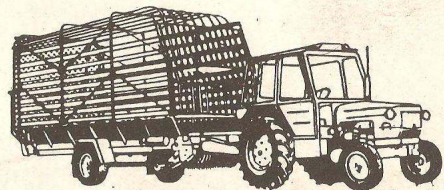




1979



NÁVES TRAKTOROVÝ VEĽKOOBJEMOVÝ
ZBERACÍ

NTVS-4-1

NTVS-4-2

STROJOVÁ A TRAKTOROVÁ
STANICA
n.p.

NOVÉ MESTO NAD VÁHOM

NÁVES TRAKTOROVÝ VEĽKOOBJEMOVÝ ZBERACÍ NTVS-4-2

536 891 051 541

Technický popis

Návod k obsluhu a údržbe

1979

Vyrába: STS, národný podnik, Nové Mesto nad Váhom

Základné pokyny pre užívateľa stroja

Táto technická dokumentácia Vás zoznámí s obsluhou a údržbou zberacieho návesu NTVS 4-1 a NTVS 4-2. V tomto návode nájdete informácie, ktoré Vám budú užitočné. Doporučujeme Vám, aby ste sa zoznámili s jej obsahom a prečítali ho v priamom slede od začiatku do konca. Dokonalá znalosť návesu dáva záruku plného využitia v prevádzke. Tým predídete možným poruchám. Poruchy sú spôsobené často neodbornou obsluhou. Preto je nutné, aby sa obsluhujúci zoznámil s obsluhou a údržbou, ďalej s bezpečnostnými predpismi pri práci s návesom.

Pri dodržovaní týchto pokynov Vám bude náves slúžiť k Vašej plnej spokojnosti a dobré výsledky Vám budú odmenou.

P O Z O R !

V ĎALŠOM OBSAHU TOHTO KATALÓGU SKORO VŠETKY ÚDAJE A INFORMÁCIE OZNAČENÉ LEN PRE NTVS 4-1 PLATIA AJ PRE INOVOVANÝ VOZ NTVS 4-2.

ROZDIEL MEDZI ZBERACÍM NÁVESOM NTVS 4-1 A NTVS 4-2 JE ZOBRAZENÝ A OPÍSANÝ NA DODATKOVÝCH STRANÁCH KATALÓGU : STR.Č. 32, 100, 101, 102, 103, 104 A 105.

O B S A H

Použitie
Technologický popis práce
Technické údaje
Obsluha stroja
Technický popis stroja
Mazací plán
Technická údržba a zoradenie stroja
Bezpečnosť práce

Použitie

Náves traktorový veľkoobjemový zberací NTVS-4-1 je určený na zber, dopravu a vyprázdňovanie:

- a/ suchých, zvädnutých i zelených steblovín /trávy, sena, slamy/
 - b/ silážnych hmôt
- Zbieranie sa prevádza z pokosu alebo zo zhrnutého riadku o max. šírke 150 cm.

Vyprázdňovanie sa prevádza:

- a/ na voľnú plochu
- b/ do dávkovacieho stolového dopravníka
- c/ do prejazdnych silážnych jám

Ako následné stroje je možné použiť tiež priečny dopravník, výfuk, drápkový nakladač, podvesný drážkový dopravník a iné.

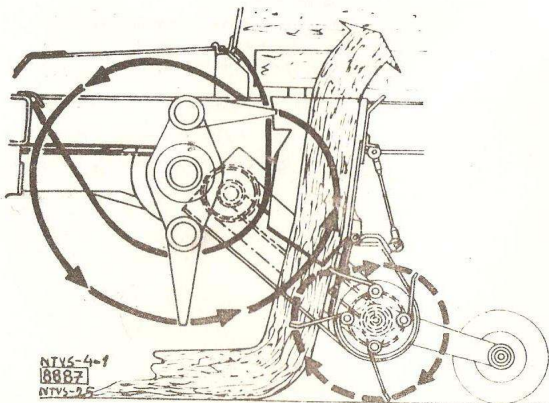
Náves je konštruovaný pre zapojenie za traktory unifikovanej rady Zetor o výkone min. 40k s ťažovým závesom pre návesy. Potrebný počet návesov NTVS-4-1 pre príslušnú zberovú linku je určený dopravnou vzdialenosťou a výkonom linky.

Technologický postup práce /obr.č.8887/

Pri práci so zberacím návesom NTVS-4-1 je hmota z riadkov zbieraná zberacím zariadením návesu a dopravovaná do ústia prepravného kanála. Tu odoberá hmotu lisovacie zariadenie, lisuje ju, prípadne reže na menšie časti pevnými nožmi rezacieho zariadenia.

Reťazový dopravník dopravuje hmotu po podlahe návesu dozadu a naplňuje tak ložnú plochu.

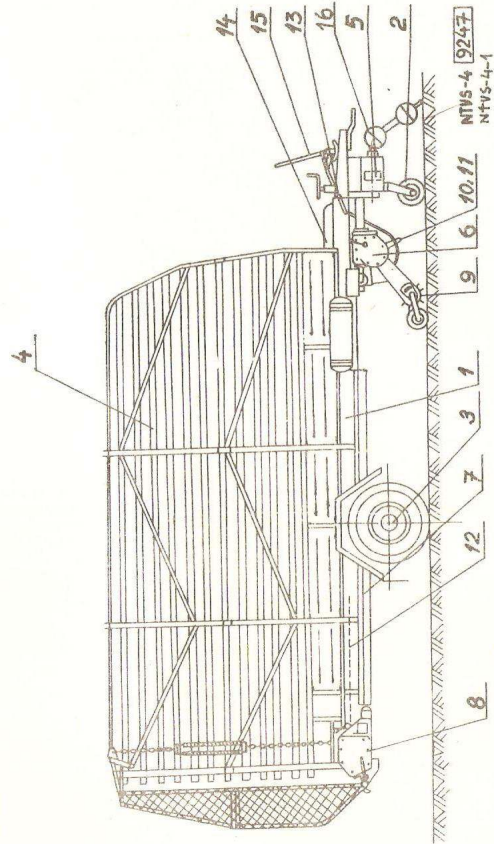
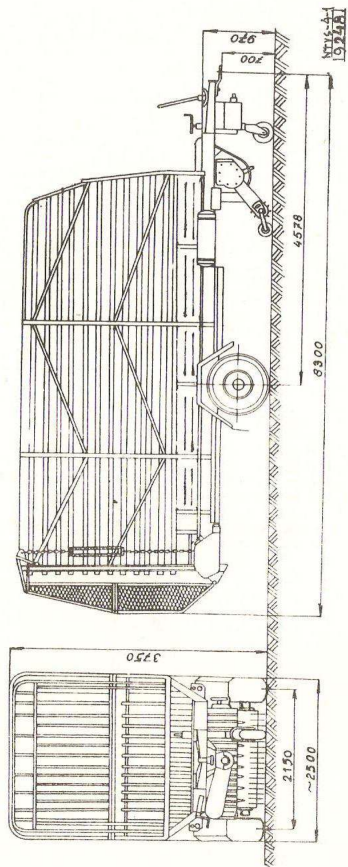
Vyprázdňovanie návesu na voľnú plochu alebo do dávkovacieho stolového dopravníka a pod. sa prevádza reťazovým dopravníkom návesu pri otvorených dverách nadstavby.



Technické údaje:

Užitočné zaťaženie návesu	4000 kp
Prevádzková hmota stroja	2650 kg
Celková hmota	6650 kg
Tlak oka závesu	650 kp
Celková dĺžka	8300 mm
Celková šírka	2500 mm
Celková výška s postavenou nadstavbou	3750 mm
Výška so sklopenou nadstavbou	2400 mm
Výška dna od zeme	970 mm
Svetlá výška	350 mm
Rozchod kolies	2150 mm
Priečna stabilita / pri jazde /	12°
Maximálna rýchlosť	25 km/hod.
Pracovná rýchlosť	do 10 km/hod.
Šírka záberu zberača	150 cm
Ložná plocha	10,3 m ²
Ložný objem	38 m ³
Hustenie pneumatík	4,0 kp/cm ²
Rozmer pneumatík	12,5 - 18 ZS 10 PR
Brzdy prevádzkové - zaisťovacie	V - 2 + ručná
Napätie elektroinštalácie	12 V
Ťažný prostriedok	traktory Zetor unifikovanej rady o výkone min. 40 k
Obsluha	traktorista
Rýchlosť reťazového dopravníka /prerušený pohyb/	0 - 3,8 m/min.
Rýchlosť reťazového dopravníka /pri vyprázdňovaní/	11,2 m/min.
Doba nakladania	do 20 min.
Doba skladania	3 - 20 min.
Otáčky hnacieho hriadeľa	540 ot./min.
Počet nožov rezacieho zariadenia	0 - 4

Pre prenos krútiaceho momentu sa používa kľbový hriadeľ KLK - 63 510/770 podľa ON 47 0351, dodávaného so strojom.



Hlavné časti stroja:

1. Rám voza
2. Podperné kolo
3. Náprava
4. Nadstavba
5. Poistná spojka
6. Predná prevodová skriňa
7. Spojovací hriadeľ
8. Zadná prevodová skriňa
9. Zberacie zariadenie
10. Lisovacie zariadenie
11. Rezacie zariadenie
12. Retazový dopravník
13. Ručná brzda - vzduchová brzda
14. Zdvíhacie zariadenie zberača
15. Ovládacie zariadenie zadnej prevodovky
16. Kibový hriadeľ
17. Elektroinštalácia

Rám voza

Rám voza je zvarený z vytlisovaných profilov. Základné pozdĺžniky sú v mieste nápravy zosilnené a vzájomne spojené priečnikmi. Na prednom nosníku rámu je prívarené oje so závesným okom pre zapojenie návesu do etážového závesu traktora.

Podperné kolo

Podperné kolo je namontované na oji. Používa sa k výškovému nastaveniu závesného oka pri zapojovaní návesu na traktor a pri odpojení od traktora.

Náprava

Náprava je uchytená k rámu štyrmi stredmi. Kolá nápravy sú diskové s pneumatikami. Čelustové brzdy sú ovládané brzdovými valcami.

Nadstavba

Nadstavba slúži k ukladaniu zbieranej a dopravovanej hmoty. Skladá sa: a/ z nadstavby dolnej, t.j. bočnice dolných, dolného čela a dverí, b/ z nadstavby hornej, t.j. bočnice horných, horného čela a doplnkov nadstavby. Horná nadstavba je sklopná. Bočnice nadstavby sú drevené a dvore sú vyplnené pletivom. Pri vyprázdňovaní otvárajú dvore pružiny umiestnené po oboch stranách nadstavby.

Fotón

Krútiaci moment prenáša z traktora na náves kibový hriadeľ cez poistnú spojku. Veľkosť prenášaného krútiaceho momentu je na spojke nastavená a odskúšaná vo výrobnom závode.

Akkoľvek úpravy pre zvýšenie prenášaného krútiaceho momentu nie sú dovolené!

Z poistnej spojky sa prenáša pohon retazovým prevodom na prednú prevodovku, ktorá poháňa zberacie zariadenie, lisovacie zariadenie a cez spojovací hriadeľ zadnú prevodovku.

Ovládajú pákou na prednej prevodovke je možné vypnúť pohon zberacieho a lisovacieho zariadenia.

Zapnutie pohonu zberacieho a lisovacieho zariadenia sa môže prevádzať len pri vypnutom kibovom hriadeľi !!!

Zadná prevodovka slúži k pohonu retazového dopravníka. Konštrukcia prevodovky umožňuje plynulý posuv alebo prerušovaný posuv retazového dopravníka.

Zberacie zariadenie

Hmotu zo zeme zbiera a dopravuje zberacie zariadenie do kanála na dosah prstov lisovacieho zariadenia. Zberacie zariadenie sa skladá zo štyroch radov zberacích prstov a je poháňané retazovým prevodom z prednej prevodovky. Podvozok zberacieho zariadenia umožňuje výškové nastavenie zberacích prstov od zeme do piatich polôh. Dokonale kopíruje terénnu nerovnosť. Zdvíhanie a spúšťanie do pracovnej polohy sa prevádza hydraulickým zariadením.

Lisovacie zariadenie

Lisovacie zariadenie odoberá zbranú hmotu od zberacieho zariadenia, lisuje ju a dopravuje kanálom na retazový dopravník, ktorý je uložený na podlahe návesu. Lisovacie zariadenie je dvojšinné, tvorí ho štvorčlenný mechanizmus a dvoma radmi lisovacích prstov. Pohon obstaráva predná prevodovka.

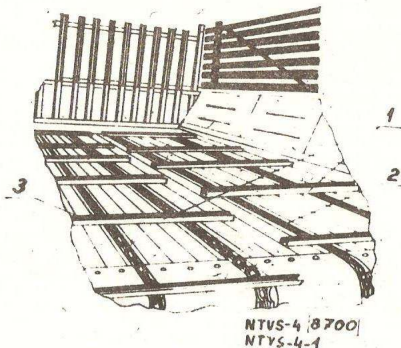
Rezacie zariadenie

Rezacie zariadenie je umiestnené nad lisovacím zariadením a skladá sa zo štyroch nezávisle uložených pevných nožov, ktoré je možné podľa potreby demontovať. Rezacie zariadenie slúži k rezaniu dopravovanej hmoty na menšie časti. Pri pohybe lisovacieho zariadenia je dopravovaná hmota rezaná pevnými nožmi rezacieho zariadenia. Podľa počtu namontovaných nožov je hmota rezaná na menšie alebo väčšie časti.

Dopravník dna /obr.č.8700/

Dopravník dna tvoria dva retazové dopravníky /1/, ktoré slúžia k vyprázdňovaniu hmoty z návesu a pri plnení k posuvaniu hmoty vo vnútri návesu smerom dozadu. Každý retazový dopravník sa skladá z dvoch retazí /2/ spojených priečkami /3/. Dopravník dna je poháňaný zadnou prevodovkou. Spojenie retazí je

rozoberateľné. Posuv dopravníka môže byť plynulý alebo prerušovaný. Plynulý posuv dopravníka sa zapína a vypína na zadnej prevozdovej skrini a rýchlosť prerušovaného posuvu sa riadi ovládacou pákou.



Ručná brzda - vzduchová brzda

Náves je vybavený prevádzkovou vzduchovou šelustovou brzdou, ktorá pôsobí na obidve kolesá a ručnou zaistovacou brzdou. Vzduchový rozvod brzdového systému je napojený na vývod vzduchu traktora spojkovou hlavicom. Vzduch z traktora naplňuje vzduchom návesu cez rozvádzač, odkiaľ je pri bradení vedený do brzdových valcov. Prevádzkový tlak brzdového systému je 5,8 kp/cm². Brzdový systém má regulátor tlaku, umiestnený na vzduchojeme, ktorý je možno nastaviť podľa prevádzkových podmienok do troch polôh.

1. poloha označená "Plný" sa používa pri využití užitočného zataženia do 4000 kp
2. poloha označená "1/2" sa používa pri doprave suchých hmôt
3. poloha označená "Prázdny" sa používa pri doprave prázdneho voza na väčšiu vzdialenosť.

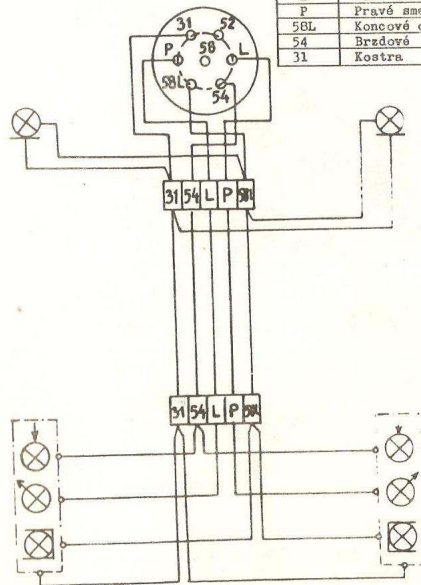
Elektroinštalácia /obr.č.8701/

Inštalácia osvetlenia zodpovedá ČSN 30 4302 a obsahuje predné obrysové svetlá a zadné skupinové svetlá. Elektrický rozvod je napojený na traktor spojovacím káblom, ukončeným sedempólovou vidlicou.

Odrazové sklá sú vpredu biele kruhové, v strede bočnic oranžové kruhové a vzadu červené trojuholníkové.

Zapojenie svoriek

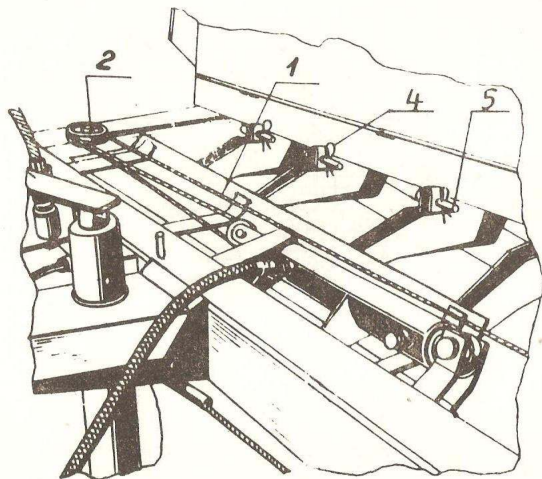
čís. svorky	Svetlo	Farba
L	Ľavé smerové	šedá
P	Pravé smerové	čierna
58L	Koncové obrysové	modrá
54	Brzdové	červená
31	Kostra	zelená



Zdvíhacie zariadenie zberača /obr.č. 8702/

Zberacie zariadenie sa zdvíha do hornej polohy alebo spúšťa do pracovnej polohy hydraulickým zariadením. Hydraulický valec zdvíhania je ovládaný tlakovým olejom vonkajšieho okruhu hydrauliky traktora. Valec je spojený zdvíhacím lankom /1/, vedeným cez kladky /2/ k zberaciemu zariadeniu.

Pri doprave na väčšiu vzdialenosť alebo pri závade na hydraulickom systéme alebo na zdvíhačom zariadení sa zberacie ústrojenstvo zavesí na reťazky.

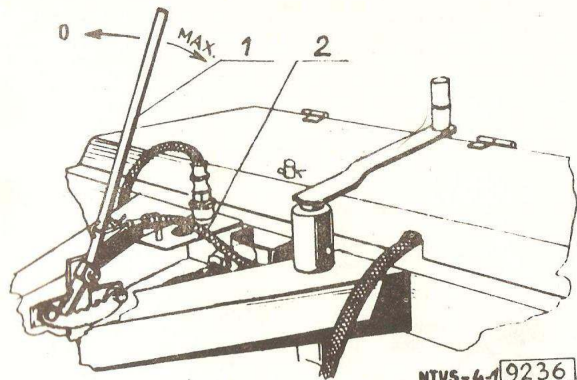


NTVS-4-1 8702

Ovládacie zariadenie zadnej prevodovky /obr.č.9236/

Zadná prevodovka sa ovláda pákou /1/ umiestnenou na oji návesu alebo v kabíne traktora. Zariadenie je ovládané bowdenovou hadicou /2/ s regulačnou skrútkou a lankom. Páku ovládania zadnej prevodovky možno namontovať v kabíne traktora do držiaka na pravom blatníku.

Držiak páky je dodávaný so strojom. V kabíne traktora sa upevní dvoma skrútkami M 10, pre ktoré sa v blatníku vyvrtávajú otvory $\varnothing 11$ mm. Poloha dier nie je presne určená, pretože v súčasnej dobe sú v prevádzke rôzne typy traktorových kabín. Držiak páky musí byť namontovaný v takej polohe, aby páka na držiaku bola upevnená v dosahu traktoristu a v kabíne neprekážala. / Zvlášť pri vystupovaní z kabíny/. Bowden ovládania sa nesmie ostro lomiť.



NTVS-4-1 9236

• Upozornenie

Nový náves NTVS-4-1 je pred prvým zberom nutné dôkladne premazať podľa mazacieho plánu a skontrolovať stav olejových náplní v prevodovkách a v skrinách liščiaceho a zberacieho zariadenia.

Obsluha stroja

Príprava návesu k jazde:

Denná údržba a kontrola

Obsluha, ktorá zapojuje náves do závesu traktora, je povinná pred jazdou previesť prehliadku návesu a odstrániť všetky zistené závady.

