostní techniky (článek X., odst.2), zvláště musíme být opatrní při otáčení a couvání. Regulace řízení dovoluje měnit polohu přepravních kol při otáčení a couvání přibližně o 40° na obě strany. Proto je bezpodmínečně nutné před dosažením krajních poloh včas jízdu přerušit a jízdou vpřed přepravní kola přetočit. V případě násilného přetočení kola přes krajní polohy hrozí nebezpečí vylomení ramene řízení na obou sekcích. Při otáčení rovněž dbáme, aby přepravní kola nenajela na překážku a rychlost otáčení volíme úměrnou délce stroje. Při otáčení doleva do krajní polohy dochází k částečnému naklápění zadní části podmítače. V takovém případě jízdu včas přerušíme a volíme k otáčení větší oblouk, aby nedošlo k převrácení stroje.

Před započetím přepravy se přesvědčíme, zda v blízkosti stroje nestojí žádná osoba a dáme výstražný signál.

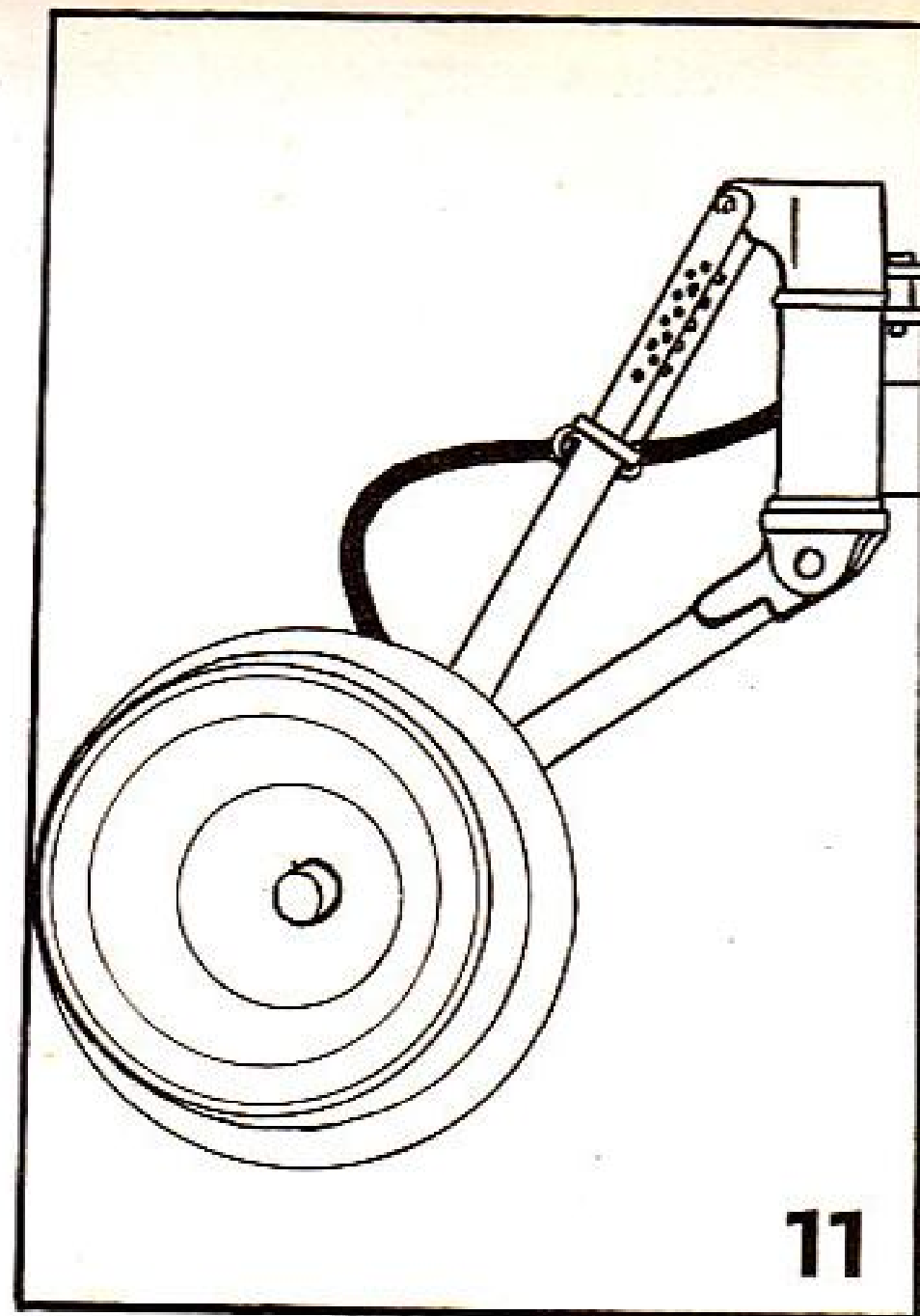
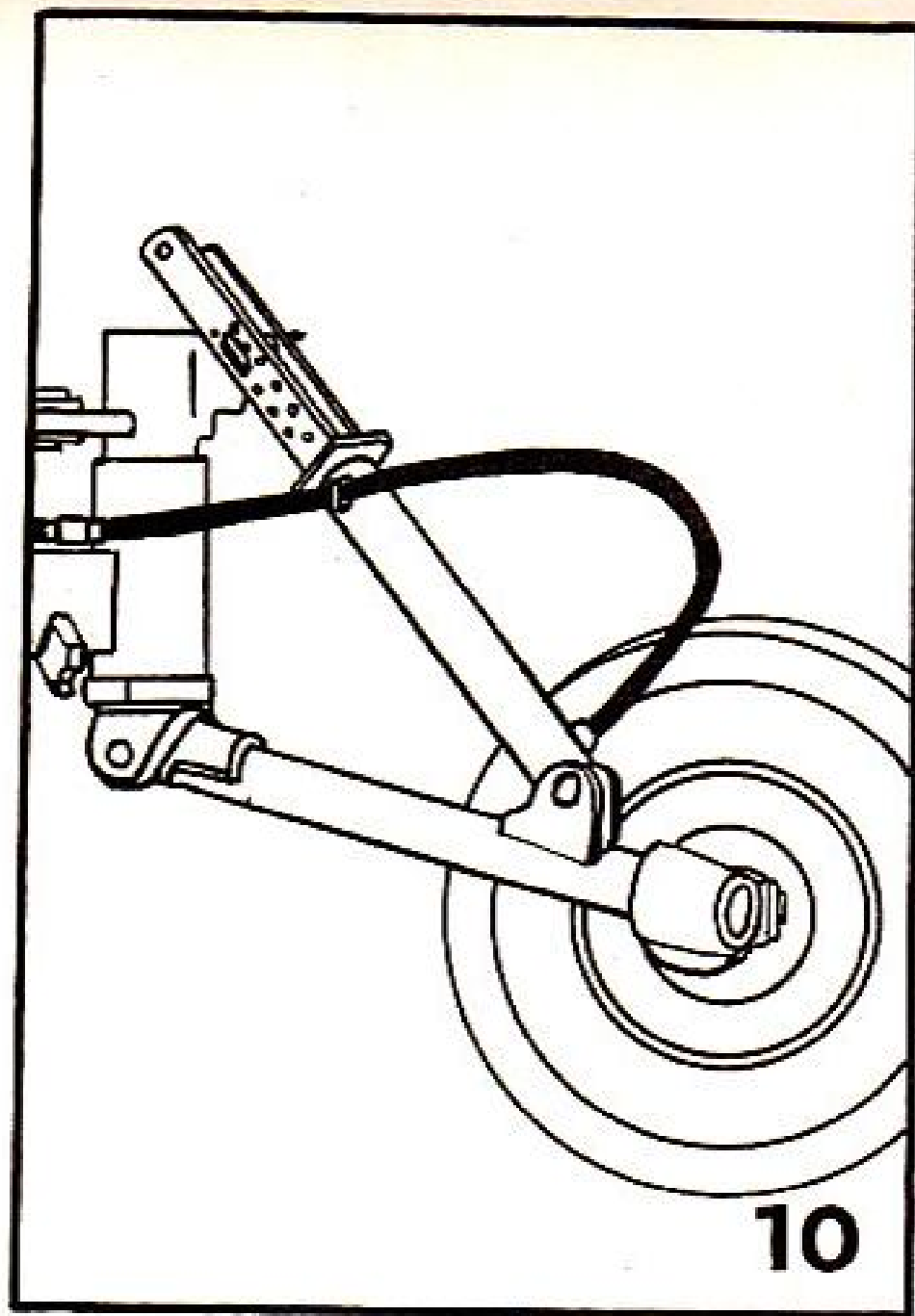
V. SEŘIZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ PODMÍTAČE

1. SEŘIZOVÁNÍ ŠÍŘKY ZÁBĚRU

K seřízení správné šířky záběru přední i zadní sekce podmítače slouží regulační trubková táhla řízení (obr. 6), závěsný hřídel (obr. 5) a spojovací čep (obr. 8 a 9).

Otáčením regulačních táhel řízení (obr. 6) se mění úhel, který svírají pneumatiky zadních kol s podélnou osou traktoru. Čím je tento úhel větší, tím je větší i šířka záběru podmítače. Při zcela zašroubovaných regulačních táhlech je podmítač seřízen do přepravní polohy, kdy jeho obrys nepřesahuje obrys traktoru. Celková šířka záběru je teoreticky správně seřízená, jsou-li podélné osy přepravních kol (obr. 10) rovnoběžně s plazy posledních radlic obou sekcí podmítače. Stopa hloubkových kol musí být rovnoběžná s osou jízdy traktoru. Při správném seřízení záběru obou sekcí podmítače jsou i regulační táhla řízení (obr. 6) přibližně stejně rozšroubována.

Závěsný hřídel (obr. 5) je posuvný doleva i doprava po uvolnění stavěcích kroužků. Seřízení polohy tohoto hřídele je nezbytně nutné k dosažení správné šířky záběru první radlice. Kóta "A" dle obr. 5 se volí ve středních půdách asi 27,5 cm. Po jakékoliv změně polohy závěsného hřídele je nutno velmi pevně dotáhnout matice obou stavěcích kroužků nejlépa pomocí prodlužovací trubky utahováku matic kol z výbavy traktoru ŠT 180, nasazené na klíč.



Podobně provedeme i seřízení správné šířky záběru první radlice zadní sekce, kde stavěcími šrouby (obr. 8/1), v zadním závěsu přední sekce (obr. 8/2) seřizujeme polohu úplného závěsu zadní sekce (obr. 8/3) na spojovacím čepu (obr. 8/4). Ve středních půdách je úplný závěs zadní sekce přibližně uprostřed zadního závěsu přední sekce. Při jakékoliv změně polohy úplného závěsu zadní sekce dotáhneme pojistné matice stavěcích šroubů. Mezi nábojem úplného závěsu a konci stavěcích šroubů musí zůstat mezera 3 - 5 mm, aby při kopírování terénu nedošlo k deformaci stavěcích šroubů.

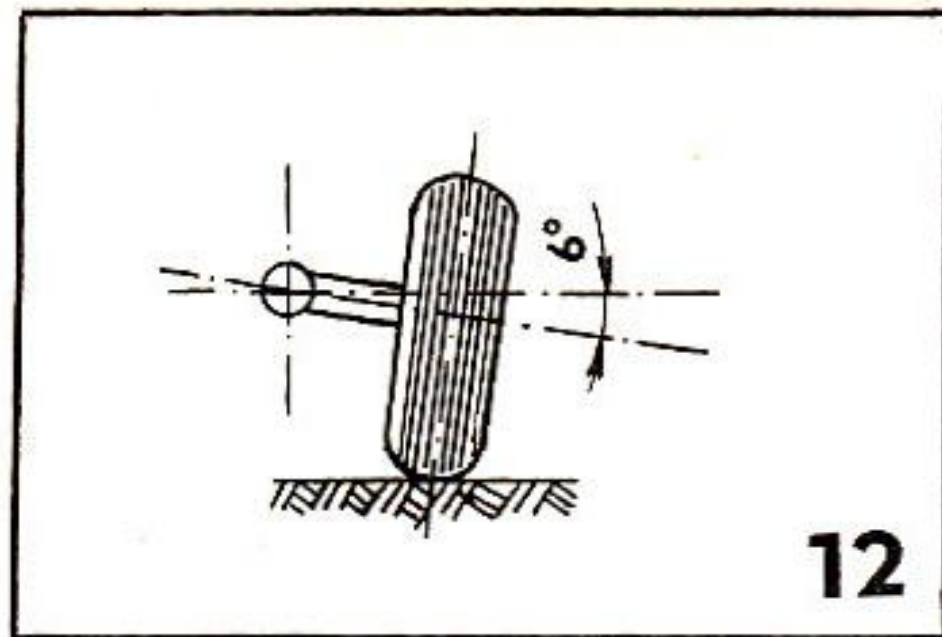
Při seřizování šířky záběru podmítače je nutno si uvědomit, že provedení příčného nebo podélného vyrovnaní podmítače ovlivní i šířku záběru a zpravidla je třeba toto seřízení upravit.

2. SEŘIZOVÁNÍ HLOUBKY PODMÍTKY

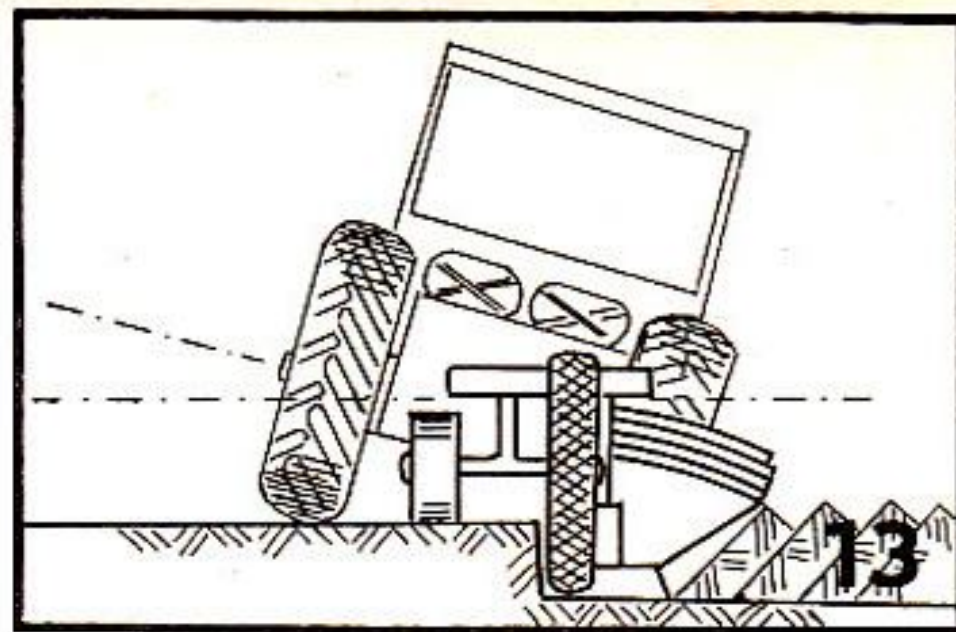
Obě sekce podmítače mají samostatná ocelová hloubková kola (obr. 4), jejichž vertikální pohyb se ovládá stavěcím šroubem s klikou. Přibližnou hloubku podmítka udává vertikální vzdálenost mezi spodním okrajem obruče hloubkového kola a špičkou pluhového ostří.

Hloubku orby ovlivňuje také seřízení stavitelné regulační vidlice navlečené na pístnici obou zadních pojezdových kol (obr. 10). Tato vidlice, sloužící jako pevný doraz, má několik otvorů, které umožňují měnit pracovní hloubku. Přesunutím o jeden otvor směrem nahoru se hloubka podmítka zvětší o 1,5 cm. Zdvih zadního kola se ovládá vnějším okruhem hydrauliky traktoru.

