

SEČÍ STROJ 40-SEXDJ-150



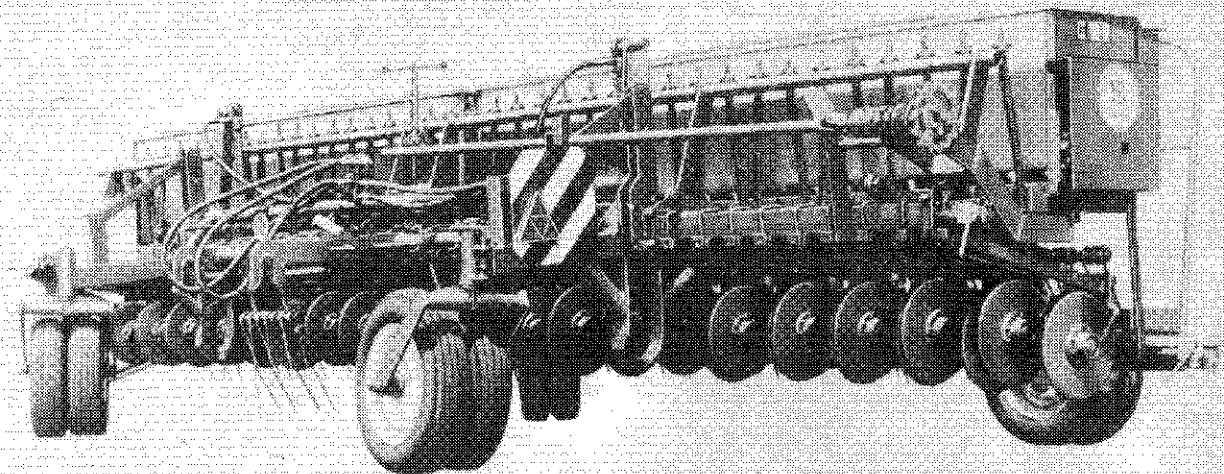
AGROZET
ROUDNICE k.p.
ROUDNICE ^{N/L}

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žizkova ul. 2491
413 01 Roudnice n.L.

OBCHODNĚ TECHNICKÉ INFORMACE

1. Technické podmínky strojů jsou uloženy v OTS výrobního podniku, na podnikových ředitelstvích a krajských závodech k.o.o. Agrozet a v Agrotosu, k.ú.o. Brno.
2. Tyto stroje se objednávají v Obchodně-technických provozech koncernových obchodních organizací Agrozet v okresech.
3. Náhradní díly se prodávají v jednotlivých OTP k.o.o. Agrozet a ve skladech krajských závodů. Celostátním zásobovacím provozem náhradních dílů je Agrozet, k.o.o., Ústí n.L. - Chabařovice. Telefon Ústí n.L. 98362, dálňopis 184205.
4. Poradenskou službu, předprodejní servis a opravy v záruční lhůtě zajišťují oddělení technického servisu jednotlivých OTP k.o.o. Agrozet.
5. Právním podkladem každé reklamace je reklamační protokol řádně vyplněný před započatím opravy podle záručního listu.
6. Opravy hydraulických válců provádí JZD Olšava se sídlem v Sehradcích, okres Gottwaldov, telefon Gottwaldov 93416.
7. Opravy a servis tlakových akumulátorů ORSTA provádí JZD Nové Město na Moravě ve svém mechanizačním středisku v Nové Vsi, telefon Žďár n. Sázavou 916045.
8. Skupinové svítidlo ZS LP 3,2/10 vyrábí a dodává STS Staré Město u Uherského Hradiště.
9. Návodý k obsluze strojů s katalogy náhradních dílů se prodávají v "Prodejňě technické dokumentace k.o.o. Agrozet", Obránců míru 26, 602 00 Brno.
10. Veškeré připomínky, podněty a návrhy, týkající se kvality a provozní spolehlivosti strojů adresujte na: Agrozet k.p. Roudnice, OTS, 413 22 Roudnice n.L., telefon 2801-7, 3231-7, dálňopis 184372.

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žizkova ul. 2491
413 01 Roudnice n.L.



OBSAH

I. TECHNICKÝ POPIS STROJE	3
II. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	5
III. PŘÍSLUŠENSTVÍ DODÁVANÉ SE STROJEM	6
IV. PŘEPRAVA STROJE	7
V. PŘÍPRAVA STROJE K SETÍ	9
1/ Montáž hnací růžice	9
2/ Připojení stroje k traktoru	11
3/ Seřízení zubové spojky	15
4/ Připojení a seřiz. znamenáků	15
5/ Výsevní ústrojí	19
a/ vrchní výsev	19
b/ spodní výsev	19
c/ výsevní skříň	21
d/ seřízení a kontrola výsevu	21
6/ Výsevní botky s přit. zařízením	27
7/ Prutové zavlačovače	29
8/ Zvuková signalizace a hektaroměr	31
9/ Jetelák	32
VI. OPRAVY, ÚDRŽBA A USKLADNĚNÍ STROJE	34
VII. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE	37
1/ Pravidla bezpečné přepravy	37
2/ Pravidla bezpečné práce se strojem	38

SEZNAM SOUČÁSTÍ:

1. Podvozek	41
2. Nosník bot a zavlačovače	45
3. Regulační hřídel	49
4. Výsevní skříň pravá	51
5. Výsevní skříň levá	55
6. Výsevní schránka	61
7. Vrchní výsev	63
8. Regulace úplná	65
9. Dvojdisková bota	67
10. Disk sestavený	71
11. Vypínací zařízení	73
12. Rozvod hydrauliky	77
13. Znamenák pravý a levý	79
14. Vidlice s dvojkolem	83
15. Lávka	87
16. Jetelák levý	89
17. Jetelák pravý	93
18. Kardan s růžicí	97
19. Příslušenství	99

I. TECHNICKÝ POPIS STROJE

Secí stroj 40-SEXDJ-150 se používá k výsevu obilovin, řepy v přírodním i obrušovaném stavu, máku, soji, hořčice, kukuřice, bobu, fazolí, hrachu, jetele, vojtěšky a podobných plodin. Je vhodný k setí na pozemcích připravených klasickým způsobem, zvláště těch plodin, které vyžadují zapravení do větší hloubky, stejně tak jako na zoraných pozemcích, jejichž půda je dalšími technologickými operacemi těžko zpracovatelná nebo na pozemcích, zpracovaných minimalizačním způsobem.

Základem secího stroje je šestimetrový rám se čtyřmi zdvojenými koly. Na rámu jsou uloženy dvě třímetrové výsevní skříně, každá o obsahu 400 litrů. Válečkové výsevní ústrojí umožňuje vysévat obilí spodním a ostatní plodiny vrchním způsobem výsevu. Osivo padá semenovody z vrapované pryže do dvoudiskových výsevních botek, z nichž každá je

ROBB UNIVERSUM, s.r.o.
 Žižkova ul. 2491
 41301 Roudnice n.L.

opatřena samostatnou tlačnou pružinou, zajišťující bezpečné uložení osiva v požadované hloubce. Předpětí těchto pružin se seřizuje pro celý stroj dle potřeby centrálním šroubovým mechanismem. Náhon výsevního ústrojí od zadního kola traktoru je proveden kardanovým hřídelem. Nové řešení zavěšení prutových zavlačovačů zvyšuje jejich účinnost, životnost a zvětšuje přepravní světlost.

Zvedání a zahlubování diskových botek, prutových zavlačovačů, zvedání znamenáků, zapínání a vypínání náhonové spojky ovládá traktorista pákou vnějšího okruhu hydrauliky traktoru.

Každý stroj je vybaven elektrickou zvukovou signalizační soupravou, umožňující komunikaci mezi obsluhujícím pracovníkem na stroji a traktoristou, rychloupínacím automatickým závěsem k snadnému a bezpečnému připojení stroje k traktoru v pracovní poloze, sklopnou rampou, usnadňující plnění výsevních skříní osivem, jetelákem a hektaroměrem.

Největší předností tohoto stroje je značný výkon, přesnost výsevu se současným zavlačením osetých ploch, snadná obsluha, dodržení zvolené hloubky setí i v hrudovitém terénu se zaručeným zapravením osiva do půdy včetně všech dalších výhod, spojených se snížením počtu pracovních operací při zpracování půdy, jako je úspora lidské i strojní práce, energie a přímých nákladů, stejně tak, jako lepší hospodaření půdní vláhou.

Tento stroj se vyrábí v provedení 40-SEXDJ-150-L (levý) a 40-SEXDJ-150-P (pravý). Jejich kloubovým spojením vznikne dvanáctimetrový secí stroj 80-SEXDJ-150 Š (pro traktor ŠT 180) nebo 80-SEXDJ-150-Z (pro traktor Zetor 16045).

ROBB UNIVERSUM, s.r.o.
 Žižkova ul. 2491
 41301 Roudnice n.L.

II. ZÁKLADNÍ TECHNICKE ÚDAJE

Délka v přepravní poloze	7 500 mm
Šířka v přepravní poloze	2 950 mm
Výška stroje	1 400 mm
Pracovní záběr stroje	6 000 mm
Počet výsevních botek	40 ks
Základní vzdálenost výsevních botek	150 mm
Hmotnost stroje s jetelákem	2 490 kg
Počet pojezdových kol	8 ks
Rozměry pojezdových kol	155 x 14
Huštění pojezdových kol	196 kPa
Maximální přepravní rychlost	10 km/h
Maximální pracovní rychlost	10 km/h
Obsah obilních výsevních skříní	800 litrů
Obsah výsevních skříní jeteláku	80 litrů
Pracovní hloubka	2 - 10 cm
Výkon	3,5 - 3,9 ha/h
Tažný prostředek	ZETOR 8011, 8045
Max. tlak oleje v hydraulickém systému	16 MPa
Druh oleje v hydraulickém systému	PP 80

III. PŘÍSLUŠENSTVÍ DODÁVANÉ SE STROJEM

1/ uložené ve výsevní skříní:

2 ks diskový kotouč ke znamenákům

2 ks závaží znamenáků 13 kg

2 ks závaží znamenáků 6 kg

42 ks semenovod

40 ks svod jetele

1 ks hnací růžice včetně nastavných matic. Šroubů M 16 x 130, matic a podložek

1 ks škrabka radlic

1 ks klika na kontrolní výsev

19 ks článků Ewartova řetězu

1 ks PVC sáček: 42 ks pojistka semenovodu

40 ks závlačka svodů jetele

2 ks pérová závlačka

1 ks technické osvědčení

1 ks návod k obsluze

4 ks bakelitová koule

1 ks PVC sáček: 1 ks elektrická signalizace

1 ks hektaroměr

2/ připevněné ke stroji:

2 ks zavlačovač stop kola traktoru

2 ks zavlačovač stop kola stroje

1 ks kardanový hřídel (délka 1 860 mm)

1 ks závěsná tyč rychlozávěsu

1 ks tažná oj.

1 ks znamenák levý (na lávce)

1 ks znamenák pravý (na lávce)

1 ks řetězové kolo 25 zubů

1 ks řetězové kolo 13 zubů

1 ks řetězové kolo 11 zubů

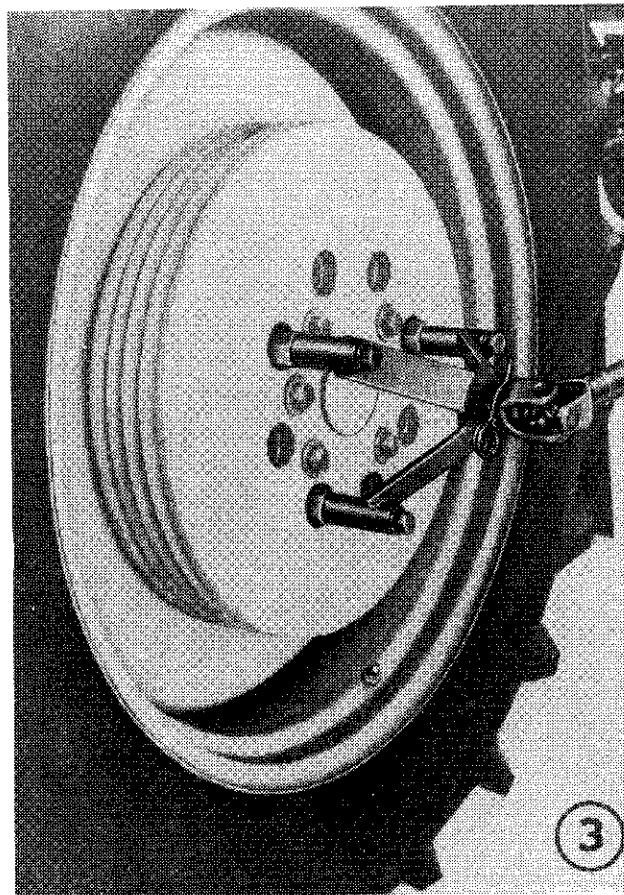
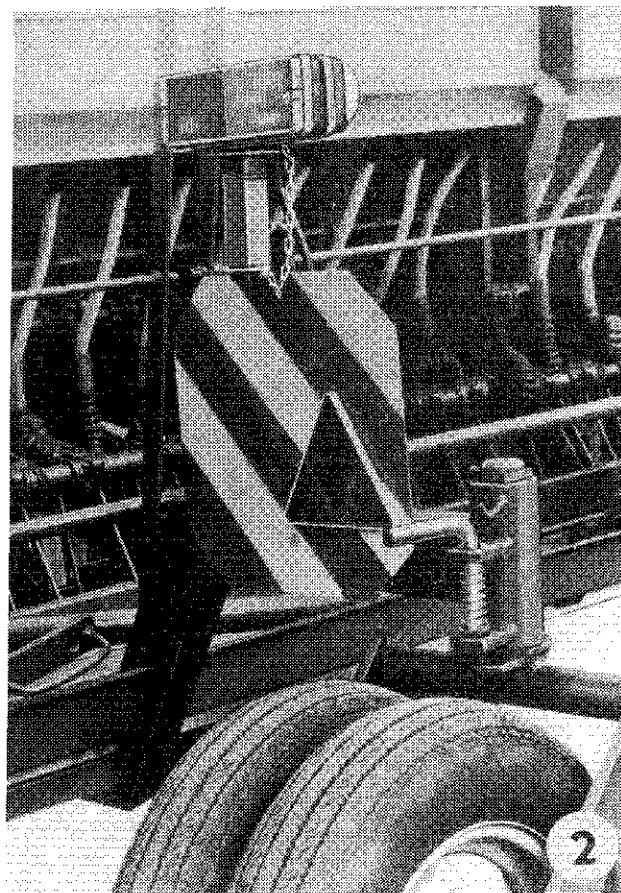
IV. PŘEPRAVA STROJE

Secí stroj se zásadně přepravuje ve směru podélné osy s tažnou ojí připojenou k závesnému zařízení traktoru. Po připojení této oje zajistíme obě zadní kola stroje proti samovolnému stranovému natáčení spuštěním odpružených zajišťovacích kolíků do otvorů ve vidlicích kol (obr. 2). Obě kola tak tvoří pevnou zadní nápravu, nutnou k zajištění bezpečné přepravy stroje.