Predovšetkým je nutné:

- a/ pri naplnení vzduchojemu návesu prekontrolovať správnu činnosť vzduchovej brady zošliapnutím brzdového pedálu na traktore a tesnosť vzduchovej inštalácie,
- b/ pri zošliapnutí pedálu prekontrolovať /druhá osoba/ činnosť brzdových svetiel,
- c/ taktiež prekontrolovať správnu činnosť ukazovateľov smeru, obrysového osvetlenia a čistotu odrazových skiel,

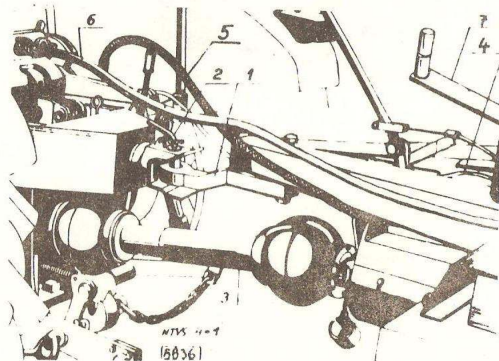
- d/ prekontrolovať správne zaistenie podperného kola a dverí návesu,
- e/ dotiahnutie skrutkových spojov, hlavne matic diskových kolies,
- f/ zaistenie návesu a jeho časti / zberacieho zariadenia / pre prepravu,
- g/ kontrolovať stav a hustenie pneumatík,
- h/ kontrolovať neporušenosť detailov a zvarov, hlavne rámu návesu.

Všetky závady musia byť pred jazdou odstránené!

UPOZORNENIE

S návesom nemôže byť začatá jazda bez zapojenia vzduchového brzdného okruhu a elektrického zapojenia. Pred jazdou uvoľníte vždy ručnú brzdú!

Zapojenie návesu za traktor / obr.č.8836/



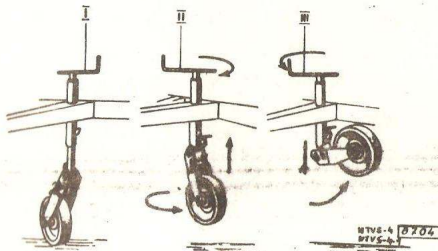
Závesné oko návesu nastavíme klukou /7/ podperného kola na príslušnú výšku. Záves na traktore musí byť otočne uložený okolo pozdĺžnej osi traktora, aby pri jazde na svahu nedošlo k prípadnému prevráteniu. Závesné oko návesu /1/ spojíme so závesom traktora čapom /2/. Zdvihneme podperné kolo do max. výšky až dosadne na doraz, vysunieme ho do boku. Strmeň podperného kola zaviesime do držiaka.

Otáčaním kluky vyznačeným smerom zaistíme podperné kolo tak, že sa pri preprave nemôže uvoľniť z držiaka.

Ďalej zapojíme kĺbový hriadeľ /3/, spojovací kábel elektroinštalácie /4/, hadicu vzduchovej brzd /5/ a rýchlospojku hydraulického okruhu zdvíhacieho zariadenia /6/.

Zberacie zariadenie musí byť zdvihnuté v prepravnej polohe. Odbrzdíme náves ručnou brzdou a súprava je pripravená k jazde.

Jednotlivé fázy zdvíhania a zavesenia podperného kola sú znázornené na obr.č.8704.



Priprava návesu k práci

Pred zberom hmoty musia byť uzatvorené zadné dvere nadstavby. Radiaca páka zadnej prevodovky /1/ musí byť v polohe "Vypnuté", t.j. na značke "V", obr.č.8705.

Radiaca páka prednej prevodovky musí byť v polohe "Zapnuté", t.j. na značke "Z", obr.č.8992.

Zapnutie pohonu zberacieho a lisovacieho ústrojenstva môže previesť pákou /2/ len pri vypnutom náhone kĺbového hriadeľa /obr.č.8992/.

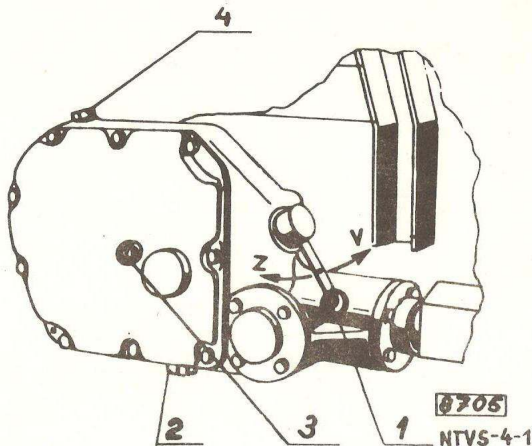
Páku hydrauliky presunieme do polohy klesanie. Zberacie zariadenie s pohyblivým kanálom klesá vlastnou váhou až do polohy vymedzenej podvozkom zberacieho zariadenia, nastaveným do určenej polohy staviteľným segmentom /9/, obr.č.8992.

Pri práci zberacieho ústrojenstva je zdvíhacie zariadenie vyradené z činnosti.

Ovládacia páka zadnej prevodovky /1/ sa nastaví do polohy "0", aby sa retazový dopravník nepohyboval /obr.č.89236/.

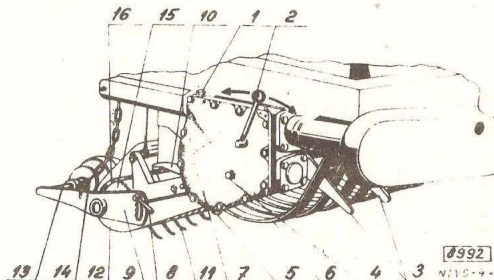
Zadná prevodová skriňa / obr.č.8705/

1. Radiaca páka
2. Vypúšťacia zátka
3. Zapnuté /vykládanie/
4. Kontrolná zátka pre hladinu oleja
- V = vypnuté
4. Nalievací otvor



Predná pravá strana voza /obr.č.8992/

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| 1. Nalievací otvor | 9. Staviteľný segment |
| 2. Radiaca páka prevodovky | 10. Napínač retaze |
| 3. Prsty lisovacieho zariadenia | 11. Prsty zberača |
| 4. Kontrolná zátka | 12. Kryt retaze |
| 5. Vypúšťacia zátka | 13. Podvozok zberacieho zariadenia |
| 6. Kôš kanála | 14. Kopirovacie kolo |
| 7. Prevodová skriňa | 15. Retazové kolo |
| 8. Rukoväť segmentu | 16. Retaz zberacieho zariadenia |



Zber a plnenie návesu

Pri práci sa nesmú radiť otáčky vývodového hriadeľa v pojazdovej závislosti! Zapneme kĺbový hriadeľ /zmysel otáčok podľa obr.č.9249/ a zaradíme prevodový stupeň traktora. Veľkosť prevodového stupňa pojazdu je treba prispôbiť výške riadku zbieranej hmoty, terénu a iným podmienkam. Zberacie a lisovacie ústrojenstvo začne plniť náves.

U suchých hmôt volíme výšku riadkov podľa svetlosti traktora. Pri jazde je hmota z riadkov zbieraná, lisovaná, rezaná a dopravovaná do nadstavby návesu. Ak sa vytlačí suchá hmota až ku stropu alebo zelená hmota asi k tretej doske klopenej najštvrtky, zapneme ovládaciu páku zadnej prevodovky /1/, obr.č.9236, posuvu retazového dopravníka. Rýchlosť posuvu volíme čo najmenšiu, aby nabitá hmota bola stále lisovaná do uvoľneného priestoru. Retazový dopravník prerušuje posuvu hmotu do zadnej časti návesu. Po vytvorení medzery v šírke asi 20 cm medzi čelnou stenou návesu a nakladanou hmotou opäť zmenšíme rýchlosť posuvu retazového dopravníka. Zmenu rýchlosti prerušovaného posuvu prevažujeme za chodu stroja.

Rýchlosť posuvu retazového dopravníka volíme podľa druhu zbieranej hmoty. Pri zbere zelených a zvädnutých hmôt nesmie byť prekročené dovolené zatá -

enie návesu. V prípade prekážnutia /klepania/ poistnej spojky v dôsledku nahromadenia /preťaženia/ hmoty v lisovacom zariadení, zastavíme pojazd traktora. Zberacie a dopravné zariadenie necháme v činnosti tak dlho, až sa nahromadená hmota spracuje.

K preklzu poistnej spojky môže dôjsť tiež pri zbere vyššieho riadku, alebo ak sa zbiera hmota z kôp /repaž skrojky a pod./. V tomto prípade volíme menší prevodový stupeň pojazdu traktora. Ak vnikne cudzie teleso do pracovného ústrojenstva návesu, tiež dôjde k preklzu poistnej spojky. V tomto prípade ihneď zastavíme stroj a teleso odstránime. Pozor na bezpečnosť práce /viď kapitolu o bezpečnosti práce, bod 15/.

Ak je náves naplnený a poistná spojka preklzuje, musí sa plnenie ukončiť. Preklzovanie poistnej spojky sa prejavuje počutelným klepaním. Po naplnení návesu zdvihneme zberacie zariadenie do prepravnej polohy /hornej/ pákou hydrauliky traktora.

Pri zdvíhaní zberacieho zariadenia musí byť lisovacie zariadenie v činnosti. Pritom je nutné sledovať priebeh zdvíhania. Ak vzrastie odpor z akýchkoľvek príčin tak, že začne prepušťať poistný ventil hydrauliky traktora, je nutné zdvíhanie zastaviť a zdroj odporu odstrániť. Po zdvihnutí zberacieho zariadenia zastavíme pohon návesu.

Ak zistíme záveru na zdvíhaacom zariadení, hydraulickom systéme alebo pri preprave na veľkú vzdialenosť, je treba zaviesť zberacie zariadenie na retiazky, ktoré sú k rámu priradené nad zberacím zariadením. Po zdvihnutí a zaistení zberacieho zariadenia v prepravnej polohe je možno odísť na skládku.

POZOR !!!

Pri miernom zatáčaní návesu je potrebné znížiť otáčky kĺbového hriadeľa na minimum. Pri plnom zatáčaní /ostrej zákrute/ sa musí náhon kĺbového hriadeľa zastaviť. Nedodržaním týchto pokynov by došlo k poškodeniu kĺbového hriadeľa.

Vyprázdňovanie návesu / obr.č.9237/

Vyprázdňovanie sa prevádza:

- a/ na voľnú plochu, kde sa hmota z návesu vyprázdňuje na kopy a dopravuje ďalej drápkovým nakladačom, visutou drážkou a pod.,

- b/ do dávkovacieho stolového dopravníka s ďalšími následnými strojmi, zostavenými do pracovnej linky,
- c/ do prejazdnych silážnych jám.

Postup vyprázdňovania návesu pri použití traktora výhradne s bočným vstupom.

Pred vyprázdňovaním návesu sa najprv otvorí dvere nadstavby /1/ uvoľnením poistovacej páky dverí /2/. V otvorenej polohe držia dvere pružiny /3/. Úplné otvorenie dverí sa dosiahne tlakom vyprázdňovaného materiálu. Závlačka /4/ slúži k zaisteniu dverí proti samovoľnému otvoreniu.

POZOR !!!

Pri otváraní dverí nesmie nikto stáť za návesom!!!

Na traktore zapneme náhon kĺbového hriadeľa. Na zadnej prevodovke presunieme páku do polohy " Z " /obr.8.8705/, t.j. zapneme plynulý posuv reťazového dopravníka. Hmotu návesu je vyprázdňovaná napr. na voľnú plochu alebo do dávkovacieho dopravníka. Ak je dávkovací stolový dopravník naplnený hmotou z predchádzajúceho návesu, zapneme posuv reťazového dopravníka pákou /1/ /obr.8.9236/ a hmotu je vyprázdňovaná prerušovaným posuvom dopravníka.

Ak sa zahromadí vyprázdňovaná hmotu za návesom tak, že kladie odpor ďalšej hmoty, ktorú je treba vyleziť, je nutné s traktorom ísť ďalej. Po vyprázdnení návesu páku zadnej prevodovky presunieme do polohy " V " - vypnuté, /obr.8.8705/. Zatvoríme dvere a zaistíme zaistovacou pákou dverí. Páku naspodu ešte zaistíme závlačkou. Vypneme náhon kĺbového hriadeľa.

Upozornenie! Plynulý posuv reťazového dopravníka sa môže vypínať len pri vypnutom kĺbovom hriadeľi!

Dôležité upozornenie !!!

U traktoru so zadným vstupom sa pri vyprázdňovaní najprv otvorí dvere nadstavby. Zapneme plynulý posuv reťazového dopravníka pákou do polohy " Z ". Pritom musí byť stále kĺbový hriadeľ vypnutý !!!

Traktorista opäť vstúpi do kabíny, zapne kĺbový hriadeľ a počas celej doby vyprázdňovania návesu zostáva v kabíne traktora.

Pri zapnutí kĺbovom hriadeľi nesmie traktorista u traktora so zadným vstupom nikdy nastupovať a vystupovať z kabíny traktora !!!

Po vyprázdnení vypne kĺbový hriadeľ, zastaví plynulý posuv reťazového dopravníka a uzatvorí dvere nadstavby. Zberací náves je opäť pripravený k odjazdu na pole.

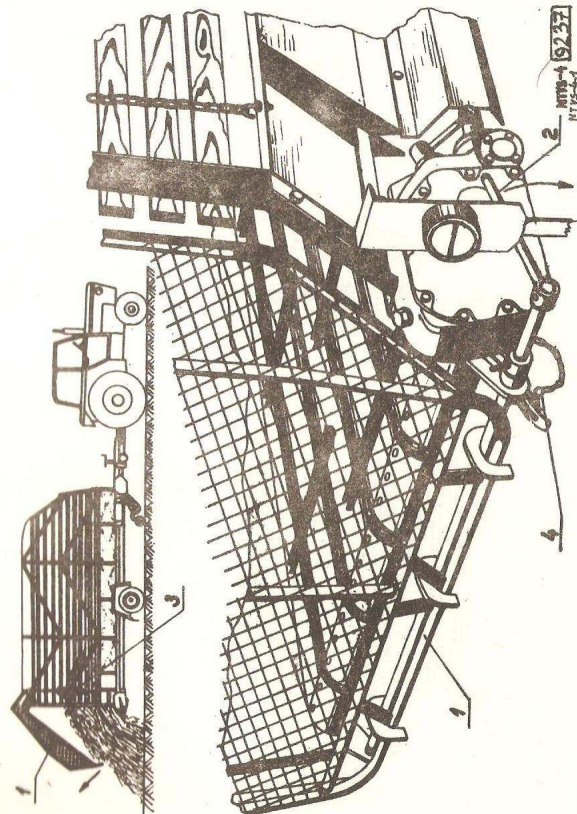
Odpojenie návesu od traktora

Odpojenie sa prevádza opačným spôsobom ako pripojenie. Najprv náves zabrzdíme ručnou brzdou. Nikdy sa nespoliehajte na zabrzdenie vzduchovou brzdou. V prípade netesnosti rozvodu vzduchu by sa náves pri odpojení samovoľne odbrzdil. Na svahu je nutné kolesá návesu založiť zakladacími klinmi.

Spustíme podperné kolo. Odpojíme rýchlospojku hydraulického okruhu, vzduchovú hadicu brzd, spojovací kábel elektroinštalácie a kĺbový hriadeľ. U odpojeného návesu musí byť podperné kolo správne zaistené /obr.8.9249/, západka /1/ sa musí opierať o doraz v opernej päťke /2/.

POZOR !!!

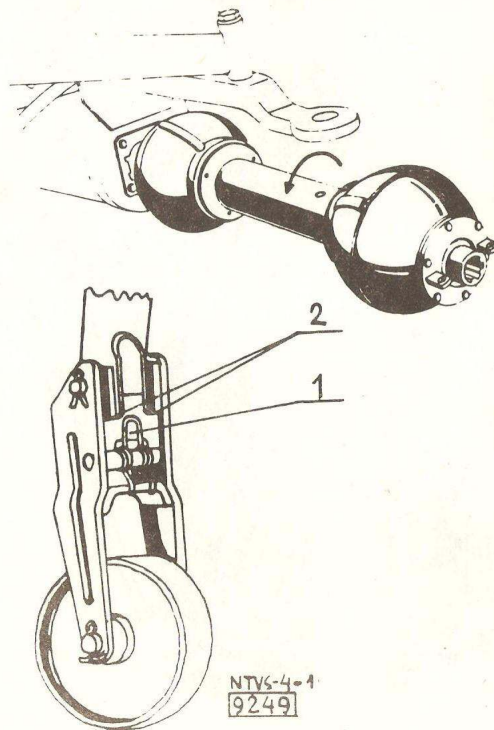
Vývodový hriadeľ traktora nesmie byť ponechaný nekrýty - možnosť úrazu!



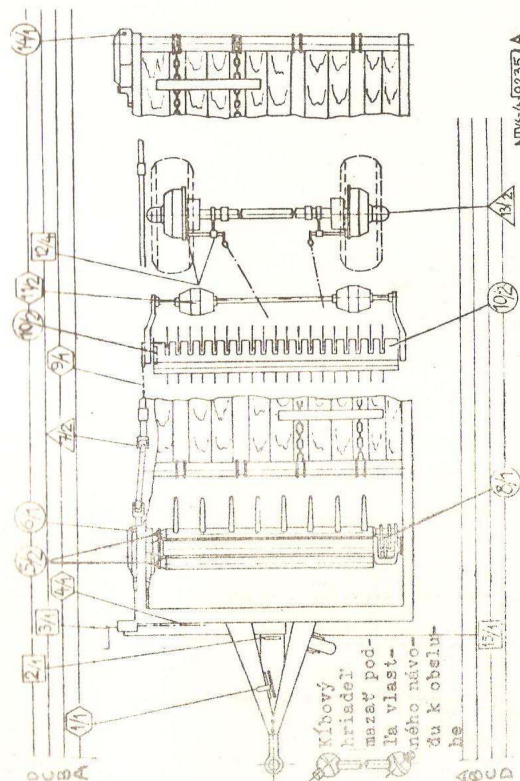
Po odpojení kábového hriadel'a ihneď nasadíte ochranné veko krytu a zaistíte. Pri rozpojení agregátov postupujte opatrne. Kábový hriadel' musí byť po vy-sunutí z drážkového hriadel'a opatrne uložený. Zásadne nesmie byť pri odpo-jení spustený z výšky na zem, aby nedošlo k jeho poškodeniu! Nakoniec vysunieme čap zo závesného oka návesu a s traktorom odídeme.

Kábový hriadel'

Obaluha kábového hriadel'a sa prevádza podľa vlastného návodu k obsluhu, ktorý je dodávaný so strojom. Zmysel otáčania kábového hriadel'a je vyzna-čený na obrázku.



