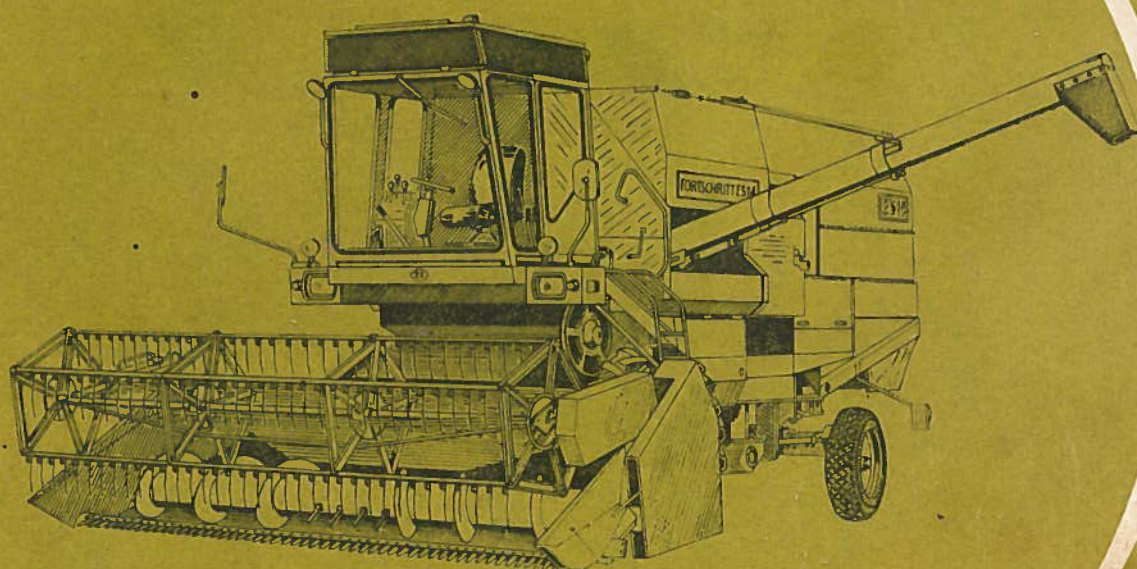




Návod k obsluze

Žací mlátička E 514



**VEB Kombinat
Fortschritt
Landmaschinen
Neustadt in Sachsen
DDR-8355**

NAVOD K OBSLUZE

Žací mlátička E514



Kombinat Fortschritt Landmaschinen

VEB Mähdrescherwerk Bischofswerda/Singwitz

DDR – 8500 Bischofswerda

Předmluva

Žací mlátička E 514 představuje další, výkonný vývojový typ žací mlátičky E 512, osvědčené v praxi.

Svoji technickou koncepcí je stroj vhodný pro hospodaření na velkých plochách. Může být ekonomicky využíván ve skupinovém nasazení i jako jednotlivý stroj.

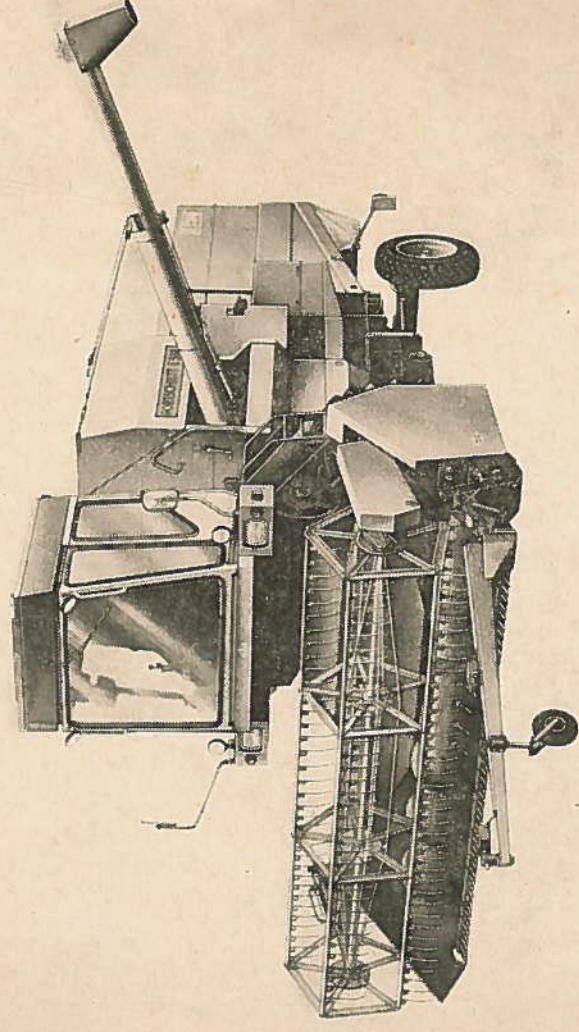
Žací mlátička E 514 pracuje s osvědčenými funkčními principy a dosahuje tím vysokých výkonností v agrotechnicky výhodných lhůtách. Má rozsáhlé příslušenství, což umožňuje nasazovat ji ve všech podmínkách sklizně obilovin, stejně jako k výmlatu olejnin a luštěnin a ke sklizni kukuřice.

Zvlášť je třeba vyzdvihnout možnost nasazování stroje i v těžkých podmínkách, jako např. při sklizni vlhkého obilí, porostů s podrostem a polehlého obilí a při sklizni ve svahovitých oblastech.

Žací mlátička E 514 se vyznačuje účelným designem a vysokým komfortem obsluhy.

Aby bylo možné opravdu účinně využívat žací mlátičky, vyžaduje stroj odborné uvedení do provozu a obsluhu a dále údržbu a ošetřování, prováděné podle předpisů a ve správných termínech.

Před uvedením žací mlátičky do provozu je nutno pečlivě prostudovat a svědomitě provést všechny práce, které uvádějí předpisy pro obsluhu, údržbu a ošetřování v tomto návodu k obsluze. Nedbání pokynů nebo zanedbání údržby a ošetřování může vést k poruchám a škodám, jichž se lze jinak vyvarovat.



Obsah

	strana
1. Technické údaje	5
2. Funkce – způsob práce	10
2.1. Stručný popis	10
2.2. Způsob práce stroje	11
3. Bezpečnost práce a protipožární ochrana	12
3.1. Zákonná ustanovení	12
3.2. Pokyny pro bezpečnost práce (obsluha)	12
3.3. Pokyny pro protipožární ochranu	12
4. Předpoklady pro nasazení stroje do provozu	14
4.1. Příprava k nasazení stroje do provozu	14
4.2. Popis stanoviště řidiče	15
4.2.1. Rozvodná deska	15
4.2.2. Sloupek řízení	17
4.2.3. Prvky obsluhy na plošině řidiče	17
4.2.4. Prvky obsluhy na stropě kabiny	19
4.3. Připojování žacího ústrojí	19
4.4. Odpojování žacího ústrojí	22
5. Uvedení stroje do provozu	23
5.1. Denní kontrola při uvádění stroje do provozu	23
5.2. Spuštění	23
5.3. Pokyny k provozu stroje	24
5.3.1. Práce na svazích	24
5.3.2. Výmlat speciálních kultur	24
5.3.3. Výmlat jetele	24
5.3.4. Zakrytí ventilátoru	24
5.3.5. Výmlat ozimého ječmene	25
5.4. Transportní jízdy s žací mlátičkou	25
6. Předpisy pro seřizování, ošetřování a údržbu	26
6.1. Žací ústrojí a šachta	26
6.1.1. Přiháněč	26
6.1.2. Pohon kosa	27
6.1.3. Dopravní šnek	29
6.1.4. Šachta	30
6.1.5. Odlehčení žacího ústrojí	31
6.2. Hnací ústrojí	31
6.2.1. Motor	31
6.2.2. Pojezdová spojka a spojky pro rychlé zastavení	34
6.2.3. Brzdy	35
6.3. Mlátičí ústrojí, čistící ústrojí a doprava zrna	36
6.3.1. Žlab na zachycování kamenů	36
6.3.2. Mlátičí buben	36
6.3.3. Mlátičí koš	37
6.3.4. Montáž vložky pro výmlat jetele	37
6.3.5. Vytřásadla	38
6.3.6. Hradítko	38
6.3.7. Čistící ústrojí	38
6.3.8. Ventilátor čistícího ústrojí	39
6.3.9. Zrnový a kláskový šnekový dopravník	39
6.3.10. Elevátory	39

6.3.11. Zásobník zrna	40
6.3.12. Vyprazdňovací šnek zásobníku	40
6.4. Hnací ústrojí	40
6.4.1. Seřizování a ošetřování spojky pohonu	40
6.4.2. Spojka mlátičího ústrojí	41
6.4.3. Spojka žacího ústrojí	41
6.4.4. Spojka vyprazdňovacího ústrojí zásobníku	41
6.4.5. Variátor pojezdu	42
6.4.6. Variátor mlátičího bubnu	42
6.4.7. Variátor ventilátoru – ukazatel otáček variátoru	43
6.4.8. Variátor přiháněče	43
6.4.9. Pohony klínovými řemeny	43
6.4.10. Stahovací zařízení pro variátory	43
6.5. Hydraulické ústrojí	44
6.6. Elektrické zařízení	45
6.6.1. Ošetřování baterií	45
6.6.2. Skříňka na pojistky	45
6.6.3. Seřizování světlometů	45
6.6.4. Osvětlení	47
6.6.5. Pomocné startovací zařízení	47
6.7. Přídavná vybavení	47
6.7.1. Bubnové sběrací ústrojí	47
6.7.2. Pásové sběrací ústrojí	49
6.7.3. Dlouhé děliče stébel	50
6.7.4. Obloukové děliče stébel	51
6.7.5. Dělicí špičky	51
6.7.6. Zvedáče klasů	51
6.7.7. Kabina	51
6.8. Držák sít (přídavné zařízení na pění zakazníka)	51
7. Poruchy a jejich odstranění	52
8. Údržba a ošetřování	54
8.1. Všeobecné pokyny	54
8.2. Okruh mazacího oleje motoru	54
8.3. Palivový čistič	55
8.4. Chladicí systém	55
8.5. Výměna oleje v řazené převodovce, v portálových čelních ozubených převodech a v převodu mlátičího bubnu	55
8.6. Hydraulické ústrojí	55
8.7. Kontrola napnutí řemenů zkušebníím zařízením	57
8.8. Předpisy k odstavení a konzervaci stroje	57
8.8.1. Konzervace motoru 4 VD 14,5/12-1 SRW	58
8.9. Předpisy pro mazání	59
8.9.1. Motorový olej	59
8.9.2. Převodový olej	60
8.9.3. Hydraulický olej	60
8.10. Plány údržby, schémata zapojení, schémata vedení řetězů a řemenů, schémata funkčního zapojení	60
9. Seřizovací tabulka	76
10. Elektrické zařízení-schéma zapojení	77

1. Technické údaje

Žací ústrojí	(stop) (m)	12 (3,6) ; 14 (4,2) ; 16 (4,8) ; 19 (5,7)
Pracovní záběry	(ks)	47 56 65 74
Počet prstů	(mm)	hydraulicky od 70 do 1200
Přestavování výšky řezu	(m/s)	1,45
Rychlost kosa		dvěma tlačnými pružinami
Odlehčení žacího ústrojí		pětidílný s pružnými prsty
Přiháněč		horizontální a vertikální ze stanoviště řidiče
Přestavování přiháněče	(min ⁻¹)	17–53 mechanicky ze stanoviště řidiče
Regulace otáček přiháněče		
Zařízení pro rychlé zastavení pohonu žacího ústrojí a šikmé dopravní šachty		
Mlátičí ústrojí		
Mlátičí buben		
Průměr	(mm)	600
Šířka	(mm)	1278
Počet listů	(ks)	8
Otáčky, regulovatelné variátorem ze stanoviště řidiče	(min ⁻¹)	603–1300
s přídavným převodem	(min ⁻¹)	296–1300
Otačkoměr jako standardní vybavení		
Mlátičí koš		
Úhel opásání	(stupňů)	115
Počet listů	(ks)	14
Placha	(m ³)	0,81
Nastavování		kombinované jemné a rychlé přestavování
Klapky klasňovače stavitelné zvnějšku		proveden jako oddělovací buben
Odmítací buben		
Vytřásadla		
Počet dílů	(ks)	4
Počet stupňů	(ks)	4
Vytřásací plocha	(m ²)	5,2
Odlučovací plocha	(m ²)	6,45
Čistící ústrojí		
Výtláčny ventilátor, otáčky regulovatelné variátorem	(min ⁻¹)	242–775
Horní sito	(m ²)	žaluziové sito, úhratečné sito 1,85
Dolní sito	(m ²)	vyměnitelná otvorová síta 1,17
Celková plocha sít	(m ²)	3,02
Celková plocha čištění	(m ²)	3,45
Zásobník zrna		
Objem	(m ³)	3,6
Vyprazdňovací šnek hydraulicky vychýlitelný		
Kryt vyprazdňovacího šneku stavitelný ze stanoviště řidiče		
Hnací ústrojí		
Dieselmotor IFA	(ks)	4 VD 14,5/12-1 SRW chlazený vodou
Počet válců	(kW)	4
Výkon	(min ⁻¹)	85 (115 k)
Počet otáček		2000

Paliivová nádrž	(I)	200
Baterie		2 x 12 V 135 Ah
Alternátor		28 V/42 A s elektronickým regulátorem
Spouštěč		24 V/2,94 kW (4,0 k)
Kombinace hydraulických čerpadel		skladající se ze zubových čerpadel 16/20.1–140 TGL 37 069 2,5/20.0–160 TGL 37 069
Dopravované množství		16/20.1–140; 25 l/min 2,5/20.0–160; 4 l/min
Olejevá nádrž	(I)	jmenovitý objem 24 l
Řízení		plně hydraulické agregát řízení 160/80-12-01 TGL 21 535/02

Podvozek		
Pohon vozu		
Brzdy	mechanický – 3 rychlosti vpřed 1 rychlost vzad uvnitř rozsahu rychlosti plynně regulovatelný	
	1. rychlost 1,4 – 3,5 km/h	
	2. rychlost 3,3 – 8,2 km/h	
	3. rychlost 8,0 – 20,0 km/h	
	zpětný chod 3,4 – 8,5 km/h	
	hydraulické dvojité uspořádané brzdy Duo-Duplex použitelné pro brzdění jednotlivých kol	
	mechanická aretační brzda	
	dvoukotoučová suchá spojka	
	18,4 – 30 12 PR	
	10 – 20 8 PR	
	2376	(mm)
	2226	(mm)
	3493	(mm)
	400	(mm)
	14,8	(m)
	15,2	(m)
Spojka		
Pneumatiky vpředu		
	vzadu	
Rozchod vpředu		
	vzadu	
Rozvor		
Údlní světlost		
Obrysový průměr		vpravo
atažení		vlevo

Rozměry	
Celková výška	3364 (mm)
Celková výška k kabinou	3744 (mm)
Celková výška s kabinou a otáčivým světlem	3902 (mm)
Celková výška se střechou proti slunci	3714 (mm)
Celková výška se střechou proti slunci a s otáčivým světlem	3900 (mm)
Šířka s žacími ústrojími	4000 (mm)
12 stop	4886 (mm)
14 stop	5370 (mm)
16 stop	6057 (mm)
19 stop	2879 (mm)
Šířka (bez žacího ústrojí, v transportní poloze)	7417 (mm)
Délka bez žacího ústrojí	12 760 (mm)
Délka v transportní poloze s transportním podvozkom pro žací ústrojí 14 stop	3 55 (m)
Výšpná výška vyprazdňovacího šneku zásobníku zrna	

Hmotnosti	
Žací mlátička s kabinou	(kg)
Žací mlátička s kabinou a žacím ústrojím 14 stop	(kp)
	6455
	7490

Bezpečnostní zařízení

- Pružinou zatížené pojistné prokluzovací spojky na dopravném sneku, přiháněcí, šikmé dopravní šachtě, na vnovém elevátoru a na kládkovém elevátoru
- Varovné blikací zařízení
- Kontrola ruční brzdy s blikáčem
- Kontrolní a indikační zařízení pro dalších 13 funkcí

Transportní podvozek		
Délka s žacíím ústrojím 12 stop	(mm)	6154
Délka s žacíím ústrojím 14 stop	(mm)	6840
Délka s žacíím ústrojím 16 stop	(mm)	7525
Délka s žacíím ústrojím 19 stop	(mm)	8210
Šířka	(mm)	2068
Rozchod	(mm)	1800
Výška s žacíím ústrojím	(mm)	2200
Rozvor s žacíím ústrojím 12 stop	(mm)	3975
Rozvor s žacíím ústrojím 14 stop	(mm)	4318
Rozvor s žacíím ústrojím 16 stop	(mm)	5003
Rozvor s žacíím ústrojím 19 stop	(mm)	5015

Přídavná vybavení

- Ochrana žacím ústrojí proti kamenům
- Bubnové sběrací ústrojí, jednoduché a dvojité,
- Pásové sběrací ústrojí, jednoduché a dvojité,
- Dělicí stébel, dělicí špičky, obloukové děliče stébel
- Zvedací klasů
- Transportní podvozky se závěsným zařízením
- Speciální síta pro všechny druhy vylacovaných plodin
- Vložka pro výmlat jelele
- Převod mláticího bubnu
- Tvarovač řádků, odkladač řádků
- Kryt zásobníku na zrno
- Pomocné zařízení pro vyprazdňování zásobníku
- Kabina se třemi stupni zapojení ventilátoru
- Sířcha proti slunci
- Vytápění kabiny
- Osvětlení pro práci v noci
- Otačivé světlo
- Automatika řízení
- Zařízení pro kontrolu ztrát
- Ukazatel pojezdové rychlosti
- Vybavení pro sklizeň kukuřice na zrno
- Vybavení CCM
- Vybavení pro výmlat rýže
- Zadržovač slámy
- Posílení vytřásadel
- Speciální pneumatiky
- Automatická čepová spojka
- Drtič slámy (v přípravě)

pro 14 stop a 19 stop; pro 16 stop jen jednoduché

2. Funkce – způsob práce

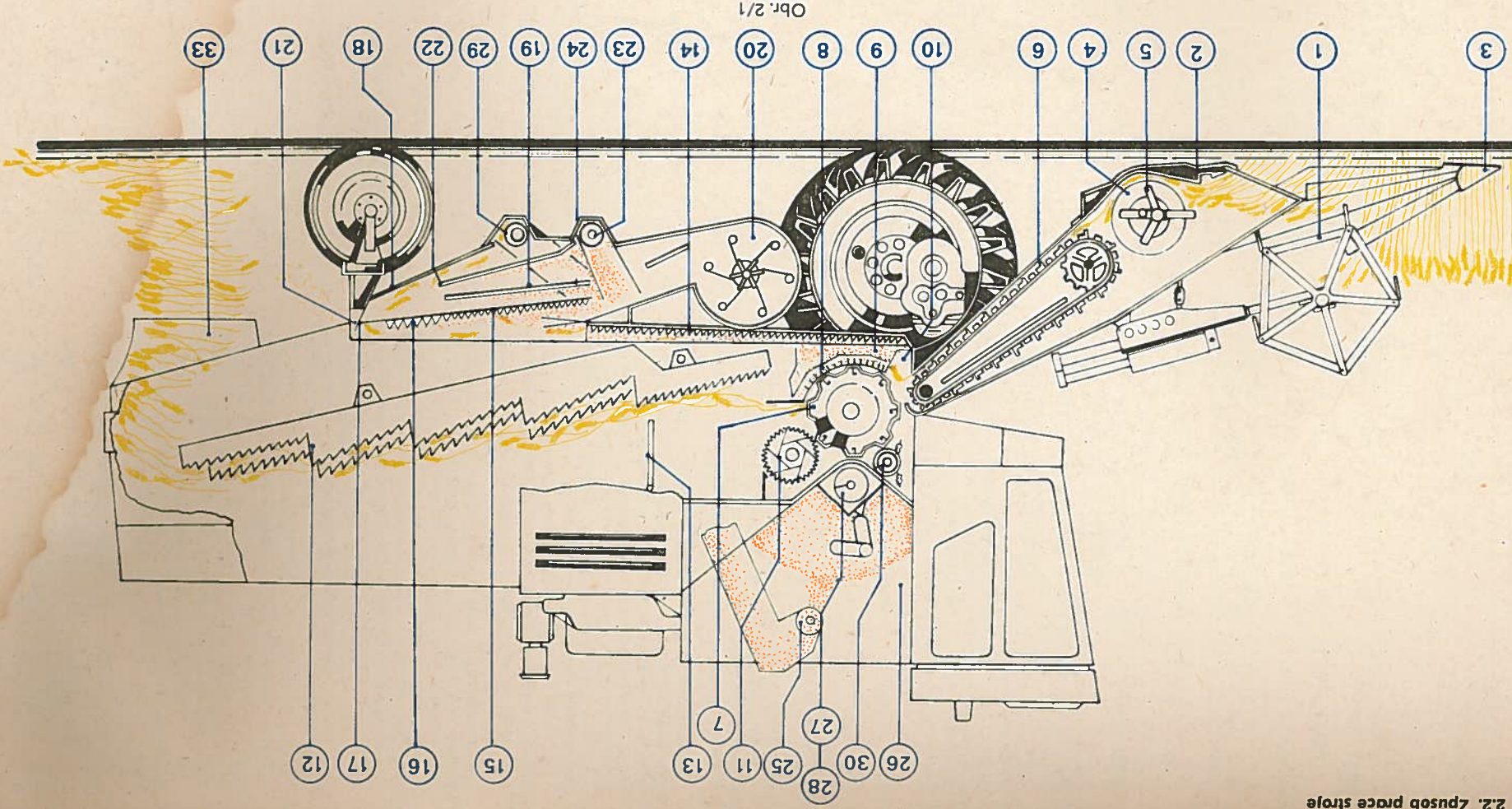
2.1. Stručný popis

Žací mlátička E 514 je samojízdný zemědělský stroj a pracuje na přímoproudém principu. Může zpracovávat všechny plodiny vhodné k vymlacování při sklizni sečením, sběru z rádku nebo při sklizni klasů. Žací mlátičku lze vybavovat podle volby žacími ústrojími o pracovním záběru.

- 12 stop
- 14 stop
- 16 stop
- 19 stop

Pro transport na veřejných cestách se žací ústrojí v krátké době odmontuje a přepravuje se na transportním podvozku, taženém žací mlátičkou.

2.2. Způsob práce stroje



Obr. 2/1

- | | | | |
|----|--|----|----------------------------|
| 11 | Odmítač buben | 1 | Přiháněč |
| 12 | Vytřásadlo (4 díly) | 2 | Kosa žací lišty |
| 13 | Hradítko | 3 | Dělicí ústrojí |
| 14 | Stupňovité vlněcí desko | 4 | Dopravní šnek |
| 15 | Zaluziové síto | 5 | Prsty |
| 16 | Uhraběčné síto | 6 | Sikmý dopravní pás |
| 17 | Stavitelný nástavec | 7 | Mlátičí buben |
| 18 | Skluz klásku | 8 | Mlátičí koš |
| 19 | Otvorové síto | 9 | Klasovací plech |
| 20 | Ventilátor čistícího ústrojí | 10 | Zláb na zachycování kamenů |
| 21 | Soupátka na skříní čistícího ústrojí | | |
| 22 | Skluz zrna | | |
| 23 | Zrnový dopravní šnek | | |
| 24 | Zrnový elevator | | |
| 25 | Plnicí šnek zdsobníku | | |
| 26 | Zdsobník na zrna | | |
| 27 | Dolní šnek zdsobníku na zrna | | |
| 28 | Vypřezdňovací šnek | | |
| 29 | Dolní kláskový dopravní šnek a kláskový elevator | | |
| 30 | Horní kláskový dopravní šnek | | |
| 33 | Tvarovač řádku | | |

3. Bezpečnost práce a protipožární ochrana

3.1. Zákonná ustanovení

Zásadně smějí žací mlátičky uvádět do provozu pouze vyškolení kombajnéri. Kombajnér musí vlastnit řidičský průkaz třídy T nebo C ve spojení s třídou E a průkaz opravňující k obsluze žací mlátičky. Před zahájením práce s žací mlátičkou je nutno seznámit obsluhující personál s předpisy o bezpečnosti práce a protipožární ochraně, platnými v zemi nasazení stroje.

3.2. Pokyny pro bezpečnost práce (obsluha)

- Pracovištěm kombajnéra je kabina, resp. při vybavení žací mlátičky střechou proti slunci plošina řidiče. Na tomto místě se nesmějí při jízdě ani při práci zdržovat žádné další osoby.
- Před uvedením žací mlátičky do provozu se musí kombajnér přesvědčit, jsou-li uzavřeny všechny ochranné kryty a nezdržují-li se na žací mlátičce žádné osoby.
- Před spuštěním motoru je nutno dát signál houkačkou. Teprve pak po minimálně 5 sekundách se smí motor nastartovat. Před spuštěním motoru nesmí být zařazen žádný rychlostní stupeň.
- Vstupovat na žací mlátičku během jízdy je zásadně zakázáno.
- Před zahájením práce nebo před začátkem transportu na veřejných cestách musí kombajnér po vystoupení na plošinu řidiče vyklopit a zajistit žebřík (nebezpečí ohrožení provozu nebo poškození žebříku).
- Při noční práci v rovnoběžné jízdě s provozem o protisměru se musí vypojit pracovní světlo.
- Opravy se smějí provádět jen tehdy, je-li stroj v klidu (motor zastaven) a při dotažené ruční brzdě. Hlavní spínač baterií se musí vypojit.
- Se strojem se musí stále vozit dva podložné klíny, patřící k žací mlátičce.
- Zajištění správné funkce hydraulického řízení vyžaduje, aby při nízkých teplotách (od hranice 0 °C) bylo hydraulické zařízení přivedeno na provozní teplotu chodem, trvajícím asi 15 minut.
- Na svažitém terénu je nutno odstavovat žací mlátičku na vrstevnici. Přitom se musí:
 - zařadit 1. převodový stupeň
 - dotáhnout ruční brzdu
 - zajistit kola podložnými klíny.Při odstavování transportního podvozku je rovněž nutno použít podložných klínů.
- Při nutných opravách pružinami regulovaných kotoučů variátoru se musí postupovat s maximální opatrností. Je proto nutné bezpodmínečně dbát příslušných pokynů v návodu k obsluze.
- Pružiny namontované ve variátoru jsou pod vysokým předtětím. Neodborná demontáž může být příčinou těžkých úrazů!
- Jakékoliv práce pod žacím ústrojím nebo mezi žacím ústrojím a žací mlátičkou se smějí provádět pouze tehdy, jsou-li zajištěny podpěry.
- Při demontáži pojezdových kol u žací mlátičky nebo u podvozku žacího ústrojí se smí nasazovat zvedák jen na označených místech. Totéž se týká podložení podpěrných koz, odstavuje-li se žací mlátička na delší dobu.

Po odstavení žací mlátičky se musí stroj zajistit tak, aby se nemohl uvést do chodu nepovolaným nebo nezamýšleným zásahem.

K odtahování žací mlátičky se smí používat pouze odťahovací tyče délky 2800 mm. Při jízdě do zatáček se musí dávat pozor na boční omezení hydraulickými válci.

Jako maximální rychlost odtahování je stanovena rychlost 10 km/h.

Při výpadku hydraulického ústrojí je účinné nouzové řízení. Pro tento případ je stanoveno, že žací mlátička smí jet jen v 1. nebo 2. převodovém stupni.

S žací mlátičkou se nemá jezdit rovnoběžně s vedením vysokého napětí, ale pokud možné kolmo na něj. Odstavování a opravování žací mlátičky pod vedením vysokého napětí není dovoleno.

Až do vzdálenosti minimálně 25 m od vedení vysokého napětí smějí vystupovat na žací mlátičku, sestupovat z ní nebo se jí jinak dotýkat osoby, spojené vodivě se zemí jen tehdy, je-li spuštěno žací ústrojí.

Pod vedením vysokého napětí vznikají na žací mlátičce elektrické náboje, které nejsou životu nebezpečné. Nedbá-li se předchozích pokynů a funguje-li obsluhující pracovník jako uzemění žací mlátičky, musí nicméně počítat s lehkými elektrickými ranami (při doteku s elektrostaticky nabitou žací mlátičkou může dojít k leknutí).

V blízkosti vedení vysokého napětí je zakázáno vystupovat na žací mlátičce nad rovinu stanoviště řidiče (nebezpečí ohrožení života!).

Při bouřce je nutné se vedením vysokého napětí vyhýbat (minimální vzdálenost 25 m).

Při připojování transportního podvozku smí žací mlátička couvat jen tehdy, dává-li řidiči pokyny další pracovník. Při samotném připojování se nesmí nacházet žádná osoba mezi hnacím vozidlem a transportním podvozkem.

Při pracích na žacím ústrojí, které lze provádět pouze se zvednutým příháněčem, se musí příháněč zajistit proti spadnutí, a to tak, že se vloží vhodné dřevěné klíny mezi dolní hranu nosníku příháněče a horní hranu boční stěny.

Před opuštěním stanoviště řidiče je nutno zastavit motor.

3.3. Pokyny pro protipožární ochranu

Před uvedením stroje do provozu se musí přezkoušet, je-li žací mlátička technicky bezpečná z hlediska protipožární ochrany. Zjištěné nedostatky se musí před zahájením provozu odstranit. Rovněž se musí neprodleně odstranit technické závady z hlediska protipožární ochrany, vyskytnou-li se během práce žací mlátičky.

Obsluhující personál musí být před zahájením sezóny vyškolen o dodržování zákonných ustanovení a o boji proti požárům na žací mlátičce.

Při stacionárním výmlatu je nutno dodržovat zákonná ustanovení, platná pro tato pracoviště.

Kouření na žací mlátičce je přísně zakázáno.

Motor, prostor motoru a palivovou nádrž je nutno udržovat stále v dokonalé čistotě. Odkapávající olej a tuk a odkapávající palivo se musí ihned odstranit.

Tankování žací mlátičky s běžícím motorem není dovoleno.

Při tankování se musí vypojit hlavní spínač baterie.

Výfukové ústrojí se musí udržovat stále v čistotě. Výfuková potrubí je nutno čistit od sazí a tešnění je nutno včas dotahovat.

Chladicí systém motoru se musí stále kontrolovat. Nezbytně nutné jsou správná náplň vody a bezvadný stav a správné napnutí řemene ventilátoru a vodního čerpadla. Teplota chladicí vody 95 °C (konec bílého pole v teplo- měru chladicí vody) se nesmí překročit.

Celé elektrické zařízení se musí pečlivě sledovat a chránit před poškozením. Vadná místa je nutno okamžitě odstranit. Poškozená vedení se musí vyměnit.

Přemostování elektrických vedení a pojistek není dovoleno. Spony, svěrací šrouby a všechna spojovací místa je nutno stále kontrolovat a dotahovat.

Odkládat předměty na baterie je zakázáno.

Při pracích na spouštěči a na alternátoru se musí odpojit svorky baterie.

Aby se zabránilo požárům, způsobeným volnými nebo nedostatečně upevněnými kabely (nebezpečí krátkého spojení u nezajištěných vedení), musí se před zahájením každé sezóny zkontrolovat pevné dotažení šroubových spojení u hřídele žhavení, odporu žhavení a spínače žhavení.

Protože alternátor je vybaven elektronickým regulátorem, musí se kromě toho dbát ještě těchto pokynů:

- Systém alternátor – regulátor smí být v provozu pouze s připojenou baterií. Oddělení baterie od palubní sítě při běžícím motoru (vypojení hlavního spínače baterie) nebo krátkodobě zaměnění přípojek baterie není v žádném případě dovoleno, stejně jako není dovoleno zkoušet momentální napětí dotekem kostičko napětí vodičem.

- Nelze-li se obejít bez nouzového provozu bez baterie nebo je-li nutné provádět na žací mlátičce svařovací práce, musí se stáhnout přípojka D + regulátoru z plochého nástrčného přípoje alternátoru.

- Při dodatečném vybavování žací mlátičky přidavnými spotřebiči s velkou indukčností (signální houkačky, relé) musí smluvní dílny přezkoušet, zda jsou dodržena přípustná indukovaná napětí (dovolené indukované napětí nesmí být větší než generátorové napětí plus 6 V); při překročení je nutné provést příslušná zapojení tlumící indukčnost.

- Pro izolační zkoušky v palubní síti se smí používat jen měřicích přístrojů se stejnosměrným napětím do 20 V; spojení D + mezi alternátorem a regulátorem se musí i v tomto případě přerušit. Použití klikových induktorů se střídavým napětím není dovoleno.

- Při kontrolních pracích se musí měřicí přístroje resp. měřicí vedení připojovat pevným spojovacím vedením.
- Je třeba se vyvarovat dotyku výkonového transistoru vodivými materiály.

- Před zahájením práce je nutno zkontrolovat všechna místa, na nichž se může navíjet materiál a byl-li navinutý materiál zjištěn, musí se ihned odstranit.

- Na žací mlátičce jsou dva ruční hasicí přístroje, které jsou určeny k potlačení vznikajícího požáru a jsou umístěny na dobře viditelných místech (kabině a na zadní straně skříně baterií).

Možnosti použití a pokyny k manipulaci jsou uvedeny na hasicích přístrojích. Ruční hasicí přístroje jsou bezpečné proti mrazu do — 35 °C. Upočtené hasicí přístroje se musí po použití nahradit novými.

- Svařovat se smí na žací mlátičce jen tehdy, nemohou-li se vznítil palivové páry, které jsou v palivové nádrži a v potrubích nebo z nich unikají.

Při svařování ve vzdálenosti menší než 5 m od palivové nádrže je nutné palivovou nádrž vymontovat nebo ji chránit vyprázdněním a naplněním vodou, kyselinou uhličitou nebo dusíkem. Hasicí přístroje musí být připraveny k použití. Před zahájením prací se musí žací mlátička důkladně vyčistit.

Při elektrickém svařování na žací mlátičce se musí vypojit hlavní spínač baterie a baterie se musí odsorkovat (odpojit záporné vedení od rámu a odpojit alternátor).

4. Předpoklady pro nasazení stroje do provozu

4.1. Příprava k nasazení stroje do provozu

Dbejte pokynů uvedených v odstavci 3. „Bezpečnost práce a protipožární ochrana“.

Před zahájením každé transportní jízdy je nutno provést technickou prohlídku stroje. K prohlídce patří tyto úkony:

- Prozkoušení celého elektrického zařízení (osvětlení, varovný signál, otáčivé světlo, brzdové světlo, blikáče).
- Kontrola huštění pneumatik, včetně pneumatik transportního podvozku žacího ústrojí.
- Kontrola chladicí vody, motorového oleje, obsahu palivové nádrže a stavu hydraulického oleje.

Dieslový motor vyžaduje v době záběhu (asi 50 provozních hodin) setmě zacházení, které ovlivňuje v rozhodující míře jeho pozdější životnost. Je proto třeba

- studený Dieslový motor po spuštění zahřát v nízkých otáčkách (1200 min⁻¹) nebo středních otáčkách (1800 min⁻¹) s malým zatížením; vyvarovat se zbytečného chodu na prázdko,
- zatížení zvyšovat pomalu,
- vyvarovat se vysokého a plného zatížení,
- sledovat spotřebu oleje, zejména během prvních 30 provozních hodin, a včas motorový olej doplňovat.

Při uvádění do provozu je nutno kontrolovat stav provozních tekutin a maziva.

Motor	Druhy olejů viz v odstavci 6.2.1. (Oleje pro výměnu viz v předpisech k mazání)
Chladič	Voda – pokud možno měkká (Přísada prostředků bránících tvorbě kotelního kamene) Hodnota P_H při 20 °C = 7 ... 8 V zimě je nutno přimístit do chladicí vody mrazuvzdorný prostředek na bázi glykolu (dbát příslušných pokynů výrobce mrazuvzdorného prostředku).
Olejová nádrž	Hydraulický olej XM 68 M 31810 (Oleje pro výměnu viz v předpisech k mazání)
Převody	Mazací olej GL 125 = SAE 90 (Oleje pro výměnu viz v předpisech k mazání)
Vyrovnávací nádrž brzdového ústrojí	Brzdová tekutina SAE J 1703

Palivová nádrž	Motorová nafta Při vnějších teplotách nižších než 0 °C se musí včas přejít na palivo odolné proti chladu (zimní nafta), protože jinak by mohlo docházet vylučováním parafinu k ucpávání palivového ústrojí.
Baterie	Destilovaná voda

Dále je nutno kontrolovat a event. korigovat napnutí klínových řemenů a hnacích a dopravních řetězů.

Sdružený klínový řemen 2 HB 3800 mm La pohonu žacího ústrojí se namontuje na šachtu. K tomu jsou nutné tyto pracovní operace:

- Vychýlit napínací vřeteno SP z podpěry W vedení kladky a posunout napínací kladku směrem dolů (obr. 4/17).

- Odmontovat oba kryty na šachtě.
- Vychýlit stranou vedení napínací kladky po povolení horního a demontáží dolního přípevňovacího šroubu (obr. 4/18).
- Sejmout klínový řemen 25 x 3350 Li TGL 6554 s velkým klínovým řemenem na šachtě; pro tuto operaci se musí odmontovat vedení řemenů a vypojit spojka žacího ústrojí.
- Provést sdružený klínový řemen mezi velkou řemenicí a nábojem kyvné páky spojky (podle potřeby pootočit klínovou řemenicí) a nasadit jej na řemenici sdruženého klínového řemeně.
- Odmontovat napínací a vratnou kladku (obr. 4/18) tak, až se dá sdružený klínový řemen zavést mezi kladky a zachycovací římeny.
- Namontovat všechny součásti v obráceném pořadí.

Po prvním nasazení zůstává sdružený klínový řemen na šachtě.

POZOR!

Má-li se nechat žací mlátička běžet bez žacího ústrojí, ale se zapojenou spojkou žacího ústrojí (např. při zkusebním chodu apod.), musí se předem klínový řemen stáhnout s řemenice a fixovat v této poloze (např. přivazáním).

V pneumatikách 18.4/15–30 12 PR hnacích kol musí huštění odpovídat momentálnímu vybavení žací mlátičky:

žací ústrojí	huštění pneumatik		
	levé hnací kolo	pravé hnací kolo	
	18.4–30	23.1–26	18.4–30 23.1–26
3,6 m 12 stop	240	190	240 140
4,2 m 14 stop	260	210	240 150
4,8 16 stop	280	220	240 150
5,7 m 19 stop	280	210	280 180
kukuřice	280	210	280 180

Na kolech řídicí nápravy a transportního podvozku žacího ústrojí musí být huštění 150 kPa (1,5 kp/cm²).

Po 3 a pak vždy po 50 hodinách jízdy je nutno zkontrolovat pevné dotažení matic hnacích a řídicích kol!

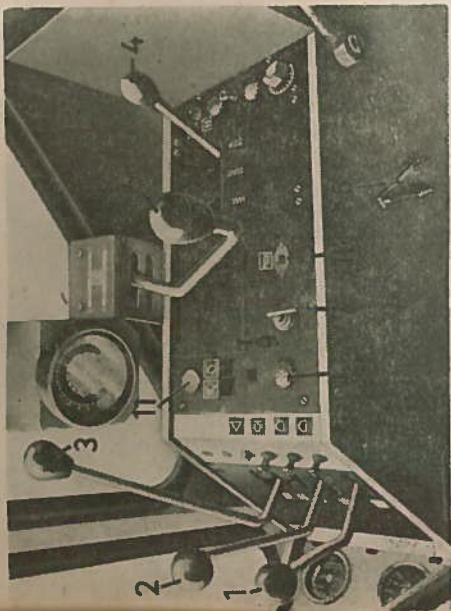
Řízení	Zkontrolovat volný chod řízení a vůli řídicího kola. Vyzkoušet provozní brzdu a ruční brzdu. Zkontrolovat správné upevnění výfukové ho potrubí a tlumiče výfuku.
Brzdové ústrojí	
Výfukové ústrojí	
Příslušenství	Zkontrolovat úplnost příslušenství (žárovky, pojistky, podložné klíny, hasicí přístroje atd.).
Elektrické zařízení	Zkontrolovat funkci celého elektrického zařízení.
Pracovní hydraulika	Prozkoušet pracovní hydrauliku uvedením všech jejích prvků do chodu. Zkontrolovat těsnost všech přípojek potrubí (vizuální kontrola).

4.2. Popis stanoviště řidiče

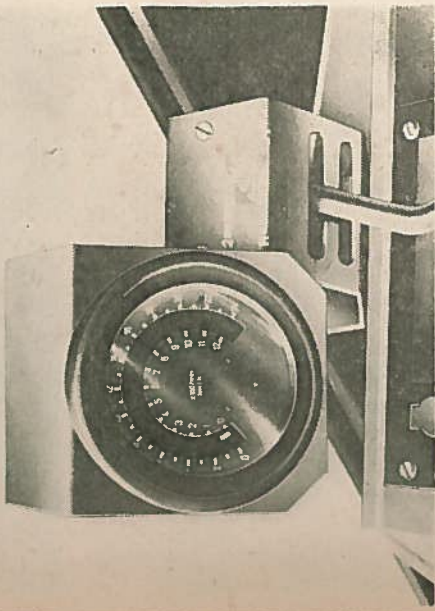
4.2.1. Rozvodná deska

Na rozvodné desce jsou uspořádány prvky obsluhy a dále kontrolní světla a kontrolní zařízení.