V průběhu přepravy jsou oba znamenáky volně uloženy na lávce secího stroje a teprve při vlastním setí se připevňují ke stroji.

Před započatím přepravy se důkladně seznámíme se "Základními pravidly bezpečné přepravy po komunikacích" v části VII. tohoto návodu, zvláště pak s nutností vybavit stroj soupravou sdružených skupinových svítlen (obr. 2) ZS LP 3,2/10, které vyrábí ŠTS Staré Město u Uherského Hradiště, jejichž funkci po připojení pozorně přezkoušíme.

Před odpojením secího stroje od traktoru nesmíme opomenout založit pojezdová kola klíny nebo kameny, abychom zabránili případnému rozjetí stroje.



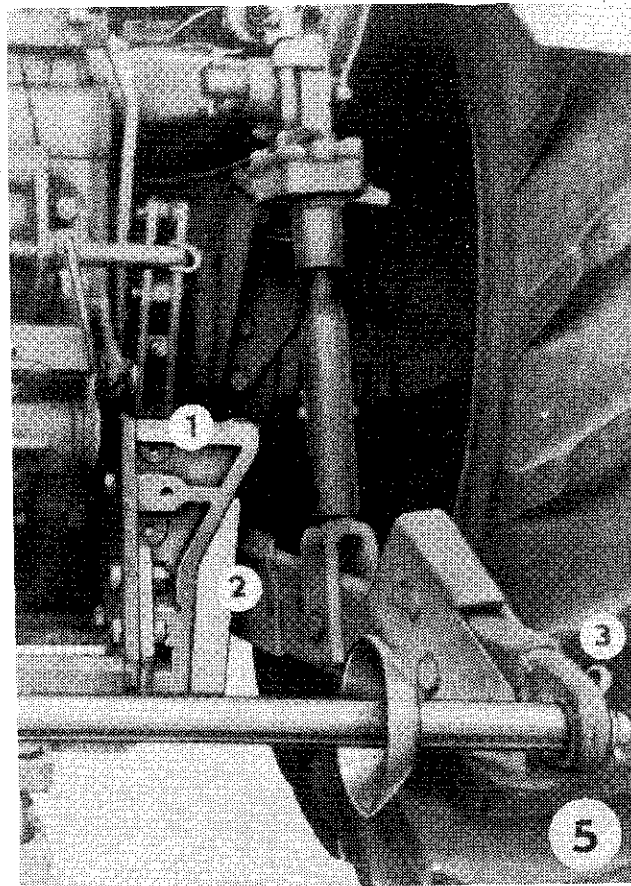
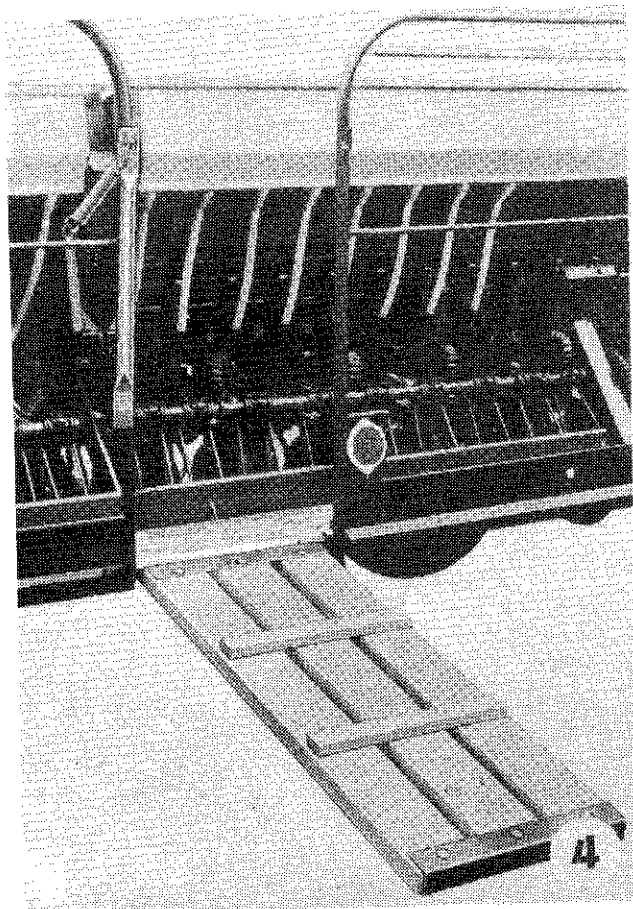
V. PŘÍPRAVA STROJE K SETÍ

Před prvním použitím tohoto stroje se podrobně seznámíme se "Základními pravidly bezpečné práce" v části VII. tohoto návodu.

K jednotlivým výsevním schránkám připevníme pryžové semenovody, jejichž dolní konce zasuneme do otvorů v tělesech výsevních btek a zajistíme pojistkami, které se dodávají jako příslušenství stroje. Stejně tak navlékneme svody jetele, jejichž košíčky zajistíme závlačkami. Jejich dolní konce zasuneme do košíčků semenovodů. Přiložené bakelitové koule a rukojeti z plastiku našroubujeme nebo navlékneme na vyklápěcí páky dna výsevních schránek, spouštěcí páky znaménků, škrabku btek, páku rychloupínání a regulace přítláčné síly btek. Dle obr. 16 nasadíme na řetězku předlohového a výsevního hřídele ewartův řetěz, jehož předpětí seřídíme napínací řetězkou.

1. Montáž hnací růžice

K levému zadnímu kolu traktoru připevníme hnací růžici. Nejprve vyšroubujeme dle obr. 3 tři matice připojující disk kola k poloosám traktoru a nahradíme je třemi maticovými nastavci délky 125 mm, dodávanými s hnací růžicí jako příslušenství stroje. Jejich jemným závitem je připevníme ke šroubům traktoru a hrubší závit slouží k zajištění růžice připevňovacími šrouby M 16 x 130 s podložkami. Maticové nastavce zůstávají namontovány po celou sezónu setí. HNACÍ RŮŽICE NESMÍ BÝT PŘI PŘEPRAVĚ NAMONTOVÁNA NA KOLE TRAKTORU.



2. Připojení stroje k traktoru

Na konzolu tříbodového závěsu hydrauliky traktoru připevníme boční narážky pro rozteč 870 mm s vymezovacími klíny (obr. 5/1 a 2), které vymezují nežádoucí stranový výkyv spodních táhel hydrauliky traktoru. Mezi tuto spodní táhla vložíme závěsnou tyč s naváděcími kužely a zajistíme dle obr. 5/3 pojistnými kolíky proti vypadnutí. Závěsná tyč může zůstat v této poloze po celou sezónu setí.

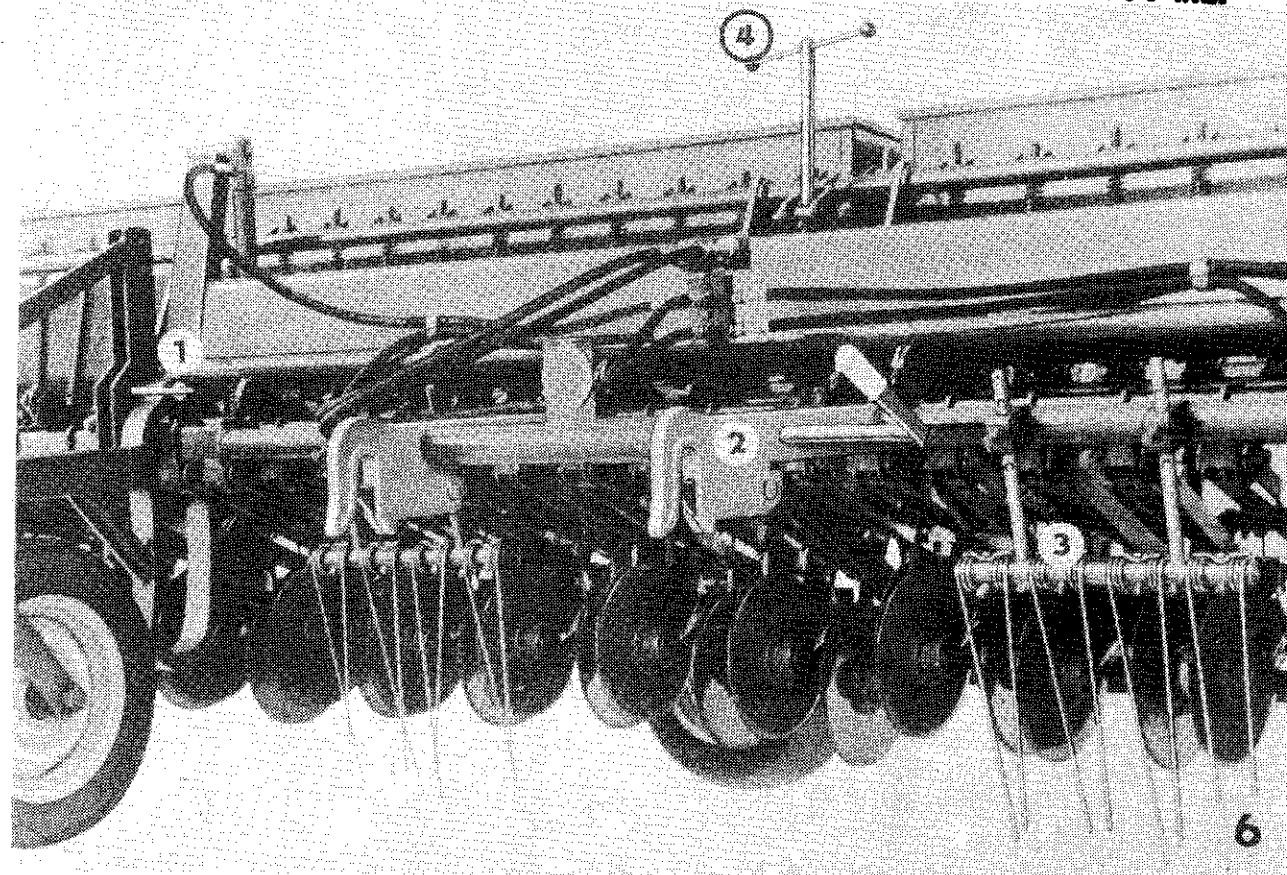
Stroj řádně prohlédneme a zkontrolujeme kompletnost a funkci všech mechanismů včetně nahuštění pneumatik. Přesvědčíme se, zda ve výsevních skříních nezůstal žádný předmět, seřídíme a zkontrolujeme výsev dle části V., článku 5/d tohoto návodu, připevníme hektaroměr dle části V., článku 8 a sklopnou rampu.

Po příjezdu na pole nejprve odejmeme a uložíme koncové skupinové svítilny. Potom ODPOJÍME TAŽNOU OJ OD TRAKTORU I SECÍHO STROJE A ODLOŽÍME, ZAJIŠŤOVACÍ KOLÍKY (dle obr. 2) UVOLNÍME Z VÝŘEZU VIDLIC ZADNÍCH KOL tak, aby se kola mohla podle potřeby otáčet kolem svislé osy:

Traktor přemístíme k secímu stroji do pracovní polohy tak, aby závěsná tyč byla pod vidlicemi rychloupínacího závěsu (obr. 6/2). Ovládací pákou vnitřního okruhu hydrauliky traktoru zvedneme spodní táhla tak, aby se závěsná tyč zaklesnula do vidlice automatického rychloupínacího závěsu a obě odpružené západky zaskočily do původní zajišťovací polohy.

Nyní připojíme koncovky hydraulické soustavy secího stroje (je naplněna převodovým olejem PP 80) k traktoru. Rychlospojku přívodu tlakového oleje do secího stroje (označena žlutě) zasuneme do levého (při pohledu ve směru jízdy traktoru) vývodu vnějšího okruhu hydrauliky traktoru (u nových typů rovněž označena žlutě). Rychlospojku odpadu zasuneme do pravého vývodu. Připojování a odpojování tlakových hadic od

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
 Žizkova ul. 2491
 413 01 Roudnice n.L.



ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
 Žizkova ul. 2491
 413 01 Roudnice n.L.

traktoru provádíme zásadně při nulové poloze ovládací páky vnějšího okruhu hydrauliky traktoru.

Touto pákou přizvedneme částečně nosník výsevních btek a po odejmutí závlaček vytáhneme zajišťovací čepy (obr. 6/1). Nosník s výsevními botkami je nyní volný a můžeme jím pohybovat VNĚJŠÍM OKRUHEM hydrauliky nahoru a dolů v mezích svislých otvorů v kulisách straníc podvozku secího stroje. Údaje o seřizování a ovláčení přitlačné síly výsevních btek jsou uvedeny v části V., článku 6 tohoto návodu.