NTVS-4-1
9249



NTVS-4 9235 A
NTVS-4-1

Mazací plán

Poz.	Mazacie miesto	Počet miest	Druh maziva	Čas
1	Ložisko páky a ovládacia páka zadnej prevodovky	1	olej tmavý 4	A
2	Náhon so spojkou	1	A 00	D
3	Skrutka ručnej brzdy	1	A 00	C
4	Retaz prevodovky	1	olej tmavý 4	B
5	Ložisko lisovacieho zariadenia	2	PP 7	D
6	Prédna prevodovka	1	PP 7	D
7	Kibový hriadeľ	2	AV 2	B
8	Skríňa lisovacieho zariadenia	1	PP 7	D
9	Retaz pohonu zberacieho zariadenia	1	olej tmavý 4	B
10	Zberacie zariadenie	2	PP 7	D
11	Kolá podvozku zberacieho zariadenia	2	olej tmavý 4	D
12	Brzdové kľúče	4	A 00	C
13	Náboj kola	2	AV 2	D
14	Zadná prevodovka	1	PP 7	D
15	Podperné kolo	1	A 00	C
	Kibový hriadeľ / maže sa podľa vlastného návodu k obsluhu /			

○ olej automobilový prevodový PP 7 ČSN 65 6641

□ tuk mazací A 00 ČSN 65 6946

△ tuk mazací AV 2 ČSN 65 6946

◻ olej tmavý 4 ČSN 65 6660

A = po 50 nákladoch

B = po 100 nákladoch

C = 2 x za rok

D = 1 x za rok

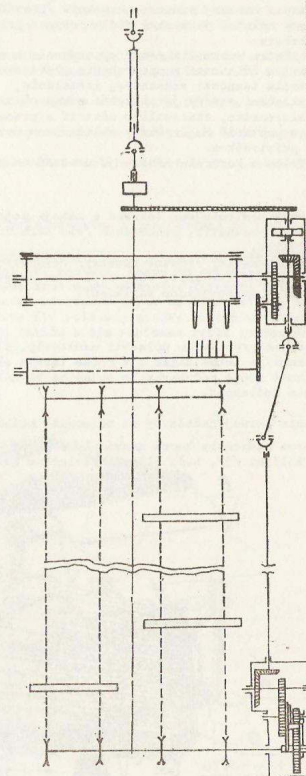
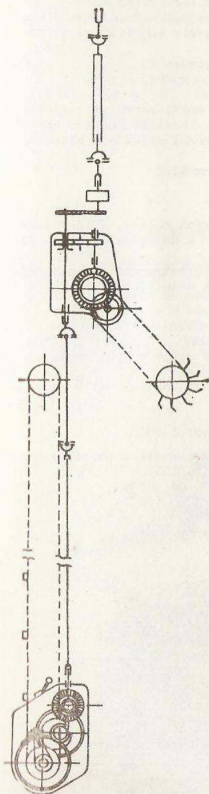
Príklad označenia: 5/2 - mazacie miesto 5, počet mazacích miest 2

Technická údržba a zoraďenie stroja

Všeobecne

Správna obsluha, technická údržba a zoraďenie návesu zaisť:

- a/ bezpečnosť jazdy,
- b/ státiu prevádzkovú pripravenosť,
- c/ maximálnu životnosť,
- d/ maximálnu dobu prevádzky medzi jednotlivými opravami,
- e/ odstránenie príčin predčasne vyvolávajúcej závady, poruchy celkov a mechanizmu návesu
- f/ minimálnu spotrebu času, mazadiel a iného spotrebného materiálu



Kinematické schema stroja

NTVS-4.87.15
NTVS-4-1

Základné práce technickej údržby sú tieto:

1. čistenie a umytie stroja,
2. kontrola dotiahnutia všetkých skrutkových spojov, hlavne nápravy, dotiahnutie matíc diskových kolies a závesného oka návesu,
3. prevádzanie prehliadok neporušenosti detailov a zvarov, hlavne rámu návesu
4. zoraďovanie mechanizmov a zariadení,
5. výmena oleja v prednej a zadnej prevodovej skrini a v skrinách lisovacieho a zberacieho zariadenia /viď mazací plán obr.č.9235 A /,
6. čistenie mazacej sústavy a mazanie /prevádza sa podľa mazacieho plánu/. Kĺbový hriadeľ je mazaný podľa pokynov pre mazanie vo vlastnom návode k obsluhu,
7. prehliadka pneumatík /stav opotrebenia a nahustenia /,
8. kontrola účinnosti a opotrebenia prevádzkovej a ručnej brzdy,
9. kontrola tesnotní vzduchovej inštalácie,
10. po ukončení sezóny je potrebné náves očistiť, umyť, skompletovať celé príslušenstvo, starostlivo ošetriť a premazáť. Previesť sezónne opravy. Náves postaviteľ najlepšie v skladovacom uzatvorenom priestore alebo aspoň pod prístreškom.

Denná údržba a kontrola návesu je uvedená na strane 13.

Náprava

U nápravy kontrolujeme ložiská a náboje pojazďových kolies. Sledujeme stav opotrebenia pneumatík, nahustenie /viď techn. údaje/ a dotiahnutie matíc diskových kolies.

Aby sa pneumatiky /všetne rezervy/ rovnomerne opotrebovávali, doporučujeme kolies vzájomne zameňovať, vždy po 1 roku. Montáž a demontáž pneumatík je nutné prevádzať na montážnom zariadení.

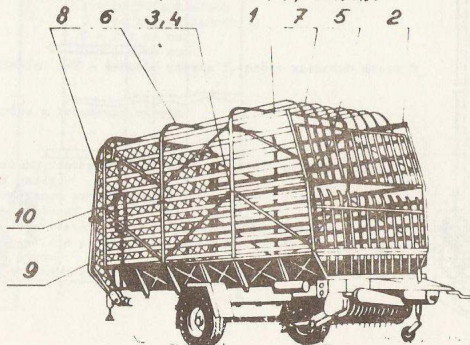
Nadstavba

Prevedieme prehliadku úplnosti nadstavby. Kĺbové spoje a spojovacie kolíky s poistkami je nutné mazať 1 x ročne tmavým olejom 4.

Skrutkové spoje nadstavby je nutné po 50 nákladoch kontrolovať v prípade uvoľnenia dotiahnuť.

Postavenie hornej nadstavby zo sklopenej polohy /obr.č.8709/

Stranica nadstavby horná pravá /1/ a ľavá /2/ sa postaví a zaistí v hornej polohe kolíkmi /3/, b.č. 5139, a závlačkou /4/, b.č.5145.



NTVS-4 [8709]

NTVS-4-1

Nasadí sa horný diel čela /5/, zaistí čapmi, b.č. 5138 a 5182, potom zaistí závlačkami 5146 /bočné čísla sú vyobrazené v zozname dielov/.

Do stojín horných bočníc sa nasadia oblúky /6/, b.č. 5041, 5052, 5064, 5091 a zaistia čapmi 5137 a závlačkami 5135, ďalej skrutkami 5194, 5197, 5201.

Na oblúky nadstavby sa naskrutkujú spojnice /7/, b.č. 5071 a 5076, skrutky b.č. 5008 a 5202.

Na zadné stojiny stráníc sa zavesia vráta /8/, horná časť b.č. 4371, zasunú čapy 5195 a zaistia závlačkami 5178. Vráta /9/, spodná časť b.č. 4631 sa prikrutkujú skrutkami, b.č.5192.

Pri otvorených vrátačkách sa zavesia pružiny /10/, b.č. 5132, a retaz, b.č.5128, na držiak, b.č. 5133.

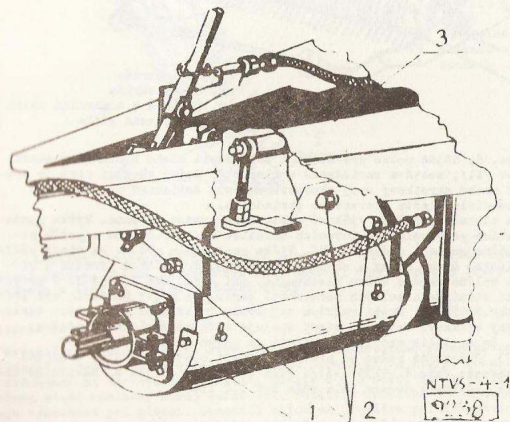
Napnutie pružín musí byť také, aby zaistovalo pootvorenie vrát podľa obr. 8277.

Sklopenie hornej nadstavby sa prevádza opačným spôsobom ako postavenie.

Pohon /obr.č.9236/

Kĺbový hriadeľ je dodávaný ako príslušenstvo a jeho údržba sa riadi podľa vlastného návodu.

Poistná spojka náhonu prednej prevodovej skrine je nastavená vo výrobnom závoze na potrebný krútiaci moment pri montáži. Nemá sa prevádzkačiasne zásahy na účelom zvýšenia prenášaného krútiaceho momentu. Napnutie retaze pohonu prednej prevodovky možno kontrolovať otvorom v kryte za kľudu stroja. Napínanie retaze sa prevádza natočením skrine /1/ poistnej spojky. Uvoľníme skrutky /2/ a napínacou skrutkou /3/ natiahneme skrinu a tým napíname retaz pohonu prednej prevodovej skrine.



NTVS-4-1

9238

Prednú a zadnú prevodovku je nutné pred uvedením do prevádzky skontrolovať, t.j. zistiť stav olejovej náplne kontrolnými otvormi. Po 50 odvosených nákladoch je treba u nového návozu vymeniť olej. Ďalšia výmena oleja sa prevádza 1 x ročne podľa mazacieho plánu. Vypúšťanie je najlepšie prevádzať po skončení práce, kedy je olej ešte teplý. Olej vyteká vypúšťacími otvormi pri odskrutkovaných zátkach.

Plní sa prevodovým olejom PP 7.

Predná prevodovka obsahuje 2,2 l oleja.

Zadná prevodovka obsahuje 3,2 l oleja.

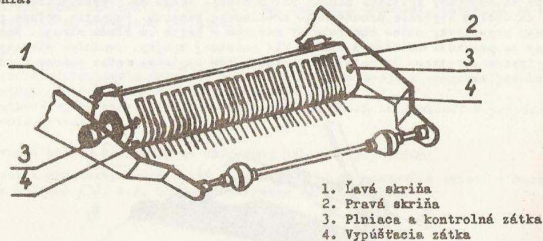
V ložiskách náhonu zadnej prevodovky sa dopĺňa tuk podľa mazacieho plánu.

Zberacie zariadenie / obr.5.8992/

Na zberacom zariadení kontrolujeme pohon a uchytenie k návozu. Režaz /16/ pohonu zberacieho zariadenia je napínaný otočne uloženým kĺžkom /10/. Silonový kĺžak sa po opotrebení nahradí novým.

Skrine zberacieho zariadenia / obr.5. / sa plnia prevodovým olejom PP 7. Ľavá skriňa obsahuje 0,9 l a pravá skriňa 0,5 l oleja. Kontrola a výmena oleja je obdobná ako u prednej a zadnej prevodovky.

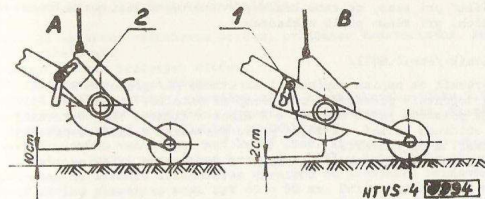
Plnenie skriň sa prevádza pri zdvihnutom zberacom zariadení a kontrola alebo vypúšťanie oleja pri najnižšej, t.j.pracovnej polohe zberacieho zariadenia.



V prípade, že dôjde počas prevádzky k deformácii alebo k zlomeniu zberacích prstov /11/, zostáva zariadenie v činnosti. Každý zberací prst je možno vymeniť alebo skrutkový spoj zberacieho prsta dotiahnuť po demontáži príslušného dielu pláštia zberacieho zariadenia.

Podvozok zberača umožňuje výškové nastavenie prstov od zeme. Výšku nastavenia upravíme povolením upevňovacích skrutiek /1/ obr.5.8994 a podľa potreby natočíme segment podvozka /2/. Výška nastavenia prstov sa riadi podľa výšky strniaka, druhu hmoty a nerovnosti terénu. Pri nízkom poraste a rovnom teréne volíme menšiu výšku nastavenia, asi 2 cm, obr.5.8994 B. V prípade vysokého strniaka a veľkých nerovností terénu sa prsty nastavujú asi 10cm od zeme, obr.5.8994 A. Proti veľkému zaťaženiu je hriadeľ zberacieho zariadenia istený strielným kolíkom, ktorý spojuje reťazové kolo s hriadeľom.

V prípade, že sa kolík ustrihne, nahradí sa novým kolíkom Ø 10 x 50, ČSN 02 2373. Jednotrát ročne sa prevádza výmena olejovej náplne v kolách pedvokov zberača /obr.5. 3235 A-11/. Plní sa tmavým olejom 4. Maximálny obsah olejovej náplne v jednom kole môže byť 0,2 litra.

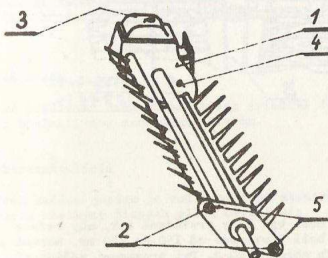


NTVS-4 0294

NTVS-4-1

Lisovacie zariadenie

Skríňa a náboje ložísk lisovacieho zariadenia /obr.5. / sa plnia prevodovým olejom PP 7. Skríňa obsahuje 2,5 l a náboje ložísk 2 x 0,05 l oleja. Kontrola stavu a výmena oleja je obdobná ako u prednej a zadnej prevodovky. Poloha skrine pre plnenie alebo vypúšťanie oleja sa nastaví podľa potreby otočením lisovacieho zariadenia.



1. Skriňa /v polohe pri plnení olejom/
2. Náboje ložísk
3. Plniaca a vypúšťacia zátka
4. Kontrolná zátka
5. Plniaca a kontrolná zátka

Pri montáži lisovacieho zariadenia nesmie byť kľuka pootočená oproti pôvodnej polohe. Poloha je označená na drážkovej diere konzoly lisovacieho zariadenia a tiež na drážkovom konci kľuky.

Rezacie zariadenie /obr.5.8702/

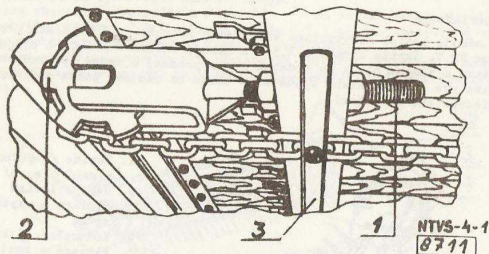
Rezacie zariadenie tvoria štyri nezávisle namontované pevné nože. Možno pracovať s jedným nožom uprostred, dvoma, tromi alebo štyrmi nožmi. Pri vypúšťaní dávokaci stôl stačí použiť 2 - 3 nože. Materiál takto rozdelený stáčí následný stroj spracovať. Použitím väčšieho počtu nožov sa znižuje výkonnosť pri plnení. Demontáž nožov sa prevádza pri zdvihnutom zberacom zariadení. Vyberie sa závlačka /4/, čap noža /5/ a nôž sa vysunie vyznačeným smerom dopredu nahor.

Pri montáži moža postupujeme v opačnom slede operácií. Brúsenie nočov je potrebné prevádzkať pri sene, zelenom krme, zvädnutej siláži po každých 20 - 30 nákladoch, pri slane po 10 nákladoch.

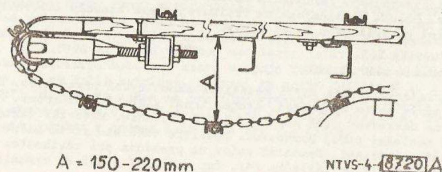
Retazový dopravník /obr.č.8711/

Retazový dopravník sa napína napinacími skrutkami /1/ predných kladiek /2/. Ak je retazový dopravník prevádzkou predĺžený už natoľko, že napínacie skrutky nestačia, je potrebné retaz skrátiť o 2 alebo 4 články. Vždy o rovnaký počet článkov u oboch retazí. Ak dôjde počas prevádzky k ohnatiu priečky /3/, je potrebné okamžite ju vymeniť.

Všetky ložiská dopravníka dna sú samomazné a nevyžadujú zvláštnu starostlivosť.



Napínanie retazového dopravníka musí byť vždy prevedené tak, aby retaze v dolnej prednej časti dopravníka boli prevesené od 150 do 220 mm, merané od dosiek dna po priečku retazi, podľa obr.č.8720 A. Pri prevesení väčšom ako 220 mm musia byť retaze opäť napnuté. Skrutky priečok retazového dopravníka sa doťahujú u nového návesu asi po 10 nákladoch a potom vždy po 100 nákladoch.



Prevádzková brzda - vzduchová inštalácia

Náves je opatrený vzduchovou brzdou, ovládanou traktoristom. Na zariadení je nutné kontrolovať:

- vracanie sa pák brzdových kľúčov,
- stav spojovacej hadice návesu,
- tesnosť celého systému / prevádza sa za prevádzkového tlaku 5,8 kp/cm² /,
- zo vzduchojemu je nutné občas vypustiť kondenzovanú vodu, ktorá by vo vzduchovom okruhu brzd ohrozila ich spoľahlivosť.

Piest brzdového valca musí mať ľahký chod. Ak vznikne opotrebovanie brzdového obloženia veľký mrty chod brzdových kľúčov /schrtenie účinnosti brzd/, je potrebné ho zriadiť zariadením skrutkou na pístnici brzdového valca. Veľkosť zdvihu pístnice musí byť 40 - 50 mm. Pri zariadení brzd musí brzdná dráha návesu zodpovedať platným predpisom cestnej prevádzky. Všetky zistené závady na brzdách je nutné okamžite odstrániť.

Pokyny pre prevádzku tlakových nádob, t.j. vzduchojemu, obsahujú ČSN 69 0010, 69 0011, 69 0012. Každý majiteľ návesu je povinný oboznámiť sa s touto normou.

Kontrola opotrebovania funkčných dielov

Brzdové obloženie - pri opotrebovaní na hrúbku cca 2 mm je nutné previesť jeho obnovenie.

Brzdový bubon hreje - páka brzdového kľúča sa nevracia. Je potrebné previesť kontrolu brzdového kľúča, či sa ľahko otáča v ložiskách. Ak sa kľúč otáča ľahko, sú vadné pružiny čelustí.

Manžety brzdových valcov sa musia najmenej 2 x do roka namazať abrazivzdornou mazalinou.

Ručná brzda

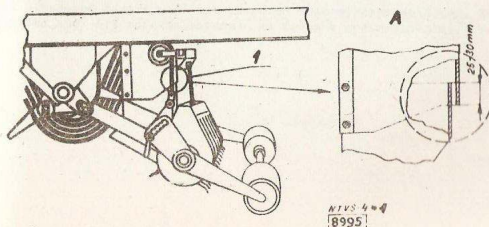
Pri predĺžení lana ručnej brzd zriadime dĺžku lana tak, aby sa dosiahlo vždy spoľahlivého zabrzdzenia návesu.

Elektroinštalácia

Pred každou jazdou je vodič povinný skontrolovať stav elektroinštalácie a čistotu všetkých činných plôch osvetlenia.

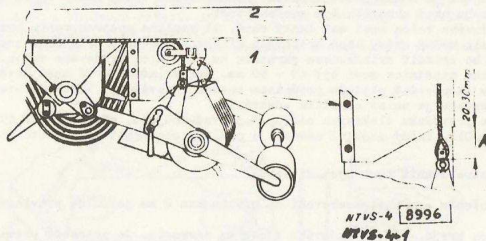
Zdvíhacie zariadenie zberača /obr.č. 8995/

Medzi pevným a pohyblivým kanálom musí byť pri natiahnutom obmedzovacom lane /1/ prekrytie kanála 25 - 30 mm /detail A/, ktoré je potrebné pri prehladkach a údržbe kontrolovať.



Zariadenie dĺžky lana / obr.č.8996 /

Pri výmene alebo sriadení dĺžky lana /2/ na zdvihačom zariadení je potrebné dodržať vŕhu 20 - 30 mm /A/ medzi dolným okrajom pevného kanála a okom uchytenia pohyblivého kanála. Pritom zberacie zariadenie musí byť max.zdvihnuté, t.j. pístnica hydraulického valca musí byť v krajnej polohe. Pri nedodržaní stanovenej vŕhy môže dôjsť k pretrhnutiu lana.



Ovládacie zariadenie zadnej prevodovky /obr.č. 9236 /

Prerušovaný pohyb retazového dopravníka reguluje vodič pákou /1/ uvoľnenou na oji návesu alebo v kabíne traktora. Presunutím páky smerom do polohy "0" sa prerušovaný posuv zmenšuje, v nulovej polohe sa dopravca zastaví. Presunutím páky opačným smerom k max.sa veľkosť posuvu zväčšuje.

Ovládacou pákou zadnej prevodovky zapíname plynulý posuv retazového dopravníka. Plynulý posuv možno zapínať bez ohľadu na zapojenie prerušovaného posuvu. Pri plnení je treba posuv vždy vypnúť, aby retazový dopravník nevnášal hmotu smerom dozadu nadstavby bez zlisovania.

Zariadenie lana pre ovládanie zadnej prevodovky z miesta vodiča prevedieme zriaďovacou skrutkou, umiestnenou pred predným nosníkom rámu na konci bowdenu. Lana bowdenu je potrebné masť najmenej 1 x ročne tmavým olejom 4.