Obsluhovaná část rozvodné desky



Obr. 4/1

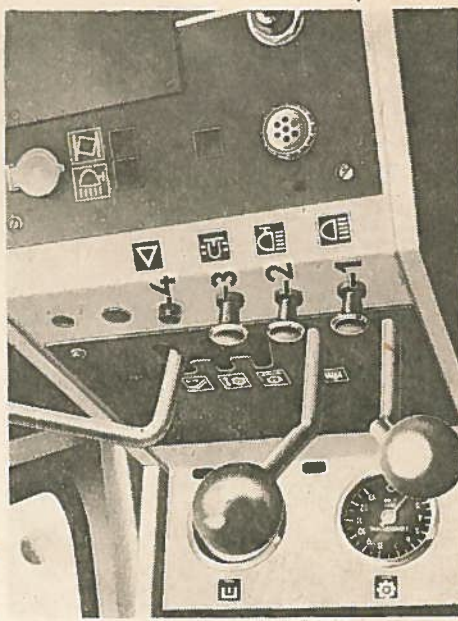


Obr. 4/1a

Rychloměr – dodávaný na přání zákazníka

1. Nastavování variátoru – pojezdová rychlost
2. zvedání a spouštění šachty
3. nastavování příháněče – vodorovné
4. nastavování příháněče – svislé
5. vyhylování vyprazdňovacího šneku
6. regulace otáček motoru
7. řadič páky převodových stupňů převodové stupně se řadí podle schématu:
8. 2 0 3 R
9. Spouštěč žhavení poloha 1: předžhavení poloha 2: spouštění motoru poloha 3: dožhavení (otáčení rukojeti doleva přes nulovou polohu)
10. hřídač žhavení Krypt pojistek
11. odpojovač varovného zvuku
12. 24V zásuvka
13. pojezdová rychlost (na objednávku)

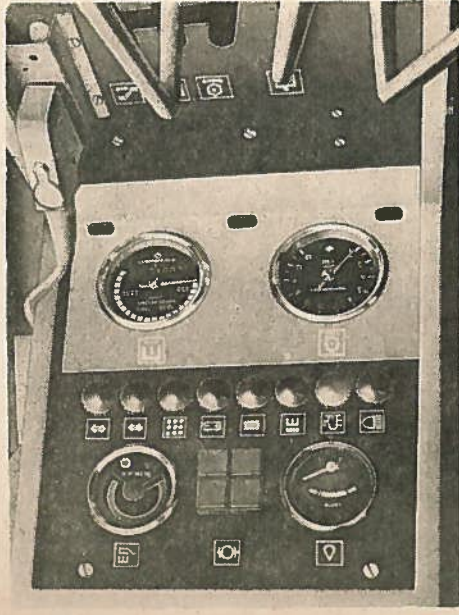
Spínače:



Obr. 4/2

1. posuvný spínač světlometů
1. zarážka — parkovací světlo
2. zarážka — světlomety zapnuty
2. posuvný spínač
pracovního světlometu
3. posuvný spínač
otáčivého světla
4. spínač
výstražné blikací zařízení

Kontrolní jednotka rozvodné desky



Obr. 4/3

Kontrolní přístroje:

- indikátor
tlak motorového oleje
provozní tlak — zelené pole
- indikátor
teplota chladicí vody
provozní teplota — zelené pole
- otáčky
mlátícího bubnu
- otáčky motoru
600 min⁻¹ — otáčky naprázdno
2000 min⁻¹ — provozní otáčky

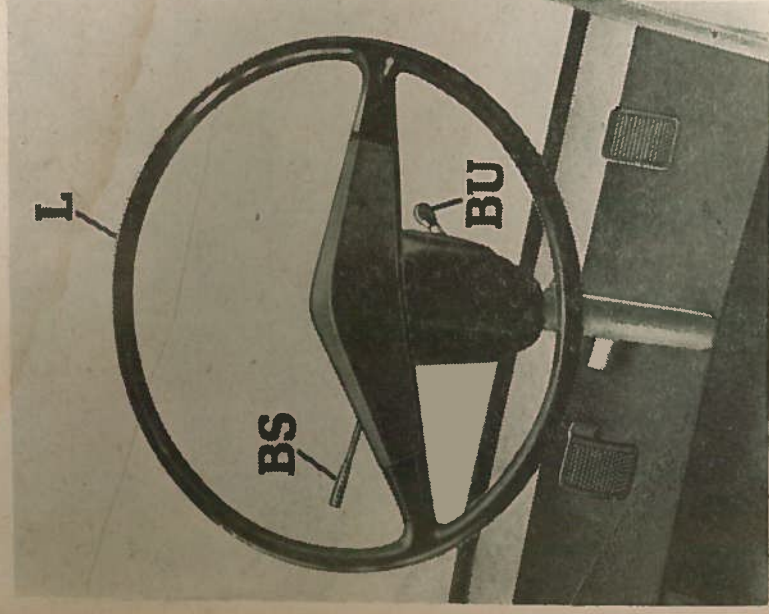
Kontrolní světla:

- kontrolní jednotka ruční brzdy
kontrolní světla červená
při zapojeném hlavním spínači baterie
a dotažené ruční brzdě kontrolní světla
blikají
- kontrolní žárovka dálkového světla
barva modrá
- kontrolní žárovka otáčivého světla
barva žlutá

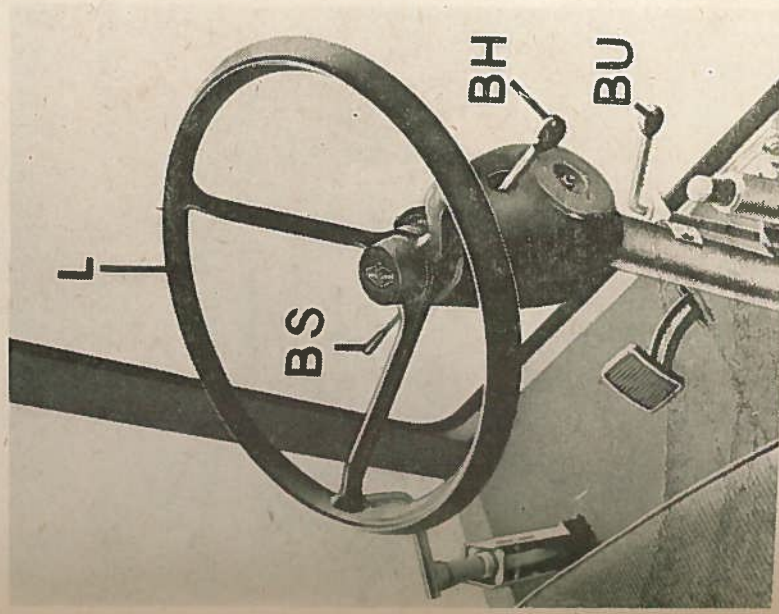
- kontrolní žárovka čističe motorového
oleje
barva červená
— červené světlo při motoru v klidu
signalizuje, že motor je připraven
k provozu
— červené světlo při běžícím motoru
signalizuje znečištěnou vložku
čističe. Papírová filtrační patrona
v kombinaci olejového čističe musí
být vyměněna
- kontrolní žárovka čističe vzduchu
barva červená
— červené světlo signalizuje znečištěnou
filtrační patronu, která se musí vyčistit
nebo vyměnit
- kontrolní žárovka přepínače brzd pro
brzdění jednotlivých kol
barva červená
- kontrolní žárovka nabíjení baterie
barva červená
- kontrolní žárovka elevátorů
barva červená
— červené světlo signalizuje ucpaný
zrnový nebo kláskový elevátor. Signální
houkačka houká.
- kontrolní žárovka
blikacích žací mlátičky
barva zelená
- kontrolní žárovka
blikacích transportního podvozku
barva zelená
- kontrolní žárovka
pracovního osvětlení
barva žlutá



4.2.2. Sloupek řízení



Obr. 4/4a
Sloupek řízení, pevný



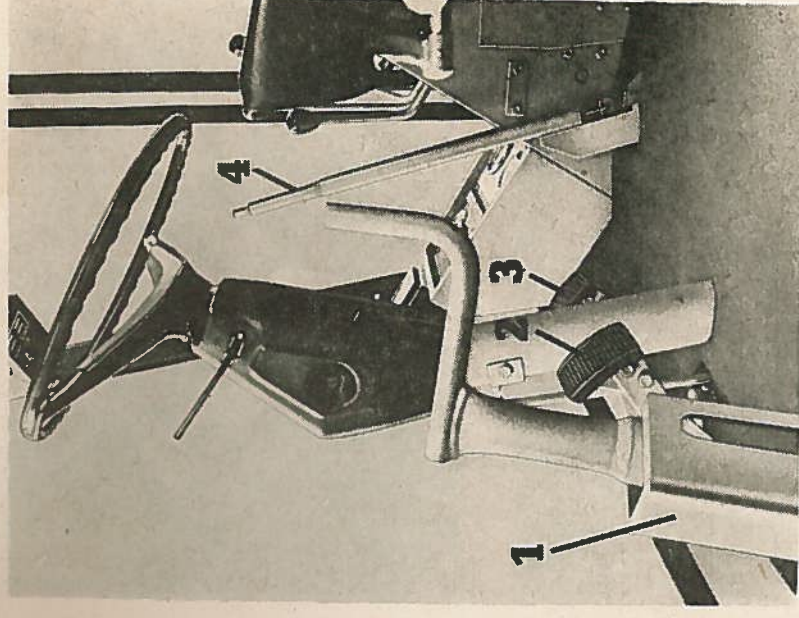
Obr. 4/4b

Sloupek řízení, sklopný — na přání zákazníka

- BS = spínač blikacích a signální houkačka
- L = řídicí kolo
- BU = přepínač brzd pro brzdění jednotlivých kol
- BH = ovládací páka pro sklápění sloupku řízení
- Páka (BU) ve směru jízdy = brzdě levé hnací kolo
- Páka (BU) proti směru jízdy = brzdě pravé hnací kolo

POZOR! Přepínače brzd se smí používat pouze na poli. Z bezpečnostních důvodů je jeho používání v silničním provozu zakázáno!
Při použití brzd jednotlivých kol se musí zásadně před sešlápnutím brzdového pedálu nejprve přepojit přepínač brzd, protože jinak by došlo k blokování brzd.
Po brzdění se nastaví přepínač brzd BU do normální polohy.

4.2.3. Prvky obsluhy na plošině řidiče

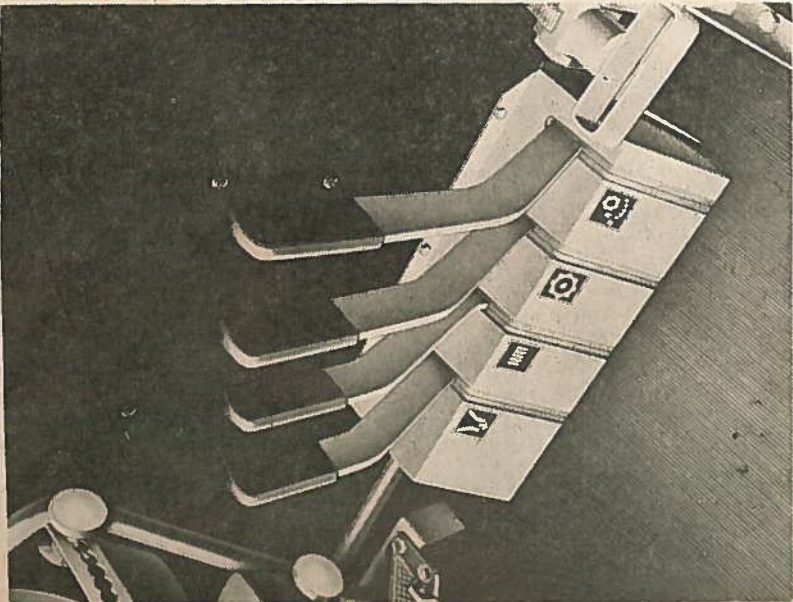


Obr. 4/5

1. Regulace otáček přiháněče
otáčení klikou vpravo = přiháněč běží rychleji
otáčení klikou vlevo = přiháněč běží pomaleji
2. Pedál spojky
Při vyšlápnutí pedálu spojky se:
— vypojí pojezdová spojka;
— nastaví pomalejší pojezdová rychlost;
— při přešlápnutí citelného bodu odporu se zapojí spojka pro rychlé zastavení.
3. Pedál hydraulické brzdy
4. Páka ruční brzdy

Při dotažení ruční brzdě (páka dozadu) a při běžícím motoru bliká kontrolní jednotka na rozvodné desce.

Prvky obsluhy na zadní stěně kabiny:



Obr. 4/6

Spojka vyprazdňovacího šneku zásobníku
páka nahoru = vyprazdňovací šnek
páka dolů = vyprazdňovací šnek
zapojen

Páka se vrací po zapojení spojky tahem
pružiny těsně před výchozí polohu.
Spojku vyprazdňovacího šneku lze vypo-
jit buď sešlápnutím pedálu spojky
(rychlé zastavení) nebo posunutím ruční
páky až k zadnímu dorazu.

Spojka žacího ústrojí

páka směrem dolů = žací ústrojí
zapojeno

Páka se vrací po zapojení spojky tahem
pružiny do její výchozí polohy. Spojku
žacího ústrojí lze vypojit pouze se-
šlápnutím spojkového pedálu (rychlé
zastavení).



POZOR!

S pákou se smí manipulovat jen tehdy, je-li připojeno
žací ústrojí a je-li nasazen sdržený klínový řemen.



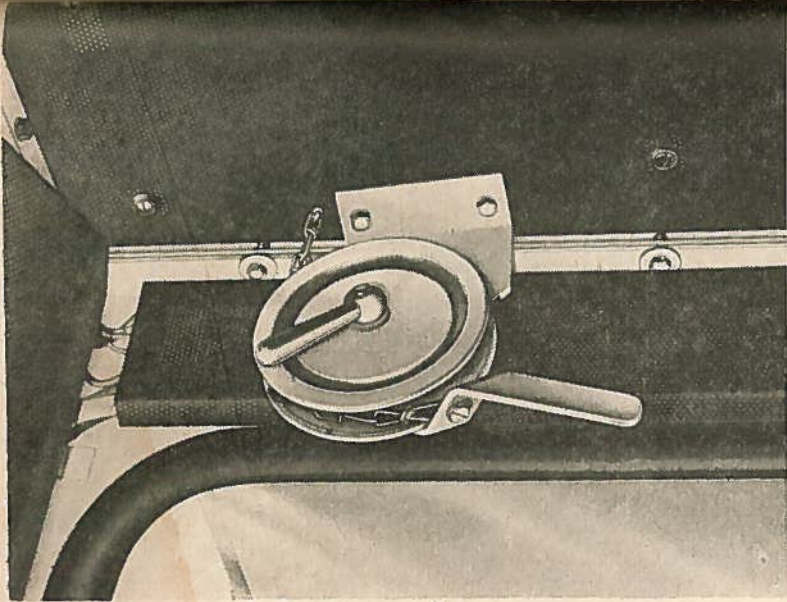
Spojka mlátícího ústrojí

páka nahoru = mlátící ústrojí vypojeno
páka dolů = mlátící ústrojí zapojeno

Nastavování koše

páka nahoru = mlátící koš odklopen
Mlátící koš se smí odklápět jen po za-
pojení spojky pro rychlé zastavení.

páka dolů = mlátící koš v provoz-
ním stavu
stavění matice = jemné nastavování
koše podle stupnice



Obr. 4/7

Ruční páka k ovládání žaluzie chladiče

Sedadlo řidiče

Sedadlo řidiče má následující možnosti přestavování:

A = výškové nastavení z výšky 80 mm dolů

B = tlumení podle váhy řidiče (hmotnost)

do 70 kg – zarážka 1

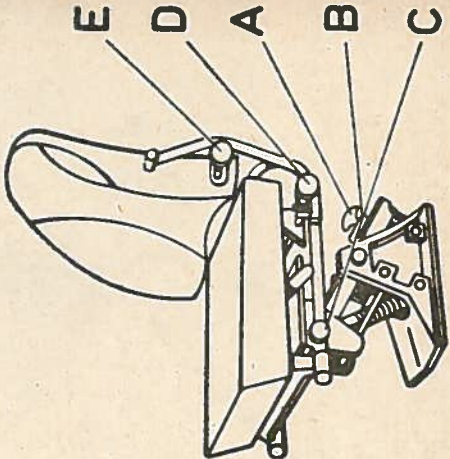
od 70 kg do 90 kg – zarážka 2

od 90 kg – zarážka 3

C = podélné nastavení

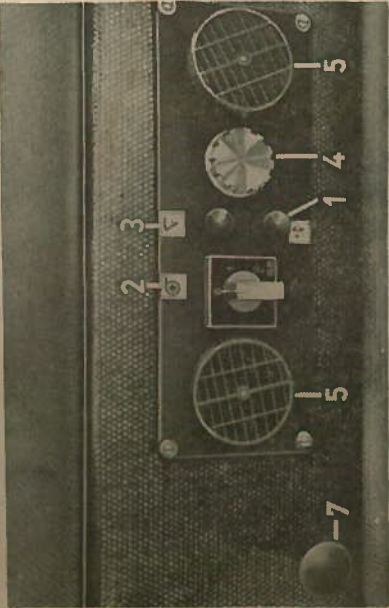
D = sklon sedací podušky

E = sklon opěradla

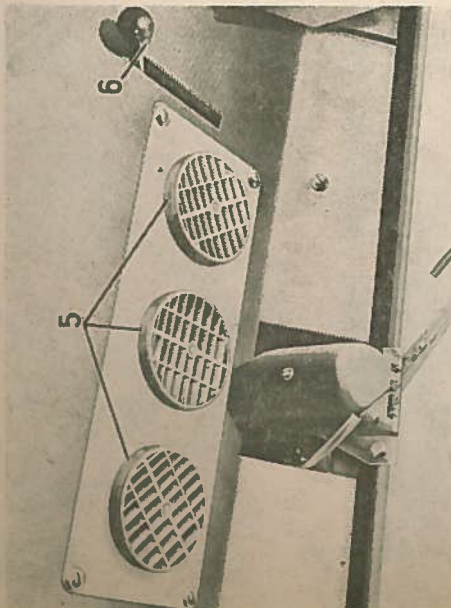


Obr. 4/8

4.2.4. Prvky obsluhy na stropě kabiny



Obr. 4/9



Obr. 4/10



Osvětlení vyprazdňování zásobníku



Větrání kabiny



Stěrače

Osvětlení kabiny

Regulovatelné přívody vzduchu

Ruční páka k seřizování přívodu vzduchu
– přívod vzduchu do vnitřního prostoru
kabiny (obr. 4/9)
– přívod vzduchu na přední sklo
(obr. 4/10)

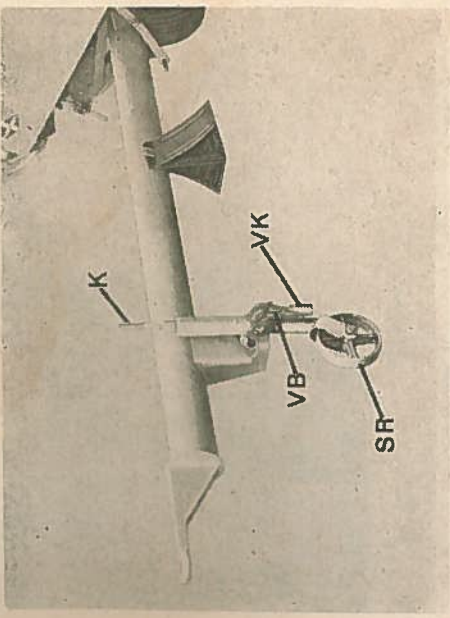


otočná rukojeť vytápění kabiny
otáčení vlevo = chladno
otáčení vpravo = teplo

Otáčky ventilátoru lze regulovat ve třech stupních spínačem.
Přítom stupeň 3 (maximální množství vzduchu) je určen
především pro krátkodobý provoz k rychlému snížení teploty.
Osvětlení kabiny se zapojuje otočením skleněným krytem
osvětlovadla.

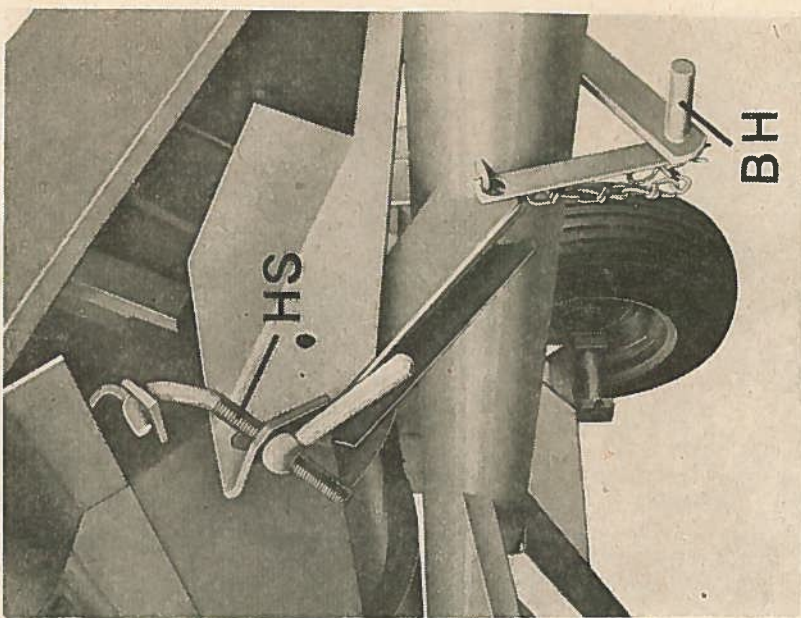
4.3. Připojení žacího ústrojí

Transportní podvozek s žacím ústrojím se postaví na pokud
možno rovnou nebo k šachtě skloněnou plochu, podpěrné
kolo SR, obr. 4/11, se spustí a zajistí zástrčkou č. em VB.
Spojovací kabel VK se sejme a uschová ve skřínce na nářadí.
Vytáhnutím zástrčky kolíku závěsného ústrojí se trans-
portní podvozek odpojí. Otáčením kliky K opěrného kola se
oj transportního podvozku nastaví rovnoběžně se zemí.



Obr. 4/11

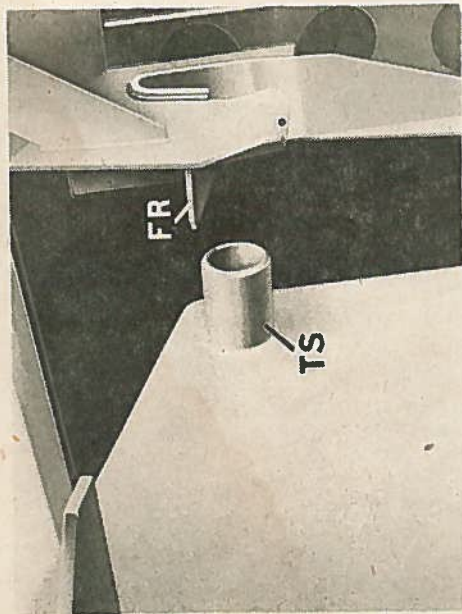
Pak se uvolní připevňovací páka BH (obr. 4/12) a hákové
šrouby HS vpredu a vzadu na žacím ústrojí.



Obr. 4/12

S žací mláticí se najede k žacímu ústrojí tak, aby horní
přední hrana šachty byla rovnoběžná se závěrným nosníkem
a aby značka na šachtě a na žacím ústrojí se kryly. Při na-
jíždění je nutno regulovat zvedacím válcem šachty výšku
šachty tak, aby nedošlo k dotyku s kolem transportního
podvozku.

Poté, kdy nejnižší přední hrana šachty při pomalé jízdě vpřed minula kolo, se šachta spustí tak daleko, až se pravý nosný čep TS nachází pod vodícím žebrem FR pravého zachycovacího plechu (obr. 4/13).

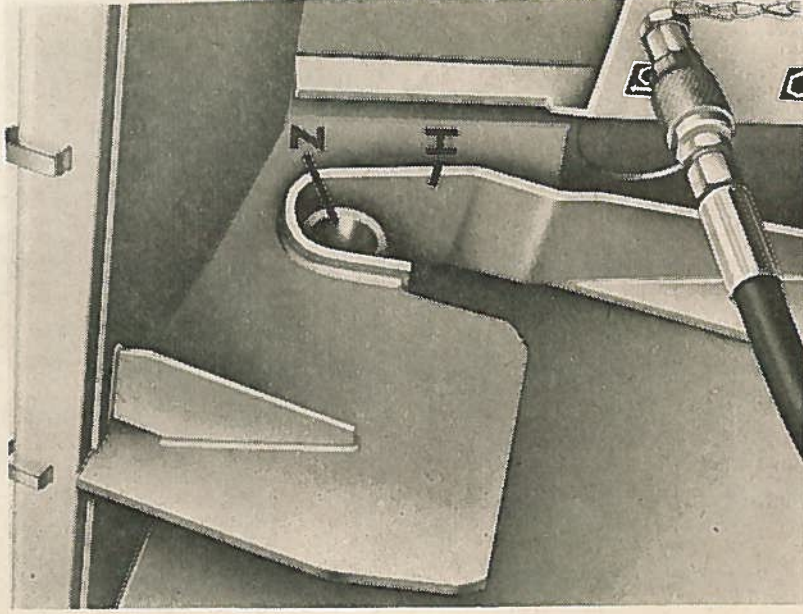


Obr. 4/13

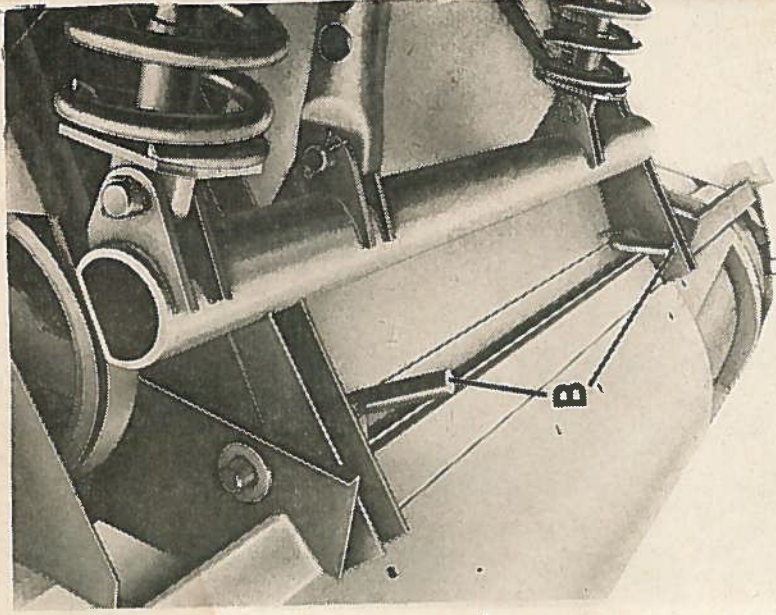
Při pomalé jízdě s žací mlátičkou vpřed kloužou nosné čepy až k dorazu na hákách H na žacím ústrojí. Lehkým přitlačením lze korigovat rovnoběžnou polohu.

Pak zapadnou při zvednutí šachty čepy Z do háků H a žací ústrojí se zvedne z transportního podvozku (obr. 4/14).

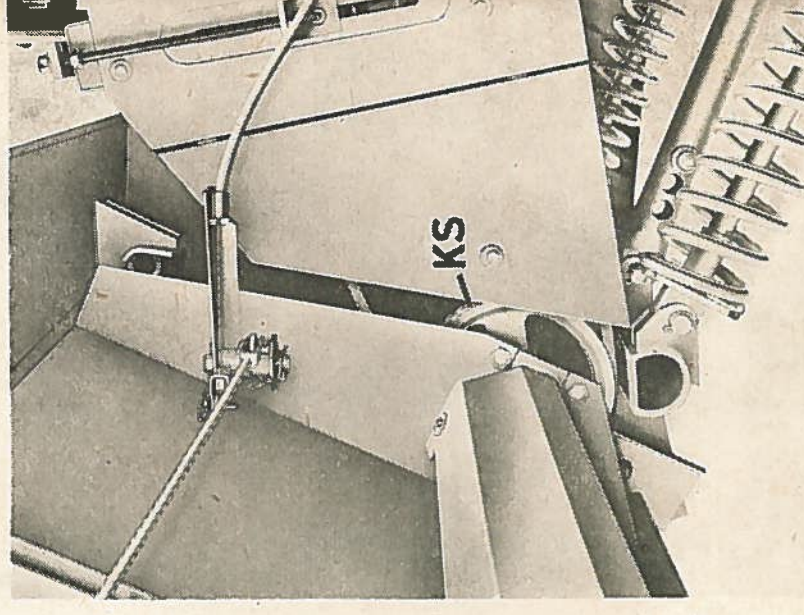
Spojení šachty s žacím ústrojím se zajišťuje čepem B, obr. 4/15. Po zvednutí žacího ústrojí do maximální výšky se zacouvá s žací mlátičkou zpět od transportního podvozku.



Obr. 4/14



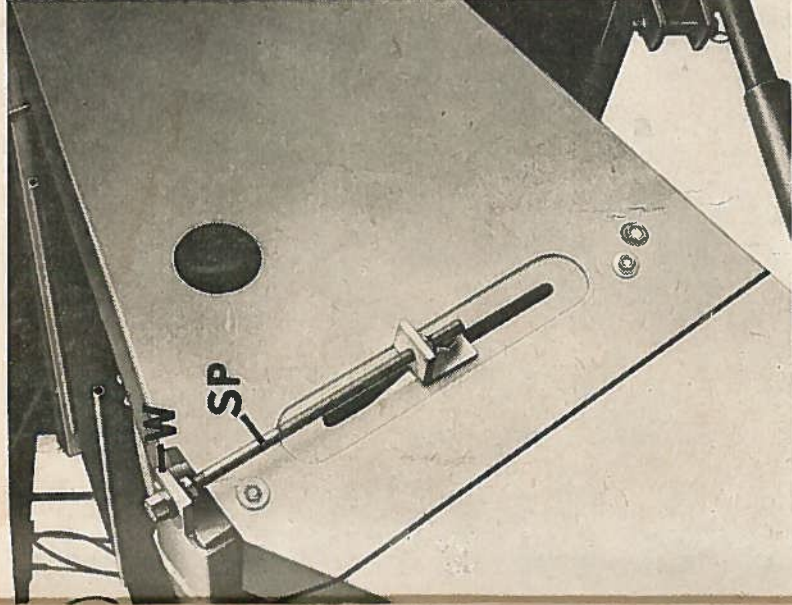
Obr. 4/15



Obr. 4/16

Žací ústrojí je poháněno sdruženým klínovým řemenem, při jehož napínání je třeba postupovat takto:

- Odmontovat přední ochranný kryt
- Vychýlit napínací vřeteno SP z podpěry W vedení kladky a posunout napínací kladku směrem dolů (obr. 4/17)



Obr. 4/17

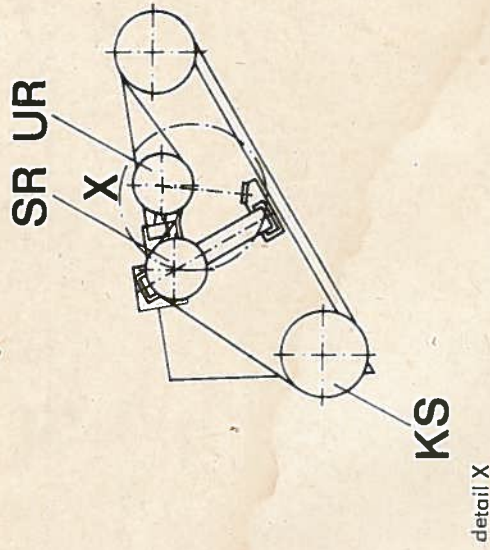
Nasadit klínový řemen na klínovou řemenici KS na žacím ústrojí (kyvný hřídel (obr. 4/16 a obr. 4/18)

Posunout napínací kladku nahoru a vychýlit napínací vřeteno SP do podpěry W vedení kladky (obr. 4/17)

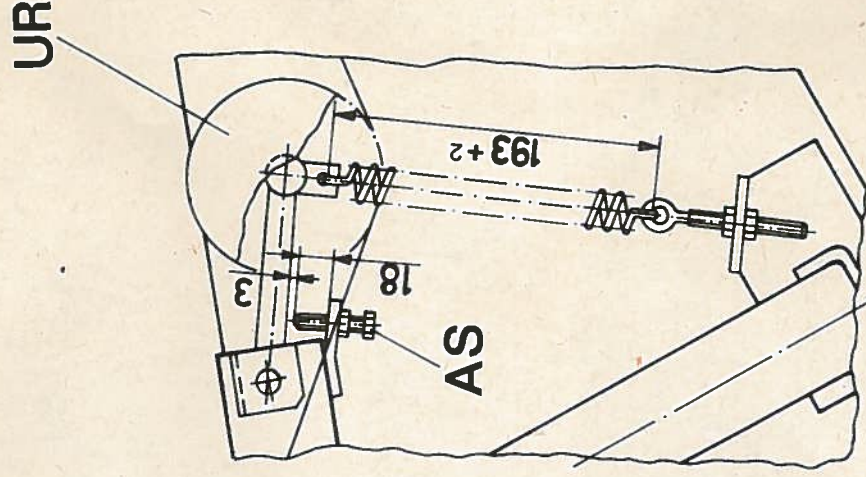
Napnout pomocí napínacího vřetene SP (obr. 4/17) klínový řemen napínací kladkou SR tak, až se kyvné rameno vratné kladky UR zvedne 3 mm od dorazového šroubu AS; přitom musí být seřizovací míra pružiny 193+2 mm. Přesah dorazového šroubu se předtím nastaví na 18 mm. (obr. 4/18).

Dotáhnout napínací kladku a napínací vřeteno a zavěsit přední kryt.

Při připojování žacího ústrojí se musí dbát na to, aby odchylka od společné roviny klínových řemenic šachty a žacího ústrojí nebyla větší než 4 mm.



detail X



SR = napínací kladka

UR = vratná kladka

Obr. 4/18

Hydraulická potrubí jsou spojena rychlospojkami (obr. 4/19). Jednotlivé přípojky mají následující funkce:

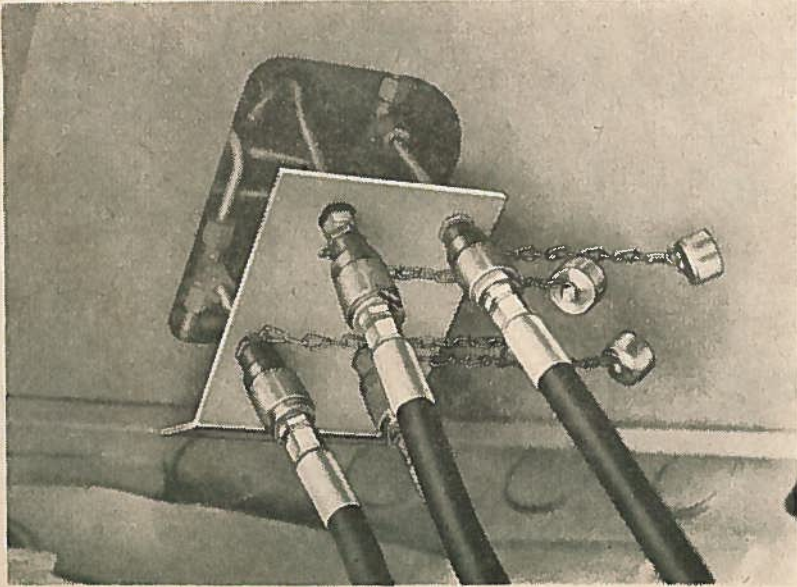
- přípojka nahoře vpravo: výložník pro automatiku řízení (přídavné vybavení)
- přípojka nahoře vlevo: barva uzávěru hadicové přípojky = červená: zvedání a spouštění příháněče
- přípojka dole vlevo: barva uzávěru hadicové přípojky = oranžová: zasunutí příháněče
- přípojka dole vpravo: barva uzávěru hadicové přípojky = bílá: vysunutí příháněče

Bovden pro regulaci otáček příháněče se připojí ve vidlici G čepem (obr. 4/20).

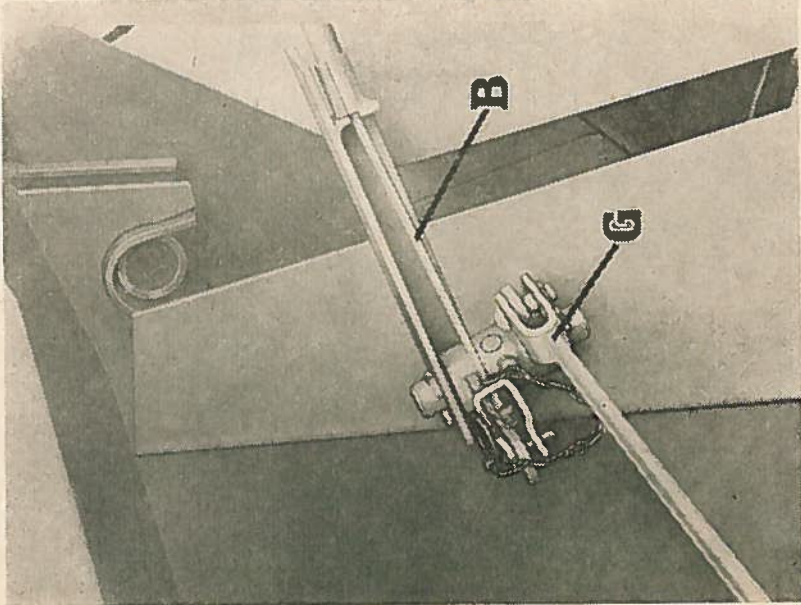
Regulační rozsah variátoru se seřizuje zašroubováním nebo výšroubováním závitového konce bovdeny B na vřeteno a dále přestavením hlavice táhel v tyčovi (obr. 4/20).

Otáčením klikou doprava se bowden napíná, takže rýhovaný kolík KS klouže v podélném otvoru nahoru (obr. 4/21). Poté, co se posunul rýhovaný kolík asi o 20 mm, měřeno od krajní dolní polohy, musí být bowden napnutý. Přitom má být klínový řemen variátoru ng vnějším průměru pružinou regulovaného horního kotouče variátoru v jedné rovině s hranou.

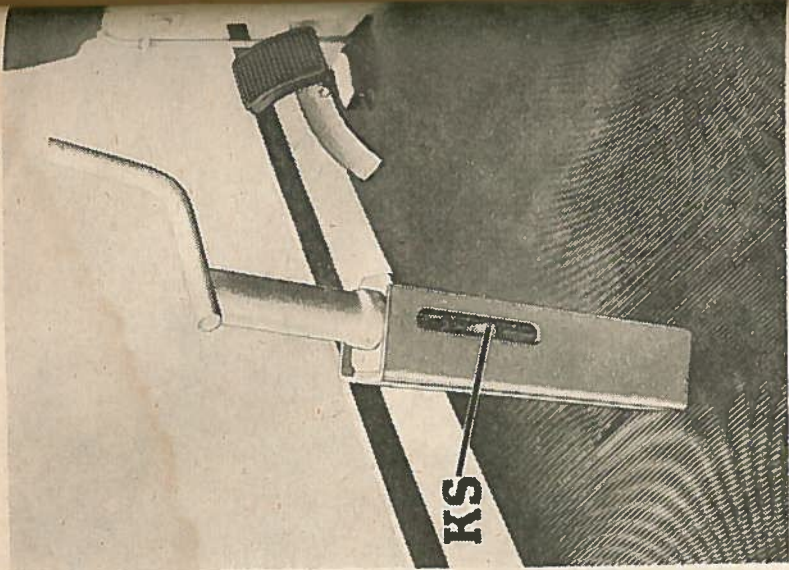
Při nasazování klínového řemene je nutno posunout kotouč nastavit co nejdále od pevného kotouče řemenice!



Obr. 4/19



Obr. 4/20



Obr. 4/21

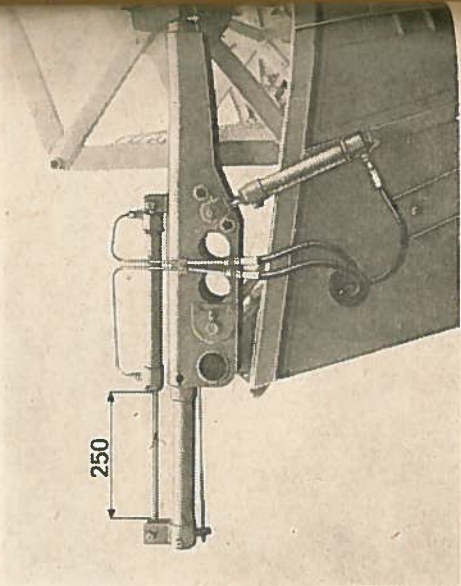
Analogicky se připojují k žací mlátičce E 514 také ostatní adaptéry.

4.4. Odpojení žacího ústrojí

Žací ústrojí se uloží na transportní podvozek opačným směrem, než kterého bylo použito při jeho připojení k žací mlátičce.

Přitom je nutno dbát na to, aby:

- dělič stěbel a ostatní volné části byly uloženy ve žací mlátičce žacího ústrojí tak, aby se nemohly při přepravě ztratit;
- přívěs se zasunul dozadu o cca 250 mm (obr. 4/22);
- potrubí hydraulického zařízení se rozpojila a připravené držáky, které jsou pro tento účel umístěny pod plošinou řidiče;
- před odpojením žacího ústrojí byly vytaženy spojovací čepy a aby byl sejmout sdrúžený řemen mezi žací ústrojím a šachtou;



Obr. 4/22

5. Uvedení stroje do provozu

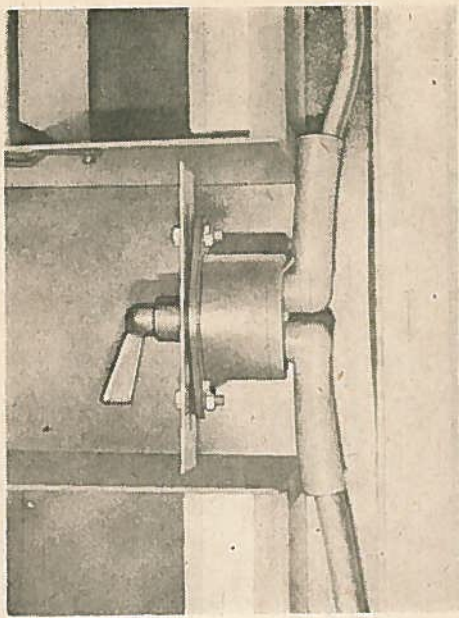
5.1. Denní kontrola při uvádění stroje do provozu

Při kontrolách stavu provozních tekutin musí stát žací mlátička na rovné ploše. Dieslový motor musí být zastaven. Před uvedením stroje do provozu musí být denně prováděny následující kontroly:

- Stav paliva v palivové nádrži
- Stav vody v chladiči
- Měřicí tyčkou stav oleje v klikové skříni motoru. Stav oleje musí odpovídat značkám vyraženým na měřicí tyčce. Při doplňování se smí používat pouze předepsaného motorového oleje. Olej se nalévá plnicím hrdlem víka hlavy válce.
- Stav oleje v nádrži hydraulického oleje.
- Lehký chod řízení
- Funkce provozní a ruční brzdy; stav brzdové tekutiny
- Pevné dotažení šroubových spojení pohonu kosa (zejména pryzdva pouzdra a hnací kulisa). Šroubová spojení se musí po 3-5 provozních hodinách znovu pevně dotáhnout.
- Funkce větrání kabiny
- Napnutí klínových řemenů včetně sdrúžených klínových řemenů
- Napnutí hnacích a elevátorových řetězů
- Huštění pneumatik
- Funkce osvětlovacího zařízení
- Těsnost hydraulických připojení
- Denně je nutno kontrolovat, jsou-li neporušeny plomby hasicích přístrojů. Použité přístroje nutno nahradit novými.