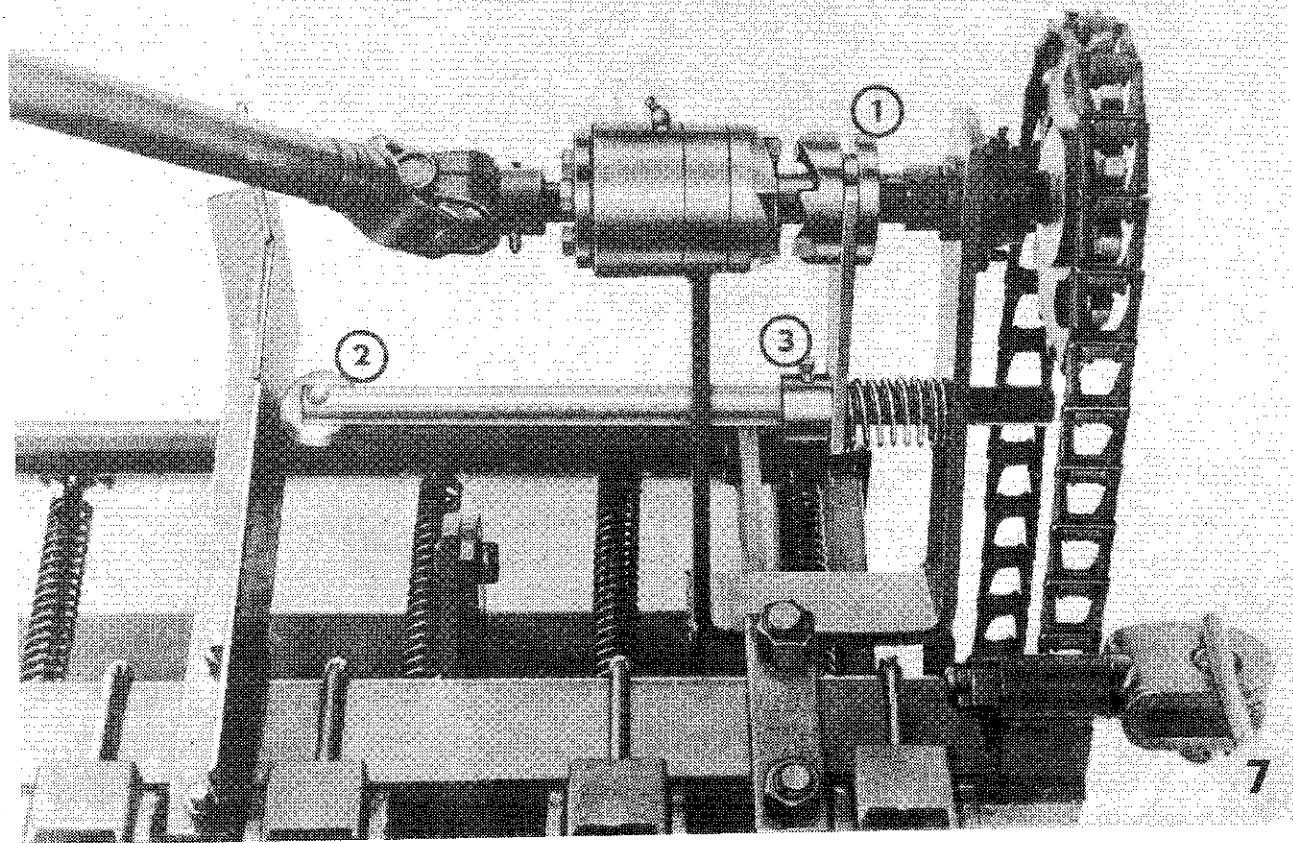
Upozornění

Vzhledem k nezvyklému způsobu ovládání secího stroje vnějším okruhem hydrauliky, doporučujeme po připojení stroje k traktoru odpojit svislá táhla, spojující horní a dolní ramena hydrauliky traktoru nebo zablokovat ovládací páku vnitřního okruhu proti nežádoucímu pohybu. Při náhodném současném spuštění vnitřního i vnějšího okruhu hydrauliky traktoru by jinak mohlo dojít k vážnému poškození přitlačného zařízení secího stroje.

Připojíme kardanový hřídel tak, aby jeho kratší část byla připevněna k předlovému hřídeli na secím stroji (obr. 10) a delší část k hnací růžici na levém zadním kole traktoru dle obr. 3. Připevníme a seřídíme zavlačovače stop kol traktoru dle údajů části V., článku 7 a obr. 6/3, zvukovou signalizační soupravou dle téhož článku a obr. 20, znamenáky dle článku 4 a obr. 8 a seřídíme zubovou spojku dle článku 3 a obr. 7.

K snadnému vstupu obsluhujícího pracovníka na lávku stroje slouží sklopná rampa dle obr. 4, která při jízdě musí být zvednutá mezi oběma zábradlími a zajištěna příslušnou závorou.

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žizkova ul. 2491
413 01 Roudnice n.L.



ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žizkova ul. 2491
413 01 Roudnice n.L.

3. Seřízení zubové spojky

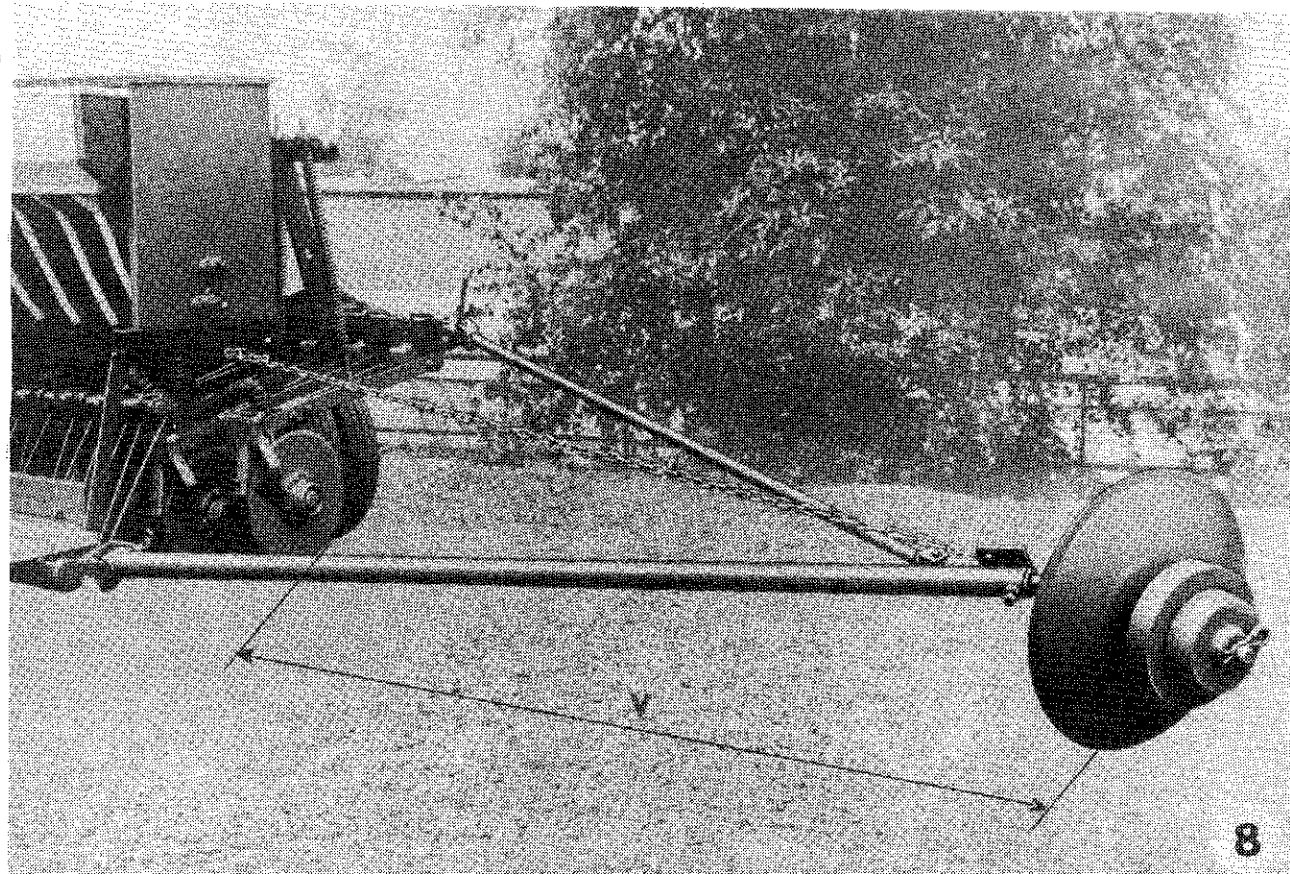
Správnou vůli mezi zuby pevné a pohybové části zubové spojky náhonu (15 - 18 mm) seřizujeme dle obr. 7 posouváním vypínací vidlice (obr. 7/1) po hřídeli s kopírovacím kolečkem (obr. 7/2). Zvolenou polohu zajišťuje stavěcí šroub (obr. 7/3), který po utažení zapadne do jednoho z důlčků na vypínacím hřídeli. Toto správné seřízení je velmi důležité, neboť při velké vůli mezi zuby spojky náhon výsevního ústrojí prokluzuje (stroj seje nepravidelně) a při malé vůli dojde při otáčení stroje na souvrati k napadání osiva do zvednutých semenovodů a tím k hustému výsevu na začátku dalších řádků.

4. Připojení a seřiz. znamenáků

Při přepravě jsou oba znamenáky volně uloženy na lávce secího stroje. Po připojení stroje k traktoru připevníme pravý znamenák dvěma čepy k rámu stroje místo tažné oje a levý stejným způsobem k levé části stroje. K připojení pravého znamenáku se použijí čepy, které zůstanou po odpojení tažné oje a k připojení levého znamenáku oba čepy zajišťující nosník botek v přepravní poloze.

Volné konce řetízků navlékneme na záchyty zvedací lišty (obr. 8), jejíž konec přesahuje boční obrys skříně a zajistíme závlačkou, která je příslušenstvím stroje. Délku řetízků upravíme tak, aby při nejvyšší poloze nosníku byly disky znamenáků zvednuty asi půl metru nad zemí.

Spouštění znamenáků provádíme stlačením levé nebo pravé páky dle obr. 11/3 a jejich zvedání probíhá automaticky se zvedáním nosníku s botkami vnějším okruhem hydrauliky traktoru.



Při setí řídí traktorista tak, aby rýha od znamenáku z předešlé jízdy vedla vždy těsně podle vnitřního boku přední pneumatiky traktoru. V případě potřeby hlubší rýhy můžeme před disk znamenáku namontovat závaží hmotnosti 6 a 13 kg, v lehkých půdách lze pracovat s menšími disky, které jsou stejně tak jako závaží, příslušenstvím stroje.

Výpočet vyložení znamenáku

Vyložení znamenáků je vzdálenost od hrany disku krajní botky ke středu rýhy, kterou znamenák při jízdě secího stroje na poli vyznačí. Pro všechny plodiny a meziřádkové vzdálenosti platí pro vyložení (V) znamenáků obecně vzorec:

$V = \text{záběr stroje} - \text{méně polovina vzdálenosti krajních btek} - \text{méně polovina rozchodu předních kol traktoru, když}$

$\text{záběr stroje} = \text{počet řádků} \times \text{meziřádková rozteč}$

$\text{vzdálenost krajních btek} = \text{záběr stroje} - \text{méně jeden řádek}$

$\text{rozchod předních kol traktoru se měří mezi vnitřními boky předních pneumatik}$

Příklad:

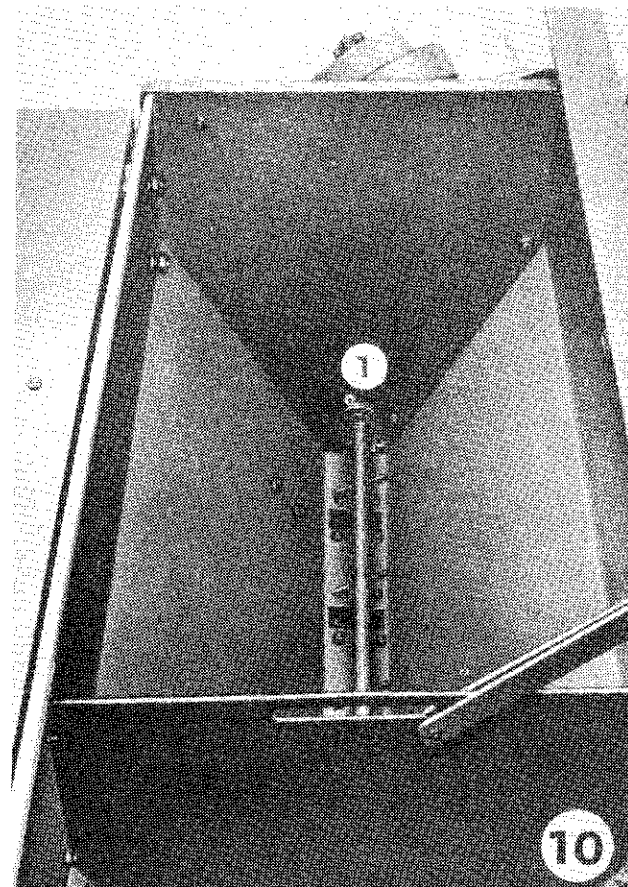
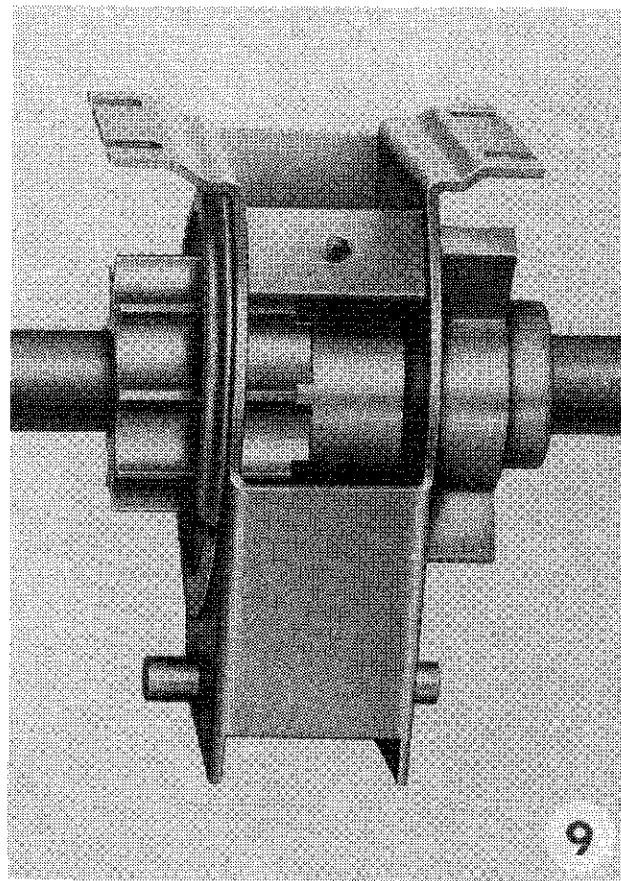
Máme vypočítat vyložení znamenáků secího stroje 40-SEXDJ-150 v základním provedení t.j. 40 řádků s meziřádkovou vzdáleností 150 mm.

$\text{Záběr stroje} = 40 \times 150 \text{ mm} = 6\,000 \text{ mm}$

$\text{Vzdálenost krajních btek} = 6\,000 \text{ mm} - 150 \text{ mm} = 5\,850 \text{ mm}$

$\text{Rozchod předních kol traktoru se naměřil } 1\,200 \text{ mm}$

$\text{Vyložení znamenáků } V = 6\,000 \text{ mm} - (0,5 \times 5\,800) - (0,5 \times 1\,200) =$
 $= 6\,000 \text{ mm} - 2\,925 \text{ mm} - 600 \text{ mm} = 2\,475 \text{ mm}$



5. Výsevní ústrojí

Výsevní ústrojí (obr. 9) tvoří ocelová výsevní schránka, hvězdice, rýhovaný výsevní váleček, výsevní hradítko a sklopné odpružené dno. Rýhovaný váleček vyhrnuje zrna z výsevní schránky. Hradítko, uložené na hřídeli vedle výsevního válečku uzavírá část prostoru výsevní schránky podle délky zasunutí účinné části válečku. Směr otáčení výsevních válečků je dvojitý a podle toho rozeznáváme spodní výsev, sloužící k výsevu obilí a vrchní výsev pro všechna ostatní semena.