Bezpečnosť práce

1. Náves musí vyhovovať v plnom rozsahu predpisom, ktoré stanovujú podmienky pre prevádzku vozidiel na ceste.
2. Traktorista je povinný pred jazdou sa osobne presvedčiť o správnom zaistení čapu.
3. Je zakázané používať náves k preprave osôb.
4. Pred výjazdom návesu musí vodič traktora previesť technickú prehliadku návesu a zistené závady odstrániť. Skúšku brzdových svetiel prevádza vodič traktora v spolupráci s druhou osobou.
5. Pri jazde musí byť vždy zapojený vzduchový okruh a spojovací kábel elektroinštalácie.
6. Svetlá a odrazové sklá musia byť vždy čisté.
7. Náves odpojený od traktora musí byť vždy zaistený ručnou brzdou. Na svahu je nutné podložiť kolesá zakladacími klinmi.
8. Max.rýchlosť nesmie presiahnuť 25 km/hod. / nie je dovolené náves zapojovať za nákladný automobil /.
9. Náves sa nesmie preťažovať nad užitočné zaťaženie, t.j. 4000 kp.
10. Pneumatiky musia byť hustené na tlak 4 kp/cm².
11. Náves smie obsluhovať len vodič traktora, poučený o bezpečnosti práce s návesom a jeho obsluhou.
12. Pre prenos krútiaceho momentu od traktora smie byť použitý len krytý káblový hriadeľ KLK - 63 510/770 podľa ON 47 0351.
13. Bezpečnostné predpisy káblového hriadeľa sú uvedené v jeho vlastnom návode k obsluhu.
14. Pri práci sa nesmú radiť otáčky vývodového hriadeľa v pojazbovej závislosti.
15. Počas chodu vyprázdňovacieho alebo lisovacieho zariadenia sa nesmie obsluha zdrívať vo vnútri návesu. Počas chodu stroja je zakázané približovať sa rukami alebo inými predmetmi k pohybujúcim sa dielom. Pri otváraní dverí nesmie nikto stáť v priestore za návesom.
16. Náhony sú zakryté bezpečnostnými krytmi a môžu sa sňať len počas kludu stroja pri opravě alebo údržbe. Opravy a zariadenia prevádzajte len počas kludu stroja.
17. Náves sa zapojuje len na etážový záves traktora.
18. S návesom je možno pracovať na svahu so sklonom max. 12°.
19. Pri zapnutí káblovom hriadeľi nesmie traktorista pri traktore so zadným vstupom nikdy nastupovať a vystupovať z kabíny traktora. V tomto prípade musí byť káblový hriadeľ vypnutý.
20. Pri odpojení návese musí byť podperné kolo správne zaistené. Zaisťovacia západka musí byť správne zasunutá na doraz v opernej päťke.

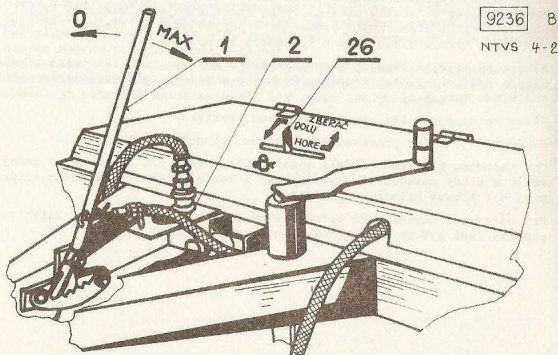
Dno dopravníka.

Z ekonomického hľadiska je drevené dno návesu NTVS 4-1 nahradené, u návesu NTVS 4-2, rozoberateľným dnom plechovým. Životnosť plechového dna sa rovná životnosti celého zberacieho návesu.

Vizuálna kontrola polohy zberacieho zariadenia / obr.č. 9236 - B /.

K uľahčeniu kontroly polohy zberacieho zariadenia návesu NTVS 4-2 pri prevádzke slúži ukazovateľ polohy / pozícia 26 /. Tento je umiestnený na prednom kryte návesu, ktorý môže obsluha sledovať v spätnom zrkadle, čím odpadá pre obsluhu osobná účasť pri kontrole polohy zberacieho zariadenia alebo vizuálna kontrola pri zdvihnutom prednom kryte, pričom tento zase znemožňuje kontrolu plnenia ložnej plochy a zhoršuje bezpečnosť práce.

Okrem toho, od výrobného čísla 501 u NTVS 4-2 dochádza k vylepšeniu ovládania zadných vrát a rýchloposuvu z kabíny traktoristu trojitou pákou/vid. str.84 a 96/. Zároveň upínanie ťažného oka závesu b.č.33 je prevedené skrutkami M 24x160, ČSN 02 1101.55



Z O Z N A M D I E L O V

Zoznam dielov je určený pre objednávanie náhradných súčiastok. V Čechách v skladoch ÚPZT, na Slovensku v skladoch n.p. Agrotechnika.

V zozname sú zahrnuté všetky diely. Ako náhradné sa dodávajú len diely označené ND.

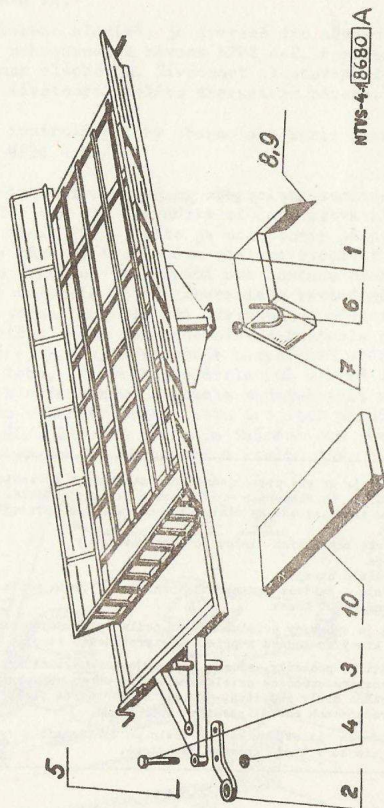
Pri objednávke náhradných dielov je nutné uviesť :

1. Typ stroja
2. Výrobné číslo stroja
3. Bežné číslo a správne pomenovanie náhradného dielu podľa tohto zoznamu
4. Požadovaný počet kusov

Každý stroj je vybavený príslušenstvom podľa zvláštneho zoznamu na balacom liste, ktorý sa dodáva s príslušným prevedením stroja.

Skrutky, matice, podložky, nity a iné spojovacie súčiastky, vyrábané podľa ČSN, sú v zozname označené príslušným číslom normy. Výrobca tieto súčiastky ako náhradné diely nedodáva, pretože si ich možno obstaráť v špecializovaných predajniach normalizovaných súčiastok.

Zmeny náhradných dielov, ku ktorým došlo po spracovaní a vytlačení tejto publikácie nie sú v tomto zozname zachytené.

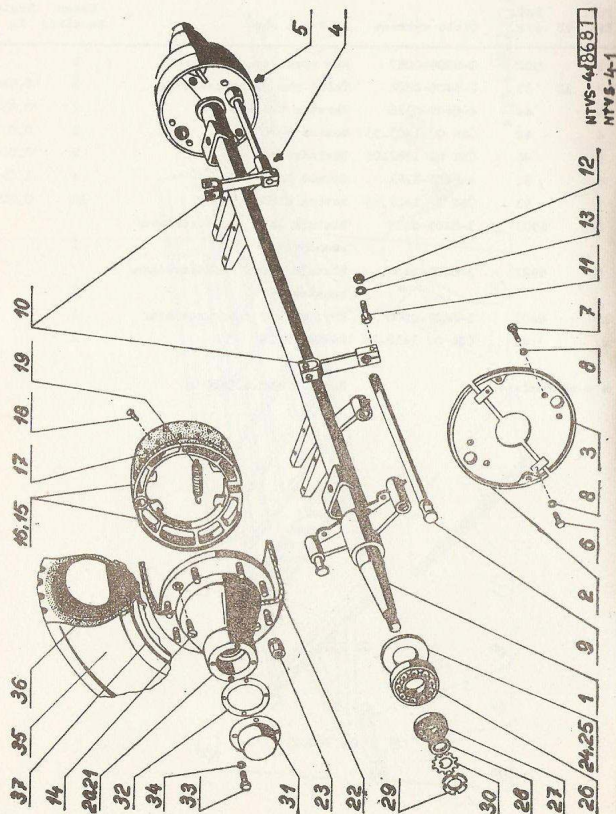


RÁM VOZA

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1	502	0-8409-0057	Rám voza /zvar.zostava/	1	
2	ND 33	2-8409-0222	Ťažné oko /zvar.zostava/	1	8,540
3	44	4-8409-0318	Skrutka ťažného oja	2	0,452
4	42	ČSN 02 1403.55	Matica M 20	2	0,035
5	46	ČSN 02 1781.05	Závlačka 4 x 40	2	0,004
6	51	4-8489-1161	Strmeň pera	4	1,095
7	53	ČSN 02 1401.55	Matica M 20x1,5	16	0,006
8	6903	3-8409-0437	Blatník ľavý /mont.zostava/ zmontovaný	1	
9	6923	3-8409-0436	Blatník pravý /mont.zostava/ zmontovaný	1	
10	8401	1-8409-0090	Kryt predný /zvar.zostava/	1	
* 43		ČSN 02 1412.25	Matica M 20	2	

* = nekreslené

Patrí k obr.č.8680 A



NÁPRAVA

Por. číslo	ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
1		6013	1-8489-0078	Náprava /zvar.zostava/	1	
2		6043	3-8489-0628	Kryt horný /zostava/	2	0,370
3		6057	3-8489-0629	Kryt dolný /zostava/	2	0,370
4		6071	ČSN 02 7421	Hlavica KM 10x1	2	0,006
5		6072	ČSN 02 7422	Hlavica KM 10x1	2	0,006
6		6074	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 8x12	4	0,011
7		6075	ČSN 02 1103.25	Skrutka M 8x16	8	0,012
8		6076	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	12	0,001
9		6079	4-8489-0096	KLúč brzdy /zvar.zostava/	2	2,730
10		6084	4-8489-0046	Páka brzdy /zvar.zostava/	2	1,540
11		6094	ČSN 02 1101.25	Skrutka M 10x55	2	0,044
12		6095	ČSN 02 1401.25	Matica M 10	2	0,011
13		6096	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	2	0,002
14		6099	ČSN 02 1151.25	Skrutka M 10x20	4	0,013
15		6102	2-8489-0005	Brzdová šelust úplná /zostava/ zmontovaná	4	
16	ND	6107	1-8489-0005	Brzdová šelust	4	5,000
17		6104	ČSN 30 3425.11	Brzdové obloženie 350x80x6	4	0,300
18		6105	ČSN 02 2330.7	Nit 5x16	64	0,002
19	MD	6111	4-8405-0071	Pružina šeluste	4	0,080
20	ND	6113	4-8489-1621	Náboj kola /mont.zostava/ zmontovaný	2	
21		6115	1-8489-0043	Náboj kola	2	8,400
22	MD	6117	2-8409-0182	Brzdový bubon	2	21,200
23		6122	ČSN 30 3751.123	Matica M 20x1,5	16	0,075
24		6125	4-8489-1628	Kružok	2	0,560
25		6130		Tesnenie	2	
26		6133	ČSN 02 4722	Ložisko 30312	2	1,900
27		6134	ČSN 02 4722	Ložisko 30309	2	0,920
28		6136	4-8489-0923	Podložka	2	0,100
29		6139	ČSN 02 3630	Matica KM 9	2	0,070
30		6140	ČSN 02 3640	Podložka MB 9	2	0,020
31		6142	4-8489-0915	Víčko	2	0,320
32		6143	4-8489-0925	Tesnenie	2	0,020

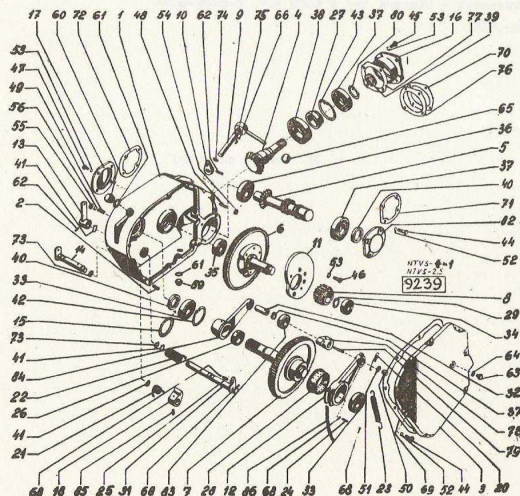
Obraz na strane 36

NÁPRAVA

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hsota kg
33	6145	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 6x12	8	0,004
34	6146	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	8	0,001
35	22	PN-3-217-69	Plášť 12,5-18/LOPR		
			špeciál /Chemlon/ ZS	3	40,500
36	23	ČSN 63 1421	Duša pre pneu 12,5-18	3	6,000
		ventil 30 3862.2			
37	24	1-1361-1889	Diskové kolo 11x18	3	25,700
	6003	0-8489-0078	Náprava 6000 /mont.zostava/ zmontovaná	1	

Zvláštny kusovník - Náprava typ N 6000 č.v. 0-8489-0078

Patrí k obr.8681



PREVODOVKA ZADNÁ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	Názov	Kusov na stroj	Hmot. kg
	ND 1601	0-8409-0002	Prevodovka zadná /zmontovaná/	1	
1	ND 1605	0-8409-0003	Skriňa prevodovky	1	12,000
2	ND 1607	ČSN G2 2150.2	Kolík 6x25	2	0,009
3	ND 1611	1-8409-0008	Veko	1	6,670
4	ND 1613	3-8409-0033	Ozubené kolo	1	1,783
5	ND 1614	3-8409-0343	Hriadel' /zostava/	1	1,820
6	ND 1618	3-8409-0036	Ozubené kolo /mont.zostava/	1	5,831
7	ND 1621	3-8409-0046	Ozubené kolo /zostava/	1	7,376
8	ND 1625	3-8409-0048	Ozubené kolo	1	0,734
9	ND 1629	3-8409-0047	Radiaca páka /zvar.zostava/	1	0,360
10	ND 1636	4-8409-0055	Kluka	1	0,117
11	ND 1637	3-8409-0044	Vačka	1	1,506
12	ND 1638	3-8409-0031	Rameno /zostava/	1	1,833
13	ND 1643	4-8409-0050	Páka /zvar.zostava/	1	0,200
14	ND 1651	4-8409-0044	Páka /zvar.zostava/	1	0,400
15	ND 1656	4-8409-0132	Krúžok	1	0,020
16	ND 1661	3-8409-0038	Veko	1	1,470
17	ND 1663	3-8409-0040	Víčko	1	0,778
18	ND 1666	4-8409-0039	Západka	1	0,126
20	ND 1681	4-8409-0045	Pružina	1	0,002
21	ND 1683	4-8409-0042	Pružina	1	0,012
22	ND 1685	4-8409-0059	Pružina	1	0,148
23	ND 1689	4-8409-0052	Pružina	1	0,052
24	ND 1694	4-8409-0060	Kolík	1	0,002
25	ND 1696	4-8409-0073	Čap	1	0,001
26	ND 1697	4-8409-0069	Púzdro	1	0,078
27	ND 1725	4-8409-0057	Púzdro	1	0,250
28	ND 1738	4-8409-0043	Púzdro	1	0,050
29	ND 1740	4-8409-0037	Krúžok	1	0,016
31	ND 1744	3-8409-0053	Hriadel' /zvar.zostava/	1	0,580
32	ND 1748	4-8409-0032	Púzdro	1	0,098
33	ND 1771	ČSN G2 4633	Ložisko 6008	2	0,192
34	ND 1772	ČSN G3 4636	Ložisko 6205	1	0,128
35	ND 1773	ČSN G2 4637	Ložisko 6305	1	0,232

PREVODOVKA ZADNÁ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
36	ND 1774	ČSN 024637	Ložisko 6306	1	0,346
37	ND 1775	ČSN 02 4636	Ložisko 6208	1	0,366
38	ND 1776	ČSN 02 4636	Ložisko 6210	1	0,463
39	ND 1781	ÚN 02 9402.0	Kružok 35x56x12	1	0,003
40	ND 1782	ÚN 02 9402.0	Kružok 40x52x12	1	0,003
41	ND 1781	ČSN 02 2930	Poistný krúžok 20	3	0,001
42	ND 1788	ČSN 02 2931	Poistný krúžok 68	1	0,016
43	ND 1789	ČSN 02 2931	Poistný krúžok 80	1	0,022
44	1796	ČSN 02 1101.55	Skrutka M 8x25	13	0,015
45	1799	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 8x20	4	0,013
46	1800	ČSN 02 1143.50	Skrutka M 8x25	4	0,014
47	1801	ČSN 02 1143.55	Skrutka M 8x16	4	0,011
48	1802	ČSN 02 1169	Skrutka M 8x25	1	0,007
49	1803	ČSN 1176.50	Skrutka M 8x25	4	0,033
50	1804	4-B409-0131	Skrutka M 10x67	1	0,047
51	1806	ČSN 02 1746.00	Podložka 10,5	1	0,001
52	1807	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	21	0,001
53	1808	ČSN 02 1745.05	Podložka 8,4	8	0,001
54	1809	ČSN 02 1401.20	Matica M 8	1	0,006
55	1811	ČSN 02 1401.20	Matica M 12	4	0,016
56	1812	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	4	0,003
59	ND 1818	ČSN 13 7964.1	Zátka M 22x1,5	1	0,068
60	ND 1819	4-B409-0125	Zátka M 22x1,5	1	0,062
61	1821	ČSN 02 9310.3	Tesniaci krúžok 22x27	1	0,001
62	1823	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6x32	2	0,004
63	1826	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 8x12	1	0,013
64	ND 1827	ČSN 02 9310.3	Tesniaci krúžok 8x12	1	0,001
65	1837	ČSN 02 5181.21	Gula 32	1	0,023
66	1840	ČSN 02 3680	Gulička II 5/16"	1	0,001
67	ND 1841	Výr. ZKL Brno	Ložisko K 25x30x13	1	0,069
68	1847	ČSN 02 2929.00	Kružok 2,3	4	0,001
69	1851	4-B409-0114	Tesnenie I	1	0,005
70	1852	4-B409-0072	Tesnenie II	2	0,002
71	1853	4-B409-0094	Tesnenie III	1	0,002

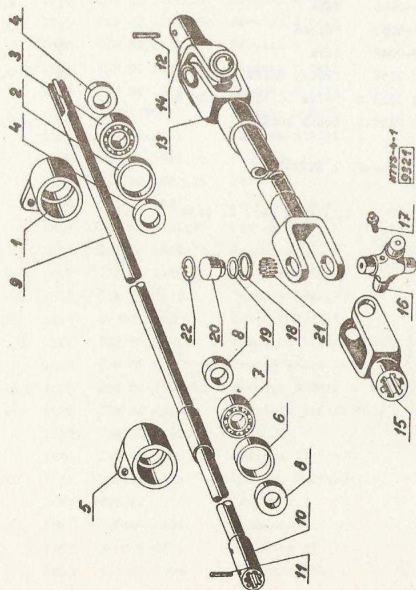
PREVODOVKA ZADNÁ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
72	1854	4-B409-0341	Tesnenie	1	0,002
73	1856	ČSN 02 9280.1	Tesniaci krúžok 20x16	2	0,030
74	1857	ČSN 02 9280.1	Tesniaci krúžok 16x12	1	0,023
75	ND 1864	4-B409-0124	Pružina	1	0,003
76	1714	4-B409-0051	Podložka	8	0,018
77	1715	4-B409-0051	Podložka	8	0,020
78	ND 1718	4-B409-0048	Západka	1	0,126
79	ND 1719	4-B409-0046	Čap	1	0,008
80	1848	ČSN 02 2930	Poistný krúžok 40	1	0,060
82	ND 1756	3-B409-0666	Veko	1	1,060
83	ND 1711	4-B409-0053	Púzdro	1	0,146
84	ND 1626	3-B409-0042	Páka	1	1,033
85	1825	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6x30	1	0,005
86	ND 1691	ČSN 02 3311.0	Reťaz 16 článkov 06 B-1	1	
87	1835	ČSN 02 2150.2	Kolík 10x25	2	0,048