Dále je nutno denně čistit prostor motoru, aby se zabránilo nebezpečí požáru, a dále zbavit chladic a sítový kryt ulpělých nečistot, aby byla zaručena funkční spolehlivost chladicího ústrojí.

5.2. Spuštění



Obr. 5/1

1. Zapojí se hlavní spínač baterie ve skříni baterií (obr. 5/1)
 - Před uvedením motoru do provozu se musí dát signál houkačkou. Teprve potom, a to minimálně po 5 sekundách, se smí motor nastartovat.
 - Na rozvodné desce musí svítit červená kontrolka
 - Páka řazení musí být v nulové poloze, tzn. že nesmí být zařazena žádná rychlost
 - Všechny páky spojky musí být vyřazeny.
2. Nastavit nejvyšší otáčky motoru
 - Posunout páku regulace otáček motoru dopředu až k dorazu

při spuštění šachty byla žebrová značka vpravo na šachtě asi ve stejné výšce s vodícím žebrem zachycovacího plechu. Pak se couvne tak daleko, až nosné čepy šachty vyskočí ze zachycovacích plechů. V této poloze se musí šachta zvednout, aby při dalším couvání nezůstal šachta viset na pojezdovém kole transportního podvozku.

Analogicky se odhrají všechny ostatní adaptéry.

3. Nastartovat tím, že se spínač žhavení a spouštěče nastaví do polohy 2, až motor naskočí.

- Pohybuje-li se spínač spouštění ztuha, namaže se vodící kolík trochou oleje.
- Nedojde-li při spouštění po maximálně 15 sekundách k zapalování motoru, smí následující cyklus spouštění opakovat teprve po jedné minutě.
- Při teplotách pod cca 8 °C se nastaví spínač žhavení a spouštěče do polohy 1 a drží se, až hlídač žhavení žhne a pak se nastaví do polohy 2 ke spouštění.
- Nenaskočí-li motor ani po třech pokusech, smí se další pokus o startování opakovat teprve po přestávce 5 minut. Jestliže motor ani pak nenaskočí, je nutno odvodnit přívod paliva event. zkontrolovat vstříkovací trysky. Použití motorového benzínu jako startovací pomůcky je zakázáno, protože může způsobit těžké poškození motoru.
- Je-li dotažena ruční brzda běží-li motor svítí kontrolní světla.

5.3. Pokyny k provozu stroje

Aby se zabránilo úrazům, poškození stroje a chybám v obsluze, je nutno bezpodmínečně dbát následujících pokynů:

- Přepínače brzd pro brzdění jednotlivými koly (páka pod řídícím kolem) se smí používat pouze na poli. Kontrolka (červená) na kontrolní jednotce rozvodné desky nesmí svítit.

POZOR! Nové brzdy působí velmi intenzivně! Pedál se proto musí sesloupovat pouze mírně, protože jinak by se zvedla žací mlátčka na řízené naprávě. Zvlášť je proto třeba dávat pozor při jízdách se svahu.

Životnost převodovky je závislá na správném řazení. Proto je třeba se řídit těmito zásadami:

1. a 2. převodový stupeň a převodový stupeň zpětného chodu se smíjí zařazovat jen tehdy, není-li žací mlátčka v pohybu. Rozjíždět stroj v 3. převodovém stupni není dovoleno.

- Při zahájení práce žací mlátčky je nutno stále kontrolovat správné seřízení výmlatu, ztrát a čistoty zrna.

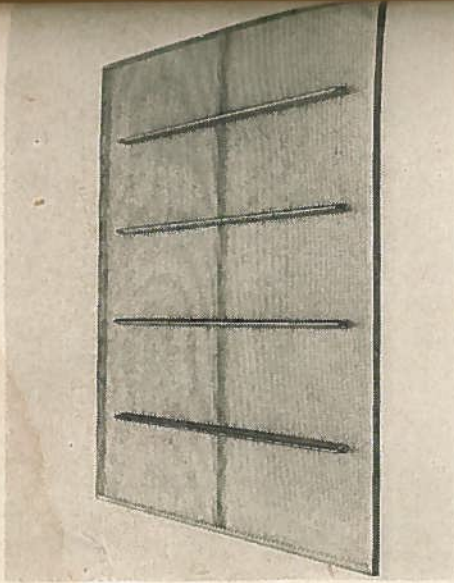
5.3.1. Práce na svazích

Žací mlátčku lze nasazovat na svazích se sklonem do 21 procent. Práce na svazích s větším sklonem není dovolena s ohledem na nebezpečí úrazu (nebezpečí převrácení stroje při klesnutí silnější zatíženého pojezdového kola směrem se svahu). Po spádníci vzhůru nebo dolů může žací mlátčka jezdit na svazích se sklonem až 25 procent.

Při nasazení žací mlátčky na svazích se sklonem přes 10 procent se doporučuje pracovat jen asi s 50 procenty normální průchodnosti, protože jinak stoupají ztráty zrna nad únosnou míru.

Pracuje-li se jen po spádníci směrem do svahu nebo se svahu, lze nastavit dolní i uhrabečné sito a nástavec do více ploché nebo strmé polohy. Pro práci po vrstevnici je účelné přišroubovat na děrovaná síta 4 lišty (obr. 5/2) nebo použít vodící ústrojí pro práci na svazích č. 5567-2200:000/02.

Do sit je nutno při použití vodících listů vyvrtat přípevné otvory.



Obr. 5/2

5.3.2. Výmlat speciálních kultur

Při výmlatu speciálních plodin, jejichž semena snadněji vypadávají, nebo při sklizni krátkostébelnatých obilnin porostů se doporučuje připojit plechy přihráněče.

Při sklizni speciálních plodin je výhodné snížit otáčky přihráněče a tím zabránit ztrátám, způsobeným vypadáváním semen.

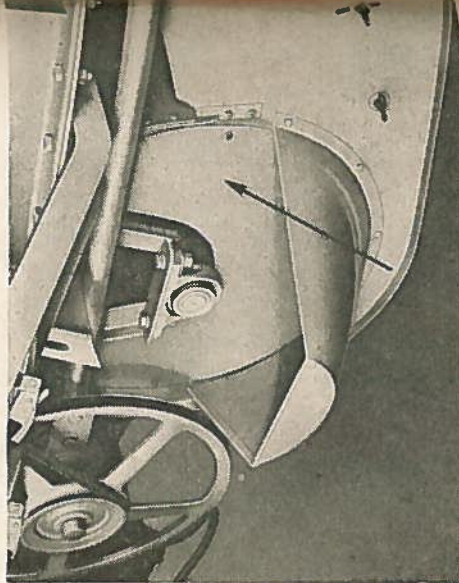
5.3.3. Výmlat jetele

Pro výmlat jetele nebo podobných plodin lze do mlátčích koše namontovat vložku (drhlík). Montáž vložky je popsána v odstavci 6.3.4.

5.3.4. Zakrytí ventilátoru

Při výmlatu plodin s drobnými semeny je někdy nutné čistiť s velmi malým množstvím vzduchu.

Za tím účelem se zpravidla nastaví u variátoru ventilátoru nižší otáčky ventilátoru a na ventilátor se připojí krycí plech podle obr. 5/3.



Obr. 5/3

5.3.5. Výmlat ozimého ječmene

Při sklizni ozimého ječmene je nutno volit nejvýhodnější agrotechnickou lhůtu.

Ozimý ječmen musí dosáhnout správného stupně zralosti, protože jinak se špatně klasnuje.

Péčlivé seřízení žací mlátčky je nezbytně nutné, zejména sklízí-li se ječmen, který se obtížně klasnuje. V tomto případě se musí použít klasňovací klapky (plechu).

Při použití klasňovací klapky se upevní páka H v poloze B (obr. 6/38). Přitom se volí pro otáčky bubnu maximální a pro nastavení koše minimální seřizovací hodnoty, které jsou uvedeny pro ječmen v seřizovací tabulce.

Průchodnost se musí zejména při sklizni porostů s podsevem a při sklizni vlhkého obilí zmenšit snížením pojezdové rychlosti, protože jinak dochází k příliš vysokým ztrátám nedokonalým vytřásáním. Vytrásadla, stupňovité vynášecí deska a síta se musejí častěji čistit od ulpívajících osin. Po skončení výmlatu ozimého ječmene se musí mlátčí koš, zejména v blízkosti klasňovacích klapek, vyčistit od osin a ostatních ulpělých nečistot.

5.4. Transportní jízdy s žací mlátčkou

1. Přeprava na veřejných cestách

- Před zahájením každé transportní jízdy je nutno provést technickou prohlídku podle platných zákonných předpisů.
- Před zahájením transportní jízdy se musí podle předpisu zkontrolovat zajištění vyprazdňovacího šneku zásobníku a musí se vyklopit nahoru a zajistit výstupní zebřík.
- S plným zásobníkem zrna, stejně jako s připojením záclim ústrojím se nesmí žací mlátčka přepravovat na veřejných cestách.

Při výpadku hydraulického řízení (provoz s nouzovým řízením) se musí žací mlátčka stáhnout nejkratší cestou z veřejného provozu. Vzhledem k potřebě velké síly, která se musí v tomto případě na řízení vynaložit, není dovoleno, aby stroj řídily ženy.

2. Přeprava transportního podvozku

Připojování a odpojování transportního podvozku

Transportní podvozek se má připojovat a odpojovat zásadně na pokud možno rovné ploše. Před připojením je nutno nastavit tažnou vidlici do výšky závěsu pro přívěs u tažného vozidla.

Tažné vozidlo může nyní s otevřeným závěsem pro přívěs zacouvat. Spojovací čep se zasune ručně. Couvání žací mlátčky musí být zásadně naváděno jedním pracovníkem.

POZOR! Při připojování se nesmí zdržovat žádná osoba mezi spojovanými vozidly.

Pak se připojí spojovací kabel elektrického zařízení a zkontroluje se funkce blikáčů, brzdových světel a koncových světel u přívěsu.

Řidič žací mlátčky je povinen se přesvědčit, zda je přívěs správně připojen.

Tažné prostředky pro transportní podvozek.

Jako tažný prostředek pro transportní podvozek jsou kromě žací mlátčky vhodné traktory třídy tažné síly od 14 kN.

V případě, že palubní napětí traktoru je 12 V, musí se žárovky transportního podvozku o napětí 24 V nahradit žárovkami o napětí 12 V.

POZOR! Zpětná jízda žací mlátčky s připojeným transportním podvozkem není na veřejných cestách dovolena.

3. Odstavení žací mlátčky

Odstavení žací mlátčky na cestě a na poli

Odstavování žací mlátčky na veřejných cestách je dovoleno jen ve výjimečných případech. V normálních případech se musí žací mlátčka odstavit mimo veřejnou cestu nebo na parkovištích.

- K zastavení a odstavení se zajede s žací mlátčkou na krajní pravou stranu vozovky.
- Řadicí páka převodových stupňů se nastaví do nulové (neutrální) polohy a dotáhne se ruční brzda.
- Za tmy nebo při špatné viditelnosti se zapojí parkovací světla. Je nutno použít všech bezpečnostních zařízení, uváděných dopravními předpisy.
- Žací mlátčka se má odstavit pokud možno na rovné ploše. Je-li nutné odstavení na svahu, musí stát stroj ve směru vrstevnice.
- K zajištění, zejména na svahovitém terénu, se podloží pod hnací kola podložné klíny, vezené na stroji.
- Vychýlí se vyprazdňovací šnek zásobníku a vloží se podpěra šachty.

POZOR! Odstavit stroj pod vedením vysokého napětí je zakázáno!

- Zastaví se motor.
- Vypojí se hlavní spínač baterie.
- Uzavře se dveře kabiny.

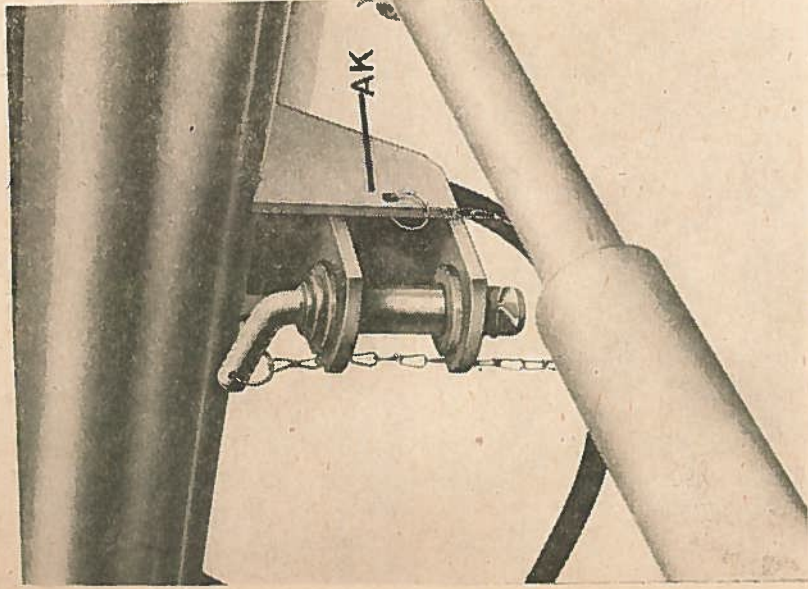
4. Odstavení transportního podvozku

Před odpojením se zajišť transportní podvozek podložnými klíny, které jsou vezeny na podvozku. Pak se odpojí spojovací kabel elektrického vedení. Spustí se opěrné kolo. Po otevření závěsu pro přívěs může tažné vozidlo odjet.

5. Odtahování žací mlátčky

Pro odtahování žací mlátčky je na tělese hnací nápravy umístěna odtahovací spojka AK s čepem (obr. 5/4) k zavěšení odtahovací tyče.

Žací mlátička se smí odtahovat pouze pomocí odtahovací tyče (stupeň zatížení 2, tzn. celková dovolená odtahovaná hmotnost do 22 t, kovaná závěsná oka, délka 2800 mm mezi středy ok; typ odtahovací tyče musí být úředně o zkoušen). Rychlost při odtahování smí být max. 10 km/h. Odtahovat se smí stroj zásadně jen na krátké vzdálenosti a v chodu naprázdno, protože odtahování slouží k odstraňování žací mlátičky nejkratší cestou z veřejného provozu. Jako tažného prostředku se smí použít jen traktorů tažné síly od 14 kN.



Obr. 5/4

6. Předpisy pro seřizování, ošetřování a údržbu

6.1. Žací ústrojí a šachta

Žací ústrojí o různých sírkách záběru, která lze používat podle volby, mají stejnou konstrukci a obsluhu a mohou být navzájem záměňována. Pohon žacího ústrojí je řešen tak, že jej lze obsluhovat pomocí napínací kladky jako spojky pro rychlé zastavení ze sedadla řidiče. Tím lze při ucpání nebo poruše pohon žacího ústrojí okamžitě odpojit sešlápnutím pedálu pojezdové spojky.

Na hřídeli „horního pohonu“ je k zajištění pohonu žacího ústrojí zamontována prokluzovací spojka, která je z výrobního závodu seřizena na statický krouticí moment 500 ± 30 Nm (50 ± 3 kpm).

Dodatečné seřizování smějí provádět pouze smluvní dílny; při nepovoláném zásahu zaniká právo na záruku.

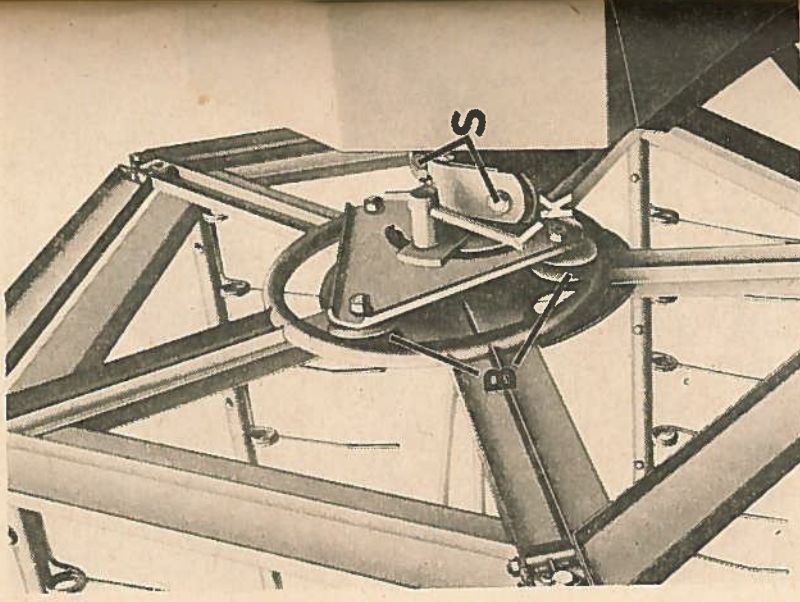
Od „horního pohonu“ šachty je odvozen pohon žacího ústrojí sdrúženým klinovým řemenem. Při připojování nebo odpojování žacího ústrojí na šachtě lze klinový řemen několika jednoduchými pohyby napínat nebo uvolňovat.

Velký kryt není třeba přitom odmontovávat.

6.1.1. Přiháněč

Přiháněč je proveden tak, aby mohl sloužit i při sklizení polehlých porostů. Záběr prstů lze seřizovat výstředníkovým vedením pomocí šroubu s kolíkovou rukojetí K.

Kladky B musí být v záběru s věncem a proto jsou stavitelné uloženy na výstředných čepích. Při opotřebení je nutné zkontrolovat seřízení (obr. 6/1).



Obr. 6/1

Přiháněč je svisle i vodorovně hydraulicky stavitelný. K regulaci nejnižší a nejvyšší polohy přiháněče slouží v ramenníku přiháněče tři otvory L k přemístění pracovního válce (obr. 6/2).

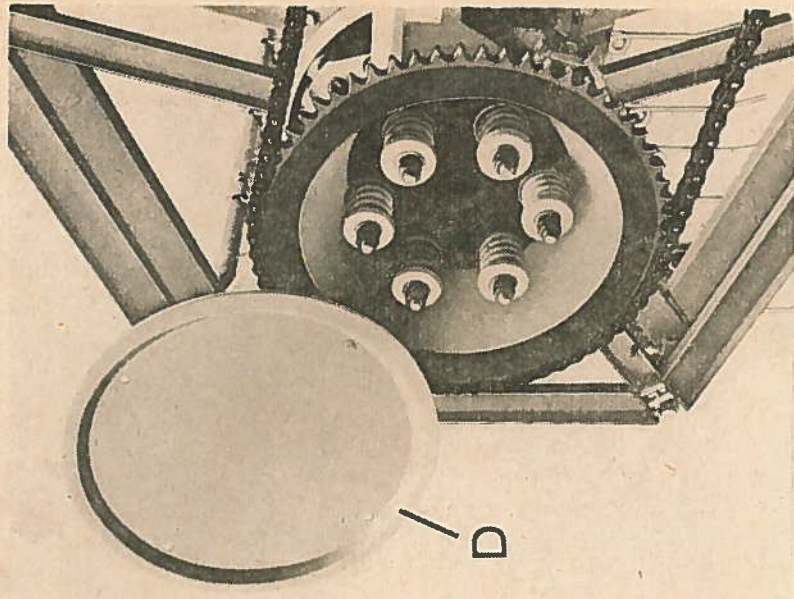
POZOR!

Použije-li se k dosažení nejnižší polohy přiháněče pro upevnění pracovního válce horní z otvorů v ramenníku, je nutno při stahování přiháněče dávat pozor na to, aby se prsty nedostaly do blízkosti kosy.

Seřízení přiháněče má rozhodující význam pro správné sečení a vkládání materiálu do žlabu žacího ústrojí a musí se proto přizpůsobovat každému porostu.

Rovnoběžnou polohu přiháněče lze seřizovat závitovým kolíkem G na kladce lanka nebo na šestistranných maticích M obou konců lanka (obr. 6/3).

Přiháněč je zajištěn proti přetížení prokluzovací spojkou. Při seřizování spojky se uvolní ochranný kryt D a napne se 6 tláčných pružin. Normální seřízení je 200 Nm (20 kpm), odpovídá délce pružiny 50 mm (obr. 6/4).

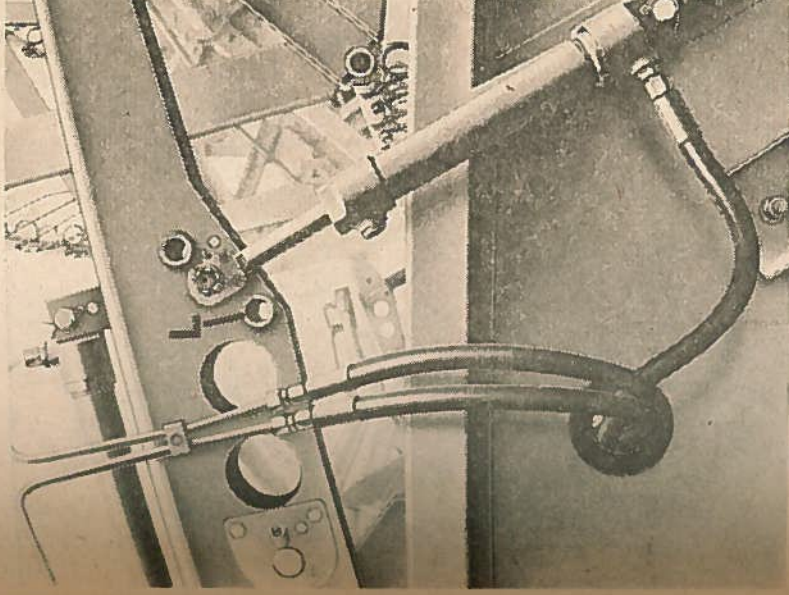


Obr. 6/4

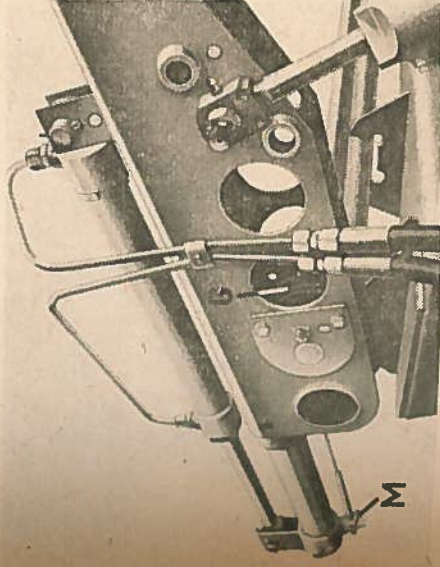
6.1.2. Pohon kosy

Nože kosy žací lišty jsou na horní straně vroubkovány a v součinnosti s bočně vroubkovanými břitovými vložkami se samočinně ostří.

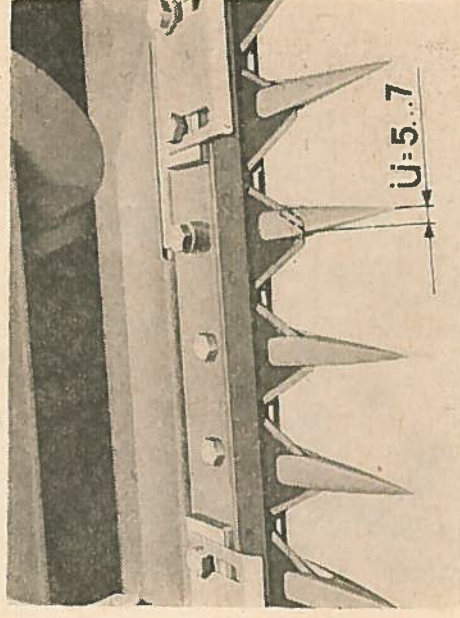
Přesné seřízení kosy je předpokladem pro řez bez ucpávání u hlavice kosy a pro trvanlivost nožů a hřebtu kosy. Seřízení se provádí na uložení kyvné páky a na ložisku vidlicového hřídele.



Obr. 6/2



Obr. 6/3

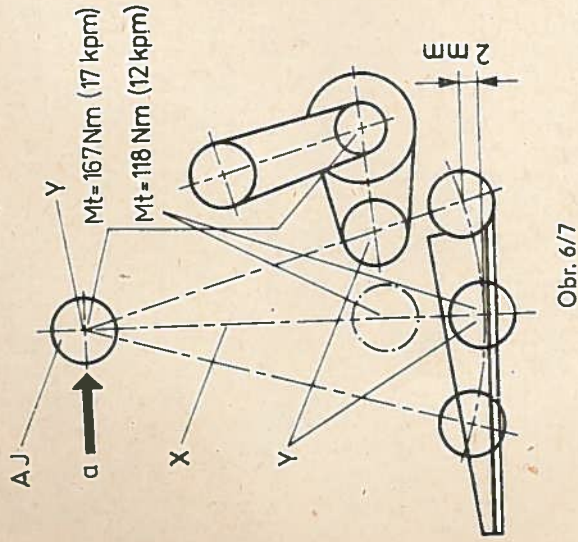


Obr. 6/6

Seřizování kosy

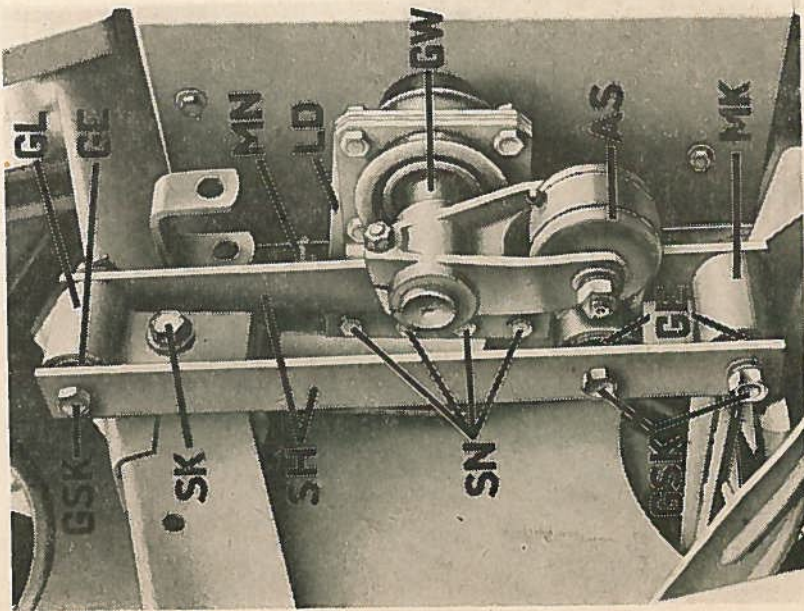
Uvrať (mrtvý bod) vratného pohybu kosy je patrná ze zornění na obr. 6/6.

Každý nůž kosa má přesahovat stejně daleko sousední prst. Přesah (od středu prstu ke středu nože) má být $U = 5 \dots 7$ mm. Ve střední poloze (X – obr. 6/7) musí ležet nůž přesně mezi prsty.



Obr. 6/7

Uvrať lze seřizovat na pružinovém plechu LD (obr. 6/8). Po povolání šroubů se šestihlannou hlavou SN je možné



Obr. 6/8

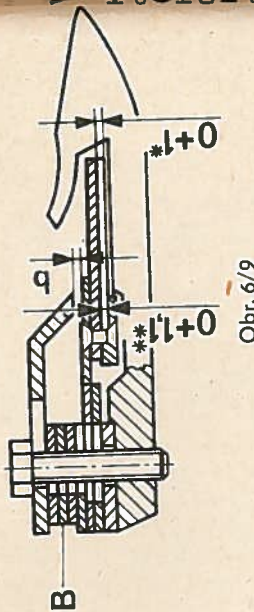
přestavět ložiskový štít šestihlannými maticemi MN. Po každém seřízení je nutno pevně dotáhnout šestihlanné matice MN a šrouby se šestihlannou hlavou SN.

Jak je patrné z obr. 6/7, opisuje hlavice kosa kolem horního ložiska závěsu kosa AJ během zdvihu oblouk, přičemž v krajní poloze je asi o 2 mm výše než ve střední poloze.

V krajní poloze (úvratí) se nesmějí nože kosa nahať v žádném případě dotýkat prstů.

Nůž kosa nesmí ve střední poloze tlačit na břitovou vložku (zvýšené opotřebení), ale musí se seřít podle obr. 6/9.

Seřízení se provádí svislým posunutím pružového ložiska GL závěsu kosa. Pak se pevně dotáhnou šrouby se šestihlannou hlavou SK (obr. 6/8).



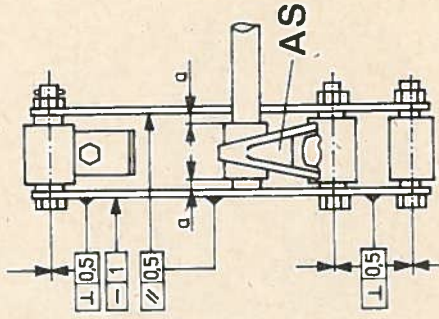
Obr. 6/9

u 30 procent prstů přípustné 0 ± 2
u 30 procent prstů přípustné $0 \pm 2,1$

Seřizování závěsu kosa žací lišty při výměně kosa

Nastavit střední polohu kosa žací lišty „X“ podle obr. 6/7 (střed nože leží mezi dvěma prsty). Uvolnit spojení hnací kulisy AS s klynými pákami SH (obr. 6/8) (odejmout šrouby se šestihlannou hlavou SK). Klyné páky SH se šroubem se šestihlannou hlavou GSK upevnit na hlavici kosa MK. Vodorovným a svislým posouváním pružového ložiska GL seřídit klyné páky SH tak, aby podle obr. 6/10:

- byly rovné,
- dovolená odchylka od roviny $= 1$ mm;
- byly rovnoběžné,
- dovolená odchylka od rovnoběžnosti $= 0,5$ mm;
- aby osa pružového pouzdra byla v pravém úhlu ke klyným pákám,
- dovolená odchylka od kolmosti $= 0,5$ mm.



Obr. 6/10

Po dosažení volného chodu nožů kosa se pevně dotáhnou šrouby se šestihlannou hlavou SK (obr. 6/8). Pak se nastaví hnací kulisa AS posunutím na vidlicovém hřídeli (obr. 6/8) tak, aby nedocházelo k deformaci pružového pouzdra GE a klyných pák SH sevřením.

Při uvolnění hlavice kosa (spojení klyných pák) lze pak pevně upevnit hnací kulisu šroubem se šestihlannou hlavou na klyných pákách.

POZOR!

Pro životnost pružových pouzder a celého pohonu kosa má rozhodující význam, aby se připevňování šroubů se šestihlannou hlavou SK provádělo jen při střední poloze kosa „X“. Je nutno dodržovat dotažovací momenty, uvedené na obr. 6/7.

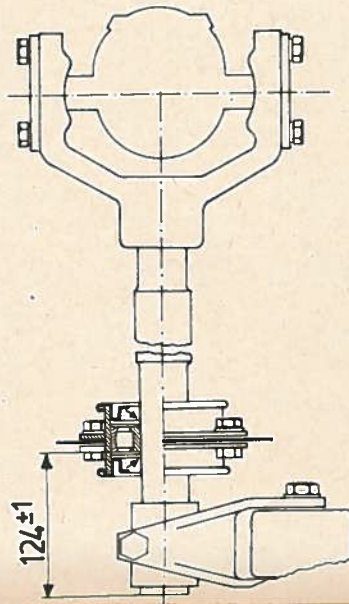
Po každé výměně kosa nebo po novém seřizování se musí po záběhu 10 provozních hodin zkontrolovat, jsou-li všechna šroubová spojení pevně dotažena.

Vedení kosa

Kosa žací lišty je vedena přídržovačem kosa, vodítky kosa a stěrkami kosa, jejichž vůle se nastavuje podložkami B (obr. 6/9). Vzdálenost b má být u prvního vedení kosa na hlavici kosa $0,5$ až $1,0$ mm, u všech ostatních maximálně $0,5$ mm. Je-li vzdálenost b větší než $0,5$ mm, zhoršuje se kvalita řezu; stonky rostlin se při větší pracovní rychlosti odtrhávají nebo rozmačkávají a samoosťící účinek nožů kosa se ztrácí. Výsledkem je zbytečně velké zatížení pohonu kosa a zvýšené opotřebení. Po každém seřizování se kosa žací lišty nadeleje a nechá se krátce zaběhnout.

Výměna soudečkových ložisek u vidlicového hřídele žací lišty

Při výměně soudečkových ložisek se musí dbát na to, aby pružinový plech byl zamontován nezkrácený. Uvedená míra 124 ± 1 mm (obr. 6/11) platí pro předběžnou montáž ložiska na hřídeli. Pružinovou podložku lze zkorrigovat podložkami nebo posunutím ložiska na hřídeli. Posunutí se smí provést pouze na vnitřním kroužku. Přitom se musí odejmout těsnicí kroužek.



Obr. 6/11

Uložení tělesa klyného čepu, kontrola, seřízení a výměna součástí

V pravidelných časových odstupech (50 provozních hodin) se musí kontrolovat uložení klyného čepu a jehlová ložiska ve vidlicovém hřídeli. Přitom je třeba dávat pozor na zahřátí (max. 70°C) a na klepání (příliš velká vůle).

1. U jehlových ložisek se kontroluje správné dosazení vnitřního kroužku ložiska a plná nosnost jehel. Zjistí-li se známky opotřebení, musí se příslušné součásti vyměnit.

2. U dvojice kuželíkových ložisek se kontroluje a v případě potřeby seřizuje axiální vůle.

Mezi stavacími maticemi se zářezy, které jsou zajištěny příružnými maticemi, a kuželíkovými ložisky, nastavenými na ložiskovou vůli 0 , musí být naměřena spároměrem ložisková vůle $0,06 \pm 0,04$ mm.

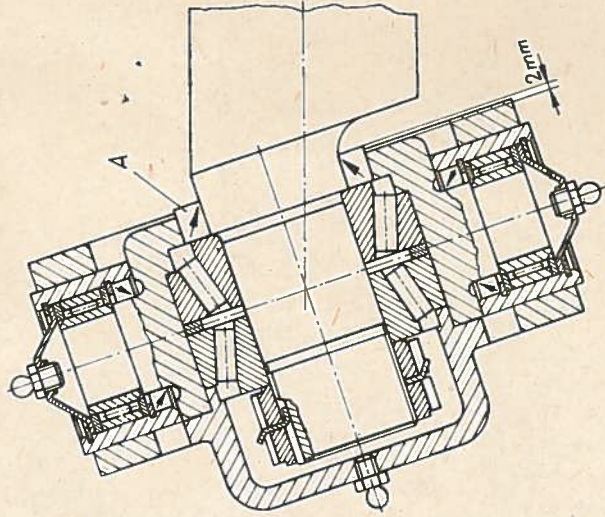
Po dotažení příružných matic a zajištění stavacích matic se zářezy se opět nasadí víko a ložisko se namaže dostatečným množstvím tuku.

Je-li nutná výměna kuželíkových ložisek, provádí se montáž tímto postupem:

3. Zasadit do tělesa klyného čepu hřídelový těsnicí kroužek A (těsnicí chlopeň manžety směrem ven) s přesahem 2 mm ven (obr. 6/12).
4. Posunout těleso klyného čepu s hřídelovým těsnicím kroužkem pomocí pouzdra na zadní osazení klyného čepu.
5. Nasunout zadní vnitřní kroužek ložiska, namazaný tukem, na klyný čep.
6. Zatlačit oba vnější ložiskové kroužky a rozpěrný kroužek do tělesa klyného čepu, přičemž se nesmí poškodit hřídelový těsnicí kroužek.
7. Nasunout přední vnitřní kroužek ložiska a dotáhnout jej při stálém pohybování tělesem klyného čepu stavacími maticemi se zářezy.

Seřízení axiální vůle se provede postupem, popsaným v bodu 2.

Montáž se musí provádět s největší pečlivostí a čistotou.

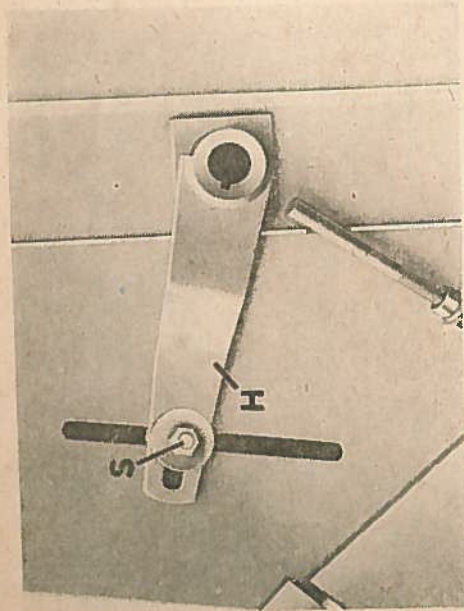


Obr. 6/12

6.1.3. Dopravní šnek

Ve střední části dopravního šneku jsou excentricky řízené prsty. Aby se zabránilo zvýšenému opotřebení, musí prsty s výkyným ložiskem sedět volně ve třmenovém spojení. Polohu prstů je pákou H, umístěnou na pravé straně žlabu i žlabu ústrojí, stavitelná tak, aby se dosáhlo nejvýhodnějšího odkládání sklizené hmoty na dopravní pás (obr. 6/13).

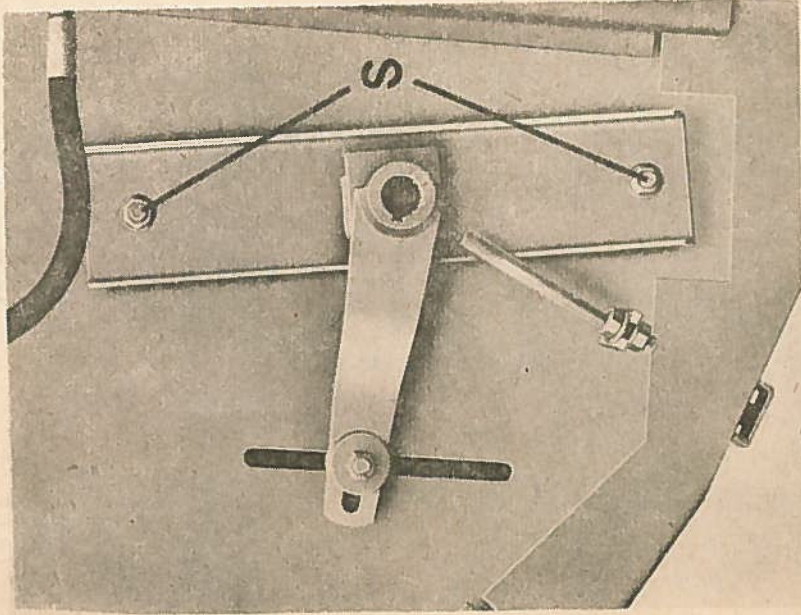
Při nastavování prstů se povolí u páky šroub S a po seřízení se opět pevně dotáhne (obr. 6/13).



Obr. 6/13

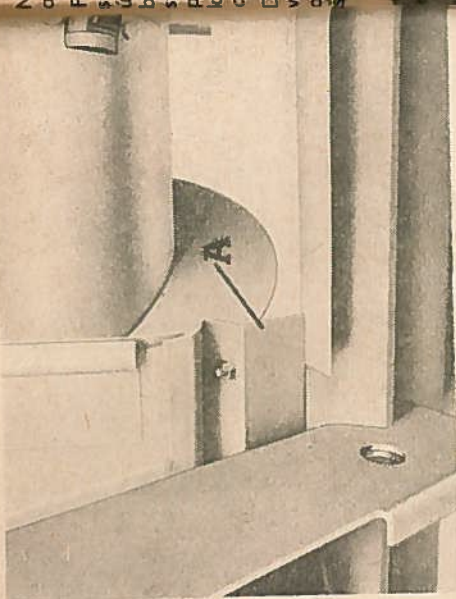
Aby se dosáhlo u šneku příznivého dopravního účinku, je šnek výškové stavitelný. Z výrobního podniku je nastaven pro normální sklízňové podmínky na vzdálenost 20 ± 5 mm od země. Při seřizování je třeba dbát na rovnoběžnou polohu. Pro sklizeň hmoty se silnými stonky se nastaví vzdálenost maximální, pro sklizeň lehké hmoty vzdálenost menší.

Dopravní šnek se výškově přestavuje stavěcími šrouby na vnějších stranách žlabu. Před přestavováním se povolí šrouby S a po přestavění se opět pevně dotáhnou (obr. 6/14).



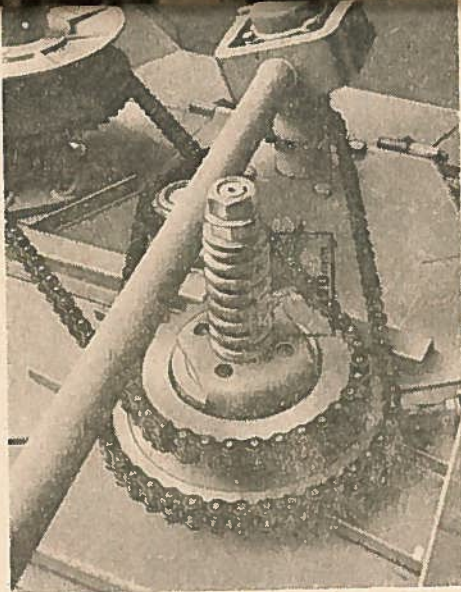
Obr. 6/14

Při přestavování dopravního šneku se přizpůsobí vzdálenost stěrče A od dopravního šneku momentálním sklízňovým podmínkám. Při sklízni vlhkého obilí s podrostem se má nastavit tato vzdálenost pokud možno menší.



Obr. 6/15

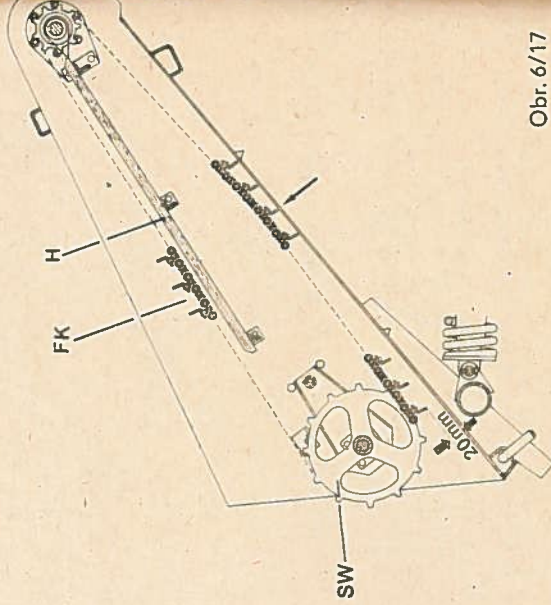
Prokluzovací spojka v pohonu dopravního šneku se nastává kroutcím momentem asi 500 Nm (50 kpm), což odpovídá délce pružin 110 mm (obr. 6/16).