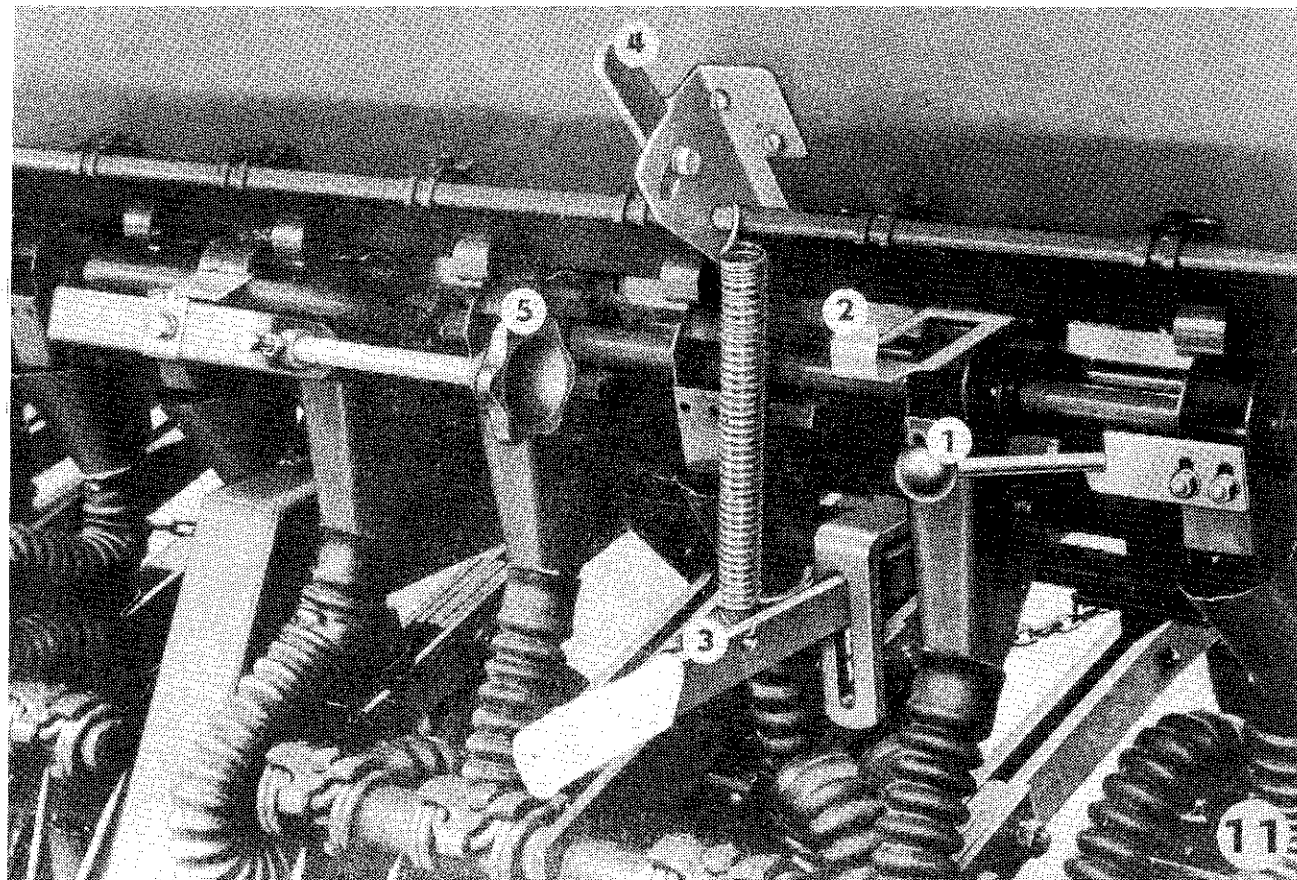
Kterékoli výsevní ústrojí lze nezávisle na ostatních uzavřít vytáhnutím ocelového šoupátka (obr. 11/2).

a) spodní výsev

Při spodním výsevu se vyhrnuje osivo z výsevní schránky otvorem, který tvoří spodní okraj výsevního válečku 3 a odpružené dno 5. Při tomto výsevu je hnací řetězka připevněna na ozubeném kole výsevního hřídele (obr. 13).

b) vrchní výsev

Při vrchním výsevu je směr otáčení výsevních válečků opačný než u spodního výsevu. Osivo se vynáší rýhami výsevního válečku a vypadává otvorem mezi horním okrajem výsevního válečku 3 a spodním okrajem odpruženého šoupátka 6. Takto provedená šoupátka umožňují vysévat semena s lehce se poškozuující slupkou a současně chrání výsevní ústrojí před poškozením předměty, většími než vysévané osivo. Při tomto výsevu je hnací řetězka přišroubována na ozubeném kole čechrákového hřídele (obr. 15).



c) výsevní skříň

Čechrák (obr. 10) zabráňuje tvoření "tunelu" ve výsevní skříni a zajišťuje stálý přísun osiva do výsevního ústrojí. Před každým nasypáním osiva do výsevní skříně je nutné se přesvědčit, zda nejsou ve skříni zapomenuté různé předměty, jako je škrabka, hnací řetězy, prázdné pytle apod., které by mohly způsobit poškození čechráku.

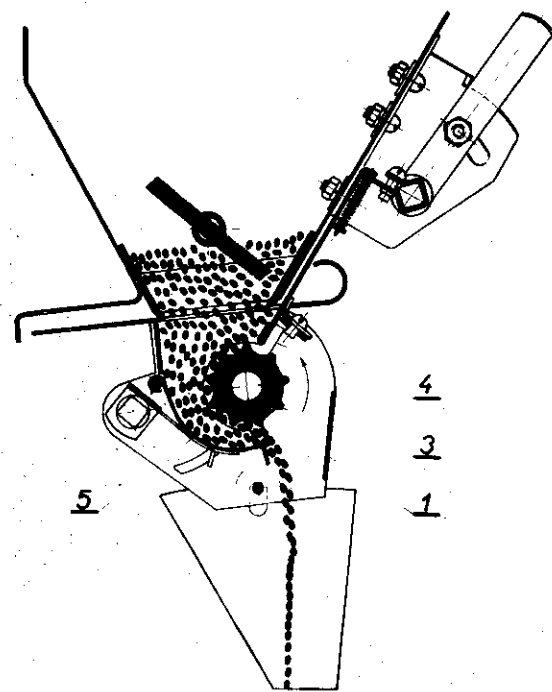
Při setí velkých semen, kdy se "tunely" netvoří, je čechrák zbytečný, někdy by dokonce mohl způsobit poškození osiva. V takovém případě jej vyřadíme z činnosti vytažením závlačky ve výsevní skříni (obr. 10/1), spojující hřídel čechráku s nábojem ozubeného hnacího kola.

Vyprazdňování výsevní skříně provádíme tak, že spustíme semenovody na rozprostřenou plachtu a uvolníme směrem dolů (obr. 11/1) současně obě vyklápěcí páky na každé skříni. Tímto pohybem pootočíme čtyřhranným vyklápěcím hřídelem, čímž sklopíme dna všech výsevních schránek (obr. 14/5). Osivo ze skříně pak propadne semenovody na připravenou plachtu. Je vhodné několikrát zatočit klikou kontrolního výsevu, aby osivo vypadalo ze všech koutů výsevního ústrojí i skříně.

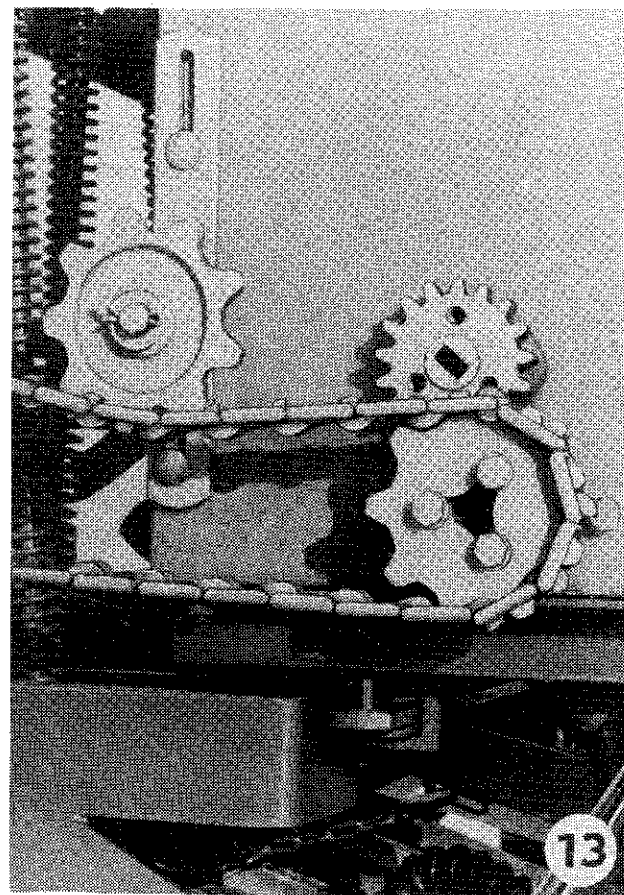
d) seřízení a kontrola výsevu

Seřízení výsevního ústrojí k dosažení požadovaného výsevu se provádí podle "Výsevní tabulky" na konci tohoto návodu k obsluze. Při seřizování doporučujeme následující postup:

- 1/ v tabulce vyhledáme plodinu, kterou hodláme vysévat, příslušný počet řádků a jejich rozestup. V případě potřeby uzavřeme některá výsevní ústrojí, nezávisle na ostatních, vytažením ocelových šoupátek dle obr. 11/2
- 2/ zjistíme v tabulce způsob výsevu (spodní nebo vrchní) a zkontrolujeme správné



12



13

umístění (dle obr. 13 a 15) a počet zubů vyměnitelných řetězek, při čemž

"A" je řetězka na předlohovém hřídeli secího stroje (obr. 16) - vede od ní řetěz přes napínací řetězku k řetězce na výsevním hřídeli

"B" je řetězka na ozubeném kole výsevního nebo čechrákového hřídele

3/ zjistíme v tabulce hodnotu nastavení hlavního číselníku. Rozmezí stavitelnosti je 0 - 7 dílků a seřizování se provádí otáčením tvarované matice (rukojetí) dle obr. 11/5. Tím se zvětšuje nebo zmenšuje zasunutí účinné části výsevního válečku do výsevní schránky.

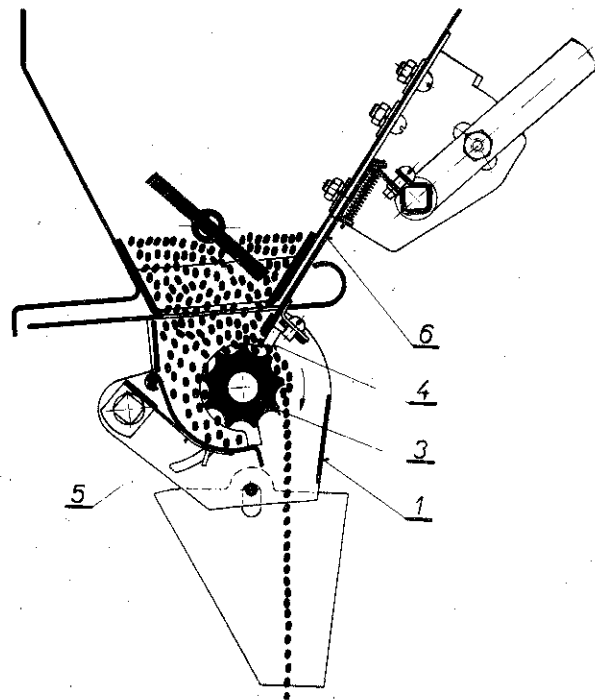
4/ používáme-li vrchního výsevu, je třeba ještě dle údajů v tabulce nastavit páku malého číselníku (obr. 11/4), jehož rozmezí stavitelnosti je 0 - 5 dílků, a zajistit upevňovacím šroubem.

Kontrola výsevu

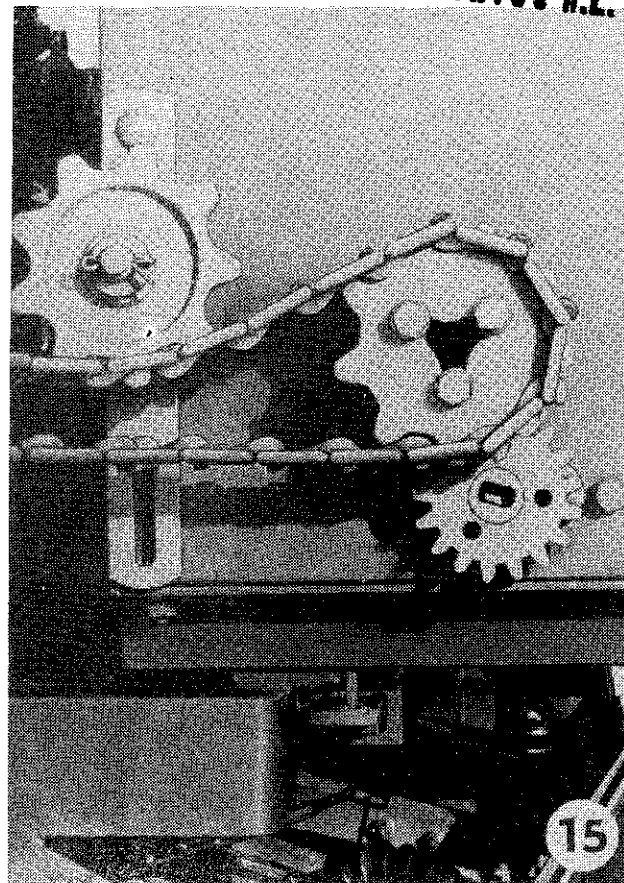
Vzhledem k tomu, že osivo bývá různé velikosti, vlhkosti nebo různě mořeno, jsou údaje ve výsevní tabulce pouze přibližné. Proto je vhodné provést po seřízení výsevu dle tabulky ještě kontrolní výsev.

Součástí příslušenství stroje je klika, která zasunuje dle obr. 16 do středního oválného otvoru ozubeného kola na čechrákovém hřídeli. Směr otáčení volíme v souladu s údaji o spodním nebo vrchním výsevu ve výsevní tabulce. Při použití řetězek různých počtů zubů nelze v některých případech zasunout otvorem v krytu kliky do oválného otvoru ozubeného kola čechrákového hřídele. V takovém případě je nutno kryt převodových kol odejmout, čímž se přístup k otvoru pro zasunutí kliky uvolní.