Pre prevodovku použiť kusovník z NTVS-2,5

8 = nakreslené

Patrí k obr. č. 9239

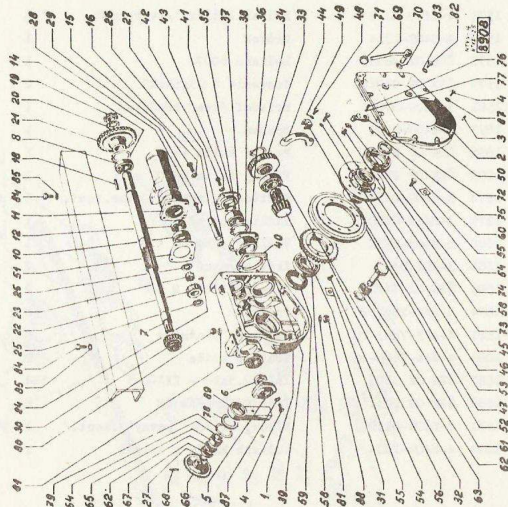


NÁHON ZADNEJ PREVODOVKY

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotn kg
1	ND 1561	4-532-9-3826-023-1	Držiak ložiska /zvar.zost./	1	0,500
2	ND 1566	4-532-0-9520-158-1	Krúžok	1	0,051
3	1567	ČSN 02 4633	Ložisko 6006	1	0,116
4	1568	ÚN 02 9401.0	Krúžok 30x47x10	2	0,018
5	ND 1571	4-8409-1335	Držiak ložiska /zvar.zost./	1	0,800
6	ND 1577	4-8409-1334	Krúžok	1	0,160
7	1578	ČSN 02 4633	Ložisko 6007	1	0,155
8	1579	ČSN 02 9401.0	Tešenie G 35x56x12	2	0,022
9	ND 1581	3-8409-0705	Hriadeľ /zvar.zostava/	1	26,400
10	ND 1897	4-8409-0609	Spojka	1	0,327
11	ND 1898	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6x50	1	0,007
12	ND 1899	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6x50	1	0,007
13	ND 1874	3-8409-0428	Vidlica s trúbkou /zvar.zost./	1	3,250
14	ND 1879	3-8409-0430	Vidlica pevná	1	0,700
15	ND 1880	3-8409-0431	Vidlica posuvná	1	0,800
16	ND 1881	3-202-0411	Križ kardanu	2	0,280
17	ND 1883	ČSN 02 7462	Mazacia sátka M 5	2	0,001
18	ND 1884	4-APN-7882-20	Prašník	8	0,003
19	ND 1885	4-APN-7883-20	Tešenie prašníka	8	0,002
20	ND 1886	4-APN-7880-20	Ložisko križa	8	0,030
21	ND 1887	ČSN 02 3693	Ihla 2,5x10 - III-0-5	184	0,003
22	ND 1888	ČSN 02 2931	Poistný krúžok 28	8	0,001
m	1873	2-8409-0159	Kľbový hriadeľ pevný ⁴ /zmont./	1	
m	1889	4-8409-1304	Ložisko križa s ihlami	1	

m = nekreslené

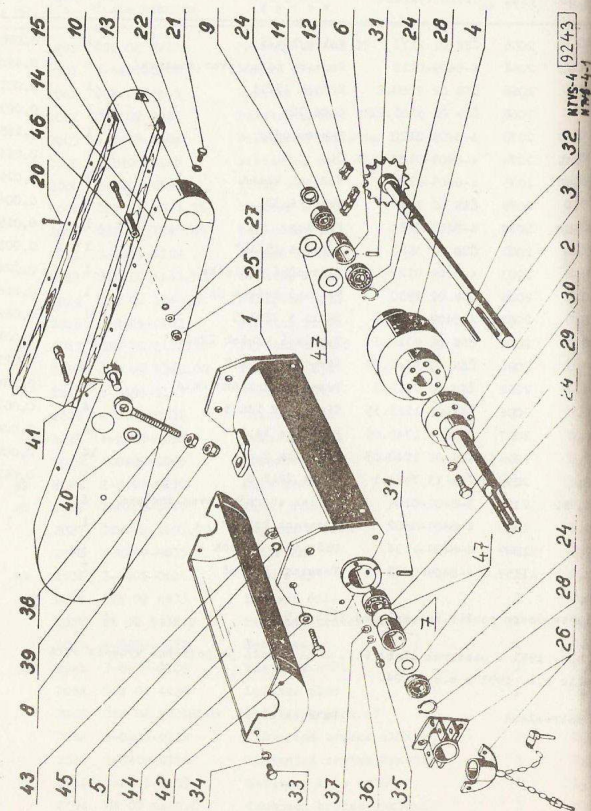
Patrí k obr.č. 9321



PREVODOVKA PREDNÁ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
	ND 1925	0-8409-0005	Prevodovka predná /zmontovaná /	1	
1	ND 1927	0-8409-0006	Skríňa prevodovky	1	14,200
2	ND 1928	1-8409-0019	Veko skrine	1	5,975
3	1931	ČSN 02 2150.2	Kolík 8x16	2	0,003
4	1932	ČSN 02 2171	Kolík 8x18	2	0,006
5	1935	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 8x25	14	0,015
6	1938	3-8409-0095	Vičko I.	1	0,153
7	1942	ÚN 02 9402.0	Krúžok 35x56x12	1	0,003
8	ND 1944	2-8409-0044	Vstupný hriadeľ	1	10,500
9	1946	ČSN 02 4636	Ložisko 6207	2	0,291
10	1947	ČSN 02 4672	Ložisko RNU 207	1	0,293
11	ND 1952	2-8409-0045	Teleso ložiska	1	3,545
12	1954	ÚN 02 9401.0	Krúžok 44x62x12	1	0,030
13	1957	ČSN 02 2931	Poistný krúžok 72	1	0,018
14	1961	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x30	4	0,028
15	1962	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	4	0,003
16	1965	APN 2021	Pero 10x8x45	1	0,028
17	1967	ČSN 02 3630	Matica KM 7	1	0,053
18	1968	ČSN 02 3640	Poistná podložka MB 7	1	0,010
19	ND 1972	3-8409-0096	Reťazové kolo 19	1	2,515
20	ND 1974	4-8409-0101	Vložené kolo	1	0,201
21	ND 1979		Ihla Ø 2,5x24	34	0,009
22	ND 1977	4-8409-0139	Dištancný krúžok	2	0,005
23	ND 1978	4-8409-0102	Krúžok	2	0,018
24	ND 1981	4-8409-0103	Čap	1	0,440
25	1983	ČSN 02 9280.2	Krúžok 25x21	2	0,001
26	1984	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 6x25	1	0,007
27	1985	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	1	0,001
28	ND 1987	3-8409-0099	Posuvné kolo	1	0,564
29	ND 1991	3-8409-0693	Pastorok z=14	1	3,800
30	1993	ČSN 02 4675	Ložisko NU 2210	1	0,580
31	ND 1996	3-8409-0101	Kolo z=36	1	3,500
32	1997	ČSN 02 2930	Poistný krúžok 50	1	0,010

NÁHON PŘEDNÍ PŘEVODOVKY



Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmot kg
		2141	Náhon so spojku /zmont./	1	
1	ND	2151	Teleso náhonu/zvar.zost./	1	13,200
2	ND	2172	Náhonový hriadeľ /zostava/	1	3,640
3	ND	2182	Spojkový hriadeľ /zostava/	1	4,560
4	ND	2191	Poistná spojka SJFV /zostava/ výroba Agrostroj Pelhřimov	1	7,150
5		2222	Kryt /zvar.zostava/	1	
6		2232	Rozperná trubka I.	1	0,300
7		2234	Rozperná trubka II.	1	0,300
8		2227	Matica	1	0,016
9		2229	Kružok	1	0,040
10		2273	Lišta	2	0,057
11		2276	ČSN 02 3311.0	1	2,800
12		2277	ČSN 02 3311.3	1	0,069
13		2284	3-8409-0142	1	0,230
14		2292	2-8409-0073	1	2,390
15		2302	2-8409-0071	1	4,060
16		2311	ČSN 02 1103.00	1	0,051
17		2312	ČSN 02 1601.20	1	0,016
18		2314	ČSN 02 1151.25	4	0,004
19		2315	ČSN 02 1601.20	4	0,002
20		2317	ČSN 02 1812.05	6	0,001
21		2318	ČSN 02 1103.15	1	0,004
22		2320	ČSN 02 1721.05	1	0,001
23		2321	ČSN 02 1740.05	4	0,001
24		2323	ČSN 02 4640	4	0,300
25		2324	ČSN 02 1601.20	2	0,010
26		2325	3-9575-0038	1	1,264
27		2326	ČSN 02 1701.05	2	0,004
28		2327	ČSN 02 2930	2	0,004
29		2329	ČSN 02 1103.55	6	0,041
30		2330	ČSN 02 1740.05	6	0,003
31		2331	ČSN 02 2173	2	0,009
32		2333	ČSN 02 2562	1	0,042

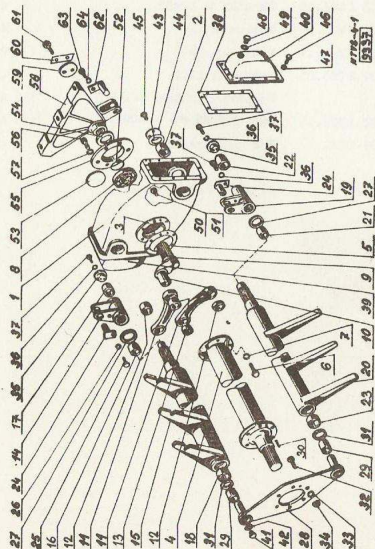
Obraz na strane 50

HLAVNÍ PŘEDNÍ PŘEVODOVKY

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
33	2336	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 6x10	4	0,004
34	2337	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	4	0,001
35	2339	ČSN 02 1143.55	Skrutka M 8x25	4	0,014
36	2341	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	4	0,001
37	2342	ČSN 02 1721.05	Podložka 9	4	0,002
38	2344	4-B409-0360	Skrutka M 12x120	1	0,195
39	2345	ČSN 02 1601.20	Matica M 12	1	0,016
40	2346	ČSN 02 1702.15	Podložka 13	1	0,006
41	2347	ČSN 02 1781.05	Závlaška 4x25	1	0,003
42	2352	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 12x35	4	0,004
43	2353	ČSN 02 1401.55	Matica M 12	4	0,016
44	2354	ČSN 02 1702.15	Podložka 13	2	0,006
45	2355	ČSN 02 1740.05	Podložka 12,2	4	0,003
46	2322		Rozperná trubka L=65	2	0,030
*	2338	ČSN 02 1702.15	Podložka 6,4	4	0,008
47	2236	4-B409-0682	Tesniací krúžok	4	0,014

* = nekreslené

Patří k obr.č. 9243



LISOVACIE ZARIADENIE

Por. čís. ND	Beč. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
	3	0-532-9-5161-003-1	Lisovacie zariadenie /zmont./	1	
MD	6	3-532-9-5159-008-1	Unášač ľavý /zmont./	1	23,120
1 ND	8	0-532-0-5151-004-1	Unášač ľavý	1	23,000
2	9		Ložisko M 4030-DU	2	0,052
3	10	ČSN 02 2150.1	Kolík 10x28	1	0,016
4 ND	14	2-532-9-5115-004-1	Nosný hriadeľ /zvar.zostava/	1	23,218
5	27	4-532-0-9620-052-1	Tesnenie	1	0,001
6	28	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x30	6	0,028
7	29	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	6	0,002
8	31	ČSN 02 4637	Ložisko 6312	1	1,700
9 ND	33	2-532-0-3617-004-1	Kľuka	1	4,450
10 ND	34	4-532-0-9420-075-1	Púzdro 50x40x50	1	0,276
ND	37	3-532-9-2359-004-1	Ojnica /zmontovaná/	2	1,294
11 ND	39	3-532-0-2350-001-1	Ojnica	2	1,209
12	40		Ložisko M 4020-DU	2	0,035
13	41		Ložisko M 5020-DU	2	0,050
14 ND	43	3-532-9-8050-309-1	Náboj hriadeľa A /zvar.zost./	1	3,129
ND	51	3-532-9-5126-008-1	Hriadeľ s prstami A /zmont./	1	33,690
15 ND	52	1-532-9-5126-010-1	Hriadeľ s prstami A /zvar.zost./	1	33,360
16 ND	61	4-532-0-9420-097-1	Púzdro	1	0,230
17 ND	62	4-532-0-9420-074-1	Púzdro 35x40x30	1	0,069
18	63		Ložisko M 4020 - DU	1	0,035
19 ND	66	3-532-9-8050-308-1	Náboj hriadeľa B /zvar.zost./	1	3,129
ND	75	3-532-9-5126-009-1	Hriadeľ s prstami B /zmont./	1	33,690
20 ND	76	1-532-9-5126-011-1	Hriadeľ s prstami B /zvar.zost./	1	33,360
21 ND	85	4-532-0-9420-097-1	Púzdro	1	0,230
22 ND	86	4-532-0-9420-074-1	Púzdro 35x40x30	1	0,069
23	87		Ložisko M 4020-DU	1	0,035
24 ND	88	4-532-9-9316-013-1	Čap s pátkou I.	2	0,482
25	95	ČSN 02 1303.00	Skrutka M 8x16	2	0,012
26	96	ČSN 02 1753.00	Podložka 8,4	2	0,002
27	98	ČSN 02 9401.0	Tesnenie GP 60x60x13	2	0,005
ND	101	3-532-9-5159-007-1	Unášač pravý /zmontovaný/	1	5,330
28 ND	102	3-532-9-5159-006-1	Unášač pravý /zvar.zost./	1	5,155

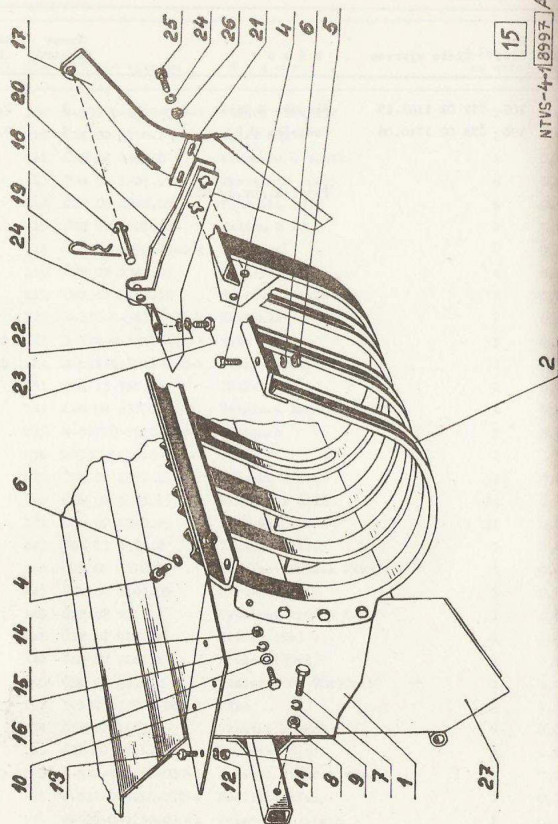
LISOVACIE ZARIADENIE

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmot kg
29	ND 108	4-532-0-9420-098-1	Púdro 35x40x32	2	0,009
30	110	ČSN 02 2150.1	Kolík 10x20	1	0,011
31	111	ČSN 02 9401.0	Tesnenie G 40x52x7	2	0,009
32	113	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x35	6	0,011
33	114	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	6	0,009
34	115	ČSN 02 1401.55	Matica M 10	6	0,010
35	117	4-532-0-9521-040-1	Podložka	2	0,121
36	118	ČSN 02 1746.02	Podložka 8,4	4	0,001
37	119	ČSN 02 1143.50	Skrutka M 8x16	4	0,011
38	121	4-532-0-9632-075-1	Tesnenie	2	0,029
39	ND 123	3-532-0-3847-078-1	Veko	1	0,750
40	ND 124	4-532-9-3847-035-1	Veko /zvar.zostava/	1	0,787
41	131	ČSN 13 7964.1	Zátka M 10x1	2	0,010
42	132	ČSN 02 9310.3	Tesniaci krúžok 10x14	2	0,001
43	135	4-532-0-9620-054-1	Tesnenie	2	0,001
44	136	4-532-0-3810-043-1	Veko	2	1,110
45	139	ČSN 02 1151.25	Skrutka M 6x12	12	0,001
46	140	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 6x12	24	0,009
47	141	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	24	0,001
48	143	ČSN 13 7964.2	Zátka M 24x1,5	1	0,069
49	144	ČSN 02 9310.3	Tesniaci krúžok 24x30	1	0,001
50	145	ČSN 02 1103.05	Skrutka M8x10	1	0,010
51	146	ČSN 02 9310.3	Tesniaci krúžok 8x12	1	0,001
52	148	ČSN 02 9281.1	Krúžok 55x3	1	0,001
53	149	ČSN 02 9281.1	Krúžok 130x3	1	0,004
54	150	ČSN 02 9401.0	Tesnenie GF 70x90x13	1	0,009
55	ND 153	3-532-0-3826-088-1	Veko	1	1,320
56	154	ČSN 02 1143.55	Skrutka M 8x20	6	0,012
57	155	ČSN 02 1746.02	Podložka 8,4	6	0,001
58	ND 158	1-532-9-2751-037-1	Konzola /zvar.zostava/	1	7,284
59	175	4-532-0-9210-012-1	Podložka kluky	1	0,306
60	176	4-532-0-9230-030-1	Poistovací plech	1	0,008
61	177	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x30	2	0,028
62	181	4-532-9-9316-014-1	Čap s pátkou II.	1	0,313

LISOVACIE ZARIADENIE

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmot kg
11	189	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 8x12	1	0,010
11	190	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	1	0,001

Patrí k obr.č. 9337



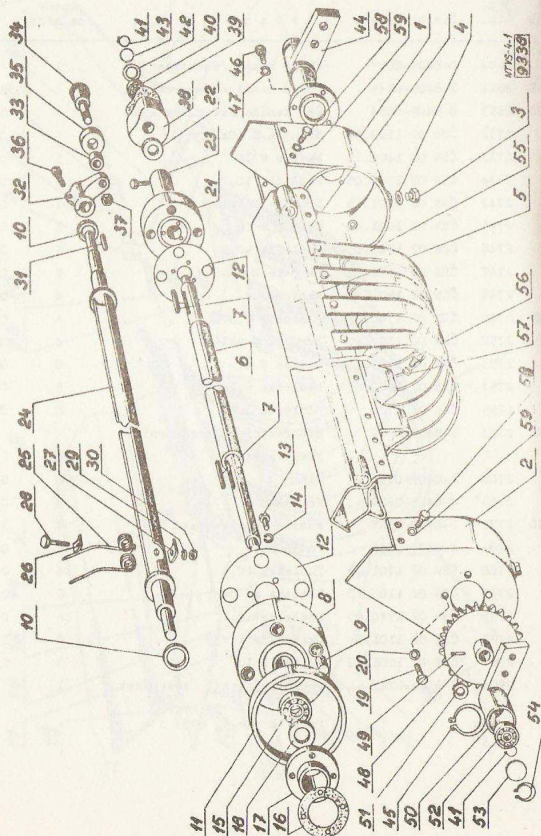
15

NTIS-4-13997 A

PEVNÝ LISOVACÍ KANÁL

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Emota kg
	2604	0-8409-0053	Pevný kanál /zmontovaný/	1	
1 ND	2611	1-8409-0145	Pevný kanál /zvar.zostava/	1	34,750
2 ND	2653	0-8409-0054	Kôš kanála /zvar.zostava/	1	17,000
4	2732	ČSN 02 1103.65	Skrutka M 10x25	9	0,026
5	2733	ČSN 02 1401.25	Matica M 10	5	0,010
6	2734	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	9	0,002
7	2742	ČSN 02 1101.15	Skrutka M 10x50	2	0,040
8	2743	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	2	0,010
9	2744	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	2	0,002
10	2747	ČSN 02 1151.25	Skrutka M 6x18	8	0,004
11	2748	ČSN 02 1601.20	Matica M 6	4	0,001
12	2749	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	4	0,001
13	2752	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 6x16	4	0,002
14	2753	ČSN 02 1501.20	Matica M 6	8	0,002
15	2754	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	8	0,001
16	2755	ČSN 02 1729	Podložka 7	8	0,001
17 ND	2763	1-8409-0042	Nůž rezacieho zariadenia /zvar.zostava/	4	2,400
18	2768	4-8409-0733	Čap	4	0,060
19	2769	4-8409-0264	Poistka	4	0,011
20 ND	2771	2-8409-0077	Nosič /zvar.zostava/	4	3,230
21	2789	4-8409-0245	Podložka	8	0,000
22	2788	ČSN 02 1701.05	Podložka 10,5	24	0,004
23	2791	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 10x25	8	0,025
24	2792	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	16	0,002
25	2793	ČSN 02 1101.55	Skrutka M 10x35	8	0,035
26	2794	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	8	0,011
27	2804	3-8409-0745	Pohyblivý kanál /zvar.zost./	1	