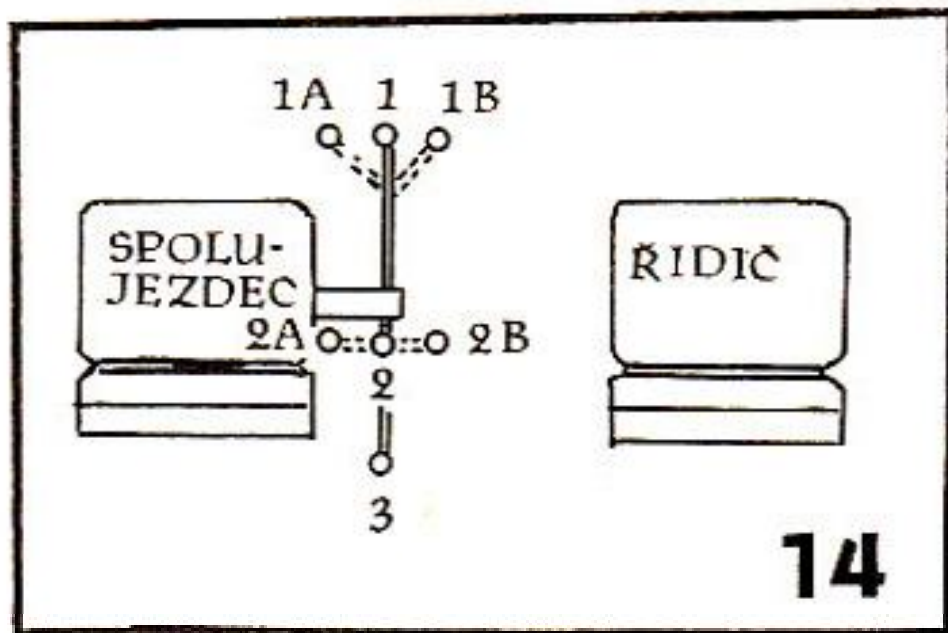
Pracovní hloubku přední části přední sekce podmítače, která je zavěšena na ramelech hydrauliky traktoru, seřizujeme pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky traktoru k závislosti na předem nastavené hloubce orby na hloubkových kolech a na poloze



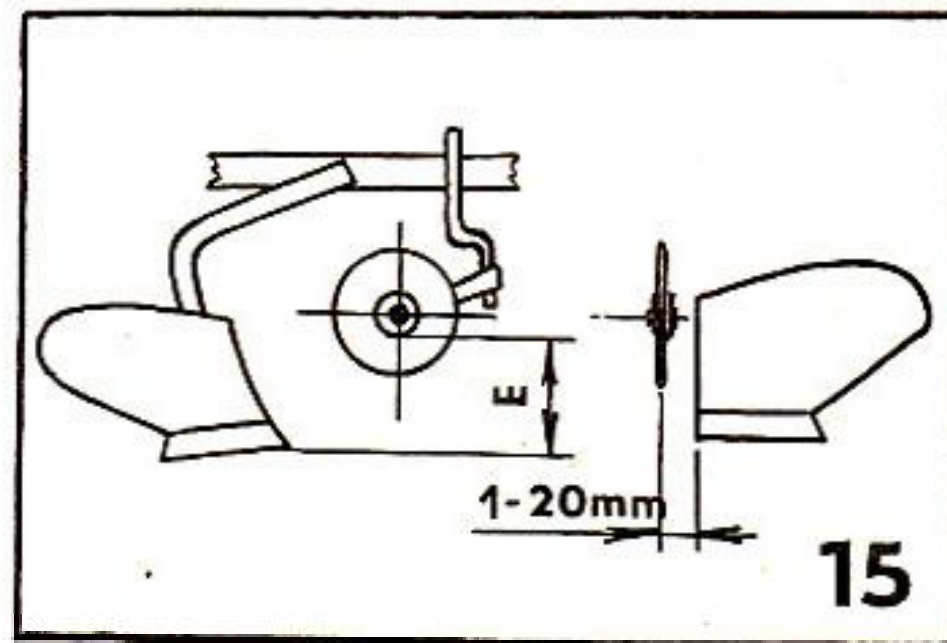
12



13



14



15

regulačních stavěcích vidlic na hydraulických válcích pojezdových kol (viz článek VI. Technika vlastní podmínky).

Tyto údaje o seřizování pracovní hloubky jsou pouze teoretické. Je samozřejmé, že v praxi je nutno vzít v úvahu další faktory ovlivňující hloubku orby jako je bořivost, výška porostu, členitost terénu, stav pluhových ostří apod.

3. PŘÍČNÉ A PODÉLNÉ VYROVNÁNÍ PODMÍTAČE

Příčné vyrovnaní podmítače provádíme podobně jako u všech nesených a návěsných zemědělských strojů zkracováním nebo prodlužováním svislých táhel s pravolevou stavěcí maticí, spojujících horní a dolní ramena hydrauliky traktoru. Toto seřízení (obr. 13) se provádí až při druhé jízdě traktoru, kdy jeho pravá kola jedou v brázdě, vzniklé při první jízdě. Toto vyrovnaní je velice důležité a podstatně ovlivňuje seřízení šířky záběru podmítače. Je pravidlem, že pravá stahovací matice je více zašroubovaná, takže přední příčný nosník rámu podmítače je rovnoběžný s terénem.

K příčnému vyrovnaní přední části zadní sekce slouží stavěcí šrouby s maticemi (obr. 9/1), uloženými ve spojovacím čepu (obr. 9/2). Těmito šrouby seřídíme horizontální polohu spojovacího čepu (obr. 8/4) v podélných otvorech zadního závěsu přední sekce (obr. 8/2) tak, aby odpovídala příčnému vyrovnaní přední sekce. Stavěcí šrouby jsou zašroubovány do matic shora a dole zajištěny korunkovou maticí se závlačkou a podložkou. Mezi touto podložkou a dotykovou plochou zadního závěsu je nutno dodržet montážní vůli 0,5 mm (viz čl. IV. Připojení a přeprava podmítače).

Při správném vzájemném příčném seřízení přední a zadní sekce má poslední radlice přední sekce a první radlice zadní sekce stejnou pracovní hloubku.

Podélné vyrovnaní přední části podmítače ("na špičku" nebo "na patku") provádíme pákou ovládání hydraulického okruhu traktoru v poloze 1B (obr. 14), čímž zvedáme nebo spouštíme předek přední sekce podmítače tak, aby rám této sekce byl při pohledu z boku rovnoběžný s terénem. Při shodném seřízení hloubky podmítky na hloubkových a přepravních kolech obou sekcí na rovném pozemku jsou rámy obou sekcí rovnoběžné s terénem.

4. SEŘIZOVÁNÍ KOTOUČOVÉHO KROJIDLA (obr. 15)

Kotoučové krojidlo je upevněno v držáku zadní sekce před poslední radlicí. Po každém seřizování podmítače se přesvědčíme, zda slupice krojidla neomezuje pohyb regulačních táhel řízení ani v krajních (mezních) polohách přetočení zadního kola.

Správné seřízení je nezbytné k provádění kvalitní podmítky a jeho výsledkem je čistá stěna a dno brázdy. Příliš úzké seřízení krojidla způsobuje zborcení stěny brázdy, zatím co důsledkem příliš širokého seřízení je stopa ve stěně brázdy.

Slupice krojidla je opatřena na dolním konci stavitelným kamenem se zarážkami, které zabráňují otáčení svařovaného ramene s diskem krojidla kolem této slupice o 360° . Tento kámen je nutno seřídít tak, aby jeho zarážky umožňovaly vychýlení ramene s diskem krojidla od špičky ostří o stejnou vzdálenost na úhorovou i brázdovou stranu. Takto seřízené krojidlo se může plynule vychylovat při mírném zatažení podmítače doprava nebo doleva, nemůže však dojít k jeho úplnému přetočení při zvednutí podmítače do přepravní polohy.

Seřízení pracovní hloubky kotoučového krojidla na míru "E" dle obr. 15 provede traktorista v závislosti na zvolené hloubce podmítky. Při hlubší podmítce, v kamenité půdě nebo při větším množství rostlinných zbytků je třeba ustavit krojidlo výše.

VI. TECHNIKA VLASTNÍ PODMÍTKY

Po příjezdu na pole odejmeme obě ochranné tyče s držáky, zadní držáky přesuneme k předním a zajistíme. Obě tyče pak nasuneme do objímek na rámech a zajistíme (obr.18). Skupinové svítidly odpojíme, vyjmeme z držáků a uložíme.

Odejmeme bezpečnostní štíty, nasuneme je na šrouby přivařené na rámech obou sekcí a zajistíme křídlovými maticemi (obr. 18). Sejmeme dvoudílné přepravní objímky z pístnic válců hydrauliky traktoru a uložíme je do kabiny.

Otáčením trubkových regulačních táhel řízení obou sekcí dle obr. 6 proti směru hodinových ručiček přestavíme přepravní kola do pracovní polohy dle článku V. odst.1.

Předběžně nastavíme požadovanou hloubku podmínky (čl. V. odst. 2) a seřídíme kotoučové krojidlo dle čl. V. odst. 4.

Podmítku zahájíme spuštěním předku podmítače pákou hydraulického rozvaděče v poloze "3" (plovoucí) dle obr. 14 a potom i zadní části přesunutím páky do polohy "2A". Toto provádíme již při zajištění do brázdy. Vzhledem k tomu, že páka rozvaděče nemá zarážku, je třeba při pohledu na podmítač seřizovat správnou hloubku podmítky přední části stroje dle předchozích brázd přesunutím páky rozvaděče do polohy "1A" (zahluštění) nebo "1B" (zvednutí). V průběhu podmítky zůstává tato páka v poloze "1", kdy jejím pohybem do stran reagujeme na případné terenní vlny nebo jiné nerovnosti povrchu pozemku. Na konci brázdy zvedneme nejprve předek podmítače pákou v poloze "1B" a potom jeho zadní část přesunutím páky do "2B". Do vedení tlakového oleje je v zadní části přední sekce vřazen škrtkový ventil, takže se vždy zvedá nejdříve střední a teprve potom zadní část stroje. Při začátku podmítky a při teplotách 0° až 10° je zahlušťování stroje pomalejší. Teprve po zvednutí podmítače se opatrně otáčíme a zajišťujeme do další brázdy.

Po zajetí do druhé brázdy vyrovnáme podmítač příčně dle článku V. odst. 3 a dle potřeby jeho původní seřízení upravíme.

Při práci s novým podmítačem pravidelně odstraňujeme nalepenou půdu z odhrnovacích desek a ostří všech radlic i kotoučového krojidla, dokud se pracovní plochy nevyleští. Jsou-li pracovní orgány zalepeny zeminou, zvětšuje se tažný odpor podmítače a kvalita podmítky se zhoršuje. Při výměně ostří musí být podmítač vždy zajištěn přepravními objímkami a regulačními vidlicemi v přepravní poloze.

Před odpojením podmítače od traktoru sklopíme opěru (obr. 6) a zajistíme kolíkem se závlačkou. Hloubkové kolo přední sekce spustíme do krajní polohy.

Případné závady při podmítce a způsoby jejich odstranění jsou uvedeny v článku VIII. a IX. Při podmítce i přepravě stroje se zásadně řídíme článkem X.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Při otáčení na souvrati dbáme, aby byly pístnice hydraulických válců obou přepravních kol po celou dobu vysunuty na maximální zdvih. Jinak by mohlo dojít k nárazu přepravního kola přední sekce na spojovací čep.

Regulace řízení dovoluje měnit polohu přepravních kol při otáčení a couvání přibližně o 40° na obě strany. V případě násilného přetočení kola přes krajní polohu hrozí nebezpečí vylomení ramene řízení na obou sekcích.

Při přepravě i podmítce musí zadní pojezdová kola svírat při pohledu zezadu úhel 6° se svislou osou (obr. 12). Jinak hrozí nebezpečí deformace vodorovného čepu nápravy nebo i havárie pojezdového kola.

Při otáčení dbáme, aby přepravní kola nenarazila na překážku a rychlost otáčení přizpůsobíme délce stroje. Při násilném otáčení doleva do krajní polohy hrozí nebezpečí převrácení stroje.

Je zakázáno provádět kruhovou orbu a ostré obraty se zaoraným podmítačem. Dochází tím k přetěžování pravé nebo levé strany závěsného hřídele a hrozí deformace některých dílů strojů.

Je zakázáno používat jiných střižných pojistek, nežli šroubů M 16 x 110, ČSN 02 1101.10. Podmínkou správné funkce těchto pojistek je pravidelné, nejlépe denní, pečlivé dotahování jejich matic. Jinak hrozí deformace otvorů pro uložení šroubů, držáků slupice nebo i jiných dílů.

VII. REDUKOVÁNÍ PODMÍTAČE

Ve zvláště nepříznivých půdních a klimatických podmínkách může být tažný odpor podmítače vyšší než tažná síla traktoru. V takovém případě můžeme tažný odpor podmítače snížit vyřazením dvou posledních radlic zadní sekce.

U těchto dvou radlic vyjmeme pojistné šrouby M 12 z držáku slupic. Slupice zdvihneme, do jejich držáků nasuneme zarážky, které jsou příslušenstvím pluhu a zajistíme je střížnými šrouby M 12 s maticemi dle obrázku 16. Tyto zarážky pak drží slupice ve zdvižné poloze.

V takovém případě jede zadní kolo zadní sekce po úhoru a musíme seřídít polohu jeho regulační vidlice tak, aby hloubka orby zadní částí zadní sekce odpovídala seřízení hloubkového kola a tím i střední částí zadní sekce.

Kotoučové krojidlo musíme v tom případě přesunout do předního držáku, přivařeného na rámu podmítače před pátou radlicí a znovu seřídít.

VIII. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

1. Podmítač vniká příliš hluboko, dno brázdy je potrháno, zadní kola neplní svoji funkci:
 - přední sekce je postavena "na špičku", je třeba ji podélně vyrovnat zvednutím předních ramen hydrauliky traktoru
2. Nestejně vysoké hřebeny brázd - pole po podmítce není rovné:
 - rám podmítače není rovnoběžný s terénem, je třeba podmítač příčně vyrovnat na pravé nebo levé straně svislého táhla ramene hydrauliky traktoru
 - přední a zadní sekce podmítače nejsou vzájemně vyrovnány
 - zkontrolovat seřízení hloubkových kol a přepravních kol
 - první radlice přední sekce nemá stejný záběr jako ostatní, je třeba seřídit správný záběr posunutím závěsného hřídele doprava nebo doleva
 - první radlice zadní sekce nemá stejný záběr jako ostatní, je třeba seřídit správný záběr stavěcími šrouby závěsu zadní sekce dle obr. 8/1

3. Podmítač vniká špatně do půdy, vyhlubuje se, kola jsou odlehčována:
 - otupené ostří - vyostřit nebo nahradit novými
 - špatně vykované ostří, špička je zvednutá - ostří překovat a nabrousit, špičky mírně ohnout dolů
 - podmítač je postaven "na patku" - upravit spuštěním přední části podmítače hydraulikou traktoru a obě sekce podélně vyrovnat hloubkovými koly
 - zvláště tvrdá půda - vyorat na souvrátí příčnou brázdou.
4. Půda se lepí na odhrnovací desky, podmítač neklopí, hrne:
 - pracovní plochy nebyly správně očištěny od konzervačního laku. Omýt acetonem, případně odřít cihlou nebo pískovcem.
5. Vytrhaný, nerovný okraj brázdy:
 - kotoučové krojidlo je seřízeno na malou pracovní hloubku,
 - je špatně postaveno vůči hraně radlice.
6. V hydraulických válcích a potrubí prosakuje olej:
 - dotáhneme přítužné matice u pryžových hadic,
 - necháme provést výměnu těsnícího kroužku pístu válce v odborné dílně,
 - protéká-li olej u rychlospojek, necháme provést výměnu těsnění.
7. Střížné šrouby v držácích slupic se při najetí na překážku nastřihají:
 - překontrolovat dotažení matic střížných šroubů a případně dotáhnout.
8. Přední i zadní sekce podmítače se zvedají současně:
 - ve škrťicím ventilu jsou nečistoty - nutno rozebrat a vyčistit.