Dolní konce semenovodů vyjme z výsevních botek a zasuneme do sáčků nebo spustíme na předem připravenou plachtu. Do výsevní skříně nasypeme osivo a několikrát



14



15

zatočíme klikou, aby se osivo dostalo do všech výsevních ústrojí a vypadávalo ven. Vypadané osivo nasypeme zpět do výsevní skříně a zatočíme rovnoměrně klikou 10 x v potřebném směru.

Osivo ze všech sáčků nebo z plachty sesypeme dohromady a zvážíme. Jednu desetinu (0,1) této váhy vynásobíme počtem otáček výsevního hřídele na 1 ha (uvedeným ve výsevní tabulce pro každý zvolený převodový stupeň) a výsledkem je váha osiva, které při zvoleném seřízení stroje vysejeme na 1 ha.

Příklady výpočtu kontrolního výsevu (Z 8011):

1/ Přesný způsob.

Máme zasít 180 kg ječmene na 1 ha. Za 10 otáček výsevního hřídele vypadalo ze všech výsevních schránek 3 000 g osiva. Dle výsevní tabulky je počet otáček výsevního hřídele na 1 ha pro ječmen 601.

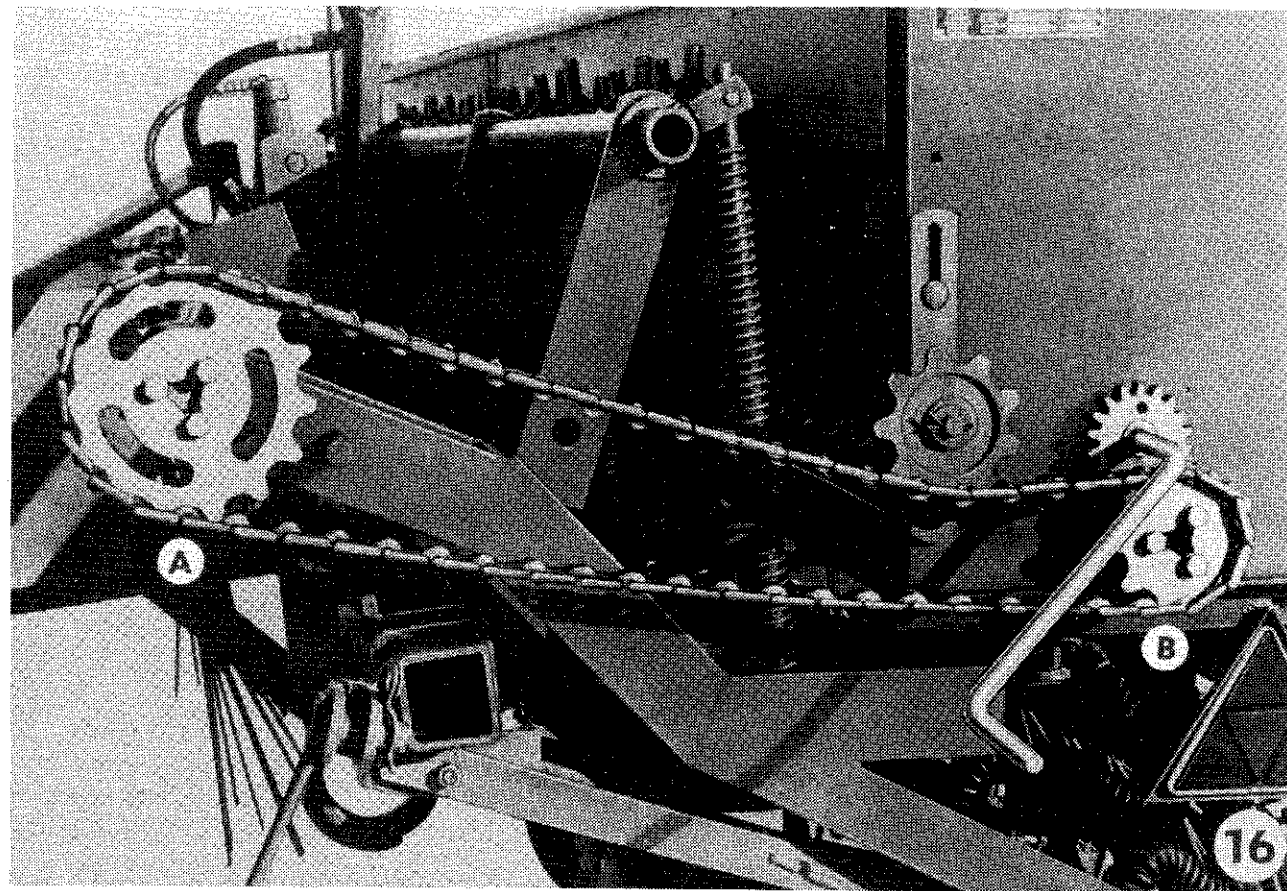
$$0,1 \times 3\,000 \text{ g} \times 601 \text{ ot} = 180\,300 \text{ g} = 180,3 \text{ kg}$$

2/ Méně přesný, rychlejší způsob.

Máme zasít 180 kg ječmene na 1 ha. Za 10 otáček výsevního hřídele vypadalo z JEDNOHO VÝSEVNÍHO ÚSTROJÍ 75 g osiva. Dle výsevní tabulky je součinitel přepočtu pro ječmen 24 071.

$$0,1 \times 75 \text{ g} \times 24\,071 = 180\,532,5 \text{ g} = 180,53 \text{ kg}$$

Nejsme-li s výsledkem kontrolního výsevu spokojeni, přestavíme regulační šroub hlavního číselníku. Přestavujeme-li k větším číslům dávku zvětšujeme, směrem k menším číslům dávku zmenšujeme. Po dosažení požadovaného výsevu regulační šroub pevně utáhneme. Vzhledem k tomu, že se kola traktoru při setí někdy mírně prokluzují, může být vyseté množství nepatrně větší.



6. Výsevní botky s přitl. zařízením

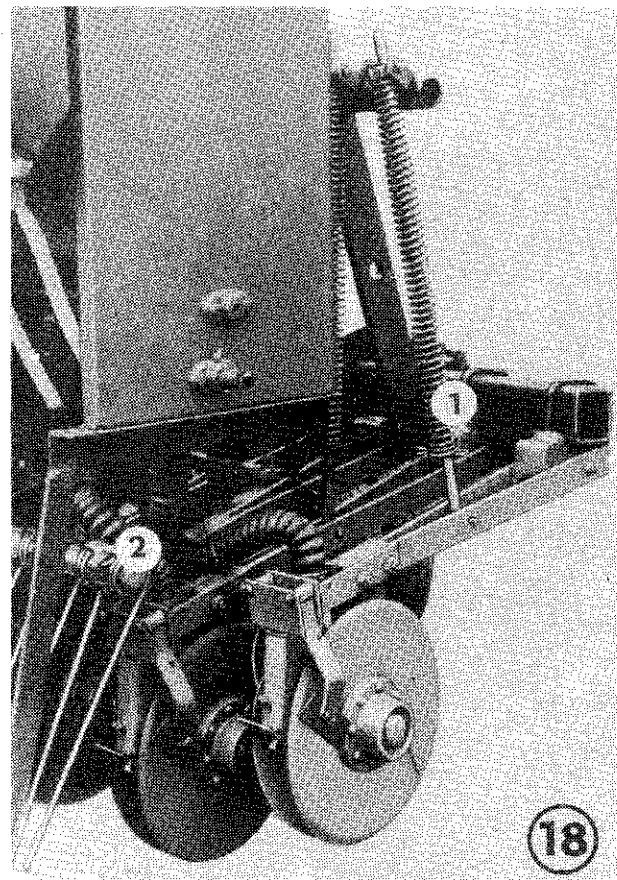
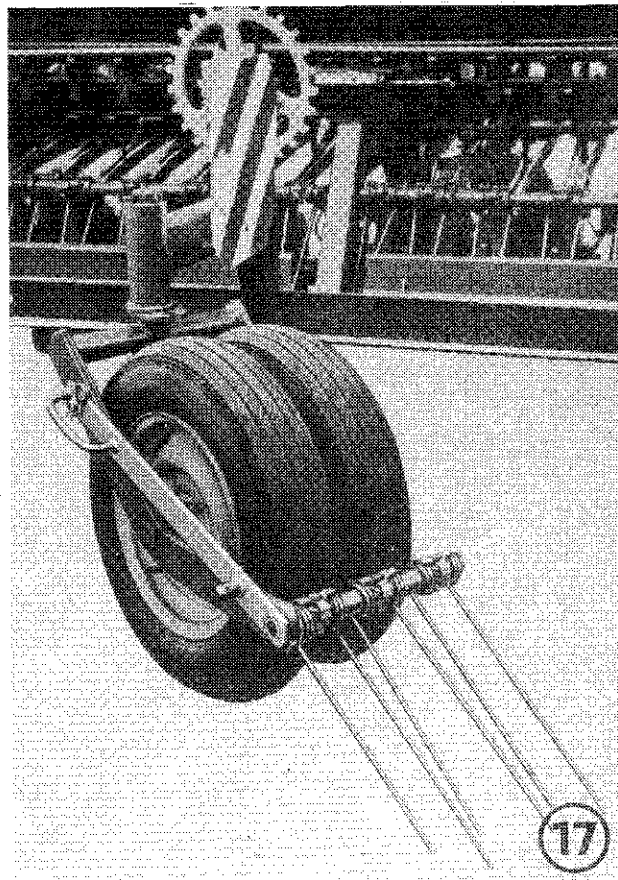
Dvoudiskové výsevní botky slouží k vytvoření potřebně hluboké rýhy v zemi, kam padá osivo ze semenovodů. K jeho zahrnutí slouží prutové zavlačovače. Každá botka má účinnou tlačnou pružinu, schopnou vyvinout přitlačnou sílu až 400 N. Diskové botky jsou opatřeny účinnými škrabáky a stírači, uložení na čepích je v ložiskách s kosoúhlým stykem, dostatečně utěsněných proti vnikání prachu. Způsob oprav a renovace diskových bot včetně způsobu obnovy sevření náběžných hran disků po jejich opotřebení je uveden v části VI. tohoto návodu.

Správně seřízený tlak přitlačného zařízení je zárukou bezpečného uložení osiva v požadované hloubce. Vyjmeme zajišťovací kolíky nosníku botek (obr. 6/1) a vnějším okruhem hydrauliky traktoru spustíme pomocí hydraulických válců nosník botek a přitlačíme jej tak, aby dosedl na dno vodících kulis. Tlak vnějšího okruhu hydrauliky volíme takový, aby se nosník botek při setí odporem půdy nezdvihal ze dna vodících kulis. Maximální tlak vnějšího okruhu hydrauliky musí odpovídat údajům výrobce traktoru.

Po ujetí několika metrů zjistíme v jaké hloubce je osivo uloženo a v případě potřeby hlubšího uložení zvýšíme přitlačnou sílu pružin otáčením regulačního šroubu dle obr. 6/4. Tímto šroubem seřizujeme předpětí všech pružin najednou.

Po ujetí dalších metrů zjistíme, zda jsou všechny botky zatlačovány stejně hluboko do země, neboť přitlačná síla jednotlivých pružin může být vlivem výrobních tolerancí různá. K individuálnímu nastavení přitlačné síly pružin jednotlivých botek slouží několik otvorů na vodících tyčích pružin, kam přestavujeme v případě potřeby závlačky (obr. 18/1), sloužící jako spodní opěra pružin.

Podmínkou správné funkce diskových botek je pravidelné mazání ložisek dle údajů "Mazacího plánu" v části VI. tohoto návodu k obsluze.

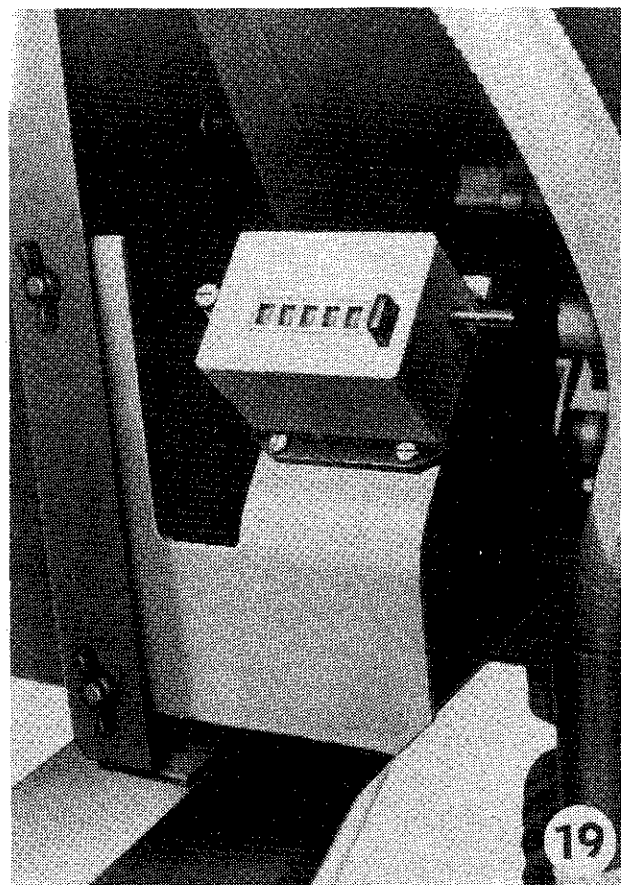


7. Prutové zavlačovače

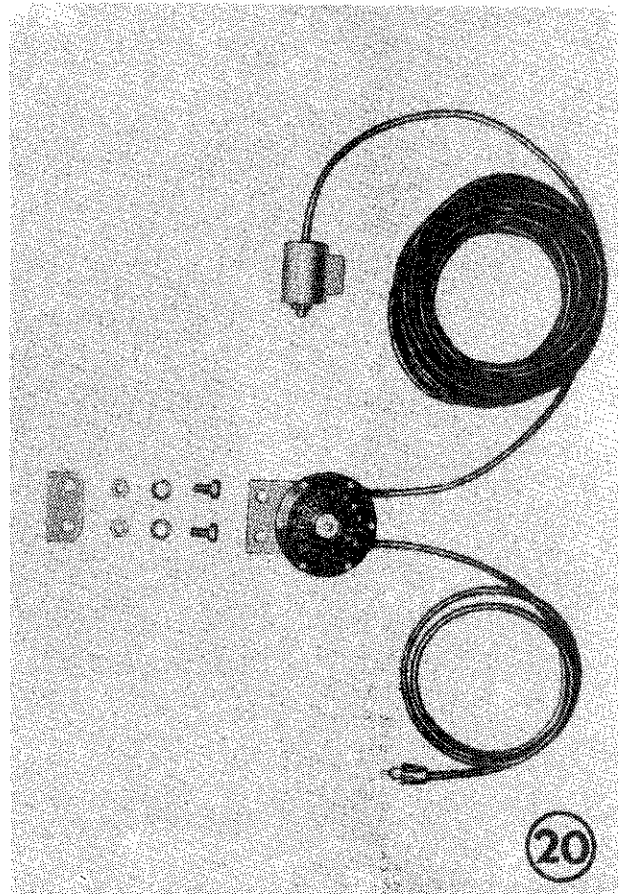
Secí stroj je vybaven třemi druhy prutových zavlačovačů se shodnými prutovými pružinami, které po seřízení nevyžadují, kromě čištění od případně zachycených rostlinných zbytků, žádnou další činnost obsluhujícího pracovníka.