Patrí k obr.č. 8997 A



ZNAMENIE ZARIADENIE

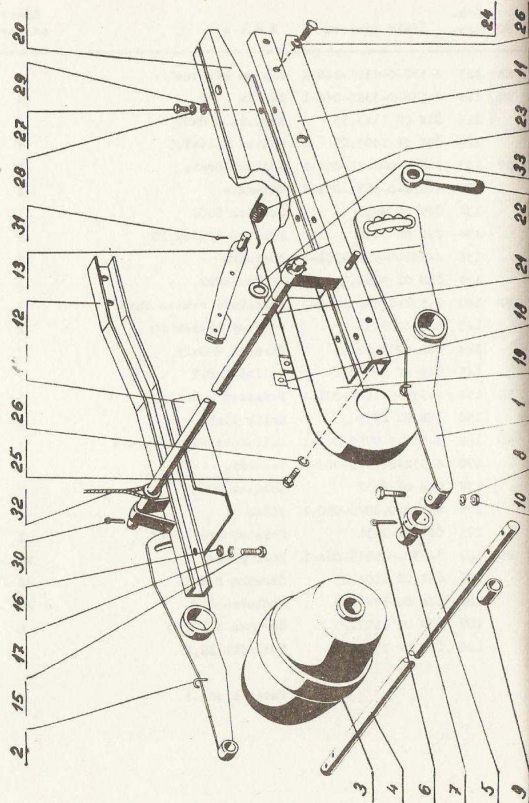
Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
	3	0-532-9-5070-002-1	Zberacie sariadenie /zmont./	1	
1 ND	6	1-532-9-5046-016-1	Kryt ľavý /zvar.zostava/	1	7,300
2 ND	22	1-532-9-5046-006-1	Kryt pravý /zvar.zostava/	1	4,710
3	37	ČSN 13 7964.1	Zátka M 10x1	4	0,015
4	38	ČSN 02 9310.3	Tesniaci krúžok 10x14	4	0,001
5 ND	42	2-532-9-1842-003-1	Horný nosný plech /zvar.zost./	1	21,620
6 ND	62	3-532-0-3812-110-1	Hriadeľ zberača	1	7,950
7	63	APN 2021	Pero 8x7x45	4	0,020
8 ND	64	2-532-0-5022-003-1	Unášač pravý	1	3,280
9	65		Ložisko M 2215 - DX	8	0,015
10	67	ČSN 02 9401.0	Tesnenie G 30x40x7	8	0,009
11	68	ČSN 02 9401.0	Tesnenie G 200x230x16	4	0,230
12 ND	70	4-532-0-0220-009-1	Krycí plech	2	0,300
13	71	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 6x10	6	0,005
14	72	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	6	0,004
15	74	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	1	0,192
16	75	4-532-0-9620-047-1	Tesnenie	1	0,001
17 ND	76	3-532-0-3822-063-1	Príruba	1	0,720
18	77	ČSN 02 9401.0	Tesnenie G 40x62x12	1	0,028
19	79	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 8x16	4	0,012
20	80	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	4	0,001
21 ND	84	2-532-0-5022-002-1	Unášač ľavý	1	3,280
22	86	ČSN 02 9401.0	Tesnenie G 25x35x7	1	0,008
23	96	ČSN 02 1115.05	Skrutka M 8x15	1	0,009
24 ND	102	2-532-9-5016-004-1	Hriadeľ prstov	4	7,075
25 ND	112	3-532-0-5046-003-1	Prst zberača	48	0,210
26 ND	113	4-532-0-9240-012-1	Podložka vnútorná	48	0,021
27 ND	114	4-532-0-9240-006-1	Podložka vonkajšia	48	0,028
28	117	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 8x30	48	0,016
29	118	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	48	0,001
30	119	ČSN 02 1401.25	Matica M 8	48	0,005
31	122	APN 2021	Pero 6x6x25	4	0,007
32 ND	123	3-532-0-0050-006-1	Rameno vačky	4	0,315
33	124		Ložisko M 2225 - DX	4	0,025

Obraz na strane 60

PRÍLOHA ZARIADENIE

№. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotnosť kg
14	ND 125	4-532-0-9311-146-1	Čap so závitom	4	0,300
15	ND 126	4-532-0-3320-046-1	Kladka	4	0,090
16	128	ČSN 02 1143.55	Skrutka M 8x30	4	0,016
17	129	ČSN 02 1403.25	Matica M 16x1,5	4	0,019
18	ND 132	3-532-0-2831-001-1	Vodiaca dráha	1	2,100
19	133	4-532-0-9632-071-1	Tesnenie	1	0,001
20	134	ČSN 02 4633	Ložisko 6004	1	0,069
21	136	ČSN 02 2930	Poistný krúžok 20	2	0,001
22	138	4-532-0-9220-302-1	Podložka	4	0,011
23	139	ČSN 02 9281.2	Krúžok 42x2	1	0,001
24	ND 140	2-532-0-3850-002-1	Ložiskové rameno ľavé	1	1,535
25	142	ČSN 02 2930	Poistný krúžok 60	2	0,013
26	144	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 8x25	3	0,014
27	145	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	3	0,001
28	ND 151	4-532-9-3422-001-1	Reťazové kolo z=39	1	1,460
29	158	ČSN 02 2173	Kolík 10x50	1	0,029
30	ND 162	3-532-9-2750-007-1	Ložiskové rameno pravé	1	1,905
31	170	4-532-0-9620-024-1	Tesnenie	1	0,001
32	172	ČSN 02 4652	Ložisko 2204	1	0,140
33	174	4-532-0-3820-050-1	Vičko	1	0,110
34	175	ČSN 02 2931	Poistný krúžok 47	1	0,006
35	ND 182	3-532-0-5943-064-1	Diel pláštá	23	0,535
36	185	ČSN 02 1103.25	Skrutka M 8x16	46	0,011
37	186	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	46	0,001
38	187	ČSN 02 1103.25	Skrutka M 10x20	8	0,023
39	188	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	8	0,002

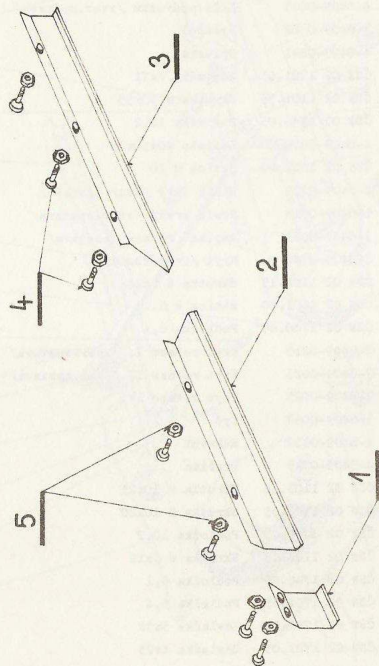
Patrí k obr.č.



PODVOZOK ZEBRAČA

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
1 ND	3044	2-8409-0179	Rameno pravé /zvar.zostava/	1	6,240
2 ND	3052	2-8409-0180	Rameno ľavé /zvar.zostava/	1	6,240
3 ND	3063	4-8409-0843	Kolo podvozku /zvar.zostava/	2	5,400
4 ND	3073	3-8409-0582	Hriadeľ	1	8,230
5	3075	4-8409-0841	Opierka	4	0,500
6	3078	ČSN 02 1781.05	Závlačka 8x71	4	0,028
7	3096	ČSN 02 1101.55	Skrutka M 10x55	2	0,044
8	3097	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	2	0,002
9	3076	4-8409-0970	Ložisko 40x50x19	4	0,019
10	3098	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	2	0,010
12 ND	3172	2-8409-0239	Nosič ľavý /zvar.zostava/	1	
11 ND	3191	1-8409-0014	Nosič pravý /zvar.zostava/	1	
13	3021	3-8409-0061	Napínač reťaze /zostava/	1	
14	3241	3-8409-0746	Kryt /zvar.zostava/	1	
15	3247	ČSN 02 1101.15	Skrutka M 6x16	4	0,005
16	3248	ČSN 02 1601.20	Matica M 6	1	0,002
17	3249	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	4	0,001
18 ND	3252	2-8409-0215	Kryt reťaze I. /zvar.zostava/	1	
19 ND	3257	2-8409-0023	Kryt reťaze II./zvar.zostava/	1	
20 ND	3265	2-8409-0025	Kryt reťaze IV.	1	0,325
21	3266	3-8409-0067	Tyč	1	3,500
22	3287	4-8409-0932	Rukoväť	2	0,170
23 ND	3269	4-8409-0019	Pružina	1	0,048
24	3272	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x25	2	0,025
25	3273	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x20	4	0,023
26	3276	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	6	0,002
27	3281	ČSN 02 1103.15	Skrutka M 6x12	9	0,005
28	3283	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	9	0,001
29	3284	ČSN 02 1702.15	Podložka 6,4	9	0,001
30	3285	ČSN 02 1781.05	Závlačka 5x32	2	0,005
31	3286	ČSN 02 1781.05	Závlačka 4x25	1	0,002
32	3367	4-8409-0179	Lano /zostava/	1	
33	3375	ČSN 02 1721.05	Podložka 22	2	0,022

Patrí k obr.č. 8996

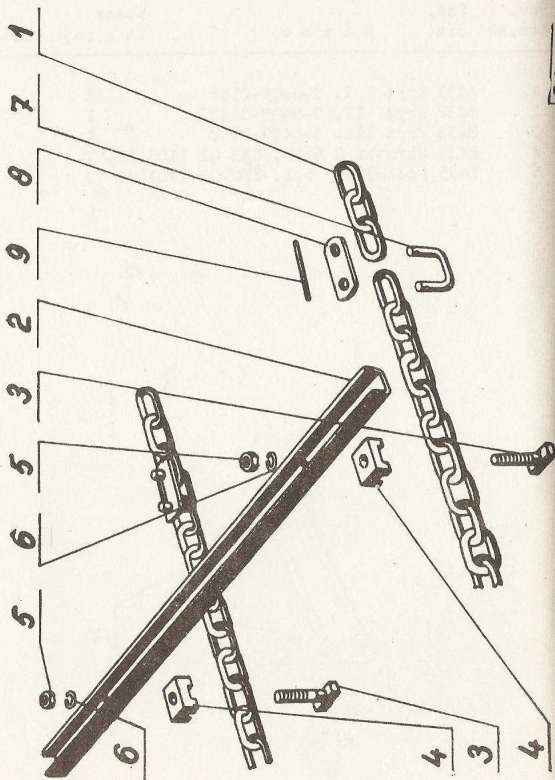


NTVS 4-1
NTVS 4-2

KRYTY PCHONU ZADNEJ PREVODOVKY NTVS 4-1 a NTVS 4-2

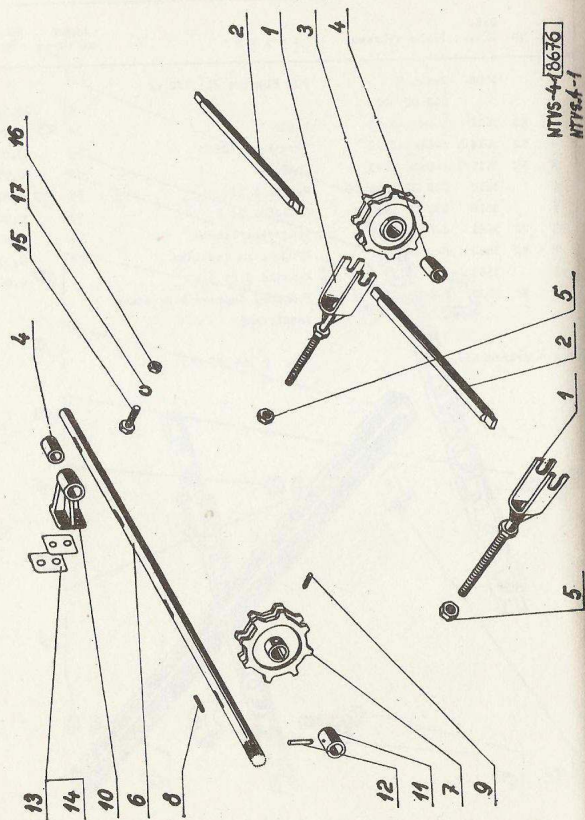
Por. čís.ND	Bež. čís.	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
----------------	--------------	-----------	-------------------	----------

1	8431	Kryt I. 3-8409-0552	1	
2	8432	Kryt II. 3-8409-0737	1	
3	8433	Kryt III. 3-8409-0738	1	
4	8434	Skrutka M 6x20, ČSN 02 1103.25	7	
5	8435	Podložka ϕ 6,1, ČSN 02 1701.25	7	



Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmot kg
1	3608	Retaz B	399 článkov /11,172 m/		
		ČSN 02 3214		4	14,523
2	ND 3612	4-8409-0581	Lišta	34	1,050
3	ND 3614/4	4-8409-0192	Skrutka M 10x40	68	0,037
4	ND 3615/3	4-8409-0113	Matice	68	0,070
5	3617	ČSN 02 1601.20	Ušinka M 10	68	0,010
6	3618	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	68	0,002
7	ND 3661	4-8409-0110	Spojovací článek	4	0,029
8	ND 3662	4-8409-0111	Spojovací doštička	4	0,031
9	3663		Poistka drát 3,15	4	0,004
m	ND 3605	2-8409-0156	Retazový dopravník /zostava/ zmontovaný	2	

Patrí k obr.č. 8675

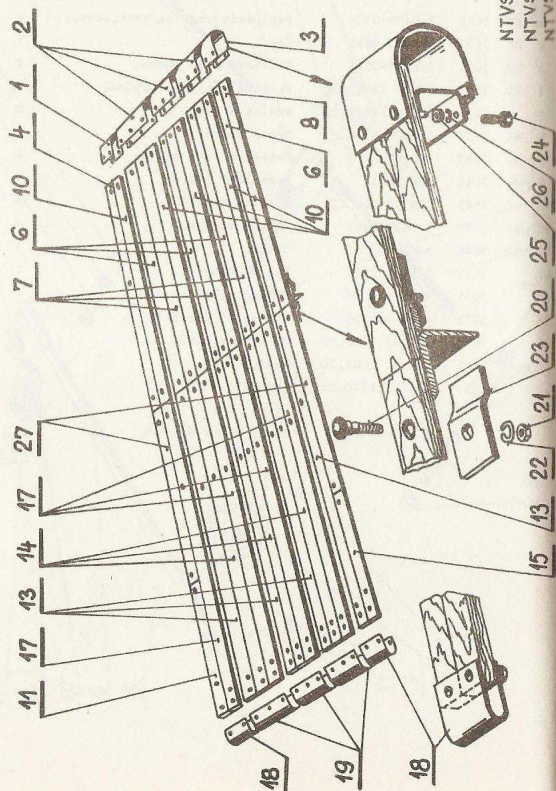


NAPÍNACIA VIDLICA - HNACÍ HRIADEL'

Por. čís.	ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
1	ND	3621	3-8409-0304	Napínacia vidlica/zvar.zost./	4	1,365
2	ND	3630	3-8409-0551	Čap	2	4,610
3	ND	3631	3-8409-0511	Retazové kolo hnané	4	3,900
4	ND	3633	ON 02 3451.1	Spekané ložisko 40x50x40	8	0,182
5		3634	ČSN 02 1401.25	Matica M 24x2	8	0,103
6	ND	3637	3-8409-0386	Hnací hriadeľ	1	13,510
7	ND	3640	3-8409-0299	Retazové kolo hnacie	4	4,400
8		3641	APN 2021	Pero 12 x 8 x 45	4	0,033
9		3643	ČSN 02 1185.25	Skrutka M 8x14	4	0,003
10	ND	3645	3-8409-0302	Teleso ložiska	4	1,700
11	ND	3648	3-8409-0065	Spojka	1	0,910
12		3649	ČSN 02 2156	Kolík. 6x63	1	0,003
13		3651	4-8409-0558	Dištančný plech I	8	0,015
14		3652	4-8409-0559	Dištančný plech II	8	0,006
15		3654	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x30	8	0,028
16		3655	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	8	0,010
17		3656	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	8	0,002

Patrí k obr.č. 8676

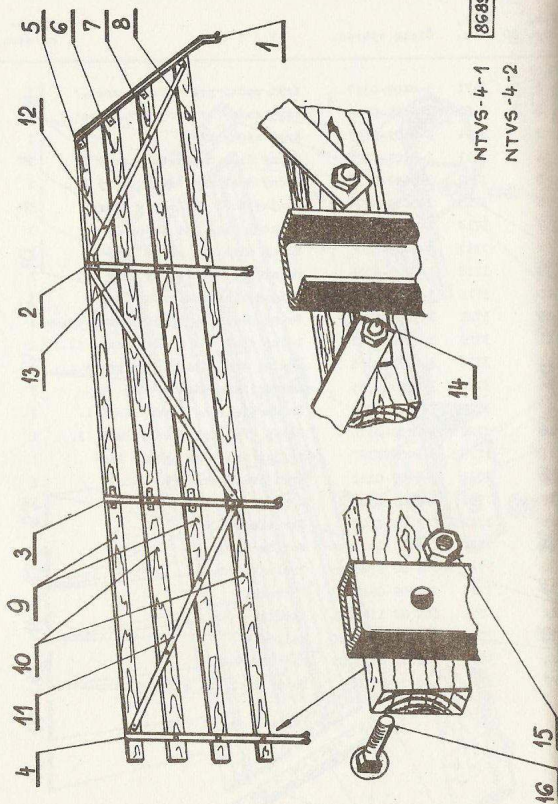
NTVS-4
NTVS-4-1
NTVS-4-2



DNO DOPRAVNÍKA

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1	3671	3-8409-0397	Kryt zadný pravý /zvar.zost./	1	1,370
2	3681	3-8409-0400	Kryt zadný stredný /zvar.zost./	3	2,670
3	3691	3-8409-0399	Kryt zadný ľavý	1	1,400
4	3711	3-8409-0707	Bočný diel dna zadný pravý I.	1	1,150
5	3712	3-8409-0355	Bočný diel dna zadný pravý II.	1	3,150
6	3713	3-8409-0374	Krajný diel dna zadný pravý	3	2,700
7	3714	3-8409-0372	Stredný diel dna zadný	3	2,800
8	3717	3-8409-0706	Bočný diel dna zadný ľavý I.	1	1,150
9	3718	3-8409-0356	Bočný diel dna zadný ľavý II.	1	3,150
10	3719	3-8409-0373	Krajný diel dna zadný ľavý	3	2,700
11	3721	3-8409-0709	Bočný diel dna predný pravý I.	1	1,250
12	3722	3-8409-0371	Bočný diel dna predný pravý II.	1	4,250
13	3723	3-8409-0366	Krajný diel dna predný pravý	3	3,800
14	3724	3-8409-0365	Stredný diel dna predný	3	3,900
15	3727	3-8409-0708	Bočný diel dna predný ľavý I.	1	1,250
16	3728	3-8409-0370	Bočný diel dna predný ľavý II.	1	4,250
17	3729	3-8409-0367	Krajný diel dna predný ľavý	3	3,800
18	3731	3-8409-0393	Kryt predný krajný	2	0,410
19	3732	3-8409-0392	Kryt predný vnútorný	3	0,410
20	3742	ČSN 02 1327	Skrutka M 10x50	82	0,034
21	3744	ČSN 02 1601.20	Matica M 20	82	0,010
22	3745	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	82	0,002
23	3747	4-8409-0611	Podložka	56	0,040
24	3752	ČSN 02 1303.20	Skrutka M 8x20	10	0,013
25	3753	ČSN 02 1601.20	Matica M 8	10	0,006
26	3754	ČSN 02 1721.05	Podložka 9	10	0,001
27	3715	3-8409-0710	Bočný diel dna stredný	2	0,900