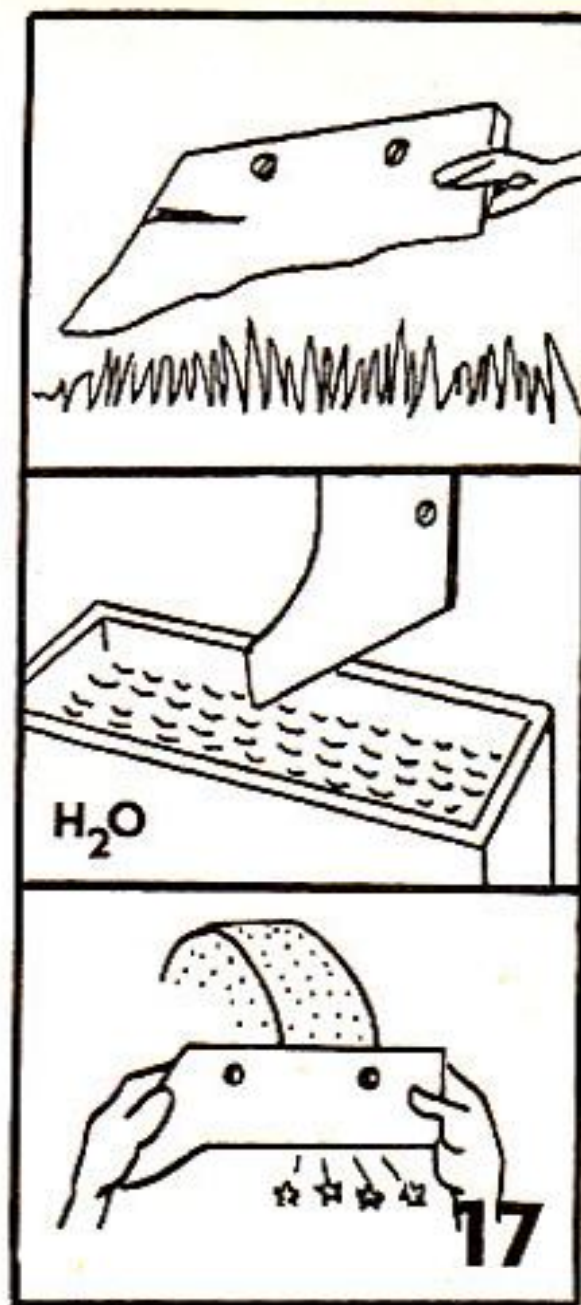
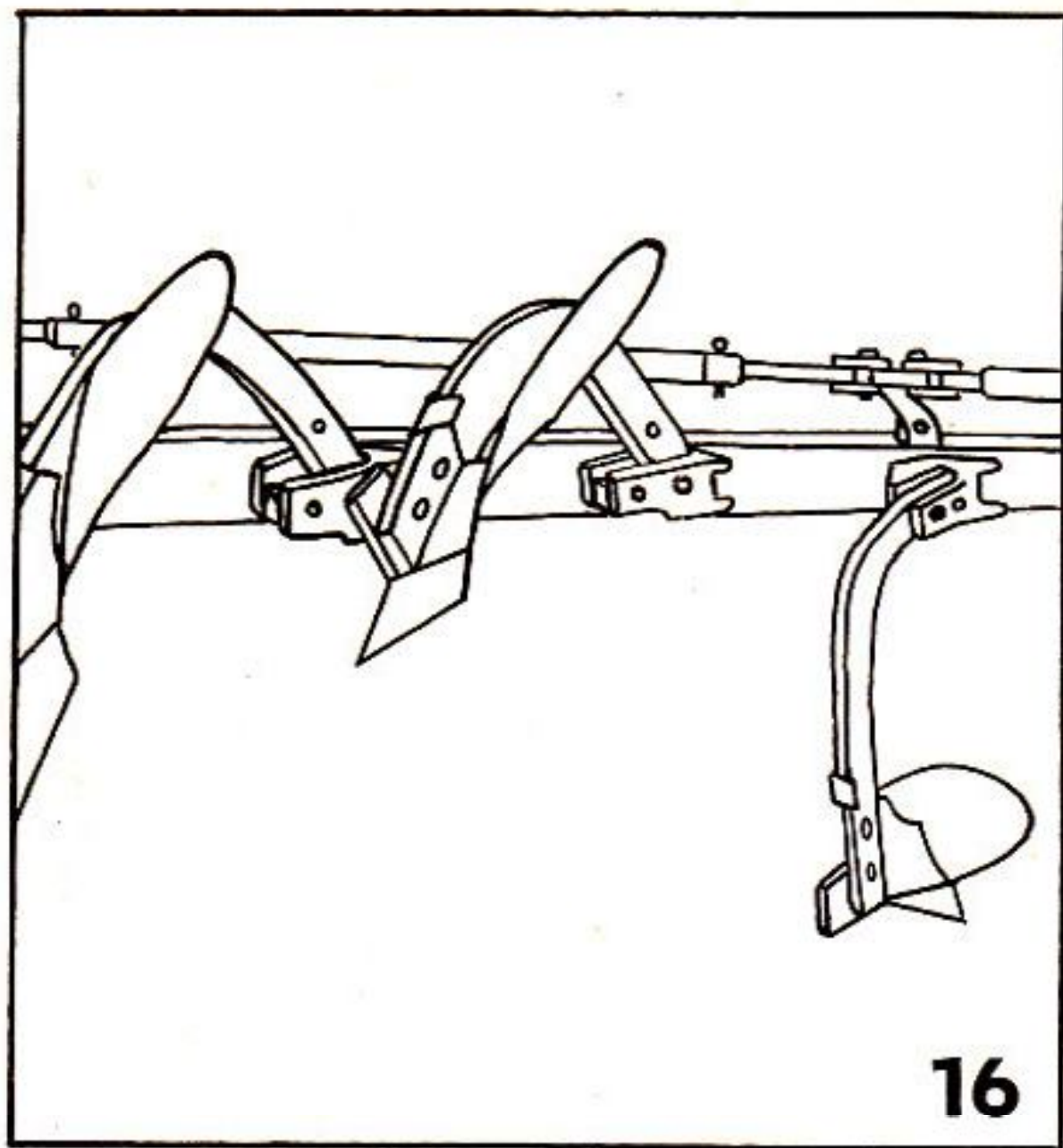
IX. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ

1. BĚŽNÁ ÚDRŽBA PODMÍTAČE

Před započatím práce, během pracovních přestávek i po návratu z pole je třeba zkontrolovat všechny spojovací součásti a přesvědčit se, zda jsou řádně dotaženy. V případě jejich ztráty je musíme neprodleně nahradit novými, neboť by mohlo dojít k oslabení sousedních součástí a tím i k vážnějšímu poškození podmítače. Poškozené a opotřebené díly je třeba vyměnit a opravit. Pravidelně též kontrolujeme uložení hloubkových a přepravních kol.

V případě, že zjistíme axiální vůli, vymezíme ji dotažením a zajištěním matic. Během sezony promažeme každý den tlakovým lisem s mazacím tukem všechna místa, opatřená mazacími hlavicemi, dle mazacího plánu na obr. 20. Jsou to především dvě maznice na svislém čepu zadních kol, na hloubkových kolech, kotoučovém krojídle a na nábojích předních svislých čepů. Olejem mažeme všechny kluzné části, které nejsou opatřeny tlakovými maznicemi, zejména otočné čepy slupic a čepy řízení.

Hydraulické obvody nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Je pouze třeba dbát na dota-

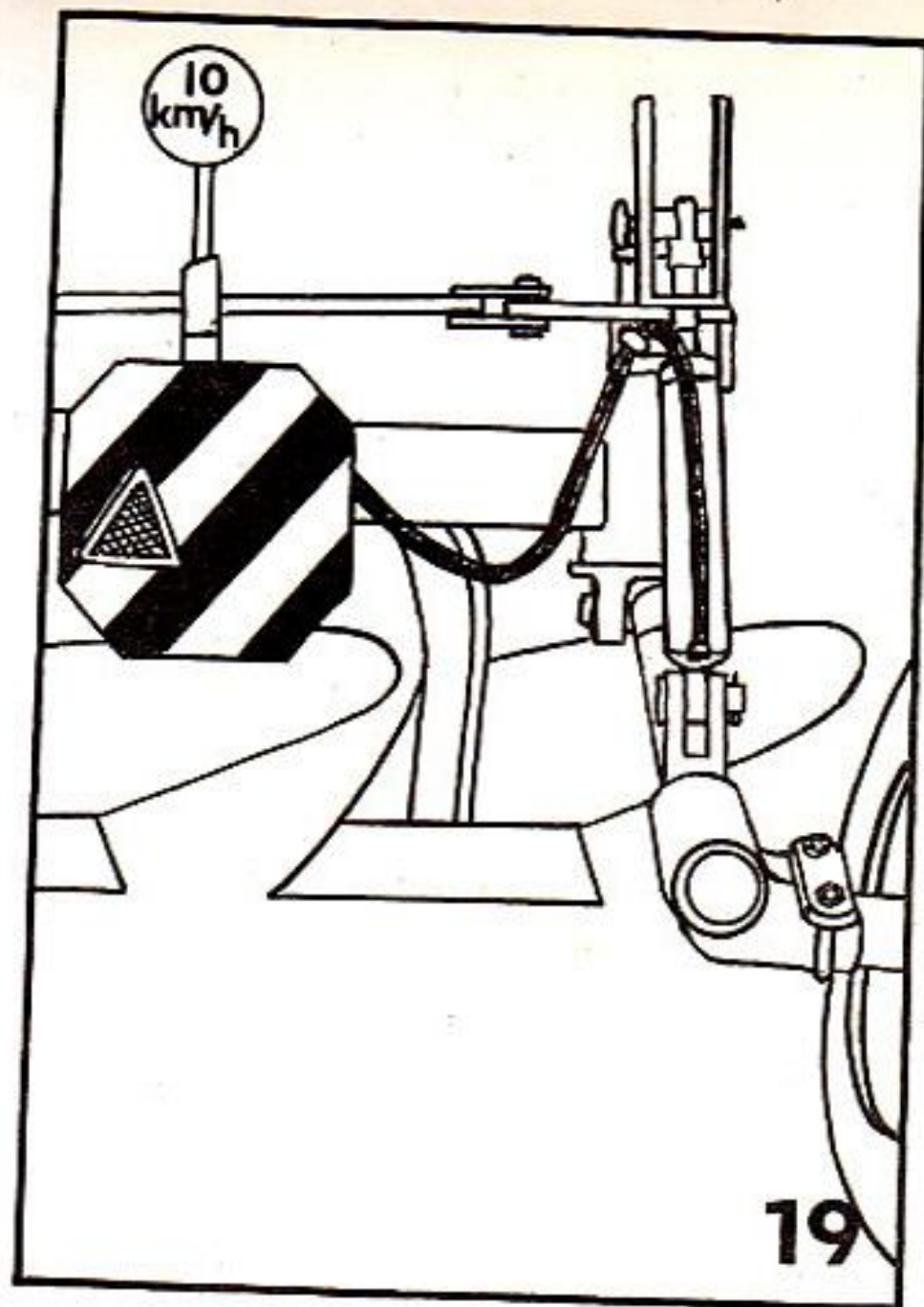
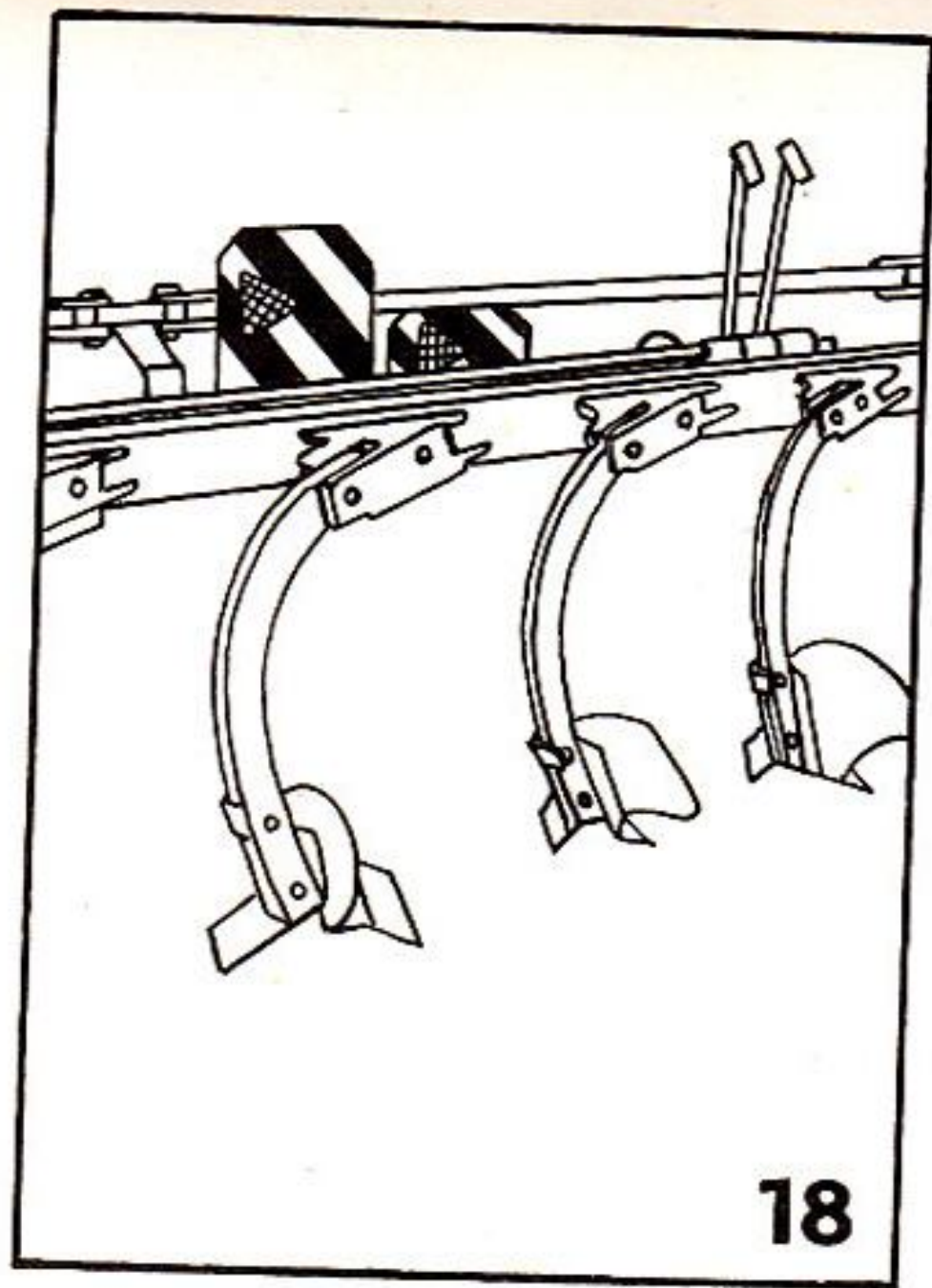


žení všech hydraulických spojů, aby nedocházelo k úniku oleje a zavzdušňování okruhu. Po skončení práce vždy očistíme pístnice hydraulických válců a nakonzervujeme je olejem. Po skončení práce očistíme také pracovní plochy radlic i kotoučového krojidla a natřeme je strojním olejem. Po odpojení stroje od traktoru zasuneme díl rychlospojky "B" do dílu "C", který je připevněn na přední části rámu přední sekce podmítače.

2. RENOVACE OSTŘÍ

Při orbě se pluhové ostří tupí. Podmítač má větší tažný odpor, zvyšují se náklady na pohonné hmoty a kvalita orby neodpovídá agrotechnickým požadavkům. Proto musíme ostří dle obr. 17 renovovat.

- a) Před kováním nahřejeme opatrně ostří rovnoměrně po celé délce břitu. Při zahřívání musíme ostří postavit vertikálně břitem do ohně, přičemž jeho zadní část nedoporučujeme silně zahřívát. Má-li ostří temně červenou až červeno-oranžovou barvu, začínáme kovat. Začíná-li temně červená barva mizet, musíme kování neprodleně přerušit, znovu ostří ohřát do temně červeného odstínu a potom teprve můžeme kování dokončit.
- b) Po kováni zakalíme ostří na šířku 7-8 cm u špičky a 2-3 cm u zadního konce. Kalíme ve vodě zahřáté na 30 až 40°C, protože při kalení ve chladné vodě se mohou v ostří objevit trhlinky. Ostří musíme do vody spouštět kolmo po špičce. Pro popouštění zahříváme ostří na teplotu 200 až 500°C a necháme volně na vzduchu chladnout.
- c) Břit ostří brousíme v jednom směru od povrchu, až docílíme břit silný 1 až 0,5 mm.
- d) Plaz zakalujeme na délku 7 až 10 cm od zadního konce.



3. USKLADNĚNÍ PODMÍTAČE

Správně a pravidelně prováděná údržba a uskladnění stroje je nezbytnou podmínkou dlouhé životnosti a bezporuchového provozu stroje. Umožňuje nejen snižovat náklady na provoz, ale je také bezpodmínečným předpokladem pro plnění záručních podmínek ze strany výrobního podniku.

Po skončení orební sezony očistíme celý podmítač a pracovní plochy radlic i kotoučového krojidla nakonzervujeme tukem nebo vyjetým olejem. Opravíme nátěr a poškozené nebo opotřebované díly nahradíme novými.

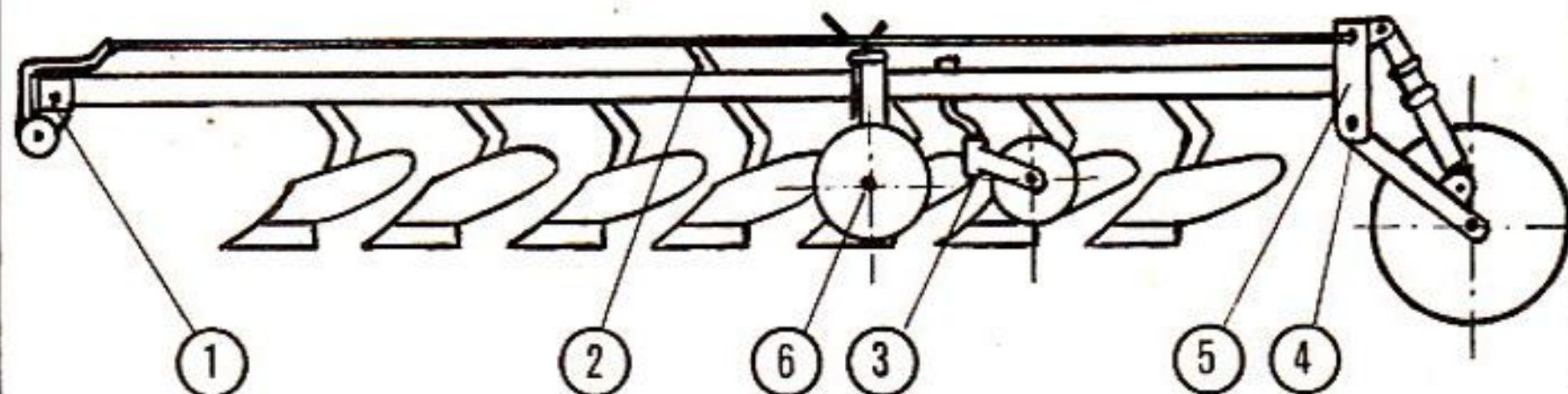
Pokud stroj uskladňujeme na volném prostranství, podložíme vhodným způsobem rám, hydraulické válce, hadice a prodlužovací kabel elektrického vybavení odmontujeme a uložíme do suché uzavřené místnosti. Uskladňujeme-li stroj v zastřešeném prostoru, postačí kromě konzervace pracovních ploch ještě natřít lapované pístnice hydraulických válců dostatečnou vrstvou konzervačního tuku, obalit je mastným papírem a převázat provazem.