- a/ prutové zavlačovače stop kol traktoru jsou připevněny k nosníku btek a jejich pracovní hloubka se seřizuje stavěcími šrouby v držácích (obr. 6/3), přivařených na nosníku btek. Jejich zvedání a spouštění probíhá bez zásahu obsluhy současně s pohybem nosníku btek.
- b/ prutové zavlačovače stop kol secího stroje jsou při přepravě připevněny na lávce secího stroje a zajištěny závlačkou. V pracovní poloze stroje je odejmeme a jejich trubky nasuneme do výřezu vidlic zadních kol (při pohledu ve směru jízdy traktoru) dle obr. 17. Takem ramene zavlačovače vzhůru je nasuneme na čep vidlice a zajistíme závlačkou. Tyto zavlačovače pracují i při otáčení a couvání, pouze při přepravě je opět musíme odpojit a připevnit na lávku.
- c/ prutové zavlačovače zasetého osiva (obr. 18/2) tvoří čtyři samostatné sekce, umístěné před lávkou. Jejich zvedání a spouštění probíhá automaticky v závislosti na zvedání a spouštění nosníku s botkami vnějším okruhem hydrauliky traktoru. Při maximálním zvednutí nezmenšují přepravní světlost secího stroje.

Všechny prutové zavlačovače jsou šikmo skloněny po směru jízdy, aby nezachytávaly případné rostlinné zbytky. Všechna prutová pera lze po jejich opotřebení snadno odejmout a vyměnit, u zavlačovačů zasetého osiva je třeba vytáhnout krajní přípojovací šroub pera a sejmut trubky jednotlivých sekcí z čepů spojovacích táhel.



19



20

8. Zvuková signalizace a hektaroměr

Secí stroj je vybaven elektrickou zvukovou signalizační soupravou (obr. 20), kterou tvoří automobilová houkačka umístěná v kabině traktoru a napájená z montážní zásuvky na panelu traktoru, spojená kabelém s tlačítkem, opatřeným magnetickou příchyt-kou v dosahu obsluhujícího pracovníka na secím stroji. Dorozumívání je oboustranné. Traktorista reaguje na signál obsluhy houkačkou traktoru a naopak na signál z traktoru reaguje obsluha tlačítkem zvukové signalizace na secím stroji.

U nových typů traktorů jsou vpravo a vlevo v kabině nad hlavou řidiče přivařeny destičky, k nimž se přišroubuje dvěma šrouby s maticemi panel s houkačkou. U starších typů traktorů se tato destička, dodávaná v PVC sáčku s celou soupravou, přivaří v kabině vpravo nahoře k trubkové konstrukci. Doporučujeme před započetím práce sejmut z magnetu tlačítka plechový chránič, sloužící k posilování magnetu a po skončení práce jej opět nasadit.

Stroj je také vybaven HEKTAROMĚREM s plechovým držákem, který se připevňuje dvěma křídlovými maticemi na levou stranu výsevní skříně dle obr. 19. K nulování číselníku slouží tlačítko. Počet osetých hektarů zjistíme z údajů na hektaroměru tak, že jej vydělíme počtem otáček na 1 ha uvedený u vysévaného druhu osiva ve výsevní tabulce s přihlédnutím k počtu zubů na řetězkách A a B (obr. 16).

Příklad:

Údaj na hektaroměru při seti ječmene byl 5 026 otáček. Počet otáček výsevního hřídele na 1 ha ve výsevní tabulce pro ječmen je 601.

Počet osetých hektarů = $5\,026 : 601 = 8,36$ ha

9. Jetelák

Výsevní skříně jeteláků s víky jsou připevněny na vnější zadní straně hlavních výsevních skříní. Výsevní ústrojí je válečkové a tvoří jej výsevní pouzdro s otočnou hvězdici a výsevní rýhovaný váleček. Svody jetele jsou vyrobeny z plastické hmoty a jejich dolní konce jsou zasunuty do košíčků semenovodů. Odtud padá jetel spolu s osivem z hlavní výsevní skříně do výsevních btek.

Náhon jeteláku je proveden článkovým řetízkem od pravého ložiska výsevní skříně a jeho zapínání a vypínání je závislé na pohybu hlavního výsevního ústrojí. V případě, že jetelák nepoužíváme, sejmem náhonový řetízek z obou řetězek a ponecháme jej volně zavěšený na výsevní hřídelce jeteláku.

Pracuje-li stroj v oblastech, kde se vysévá jetelákem přímo na pole ("naširoko"), nikoliv do řádků, vyvrtáváme na přední stěně obilních skříní otvory pro připevnění jeteláků ve stejných vzdálenostech jako jsou na zadní stěně a jeteláky připevníme dopředu. Uložení napínáku hnacího řetízku je obdobné. Jednodušší způsob úpravy k výsevu "naširoko" je ponechat jetelák vzadu a původní svody nahradit delšími tak, aby ústily mimo výsevní botky asi 10 cm nad zemí. Osivo se pak zapraví do půdy rozstříkem od výsevních btek.

Seřízení výsevu jeteláku

Seřízení výsevního ústrojí k dosažení požadovaného výsevu se provádí podle "Výsevní tabulky jeteláku" umístěné na konci této brožury. V tabulce zjistíme dle množství, které hodláme vysévat, odpovídající hodnotu na stupnici číselníku v rozmezí 0 - 6 dílků. Na tuto rysku nastavíme regulační páku jeteláku, čímž zmenšujeme nebo zvětšujeme zasunutí účinné části rýhovaného výsevního válečku do výsevní schránky.

Kontrola výsevu

Vzhledem k tomu, že osivo bývá různé velikosti, vlhkosti apod., jsou údaje ve výsevní tabulce pouze přibližné. Proto je vhodné provést po seřízení výsevu dle tabulky jeteláku ještě kontrolní výsev. Ten se provádí stejným způsobem jako v části V., článku 5/d "Seřízení a kontrola výsevu".

Příklady výpočtů kontrolního výsevu jeteláku:

1/ Přesný způsob

K danému množství ječmene máme zasít 25 kg jetele na 1 ha. Za 10 otáček výsevního hřídele vypadlo ze všech výsevních ústrojí 415 g jetele. Z výsevní tabulky pro hlavní skříně zjistíme, že počet otáček výsevního hřídele pro plodinu ječmen je 601.

$$0,1 \times 415 \text{ g} \times 601 = 24\,941 \text{ g} = 24,9 \text{ kg}$$

2/ Méně přesný, rychlejší způsob

K danému množství ječmene máme zasít 25 kg jetele na 1 ha. Za 10 otáček výsevního hřídele vypadlo z JEDNOHO VÝSEVNÍHO ÚSTROJÍ 10,3 g jetele. Z výsevní tabulky pro hlavní skříně zjistíme, že součinitel přepočtu pro plodinu ječmen je 24 071.

$$0,1 \times 10,3 \text{ g} \times 24\,071 = 24\,793,13 \text{ g} = 24,7 \text{ kg}$$

Nejsme-li s výsledkem kontrolního výsevu spokojeni, přestavíme regulační páku číselníku na jeteláku. Směrem k většímu číslu dávku zvětšujeme, směrem k menšímu číslu ji zmenšujeme.

VI. OPRAVY, ÚDRŽBA A USKLADNĚNÍ STROJE

Před započatím práce se strojem i v jejím průběhu sledujeme stav jednotlivých dílů a činnost všech mechanismů. Pravidleně dotahujeme všechny spojovací součásti a kontrolujeme, zda nějaká nechybí nebo není-li poškozená. Občas promažeme olejem nebo tukem všechny pohyblivé spoje, které nejsou opatřeny maznicemi, zvláště otočné čepy výsevních botek, otáčivé hvězdice ve výsevních schránkách a stavěcí kroužky u hradítek, zajišťovací čepy u nosníku botek, západky automatického závěsu, oka a čepy hydraulických válců a podobně. Podle údajů "Mazacího plánu" provádíme pravidelné mazání všech ložisek. Používáme-li suchého mořidla obilí, je bezpodmínečně nutné několikrát za sezónu vyčistit tlakem vzduchu výsevní skříň, výsevní ústrojí i botky.

Mimořádnou pozornost věnujeme přípravě stroje k uskladnění po skončení sezóny setí. Stroj důkladně omyjeme a očistíme. Po pečlivé prohlídce vyměníme všechny opotřebované nebo poškozené díly a nahradíme je novými. Stroj nakonservujeme směsí oleje a nafty, nejlépe stříkací pistolí. Podvozek stroje podložíme tak, aby pneumatiky nebyly zatíženy. Všechny semenovody odejmeme a uskladníme v suché temné místnosti, neboť pryž na světle a vzduchu působením ozónu rychleji stárne. Odejmeme hektaroměr, vyčistíme jej od případně vzniklého prachu (můžeme jej po odejmutí krytu i vyprat v naftě) a včetně kuličkového ložiska na páce u výstředníku namažeme řídkým olejem.

Jenom u takto ošetřeného stroje, uskladněného pod přístřeškem je zaručena dlouhá životnost a provozní spolehlivost v další sezóně.

Provedení diskových bot umožňuje jejich úplnou renovaci montážním způsobem. Při výměně ložisek a těsnících kroužků je nutné prohlédnout povrch nákrůžků na nosných čepch. Jsou-li poškozeny rýhami, je nutné je nahradit novými. Stejně tak lze obnovit sevření náběžných hran disků, které po opotřebení nepřiléhají. K tomu slouží montážní podložky, navlečené na čepu disku mezi nákrůžkem a kuličkovým ložiskem. Zmenšením počtu podložek se disky k sobě přiblíží, zvětšením jejich počtu se oddálí. Zbývající podložky se po navlečení sestaveného disku nasadí na vyčnívající část čepu. Potom se navlékne na čep pojistka s výstupkem zapadajícím do drážky čepu a vše se zajistí pružnou pojistkou. Náboj disku uzavřeme víčkem s gumovým těsněním a zajistíme pružnou pojistkou.

Prodej náhradních dílů a záruční opravy provádí AGROZET, koncernová obchodní organizace Brno v ČSR a AGROZET, koncernová obchodní organizace Zvolen v SSR.

Skupinové svítilny ZS LP 3,2/10 vyrábí STS Staré Město u Uherského Hradiště.

Mazací plán

Část stroje	Mazané místo	Počet mazacích míst		Jak často mazat
		tukem NH 2	olejem	
Podvozek	předloha	2	2	denně
	západky rychloupínání		2	3 x za sezonu
	vypínací spojka		5	denně
	ložiska pojezdových kol	4		1 x za sezonu
	svislé čepy pojezdových kol	4		1 x za sezonu
Výsevní skříň	regulační prvky		6	3 x za sezonu
	ložiska výsevního hřídele	4		denně
	hvězdice výsevních schránek		40	3 x za sezonu
	ložiska čechrákového hřídele	4		denně
Znaménáky	kluzné plochy zvedacího mechanismu		8	3 x za sezonu
	ložiska disků	2		denně
Diskové boty	ložiska disků	40		denně
	zámky u nosníku bot	40		3 x za sezonu
Kardanový hřídel	křížové klouby	2		denně
	kluzné plochy teleskopu	2		denně
Hydraulická soustava	oka hydraulických válců	4		1 x za sezonu

VII. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žizkova ul. 2491
413 01 Roudnice n.L.

Pravidla bezpečné práce se strojem

- 1/ Se strojem smí pracovat pouze osoba starší 16 let, řádně seznámená s obsluhou stroje a výnosem MZVŽ č. 62, zveřejněném ve Věstníku MZVŽ částka 40/67.
- 2/ Při setí se obsluhující pracovník přidržuje rukou madla na výsevní skříni a dbá:
 - aby se do výsevní skříně nedostal při nasypávání osiva nežádoucí předmět
 - na správné zahlobení výsevních btek
 - aby byly semenovody zasunuty do kornoutů výsevních btek
 - aby výsevní botky před sebou nehrnuly hlínu, rostlinné zbytky nebo kameny
 - na správný chod výsevního ústrojí

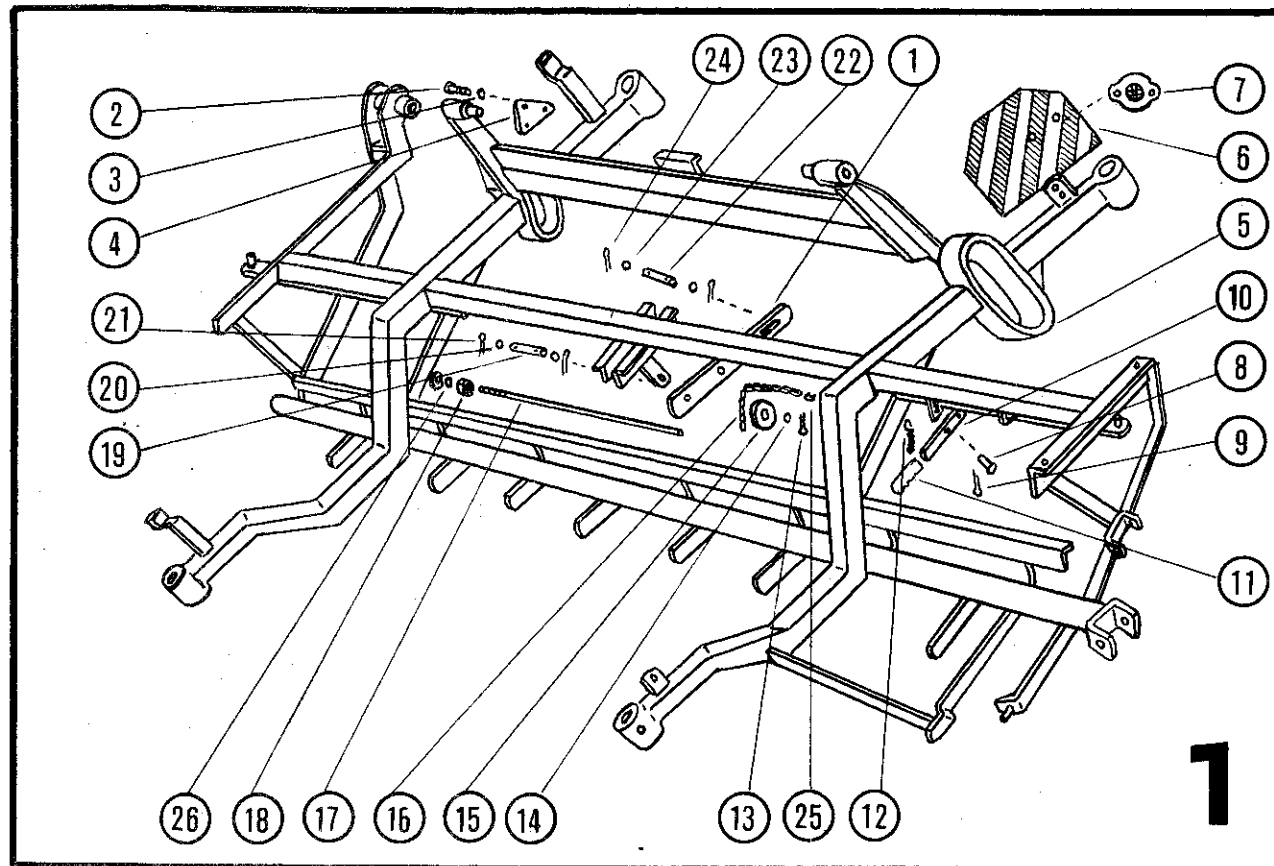
Osivo ve skříni zásadně nerozhruje rukou, ale násadou škrabky. Škrabkou čistí botky od nalepené hlíny. Obsluha nesmí za jízdy naskakovat nebo seskakovat z lávky.
- 3/ Pracovní rychlost nesmí překročit 10 km/h.
- 4/ Couvání a otáčení se spuštěnými výsevními botkami je zakázáno.
- 5/ Při seřizování a opravách stroje je zakázáno vstupovat pod stroj nebo mezi stroj a traktor, jehož motor je v chodu. Spadlý řetěz se nasazuje pouze za klidu stroje.
- 6/ Je zakázáno odstraňovat ze secího stroje kryty řetězů, převodů nebo demontovat záb-
radlí a zvedat znaménák více než dovoluje zavěšení řetězu na zvedacím táhlu.
- 7/ Traktorista uvádí secí stroj do pohybu teprve po smluveném znamení elektrickou zvukovou signalizací.