Obr. 6/16

6.1.4. Šachta

U šachty se musí dbát na to, aby byl správně napnut dopravní řetěz FK. Možnost kývání dolního hřídele šachty musí být zaručena (obr. 6/17).

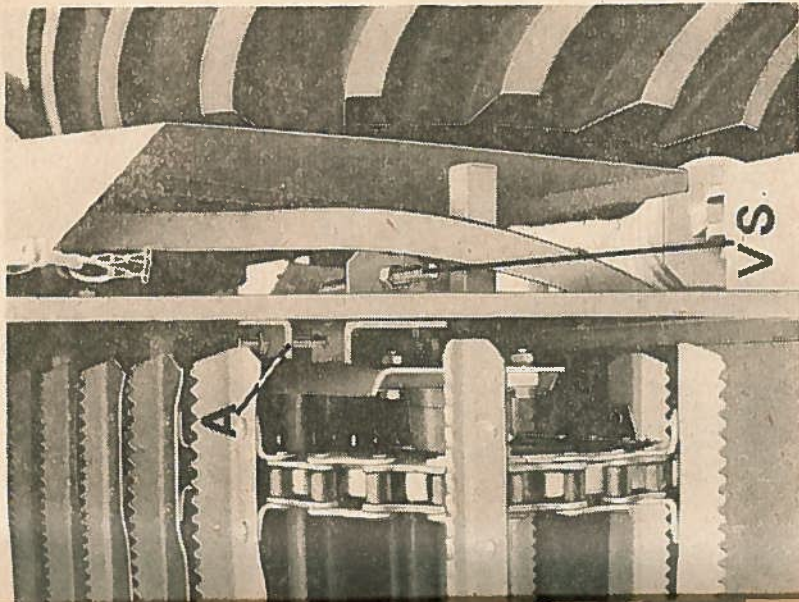


Obr. 6/17

Nedostatečné napnutí může způsobit přeskočení větvi řetězu a může vést k nadměrnému opotřebení dopravního pásu.

Pro napínání dopravního pásu jsou určeny na obou stranách stavěcí šrouby VS. K seřízení vzdálenosti mezi ozubeným úhelníkem a dnem šachty (asi 20 mm) a k seřízení rovnoběžnosti mezi dopravním pásem a plechem dna jsou určeny stavěcí šrouby A (obr. 6/18). Pro zpětný chod dopravního pásu slouží dřevěné listy H, jejichž opotřebení je nutno kontrolovat před každou sklízňovou sezónou a které, jsou-li opotřebovány, je nutno vyměnit (obr. 6/17).

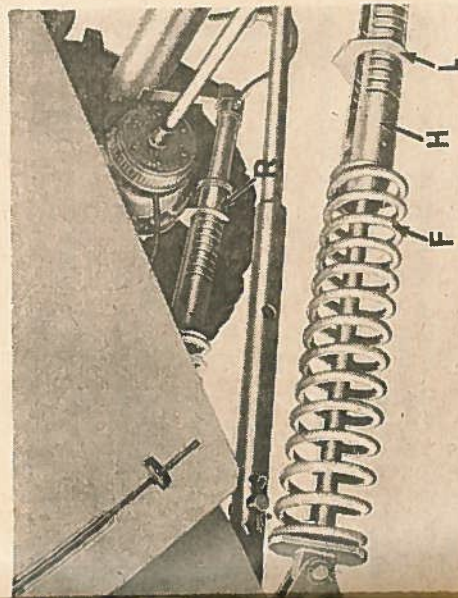
Dopravní řetěz je správně napnut tehdy, když při respektování vzdálenosti 20 mm na dolním hřídeli šachty se některé ozubené úhelníky dotýkají dna šachty (obr. 6/17) a řetěz šachty se může vychýlovat.



Obr. 6/18

6.1.5. Odlehčení žacího ústrojí

Nastavení tlaku žacího ústrojí na půdu jsou na zvedacích klíčích H namontovány 2 tlačné pružiny F. Přemístěním klíčů L + R lze tlak na půdu měnit (obr. 6/19).



Obr. 6/19

Normální poloha držáků je:

- u 12 stop: vlevo (L) 7. zarážka; vpravo (R) 9. zarážka
- u 14 stop: vlevo (L) 7. zarážka; vpravo (R) 9. zarážka
- u 16 stop: vlevo (L) 7. zarážka; vpravo (R) 9. zarážka
- u 19 stop: vlevo (L) 4. zarážka; vpravo (R) 9. zarážka

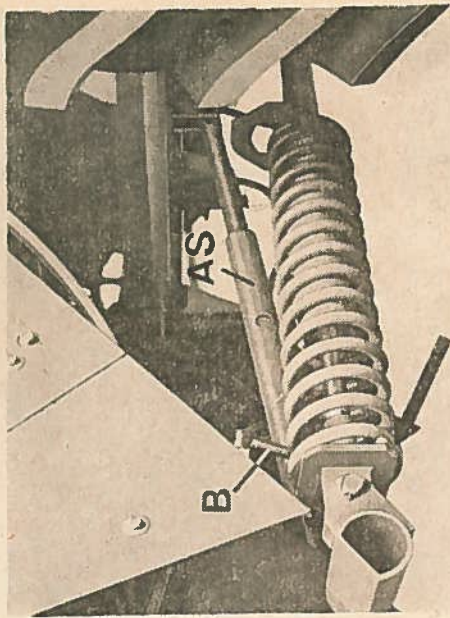
Se sběracím ústrojím řádků:

- u 14 stop a 16 stop: vlevo (L) 4. zarážka; vpravo (R) 6. zarážka
- u 19 stop: vlevo (L) 1. zarážka; vpravo (R) 6. zarážka (obr. 6/20)

Konstantní výšku řezu lze nastavit podpěrou AS a zastičným čepem B ve třech různých výškách (obr. 6/20).

- 1. otvor 70 mm
- 2. otvor 150 mm
- 3. otvor 230 mm

Aby se zabránilo poškození pístních tyčí, musí být tlačné pružiny v úhelnících talířů pružin sevreny.



Obr. 6/20

POZOR!

Podpěrná tyč slouží kromě toho jako zajištění při udržebářských pracích pod žací mlátičkou. V tomto případě se zasune zastičný čep do dolního otvoru podpěrné tyče a zajišťuje se pružinovou zastičkou a pak se spustí žací ústrojí na podpěrnou tyč (obr. 6/19 a 6/20).

6.2. Hnací ústrojí

6.2.1. Motor

Dbejte zejména těchto pokynů:

Pro provoz motoru platí návod k obsluze, vydaný výrobcem motoru.

Do motoru se smí plnit jen čisté palivo.

Palivové potrubí musí být dokonale odvzdušněno.

Dodržujte předepsané doby pro výměnu oleje a denně kontrolujte stav oleje.

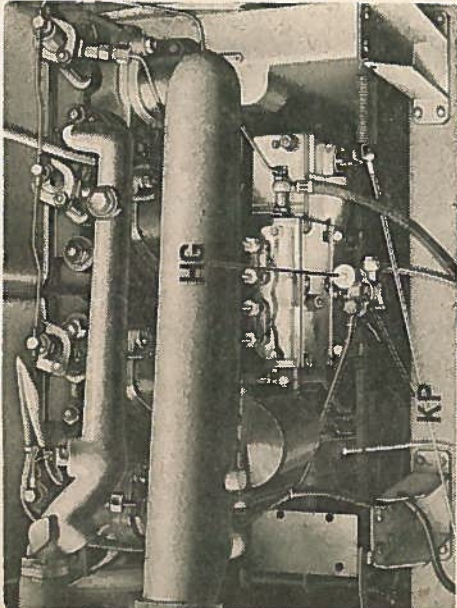
Kontrolujte denně stav oxidálního cyklonu a suchého čističe vzduchu.

Kontrolujte denně stav chladicí vody.

Nejprve po 5 a pak vždy po 50 provozních hodinách je nutno dotáhnout šestihránné matice na sberném potrubí výfuku.
Po prvních 50 a 150 provozních hodinách se musí dotáhnout matice hlavy válců.

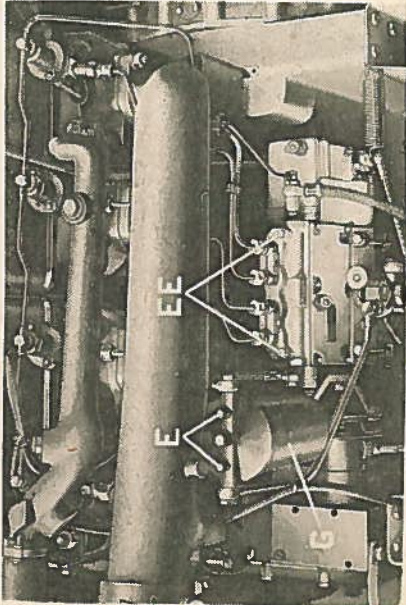
Odvzdušňování palivového ústrojí

- Naplnit palivovou nádrž palivem.
- Otočit rukojeť HG na dopravním palivovém čerpadle KP vlevo, až je možné ovládat čerpadlo ručně (obr. 6/21).



Obr. 6/21

- Otevřít odvzdušňovací šroub E na čističi G. Ruční čerpat dopravním čerpadlem, až u odvzdušňovacího šroubu vystřikuje uzavřený paprsek, pak odvzdušňovací šroub uzavřít (obr. 6/22).
- Otevřít oba odvzdušňovací šrouby EE na víku vstřikovacího čerpadla, čerpat, až vytéká palivo bez bublinek, pak uzavřít. Je-li to nutné, odvzdušnit tlaková potrubí až k tryskám (obr. 6/22).



Obr. 6/22

Mazání motoru

Denně před zahájením práce je nutno kontrolovat stav oleje v motoru. U nových motorů se kontroluje stav oleje po každých 4 provozních hodinách a je-li to nutné, olej se doplní.

Stále se musí sledovat manometr tlaku oleje. Ukazatel tlaku oleje musí být v zeleném poli. Při chodu naprázdno klesá tlak zpět až do červeného pole 0,08 MPa (0,8 kp/cm²).

Při odchylkách z provozního režimu se musí motor okamžitě zastavit.
Stále klesající tlak oleje ukazuje na zvyšující se znečištění papírové filtrační patrony. Kontrolní světlo čističe se rozsvítí při běhícím motoru červeně; v tomto případě se musí papírová filtrační patrona vyměnit.

Druhy olejů a lhůty pro výměnu olejů

Pro motor a vstřikovací čerpadlo je nutno používat těchto olejů:

časové období	druh oleje	třída SAE
léto	MD 302 $\triangle$ M 6 AD	SAE 30
přechodné období	MD 202	SAE 20
zima	MD 102	SAE 10 W

V přechodném období a v zimě je bezpodmínečně nutno používat oleje SAE 20 resp. SAE 10 W! Spouštění motoru se tím podstatně zlepší.

Oleje legované s C rozpouštějí zbytky spalování z pístů a pístních kroužků a dostávají tím tmavě zabarvení, z čehož se nesmí v žádném případě usuzovat na nutnost předčasné výměny oleje.

Výměny oleje se musí provádět v těchto lhůtách:

1. výměna 50 prov. hodin nebo 600 l spotřeby nafty
2. výměna 150 prov. hodin nebo 1800 l spotřeby nafty
3. výměna 300 prov. hodin nebo 3600 l spotřeby nafty
- pavkždy 300 prov. hodin nebo 3600 l spotřeby nafty

Rotační filtr se musí čistit při každé výměně oleje a kromě toho v mezidobí po 125 provozních hodinách nebo po spotřebě 1500 l nafty. Viz též návod k obsluze, který vydal podnik VEB IFA Motorenwerke Nordhausen pro Dieslový motor 4 VD 14,5/12-1 SRW (odstavec o výměnách oleje).

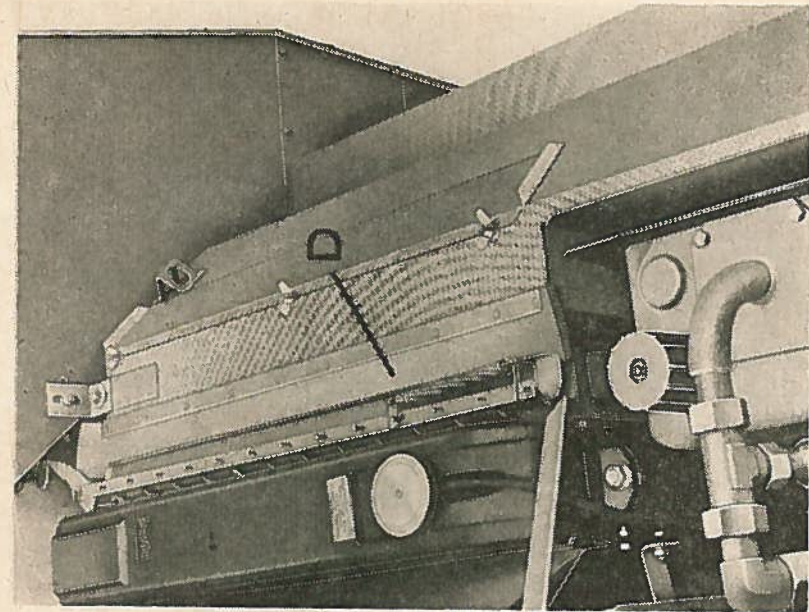
Při škodách, způsobených nedodržováním kvality oleje a předepsaných lhůt výměny oleje, nelze uplatňovat žádné záruční nároky.

Suchý čistič vzduchu a oxidální cyklón

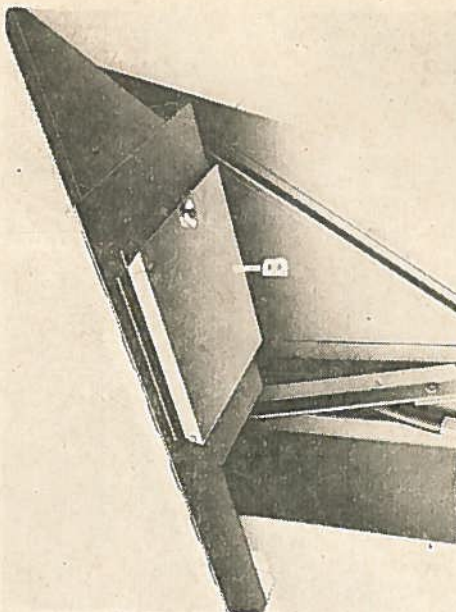
Stále je nutné dbát na bezvadnou funkci zařízení k čištění vzduchu! Tato funkce má podstatný vliv na výkon a životnost motoru a na spotřebu paliva a oleje. Velký význam má přitom injektorové ústrojí k odsávání částic nečistot odlučovaných v cyklónu.

Funkce, konstrukce a údržba zařízení na čištění vzduchu

Sací cyklón je umístěn na málo prašném místě. Stav znečištění filtrační vložky je sledován kontrolním spínačem, připojeným na sací potrubí. Dosáhne-li podtlak následkem znečištění hodnoty 5,0 kPa při plyných otáčkách motoru, kontrolní spínač reaguje a rozsvítí se kontrolní světlo vzduchového čističe (obr. 4/3). Trvanlivost filtrační vložky



Obr. 6/25



Obr. 6/26

(asi 150–200 provozních hodin) je v podstatně míře ovlivněna funkcí injektorového ústrojí. Ucpání injektorové hadice vede v několika hodinách k silnému znečištění filtrační vložky v suchém čističi vzduchu. Během sklizňové sezóny se musí funkční spolehlivost injektorové hadice vícekrát přezkoušet. Přitom se stáhne hadice z injektorové trubky a profoukne se. Předtím se nechá vytéci voda, která se v injektorové hadici eventuálně nahromadila.

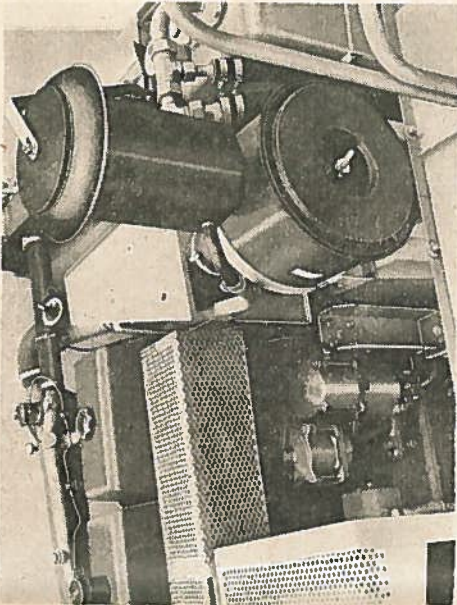
Nelze-li vůbec nebo lze-li jen velmi obtížně hadici profouknout, musí se hadice a hrdlo trubky u cyklonu bezpodmínečně vyčistit.

Při montáži injektorové hadice se musí dbát na to, aby hadice byla správně položena a vedena (bez ostrých ohybů nebo prověšení). Těsnost celého sacího vzduchového potrubí se musí denně kontrolovat.

Montáž zařízení na čištění vzduchu

Pro přepravu žací mlátičky drahou se montuje zařízení na čištění vzduchu tak, aby vyhovovalo předpisům železniční dopravy.

Před nasazením žací mlátičky do provozu se musí přestavět zařízení na čištění vzduchu do znázorněného uspořádání (obr. 6/24).



Obr. 6/24

Chlazení

Správná teplota motoru má významný vliv na jeho výkon. Stav chladicí vody se musí kontrolovat před každým nasazením stroje. K doplňování se má pokud možno používat pitné vody s malým obsahem vápníku.

Po dosažení provozní teploty (ukazatel ve středu bílého pole na dálkovém teploměru) se nastaví žaluzie chladíče tak, aby teplota zůstávala konstantní.

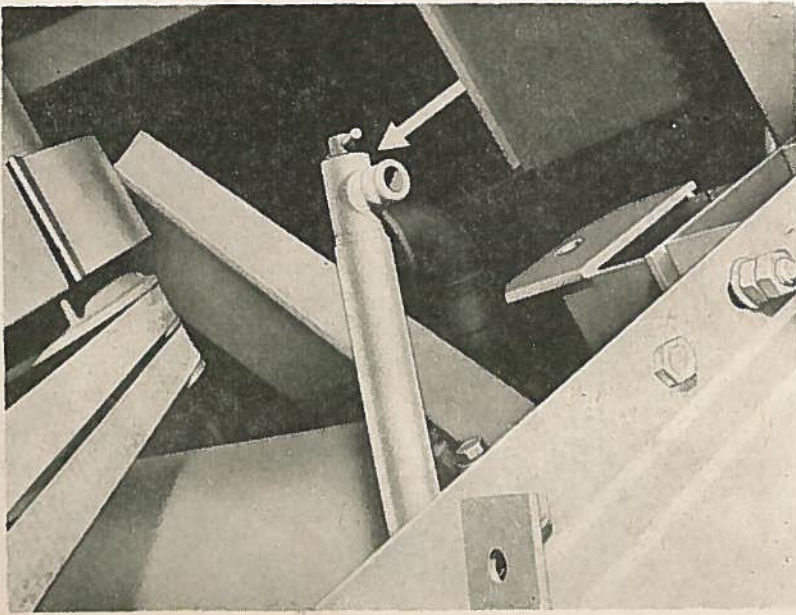
Během práce při velké prašnosti a při nepříznivém směru větru se může stát, že se síťové plochy krytu chladíče zanesou pleťkami a krátkými částecami slámy, čímž se sníží průchodnost vzduchu chladíče.

To může mít za následek přehřátí. Práce s ucpaným krytem chladíče je proto zakázána! Ucpání se odstraní přechodným uzavřením žaluzie chladíče, v žádném případě však ne na tak dlouho, aby vzrostla neúměrně teplota chladicí vody. Proud vzduchu nasávaný ventilátorem se tím přeruší a ulpělé částčky mohou odpařout.

Po skončení práce při velké prašnosti se chladíč profoukne. Přitom se žaluzie chladíče otevře a ze všech stran vyčistí. Vyčistí-li jen vnější strany, má kryt chladíče sklon k ucpávání. Neopomente nikdy uzavřít dno B (obr. 6/26). Stejně tak je nutno kontrolovat správnou polohu těsnění D, které musí ležet uvnitř vedení (obr. 6/25).

Vypouštění vody:

Pokud možno u teplého motoru otevřít plnicí hrdlo na chladíči. Pak otevřít vypouštěcí kohout na chladíči a na potrubí chladicí vody (obr. 6/27).



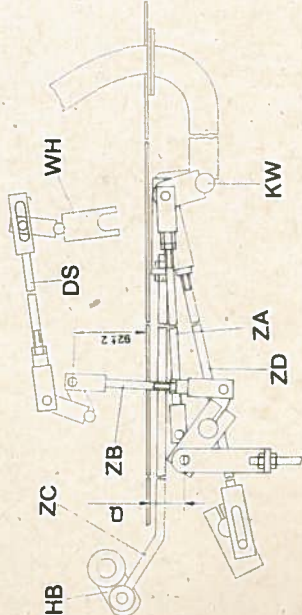
Obr. 6/27

6.2.2. Pojezdová spojka a spojky pro rychlé zastavení

Pojezdová spojka a spojky pro rychlé zastavení jsou nastaveny ve výrobním podniku. Je-li nutné spojky nově seřizovat, musí se dbát na to, že pojezdová spojka musí být asi ve dvou třetinách dráhy pedálu zcela vypojena a že musí být dosaženo bodu odporu pro rychlé zastavení spojky žacího ústrojí a spojky vyprazdňování zásobníku.

Pojezdová spojka:

- Nastavit táhlo ZA (obr. 6/28) tak, aby se v klidové poloze spojkového hřídele KW dosáhlo míry $\alpha = 45 \pm 1$ mm.



Obr. 6/28

- Táhlo Z uvolnit z vysouvací páky H. Vysouvací páku zvednout rukou natolik, až vysouvací ložisko dosedne na talířovou pružinu; k tomu účelu otevřít víko D. Délku táhla Z nastavit tak, aby táhlo bylo „příliš dlouhé“ asi o 3 mm. Vůle spojky mezi talířovou pružinou a vysouvacím ložiskem musí pak být 2 mm (obr. 6/29).

6.2.3. Brzdy

Brzdové ústrojí je naplněno brzdovou tekutinou SAE J1703 (RS 1305-68) (v NDR Karipol grun). Použije-li se jiné brzdové tekutiny, není zaručena odolnost manžet proti bobtnání. Musí se dbát na to, aby vůle tlačné tyčky u hlavního brzdového válce byla asi 1 mm (obr. 6/30).

Při správném seřízení a odvzdušnění kolových brzd musí u nožní brzdy nastat brzdový účinek již při malé dráze sešlápnutí pedálu. Nastane-li brzdový účinek teprve po větší dráze sešlápnutí pedálu nebo po několikerém sešlápnutí brzdového pedálu, musí se brzdové ústrojí odvzdušnit, eventuálně je nutno brzdy seřídít.

Odvzdušňování:

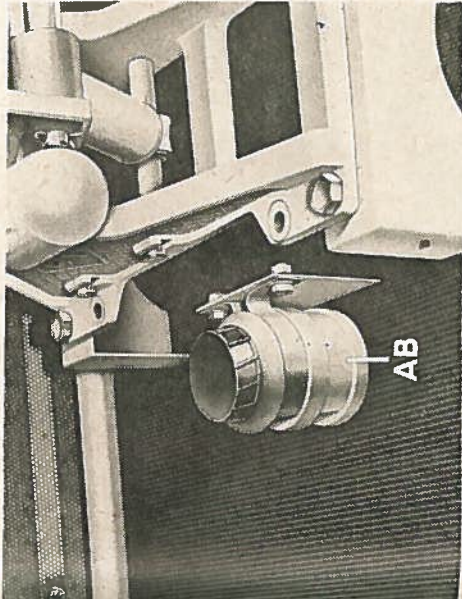
Odvzdušňování čtyř kolových brzd se provádí v tomto pořadí:

1. Kolová brzda na čelním ozubeném převodu ve směru jízdy vpravo.
2. Kolová brzda na čelním ozubeném převodu ve směru jízdy vlevo.
3. Kolová brzda na řazeném čelním ozubeném převodu ve směru jízdy vpravo.
4. Kolová brzda na řazeném čelním ozubeném převodu ve směru jízdy vlevo.

U každé kolové brzdy se postupuje takto:

- Vyrovnávací nádrž AB (vedle sedadla řidiče) naplnit brzdovou tekutinou (obr. 6/31).
- Nasadit odvzdušňovací hadičku na odvzdušňovací šroub ES brzdového válce kola. Ponořit konec hadičky do lahve, naplněné brzdovou tekutinou. Povolit odvzdušňovací šroub asi o jednu polovinu otáčky (obr. 6/32).
- Sešlápnout brzdový pedál, aby se brzdový systém naplnil tekutinou. Hladina brzdové tekutiny v nádrži nesmí být níže než asi 10 mm. Neunikají-li v lahvi již žádné vzduchové bublinky, uzavře se odvzdušňovací šroub před stažením hadičky.

Po odvzdušnění kolových brzd se stejným způsobem odvzdušní prepínač brzd BU (obr. 6/33).



Obr. 6/31

Seřizování

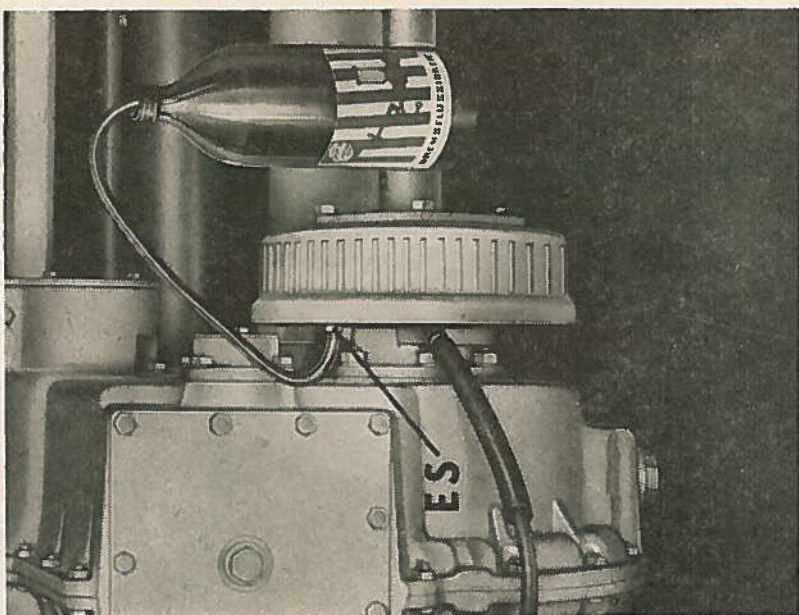
Seřizování kolových brzd se provádí zásadně s uvolněním spojovacím hřídelem mezi řazenými čelními ozubenými převody a čelními ozubenými převody. Žací mlátka se postaví na spalky a hnací kola se odmontují.

Při seřizování je třeba dodržovat tento postup:

1. Seřízení nožních brzd na řazeném čelním ozubeném převodu
- Při povolené ruční brzdě se nejprve nastaví jedna z obou brzdových čelistí otáčením ozubeným kotoučem natolik, až již nelze rukou otáčet brzdovým bubnem ve směru otáčení při jízdě vpřed. Přitom se v různých

polohách brzdového bubnu vzhledem ke kolové brzdě dotáhne ruční brzda.

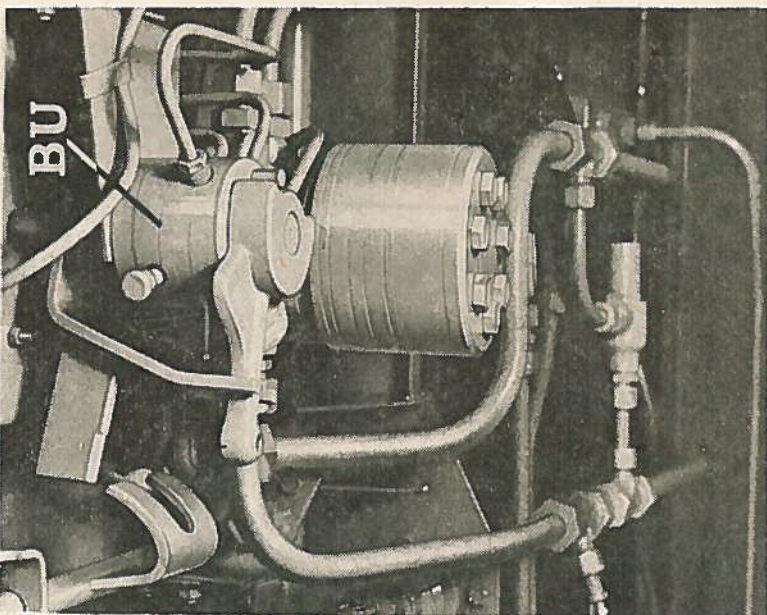
Pak se nastaví ozubený kotouč brzdového válce kola o 3 až 5 zubů zpět. Přitom se musí brzdový buben volně protáčet.



Obr. 6/32

2. Seřízení ruční brzdy

- Nastavit páku ruční brzdy na stanovišti řidiče do zarážky 2.



Obr. 6/33

- Seřadit stavěcí matici na brzdových lankách tak, aby oba brzdové bubny při ručním protáčení ve směru otáčení a při vynaložení středně velké síly stejnoměrně brzdily. Přitom se musí dosáhnout přibližně stejné polohy vahadla pro připojení lanek ruční brzd.
- Je-li páka ruční brzdy na stanovišti řidiče v poloze zarážky 3 nebo 4, nesmí již být možné protáčet brzdové bubny rukou.
- Při uvolnění ruční brzdě nesmí již docházet v brzdě ke tření.

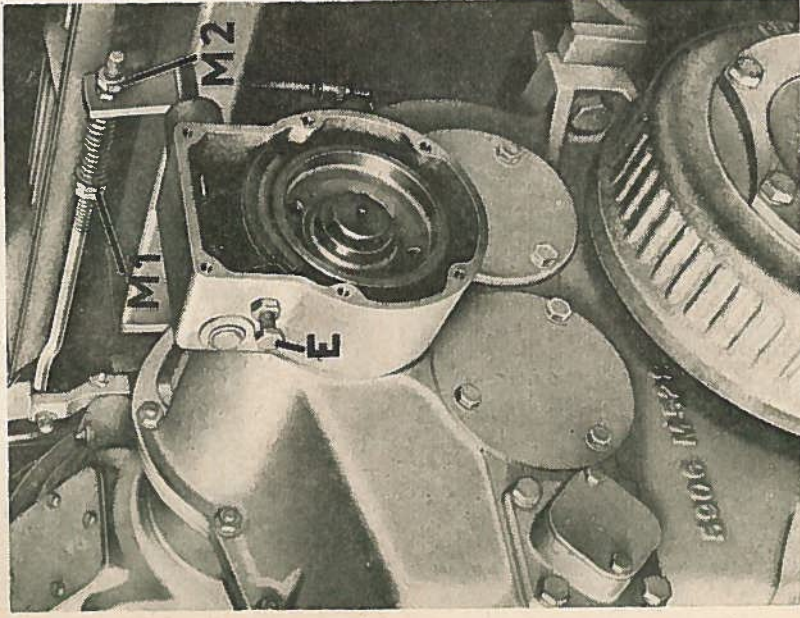
Převodová brzda

Je-li při řazení 1., 2. a zpětného převodového stupně nebo při řazení z 2. na 3. stupeň po vypojení spojky doba k zaražení zvoleného převodového stupně příliš dlouhá, musí se seřadit převodová brzda.

Seřizování převodové brzdy

Seřizování se provádí u matic M_1 a M_2 . Musí se dbát na to, aby při nevypojené spojně byla vzdálenost mezi brzdovým obložním a brzdovým kotoučem asi 1 mm (obr. 6/34).

Pak se stavěcím šroubem E nastaví brzdová čelist do střední polohy. Při seřizování matice M_2 lze zesílit přitlačnou sílu. Při každém seřizování spojky je nutno kontrolovat správné seřízení převodové brzdy.



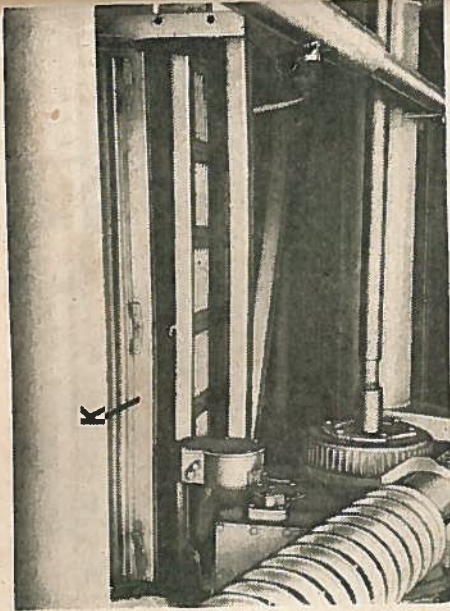
Obr. 6/34

6.3. Mlatiči ústrojí, čističí ústrojí a doprava zrna

6.3.1. Žlab na zachycování kamenů

Žlab na zachycování kamenů nevyžaduje žádné zvláštní seřizování. Je nicméně třeba odstranit čas od času nahromaděné kameny. Při sklizení na kamenitých půdách a při výskytu krtn je nutné čistit žlab častěji. Při čištění se otevře klapka K, umístěná k tomuto účelu na čelní stěně pod šachtou a žlab se vyprázdní směrem dopředu (obr. 6/35).

Žlab na zachycování kamenů je přístupný mezi šachtou žachho ústrojí a levým předním kolem. Než se zahájí na žlabu montážní práce, musí se žací ústrojí zvednout a zajistit podpěrnou tyčí.



Obr. 6/35

6.3.2. Mlatiči buben

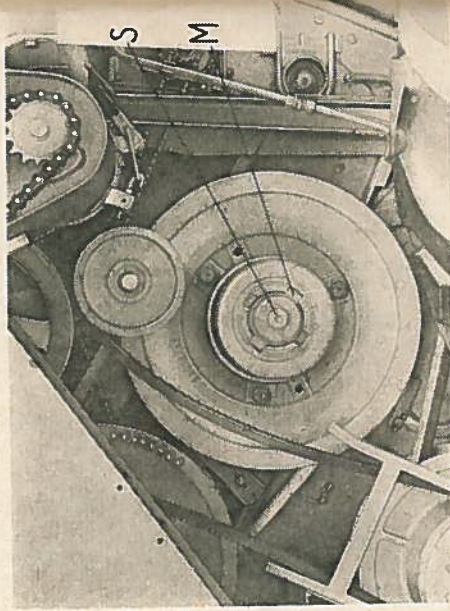
Při výmlatu různých druhů plodin je nutné nastavit nejpriznivější otáčky mlatičího bubnu. U obtížně vymlacovaných plodin a při vlhké slámě je účelné volit vysoké otáčky, zatímco snadno vymlacované plodiny a citlivé plodiny se vymlacují s nízkými otáčkami. Pokyny pro nastavování otáček jsou uvedeny v seřizovací tabulce.

Převod mlatičího bubnu slouží jako přidavné vybavení k redukci otáček mlatičího bubnu, aby se dosáhlo otáček potřebných k výmlatu speciálních plodin. Převod se nasune z pravé strany na hřídel bubnu a aretuje se na plošině řidiče.

Vytáhne-li se řadicí tyč až do koncové polohy (tyč zaskočí), dosáhne se touto řadicí palohou otáček, nutných pro výmlat speciálních plodin. Při zasunutí řadicí tyče až k poslední zarážce se dosáhne převodového poměru $i = 1$, takže pro jiné druhy plodin není třeba převod odmontovávat. Mezi oběma stupni řazení (normální provedení a výmlat speciálních plodin) je zarážka pro chod převodu naprázdno.

POZOR!
Radit převod jen tehdy, je-li stroj v klidu!

Před montáží převodu mlatičího bubnu se musí uvolnit šroub S a unášec M stáhnout s hřídele bubnu (obr. 6/36).



Obr. 6/36

Pak lze nasunout převod mlatičího bubnu podle obr. 6/37. Pro zajištění se šroub S dotáhne a nasroubuje se víko D.



Obr. 6/37

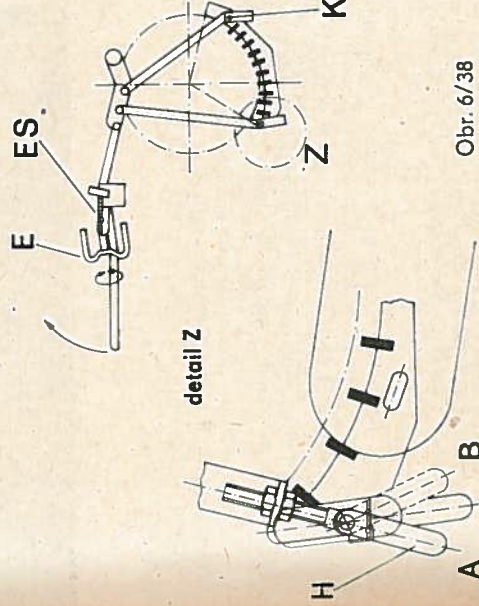
Převod mlatičího bubnu vyžaduje jako olejovou náplň 0,9 kg mazacího oleje GL 125. Olej se vyměňuje každé dva roky (asi po 400 provozních hodinách).

Vždy po 200 provozních hodinách se musí stav oleje zkontrolovat.

Zjistí-li se na převodu zbytky oleje, které mohou ukazovat na netěsnosti, musí se okamžitě nebo denně kontrolovat stav oleje až do doby, kdy se odstraní porucha.

Šrouby s šestihrannou hlavou u mlatičího bubnu se dotahují dotahovacím momentem 80–90 Nm (8–9 kpm).

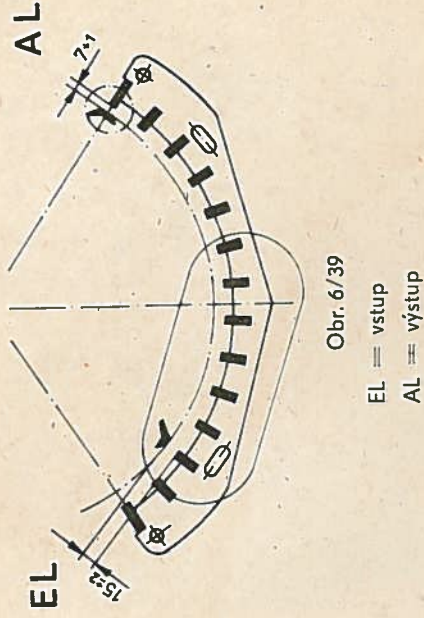
6.3.3. Mlatiči koš



Obr. 6/38

E = stavěcí matice
ES = seřizovací stupnice
K = vřetení koše
P = páka

Mlatiči koš má z výrobního podniku základní nastavení podle obr. 6/38 a 6/39. Koš lze po opatřování otáčet. Na táhlech není zpravidla třeba provádět žádné změny. Aby se dosáhlo příznivějších výsledků při výmlatu jetele, lze u koše nicméně nastavit na vstupu užší mezeru než normálně. Po výmlatu jetele se však musí koš nastavit do normální polohy, přičemž se musí dbát na to, aby koš a buben byly v rovnoběžné poloze.



Obr. 6/39

EL = vstup
AL = výstup

Jemné seřizování mlatičího koše se provádí stavěcí maticí ze sedadla řidiče. Hodnoty nastavení pro různé druhy vymlacovaných plodin jsou uvedeny v seřizovací tabulce v oddělení 9.

Při začínajícím navijení hmoty na buben nebo ucpávání koše je nutno okamžitě použít spojky pro rychlé zastavení a vyřhnout páku rychlého přestavování koše nahoru. Tím se koš prudce oddělí, takže mlatiči buben může opět volně běžet. Koš se smí odstavit jen tehdy, když se předtím použilo spojek pro rychlé zastavení. Před zahájením další práce se koš opět nastaví do pracovní polohy.

Je-li buben bloková a s pákou pro rychlé přestavování nelze pohybovat, musí se otočit stavěcí matice jemného seřizování doleva tak daleko, až se dá páka zvednout.

Pro výmlat jetele nebo podobných plodin lze u mlatičím koši umístit drhlikovou textilní vložku. Je-li nutné klasování, upevní se páka H v poloze B. Normální nastavení páky je v poloze A (obr. 6/38). Po nutné demontáži mlatičího koše nebo klapky klasovace je při zpětné montáži nutné vychýlit při nastavení páky do polohy B klasovací klapku tak daleko, až doléhá na bocnice koše. V této poloze se pevně dotáhne oba svěřací šrouby.

Seřizování mlatičího koše

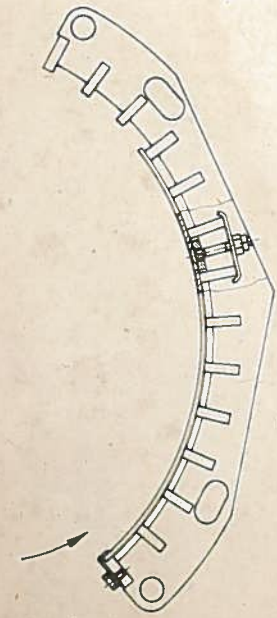
1. Na obou bočních stěnách se otevřou kontrolní otvory pod bubnem a výstupem koše.
2. Stavěcí matice k jemnému nastavování koše se otočí až k dorazu (koš je na mlatičím bubnu).
3. Stavěcí matice se otočí o 3 až 4 otáčky.
4. Poloha ukazatele se nastaví na 2. zarážku.
5. Koš se nastaví rovnoběžně s mlatičím bubnem:
 - na vstupu koše 15 ± 2 mm u 3. lišty koše k horní hraně mlatičí lišty;
 - na výstupu koše 7 ± 1 mm u poslední lišty koše k horní hraně mlatičí lišty.

(měřeno vždy u nejvyšší mlatičí lišty, označené X)

Měřením na levé a pravé straně se dosáhne rovnoběžnosti. Seřizování se provede nejprve na vstupu, pak na výstupu koše.

6.3.4. Montáž vložky pro výmlat jetele

Pro montáž textilní vložky na vylušování jetele je nutno sejmut žlab na zachycování kamenů, přičemž se nastaví mlatiči koš do pracovní polohy (poka směrem dolů). V této poloze lze odejmout žlab na zachycování kamenů odstraněním šroubů. Pak se mlatiči koš spustí do nejnižší polohy (páka směrem nahoru). Vylušovací textilní vložka se nyní položí úhlovou stranou nahoru na mlatiči buben a otáčením bubnu se nastaví do polohy pro připevnění (obr. 6/40). Před přisroubováním se musí mlatiči koš opět zvednout do pracovní polohy. Připevnění šrouby lze nyní provést ze strany sejmutého žlabu na zachycování kamenů.