4. SERVISNÍ ZABEZPEČENÍ

Poprodejní služby zajišťuje v plném rozsahu účelová organizace AGROTES (VHJ AGRO-ZET BRNO) prostřednictvím prodejní a servisní sítě Ústředního podniku zemědělské techniky Brno v ČSR, Agrotechniky Zvolen v SSR a Obchodně technická služba výrobního podniku, n.p. ROSS ROUDNICE n.l., pro celou ČSSR.

Skupinové svítilny ZS LP 3,2/10 vyrábí STS Staré Město u Uherského Hradiště.

MAZACÍ PLÁN



Čís.	MAZACÍ MÍSTO	POČET	TUK K 3		O L E J
			denně	týdně	
1	Svislý čep	2	1x		Pohyblivé součásti spo- jené čepy ma- žeme denně
2	Páka řízení	2	1x		
3	Náboj krojídla	1	1x		
4	Rameno s čepy	2	1x		
5	Náboj kola	2	1x		
6	Hloubkové kolo	2		1x	

20

X. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE

1. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PRÁCE S PODMÍTAČEM

- a) Práci s podmítačem svěřujeme pouze těm osobám, které jsou dokonale seznámeny se seřizováním podmítače, jeho ovládáním a základními pravidly bezpečnosti práce, včetně rizik, které z práce s tímto strojem vyplývají (výnos MZVŽ č. 62 zveřejněný ve Věstníku MZVŽ částka 40/67). Zaškolení obsluhy podmítače, včetně ověření znalostí, musí být provedeno prokazatelně.
- b) Ponecháme-li traktor s připojeným podmítačem delší dobu na volném místě, spustíme podmítač tak, aby spočíval na dopravních pojistkách hydrauliky traktoru a přepravních kol, nebo spustíme podmítač zcela na zem. Je zakázáno vstupovat pod takto nezajištěný podmítač.
- c) Při opravách nebo seřizování a při výměně ostří je zakázáno pracovat pod nezajištěným podmítačem připojeným k traktoru, jehož motor je v chodu a není řádně zajištěn proti rozjetí. Při těchto pracech musí být podmítač zajištěn tak, aby spočíval na dopravních pojistkách hydrauliky traktoru a přepravních kol.
- d) Před započítím přepravy nebo podmítky je třeba se přesvědčit, nejsou-li v blízkosti nějaké osoby a dát zvukový výstražný signál. Je-li traktor vybaven výstražným majákem, je nutno jej při přepravě použít.
- e) Během podmítky je zakázáno přibližovat se k podmítači nebo dokonce stát na něm, nebo na ramenech hydrauliky traktoru, mazat podmítač nebo dotahovat spojovací součásti, čistit radlice, seřizovat podmítač a opouštět traktor.
- f) Odpojování podmítače od traktoru se provádí na rovném, suchém a tvrdém pozemku. V měkké půdě musíme opěru přední sekce podmítače podložit, nejlépe pluhovým ostřím. Po sklopení opěry zajistíme její polohu kolíkem a pojistkou. Před odpojením samotné

zadní sekce podmítače spustíme regulačním šroubem její hloubkové kolo do spodní krajní polohy.

- g) Při připojování (odpojování) podmítače k traktoru, seřizování, výměně ostří a čištění musí mít obsluha nasazeny vhodné ochranné rukavice.
- h) Při renovaci ostří v odborné dílně musí být použity ochranné pomůcky předepsané na pracovišti.

2. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PŘEPRAVY PO KOMUNIKACÍCH:

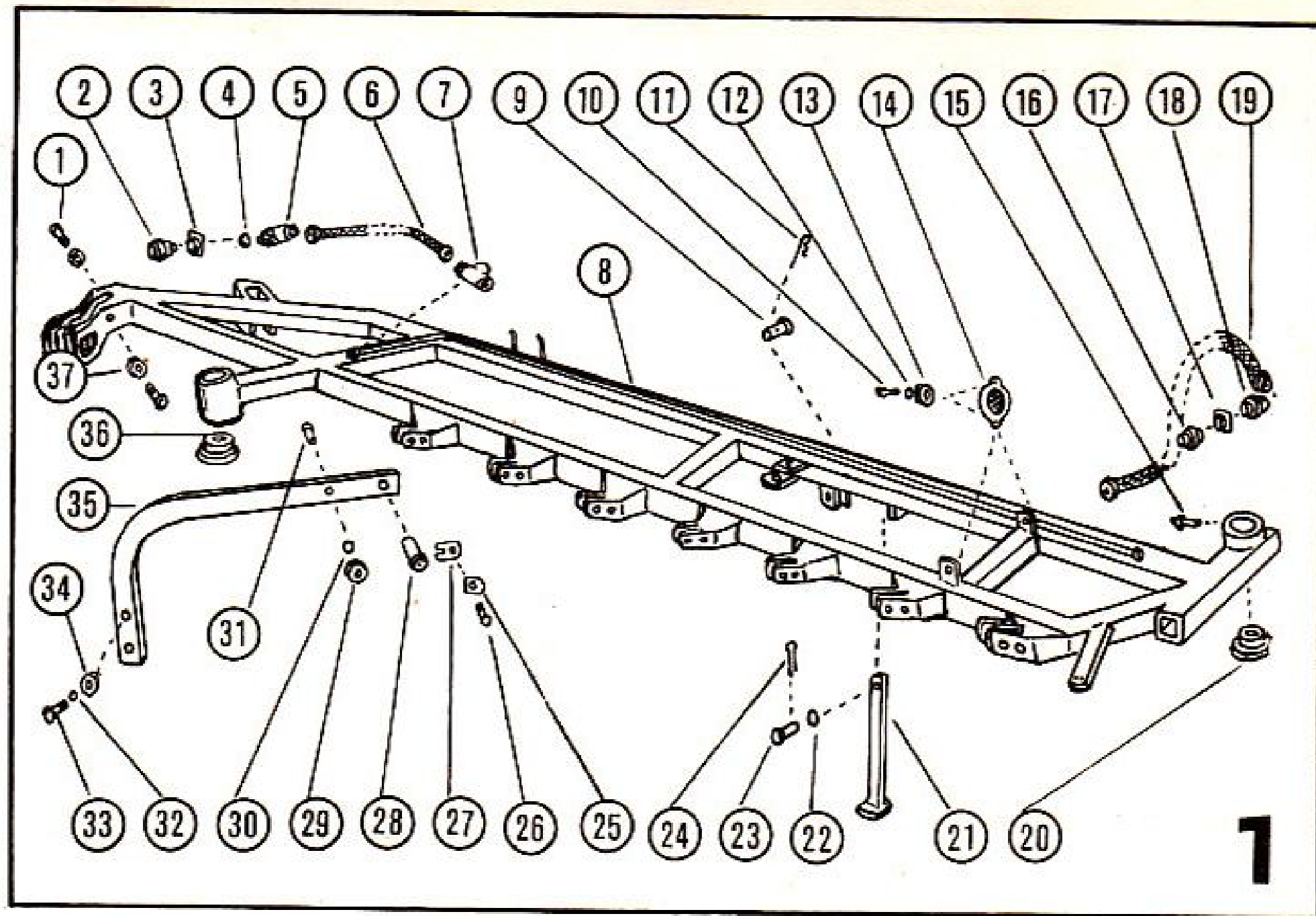
- a) Přepravení rychlost traktoru s podmítačem nesmí překročit na dobré silnici rychlost 10 km/h. Po nerovných cestách jezdíme ještě opatrněji.
- b) Podmítač nesmíme přepravovat za snížené viditelnosti a v době zvýšeného provozu na silnicích. Bezpodmínečně je nutné dodržovat dopravní značky, zakazující vjezd traktoru na silnici. Při přepravě je zakázáno vozit na podmítači nebo za ním táhnout přidavné kultivační nebo jiné nářadí.
- c) Podmítač musí být seřizen do přepravní polohy a příčně vyrovnan. Traktor musí mít nasazeny přepravní pojistky na pístnicích hydraulického zařízení a regulační vidlice na dvou zadních kolech podmítače musí být zajištěna kolíkem v nejvyšším otvoru.
- d) Podmítač musí být vybaven bezpečnostními štíty a přenosnými provozuschopnými skupinovými svítilnami. Zábrana úplná (tyč) musí být umístěna na obou sekcích podmítače tak, aby zamezovala zaklínění účastníků silničního provozu mezi radlice podmítače.
- e) Je-li traktor vybaven výstražnými majákem, je nutno jej při přepravě použít.
- f) Obsluha stroje musí mít u sebe "Technické osvědčení"

**ČTRNÁCTIRADLIČNÝ
PODMÍTAČ
PH 1-403**

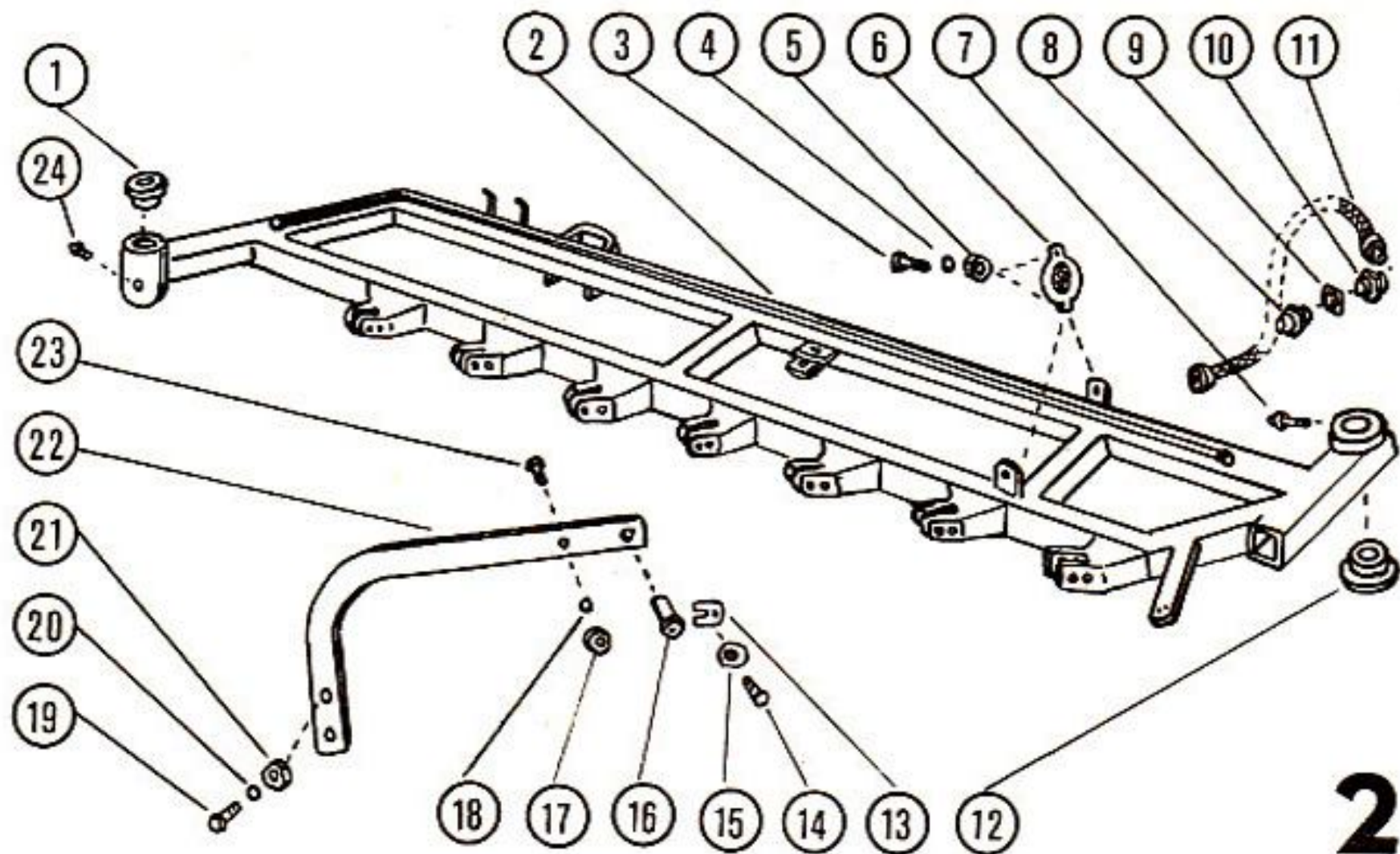
SEZNAM SOUČÁSTÍ

1. PŘEDNÍ SEKCE PH 1-403 v.č. 532-8-4096-001-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1115	Šroub M 24 x 120	2	0,43
2	RPT 10	Rychlospojka díl A	1	0,2
3	532-0-1540-056-7	Pojistka	1	0,01
4	ČSN 02 9280.1	Kroužek 19 x 15	1	0,001
5	532-9-8292-005-7	Škrticí ventil VS-10	1	0,55
6	PNT 02 8406	Vysokotlaká hadice s konc. 10 x 630	1	0,65
7	532-9-8271-017-7	Spojka T	1	0,2
8	532-9-1237-193-7	Rám přední	1	612,3
9	532-9-9316-037-7	Kolík úplný	1	0,26
10	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	4	0,002
11	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	1	0,008
12	ČSN 02 1740.00	Podložka 4,1	4	0,0001
13	ČSN 02 1401.20	Matice M 4	4	0,0007
14	532-0-8616-002-7	Odrážové sklo oranžové	2	0,05
15	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
16	RPT 10	Rychlospojka díl C	1	0,2