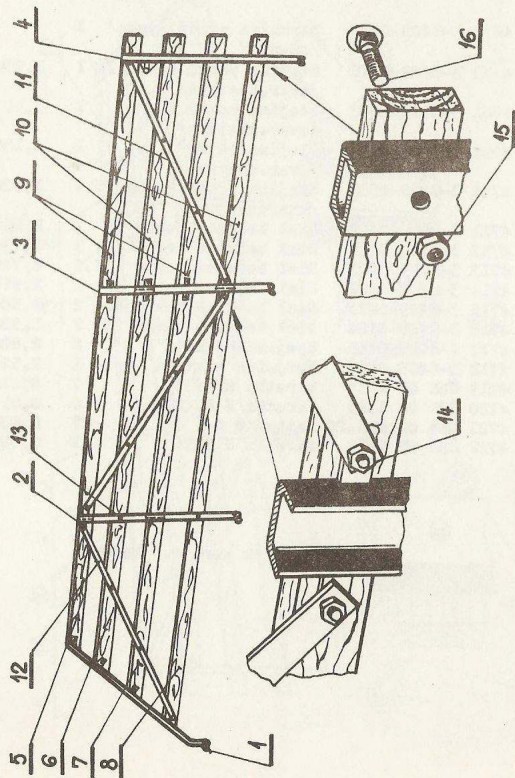
Patrí k obr.č. 8677 A



STRANICA PRAVÁ HORNÁ

Per. čís.	Bež. čís.	Čísle výkresu	N á z e v	ks na stroj	Hmota kg
		4671 1-8409-0088	Stranica pravá horná	1	
			/sment./		
1.	4673	3-8409-0472	Stejnina pravá horná I.	1	3,970
			/svar.zestava/		
2.	4681	3-8409-0462	Stejnina horná II.	1	3,500
			/svar.zestava/		
3.	4691	3-8409-0469	Stejnina horná III.	1	4,180
			/svar.zestava/		
4.	4701	3-8409-0531	Stejnina pravá horná IV.	1	3,920
			/svar.zestava/		
5.	4711	3-8409-0425	Díel bočnice horný I.	1	2,650
6.	4712	3-8409-0420	Díel bočnice horný II.	1	2,730
7.	4713	3-8409-0421	Díel bočnice horný III.	1	2,700
8.	4714	3-8409-0422	Díel bočnice horný IV.	1	2,960
9.	4715	3-8409-0423	Díel bočnice horný V.	2	1,588
10.	4716	3-8409-0424	Díel bočnice horný VI.	2	1,588
11.	4717	3-8409-0465	Spejnice dlhšia	2	2,808
12.	4718	3-8409-0464	Spejnice kratšia	1	2,523
13.	4719	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x35	17	0,018
14.	4720	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x40	6	0,019
15.	4721	ČSN 021601.20	Matica M 8	27	0,006
16.	4722	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x70	3	0,029

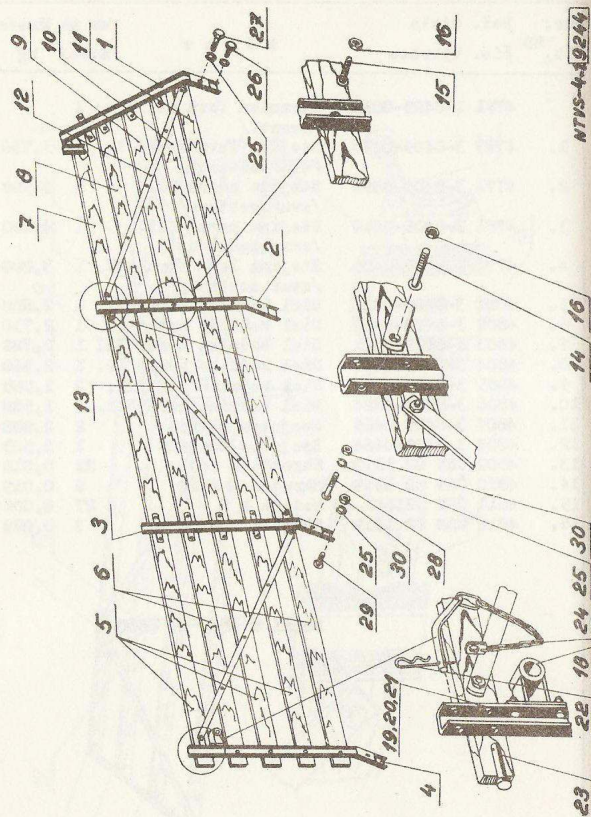
Patrí k obr. č. 8689 A



STRANICA ĽAVÁ HORNÁ

Per. čís. ND	Bež. číslo čís. výkresu	N á z o v	ks za kmet stroj kg
.	4761 1-8409-0096	Stranica ľavá horná /sment./	1
1.	4763 3-8409-0470	Stojina ľavá horná I. /svar.zestava/	1 3,730
2.	4771 3-8409-0462	Stojina horná II. /svar.zestava/	1 3,560
3.	4781 3-8409-0469	Stojina horná III. /svar.zestava/	1 4,180
4.	4791 3-8409-0535	Stojina ľavá horná IV. /svar.zestava/	1 3,800
5.	4801 3-8409-0425	Diel bečnice horný I.	1 2,650
6.	4802 3-8409-0420	Diel bečnice horný II.	1 2,730
7.	4803 3-8409-0421	Diel bečnice horný III.	1 2,700
8.	4804 3-8409-0422	Diel bečnice horný IV.	1 2,960
9.	4805 3-8409-0423	Diel bečnice horný V.	2 1,588
10.	4806 3-8409-0424	Diel bečnice horný VI.	2 1,588
11.	4807 3-8409-0465	Spojnica dlhšia	2 2,808
12.	4808 3-8409-0464	Spojnica kratšia	1 2,523
13.	4809 ČSN 02 1319	Skrutka M 8x35	21 0,018
14.	4810 ČSN 02 1319	Skrutka M 8x40	6 0,019
15.	4811 ČSN 021601.20	Matica M 8	27 0,006
16.	4812 ČSN 02 1319	Skrutka M 8x70	3 0,029

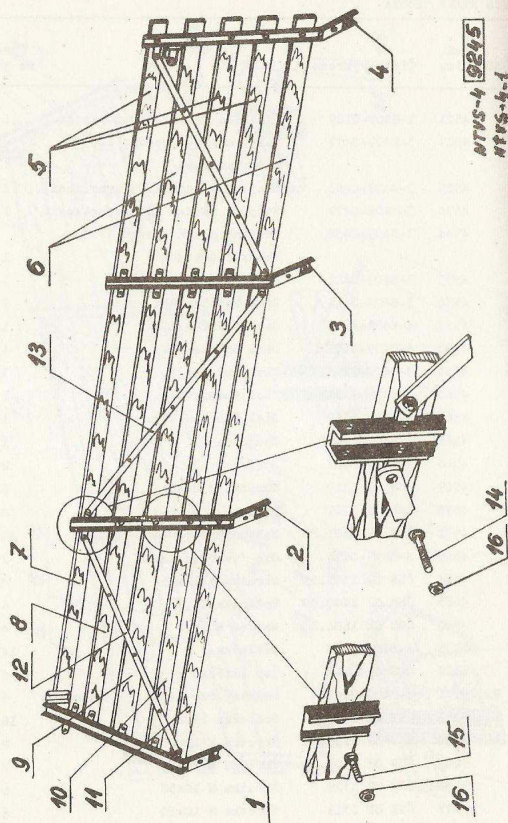
Patri k obr. č. 8590 A



STRANICA PRÁVÁ SPODNÁ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
1	4511	1-8409-0129	Stranica pravá spodná /zmont./	1	
	4513	3-8409-0477	Stojína pravá spodná I. /zvar.zostava/	1	6,894
	4525	3-8409-0463	Stojína spodná II. /zvar.zost./	1	5,630
2	4535	3-8409-0479	Stojína spodná III./zvar.zost./	1	6,880
3	4544	3-8409-0458	Stojína pravá spodná IV. /zvar.zostava/	1	5,590
4	4555	3-8409-0426	Diel bočnice I.	3	2,973
5	4556	3-8409-0415	Diel bočnice II.	2	2,990
6	4557	4-8409-1154	Diel bočnice III.	1	3,008
7	4558	4-8409-1155	Diel bočnice IV.	1	3,026
8	4559	4-8409-1156	Diel bočnice V.	1	3,024
9	4560	4-8409-1157	Diel bočnice VI.	1	3,096
10	4561	4-8409-1158	Diel bočnice VII.	1	1,588
11	4565	3-8409-0466	Spojnice I.	1	2,150
12	4566	3-8409-0467	Spojnice II.	2	2,881
13	4569	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x40	6	0,019
14	4570	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x35	28	0,016
15	4571	ČSN 02 1601.20	Matica M 8	34	0,006
16	4655	4-8409-0696	Oko /zvar.zostava/	2	0,810
17	4664	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x25	4	0,026
18	4665	ČSN 02 1740.00	Podložka 10,2	4	0,002
19	4666	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	4	0,011
20	5135	4-8409-0128	Závlačka	14	0,008
21	5139	ČSN 02 2111	Čap 12x63x58	8	0,057
22	5171	3-8409-0549	Poistný čap /zost./ zmontovaný	6	
23	5198	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	16	0,002
24	5204	ČSN 02 1103.25	Skrutka M 10x20	2	0,023
25	5205	ČSN 02 1103.25	Skrutka M 10x50	2	0,038
26	5196	ČSN 02 1319	Skrutka M 10x50	6	0,038
27	5195	ČSN 02 1319	Skrutka M 10x20	6	0,024
28	5202	ČSN 02 1401.25	Matica M 10	54	0,010

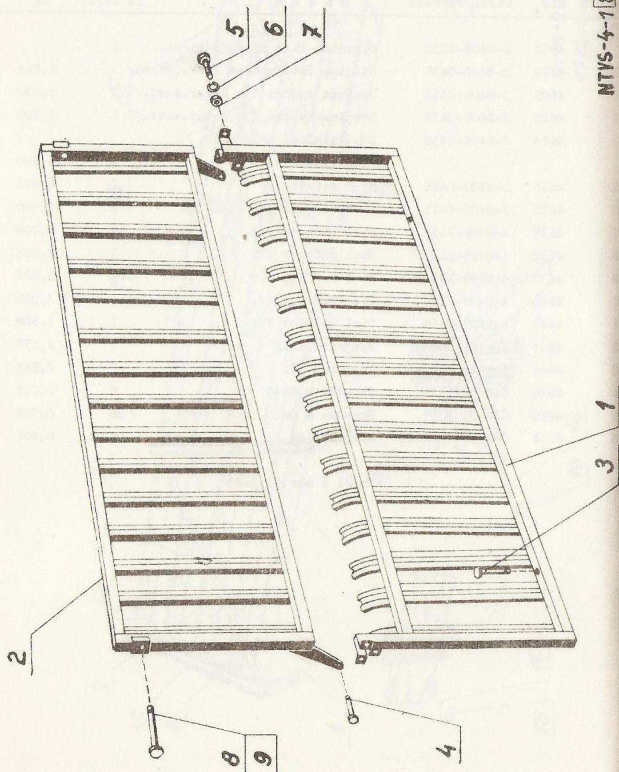
Patrí k obr.č. 9244



STRANICA 4VÁ SPODNÁ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
1	4591	1-8409-0130	Stranica ľavá spodná /zmont./	1	
2	4593	3-8409-0476	Stojina ľavá spodná I./zv.zost./	1	6,894
3	4605	3-8409-0463	Stojina spodná II./zvar.zost./	1	5,630
4	4615	3-8409-0479	Stojina spodná III./zvar.zost./	1	6,880
4	4624	3-8409-0450	Stojina ľavá spodná IV. /zvar.zostava/	1	5,590
5	4635	3-8409-0426	Diel bočnice I.	3	2,973
6	4636	3-8409-0415	Diel bočnice II.	2	2,990
7	4637	4-8409-1154	Diel bočnice III.	1	3,008
8	4638	4-8409-1155	Diel bočnice IV.	1	3,026
9	4639	4-8409-1156	Diel bočnice V.	1	3,024
10	4640	4-8409-1157	Diel bočnice VI.	1	3,096
11	4641	4-8409-1158	Diel bočnice VII.	1	1,588
12	4645	3-8409-0466	Spojnice I.	1	2,150
13	4646	3-8409-0467	Spojnice II.	2	2,881
14	4649	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x40	6	0,019
15	4650	ČSN 02 1319	Skrutka M 8x35	28	0,016
16	4651	ČSN 02 1601.20	Matica M 6	34	0,006

Patrí k obr.č. 9245

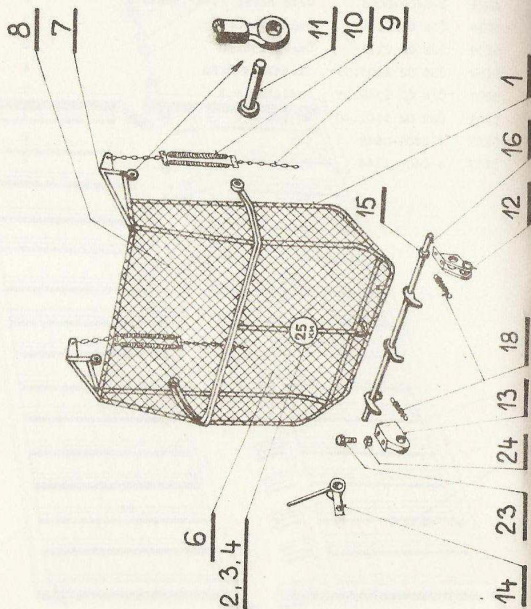


NTVS-4-18693

ČELO STODNÉ - HORNÉ

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1	4251	1-8409-0082	Čelo spodné /zvar.zostava/	1	39,326
2	4891	1-8409-0083	Čelo horné /zvar.zostava/	1	29,171
3	5136	ČSN 02 2111	Čap 12x100x95	2	0,090
4	5139	ČSN 02 2111	Čap 12x36x30	2	0,034
5	5192	ČSN 02 1103.55	Škrutka M 8x20	4	0,013
6	5197	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	7	0,001
7	5201	ČSN 02 1601.20	Matica M 8	7	0,006
8	5183	4-8409-0649	Čap	2	0,303
9	5187	4-8409-1144	Poistný čap	2	0,022

Patří k obr.č. 8693

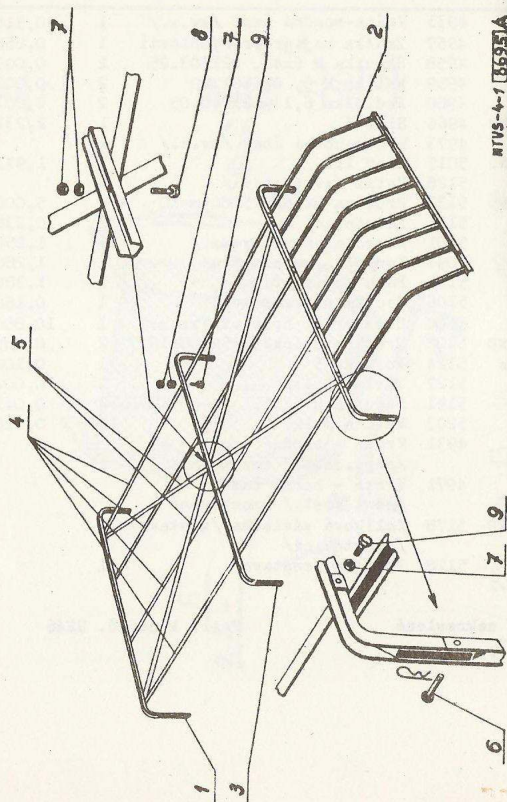


VRÁTA - Spodná časť - Horná časť

Por. čís. ND	Bež. čís.	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1	4933	Vráta-spodná časť /zv.z./	1	40,315
2	4957	Značka najprepr.rýchlosti	1	0,856
3	4958	Skrutka M 6x40, 021103.25	2	0,009
4	4959	Matica M 6, 021601.20	2	0,002
5	4960	Podložka 6,1 021740.05	2	0,001
6 ND	4966	Sieť I.	1	2,231
7	4973	Vráta-horná časť /zv.z./	1	
8 ND	5015	Sieť II.	1	1,971
9	5128	Retaz /zv.zostava/	2	
10 ND	5132	Pružina 8x58x725x80 m=10	4	5,000
11	5185	Zaistovací čap	2	0,236
12	5081	Konzola pravá /zv.z./	1	1,250
13	5091	Konzola /zv.zostava/	1	1,280
14	5120	Páka /zv.zostava/	1	1,380
15	5106	Spojka /zv.zostava/	1	0,160
16	5100	Uzatvárací hriadeľ /zv.z./	1	10,880
18 ND	5122	Pružina 3,16x23,15x100x19,7	2	0,085
19 *	5124	Poistka 5	1	0,100
*	5127	Závlačka 4x25	1	0,002
23	5191	Skrutka M 12x35	4	0,041
24	5203	Matica M 12	15	0,016
*	4931	Vráta - spodná časť /mont.zost./ zmontované	1	
*	4971	Vráta - horná časť /mont.zost./ zmontované		
* ND	5178	Kolíková závlačka /zostava/ /zmontovaná/	2	
*	5118	Poistka /zostava/	1	

* = nekreslené

Patrí k obr.č. 9246

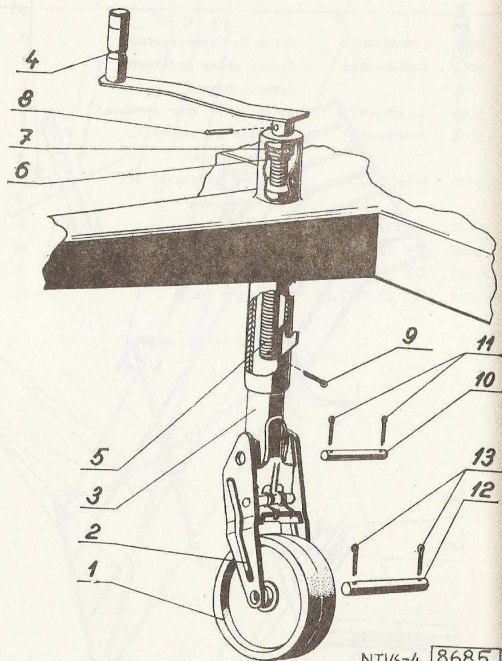


NIVS-4-1 8695A

NADSTAVEVY

Peř. ND čis.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
5041	3-8409-0672	Oblúk I. /zvar.zostava/	1	8,480
5051	3-8409-0162	Předný oblúk nadstavby		
		/zvar.zostava/	1	
5064	3-8409-0673	Oblúk III. /zvar.zostava/	1	
5071	3-8409-0654	Spojnice nadstavby I.		
		/zvar.zostava/	4	4,760
5076	4-8409-1138	Spojnice nadstavby II.		
		/zvar.zostava/	2	5,050
4137	4-8409-1143	Spojovací čep	6	0,028
5202	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	34	0,011
5207	ČSN 02 1101.55	Skrutka M 10x40	1	0,016
5208	ČSN 02 1101.55	Skrutka M 10x35	16	0,015