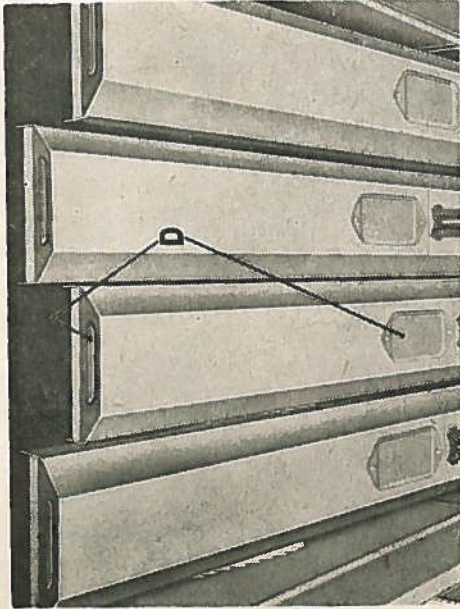


Obr. 6/40

6.3.5. Vytrásadla

Vytrásadla nevyžadují žádné zvláštní seřizování. Nicméně čas od času, zejména při vysokém stupni vlhkosti, je třeba dbát na to, aby se neucpávaly spádové desky a obložení vytrásadel, protože jinak by mohly podstatně stoupnout ztráty při vytrásání.

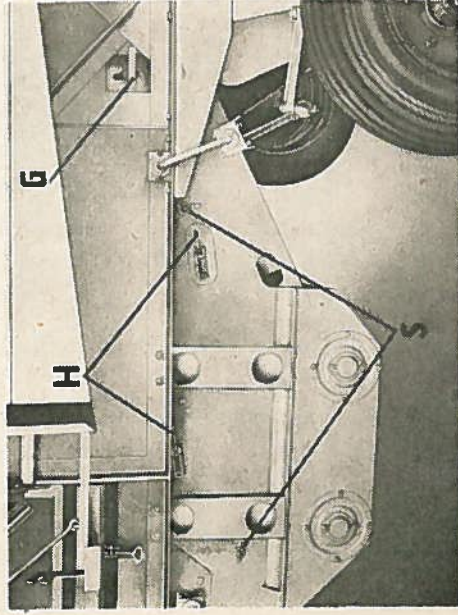
Pro čištění jsou na koncích vytrásadel a uprostřed spádové desky otvory, přístupné po sejmutí víka D (obr. 6/41).



Obr. 6/41

6.3.6. Hradítka

Účelem hradítka je zachycovat odhazovanou zrna a podávat slámu pokud možno na začátek vytrásadel. Tím se snižují ztráty při vytrásání.



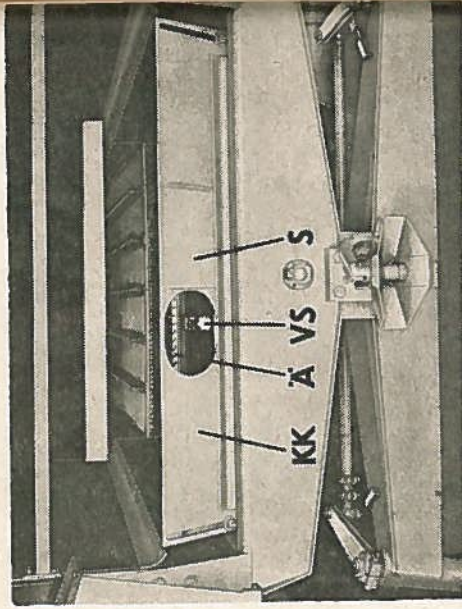
Obr. 6/42

6.3.7. Čistící ústrojí

Před každým výmlatem se zkontroluje, je-li v síťové skříni zasunuto dolní síto, odpovídající druhu sklizené plodiny podle seřizovací tabulky v odstavci 9., a dále jsou-li dodrženy všechny ostatní pokyny tabulky k seřízení čisticího ústrojí. Zvláštní pozornost je třeba věnovat usazení sit, přičemž hákové šrouby H, které se zavěšují zvnějšku do drážek sit, jsou správně nastaveny, aby napínací ústrojí byla plně účinná (obr. 6/42). Horní síto se zpravidla nevy měňuje. Je-li to však ze zvláštních důvodů nutné a je třeba horní síto odejmout, musí se nejprve vymontovat jeho nástavec A a dále úhrabecné síto, které je za sítem umístěno (obr. 6/43) a to tak, že se uvolní vlevo a vpravo matice s rukojetí G a napínací zařízení (obr. 6/42).

Při výměně dolního síta se rovněž uvolní vlevo a vpravo napínací zařízení, klapka na zachycování zrna KK (obr. 6/43) na konci čisticího ústrojí se nastaví do nejnižší polohy a uvolní se připevňovací šrouby S dolního vedení síta vzadu vpredu. Pak lze dolní síto vytáhnout (obr. 6/42).

Klapka na zachycování zrna je v normální poloze tehdy tvoří-li žaluziové síto, úhrabecné síto, nástavec a horní hranu klapky na zachycování zrna přibližně jednu rovinu. Dolní síto má zůstat pokud možno ve střední poloze (obr. 6/43).



Obr. 6/43

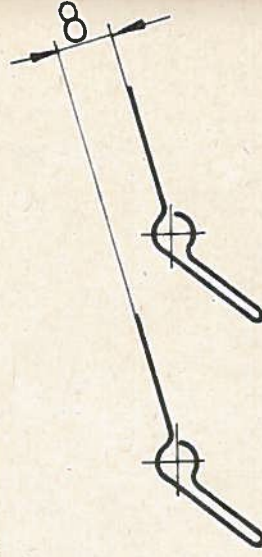
Dolní síto se má seřizovat pouze ve výjimečných případech dochází-li ke zvýšeným ztrátám při čištění nebo pracuje-li se na svahu vždy jen v jednom směru.

Povrchy sit a stupňovité vynášecí desky se musí udržovat stále volné a proto se musí čas od času čistit.

Při výmlatu plodin, u nichž je velký podíl klasů odtržených od stébel a propadávajících do čisticího ústrojí, lze místo normálního nástavce horního síta použít kláskového nástavce.

Žaluziové síto se seřizuje zezadu stavěcím vřetenem VS, které je přístupné šoupátkem S v klapce na zachycování zrna (obr. 6/43). Seřizovací hodnoty uvedené v tabulce v odstavci 9. se měří na žaluziích (obr. 6/44).

Příklad seřízení:



Obr. 6/44

Pro práci na svazích je výhodné našroubovat na otvorové síto vodící lišty.

Podrobné informace pro práci na svazích naleznete v odstavci 5.3.1. „Práce na svazích“.

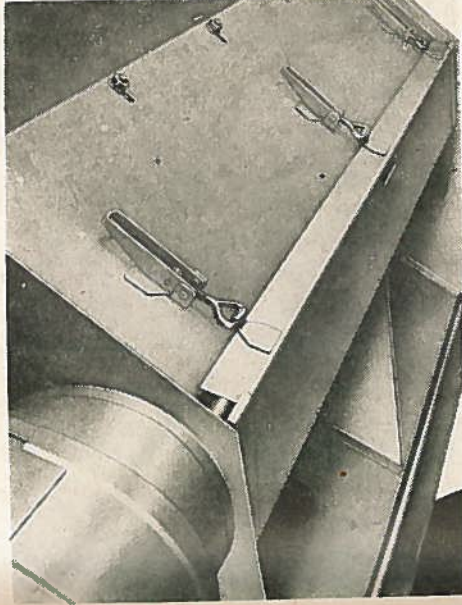
6.3.8. Ventilátor čisticího ústrojí

Pro volbu otáček ventilátoru platí doporučené směrné hodnoty, uvedené v „Seřizovací tabulce“ v odstavci 9. otáčky ventilátoru lze nastavovat na variátoru ventilátoru na pravé straně stroje.

Ve vzduchovém kanálu je umístěna stavitelná klapka, která je normálně ve střední poloze. Při sklizni obilí s podrostem nebo při vysokém stupni vlhkosti se klapka nastaví do horní polohy, při sklizni drobných semen normálně do dolní polohy.

6.3.9. Zrnový a kláskový šnekový dopravník

Zrnový a kláskový šnekový dopravník nevyžadují žádné zvláštní seřizování. Žláby šneků jsou přístupné zespodu po otevření klapky a rychlouzávěrů (obr. 6/45).

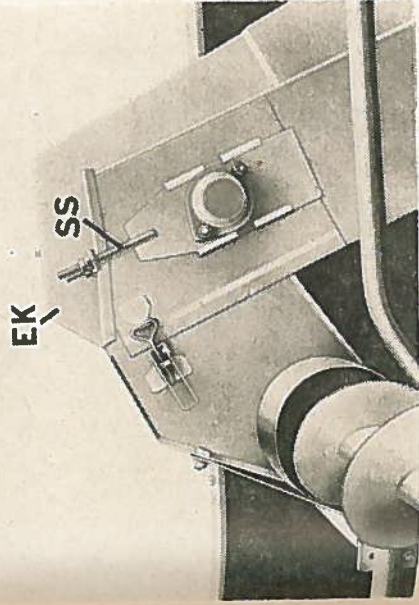


Obr. 6/45

6.3.10. Elevátory

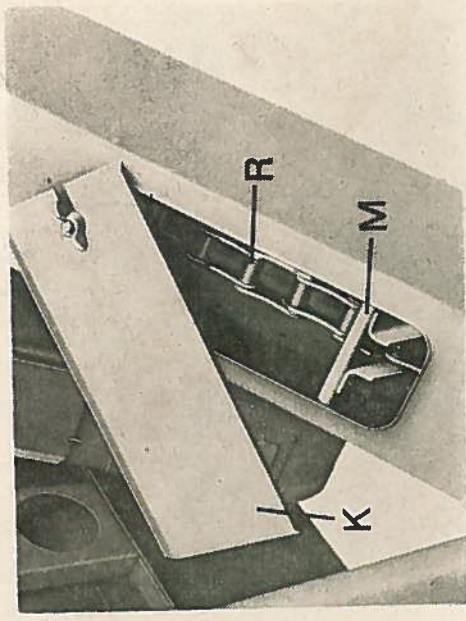
Elevátory jsou poháněny na hlavách elevátorů EK klánovým řemenem.

Správné napnutí řetězů elevátorů je nutno kontrolovat při uvedení do provozu a po 15 provozních hodinách. Elevátory však nesmějí být napnuty příliš pevně. Řetězů elevátorů se seřizují na hlavách elevátorů EK napínacími šrouby SS (obr. 6/46).



Obr. 6/46

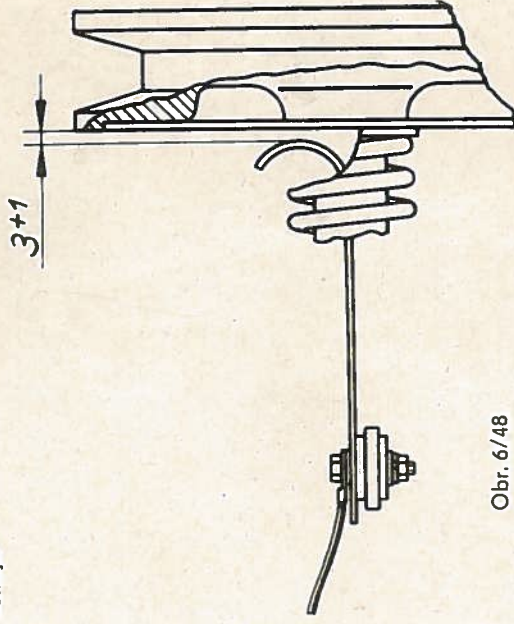
Elevátorové řetězy jsou přístupné klapkami K v elevátoru. U elevátorů je dále nutno kontrolovat, mají-li kladky R volný chod a nejspou-li poškozeny unášeče M (obr. 6/47).



Obr. 6/47

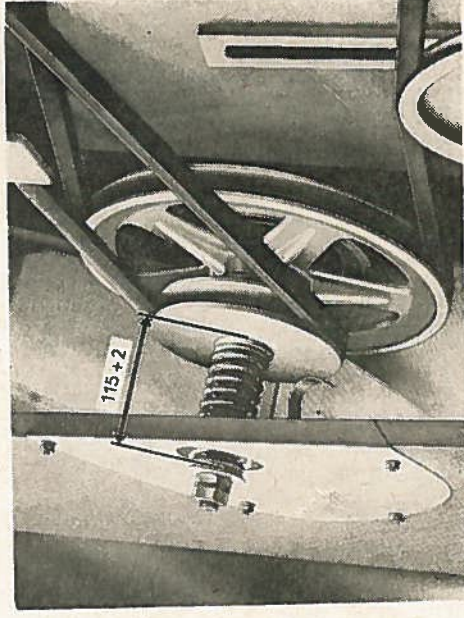
Ucpou-li se elevátory, začne působit prokluzovací spojka a tím i poplašným zařízením signální houkačka. Přitom se ozývá krátce přerušovaný houkací tón.

V tomto případě je nutno okamžitě zastavit a vypojit mláticí ústrojí.



Obr. 6/48

Seřizovací míra, vzdálenost kontaktních pružin ke kontaktnímu kotouči, je 3+1 mm (obr. 6/48).



Obr. 6/49

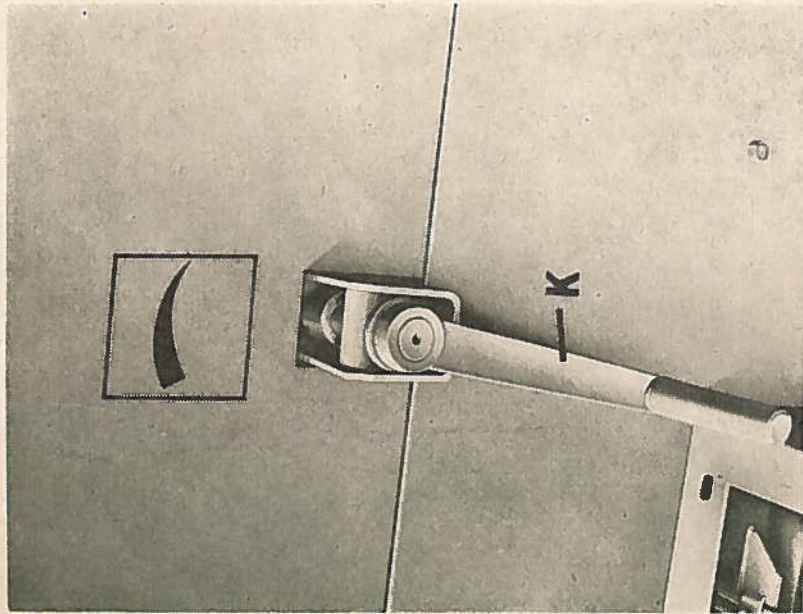
Pružina prokluzovací spojky se nastavuje na délku 115+2 mm (obr. 6/49).

6.3.11. Zásobník zrna

Před uvedením zásobníku zrna do provozu se nastaví vyprazdňovací šnek zásobníku do pracovní polohy.

Má-li se plnit zásobník zrna při transportní poloze vyprazdňovacího šneku, musí se bezpodmínečně zatlačit do hrdla zásobníku zrna víko, které je určeno k tomuto účelu. Šířka šterbiny na krytu šneku v zásobníku zrna se volí s ohledem na druh sklizené plodiny podle „Seřizovací tabulky“ v odstavci 9.

Při sklizni zrna, které se špatně sype (obtížně klasňovatelný ječmen, vlhká zrna) se musí šterbiny více otevřít, a to otáčecím klikou K (obr. 6/50).



Obr. 6/50

Při sklizni zrna, které se dobře sype, se opět musí nastavit užší šterbiny, protože jinak by byl přetížen pohon vyprazdňovacího šneku. Tím by mohlo dojít k ucpání šneku a zrna by se muselo vyprazdňovat ručně.

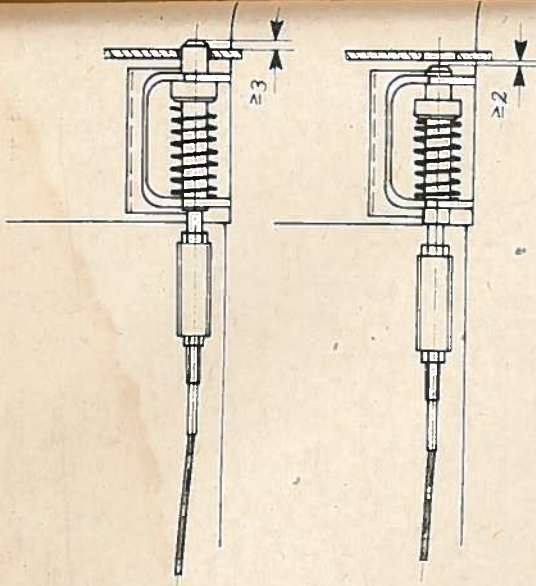
Platí všeobecná zásada, že se zásobník zrna má vyprazdňovat pokud možno ihned, protože zůstane-li zrna déle v zásobníku, může se zaparřit, zejména při sklizni vlhkého obilí.

Naplnění je oznámeno přerušitelným signálem houkačky. Signál se ozve tehdy, je-li zásobník zrna naplněn ze 75 nebo 80 procent.

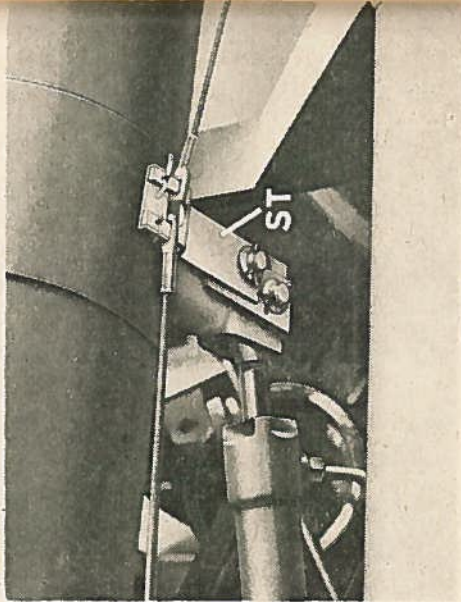
6.3.12. Vyprazdňovací šnek zásobníku

Vyprazdňovací šnek se vyklápí a sklápí hydraulicky. Po vychýlení šneku je nutno zkontrolovat, zapadlo-li spolehlivě automatické zajišťovací ústrojí, sloužící k fixování obou koncových poloh. Automatické zajišťovací ústrojí se nastavuje seřizovacími mírami, které jsou uvedeny v obr. 6/51 a které platí pro transportní a pracovní polohu.

Vyprazdňovací šnek je zajištěn tehdy, když je stavěcí páka ST na vyprazdňovacím šneku ve střední poloze (obr. 6/52). Je odjištěn tehdy, když je stavěcí páka v koncové poloze.



Obr. 6/51



Obr. 6/52

Korektura nastavení

Výšku dopravního šneku lze korigovat přestavěním přidržovacího lanka v napínacím zámku.

Zajišťovací ústrojí je možné korigovat:

- seřízením délky tažného lanka
- změnou polohy zajišťovací příložky vzhledem k zajišťovacímu kolků (podložky)
- posunutím vedení kolků na vyprazdňovacím šneku vzhledem k zajišťovací příložce.

Je nutné dbát na to, aby přidržovací lanko bylo ve vyprazdňovací poloze vždy pevně napnuté. Toho se dosáhne příslušným seřízením upevnění lanka na stavěcí desce nad částí boční stěny zásobníku nebo dotažením napínacího zámků.

6.4. Hnací ústrojí

6.4.1. Seřizování a ošetřování spojek pohonu

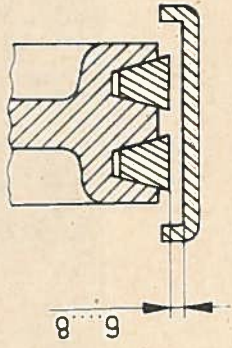
Mlátičí ústrojí, žací ústrojí a vyprazdňovací šnek zásobníku se uvádějí do provozu řemenovou spojkou. Klinové řemeny používané pro tento účel jsou vystaveny vysokému namáhání.

Pro zvýšení životnosti klinových řemenů je nutné

- zapojovat spojku s citem, tzn. nikoliv prudce, ale také ne příliš pomalu;
- během zapojování spojky pokud možno silně snížit otáčky motoru (zejména při zapojování spojky mlátícího a žacího ústrojí);
- vždy dodržovat seřizovací hodnoty a pokyny, uvedené v tomto návodu k obsluze (příliš volně seřízené spojky způsobují prokluzování řemenů, příliš silně seřízené spojky přetěžují řemen; oba případy podstatně zkracují životnost řemenů);
- nepokoušet se odstraňovat silná ucpání opakovaným zapojováním spojky;
- u nových klinových řemenů kontrolovat v prvních dnech provozu několikrát denně seřizovací hodnoty spojek a v případě potřeby spojky seřadit (nové klinové řemeny se protahují zejména v prvních provozních hodinách).

Blokování tlačných pružin ve spojkových tyčích je zakázáno. Vedení řemenů a uložení řemenů musí být nastavena střედě k chodu řemenů.

Vzdálenost mezi řemeny a vedením resp. uložení řemenů má být při zapojené spojkě 6...8 mm (obr. 6/53).

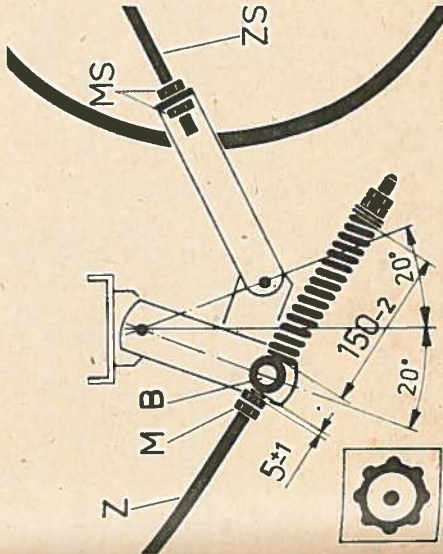


Obr. 6/53

Dorazové šrouby na ručních pákách spojek musí být seřízeny tak, aby byla zachována funkce přidržování, aby byla však pokud možno málo překročena mrtvá poloha.

6.4.2. Spojka mlátícího ústrojí

Sdružený klinový řemen pohonu mlátícího ústrojí má správně předpětí tehdy, je-li tlačná pružina vestavěná v táhlu Z stlačena u zapojené spojky na 150-2 mm. Přitom se musí šestistranná matice M nastavit na vzdálenost 5 ± 1 mm od čepu B. Táhlo Z se nastaví tak, aby svislice půllila úhel mezi středy obou čepů. Je nutno dbát na to, aby byl zachován úhel 20°. Při protažení sdruženého klinového řemene nebo při nasazování nového řemene se proto smí provádět seřizování jen na tažné tyči ZS šestistrannou maticí MS (obr. 6/54).

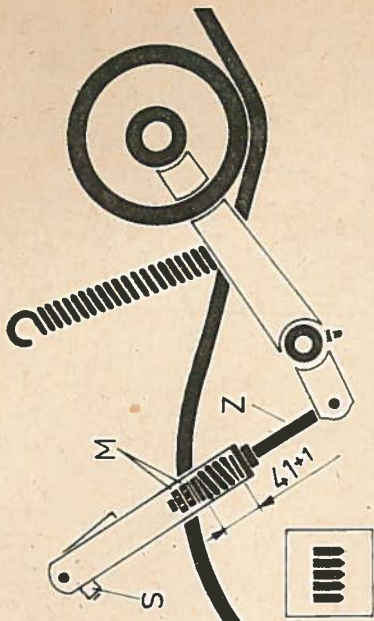


Obr. 6/54

6.4.3. Spojka žacího ústrojí

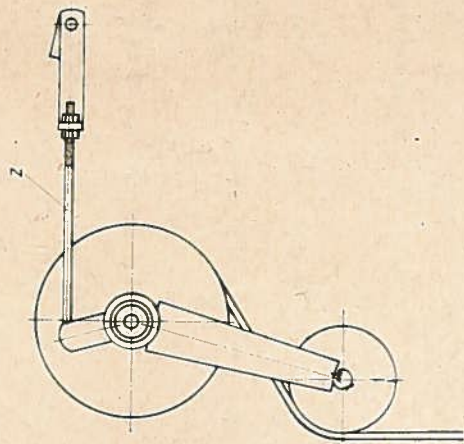
Spojka žacího ústrojí musí být seřízena tak, aby v zapojeném stavu byla tlačná pružina na tažné tyči Z stlačena na délku 41 ± 1 mm. Protahání řemenu se koriguje šestistrannými maticemi M.

Sílu, kterou je třeba vynaložit na spojkovém pedálu k překonání mrtvého bodu spojky pro rychlé zastavení, lze regulovat stavěcím šroubem S (obr. 6/55).



Obr. 6/55

6.4.4. Spojka vyprazdňovacího ústrojí zásobníku



Obr. 6/56

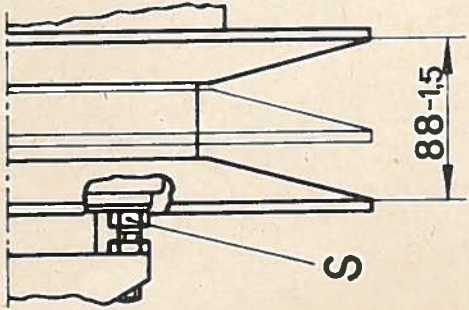
Napnutí řemene se nastaví přestavěním matic na táhlu Z tak, aby se při kontrole zkušebním zařízením (viz odst. 8.7.) dosáhlo hodnoty stupnice 16.

6.4.5. Variátor pojezdu

Kotouč variátoru VZ, umístěný na vložném hřídeli, je ovládan hydraulicky. Kotouč variátoru na převodovce VS je ovládan pružinou. Napínací řemenice SP v pohonu se uvádí do záběru teprve po protažení řemene variátoru (obr. 6/58). Klínový řemen variátoru je správně napnut tehdy, když při zcela otevřeném kotouči variátoru na vložném (předlohovém) hřídeli běží řemen v jedné rovině s vnějším průměrem kotouče variátoru na převodovce.

POZOR!

Při mazání kotouče variátoru na vložném hřídeli je nutno nastavit variátor tak, aby široký klínový řemen běžel na vnějším průměru variátoru.



Obr. 6/57

Kotouče variátoru nesmějí překročit maximální otevření 88–1 mm. Seřízení se provádí oběma šrouby se šestihrannou hlavou S (obr. 6/57).

Aby neběžel silně opotřebovaný široký klínový řemen na dně řemenice, lze nastavit nižší hodnotu seřizovací míry.

Upozornění pro provoz

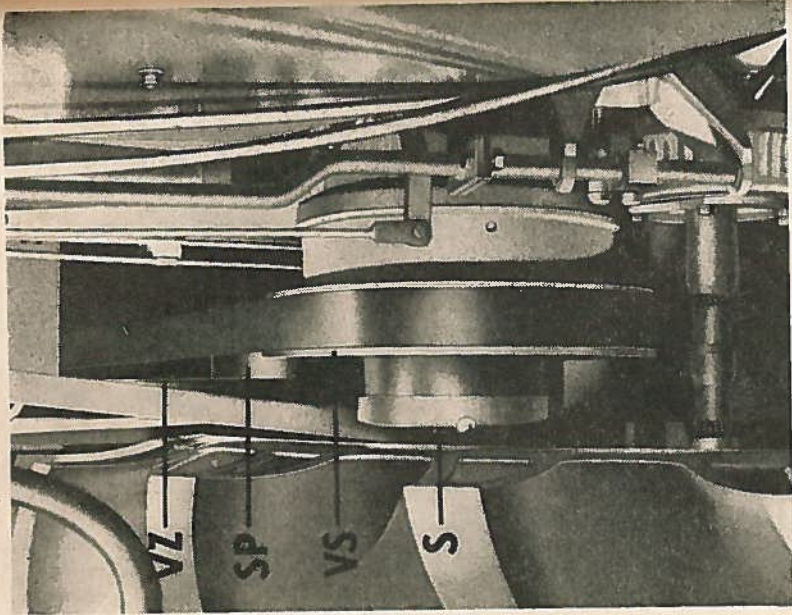
Je výhodnější jezdit se zařazením nižším převodovým stupněm a s převodem variátoru do rychla, než s vyšším převodovým stupněm a s variátorem do pomala. Při výměně se otevře kotouč na vložném (předlohovém) hřídeli a napínací řemenice se nastaví mimo záběr. Je-li řemen variátoru přetržen, musí se odpojit hydraulická přípojka na regulační jednotce za kotoučem variátoru VZ (obr. 6/58). Pak lze variátor snadno otevřít rukou.

Doporučuje se sejmout hnací kolo, povolit šrouby se šestihrannou hlavou S a pak nasadit klínový řemen.

POZOR!

Násilné nasazování řemene variátoru pomocí spoustě má za následek zničení řemene.

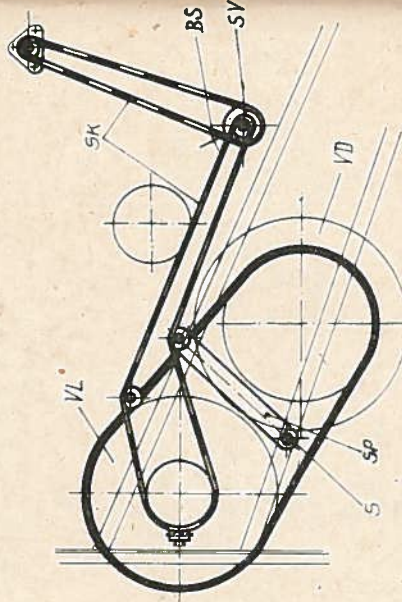
Variátor pojezdu se smí demontovat jen po uvolnění pružiny. po stejnoměrném povolení šroubů se šestihrannou hlavou S (obr. 6/58).



Obr. 6/58

6.4.6. Variátor mláticového bubnu

Kotouč variátoru VL, umístěný na hřídeli odmítacího bubnu, se ovládá mechanicky přes regulační řetěz SK ze stanoviště řidiče. Kotouč variátoru VD na hřídeli mláticového bubnu je přitlačován pružinou.



Obr. 6/59

Řetěz umístěný na boční stěně lze napínat napínacím ramenem SP, a to tak, že se povolí šroub se šestihrannou hlavou S a vychýlením ramene se řetěz napne. Po seřízení se šroub dotáhne. Nestačí-li toto napnutí, lze použít napínacího zařízení SV na konsolce stanoviště řidiče. Napínacím ramenem lze ovlivnit nejen napnutí řetězu k variátoru, ale i napnutí řetězu ke stanovišti řidiče, a to nastavením napínacího zařízení po uvolnění přípevnovacích šroubů BS do požadované polohy (obr. 6/59).

Ke změně otáček mláticového bubnu z minimální hodnoty na maximální je třeba asi 38 otáček stavěcí klikou na rozvodné desce.

Aby se zachoval lehký chod stavěcího ústrojí variátoru, je třeba při denní údržbě variátor tříkrát za sebou přestavit.

POZOR!

Otáčky se smějí měnit pouze tehdy, je-li stroj v chodu, avšak není zatížen.

Nasazování řemene:

Rozevřít kotouč na odmítacím bubnu. Otevřít stahovací ústrojí kotouč na mláticím bubnu a nasadit řemen. Uzavřít ústrojí kotouč na mláticím bubnu.

Nově nasazený řemen variátoru se doporučuje nechat pokud možno zaběhnout v prvních provozních hodinách v rozsahu otáček od 900 do 1100 min⁻¹.

6.4.7. Variátor ventilátoru – ukazatel otáček variátoru

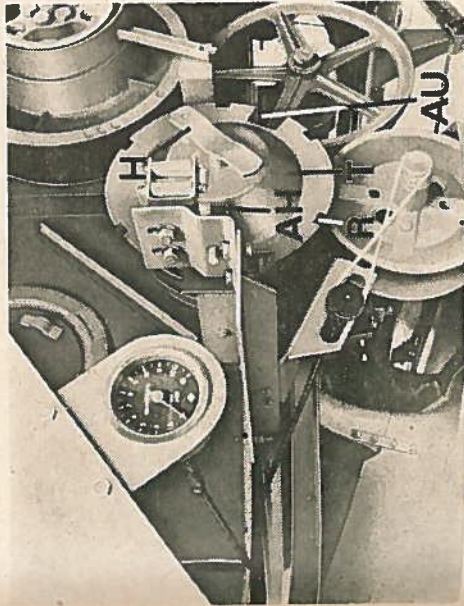
Otáčky variátoru se nastavují otáčením rukojeti H a lze je odečítat na ukazateli.

otáčení vpravo = vyšší otáčky ventilátoru
otáčení vlevo = nižší otáčky ventilátoru.

Před nastavováním otáček se vysune aretační páka AH ze západky a po nastavení otáček se otáčí talířem T tak daleko, až aretační páka zapadne do některého z výřezů R v talíři. Zvolené nastavení otáček lze odečítat na stupnici. Otáčky příslušející k určitým hodnotám stupnice lze zjistit podle následující tabulky:

hodnota stupnice	otáčky ventilátoru (min ⁻¹)
1	265
1,5	365
2	375
2,5	430
3	485
3,5	540
4	595
4,5	650
5	705
5,5	760
6	815

Pro nasazování řemene variátoru je určen v talíři výřez AU (obr. 6/60). Při nasazování řemene variátoru je třeba zcela otevřít regulační kotouč.

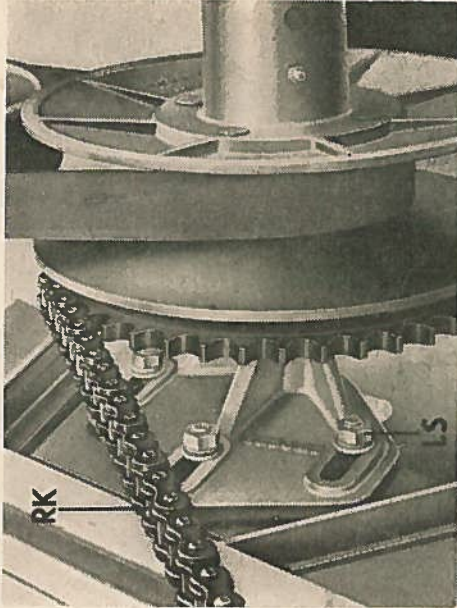


Obr. 6/60

6.4.8. Variátor přiháněče

Variátor přiháněče se ovládá za stanoviště řidiče klikou přes bowden a tyčové ústrojí k regulačnímu kotouči variátoru.

Regulační kotouč variátoru je na vložném hřídeli, který lze při napínání klínového řemene přestavovat po povolení ložiskových šroubů LS. Přestavením vložného hřídele lze současně napínat hnací válečkový řetěz RK variátoru (obr. 6/61).



Obr. 6/61

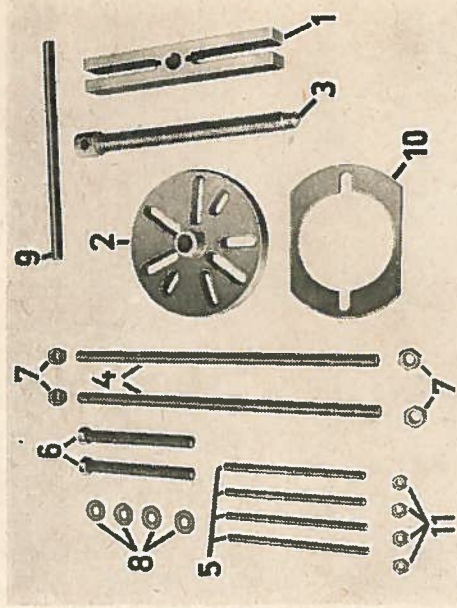
6.4.9. Pohony klínovými řemeny

Kontrola napnutí řemenů během prvních 10 provozních hodin patří k důležitým pracím, spojeným s ošetřováním stroje (viz schéma vedení řemenů a řetězů v odstavci 8.5.). Všechny klínové řemeny musí běžet s vysokým předpětím. Nové klínové řemeny se během prvních provozních hodin protahují a proto je nutné seřizovat napínací řemenice. V pohonu motor – vložný (předlohov) hřídel se smějí klínové řemeny vyměňovat jen ve dvojicích. Výměna jednotlivých řemenů nemá žádný význam.

6.4.10. Stahovací zařízení pro variátory

Univerzální stahovací zařízení pro variátory žací mlátičky E 514 má tyto součásti (obr. 6/62):

obr. č.	název	kusů
1	Příčný díl	1
2	Kotouč	1
3	Vřeteno M 24 x 2, délka 347	1
4	Vřeteno M 16, délka 470	2
5	Stahovací šroub M 10, délka 200	4
6	Šroub se šestihrannou hlavou M 16 x 1,5 x 180	2
7	Šestihranná matice M 16	4
8	Podložka 14 x 32 x 3	4
9	Otáčecí tyč	1
10	Mústek	1
11	Šestihranná matice M 10	4

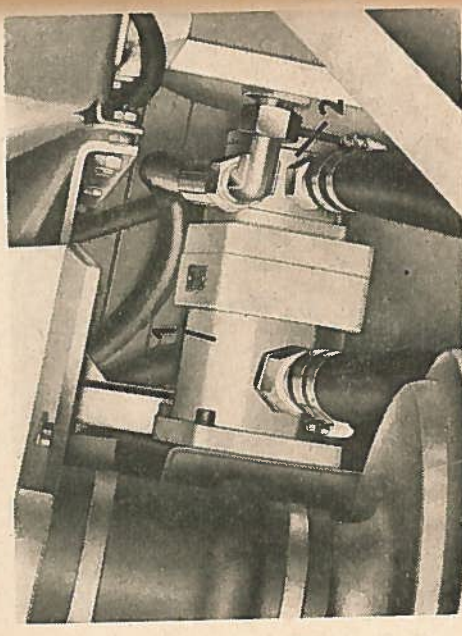


Obr. 6/62

Pak se zašroubují do pouzdra, umístěného v zadní polo-
vině klinové řemenice tři stahovací šrouby M 10, dlouhé
200. Na stahovací šrouby se upevní kotouč, patříci ke
stahovacímu zařízení. Otáčením vřetenem vpravo lze pak
stáhnout také zadní polovinu klinové řemenice.

6.5. Hydraulické ústrojí

- Kombinace zubových čerpadel, skládající se z čerpadel
16/20.1–140 TGL 37 069 (1)
2.5/20.0–160 TGL 37 069 (2)
je poháněna od Diesela motoru sadou úzkých klinových
řemenů (obr. 6/63).
V případě poškození je nutno vyměnit celou sadu hnacích
řemenů.



Obr. 6/63

Společným sacím potrubím nasávají obě čerpadla olej z
olejové nádrže, naplněné z výrobního podniku hydraulickým
olejem XM 68 M 31810. (Další povolené oleje viz v od-
stavci 8.4.).

Kombinace zubových čerpadel zásobuje olejem 2 hydrau-
lické obvody (viz schéma funkčního zapojení).

- 1. hydraulický obvod – řízení
16/20.1–140
– přestavování žacího ústrojí
- 2. hydraulický obvod
2.5/20.0–160
– ovládání variátoru pojezdu
– vychylování vyprazdňovací
trubky zásobníku
– svislé přestavování přiháněče
– vodorovné přestavování přiháněče

Při výpadku proudu oleje dopravovaného zubovým čerpad-
lem 16/20.1–140 zůstává říditelnost žací mlátičky plně zacho-
vána. Potřeba ruční síly vynakládáné na řízení se však
několikanásobně zvýší, takže žací mlátičku nesmějí v tomto
případě obsluhovat ženy. Žací mlátička se musí stáhnout
nejkratší cestou z provozu.

Pretlakové ventily jsou seřizeny a zajištěny. Zásahy do těchto
ventilů i do ostatních částí hydrauliky jsou zakázány. V od-
stavci 8. „Údržba a ošetřování“ jsou uvedeny všechny práce
nutné k ošetřování a údržbě hydraulického ústrojí.

6.6. Elektrické zařízení

Celé elektrické zařízení je vytvořeno pro napětí 24 V. Po-
třebný provozní proud dodávají alternátor a dvě baterie
12 V 135 Ah, zapojené za sebou (sériově), přes spínací
skříňku na jednotlivé spotřebiče.

Při pracích na elektrickém zařízení se musí předem vypojit
hlavní spínač baterií (na polohu „Aus“).

Všechna spojovací místa na vedeních a přístrojích musí mít
dobrý kontakt a proto je nutno u spojů kontrolovat po kaž-
dých 150 provozních hodinách, jsou-li pevně dotaženy, a
eventuelně je dotáhnout. Nečistoty a produkty koroze je
nutno odstranit. Při krátkém spojení se musí okamžitě zjistit
a odstranit příčina.

6.6.1. Ošetřování baterií

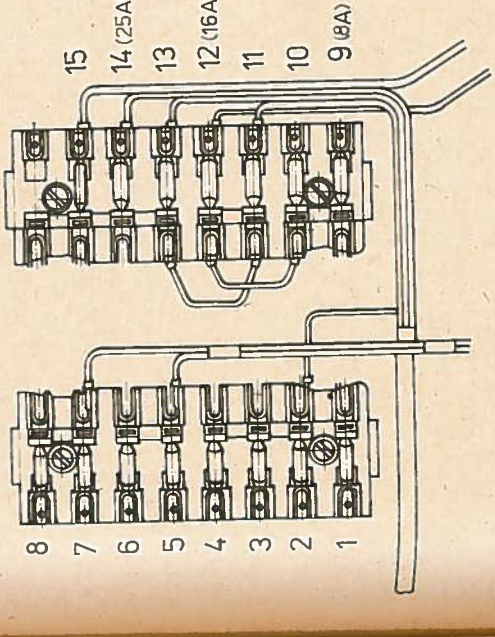
Baterie se musí udržovat čisté a suché. Pólové svorky musí
vždy sedět pevně na pólech baterií a musí mít dobrý kon-
takt. Připojovací svorky se mažou lehce pólovým tukem.
Pravidelně je třeba kontrolovat stav kyseliny v bateriích
(zejména při vysokých vnějších teplotách). Správná výška
hladiny kyseliny je asi 10 mm nad horní hranou desek.
Úbytek tekutiny se doplňuje destilovanou vodou. Stav nabíje
baterií lze kontrolovat hustotěměrem kyseliny, měřicím napětí
(voltmetrem) nebo zkoušební vidlicí.

Vyskytnou-li se potíže při spouštění motoru, musí se zkon-
trolovat, jsou-li dobře upevněny kabelové svorky u kabelů
baterií a kabelu spouštěče.