Pravidla bezpečné přepravy

- 1/ Při přepravě se na stroj vztahuje platnost vyhlášky Federálního min. dopravy č. 90 ze dne 20.6.1975 a platnost pokynů tohoto návodu k obsluze.
- 2/ Součástí stroje je Technické osvědčení, které jej opravňuje k provozu na pozemních komunikacích jako přípojného vozidla k traktoru. Toto osvědčení musí být při změně provozovatele předáno zároveň se secím strojem. Stroj nebude evidován u dopravního inspektorátu ani nebude opatřen státní poznávací značkou.
- 3/ Po pozemních komunikacích se přepravuje secí stroj jen při přesunech z jednoho pracoviště na druhé. Nejvyšší povolená přepravní rychlost je 10 km/h. Při přepravě je zakázáno převážet na stroji osoby nebo náklad. Je rovněž zakázáno přepravovat stroj po silnicích I. třídy.
- 4/ Při přepravě (i ve dne) musí být secí stroj opatřen soupravou přenosného elektrického osvětlení. Zapojení kabelů se provede z levé zadní svítilny do pravé a odtud do zásuvky umístěné na traktoru.
- 5/ Hnatí růžice nesmí být při přepravě namontována na kole traktoru.

Seznam součástí

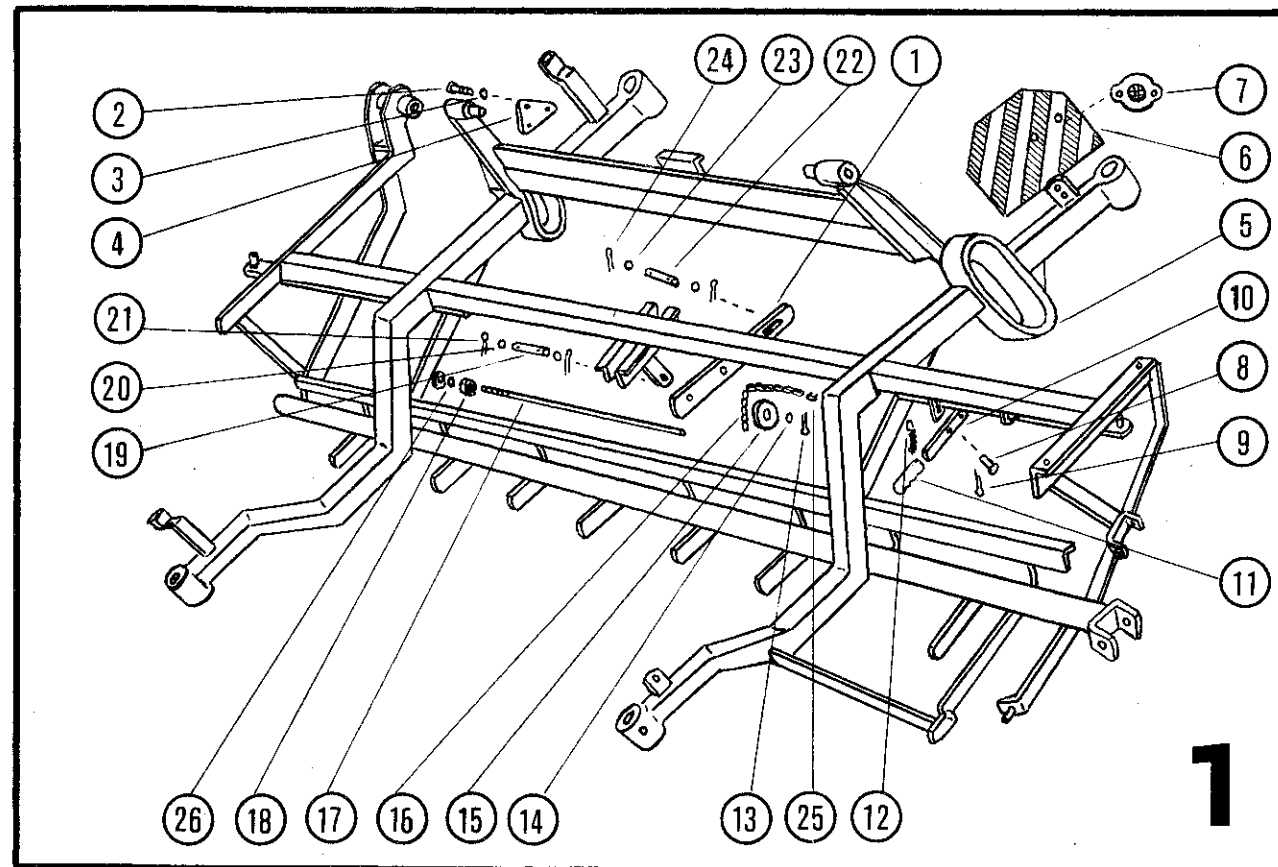




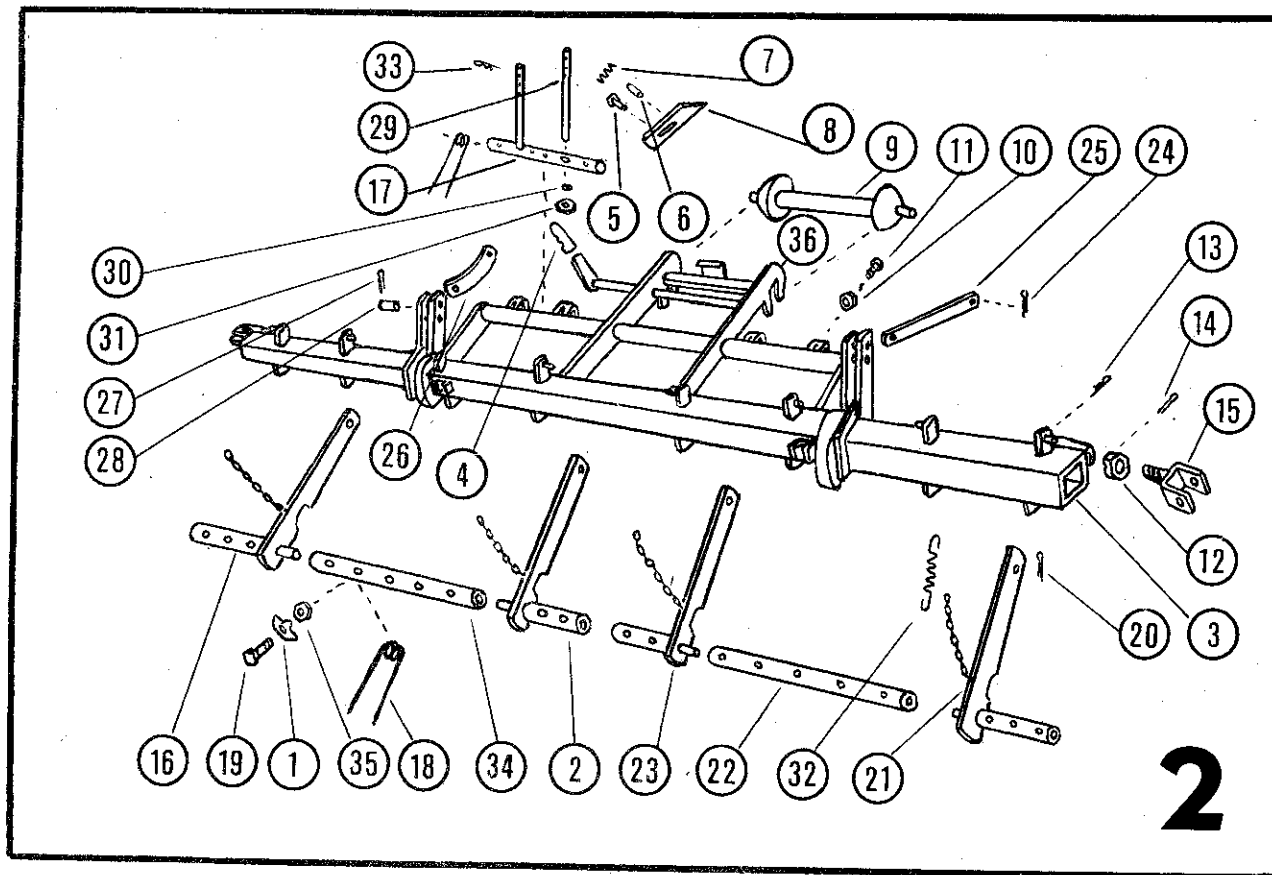
1. PODVOZEK

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žižkova ul. 2491
413 01 Roudnice n.L.

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-8071-002-7	Zvedací páka svařovaná	1	6,1
2	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	4	0,001
3	ČSN 02 1401.10	Matice M 4	4	0,001
4	1540	Trojúhelníková odrazka červená	3	0,17
5	532-9-1237-189-7	Podvozek	1	287,9



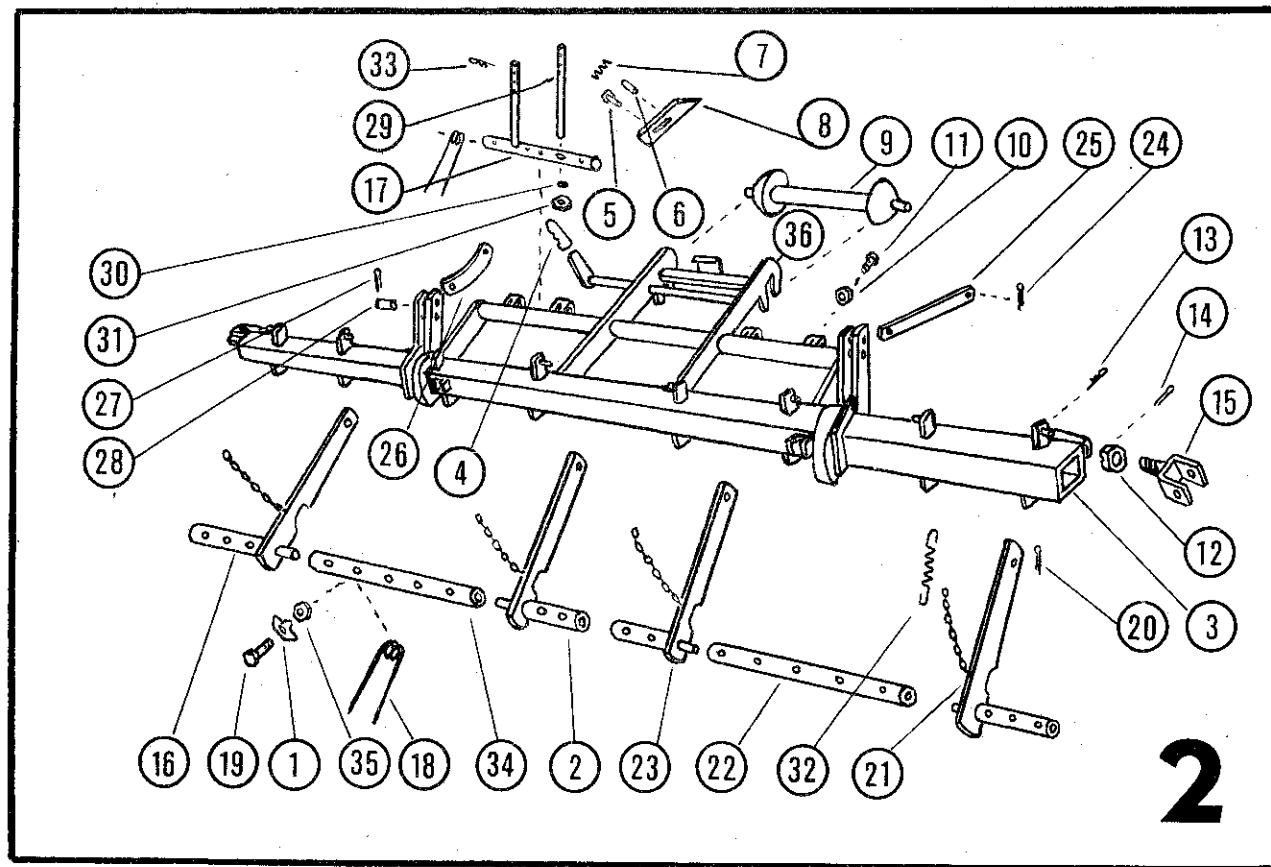
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
6	532-0-1530-141-7	Bezpečnostní štít	4	0,95
7	532-0-8616-003-7	Odrážové sklo bílé	2	0,05
8	532-0-9315-020-7	Čep	2	0,02
9	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 18	2	0,004
10	532-0-8032-038-7	Páka zajišťovací	2	0,8
11	-	Rukojeť vnitřní Ø 22	2	0,03
12	ČSN 02 6030.0	Pružina 2,5 x 22,5 x 140 x 39,75 N 5 - 7	2	0,1
13	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	2	0,005
14	ČSN 02 1702.10	Podložka 21	2	0,02
15	532-0-3323-002-7	Kladka	2	0,47
16	532-9-8658-035-7	Řetízek	2	0,3
17	532-0-8016-031-7	Táhlo	2	1,37
18	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,01
19	532-0-9310-206-7	Čep	1	0,24
20	ČSN 02 1721.00	Podložka 26	2	0,03
21	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	2	0,01
22	532-0-9310-207-7	Čep	1	0,15
23	ČSN 02 1721.00	Podložka 22	2	0,02
24	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 28	2	0,004
25	ČSN 02 3311.3	Spojovací článek 08-B-1	4	0,01
26	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	4	0,006