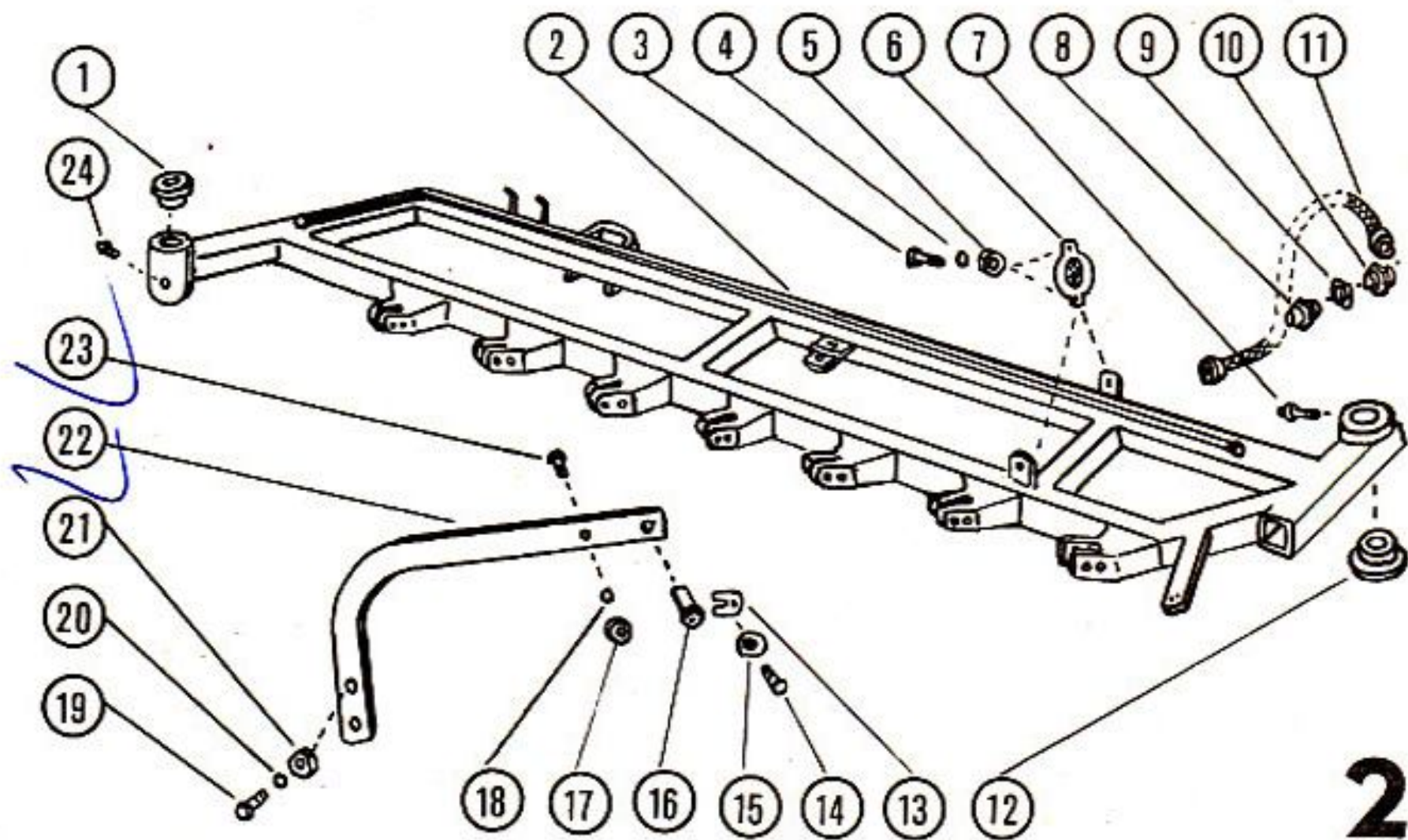


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
17	532-0-1540-056-7	Pojistka	1	0,01
18	RPT 10	Rychlospojka díl B	1	0,2
19	PNT 02 8406	Vysokotlaká hadice s konc. 10 x 2000	1	2,1
20	532-0-9421-014-7	Pouzdro	2	2,8
21	532-9-1235-020-7	Opěra úplná	1	9,2
22	ČSN 02 1721.00	Podložka 22	1	0,02
23	532-0-9316-040-7	Čep	1	0,31
24	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	1	0,01
25	532-0-1530-200-7	Podložka	7	0,004
26	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 20	7	0,01
27	532-0-1932-283-7	Příchytka	7	0,06
28	532-0-9310-335-7	Čep ø 40 h 11	7	1,02
29	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	7	0,03
30	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	7	0,005
31	ČSN 02 1101.10	Šroub M 16 x 110	7	0,2
32	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	5	0,005
33	532-0-9016-020-7	Šroub M 16 x 80	5	0,12
34	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	5	0,03
35	532-0-4040-132-7	Slupice	7	28,8
36	532-0-9421-023-7	Pouzdro	2	4,0
37	ČSN 02 1403.20	Matice M 24	2	0,05

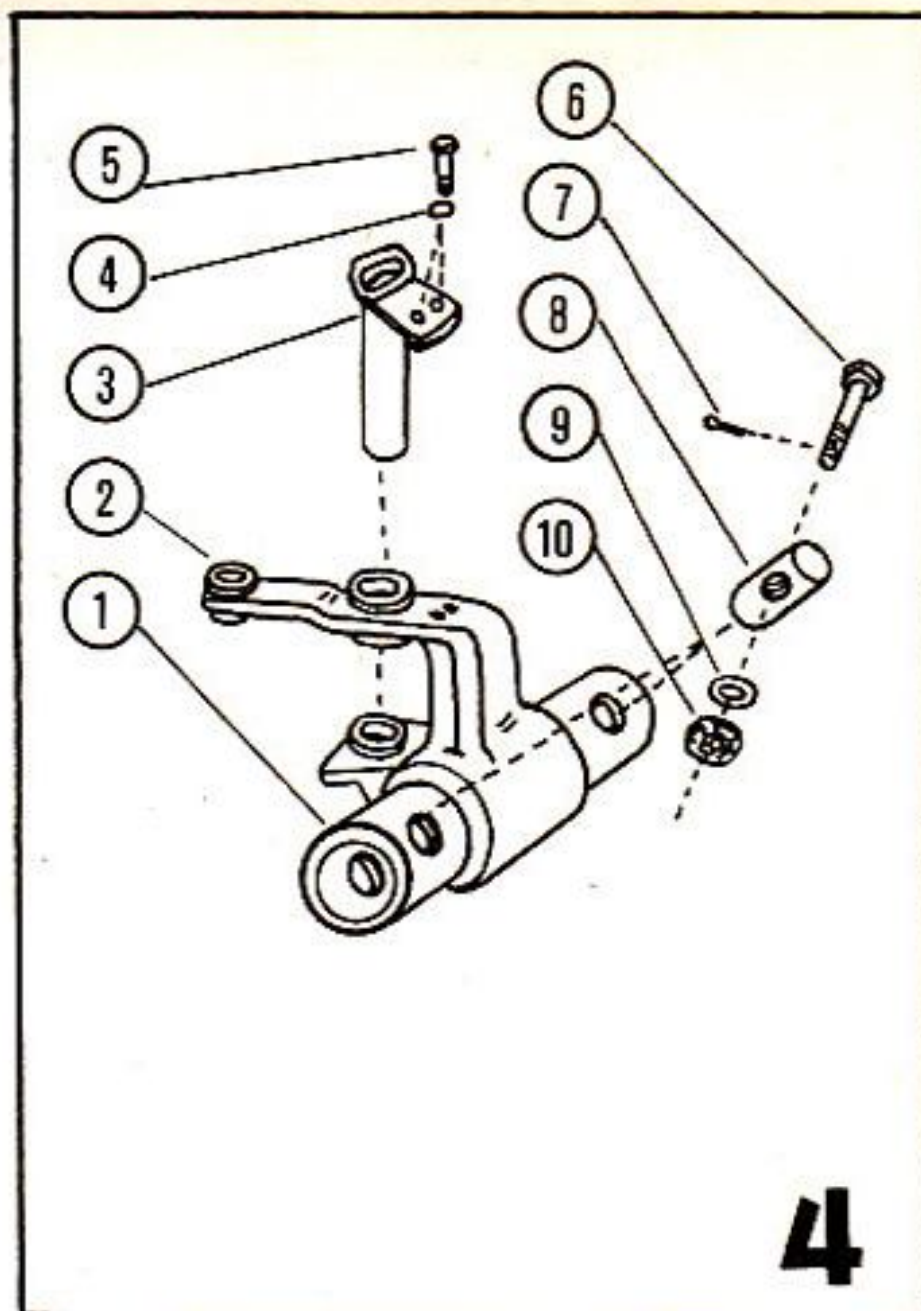
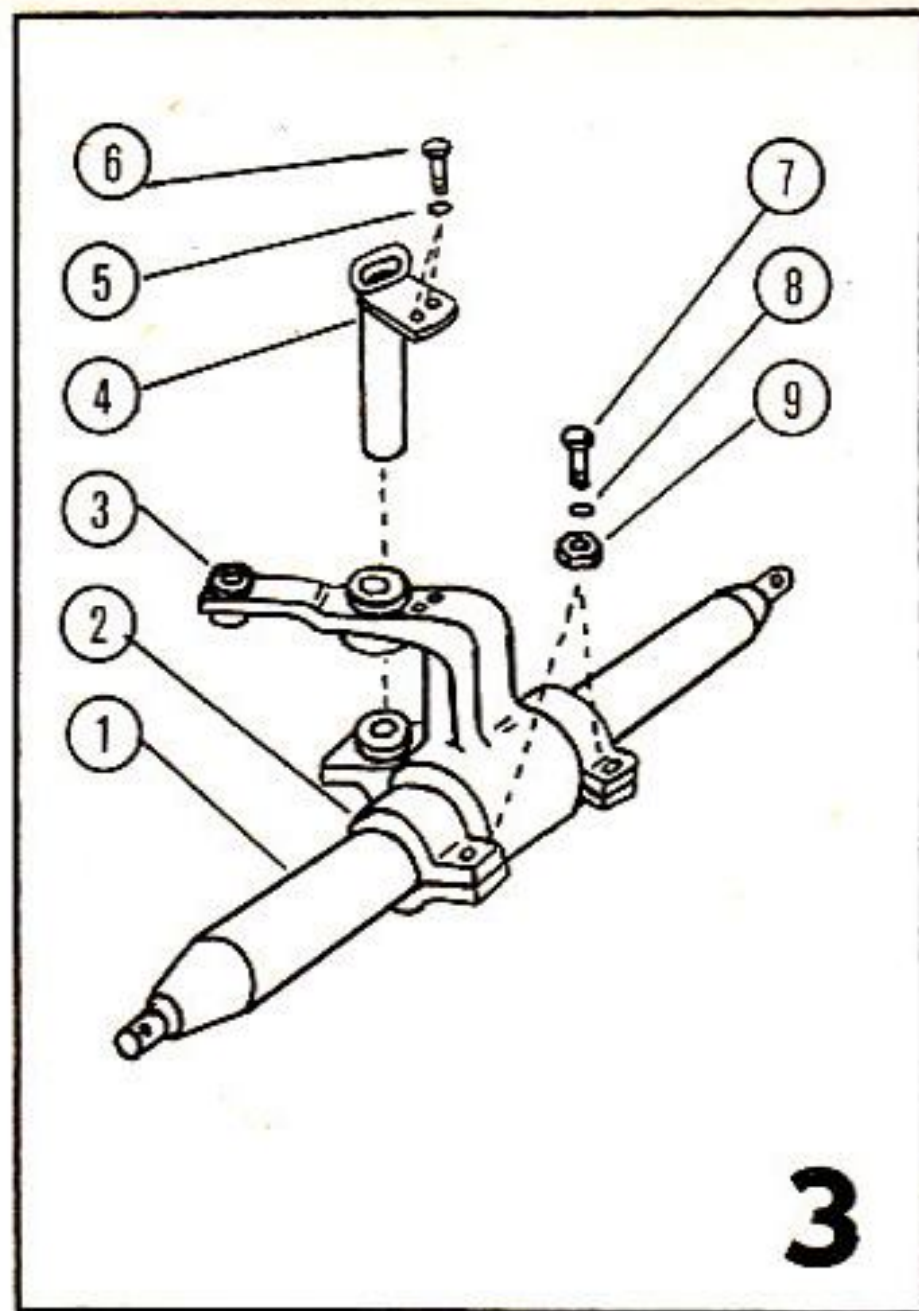


2. ZADNÍ SEKCE PH 1-403 v.č. 532-8-4096-002-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9421-023-7	Pouzdro	2	4,0
2	532-9-1237-194-7	Rám zadní	1	583,2
3	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	4	0,002

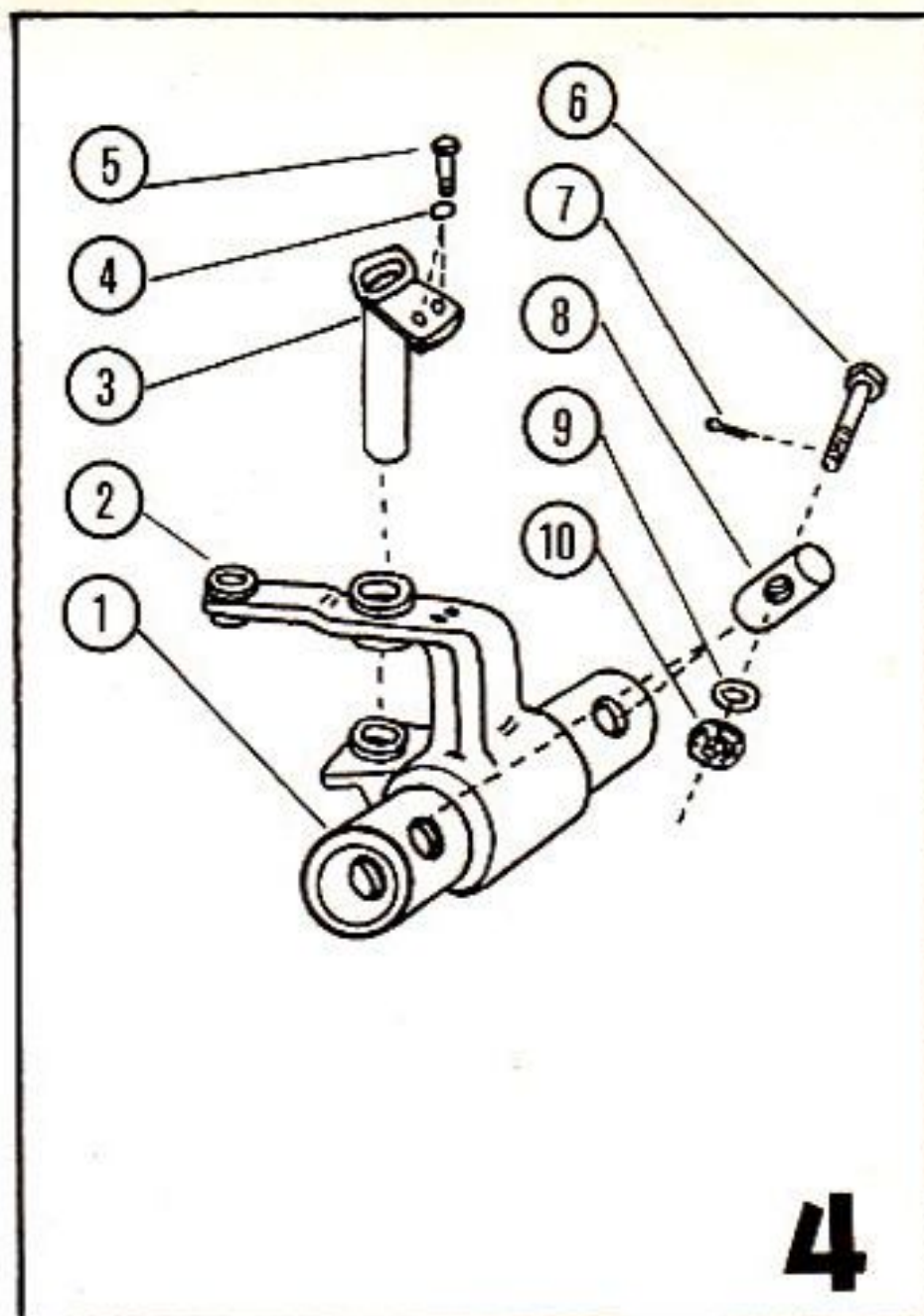
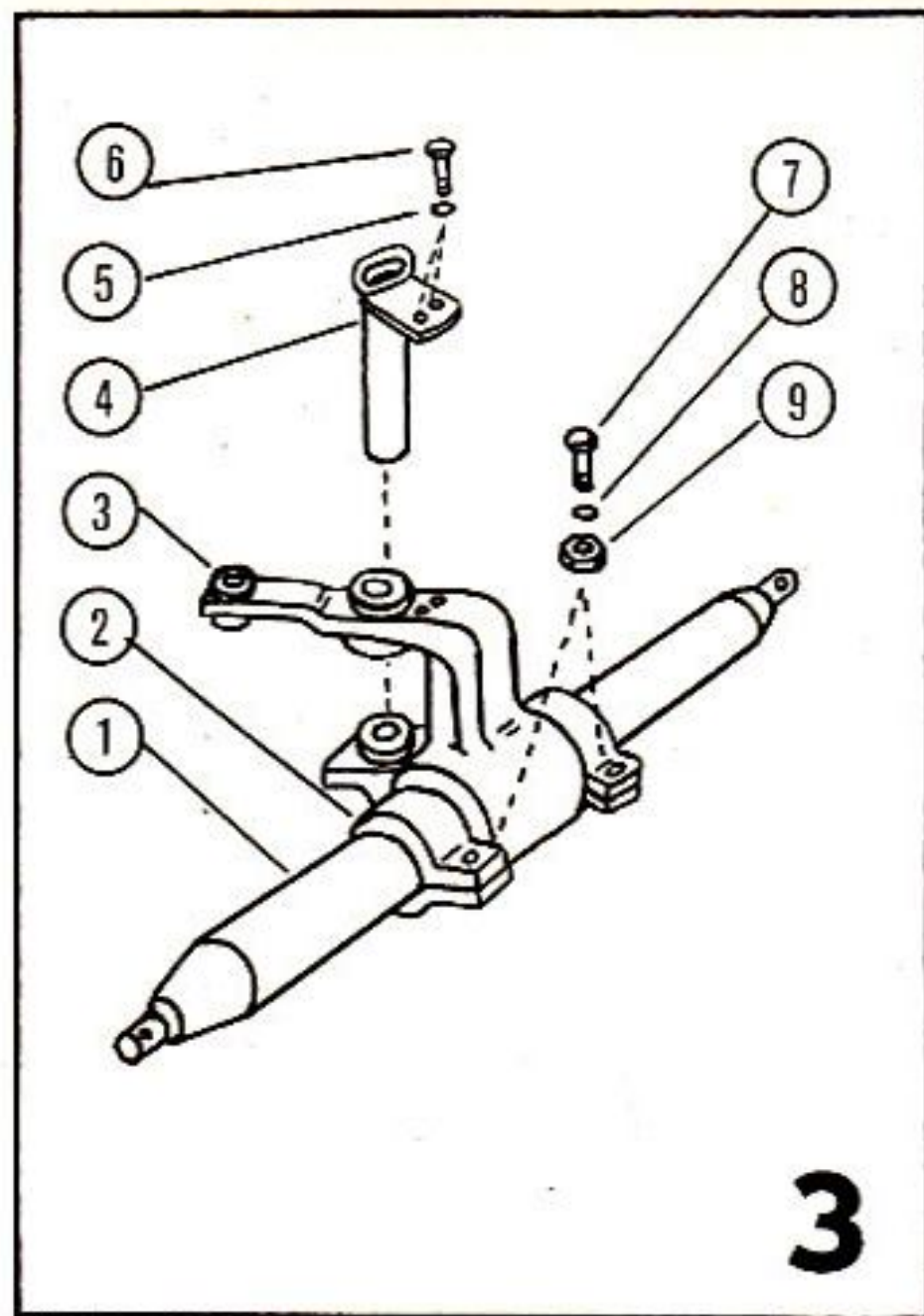