6.6.2. Skříňka na pojistky

Skříňka na pojistky je umístěna na přístrojové desce ve
spínací skřínce. Pojistky jsou dobře přístupné po odejmutí
víka 9 (obr. 4/1).

POZOR!
Pojistky mají hodnoty 4 A, 16 A a 25 A a nesmějí být
zaměněny (obr. 6/64). V žádném případě se nesmějí
propadlé pojistky spravovat nebo provizorně nahra-
zovat.



Obr. 6/64

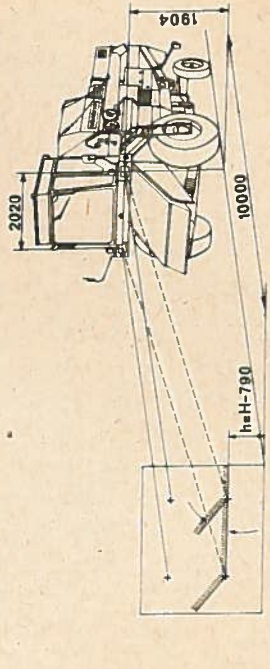
č. pojistky hodnota proudový obvod

1	4 A	parkovací světlo levé, osvětlení přístrojů
2	4 A	parkovací světlo pravé
3	4 A	obrysové a koncové světlo vlevo (včetně zásuvky pro přívės)
4	4 A	obrysové a koncové světlo vpravo (včetně zásuvky pro přívės)
5	4 A	dálkové světlo levé
6	4 A	dálkové světlo pravé
7	4 A	tlučené světlo levé
8	4 A	tlučené světlo pravé
9	8 A	varovné blikáče
10	4 A	kontrolní světla La 1, La 4, La 9, zásuvka pro ruční lampu, kontrola elevátoru, ukazatel naplnění zásobníku, ukazatel teploty vody
11	4 A	otáčivé světlo
12	16 A	zlikáče, kontrola ruční brzdy, brzdová světla včetně zásuvky pro přívės
13	25 A	pracovní osvětlení
14		větrání kabiny, osvětlení kabiny, osvětlení vyprazdňovacího šneku zásobníku, stěrače
15	4 A	rychloměr

6.6.3. Seřizování světlometů

Světlomety jsou z výrobního podniku seřizeny tak, aby vy-
hovovaly platným dopravním předpisům. Nové seřizování je
proto nutné pouze po poškození nebo po výměně světlometů.
Světlomety se seřizují tímto postupem:

- Předpokladem pro správné seřizení je zcela rovná seřizo-
vací plocha.
- Protože žací mlátička má asymetrické světlomety, seřizují
se světlomety podle tlučeného světla.
- Žací mlátička se postaví na rovnou jízdní dráhu ve vzdále-
nosti 70 m od seřizovací plochy. Osa seřizovací plochy
musí být kolmá na osu mezi světlomety žací mlátičky.
- Při seřizování světlometů musí být pneumatiky nahuštěny
na předepsaný tlak.
- Měří se vzdálenost H (střed světlometů – jízdní dráha).
- Určí se míra h = H – 790 mm jako hranice mezi světlem
a tmou u tlučeného světla.
- Tlučené světlo se seřídí tak, aby hranice světla a tmy
ležela přesně na horizontále ve výšce h.
- Bod zlomu mezi vodorovnou a stoupající částí hranice
světla a tmy se musí kryt se značkou. Odchylna směrem
vlevo není dovolena. Směrem vpravo je dovolena odchylka
bodu zlomu až do 200 m (obr. 6/65).



Obr. 6/65

Osvětlovací ústrojí

6.6.4. Osvětlení

Žací mlátička E514 má osvětlovací ústrojí, znázorněné na obr. 6/66.

6.6.5. Pomocné startovací zařízení

Žací mlátička E514 má pomocné startovací zařízení, které se skládá ze žhavicí svíčky, magnetického ventilu, odporu žhavicí svíčky, hřídele žhavicí a spínače žhavicí.

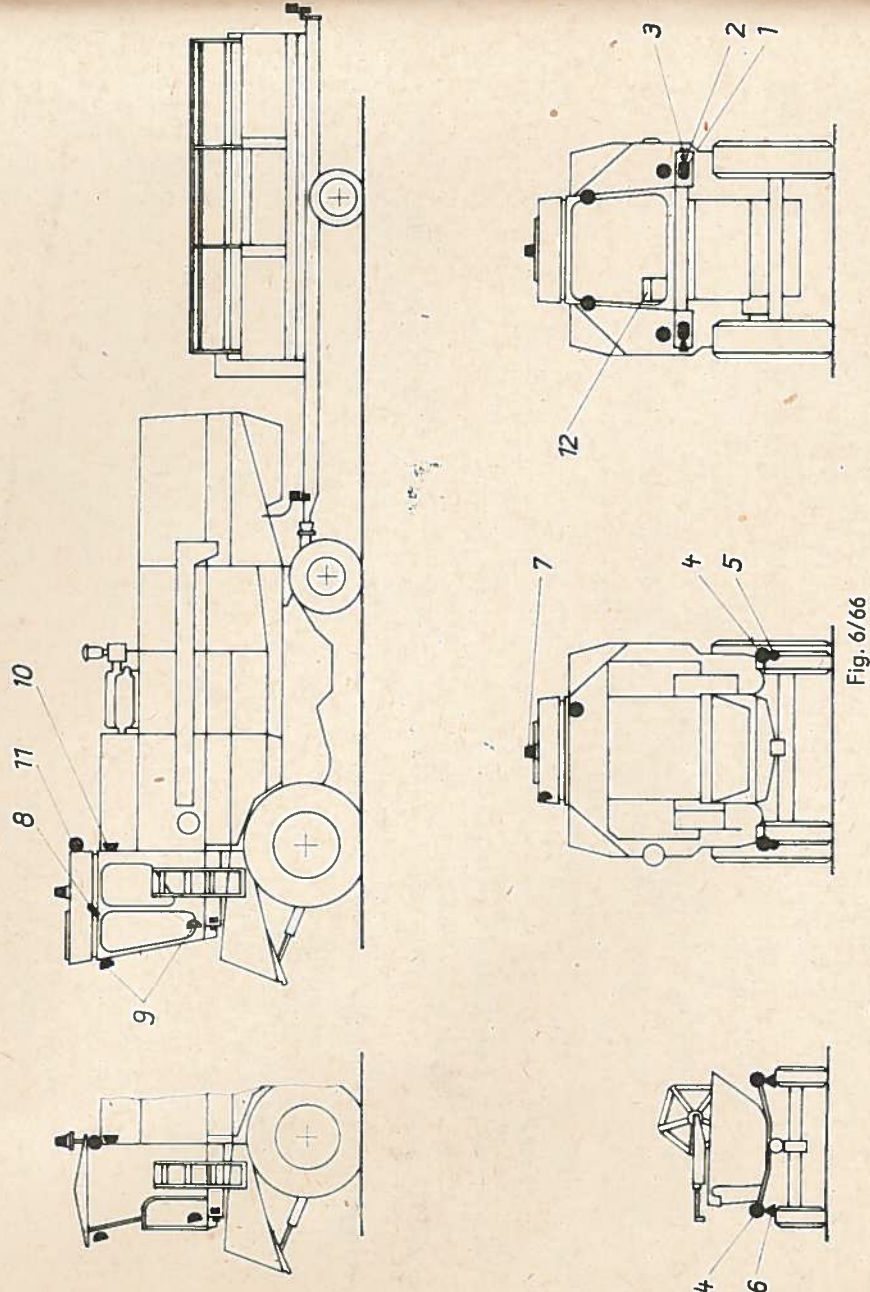
Aby se zabránilo požárům, způsobeným volným nebo nedostatečně upevněnými kabely (nebezpečí krátkého spojení u nezajištěných vedení), musí se před zahájením každé sezóny zkontrolovat pevné dotažení šroubových spojení u hřídele žhavicí, odporu žhavicí a spínače žhavicí.

Pracovní osvětlení:

- 9 Pracovní světlo (přídavné vybavení)
- 10 Zpětné osvětlení (osvětlení zásobníku zrna)
- 11 Zpětné osvětlení (osvětlení vyprazdňovacího šneku zásobníku)

Vnitřní osvětlení:

- 8 Stropní světlo Ø 65



Vnější osvětlení:

- 1 Zapuštěný světlomet (dálkové a tlumené světlo, poziční světlo)
- 2 Vestavěné přední blikáče
- 3 Postranní blikáče pro vnější upevnění
- 4 Blikací, brzdomé, koncové světlo, osvětlení poznávací značky
- 5 Odrasové sklo, kruhové TGL 31 306 červené

- 6 Odrasové sklo, trojúhelníkové – A TGL 31 305
- 7 Otáčivé světlo A 24 TGL 24 740 žluté (přídavné vybavení)

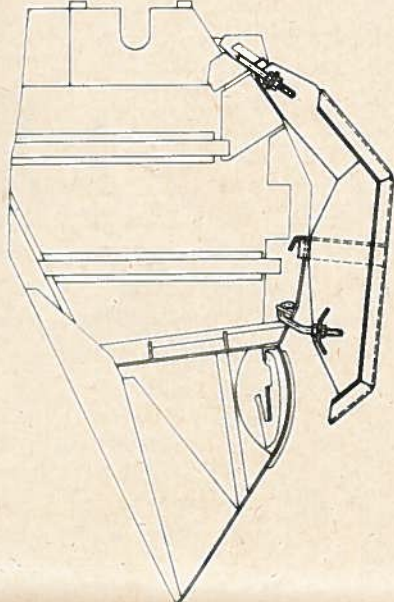
- 12 Zapínací kontrolní světla (dálkové: modré, poziční světla, s osvětlením přístrojové desky, blikáče: zelené, výstražné blikací zařízení: červené, otáčivé světlo: žluté)

6.7. Přídavná vybavení

6.7.1. Bubnové sběrací ústrojí

Pro připojení sběracího bubnu je nutno provést následující pracovní operace:

- Demontovat hnací kulisu s kynnou pákou.
- Vyjmout kosu.
- Před zahájením sezóny zkontrolovat eventuelně uvolnit lehký chod polyamidových válečků ve vodící kulise sběracího ústrojí.
- Připojit podle obr. 6/67 plaz žacího ústrojí.
- Na výstupu variátoru přiháněče odejmout pouzdro a nasunout klínovou řemenici.



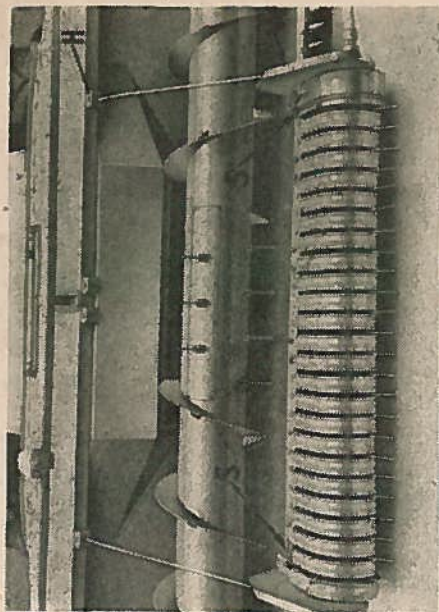
Obr. 6/67

Jednoduché bubnové sběrací ústrojí pro žací stůl 14 stop a 16 stop

- Hnací hřídel připevnit na poháněné straně žlabu žacího ústrojí dvěma šrouby se šestihyranou hlavou a upínacím svorníkem.
- Řetězové kolo s 15 zuby nasadit na čep hnacího hřídele a upevnit je klínem s nosem; dbát přitom na to, aby řetězová kola byla v jedné rovině.
- Díl k přišroubování krytu řetězu připojit na vnitřní stranu žlabu.
- Konzolu napínacího řetězového kola přišroubovat třemi šrouby se šestihyranou hlavou.
- Upevnit napínací řetězové kolo s 30 zuby.
- Nasadit válečkový řetěz s 51 články.
- Našroubovat sběrací válec čtyřmi šrouby se šestihyranou hlavou u středu žacího ústrojí na nosník žací lišty.
- Zavést do držáků H na přičném nosníku táhla a napnout je na úhelnicích W (obr. 6/71).

Sběrací ústrojí má prsty řízené krývkovou dráhou.

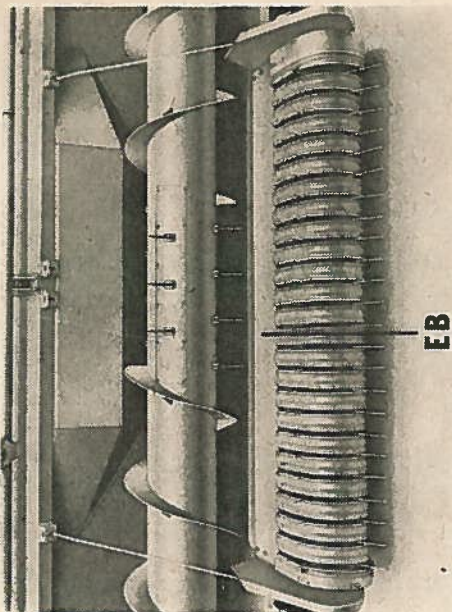
Ve vodící křivce běží polyamidové válečky, které zaručují bezhlukový chod a chrání vodící křivku před zvýšeným opotřebením. Hlavní opotřebení nastává u válečků, které jsou



Obr. 6/71

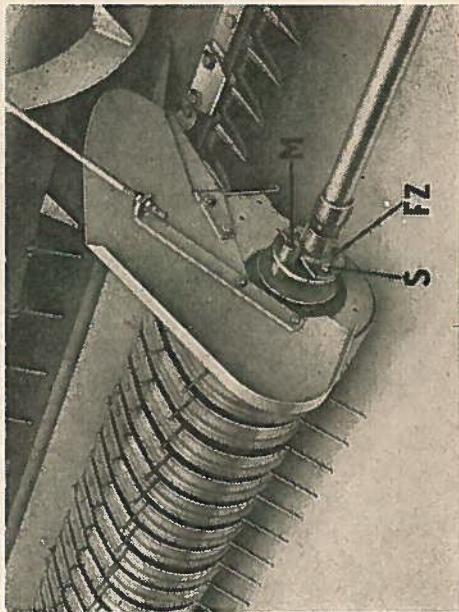
proto dobře vyměnitelné. Pro výměnu válečků platí tento postup:

- Odšroubovat krycí plech nad vodícími rameny.
- Sejmout vodící ramena uvolněním obou připevňovacích šroubů z hřídele prstů.
- Oddělit zalisovaný čep s válečkem od ramene.
- Připevnit vstupní dno EB deseti šrouby se šestihyranou hlavou (obr. 6/72).



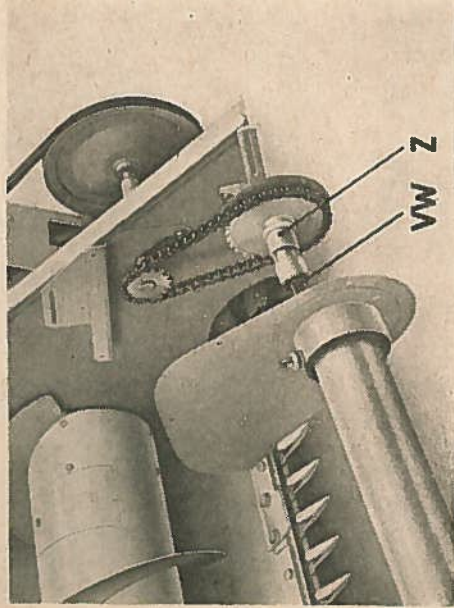
Obr. 6/72

- Přišroubovat přírubový čep FZ třemi šrouby se šestihyranou hlavou S na unášec M bubnu (obr. 6/73).
- Nasunout kryt na kloubový hřídel.



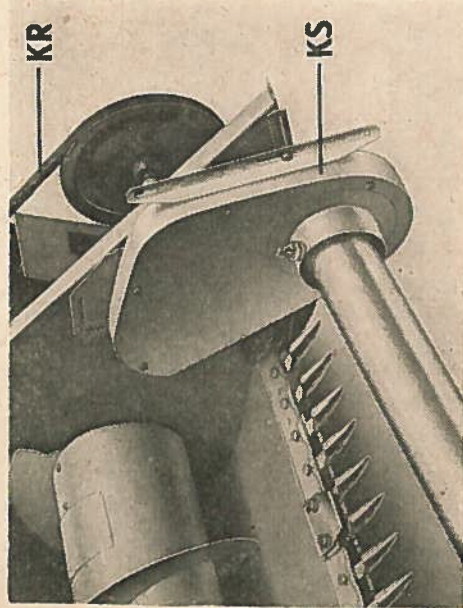
Obr. 6/73

- Namontovat kloubový hřídel, nasunout čtyřhranný hřídel VW na čep napínacího kola a spojit jej válcovým rýhovaným kolíkem Z (obr. 6/74).



Obr. 6/74

- Přišroubovat kryt kloubového hřídele dvěma šrouby se šestihrannou hlavou na válec a pěti šrouby se šestihrannou hlavou na kryt řetězu.
- Nasadit zkřížené klínový řemen KR (obr. 6/75).
- Přišroubovat kryt řetězu KS dvěma šrouby se šestihrannou hlavou (obr. 6/75).

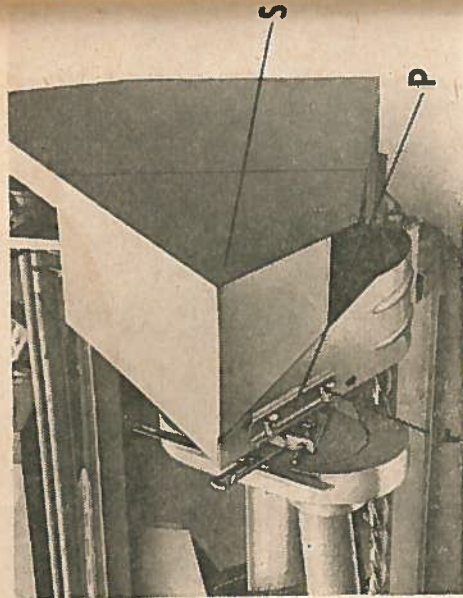


Obr. 6/75

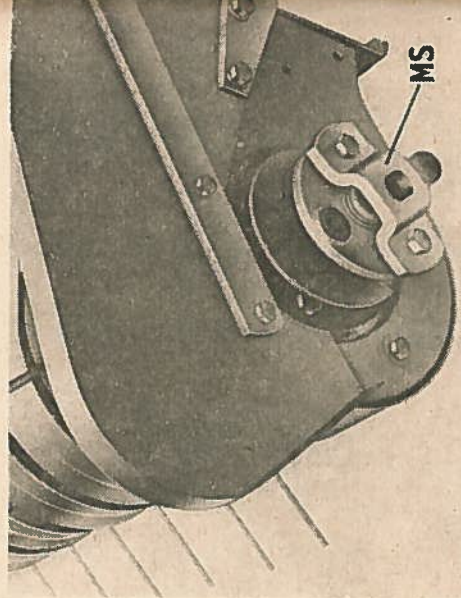
- Zavěsit ochrannou špičku S a přišroubovat ji křídlatou maticí F a deskou P (obr. 6/76).

Dvojitě bubnové sběrací ústrojí pro žací stůl 14 stop

- Namontovat hnací hřídel, konzolu napínacího řemene a díl k přišroubování.
- Na levý válec připravit tři šrouby se šestihrannou hlavou řetězové kolo s 30 zuby.
- Na konzolu napínacího řetězového kola připojit řetězové kolo s 15 zuby.
- Nasadit válečkový řetěz s 63 články.
- Na pravý válec připravit dvěma šrouby se šestihrannou hlavou unášecí třmen MS (obr. 6/77).

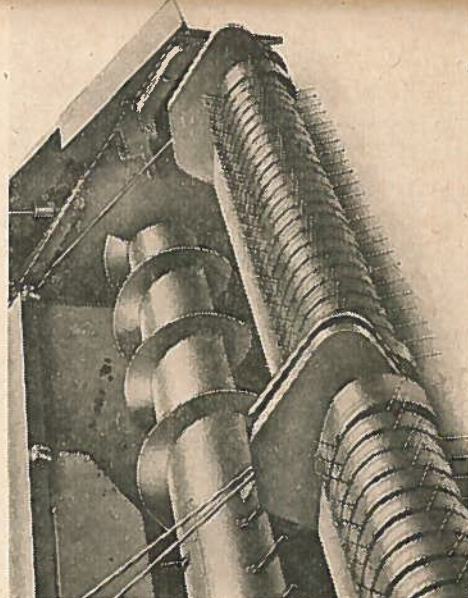


Obr. 6/76



Obr. 6/77

- Našroubovat a upnout válec a připojit kluzná vstupní dna jako u jednoduchého bubnového sběracího ústrojí pro žací stůl 14 stop a 16 stop. Viz obr. 6/78.
- Připojit kryty.

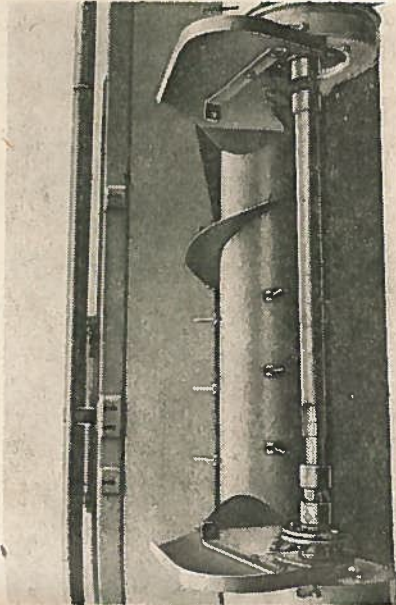


Obr. 6/78

Dvojitě bubnové sběrací ústrojí pro žací stůl 19 stop

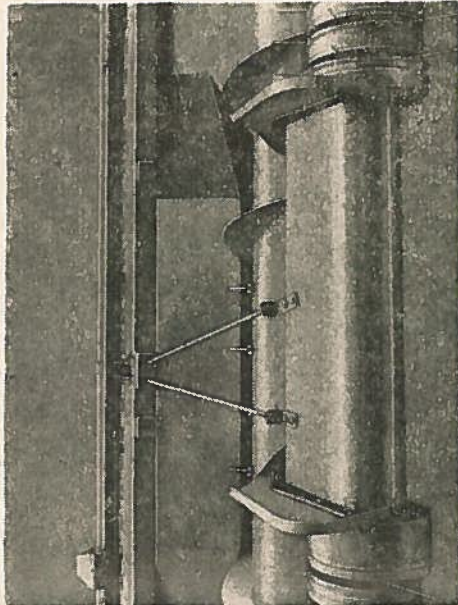
Montáž se provádí stejným postupem jako u dvojitě bubnového sběracího ústrojí pro žací stůl 14 stop, ale s tím rozdílem, že pravý válec je poháněn kloubovým hřídelem od levého válce. Místo unášecího třmenu se připojí na pravý válec čepová příruba (obr. 6/79).

- Namontovat kloubový hřídel.



Obr. 6/79

- Napnout střední táhla spojená s krytem. Kryt upevnit mezi valci šesti šrouby se šestihrannou hlavou (obr. 6/80).



Obr. 6/80

6.7.2. Pásové sběrací ústrojí

Sběrací ústrojí s prstovým textilním pásem je vhodné pro sběr a výmlat krátkostébelnatých plodin.

K montáži se používá následujícího postupu:

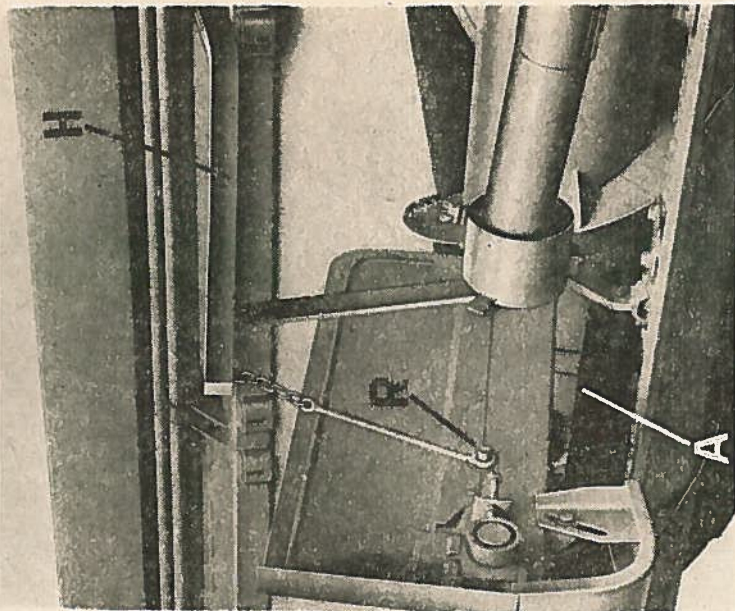
- Demontovat hnací kulisu s kynnou pákou.
- Vyjmout kosu.

Jednoduché pásové sběrací ústrojí pro žací stůl 14 stop a 16 stop

- Hnací hřídel AW připravit na poháněné straně žlabu žacího ústrojí dvěma šrouby se šestihrannou hlavou a upínacím svorníkem.
- Řetězové kolo KR s 34 zuby nasunout na hnací hřídel a upevnit je klínem s nosem; dbát přitom na to, aby řetězová kola byla v jedné rovině (obr. 6/81).



Obr. 6/81

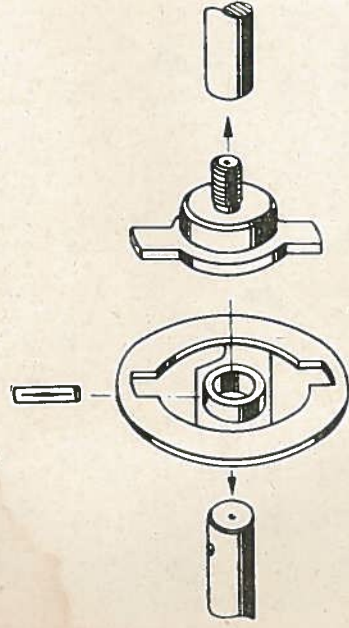


Obr. 6/82

- Připojit díl k přišroubování krytu řetězu. Upevnit konzolu napínacího řetězového kola a válečkový řetěz.
- Připojit napínací řetězové kolo s 15 zuby.
- Pásové sběrací ústrojí upevnit čtyřmi šrouby se šestihrannou hlavou na nosník žací lišty ve středu žacího ústrojí.
- Ramena H přišroubovat na příčném nosníku každé jedním šroubem se šestihrannou hlavou.
- Spojit táhla s ramenem H a čepem R pomocí čepu, podložek a závlaček (obr. 6/82).
- Zavěsit tažné pružiny a napnutí pružin seřadit upevněním příložky v různých otvorech tak, aby při nastavené výšce řezu 150 mm u žacího ústrojí doléhaly plazy na pladu silou 200 N (20 kp).
- Připevnit stěrač A k ložiskovým stojanům dvěma šrouby se šestihrannou hlavou (obr. 6/82).
- Připevnit kryt řetězu podle obr. 6/75.
- Nasadit skřížené klínový řemen.
- Přišroubovat ochrannou špičku podle obr. 6/76.

Dvojité pásové sběrací ústrojí pro žací stůl 14 stop

- Namontovat hnací hřídel, konzolu napínacího řetězového kola a řetězové kolo; na hnacím hřídeli však použít řetězové kolo s 34 zuby a jako napínacího kola řetězového kola s 15 zuby.
- Na levou stranu levého- zadního válce pásu nasunout řetězové kolo s 15 zuby a připojit je válcovým rýhovaným kolíkem.
- Na pravou stranu levého zadního válce pásu nasadit unášecí kotouč.
- Na levou stranu pravého zadního válce nasunout unášecí kotouč a upevnit jej válcovým rýhovaným kolíkem 10 x 50 (obr. 6/83). Připevnit sběrací a připojit tažné pružiny a táhla jako u jednoduchého sběracího ústrojí pro žací stůl 14 stop a 16 stop.



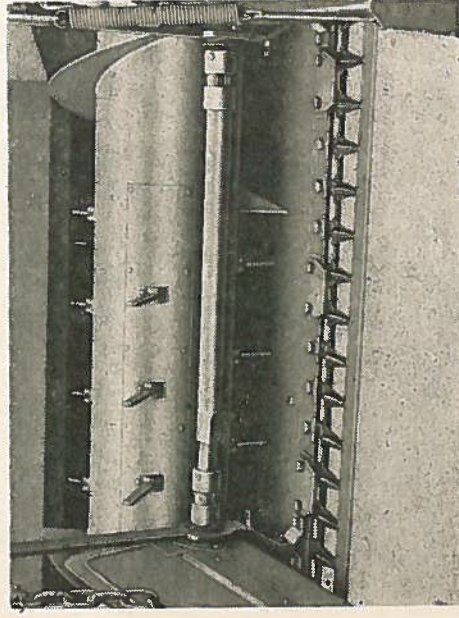
Obr. 6/83

- Nasadit válečkový řetěz s 63 články.
- Připevnit kryt řetězu dvěma šrouby se šestihrannou hlavou (obr. 6/75).
- Připevnit jedním šroubem se šestihrannou hlavou kryt přes oba unášče mezi oběma sběrači.
- Nasadit zkrácené klínový řemen.
- Zavěsit a přišroubovat dříve popsaným způsobem ochrannou špičku.

Dvojité pásové sběrací ústrojí pro žací stůl 19 stop

- Postupovat stejně jako u pásového sběracího ústrojí pro žací stůl 14 stop, nicméně místo unášče a unášecího kotouče namontovat mezi sběrače kloubový hřídel (obr. 6/84).

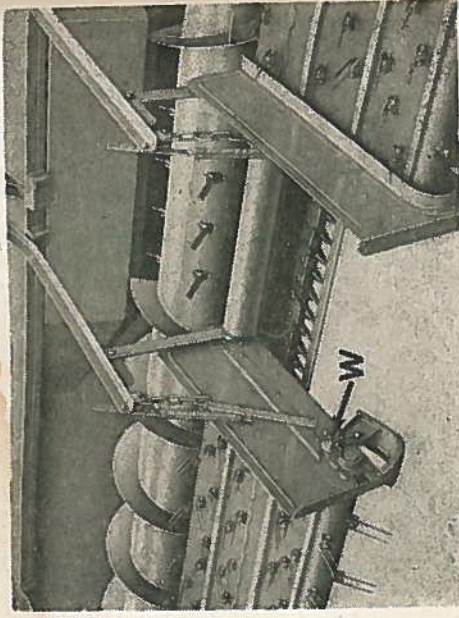
Kryt připevněný dvěma šrouby se šestihrannou hlavou zakrývá kloubový hřídel (obr. 6/85).



Obr. 6/84

Nasazení a napínání textilních prstových pásů

Prstový pás je opatřen kolíkovými uzávěry. Uzavírací kolíky se zasunují zvnějšku dovnitř. Prokluzuje-li pás malým odporu, serádi se jeho napnutí stavěcím šroubem W (obr. 6/85).



Obr. 6/85

Musí se přitom dbát na to, aby byly stejnoměrně seřízeny obě strany, protože jinak nabíhá textilní pás k jedné straně. Nabíhá-li pás i přes toto opatření na jednu stranu, musí se více napnout na protilehlé straně.

POZOR!

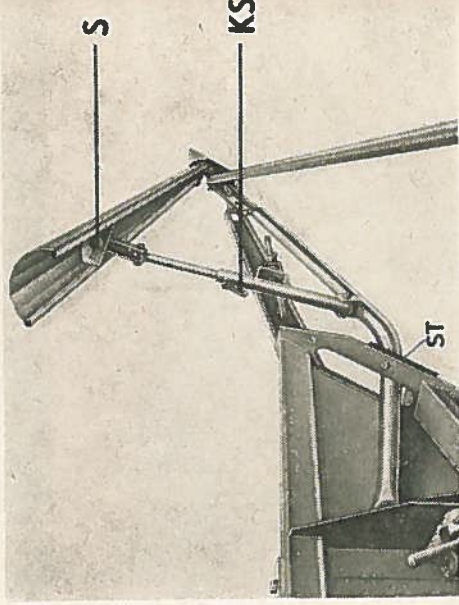
Přestavování se musí provádět jen v malých intervalech. Po skončení provozu je nutno napnutí prstového textilního pásu uvolnit.

6.7.3. Dlouhé děliče stébel

Lze použít tři různých děličů, aby rozdělávání obilí bylo optimální při každém stavu porostu.

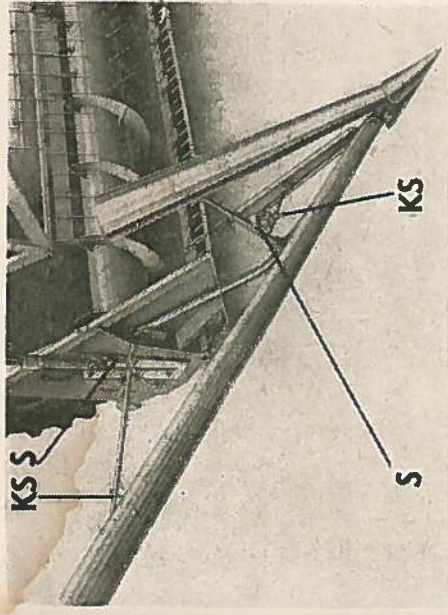
Montáž dlouhých děličů stébel je znázorněna na obr. 6/86 a obr. 6/87.

Celý dělič stébel lze výškově přestavovat pomocí stavěcího úhelníku ST.



Obr. 6/86

Dlouhý dělič stébel lze výškově přestavovat po povolení šroubu KS a lze jej natáčet po uvolnění šroubu S (obr. 6/86). Vnitřní a vnější díly děliče stébel lze stranově přestavovat po povolení šroubů KS a výškově po uvolnění šroubů S.



Obr. 6/87

Rozdělování porostu je důležité pro rovnoměrný přísun posečené obilní hmoty na žací stůl. Proto se musí volit při různých podmínkách porostu nejvýhodnější nastavení děličů stébel (obr. 6/87).

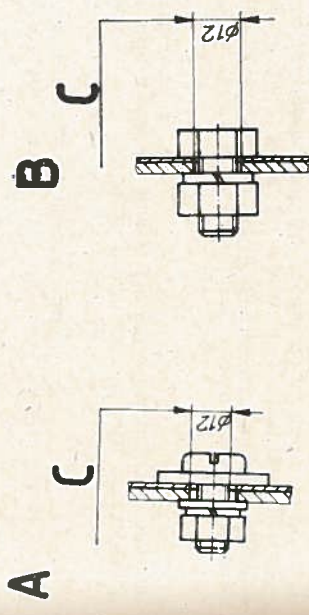
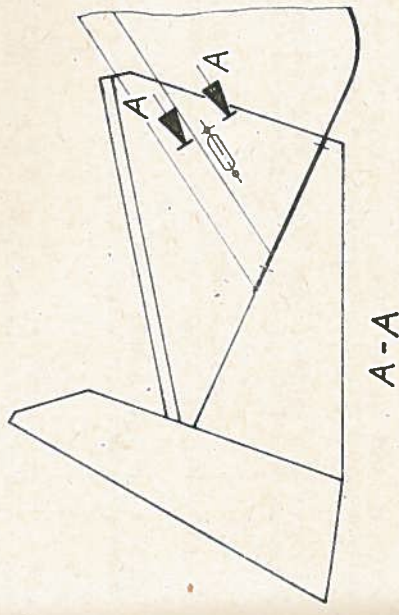
6.7.4. Obloukové děliče stébel

Montáž obloukových děličů stébel je znázorněna na obr. 6/89.

6.7.5. Děličí špičky

Děličí špičky se našroubují na plazy bočních stěn žacího ústrojí.

Pro bezpečnější připevnění pevných a sklopných děličích špiček je třeba při první montáži opatřit stěnu děličích špiček otvorem podle obr. 6/88.



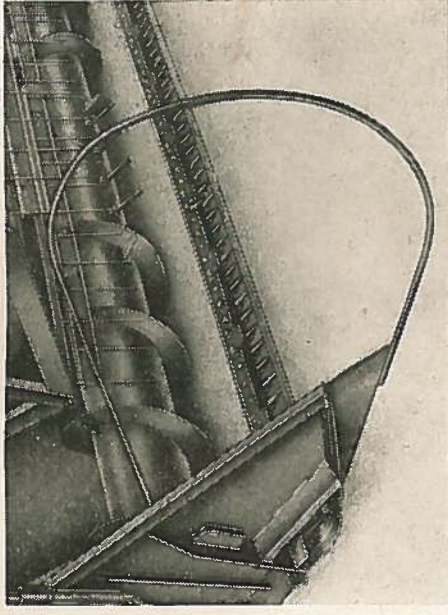
Obr. 6/88

A - připevnění sklopné děličí špičky
B - připevnění pevné děličí špičky
C - vyvrtáno při montáži

6.7.6. Zvedáče klasů

Zvedáčů klasů se používá při sklizení silně polehlého obilí. Zvedáče se montují po našroubování šestihranných matic na závitové konce šroubů prstů nasunutím na prsty.

Držák se po připevnění doklepne kladivem, až zvedáč klasů dosedne pevně na matici.



Obr. 6/89

6.7.7. Kabina

Čerstvý vzduch se přivádí do prostoru kabiny od ventilátoru předčističem, jemným čističem a šachtou se dvěma kanály. Proud vzduchu se reguluje stavitelnými rastrnými průduchy.

Podle požadované intenzity větrání může ventilátor pracovat ve třech různých otáčkách (viz odstavec 4.2.4. „Prvky obsluhy na stropě kabiny“).

Zejména je třeba dbát těchto pokynů:

- Zavírat dveře při provozu.
- Denně čistit kabínu v bezprašném vzduchu se zapojeným ventilátorem a s otevřenými dveřmi.
- Denně vyjmout a vyčistit jemný čistič ve stropě kabiny.
- Vyfoukat skříňku čističe.
- Po 50 provozních hodinách kabínu důkladně vyčistit (strop, prostor kabiny) a namazat olejem kladky dveří a uložení klíků.
- Po skončení sezóny důkladně vyčistit absorbery.

6.8. Držák sít (přídavné zařízení na přání zákazníka)

Aby se mohla vozit přímo na žací mlátiče čtyři čisticí síta, je možné namontovat na přání zákazníka na stroj držák sít, a to na vypoštěcí kryt.

Síta se zasunují do svých vedení až k dorazu. Aby síta pevně seděla, jsou ve vedení sít ploché pružiny a uložení sít je stavitelné v podélných otvorech.

Pružné uložení rozpěra drží síta pevně v držáku a po vyjmutí sít se vychýlí směrem nahoru.

Po dodání držáků sít je nutné vyvrtat otvory potřebné k připevnění.

7. Poruchy a jejich odstranění

Porucha:

Dráha brzdového pedálu je příliš dlouhá.

Brzdový pedál při proslápnutí pruží.
Brzdový válec se špatně plní tekutinou.

Přes seřízení a odvzdušnění brzd se dosáhne normální brzdící polohy pedálu až několikerým sešlápnutím.

Brzdový pedál je možné stále úplně proslápnout.

Píst nenasleduje při zpětném pohybu brzdový pedál.

Brzdy kol se bez brzdění zahřívají.

Špatný brzdící účinek.

Brzdu táhnou na jednu stranu.

Spálené brzdové čelisti.

Přiháněč netáhne.

Špatný řez a vytrhávání stěbel.

Skřízena hmota se hromadí před dopravním šnekem žacího ústrojí.

Skřízená hmota se začíná navíjet na dopravní šnek.

Skřízená hmota se navinula na dopravní šnek pojistná spojka prokluzuje.

Možné příčiny a způsoby odstranění

Brzdová obložení opotřebována nebo brzdové čelisti nesprávně seřizeny. Vyměnit brzdová obložení nebo seřídit brzdové čelisti.

Vzduch v brzdovém systému. Nedostatek tekutiny ve vyrovnávací nádrži. Doplnit originální brzdovou tekutinu, odvzdušnit.

Brzdový systém bez vlastního tlaku. Zpětný ventil netěsný nebo poškozený vniknutím cizího tělíska.

Tlačná pružina v hlavním brzdovém válci unavena. Vyčistit nebo vyměnit poškozené části.

Brzdový okruh netěsný. Netěsné manžety v hlavním brzdovém válci a v brzdových válcích kol. Dotáhnout nebo vyměnit spojovací armatury potrubí. Vyměnit manžety nebo odstranit cizí tělíska.

Přepouštěcí otvor v pístu ucpaný, v tělese nečistoty, manžety nabobtnalé použitím nevhodné brzdové tekutiny. Otvor pro vyrovnání tlaku vzduchu ve víku vyrovnávacího válce ucpaný.

Vyčistit, vyměnit poškozené části.

Ruční brzda není povolena. Vyrovnávací otvor v tělese hlavního válce je ucpaný. Cizí tělíska mezi kotoučem hlavního brzdového válce, pístu a dorazu, takže píst se nevrací do výchozí polohy. Přilís slabá odtahovací pružina, žádná vůle mezi pístem a tlačnou tyčkou.

Vyčistit, vyměnit odtahovací pružiny, nastavit vůli asi 1 mm.

Brzdové čelisti znečištěné tukem nebo brzdovou tekutinou.

Do brzd kol vnikla voda: čep kola nebo brzdový válec kola znovu utěsnit. Vyměnit obložení. Několikrát zabrzdit, aby se voda vypařila.

Průměr brzdových čelistí neodpovídá průměru bubnu. Opravit: průměr bubnu má být o 0,2–0,5 mm větší než průměr čelisti.

Brzdové čelisti znečištěné tukem nebo brzdovou tekutinou. Píst válce kolové brzdy vázne. Uvolnit válec kolové brzdy.

Následek jízdy s neuvolněnou ruční brzdou. Píst válce kolové brzdy vázne. Uvolnit válec kolové brzdy.

Nastavit přiháněč do vyšší polohy nebo zkontrolovat seřízení prokluzovací spojky. Zkontrolovat napnutí klinových řemenů.

Přilís vysoká pojezdová rychlost. Zjistit, nejsou-li porouchané nože kosy. Zkontrolovat přesah přes dva prsty. Seřídit přídržovač kosy a vodicí kosy.

Zkontrolovat a opravit nastavení přiháněče. Tím se zabrání nárazovému plnění mlátického ústrojí.

Sešlápnout pojezdovou spojku až citelnému dorazu, event. vyřadit převodový stupeň. Nechat běžet dopravní šnek na prázdnou.

Zcela proslápnout pojezdovou spojku, vyřadit převodový stupeň a odstranit navinutou hmotou. Násilné protažení šneku silou stroje při abnormálně napnuté prokluzovací spojce vede k vysokému opotřebení pohonu a je proto zakázáno.