Patri k obr.č. 8695 A

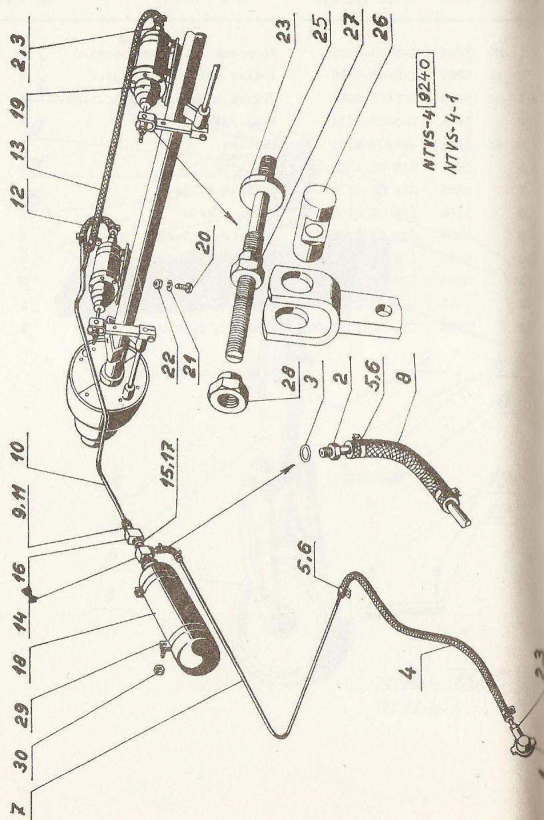


NTVS-4 8685
NTVS-4-1

PODPERNÉ KOLO

Por. čís. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1 ND	5844	4-B409-0209	Podperné kolo /zvar.zost./	1	6,340
2 ND	5851	3-B409-0156	Držiak kola /zvar.zost./	1	4,460
3 ND	5869	4-B409-0216	Trubka s maticou /zvar.zost./	1	3,780
4	5876	4-B409-0734	Páka /zvar.zostava/	1	1,320
5 ND	5883	4-B409-0305	Skrutka	1	1,970
6	5884	ČSN 02 1702.10	Fodločka 2l	1	0,022
7	5885	ČSN 02 4730	Ložisko 51104	1	0,040
8	5886	ČSN 02 2156	Kolík 6,4x40	1	0,006
9	5888	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3x40	1	0,010
10	5889	ČSN 02 2106	Čap 20x105x95	1	0,255
11	5891	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5x32	2	0,005
12	5893	4-B409-0907	Čap kola	1	0,330
13	5894	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3x50	2	0,012

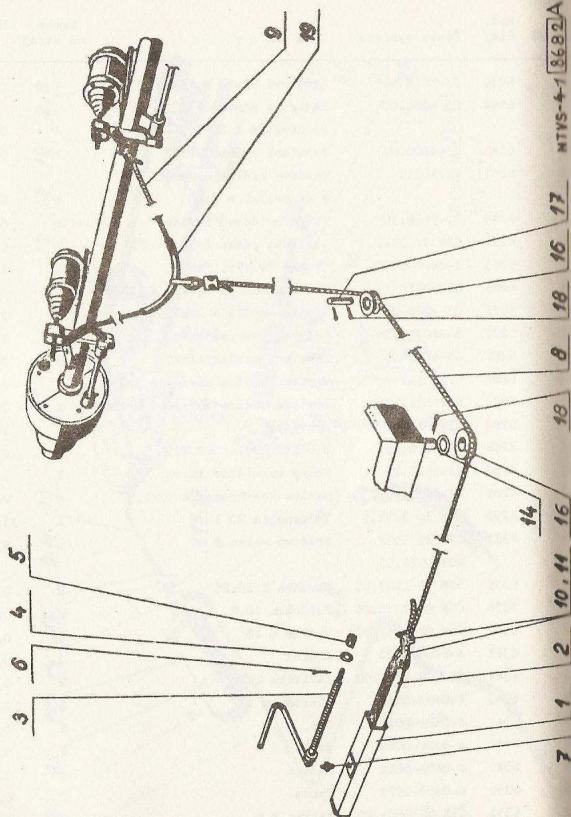
Patrí k obr.č. 8685



HYDROBRZDA

Nr. k. ND	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotá kg
1	6234	03-9636.60	Spojková hlava s čapom	1	0,750
2	6244	03-4020.00	Hadičový násadec so závitom M 22x1,5	4	0,085
3	6245	03-4200.08	Tesniaci krúžok 22x27	1	0,001
4	6247	62790313	Brzdová hadica opradená Ø 24,5x13 L = 2150	1	0,720
5	6248	03-9638.70	Pútko brzdovej hadice	8	0,030
6	6251	ČSN 34 5641	Izolačná páska š=15, l=1000	1	0,005
7	6263	3-8409-0185	Trubka Tr 15x1,5x5000	1	1,100
8	6266	62790313	Brzdová hadica opradená L=350	1	0,140
9	6271	03-4026-05	Dvojité hrdlo M 22x1,5	1	0,065
10	6272	3-8409-0658	Trubka /zvar.zostava/	1	2,000
11	6280	03-4200-04	Tesniaci krúžok 12x20	1	0,001
12	6281	62790313	Brzdová hadica opradená L=350	1	0,140
13	6282	62790313	Brzdová hadica opradená L=1800	1	0,720
14	6284	03-9613.58	Rozvádzač	1	1,700
15	6286	03-4026.66	Dvojité hrdlo CM 22x1,5	2	0,140
16	6288	03-9613.27	Ručný regulátor tlaku	1	1,150
17	6289	03-0601.00	Matica šesthranná M 22x1,5	1	0,038
18	6290	ČSN 30 3571.5	Vzduchojem 20 l	1	13,500
19	6333	ČSN 30 3572 203-9612.55	Brzdový valec Ø 80	2	2,500
20	6335	ČSN 02 1103.55	Skrutka M 10x25	8	0,023
21	6336	ČSN 02 1740.05	Podložka 10,2	8	0,002
22	6337	ČSN 02 1601.20	Matica M 10	8	0,011
23	6341	4-8409-1120	Krúžok	2	0,018
24	6342	ČSN 02 1781.00	Závlačka 2x20	2	0,003
25	6343	4-8489-0043	Piestnica	2	0,300
26	6344	4-8489-0044	Čap	2	0,200
27	6345	4-8489-0045	Sedlo	2	0,024
28	6347	4-8489-0810	Matica	2	0,029
29	6350	4-8409-0525	Spona	2	0,210
30	6351	ČSN 02 1601.20	Matica M 8	8	0,006

Patrí k obr.č. 9240



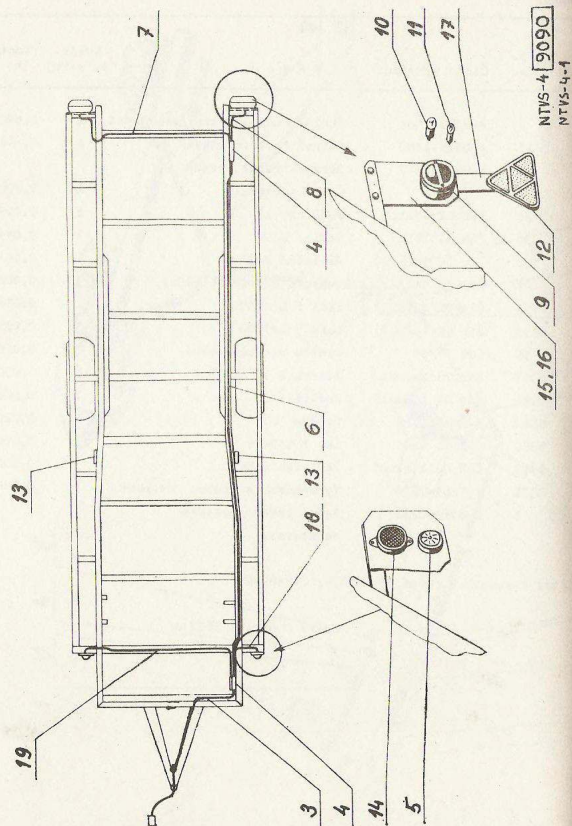
MTVS-4-1 8682 A

RUČNÁ BRZDA

Por. číslo	Bež. číslo	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotnosť kg
1	3	4-8489-1482	Skríňa ručnej brzdy /zvar.zost./	1	0,690
2	13	4-8489-1488	Strmeň /zvar.zostava/	1	0,900
3	21	4-8489-1479	Skrutka ručnej brzdy /zvar.zostava/	1	1,490
4	26	ČSN 02 1721.0	Podložka 18	1	0,009
5	27	ČSN 02 1611	Matica M 16	1	0,044
6	28	ČSN 02 1781.00	Závlačka 4x32	1	0,003
7	29	ČSN 02 7421	Mazacia hlavica KM 10x1	1	0,006
8	6354	ČSN 02 4320.25	Lano 5 L=4000	1	0,296
9	6355	ČSN 02 4320.25	Lano 5 L=3700	1	0,295
10	6356	ONL 3730	Očnica 6 - zinkovaná	3	0,006
11	6357	Kat.Technomat	Svorka A 35 číslo 0	2	0,050
14	6360	ČSN 02 1702.15	Podložka 13	1	0,020
16	6364	4-8409-0781	Kladka	2	0,220
17	6366	ČSN 02 2106	Čap 10x45x36	1	0,040
18	6367	ČSN 02 1781.05	Závlačka 3,2x20	3	0,001
19	6371	4-8409-0224	Vyrovnávacía trubka /zv.zost./	1	0,690
	1	2-8489-0232	Ručná brzda /zostava/ zmontovaná	1	

Zvláštny kusovník - ručná brzda č.v. 2-8489-0232

Patrí k obr.č. 8682 A



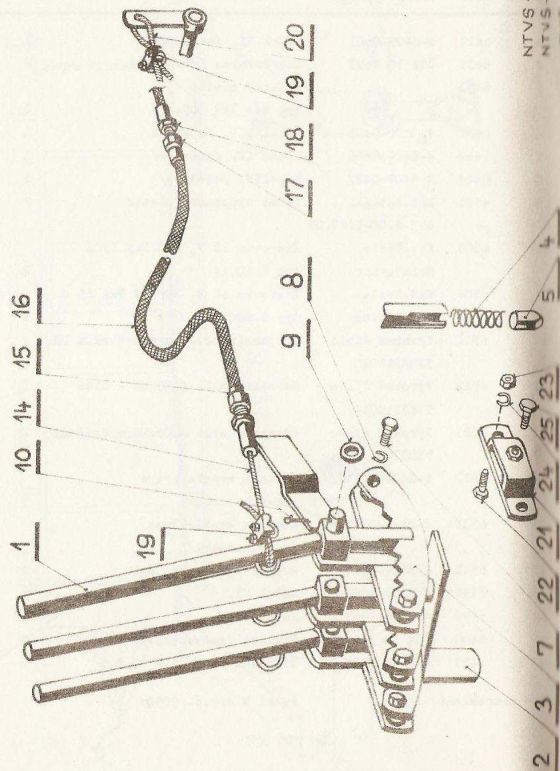
NTVS-4 9090

Stav.	Bež. čís.	Číslo výkresu	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
3	6419	3-8409-0663	Kábel II. /zostava/	1	0,208
4	6435	ČSN 30 4493	Svorkovnica /päťpólová/	2	0,032
5	6452		Koncové svetlo typ 443 312 305-109	2	0,110
6	6457	4-8409-0425	Kábel III. /zostava/	1	0,857
7	6469	4-8409-0426	Kábel IV. /zostava/	1	0,445
8	6484	4-8409-0427	Kábel V. /zostava/	1	0,174
9	6501	Kat.Autopal	Zadné skupinov é svetlo obj.č.08-9442.09	2	0,412
10	6503	Kat.Tesla	Žiarovka 12 V, 20W Bay 15 S		
		Holešovice	typ č.600L4	2	0,002
11	6504	Kat.Tesla	Žiarovka 12 V, 20/5 W Bay 15 d		
		Holešovice	typ č.600L3	2	0,003
12	6511	Výrobné číslo	Trojuholníkové odrazové sklo UH	2	0,300
		5383310015			
13	6512	Výrobné číslo	Odrazové sklo Ø 85 UH - žlté	2	0,050
		5383310014			
14	6513	Výrobné číslo	Odrazové sklo Ø 85 UH - Krištál	2	0,050
		5383310014			
15	6522	4-8409-0797	Konzola svetla pravá /zvar.zostava/	1	1,125
16	6531	4-8409-0798	Konzola svetla ľavá /zvar.zostava/	1	1,125
17	6541	4-8409-0707	Držiak odrazového skla	2	0,254
18	6491	4-8409-1362	Kábel VI.	1	
19	6496	4-8409-1363	Kábel VII.	1	
	6408	ČSN 30 4452	Vidlica /sedempólová/	2	0,105
	6455	ČSN 36 0187	Žiarovka 12 V /5 W S 8,5	2	0,002

* = nekrešlené Patrí k obr.č. 9090

* = nekreslené

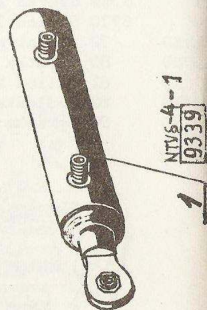
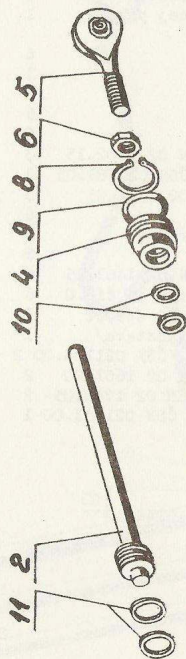
Patrí k obr.č. 9090



RUČNÁ PÁKA

Por. čís.ND	Bež. čís.	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1	6705	Ručná páka /zv.zost./	3	0,890
2	6718	Konzola regulačnej páky /zv.zostava/	1	1,140
3	6733	Segment	6	0,098
4	6734	Pružina	3	0,015
5	6735	Čap	3	0,042
7	6739	Skrutka M 8x16	6	0,012
8	6740	Podložka 8,2	6	0,001
9	6741	Podložka 21, ČSN 02 1702.15	3	0,022
10	6742	Závlačka 5x32, ČSN 021781.05	3	0,005
14	6760	Lano 3,15, ČSN 02 4311.25	3	0,500
15	6764	Konecovka 5	6	0,003
16	6765	Hadica Bc 180 6/10,6	3	1,835
17	6766	Objímka 5	6	0,053
18	6767	Matica M 12, ČSN 02 1403.25	6	0,011
19	6769	Svorka lanová, typ 35 čís.0	6	0,100
20	6770	Očnica 3,5, ČSN 02 4490.2	3	0,686
21 ND	72	Držiak páky /zv.zostava/	1	0,430
22 ND	80	Skrutka M 10x30, ČSN 021103.00	2	0,028
23 ND	81	Matica M 10, ČSN 02 1601.20	2	0,010
24 ND	82	Podložka 10,2 ČSN 02 1740.05	2	0,002
25 ND	86	Skrutka M 10x16 ČSN 021303.00	1	0,021

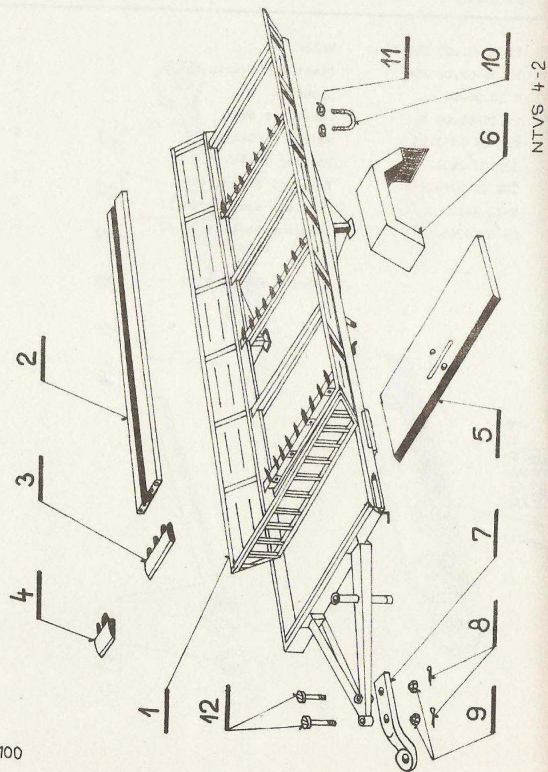
Patrí k obr. č. 9241



HYDRAULICKÝ VALEC PNT 119151.244 Ø 50 x 250
 výroba Technometra Praha, n.p. závod Semily

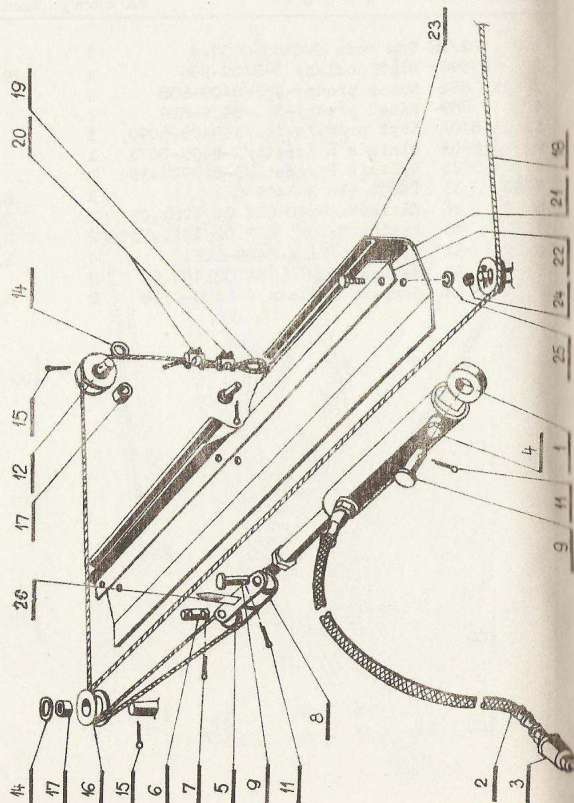
číslo díla	Označení súčiastky	N á z o v	Kusov na stroj
1	11.06-01.00 250 D	Valec	1
2	11.06-02.00 250	Piest s piestnou tyčou	1
4	V 10.06-04	Upchávka	1
5	10.06-05.00 D	Skrutka s okom	1
6	ČSN 02 1403.25	Matica M 20x1,5	1
8	ČSN 02 2931	Poistný krúžok 52	1
9	ČSN 02 9281.2	Tesniaci krúžok 45x2	1
10	V 1. A-10	Tesniaca manžeta 26x34	2
11	ON 02 9269	Tesniaca manžeta 50x40	2

Patrí k obr.č. 9339



RÁM VOZA NTVS 4-2

Por. čís.ND	Bež. čís.	N á z o v	Kusov na stroj	Hmotota kg
1	502/2a	Rám voza 0-8409-0057-4	1	
2	996	Diel podlahy 3-8409-996	4	29,80
3	888	Nábeh predný-S 3-8409-888	3	
4	889	Nábeh predný-K 3-8409-889	2	
5	8401	Kryt pred./zv.z./1-8409-0090	1	
6	6903	Blatník L /zost./3-8409-0473	1	
7	6923	Blatník P /zost./3-8409-0436	1	
7 ND	33	Ťažné oko 2-8409-0222	1	
8	46	Závlačka 4x40 ČSN 02 1781.05	2	8,540
9	43	Matica M 20 ČSN 02 1411.55	2	0,004
10	51	Strmeň pera 4-8409-1161	2	0,035
11	42	Matica M 20 ČSN 021403.55	4	1,095
12	44	Skrutka ťaž.oka 4-8409-0318	8	
			2	0,452



ZDVÍHACIE ZARIADENIE NTVS 4-2

Por. Bež. čís. čís.	N á z o v	Kusov na stroj	Hmota kg
1 3305	Hydraulický valec PNT 11 9151.244 Ø 50x250.	1	4,520
2 3306	Vysokotlaká hadica 10x1800	1	0,699
3 3311	Rýchlospojka RPT 10 B, C	1	0,190
4 3317	Zátka	1	0,010
5 3319	Kladka	1	0,305
6 3320	Čap 12 x 40 x 34	1	0,034
7 3321	Závlačka 3,2 x 20	2	0,001
8 3336	Vidlica /zv.zostava/	1	0,220
9 3334	Čap 25 x 45 x 36	2	0,197
11 3335	Závlačka 6,3 x 36	2	0,005
12 3344	Kladka I.	3	0,575
14 3347	Podložka 21	4	0,023
15 3348	Závlačka 5 x 32	4	0,005
16 3349	Kladka II.	1	0,920
17 3350	Spekané ložisko 20x30x32	4	0,050
18 3369	Lano 6,3, dĺžka 5,810 m	1	0,814
19 3368	Očnica 8	2	0,001
20 3370	Svorka lanová /Bleichert/	4	0,125
21 3379	Krycí plech	1	3,200
22 3382	Príchytka	3	0,018
23 3385	Skrutka M 6 x 20	3	0,006
24 3386	Matica M 6	3	0,002
25 3387	Podložka 6,1	3	0,001
26 3390	Ukazovateľ polohy sberača	1	0,020

Patrí k obr. č. 9242 B