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 4,1	4	0,0001
5	ČSN 02 1401.20	Matice M 4	4	0,0007
6	532-0-8616-002-7	Odrasové sklo oranžové	2	0,05
7	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
8	RPT 10	Rychlospojka díl C	1	0,2
9	532-0-1540-056-7	Pojistka	1	0,01
10	RPT 10	Rychlospojka díl B	1	0,2
11	PNT 02 8406	Vysokotlaká hadice s konc. 10 x 2000	1	2,1
12	532-0-9421-014-7	Pouzdro	2	2,8
13	532-0-1932-283-7	Příchytka	7	0,06
14	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 20	7	0,01
15	532-0-1530-200-7	Podložka	7	0,004
16	532-0-9310-335-7	Čep Ø 40 h 11	7	1,02
17	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	7	0,03
18	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	7	0,005
19	532-0-9016-020-7	Šroub M 16 x 80	5	0,12
20	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	5	0,005
21	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	5	0,03
22	532-0-4040-132-7	Slupice	7	28,8
23	ČSN 02 1101.10	Šroub M 16 x 110	7	0,2
24	ČSN 02 7421	Hlavice KM 8 x 1	1	0,005



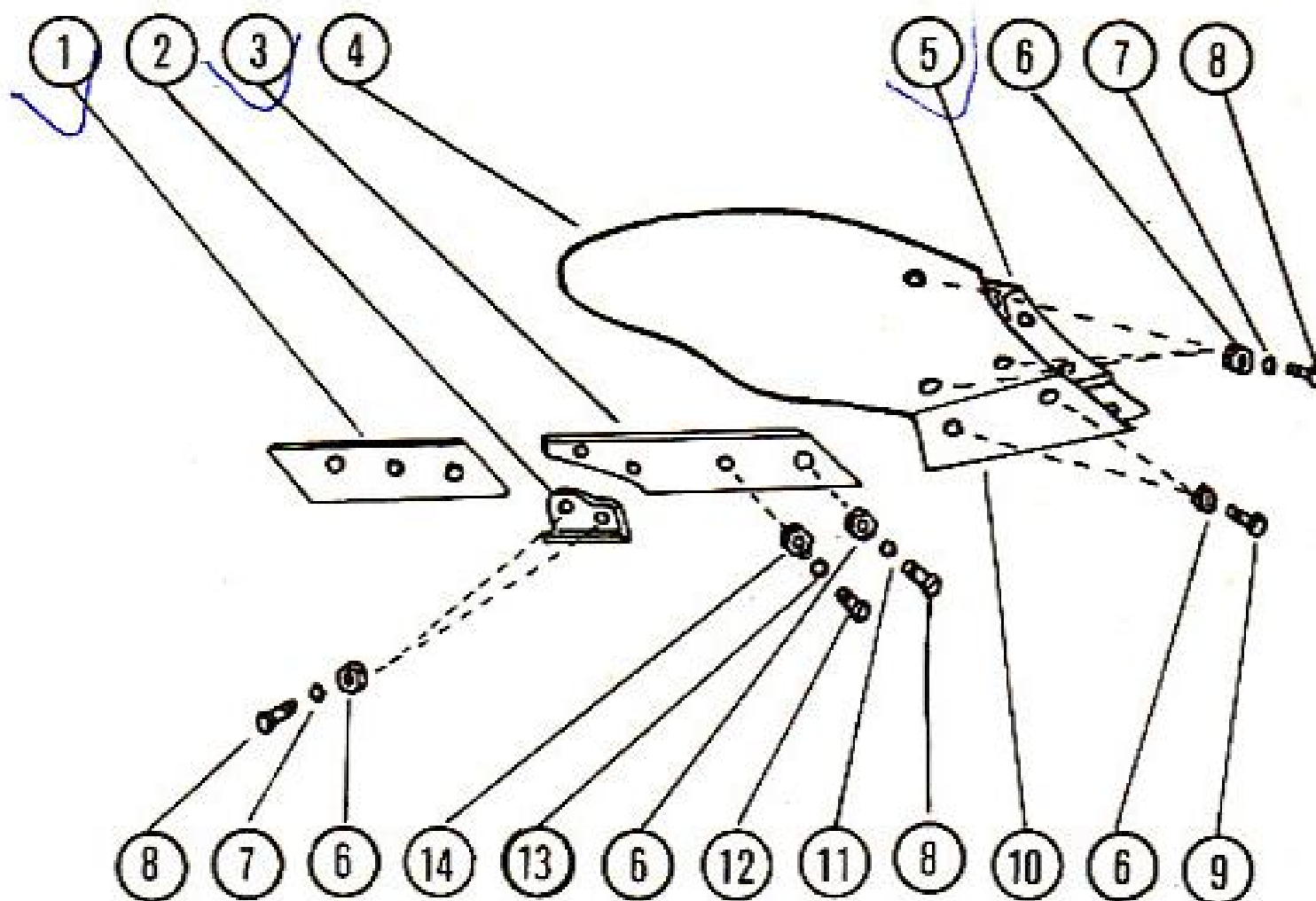
3. ZÁVĚS PŘEDNÍ SEKCE

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1612-018-7	Závěsný hřídel úplný	1	59,0
2	532-0-4053-007-7	Stavěcí kroužek	2	2,84
3	532-9-1551-010-7	Závěs úplný	1	54,5
4	532-9-9316-044-7	Čep úplný	1	8,3
5	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
6	ČSN 02 1103.50	Šroub M 12 x 25	2	0,03
7	ČSN 02 1301.00	Šroub M 24 x 90	2	0,43
8	ČSN 02 1740.00	Podložka 24,5	2	0,02
9	ČSN 02 1601.10	Matice M 24	2	0,1



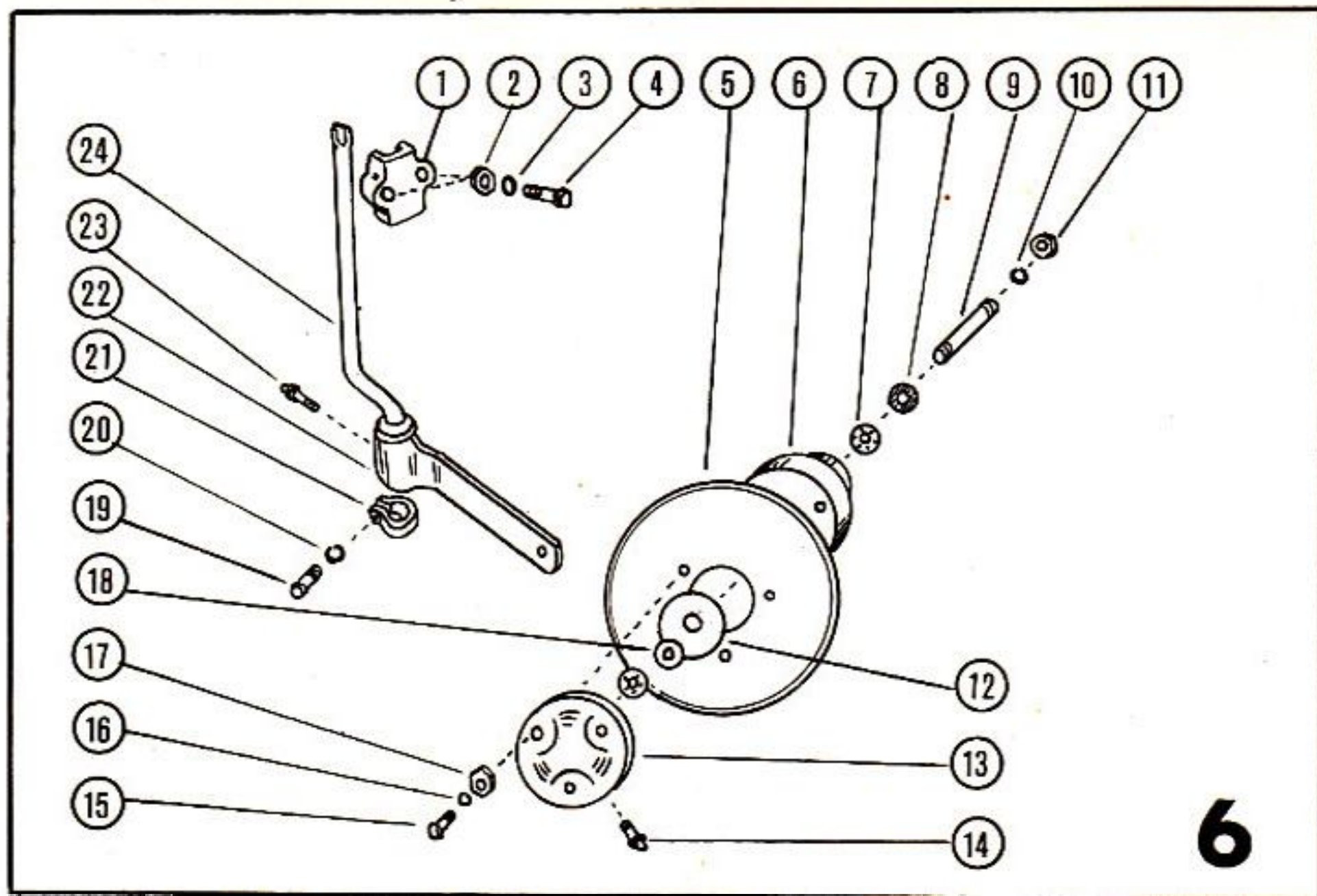
4. ZÁVĚS ZADNÍ SEKCE

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9320-003-7	Spojovací čep	1	17,3
2	532-9-1551-010-7	Závěs úplný	1	54,5
3	532-9-9316-044-7	Čep úplný	1	8,3
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
5	ČSN 02 1103.50	Šroub M 12 x 25	2	0,03
6	532-0-9016-055-7	Šroub M 30 x 220	2	1,4
7	ČSN 02-1781.00	Závlačka 6,3 x 56	2	0,013
8	532-0-8010-084-7	Matice	2	0,9
9	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	2	0,05
10	ČSN 02 1412.10	Matice M 30	2	0,13



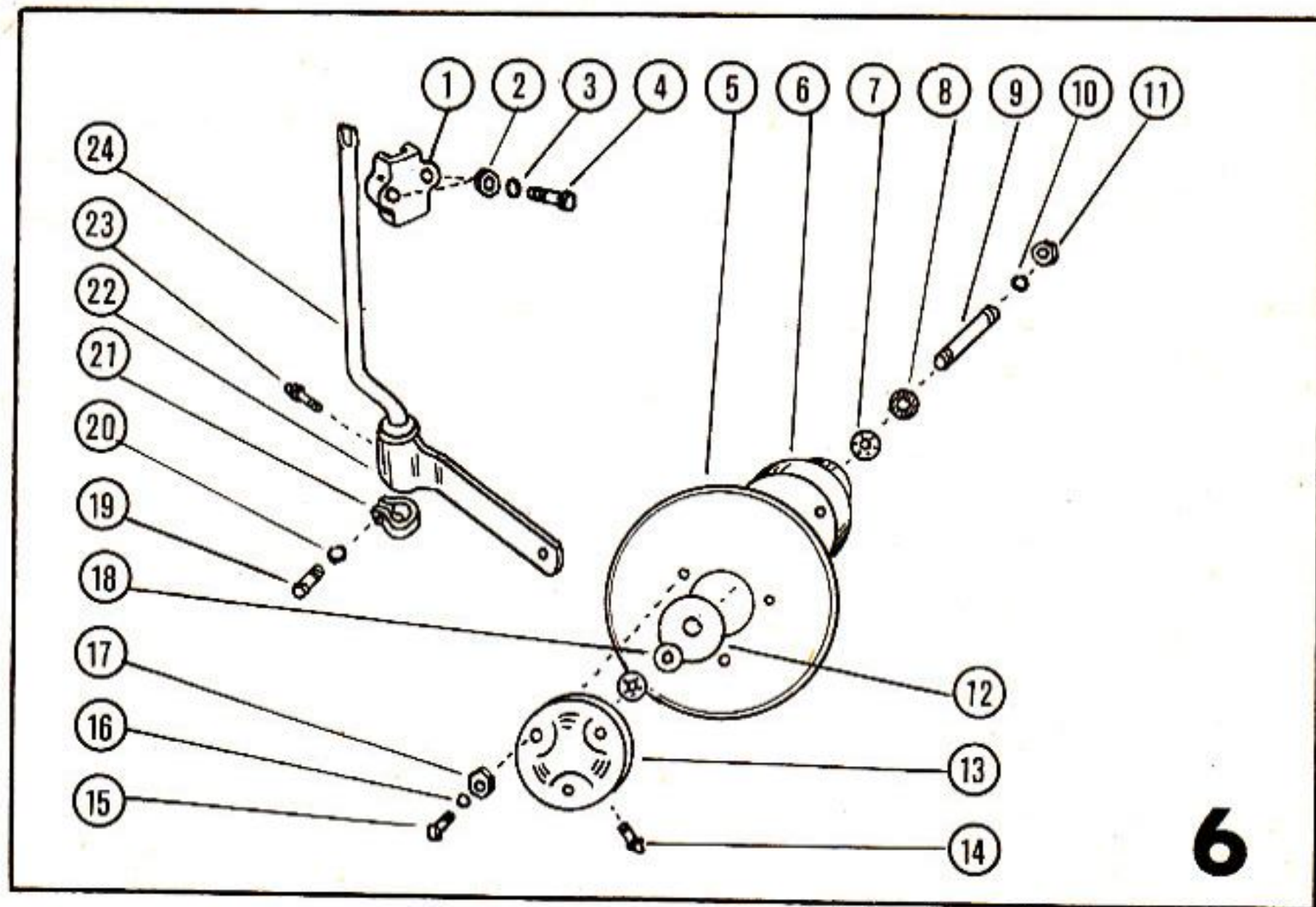
5. RADLICE PŘEDNÍ P 25-10 v.č. 532-9-4069-088-7
 RADLICE ZADNÍ P 25-10 v.č. 532-9-4069-089-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4069-088-7	Radlice přední (b.č. 1,4-17)	6	21,9
-	532-9-4069-089-7	Radlice zadní (b.č. 2-20)	1	23,7
1	532-0-4030-090-7	Plaz přední	1	2,72
2	532-0-4055-004-7	Patka pravá	1	1,55
3	532-0-4032-047-7	Plaz zadní	1	3,13
4	532-0-4040-035-7	Odhrnovačka	1	6,28
5	532-0-4055-059-7	Těleso radlice	1	10,0
6	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,01
7	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	5	0,005
8	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	6	0,03
9	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	2	0,03
10	532-0-4030-016-8	Ostří	1	2,3
11	ČSN 02 1340.00	Podložka 12	1	0,002
12	532-0-9016-020	Šroub M 16 x 80	1	0,1
13	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	1	0,005
14	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	1	0,03