Navinutá hmota se nejlépe odstraňuje tak, že se otáčí zpět klinovou řemenicí na horním hřídeli šachty a vytahuje se rukou obilí, které přitom šnek vysunuje zpět.

Zkontrolovat výškové nastavení dopravního šneku. Opravit polohu prstů.

Porucha:

Dopravní pás špatně dopravuje sklizenou hmotu.

Ucpaný prostor mezi mláticím bubnem a košem (stane se jen při nepozornosti).

Nečistý výmlat (nečistoty ve vymláčeném zrnu).

Zlámáná zrna ve vymláčeném obilí.

Zvýšené ztráty čistícím ústrojí.

V zásobníku zrna je příliš mnoho plev a úhrabků.

Sdružený klinový řemen vyprazdňovacího šneku zásobníku netáhne.

Ucpaný elevátor.

Zubové čerpadlo nedopravuje olej.

Pracovní válec se nevysunuje.

Řízení vyžaduje velku ruční sílu.

Pracovní válce se samočinně zasunují nebo vysunují.

Možné příčiny a způsoby odstranění

Odstranit ze žlabu a šachty zeminu, která byla nabrána se sklizenou hmotou.

Zcela proslápnout pojezdovou spojku, vyřadit převodový stupeň, zvednout pdku rychlého přestavování mlátického koše a pokusit se silou stroje uvolnit mláticí buben. Přitom, pokud se buben neuvolňuje, zapojit jen nychle a krátce spojku mlátického ústrojí, protože jinak by se spálil sdružený klinový řemen. Nouzově uvolnit buben rukou. Bočním otvorem nebo klapkou nad šachtou vytahovat obilí a přitom otáčet ručně řemenicí dopředu a zpět.

Zkontrolovat spojku mlátického ústrojí. Napnout sdružený klinový řemen, je-li volný (pokles otáček bubnu).

Nastavit užší polohu mlátického koše seřizovací maticí, event. zvýšit otáčky mlátického bubnu.

Snižit otáčky mlátického bubnu, event. poněkud otevřít mláticí koš.

Více otevřít žalusové síto, případně snížit otáčky ventilátoru. Nestací-li tato opatření, nahradit otvorové síto sítím s nejlíže většími otvory.

Poněkud zvýšit otáčky ventilátoru nebo trochu uzavřít žaluziové síto. Zkontrolovat otáčky mlátického bubnu a nastavení mlátického koše.

Seřídit rozsah vychylování ramene/napínací kladky (odstavec 5.4.). Rychle a krátce zapojit spojku.

POZOR!

Přilís silné napnutí klinového řemene vede k ohnutí vloženého hřídele a k poškození ložisek. Nastavit užší mezery v zásobníku zrna.

Odejmut dolní klapku. Odstranit ucpaní, pak otáčet řemenicí hřídele admitačního bubnu zpět (doprava), až se elevátor vyprázdní.

Je-li nutná výměna řetězu elevátoru, musí se řetězem otáčet tak dlouho, až je zámek u dolní klapky.

Pak otevřít zámek řetězu, odejmout horní klapku a vytáhnout řetěz směrem nahoru. Při montáži se postupuje opačně.

Vyčistit nebo vyměnit filtr, při nízkém stavu oleje doplnit olej.

Napnout řemen, je-li uvolněn.

Porouchané zubové čerpadlo vyměnit.

Zubové čerpadlo nedopravuje olej.

Potrubí k válci netěsné – dotáhnout šroubení, vyměnit potrubí.

Omezovací ventil tlaku porouchán – vyměnit.

Rozdělovací ventil porouchán – vyměnit.

Zubové čerpadlo nedopravuje olef, agregát řízení porouchán – vyměnit.

Zadržovací ventil v rozdělovacím ventilu porouchán – vyměnit rozdělovací ventil nebo regulační jednotku.

Pracovní válec porouchán – vyměnit.

8. Údržba a ošetřování

8.1. Všeobecné pokyny

Pouze svědomitá údržba a ošetřování stroje mu zaručí bezvadnou funkci a dlouhou životnost při pokud možno malém opotřebení a minimální potřebě náhradních součástí. Aby se toho dosáhlo, je nutno kromě návodu k mazání podle mazacího plánu respektovat ještě následující pokyny:

Správné napnutí řetězů a klínových řemenů. Přitom je nutné zejména kontrolovat napnutí hnacích řemenů čistícího ústrojí, vyřásadel a elevátoru, protože jinak může dojít k vážným poruchám následkem ucpání.

Důležitá je kontrola všech hlavních šroubových spojení, např.: spojení hnací náprava – rám, náprava – čelní ozubený převod, nosníku řídicí nápravy, uložení vyřásadel, závěsu čistícího ústrojí pohonu čistícího ústrojí a pohonu kosy.

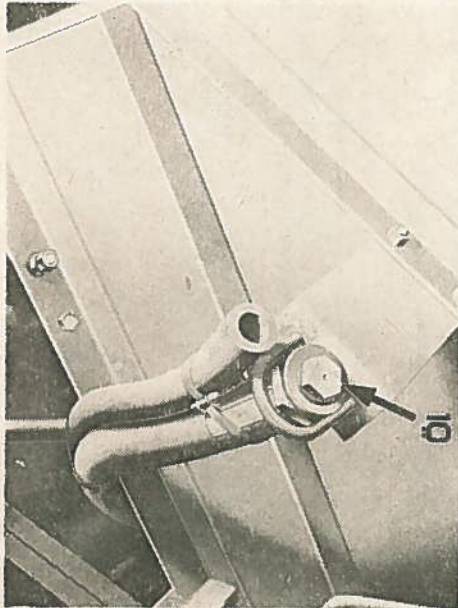
Zvláštní pozornost je třeba věnovat šroubovým spojením na kabelu baterie (spouštěč, hlavní spínač baterií a rám).

Při první zimní opravě se musí dotáhnout šrouby upevnění přírubových hřídelů čelních ozubených převodů (portálových převodů) dotahovacím momentem 110 Nm (11 kpm).

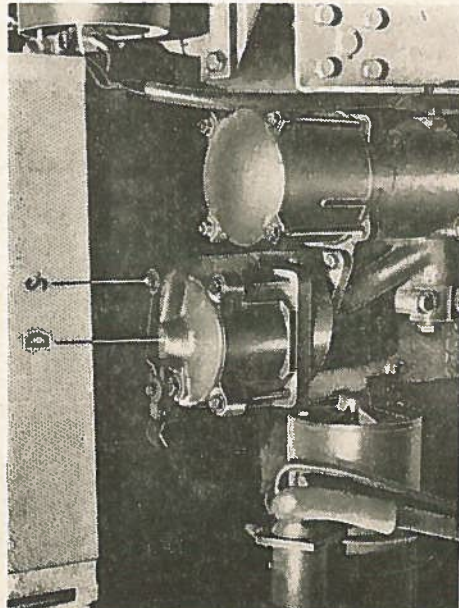
Čas od času je třeba vyčistit mláticí koš, mláticí buben, žaluziové síto, otvorová síta, vyřásadla a stupňovitou vlněnou desku.

Přitom je nutno sejmout klapky u zrnového a kláskového šneku a klapky vespod u elevátoru. Pokud je na všech součástech ulpěla zemina, musí se odstranit. Při větším výskytu kamenů je nutno častěji vyprazdňovat žlab na zachycování kamenů.

U elevátoru se kontrolují chybějící undšeče a napnutí řetězu. Je nutno dbát na správný chod dopravního pásu v šachtě a na správné seřízení kosy.



Obr. 8/1



Obr. 8/2

8.2. Okruh mazacího oleje motoru

Výměna oleje v motoru:

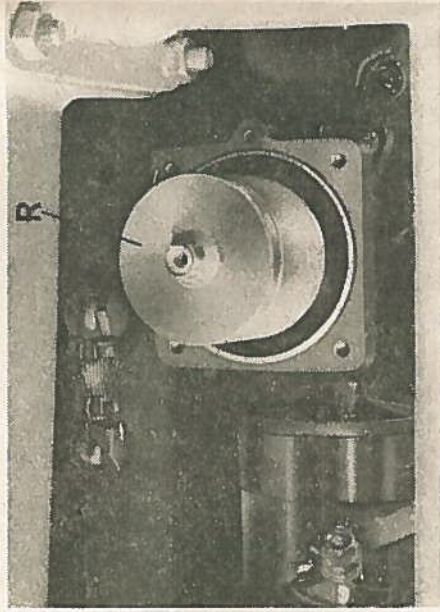
(ve lhůtách předepsaných v odstavci 6.2.1.). Vypustit olej u teplého motoru vypouštěcím šroubem „O“ (obr. 8/1). Přitom otevřít plnicí hrdlo oleje na krytu hlav válců.

Vyčistit odstředivý čistící olej

Odstranit nečistoty ulpělé zevnějšku.

Povolit šrouby víka S, víko D vytáhnout směrem nahoru (obr. 8/2).

Rotor R vytáhnout směrem nahoru (obr. 8/3).



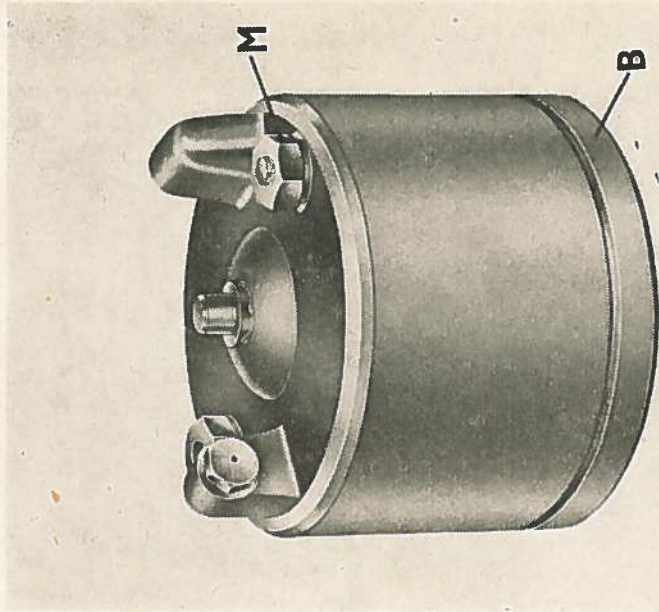
Obr. 8/3

Pavolit šestihránné matice M na rotoru, pak lze stáhnout dno B (obr. 8/4).

Vyčistit vnitřní prostor rotoru.

Dřevěnou stěrkou vykrábat zbytky nečistot a promýt čistícím benzínem.

Vyměnit papírovou vložku.



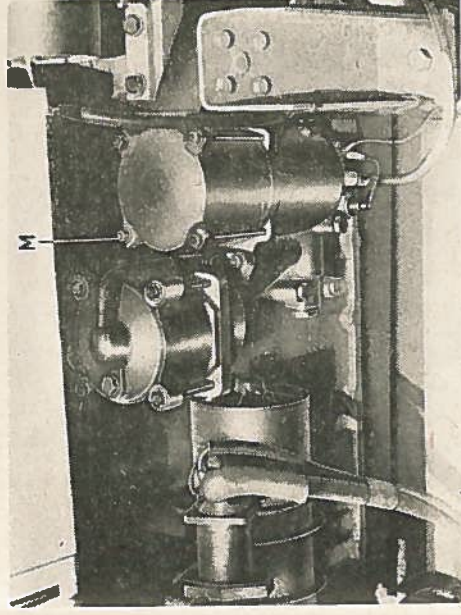
Obr. 8/4

Před montáží rotoru se musí oba trykové otvory opatrně vyčistit. K čištění se nesmí použít žádných ostrých nástrojů, které by mohly trykové otvory zvětšit. Pod šestihránné matice M je nutno podložit měděná těsnění (obr. 8/4).

Výměna papírové vložky čistící oleje

Nejprve čistící oleje důkladně vyčistit, aby se při výměně vložky nedostaly do tělesa čistice žádné nečistoty.

Pak sejmout po uvolnění čtyř šestihránných matic M víko čistice (obr. 8/5). Vyjmout z vložky čistice obtokový ventil s tlačnou pružinou a promýt v čistícím benzínu. Vyjmout vložku čistice z tělesa čistice. Vložka se nesmí znovu použít a musí se nahradit novou.



Obr. 8/5

Při montáži nové vložky čistice se musí dbát na to, aby vložka dobře seděla na středním dílu. Pak vložit obtokový ventil do vložky čistice.

Nasadit víko čistice s těsněním a dotáhnout je křížem šestihrannými maticemi M (obr. 8/5) (dotahovací moment 15 + 3 Nm) (1,5 ± 0,3 kpm).

8.3. Palivový čistěč

Filtrační vložka v čistící paliva se vyměňuje vždy po 400 provozních hodinách nebo po spotřebování 4800 l nafty. Po vyšroubování středového šroubu na víku lze stáhnout hrnec směrem dolů. Hrnec se vymyje naftou a vytře se čistým hadrem. Filtrační vložka se nahradí novou. Stará vložka se nesmí vyčistit a použít znovu. Nutno dávat pozor na dobře utěsnění a správné usazení čistice. Po vyčištění palivového čistice se musí palivový systém odvzdušnit.

8.4. Čištění chladicího systému

Chladicí systém se čistí vždy po 1200 provozních hodinách. Po důkladném propláchnutí chladicího systému vodou lze použít vhodného čistícího roztoku v maximálně dvouprocentní koncentraci. Tento čistící roztok smí při dalším použití motoru zůstat v chladicím systému až 12 hodin.

Po vypouštění čistícího roztoku se chladicí systém opět důkladně propláchně vodou.

Aby se zabránilo usazování vápenatých solí (kotelního kamene) je bezpodmínečně nutné přidat v letním provozu do chladicí vody vhodný ochranný prostředek proti korozi.

8.5. Výměna oleje v řazené převodovce a v portálových čelních ozubených převodech

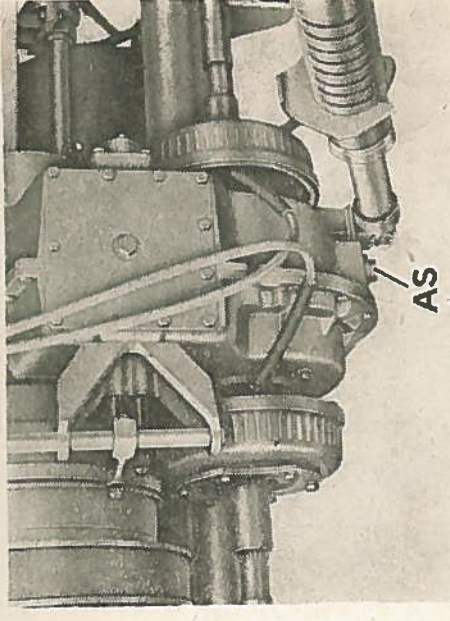
První výměna oleje se provádí po 50 provozních hodinách. Pravidlem je vyměňovat olej minimálně jednou za rok (asi po 200 provozních hodinách).

Další výměny oleje se provádějí každé 2 roky (asi po 400 provozních hodinách).

Olej se vypouští pokud je ještě teplý a pak se převody dobře vypláchnou proplachovacím olejem.

Magnetický filtr řazené převodovky je třeba důkladně vyčistit vždy po 100 provozních hodinách a při každé výměně oleje. Stav oleje se kontroluje vždy po 200 provozních hodinách.

Magnetický filtr je na vypouštěcím šroubu AS (obr. 8/6)



Obr. 8/6

řazená převodovka	použitý olej	množství oleje
GL 220 Δ SAE 90		$\approx 3500 \text{ cm}^3$
Portálový převod	GL 220	$\approx 2000 \text{ cm}^3$
Převod mláticího bubnu	GL 220	$\approx 900 \text{ cm}^3$

8.6. Hydraulické ústrojí

Výměna oleje

Před zahájením každé sklizňové sezóny se oděbere z olejové nádrže vzorek asi 0,5 l oleje do průhledné, čisté skleněné nádoby (předtím event. vypustit z nádrže vodu). Je-li olej silně znečištěn, zhoustlý nebo vytvoří-li se po několika hodinovém stání uzuzenina na dně, musí se olej vyměnit.

Při normálních provozních podmínkách se vyměňuje hydraulický olej v těchto intervalech:

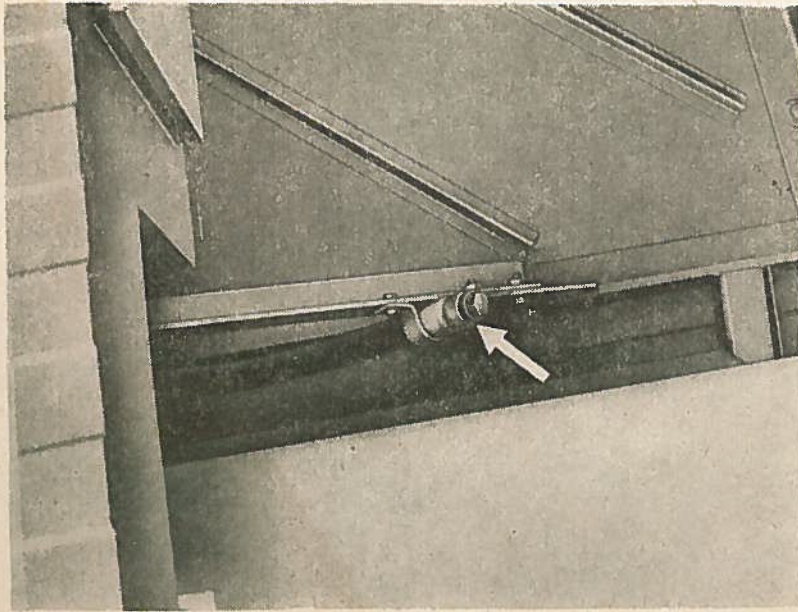
600 provozních hodin po prvním uvedení do provozu, nejpozději však před 3. sezónou.

Doplňovat se smí pouze ten druh oleje, který je v hydraulickém ústrojí.

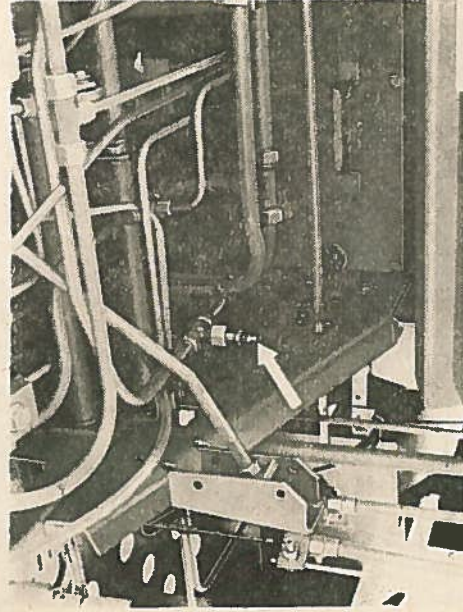
Při změně druhu oleje se musí zařadit do výměny proplachovací. Jako proplachovací olej se použije nového druhu oleje (množství proplachovacího oleje 20 l).

Před výměnou oleje se musí zasunout všechny hydraulické válce. Při výměně oleje se otevře uzavírací šroub vypouštěcí hadice a olej zahřátý na provozní teplotu se vypustí (obr. 8/7). Z olejové nádrže se odstraní nečistoty o olejový kal.

Hydraulické ústrojí se musí plnit předčištěným hydraulickým olejem se stupněm čistoty $\leq 25 \mu\text{m}$ přes plnicí síto. Přitom je nutné dbát na maximální čistotu. Horní strana nádrže se musí předtím důkladně vyčistit.



Obr. 8/7



Obr. 8/8

Odvzdušňování

Odvzdušnění hydraulického ústrojí je nutné bezprostředně při prvním uvedení stroje do provozu a rovněž po každé výměně olejového čerpadla a otevření sacího potrubí.

Pro odvzdušnění jsou nutné tyto pracovní operace:

- Otevřít odvzdušňovací přípojku pro zubavé čerpadlo A 4 pod plošinou fídicí (obr. 8/8).
- Nasadit hadičku z umělé hmoty a zasunout ji do nádoby.
- Nastartovat Dieselvův motor.

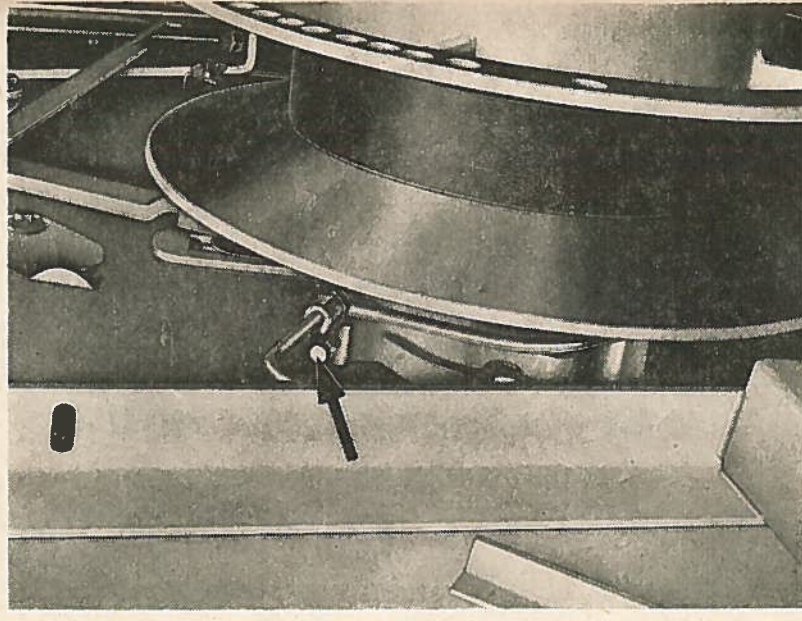
Jakmile začne vytékat hydraulický olej bez bublinek, uzavře se odvzdušňovací přípojka. Hydraulické zařízení se nechá běžet asi 5 minut bez zatížení. Přitom se zkontroluje těsnost všech potrubí a prvků. Zjistí-li se netěsnosti, musí se hydraulické zařízení okamžitě zastavit a nedostatky odstranit.

Pracovní válce se odvzdušňují jejich několikanásobným ovládáním v obou směrech, pokud možno bez zatížení:

- válec řízení cca 10 dvojitých zdvihů
- pracovní válec vyprazdňovací trubky zásobníku cca 8 dvojitých zdvihů
- pracovní válec vodorovného nastavování přeháněče cca 8 dvojitých zdvihů
- pracovní válec svislého nastavování přeháněče cca 5 dvojitých zdvihů
- zvedací válec žacího ústrojí cca 5 dvojitých zdvihů

Odvzdušnění je rovněž nutné po výměně pracovních válců.

Pro odvzdušnění přestavovacího ústrojí variátoru se otevře odvzdušňovací šroub na variátoru a poté, co začne při ovládání příslušné regulační jednotky vytékat olej bez bublinek, se šroub opět uzavře (obr. 8/9).



Obr. 8/9

Čištění čističe oleje

Demontáž čističe:

Olejový filtr (filtrační patrona z dederonového vlákna $63 \mu\text{m}$) se nachází v olejové nádrži.

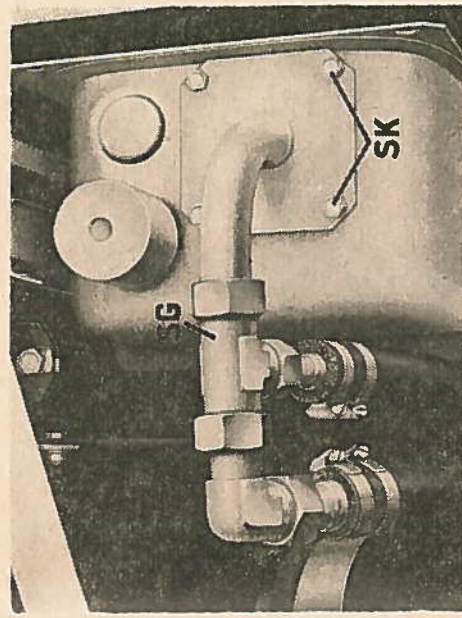
Pro vymontování jsou nutné tyto pracovní operace:

- Odšroubovat sací potrubí SG.
- Uvolnit šrouby se šestihlannou hlavou SK na víku čističe (obr. 8/10).
- Vymout kompletní sací vložku.

POZOR!

Nepoškodit kroužek kruhového průřezu na víku!

- Vytáhnout pružinovou zástrčku, vymout filtrační patronu.
- Filtrační patronu uzavřít uzavíracím víčkem.



Obr. 8/10

Čištění filtrační patrony:

Filtrační patrona se vyčistí, a to každý její záhyb, kartáčováním válcovým kartáčem a otevřením nádobe s rozpouštědlem (čistící benzín). K čištění se nesmí používat žádných ostrých nebo tvrdých předmětů.

Patrona se pak propláchně pohybováním v nádobě s čistým rozpouštědlem. Po propláchnutí se odstraní uzavírací víčko.

Montáž čističe:

- Zajistit filtrační patronu pružinovou zástrčkou.

POZOR!

Pozor na správné dosednutí těsnících kroužků a podložek!

- Zamontovat kompletní sací vložku do olejové nádrže.
- Pevně přišroubovat víko čističe.
- Pevně přišroubovat sací potrubí s přesuvnou maticí.

Intervaly údržby čističe:

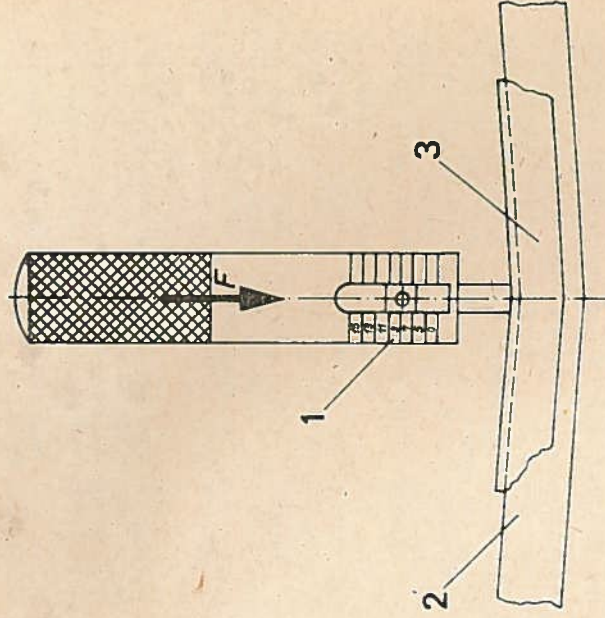
V normálních provozních podmínkách je nutné čistit filtrační patronu v následujících intervalech:

- 15 provozních hodin po prvním uvedení do provozu
- 50 provozních hodin po prvním uvedení do provozu
- 200 provozních hodin po prvním uvedení do provozu

Nejpozději však před každou sezónou.

Vždy po 50 provozních hodinách je nutno otevřít vypouštěcí šroub olejové nádrže a vypustit nahromaděnou vodu.

8.7. Kontrola napnutí řemenů zkušebním zařízením



Obr. 8/11

- 1 seřizovací stupnice
- 2 měřený klínový řemen
- 3 vedení

Provedení kontroly:

Zkušební zařízení se nasadí kolmo ve středu zkoušené větve a zatíží se ruční silou F. Napnutí řemene je správné tehdy, když se při zatížení prohne podle úhlu, daného vedením, a kromě toho zachová tvar vedení, tzn. že na koncích vedení nedojde k žádným ohybům. V tomto stavu musí být pružina stlačena tak, aby rýhovaný kolík byl v poloze prstencové drážky, označené stejnou hodnotou, která je uvedena ve schématu vedení řemenů (odstavec 8.10). Zjistí-li se odchylka, musí se napínací řemenice seřídit.

Uvedené zkušební zařízení se objednává pod číslem: 4221 65923 6

8.8. Předpisy pro odstavení a konzervaci stroje

Po té, co žací mlátka pracovala celou sezónu, je třeba ji uvést do stavu, který zaručuje její plnou funkční spolehlivost v následujícím roce. Žací mlátka se musí odstavit tak, aby byla chráněna před vlivy zimního období.

Žací mlátka se důkladně vyčistí, přičemž zvláštní pozornost je třeba věnovat mechanismům mlátčích ústrojí a dopravy zrna, mezi něž patří:

- mláticí buben
- mláticí koš
- žlab pro zachycování kamenů
- stupňovité dno
- vyřásadla (zpětné spádové desky vyřásadel)
- čisticí ústrojí sit
- šnekové dopravníky a elevátory
- zásobník zrna.

Zvlášť důležité je důkladné vyčištění těchto ústrojí po sklizení kukuřice na zrno, protože v tomto případě zůstávají na ústrojích pevně ulpělé agresivní zbytky a zbytky porující korozí.

- Je nutné provést všechna opatření, uvedená v návodu k údržbě.
- Po promazání se nechá stroj krátce běžet.
- Důkladně se musí promazat, a je-li nutné předem zbavit uplých nečistot a rzi, všechna mazací místa podle mazacího plánu a rovněž všechny klouby, otočné body a třecí plochy, i když nemají vlastní tlakové mazničky. Provedou se požadované výměny oleje.
- Sejmou se všechny klínové řemeny, včetně řemenů motoru, a uloží se ve vhodných prostorách (chladných a suchých). Před opětovným nasazováním klínových řemenů se musí důkladně vyčistit a event. zbavit rzi drážky řemenic.
- Klínové řemeny se musí uložit pro každou žací mlátičku tak, aby se při jejich dalším použití dalo jednoznačně určit, ke které žací mlátičce patří.
- Všechny hnací a dopravní řetězy (zvlášť důležité: dopravní řetěz sáčky) se vloží ke konzervování asi na 15 minut do horkého (60 až 70 °C) mazacího prostředku z hovězího loje nebo parafínu. Po zahrnutí na teplotu lázně se řetězy vyjmou, nechají odkapat a uloží na chráněném místě.
- Odlehčí se všechny pružiny a pojistné prokluzovací spojky.
- Regulační kotočce variátorů a posuvná uložení pohyblivých kotočů variátorů se namažou tukem.
- Důkladně se namažou tukem klouby tyčové a regulační páky.
- Po konzervování se nesmí žací mlátička vystavit povětrnostním vlivům a musí se odstavit v suchém prostoru, kde nejsou uskladněna žádná umělá hnojiva.
- Transportní podvozek se postaví na špalky a huštění pneumatik se sníží na 50 kPa (0,5 kp/cm²).
- Pokud je v olejové nádrži voda, musí se vypustit. Aby se zabránilo dalšímu kondenzování vody, naplní se nádrž hydraulickým olejem.
- Motor se nalkonzervuje a zakryje krycí plachtou.
- Vypustí se chladicí voda a celý chladicí systém se důkladně vyčistí.
- Baterie se vymontují a uloží v suchém prostoru, chráněném proti mrazu. Přibližně vždy po čtyřech týdnech se dobijí a zkontroluje se stav a hustota kyseliny.
- Elektrické přípoje se zkontrolují a vyčistí a ochrání se před oxidací polovými tukem.
- Vyprázdní se palivová nádrž.
- Vymontují se vložky čističe vzduchu.
- Celá žací mlátička se prohlédne a zkontroluje se, jaké opravy je nutno na ní provést. Zkontroluje se pevné dotažení všech šroubových spojů a spoje se eventuelně dotáhnou.

Aby se obnovila protikorozi ochrana, nastříkají se v prstojích prostředkem, který se skládá z vosku rozpouštěného v tekutém uhlovodíku a z korozních inhibitorů, následující součásti:

1. Místa nejvíce ohrožovaná korozí
 - řezné hrany, zejména hrany z nichž odkapává voda
 - přepletování bodových svarů v všechna místa, která nejsou průběžně svařována
 - normalizované součásti, které nejsou galvanicky pokovovány (vřetena, staveční zařízení), kromě pistních tyčí pracovních válců
2. Otěrové části, u nichž byla ochranná vrstva při provozu porušena.

Všechny konzervované součásti musejí být suché a zbavené tuku organickým rozpouštědlem.

Použitý vosk musí splňovat tyto požadavky:

- nanášení stříkáním stříkácí pistolí nebo natíráním při teplotách 20 až 25 °C
- střední tloušťka suché vrstvy 50 µm při 20 °C
- obsah vosku minimálně 20 váhových procent
- bod vzplanutí minimálně 21 °C
- bod skápnutí podílu vosku minimálně 65 °C
- směrná hodnota doby účinnosti protikorozi ochranný při uložení pod širým nebem 12 měsíců
- toxikologická nezávadnost

Konzervace pistních tyčí u pracovních válců:

Výrobce opatřuje vnější, obnažené kovové plochy ochranným tukem proti korozi (KMF 80). Při delším odstavení stroje je v zájmu prodloužení životnosti rovněž nutné konzervovat pistní tyče ochranným tukem proti korozi.

8.8.1. Konzervace motoru 4 VD 14,5/12-1 SRW

Konzervace motoru slouží k časově omezené ochraně povrchových ploch proti korozi. S předepsanými konzervačními prostředky se při správném zacházení dosáhne ochrany proti korozi na dobu asi tři měsíce. Při delším odstavení motoru se musí konzervování opakovat.

V následujících odstavcích uvádíme nejdůležitější opatření ke konzervaci motoru.

1. Konzervace vstřikovacího ústrojí
- 1.1. Provedení prací

Z celého vstřikovacího ústrojí se vyprázdní nafta. Pak se na palivové dopravní čerpadlo připojí přívodní potrubí s konzervační tekutinou. Ručně se manipuluje s palivovým dopravním čerpadlem, až se celé vstřikovací ústrojí, včetně čističe, naplní konzervační tekutinou.

Přitom se otevírá odvzdušňovací šrouby na čističi a na vstřikovacím čerpadle a po naplnění ústrojí konzervační tekutinou se opět zavírá. Několikanásobným protačením vstřikovacího ústrojí včetně vstřikovacích trysek.

2. Konzervace spalovacích prostorů

- 2.1. Demontovat drážky trysek.

- 2.2. Do každého válce nastříkat otvorem držáku trysky 3–4 cm³ konzervačního oleje.

- 2.3. Zamontovat zpět drážky trysek.

3. Konzervace součástí motoru

- 3.1. Odejmout kryt hlavy válců a všechny součásti v tělese vaha del nastříkat množstvím asi 1 cm³ protikoroziho konzervačního oleje.

Znovu namontovat kryt hlavy válců.

- 3.2. Obnažené části, jako setrvačnick, hnací hřídel vstřikovacího čerpadla apod. nalkonzervovat tekutým voskem.

- 3.3. Otvory potrubí (např. sacího, výfukového a vodního potrubí) uzavřít obalením olejovým papírem, zaslepovací přírubou, ochranným víčkem nebo dřevěnou zátkou.

- 3.4. Větrací a odvětrávací otvory alternátoru obalit olejovým papírem a zavázat.

4. Konzervace motoru zvnějšku

Motor nemusí být při odstavení žací mlátičky v uzavřeném prostoru chráněn zvnějšku proti korozi. Nejsou-li ale k dispozici vhodné odstavovací prostory, musí se motor zvnějšku nastříkat vhodným protikorozi konzervačním prostředkem, aby byl chráněn zejména proti vlhkosti. Uvedená opatření ke konzervaci jsou při delší době odstavení motoru nezbytně nutná, aby se zabránilo poruchám vstřikovacího ústrojí a celého motoru.

5. Uvedení konzervovaného motoru do provozu

Před uvedením motoru do provozu jsou nutná tato opatření:

- 5.1. Naplnit motorovou naftou.

- 5.2. Naplnit chladicí vodu.

- 5.3. Odejmout zaslepovací příruby: ostatní konzervované části příslušenství nebo otvory zbavit olejového papíru nebo zátek.

Další odkonzervování není nutné, protože k němu dojde automaticky tím, že se motor uvede do provozu.

	podle normy RVHP RS 2976–71 kvalita oleje	klasifikace SAE při vnějších teplotách		
		pod – 10 °C	– 10 °C až + 15 °C	+ 15 °C až + 35 °C
normální provozní podmínky	skupina olejů C	SAE 10 W	SAE 10 W/20	SAE 30
těžké provozní podmínky	skupina olejů D	SAE 10 W	SAE 10 W/20	SAE 30

Motorové oleje prováděné na trhu v NDR odpovídají následujícím kvalitám oleje resp. třídám SAE.

motorový olej	Quality to podle RS 2976–71	klasifikace SAE
Rotamal MD 102	skupina olejů C	10 W
Rotamal MD 202	skupina olejů C	20 W/20
Rotamal MD 203	skupina olejů D	20 W/20
Rotamal MD 302	skupina olejů C	30
Rotamal MD 303	skupina olejů D	30
Rotamal MD 402	skupina olejů C	40

MD 302 $\triangle$ M 6 AD

8.9. Předpisy pro mazání

8.9.1. Motorový olej

Při výběru vhodného motorového oleje hraji důležitou roli provozní podmínky, které jsou u žací mlátičky E 514 velmi těžké. Jsou charakterizovány jízdami s velkým zatížením a vysokými otáčkami motoru, nebo dlouhými jízdami s příliš nízkou teplotou motoru, nebo konečně provozem s palivou, která má vysoký obsah síry nebo zanechávající zbytky.

Kvalita a viskozita motorového oleje se volí podle tabulky.

Při použití celoročních olejů odpadá výměna oleje závislá na roční době. Jsou-li k dispozici tyto druhy oleje, volí se třída viskozity podle tabulky.

8.9.2. Převodový olej

Místo předepsaného mazacího oleje GL 220 TGL 21 160 lze používat oleje klasifikace SAE 90 podle výkonové třídy TM 3 (odpovídající viskozity 125 mm²/s (cSt) při 50 °C. ČSSR PP-13).

8.9.3. Hydraulický olej

Jako hydraulického oleje lze pro hydrauliku žací mlátičky používat těch druhů oleje, které splňují následující požadavky:

- Požadavky na ochranu proti opotřebení:
 - stupeň poškození 7-9 FZG normální hodnota A/8,3/90
 - obsah antikorozních aditiv
 - snášlivost s elastomery
- Požadavky na viskozitu:

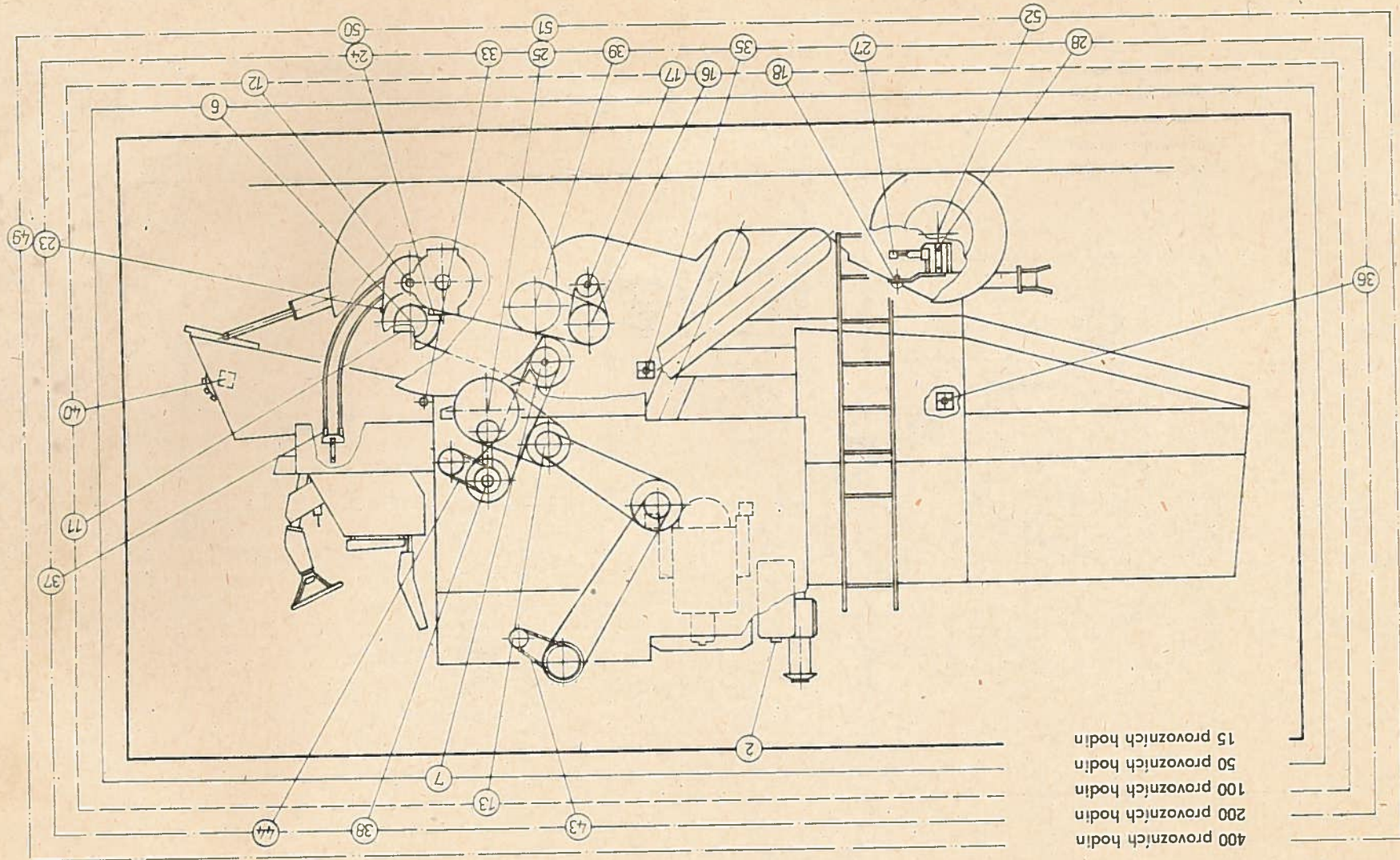
min. viskozita	10 mm ² /s (cSt)
max. viskozita	1500 mm ² /s (cSt)
rozsah provozní viskozity	10-1000 mm ² /s (cSt)
optimální provozní viskozita	16-30 mm ² /s (cSt)

Pro klimatické podmínky s okolními teplotami do 35 °C musí mít hydraulický olej při 80 °C viskozitu 10 až 14 mm²/s. To odpovídá hranici opotřebení 46 a 68 podle ISO VG 46 a 48. Podle klasifikace SAE (motorové oleje) to odpovídá hodnotě SAE 20.

8.10. Plány údržby, schémata zapojení, schémata vedení řetězů a řemenů, schémata funkčního zapojení

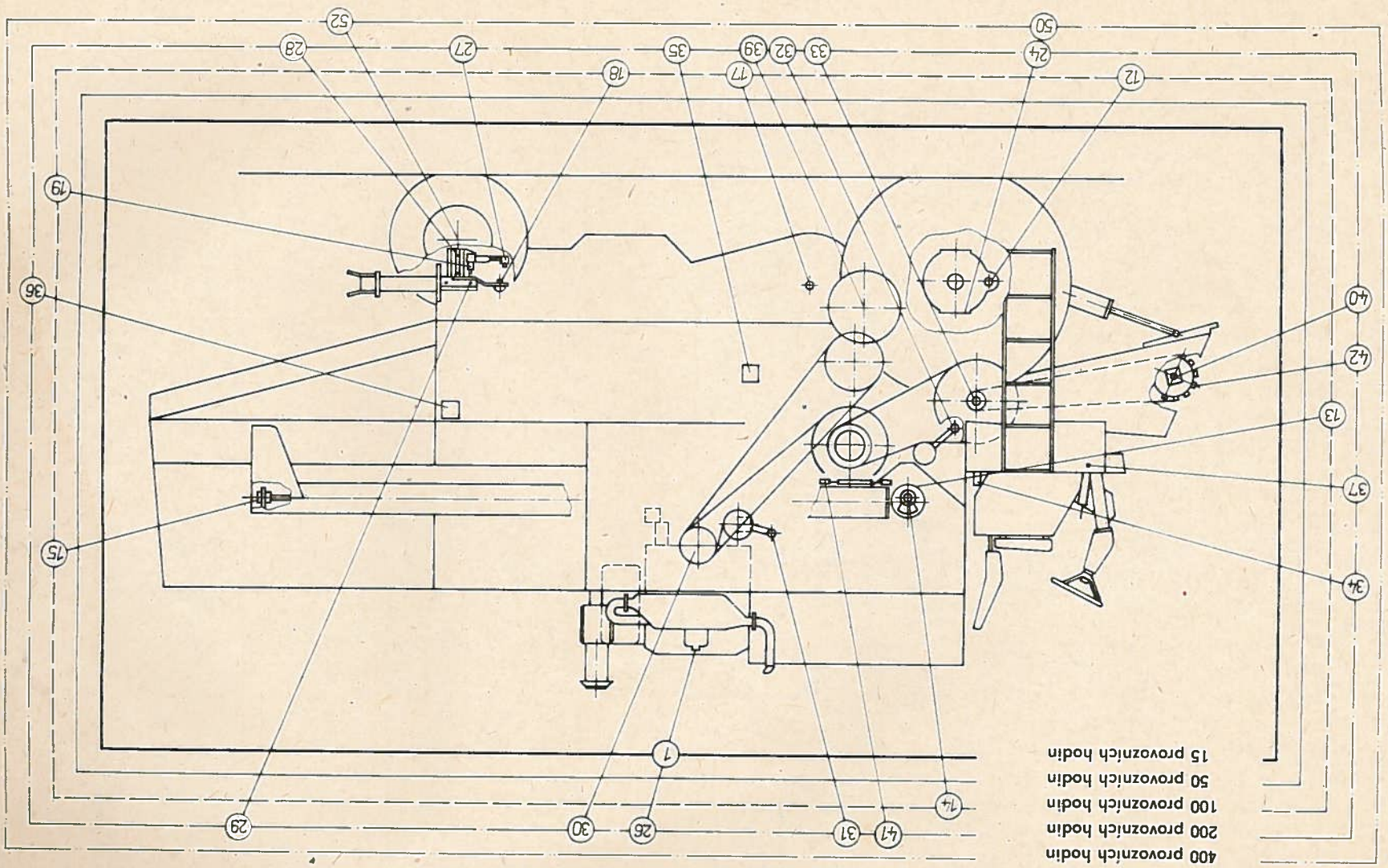
- Mazací plán žací mlátičky (pravá strana)
- Mazací plán žací mlátičky (levá strana)
- Mazací plán žacího ústrojí
- Schéma vedení řemenů a řetězů žací mlátičky (pravá strana)
- Schéma vedení řemenů žací mlátičky (levá strana)
- Schéma vedení řemenů a řetězů žacího ústrojí
- Schéma zapojení elektrického zařízení žací mlátičky 24 V
- Schéma zapojení elektrického zařízení transportního podvozku 24 V
- Funkční schéma hydrauliky

Mazací plán žací mlátičky (pravá strana)



Mazání žací mlátičky

způsob mazání		poř. č.	název nebo poloha mazacího místa	počet		interval mazání pro. h.	množství maziva	název	značka	poznámka
								přehled maziv		
kontrola stavu oleje, doplnit olej	1	Dieslový motor	1	—	1	15		motorový olej	1.)	ke značce tyčky
	2	Olejeová nádrž	—	1				hydraul. olej	OT-H 3	do střední plnic. sítka
promazat mazacím lisem	6	Pojzdový variátor na převodovce	—	1	50	100	podle potřeby	mazací tuk	T-NH-2	
	7	Pojzdový variátor na vložném hřídeli	—	1						
	11	Tyčový převodové brzdy	—	2						
	12	Posuvná objímka na portálovém hřídeli	1	1						
	13	Ložisko šneku zřetobníku	1	1						
	14	Křížový kloub šneku zřetobníku	1	—						
	15	Ložisko vyzrazdňovacího šneku	1	—						
	16	Předloha ventilátoru	—	1						
	17	Ložisko hřídele ventilátoru	1	1						
	18	Spojovací tyč	2	2						
	19	Ridičí páka	1	—						



Mazací plán mlátičky (levá strana)

Mazání zací mlatičky

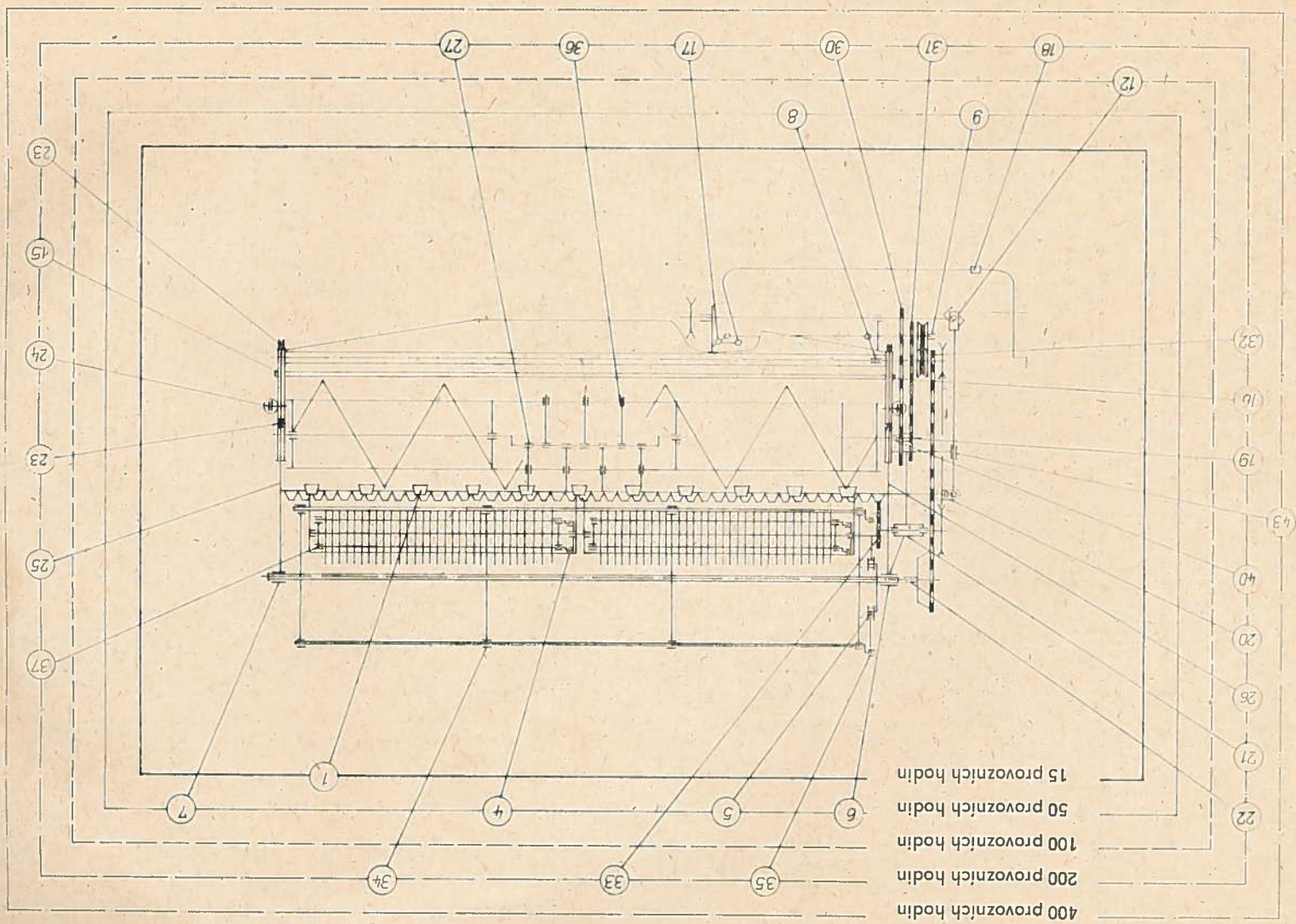
upward spiral

1.) motorový olej M 6 AD
motorový olej M 4 AD
motorový olej M 3 AD

2.) podle naplně stroje (viz odst. 8.9.3. Hydraulický olej)

způsob mazání		předpis mazání										přehled maziv		poznámka
poř. č.	název nebo poloha mazacího místa	12 stop	14 stop	16 stop	19 stop	interval mazání prov. h.	možství maziva	název	značka					

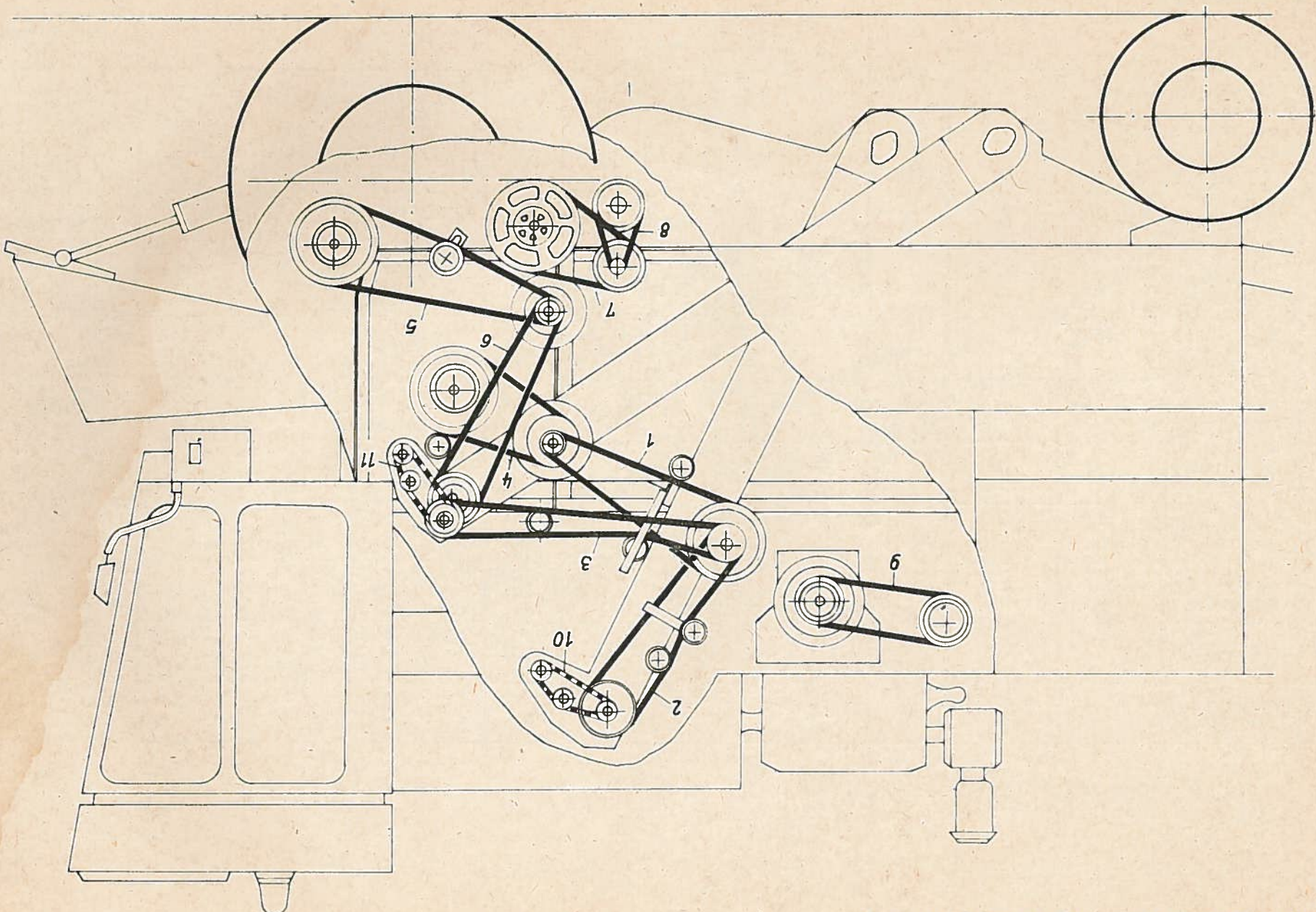
Mazací plán žacího ústrojí



Mazací plán žacího ústrojí

způsob mazání		poř. č.	název nebo poloha mazacího místa		počet				interval mazání prov. h.	možství maziva	název	značka	poznámka
předpis mazání											přehled maziv		
promazat mazacím lisem	22	Spojka přiřadné	1	1	1	1	1	1	1	podle potřeby	mazací tuk	T-NH2	při opravách
	23	Prac. válec, vodorovný, obě strany	4	4	4	4	4	4	4		mazací olej	OL-J5	
	24	Prac. válec, svislý, obě strany	4	4	4	4	4	4	4				
	25	Rameno přiřadné	1	1	1	1	1	1					
	26	Rameno přiřadné	1	1	1	1	1	1	předsídl řetězy				
	27	Uložení prstů	15	15	15	15	15	15					
	30	Řetěz pohonu dopravního šneku	1	1	1	1	1	1					
	31	Řetěz pohonu variátoru	1	1	1	1	1	1					
	32	Řetěz pohonu přiřadné	1	1	1	1	1	1	plochy naolejovat kluzné				
	33	Řetěz pohonu sběracího ustrojí	1	1	1	1	1	1					
	34	Uložení trubky přiřadné	20	20	20	20	20	20					
	35	Ložisko výstředníku	5	5	5	5	5	5					
36	Kyvné uložení dopravního šneku	15	15	15	15	15	15	obnovit tukovou náplň					
37	Uložení prstových tyčí	8	(8) 16	8	16	8	16						
40	Uložení spojky	1	1	1	1	1	1						
43	Uložení vidlicového hřídele	1	1	1	1	1	1						

Schéma vedení řemenu a řetězu u zací mlátičky (prava strana)



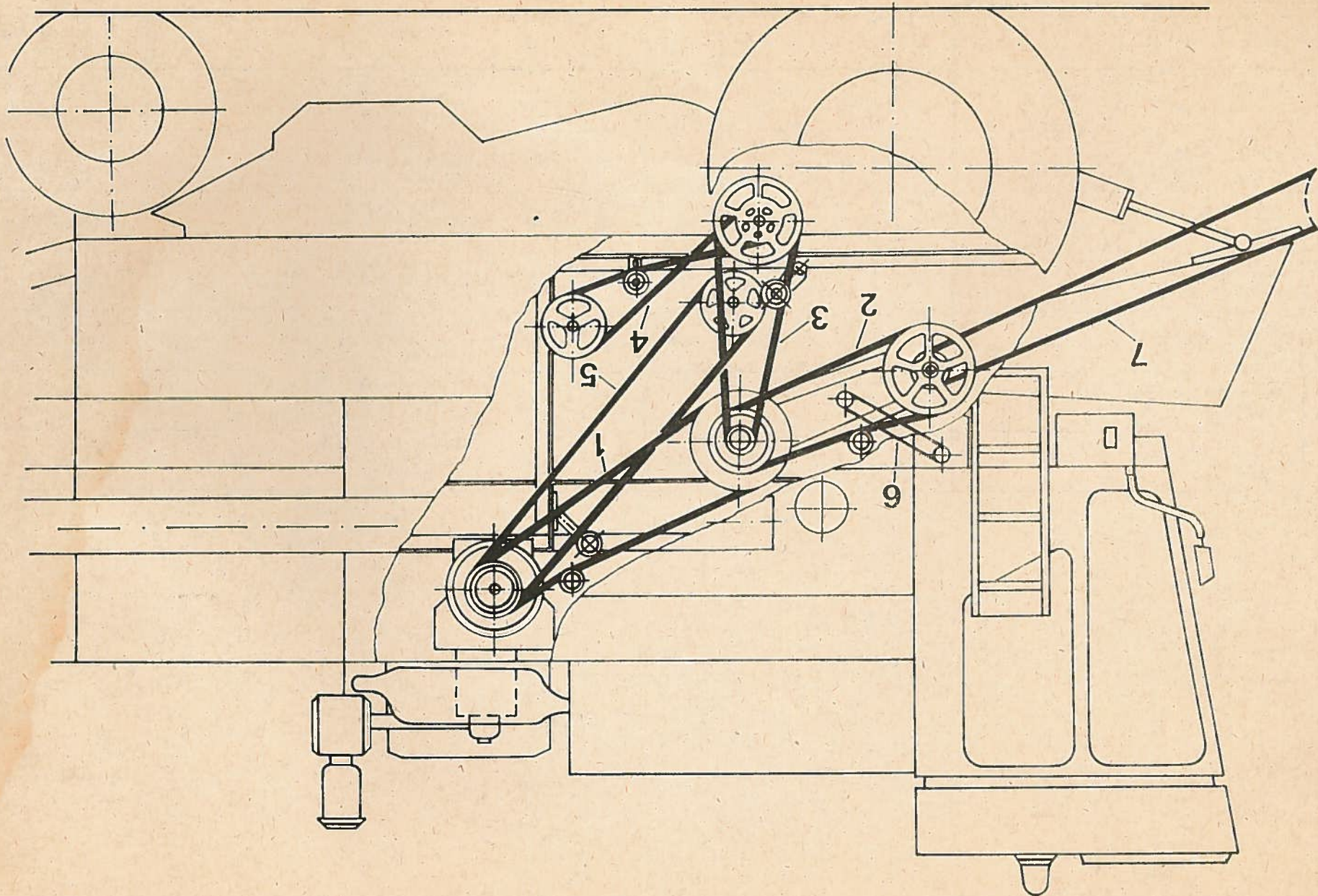


Schéma vedení řetězu u žací mlátičky (levá strana)

poř. č.	pohon	Z ₁	Z ₂	d _{w1}	d _{w2}	n ₁	n ₂	klinový řemen řetěz	náplnit řemene N (kp)
1	Odmítač buben – zrnový elevátor – předloha elevátoru	—	—	190	365	981	511	Uzký klinový řemen SPC 2650 TGL 14 489 9911 86152 4	120 (12)
2	Předloha elevátoru – zrnový elevátor	—	—	205	290	511	361	Uzký klinový řemen SPC 3350 TGL 14 489	110 (11)
3	Předloha elevátoru – kláskový elevátor	—	—	180	255	511	361	Uzký klinový řemen SPC 3150 TGL 14 489 9911 86144 4	100 (10)
4	Odmítač buben – mlátič buben	—	—	455 302	343 490	981	1240 640	Široký klinový řemen 4250 12187 7 originál Fortschritt	—
5	Vložený hřídel – řazená převodovka	—	—	348 237	237 384	1266	1950 810	Široký klinový řemen 4250 12188 5 originál Fortschritt	—
6	Vložený hřídel – vypraz. šnek zřobník	—	—	185	323	1266	725	Sdružený klinový řemen 4250 12177 2 originál Fortschritt	160 (16)
7	Čistič ústí – předloha ventilátoru	—	—	380	240	300	475	Uzký klinový řemen SPB 1750 TGL 14 489 9911 86143 6	—
8	Předloha ventilátoru – ventilátor	—	—	258 144	144 258	475	265 815	Široký klinový řemen 4250 12186 0 originál Fortschritt	—
9	Motor – olejové čerpadlo	—	—	130	146	2000	1780	Sada úzkých klinových řemenů 2 SPA 1450-1 TGL 14 489 9911 86203 5	—
10	Zrnový elevátor – pničí šnek zřobník	15	15	—	—	361	361	Válečkový řetěz TGL 11 796 9917 90646 0 1 x 19,05 V x 11,68 x 50	—
11	Kláskový elevátor – horní kláskový šnek	15	15	—	—	361	361	Válečkový řetěz TGL 11 796 9917 90646 0 1 x 19,05 V x 11,68 x 50	—

Schéma vedení řetězu a řemenů u žací mlátičky (prava strana)

poř. č.	pohon	Z ₁	Z ₂	dw ₁	dw ₂	n ₁	n ₂	klínový řemen	napnutí řemene N (kp)
1	Motor – odmítací buben	—	—	246	497	2000	981	Sdružený klínový řemen 4250 12176 4 original Fortschritt	—
2	Odmítací buben – horní hřídel šachty	—	—	310	594	981	512	25 x 3350 LI TGL 6554 s polyesterovou vložkou 9911 86043 5	—
3	Odmítací buben – čistící ústrojí	—	—	169	550	981	300	Úzký klínový řemen SPB 3150 TGL 14 489 9911 86155 7	100 (10)
4	Čistící ústrojí – vyfukovací	—	—	158	236	300	200	Úzký klínový řemen SPB 2500 TGL 14 489 9911 86150 8	80 (8)
5	Motor – vložení hřídel	—	—	259	408	2000	1266	Sada úzkých klínových řemenů 2 SPC 4380-1 TGL 14 489	130 (13)
6	Otáčkoměr mlátičeho bubnu	—	—	41	41	640 – 1240 –	640 – 1240 –	Řemen kruhového průřezu 5 x 1100 Alpico Schlotheim 9911 86126 8	—
7	Horní hřídel šachty – žací ústrojí	—	—	229	246	512	478	Sdružený klínový řemen original Fortschritt 4250 12178 0	—

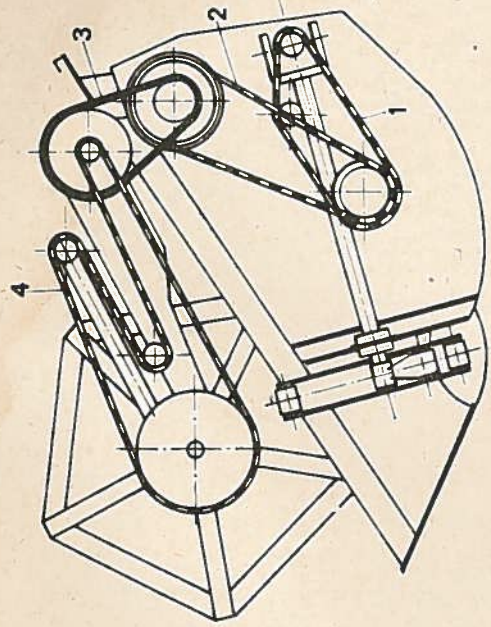
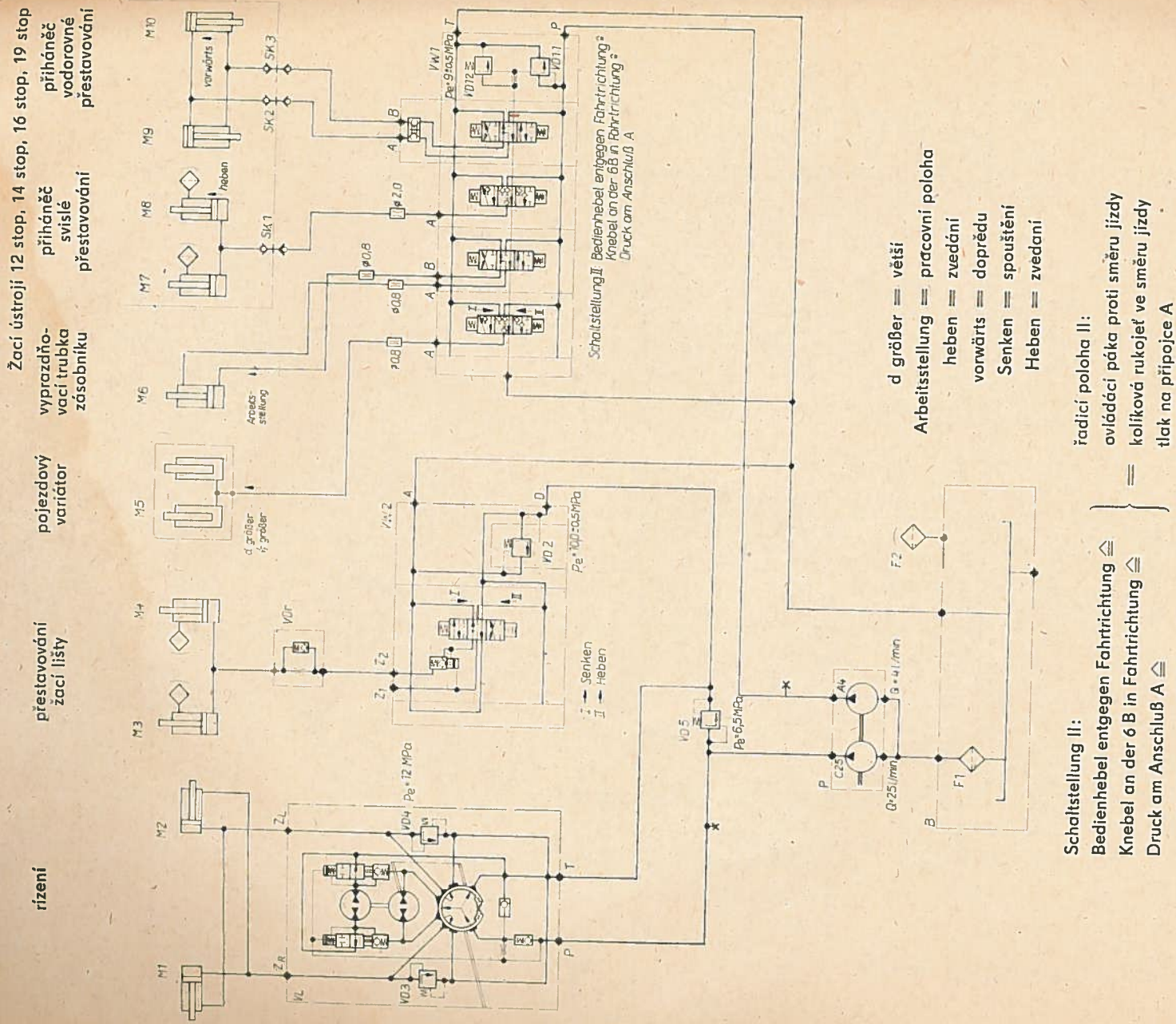


Schéma vedení řetězů a řemenů u žacího ústrojí

poř. č.	dw ₁ do ₁	dw ₂ do ₂	n ₁	n ₂	z ₁	z ₂	řetěz/klínový řemen
1	91,63	194,35	476	223	15	32	Válečkový řetěz 12 A-01-74 TGL 11 796 9917 90745 3
2	170,13	254,02	223	149	28	42	Válečkový řetěz 1 x 19,05 V x 11,68 x 98 TGL 11 796 9917 90658 1
3	145 258	258 145	149	84 274	—	—	Široký klínový řemen 36 x 14 x 1140 4221 66817 3
4	66,34	328,58	84 265	17 53	13	65	Válečkový řetěz 10 B-01-212 TGL 11 796 9917 90708 4



poř.č.	označení	kusů	název
1	B	1	olejová nádrž, jmenovitý objem 24 l
2	F1	1	Dederanová textilní filtrační patrona HYD 63-90/250/1
3	F2	1	Kombinovaný čistič vzduchu
4	P	1 (1)	Kombinace zubových čerpadel, skládající se z těchto čerpadel: zubové čerpadlo: 16/20.1-140 TGL 37 069 zubové čerpadlo: 2.5/20.0-160 TGL 37 069
5	VD 5	1	Omezovací ventil tlaku CNF 10-65-02 AN s přijímacím tělesem TGL 10 947; EB TGL 35 001/03 BZ 5307-1700:358/14
6	VL VD 3, VD 4	1 2	Agregát řízení 160/80-12-01 TGL 21 535/02 Řákový ventil
7	VW 1 VD 1.1 VD 1.2	1 1 1	Rozdělovací ventil 6 B BZ 5552-4201:012/02 Předřazený regulační ventil Hlavní regulační ventil
8	VW 2 VD 2	1 1	Rozdělovací ventil 81.60 16-24.11 x 04.2 TGL 10 917 80.66 BZ 5552-4205:005/02 Omezovací ventil tlaku DB 10-2.01.01/0 TGL 26 233/20
9	VDr	1	Zpětný škrťací ventil
10	M 1, M 2	2	Válec řízení B 2-40/18 x 250; BZ 02 100682 5 02/52702
11	M 3, M 4	2	Pracovní válec B 1-50/32 x 630 podle nákresu 4450-2333/1
12	M 5	1	Stavěcí jednotka pojezdového variátoru (2 x Ø 22 x 38-1)
13	M 6	1 1	Válec B 1-32/20 x 400 BZ 02 100681 7 02/52701 Hlava pístní tyče A 32 BZ 02 047796 7 04/52701
14	M 7, M 8	2 2	Pracovní válec B 1-32 x 200/148 TGL 21 551 EB-TGL 35 001/03 Hlava pístní tyče B 2-32/160 TGL 21 549
15	M 9, M 10	2 2	Pracovní válec B 1-32/20 x 320 TGL 10 906 EB-TGL 35 001/03 Hlava pístní tyče A 2-32/160 TGL 21 549
16	SK 1...SK 3	3 3	Polovina hadicové spojky A 1-6/160 TGL 10 971 Polovina hadicové spojky B 1-6/160 TGL 10 971

Druh plodiny	Zaluziové síto mm	Otvorové síto Ø	Ventilátor	Poloha vzduchové klapky	Otáčky mlátčícího bubnu min ⁻¹	Nastavení koše – zářez	Sítka štěrbin v zásobníku zrna (mm)
pšenice	10-12	9	4,5-5,5	střední	900-1000	3-4	50
jarní pšenice	10-12	9	4,5-5,5	střední	1000-1200	2-3	50
žit	10-12	6,3; 9	4-5	střední	900-1200	3-5	50
oves	8-10	12,5; 4,5 x 20	3-3,5	střední	900-1200	3-4	50
jarní ječmen	8-10	9	4-5	střední	950-1150	2-3	50
ozimý ječmen	8-10	4,5 x 20; 12,5 nebo 6 x 20	4,5-5,5	střední	900-1150	2-3	60
fazole	12-14	12,5	4,5-5,5	střední nahore	600-700	6-8	80
bob	12-15	12,5; 16	5-6	téměř nahore	600-750	6-8	80
hrách	12-14	12,5; 16	4,5-5,5	téměř nahore	650-750	6-8	80
oves + hrách	8-10	16	3-4	téměř nahore	800-950	4-6	60
ječ ³⁾	3-5	2,5; 3	3,5-4	téměř dole	1050-1150	1-3	30
voj ³⁾	3-5	2,5; 3	3-3,5	téměř dole	1100-1200	1-3	30
repko	6-8	4,5; 6,3	2,5-3	střední	600-800	5-7	30
repné semeno	6-8	12,5; 16	4-6	střední	650-750	4-5	100
boj ³⁾ luční	5-6	2,5	1-2	střední	1. fáze = 350-400 ³⁾ 2. fáze = 900-1000	1-3	100
jilek	6-7	4,5	1-2	střední	1. fáze = 450 ³⁾ 2. fáze = 1000	6-7	100
špendl	7-9	9	4-5,5	téměř dole	650-750	6-7	60-80
hořice	3-5	4,5; 6,3	2,5-3	střední	600-800	2-3	30
kukuřice	12-15	20	5-6	střední	500 ³⁾ -700	5 vstup: 30 výstup: 25	80
ryže	8-10	12,5; 9	4-4,5	střední	650-1050	zubové mlátčí (ústroj ²⁾)	50

¹⁾ s převodem mlátčího bubnu

²⁾ vzájemný boční odstup zubů: 4-5 mm

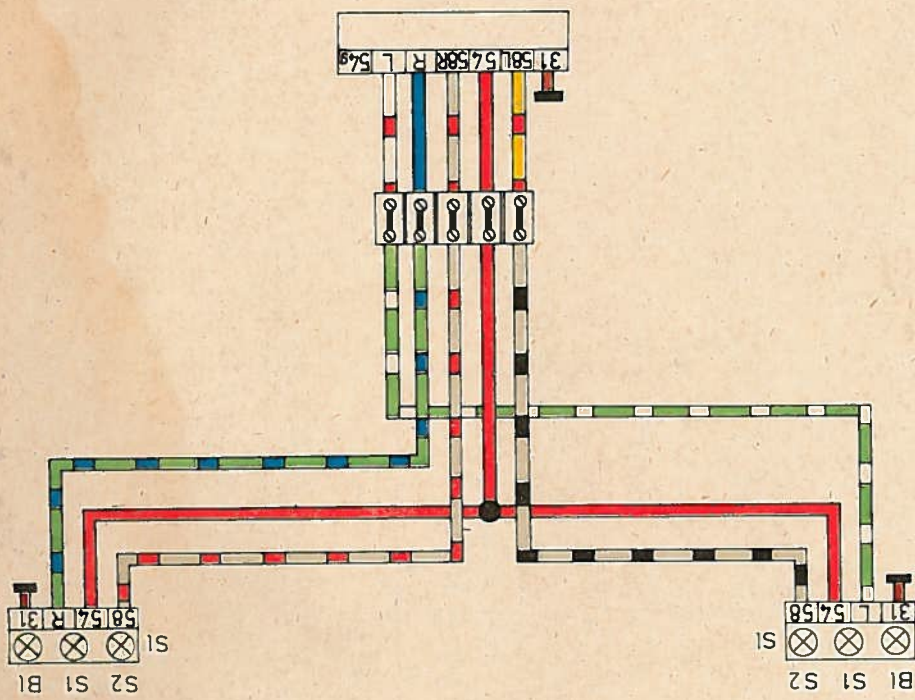
³⁾ zamontovat vložku pro výmlat ječele

10. Elektrické zařízení

Legenda ke schématu elektrického zapojení E 514

BA	Olovené baterie	R 1	Elektromagneticky ovládaný spínač tlumených světél
FS	Zapuštěné světlomety	R 2	Relé spouštěče
S 1	Blikací, brzdové a koncové světlo a osvětlení poznávací značky	R 3	Prerušovač blikáče
Si	Pojistková skříňka	R 4	Pracovní relé
Ab 1	Pracovní osvětlení	R 5	Relé aretační brzdy
Ab 2	Osvětlení zásobníku zrna	St 1	Zásuvka ručního světla
Ab 3	Osvětlení vyprazdňovacího šneku	St 3	Zásuvka přívěsu
La 1	Čistič motorového oleje	A 1	Otáčkoměr mlátčího bubnu
La 2	Kontrola blikáčů žací mlátičky	A 2	Otáčkoměr motoru
La 3	Kontrola blikáčů transportního podvozku	A 3	Kontrolní teploměr vody
La 4	Čistič vzduchu	A 4	Kontrolní teploměr oleje
La 5	Kontrola brzd	A 5	Rychloměr M 41
La 6	Dálková světla	G 1	Čidlo teploty vody
La 7	Kontrola dobíjení	G 2	Generátor impulsů
La 8	Otáčivé světlo	Gl 1	Kontrola žhavení
La 9	Kontrola elevátoru	Gl 2	Odpor žhavení
La 10	Blikací kontrolní jednotka aretační brzdy	KSA	Zařízení pro studený start
La 11	Prostor na slámu	G	Alternátor
S 1	Přepínač – nappnění zásobníku – otáčivé světlo	M	Spouštěč
S 2	Brzdové světlo	W	Stěrače
S 3	Spínač varovného blikáče	Rl	Otáčivé světlo
S 4	Pracovní osvětlení	Jl	Vnitřní osvětlení
S 5	Parkovací světlo – pojezdové světlomety	H	Houkačka
S 7	Osvětlení vyprazdňovacího šneku	Bl	Blikáč
S 8	Ventilátor	L	Ventilátor
S 9	Stěrače	Lv	Spojka vedení
S 10	Spínač kontroly udržby čističe vzduchu	Stv	Zástrčkové spojení
S 12	Spínač spouštěcího žhavení	It	Elektronický prvek
S 13	Hlavní spínač baterie		Iniciátor 2.2705/25
S 14	Tlačítko k R 4	Bedienpult =	Ovládací pult
S 15	Kontrola ruční brzdy	T 1 ... T 7	rozdělovací místa v schématu zapojení (hnací ústrojí)
S 16	Spínač tlaku oleje	K 1 ... K 4	rozdělovací místa v schématu zapojení (kabina)
S 17	Přepínač brzd	B 1, B 2	rozdělovací místa v schématu zapojení – elektrické zařízení
S 18	Membrána kontroly naplnění zásobníku	X	přípojka od pojistky 12 (Si)
S 19	Kontrola elevátoru		
S 20	Spínač blikáčů		
S 21	Kontrola prostoru slámy		

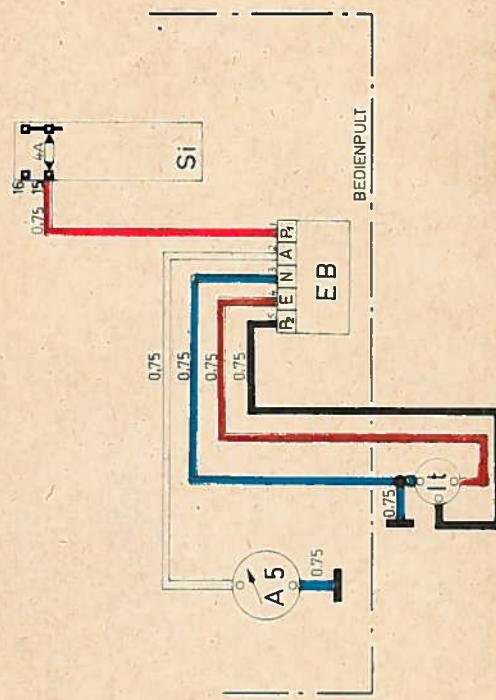
Schéma elektrického zařízení transportního podvozku



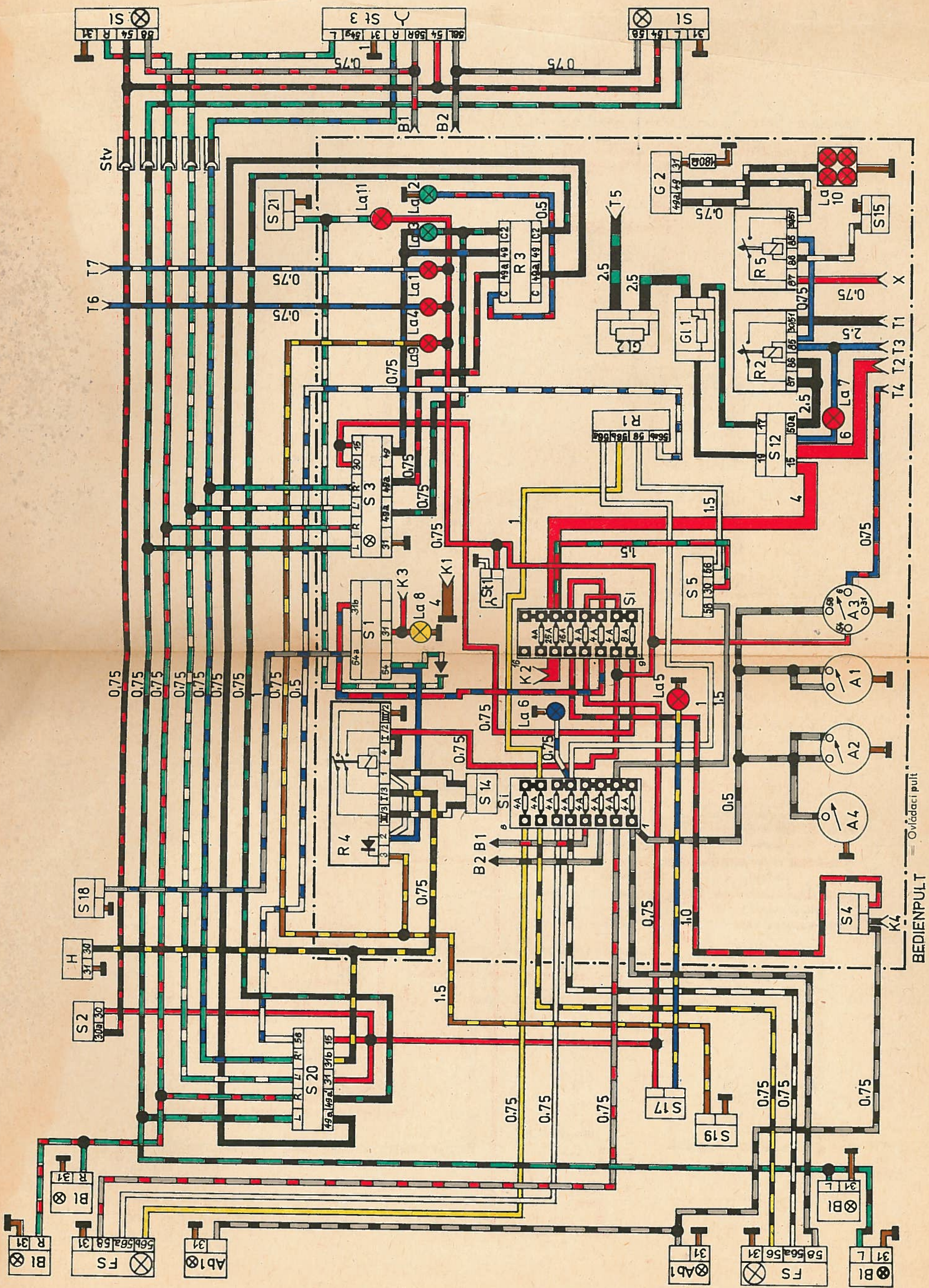
Legenda ke schématu elektrického zařízení transportního podvozku

- BI = blikací, brzdové a koncové světlo a světo poznávací značky
- BI = blikáč 21 W
- S1 = brzdové světlo 21 W
- S2 = koncové světlo 5 W

Schéma elektrického zapojení rychloměru



- Bedienpult = ovládací pult
- Si = pojistka 15



kabina