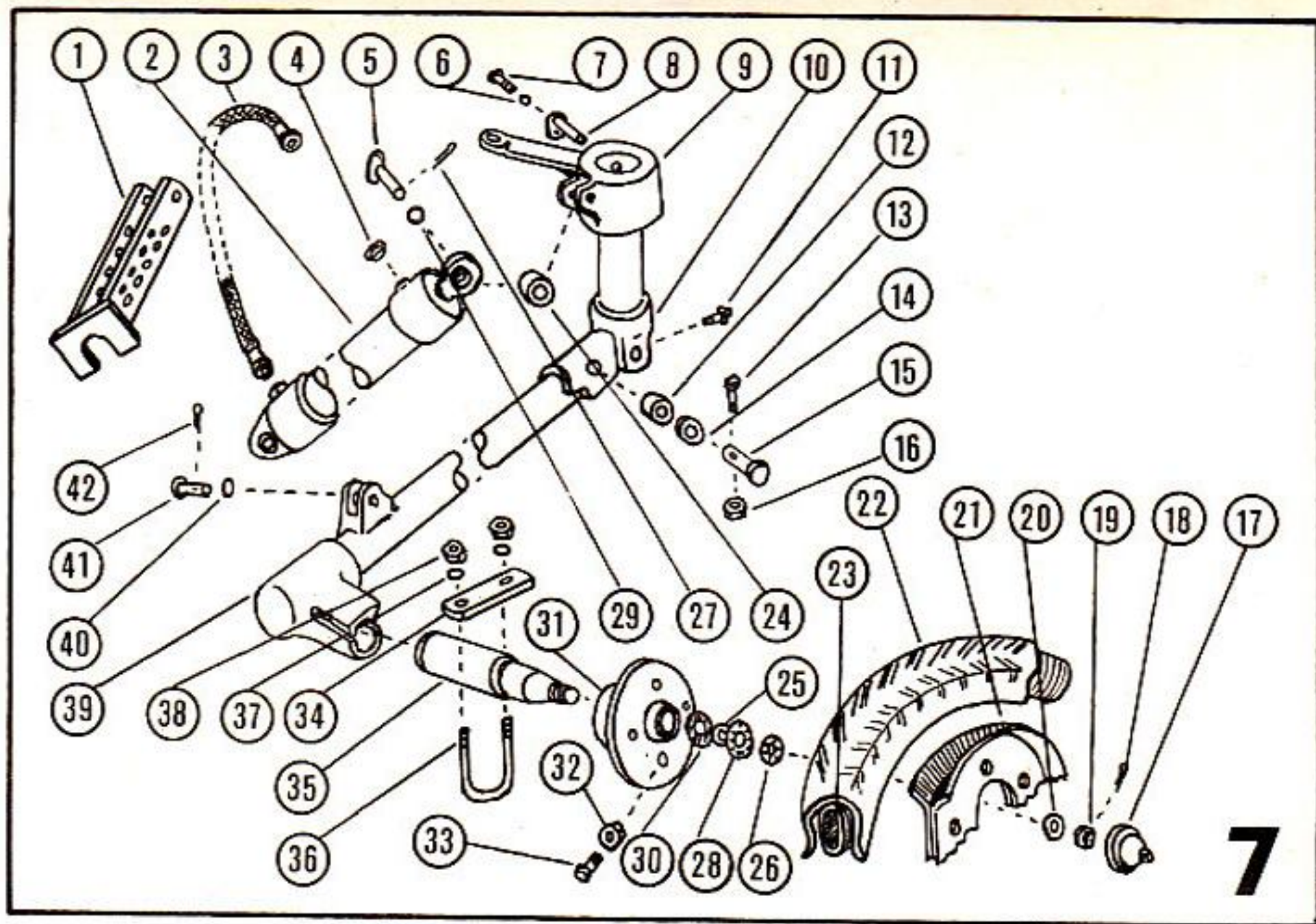


6. KOTOUČOVÉ KROJIDLO Ø 450 - 1 v.č. 532-9-4071-026-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4071-026-7	Kotoučové krojídlo (b.č. 5-25)	1	21,82
1	532-0-4062-002-7	Držák	1	0,6
2	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	2	0,03
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	2	0,005

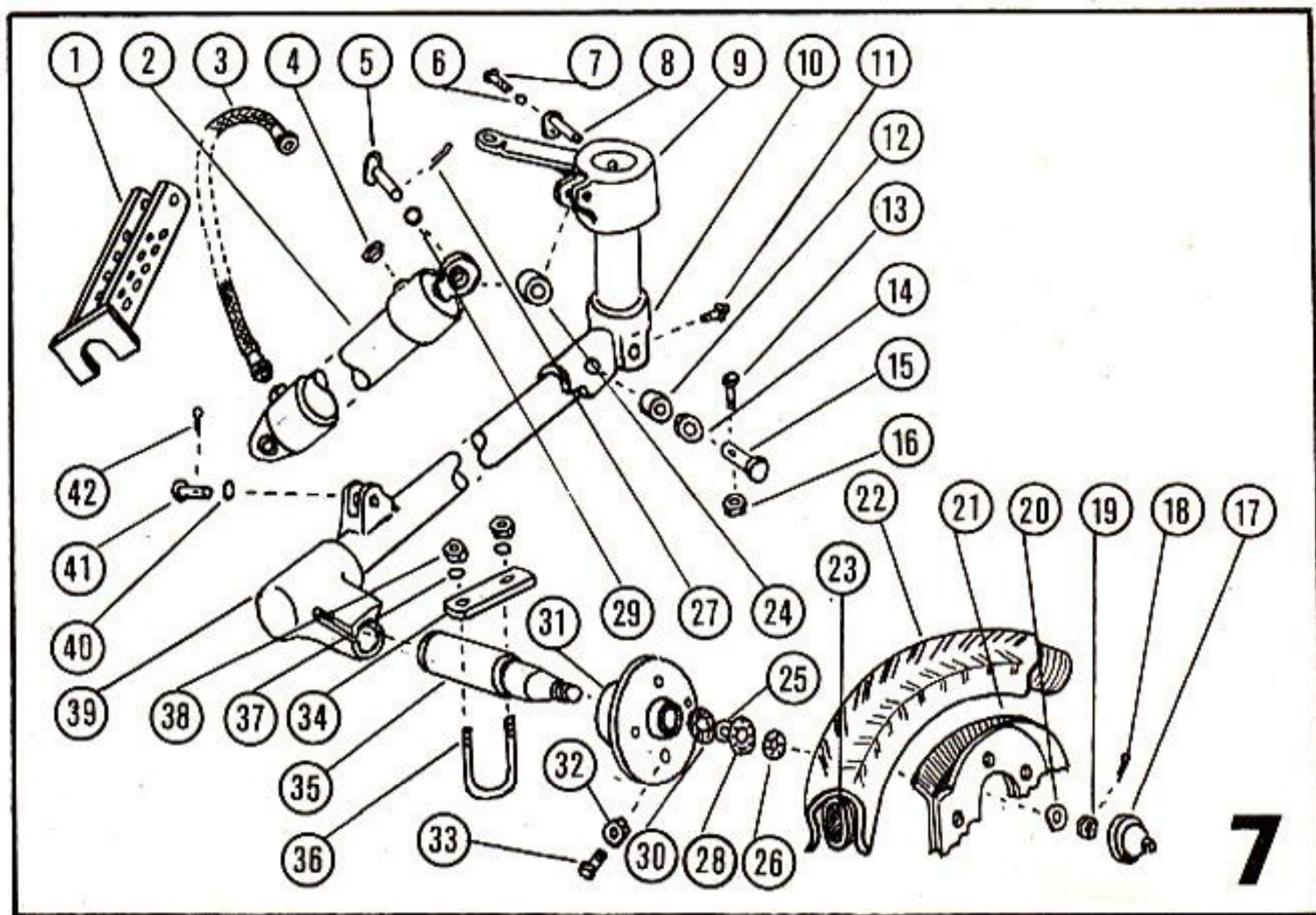


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
4	ČSN 02 1101.50	Šroub M 16 x 110	2	0,2
5	532-0-4020-012-7	Disk Ø 450	1	6,9
6	532-0-4025-004-7	Příruba I.	1	1,05
7	ČSN 02 4636	Ložisko 6205	2	0,12
8	ČSN 02 9401.0	Gufero 35 x 52 x 12	1	0,02
9	532-0-9011-005-7	Čep	1	0,5
10	ČSN 02 1740.00	Podložka 24,5	1	0,02
11	ČSN 02 1601.00	Matice M 24	1	0,1
12	532-0-9520-050-7	Rozpěrný kroužek	1	0,18
13	532-0-4022-004-7	Příruba II.	1	1,45
14	ČSN 02 7421	Hlavice KM 6	1	0,002
15	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 40	3	0,04
16	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	3	0,003
17	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	3	0,01
18	532-0-9520-051-7	Rozpěrný kroužek vnitřní	1	0,04
19	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 60	1	0,12
20	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	1	0,006
21	532-0-4053-001-7	Kámen	1	0,54
22	532-9-1640-013-7	Rameno svař.	1	7,1
23	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
24	532-9-4044-015-7	Slupice úplná	1	6,7

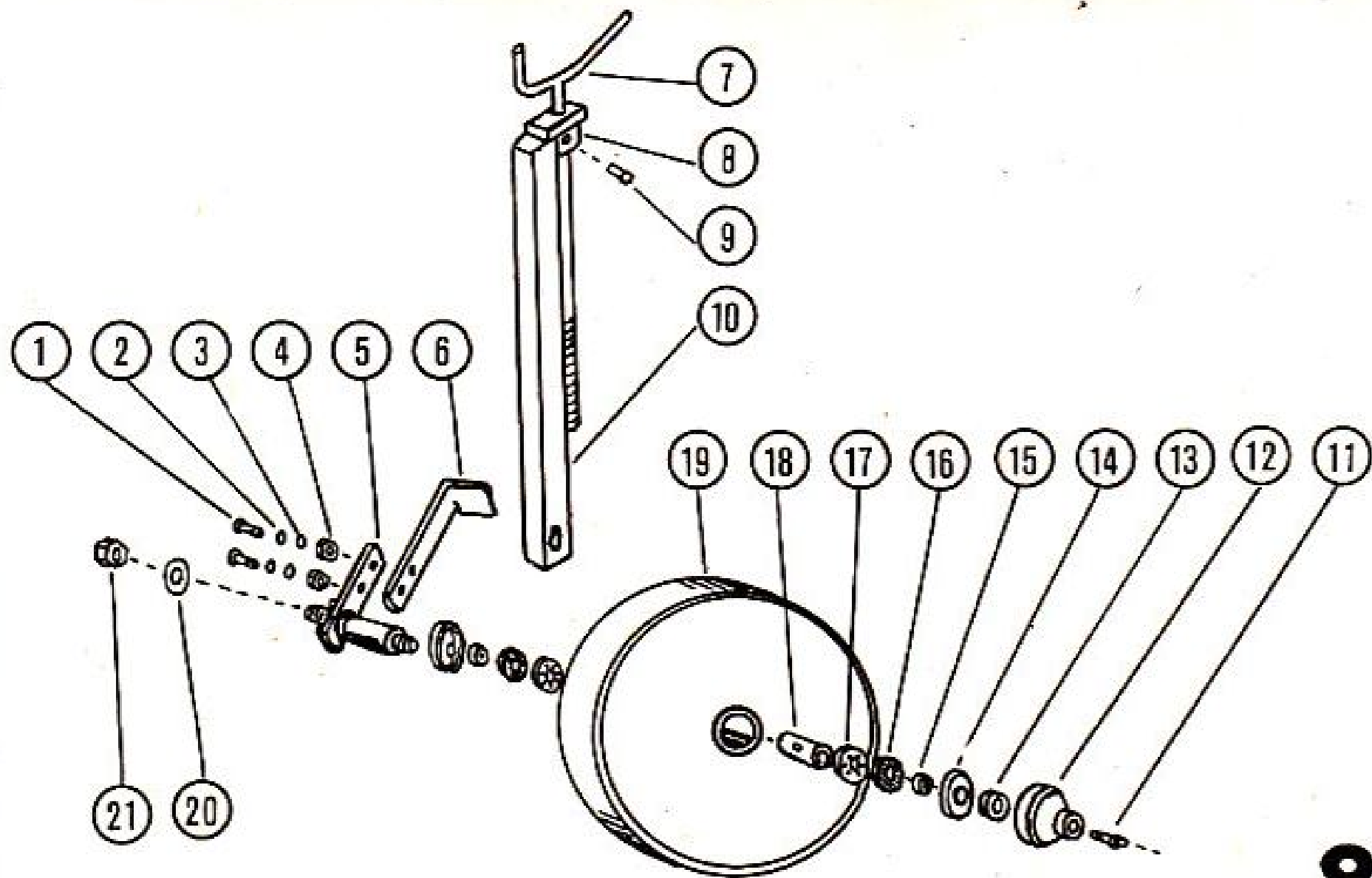


7. ZADNÍ KOLO ÚPLNÉ v.č. 532-9-1671-072-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-8064-019-7	Regulační vidlice úplná	1	6,8
2	CJz 63/36-320	Hydraulický válec	1	16,3
3	PNT 02 8406	Vysokotlaká hadice s konc. 10 x 2000	1	1,7
4	532-0-9125-009-7	Matice uzavírací M 18 x 1,5	1	0,023
5	532-9-9316-037-7	Kolík s okem	1	0,54
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	1	0,001
7	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 20	1	0,012
8	532-9-9316-043-7	Čep s destičkou	1	0,65
9	532-9-1653-012-7	Držák hydraul. válce svař.	1	17,1
10	532-9-9316-041-7	Závěs s čepem	1	28,7
11	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	2	0,06
12	532-0-9420-007-7	Pouzdro náboje lůžka nápravy	1	0,2
13	ČSN 02 1101.20	Šroub M 10 x 100	1	0,05
14	532-0-9520-218-7	Kroužek	1	0,22
15	532-9-9311-028	Čep	1	2,75
16	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	1	0,02
17	532-0-9447-003-7	Víko ložiska	1	0,3
18	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 45	1	0,006
19	ČSN 02 1412.20	Matice M 24 x 2	1	0,06
20	532-0-9220-081-7	Podložka	1	0,03
21	ČSN 30 3710	Ráfek 9,00 - 15 č. 13691593	1	37,0

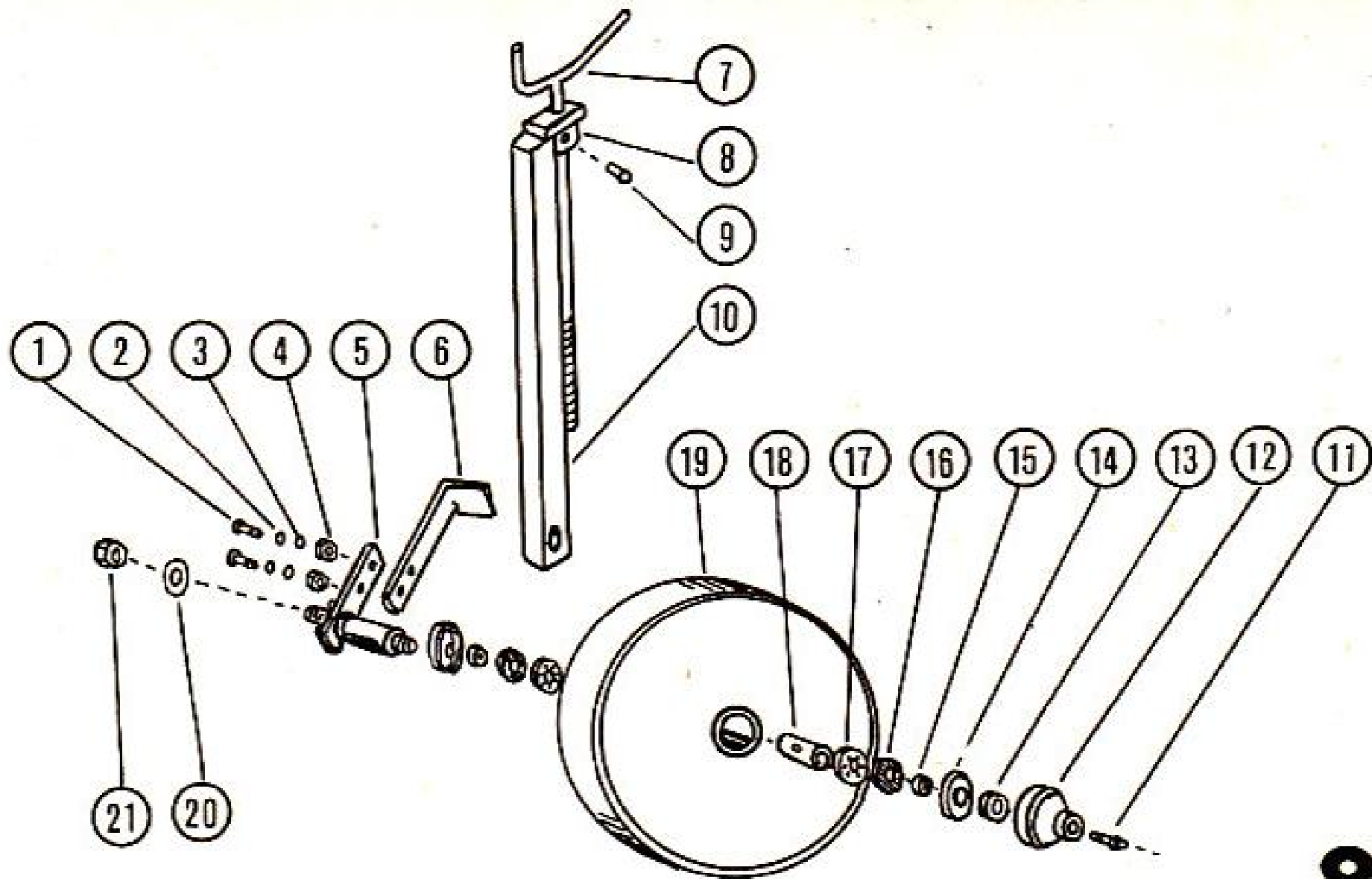


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
22	ON 63 1221	Plášť 10 - 15 ZS - 8PR	1	27,0
23	ČSN 63 1421	Duše 10 - 15/V 54 724	1	2,2
24	532-9-8020-026-7	Pouzdro	1	0,2
25	532-0-9421-017-7	Prsten	1	0,4
26	ČSN 02 4720	Ložisko 30 211	1	0,22
27	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 45	2	0,01
28	ČSN 02 4720	Ložisko 30 206	1	0,69
29	ČSN 02 1721.00	Podložka 33	2	0,06
30	ČSN 02 9401.0	Gufero "G" 90x110x13	1	0,08
31	532-9-1629-043-7	Náboj s ložisky	1	10,1
32	ČSN 30 3751.120	Matice M 18 x 1,5	6	0,05
33	532-0-9011-015-7	Šroub M 18 x 1,5	6	0,2
34	532-9-9832-011-7	Spona úplná	1	1,42
35	532-0-9421-017-7	Prsten	1	0,4
36	532-0-9843-021-7	Třmen	1	0,93
37	ČSN 02 1740.00	Podložka 20	2	0,01
38	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	2	0,06
39	532-9-1836-008-7	Rameno svařené	1	27,8
40	ČSN 02 1721.00	Podložka 33	1	0,06
41	532-9-9311-076-7	Čep úplný Ø 32 x 80 x 90	1	0,6
42	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 45	1	0,01

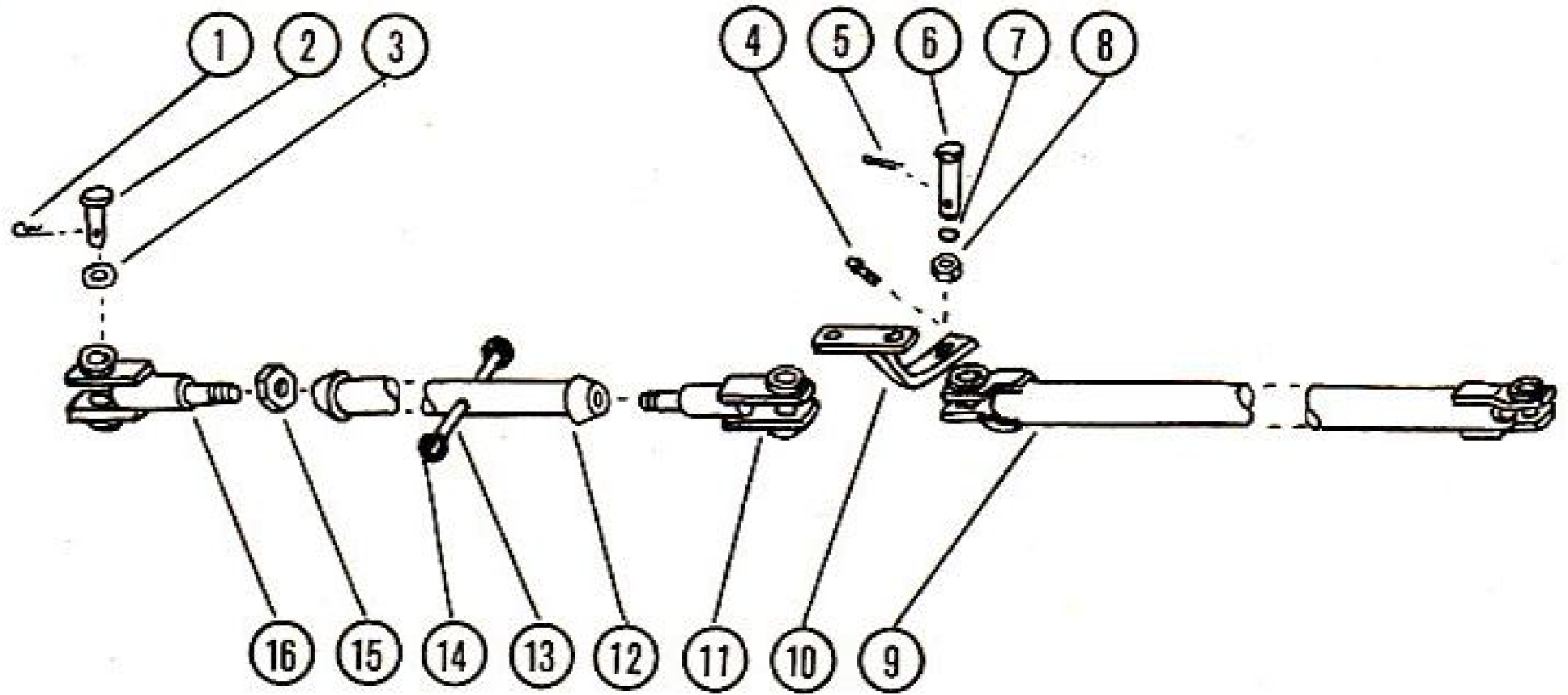


8. KOLO Ø 585/200 ÚPINĚ v.č. 532-9-1671-016-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-1671-016-7	Kolo Ø 585/200 (b.č. 1-6 a 11-19)	2	37,8

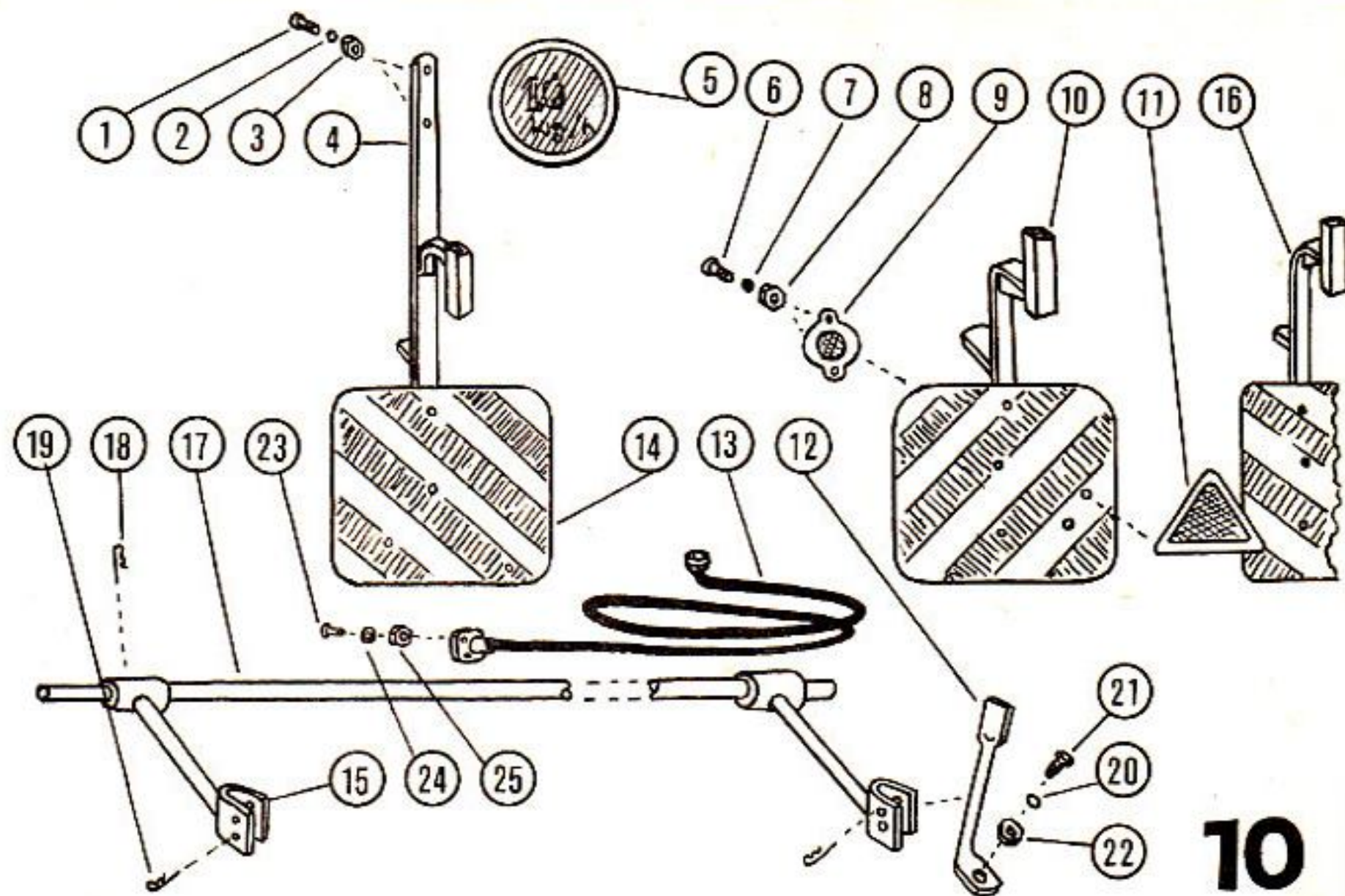


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 40	2	0,04
2	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	2	0,003
4	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	2	0,01
5	532-9-1616-027-7	Čep kola úplný	1	6,7
6	532-0-1650-026-7	Škrabák	1	1,63
7	532-9-8016-058-7	Regulační šroub kola úplný	1	4,57
8	532-0-9520-018-7	Kroužek	1	0,18
9	ČSN 02 2302.7	Nýt 8 x 50	1	0,02
10	532-9-1630-015-7	Rameno nápravy úplné	1	2,1
11	ČSN 02 7421	Hlavice KM 8 x 1	1	0,003
12	532-0-1626-025-7	Uzávěrka	1	1,0
13	532-0-9120-006-7	Upínací matice	1	0,12
14	532-0-1647-012-7	Miska	2	0,64
15	532-0-9520-135-7	Kroužek	2	0,15
16	ČSN 02 9401.0	Gufero "G" 60 x 85 x 10	2	0,03
17	ČSN 02 4636	Ložisko 6209	2	0,4
18	532-0-9520-134-7	Rozpěrný kroužek	1	0,6
19	532-9-1629-011-7	Kolo Ø 585/200 svařené	1	22,55
20	532-0-9220-076-7	Podložka	1	0,06
21	ČSN 02 1601.00	Matice M 42 x 3	1	0,58



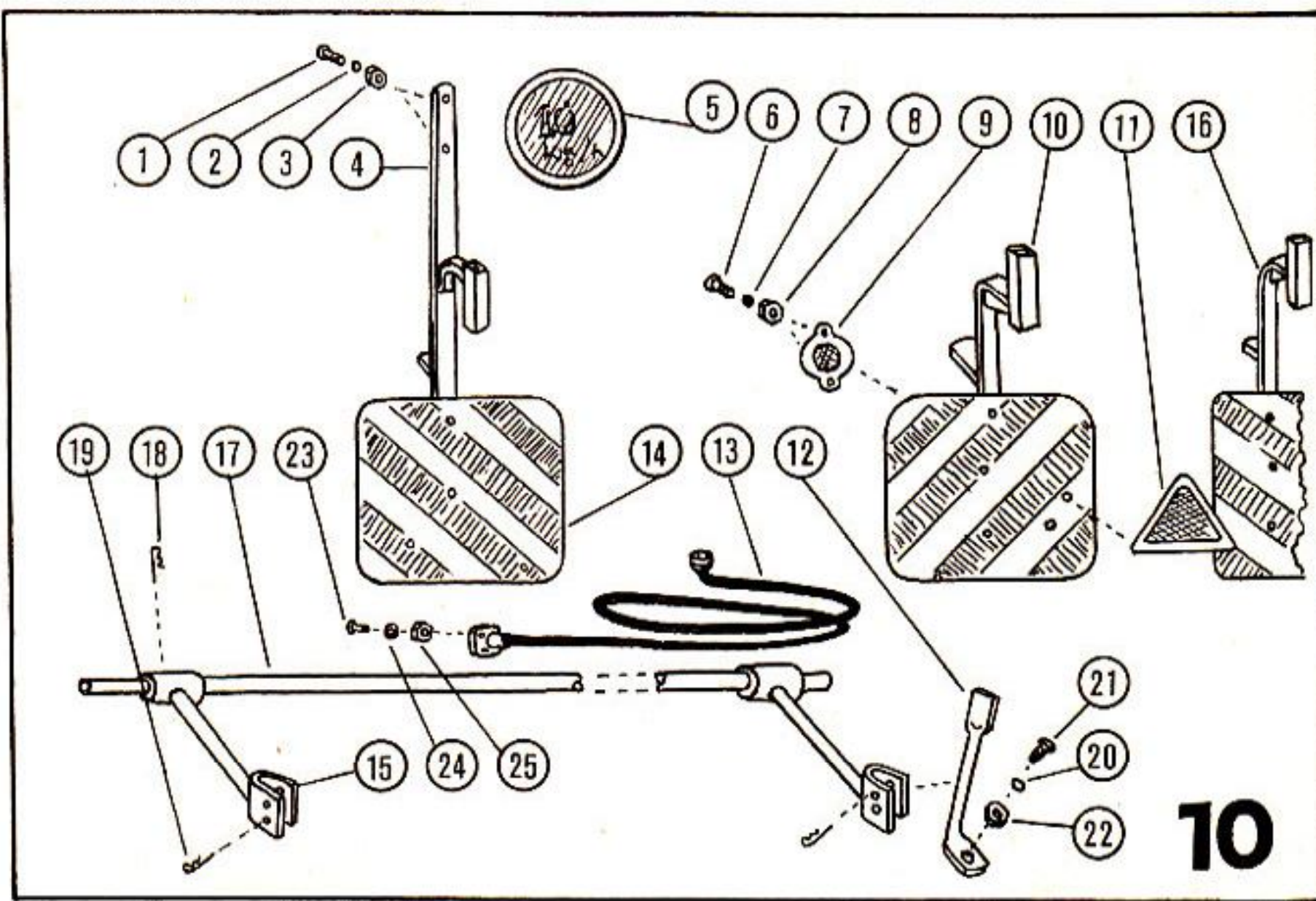
9. REGULACE ŘÍZENÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 45	4	0,01
2	532-9-9311-048-7	Čep úplný	4	0,53
3	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	4	0,06
4	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
5	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 56	1	0,01
6	532-0-9011-016-7	Čep	1	1,45
7	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	1	0,06
8	ČSN 02 1412.20	Matice M 30 x 1,5	1	0,13
9	532-9-8026-041-7	Táhlo řízení	1	31,3
10	532-0-1652-003-7	Rameno	1	4,9
11	532-9-8016-019-7	Šroub s vidlicí levý	1	3,45
12	532-9-8026-013-7	Regulační táhlo s maticemi	1	31,2
13	532-0-1612-013-7	Tyč rukojetí	1	0,78
14	ČSN 02 5181.21	Koule 32	2	0,02
15	ČSN 02 1403.20	Matice M 33	1	0,15
16	532-9-8016-020-7	Šroub s vidlicí	1	3,45

**10**

10. PŘÍSLUŠENSTVÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1103.15	Šroub M 8 x 20	10	0,02
2	ČSN 02 1740.05	Podložka 8	10	0,001
3	ČSN 02 1401.15	Matice M 8	10	0,004
4	532-9-1546-005-7	Držák štítu úplný levý - zadní část zadní sekce	1	1,97



B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
5	532-0-1510-029-7	Terč 10 km	1	0,36
6	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	8	0,001
7	ČSN 02 1740.00	Podložka 4	8	0,0001
8	ČSN 02 1401.20	Matice M 4	8	0,0007
9	532-0-8616-003-7	Odrázové sklo bílé	2	0,05
10	532-9-1546-006-7	Držák štítu úplný pravý - zadní i přední sekce	2	1,42
11	1450	Trojúhleníková odrazka červená	4	0,17
12	532-0-4016-022-7	Nosič zábrany	4	0,58
13	532-9-8636-003-7	Prodlužovací kabel	1	1,4
14	532-0-1530-183-7	Bezpečnostní štít sdružený	4	0,5
15	532-9-1526-035-7	Držák zábrany	4	1,42
16	532-9-1546-020-7	Držák štítu úplný levý - zadní část přední sekce	1	0,2
17	532-9-8529-003-7	Zábrana	2	7,3
18	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 71	2	0,04
19	532-0-9246-902-7	Pojistka 5 x 95	4	0,01
20	ČSN 02 1702.10	Podložka 17	4	0,05
21	532-0-9016-017-7	Šroub 16 x 90	4	0,14
22	ČSN 02 1401.20	Matice M 16	4	0,03
23	ČSN 02 1151.20	Šroub 5 x 40	3	0,002
24	ČSN 02 1740.00	Podložka 5	3	0,001
25	ČSN 02 1601.10	Matice M 5	3	0,001

VYDALA **OBCHODNĚ TECHNICKÁ SLUŽBA, ROSS, n. p. — 413 22 ROUDNICE N. L.**

TELEFON 2801-8, 3231-7 — TELEX 0184 372