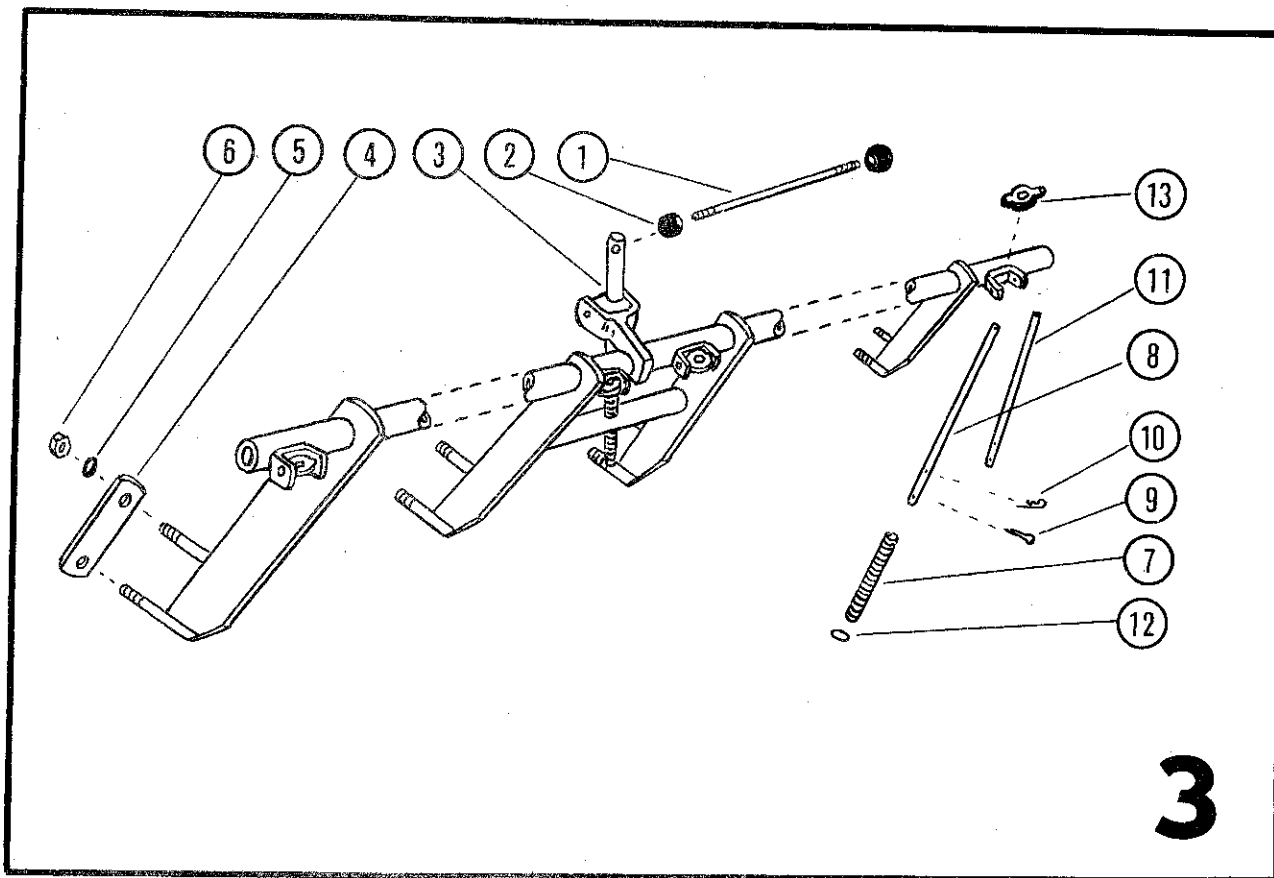
2. NOSNÍK BOT A ZAVLAČOVAČE

ROSS UNIVERSUM, s.r.o.
Žizkova ul. 2491
41301 Roudnice n.L.

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1942-011-7	Upínka	37	0,1
2	532-9-8032-040-7	Rameno zavlačovačů II. svař.	2	5,7
3	532-9-1837-005-7	Nosník bot 150 (včetně b.č. 36)	1	127,6
4	-	Rukojeť vnitřní Ø 22	1	-
5	ČSN 02 1111.10	Šroub M 10 x 35	2	0,03
6	532-0-9310-121-7	Čep	2	0,16
7	ČSN 02 6020.0	Pružina 2,5 x 22,5 x 120 x 17,5	2	0,04
8	532-0-1930-272-7	Západka	2	0,81
9	532-9-1514-005-7	Závěsná tyč svařovaná	1	5,28
10	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
11	ČSN 02 1116.20	Šroub M 12 x 45	4	0,04
12	ČSN 02 1411.10	Matice M 20 x 1,5	2	0,07
13	ČSN 02 1781.00	Závlačka 4 x 40	2	0,003
14	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 40	2	0,004

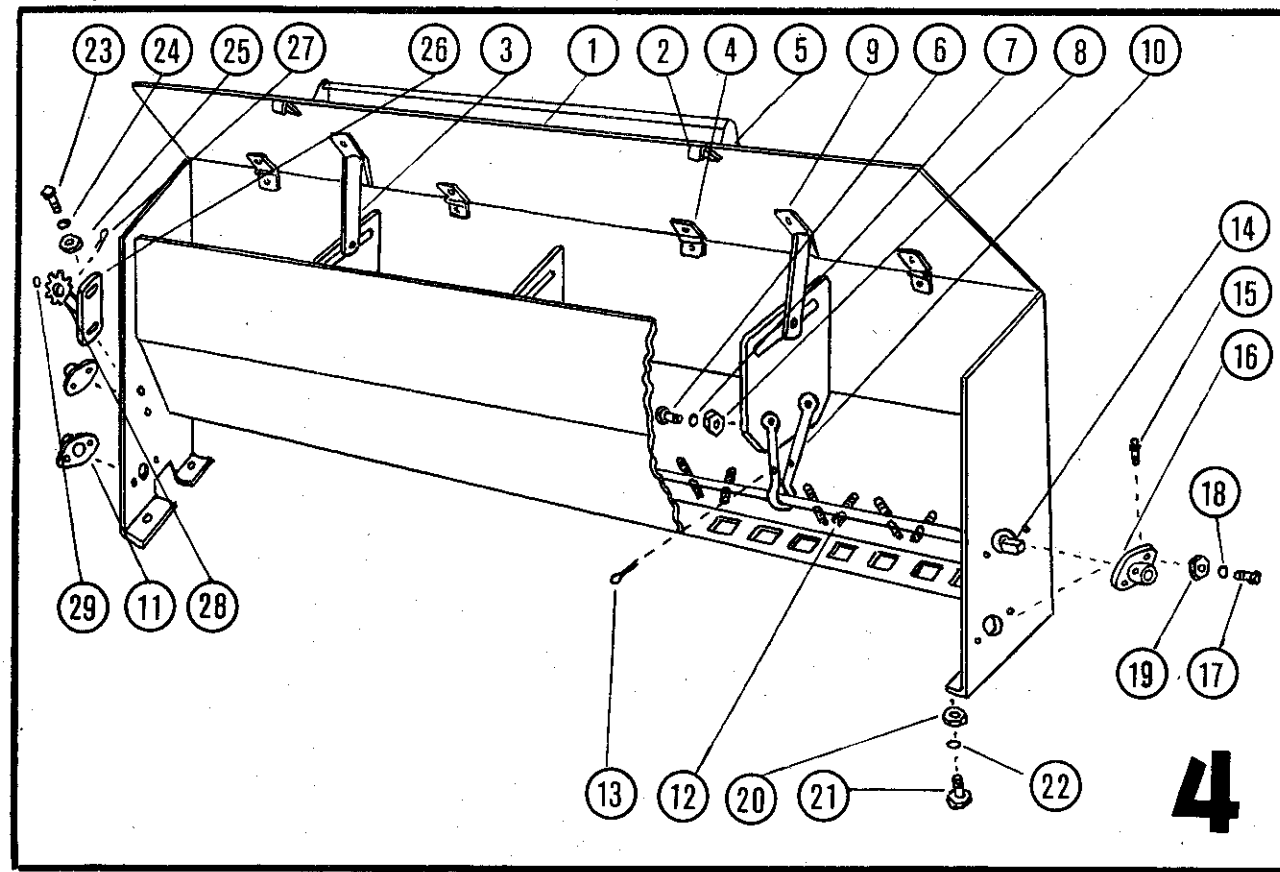


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
15	532-0-9316-017-7	Čep s okem	2	1,2
16	532-9-8032-042-7	Rameno zavlačovačů IV. svař.	1	6,65
17	532-9-1526-014-7	Trubka úplná	2	1,9
18	532-0-4246-001-7	Zavlačovač	37	0,68
19	ČSN 02 1301.00	Šroub M 10 x 55	37	0,04
20	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	8	0,01
21	532-9-8032-041-7	Rameno zavlačovačů III. svař.	1	6,65
22	532-0-4420-018-7	Trubka zavlačovačů	1	2,6
23	532-9-8032-039-7	Rameno zavlačovačů I. svař.	2	5,7
24	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	2	0,01
25	532-0-9832-016-7	Táhlo	1	2,5
26	532-9-1840-001-7	Táhlo ohnuté svař.	1	4,2
27	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 56	2	0,01
28	532-0-9310-233-7	Čep	2	0,21
29	532-0-3811-008-7	Držák	2	0,87
30	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	2	0,006
31	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	2	0,03
32	ČSN 02 6030	Pružina 4 x 29 x 150 x 24,75 M 5-9 oboustr.	8	0,2
33	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	2	0,005
34	532-0-4420-019-7	Trubka zavlačovačů	2	2,4
35	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	37	0,01
36	532-9-1572-034-7	Závěs úplný	1	26,3



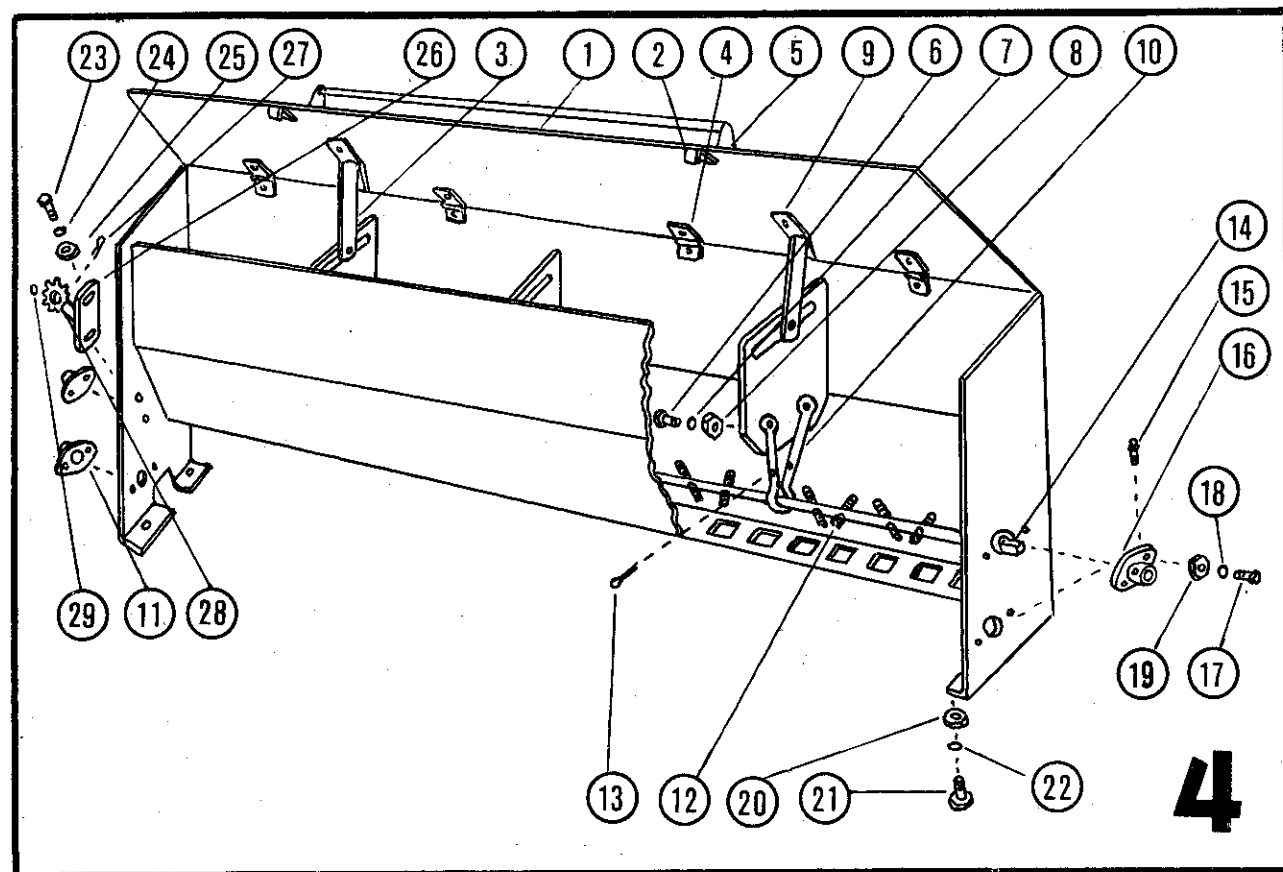
3. REGULAČNÍ HRÍDEL

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1612-019-7	Tyč	1	0,35
2	ČSN 02 5181.21	Koule 32	2	0,02
3	532-9-1536-059-7	Regulační hřídel 150	1	12,47
4	532-0-1530-214-7	Spona	6	0,6
5	ČSN 02 1740.00	Podložka 20	12	0,01
6	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	12	0,06
7	532-0-9746-023-7	Pružina tlačná	40	0,77
8	532-0-1525-023-7	Táhlo dlouhé	20	0,6
9	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 80	40	0,03
10	532-0-9246-903-7	Pojistka	40	0,008
11	532-0-1525-024-7	Táhlo krátké	20	0,5
12	ČSN 02 1721.00	Podložka 22	40	0,01
13	532-0-9226-003-7	Vložka	40	0,1

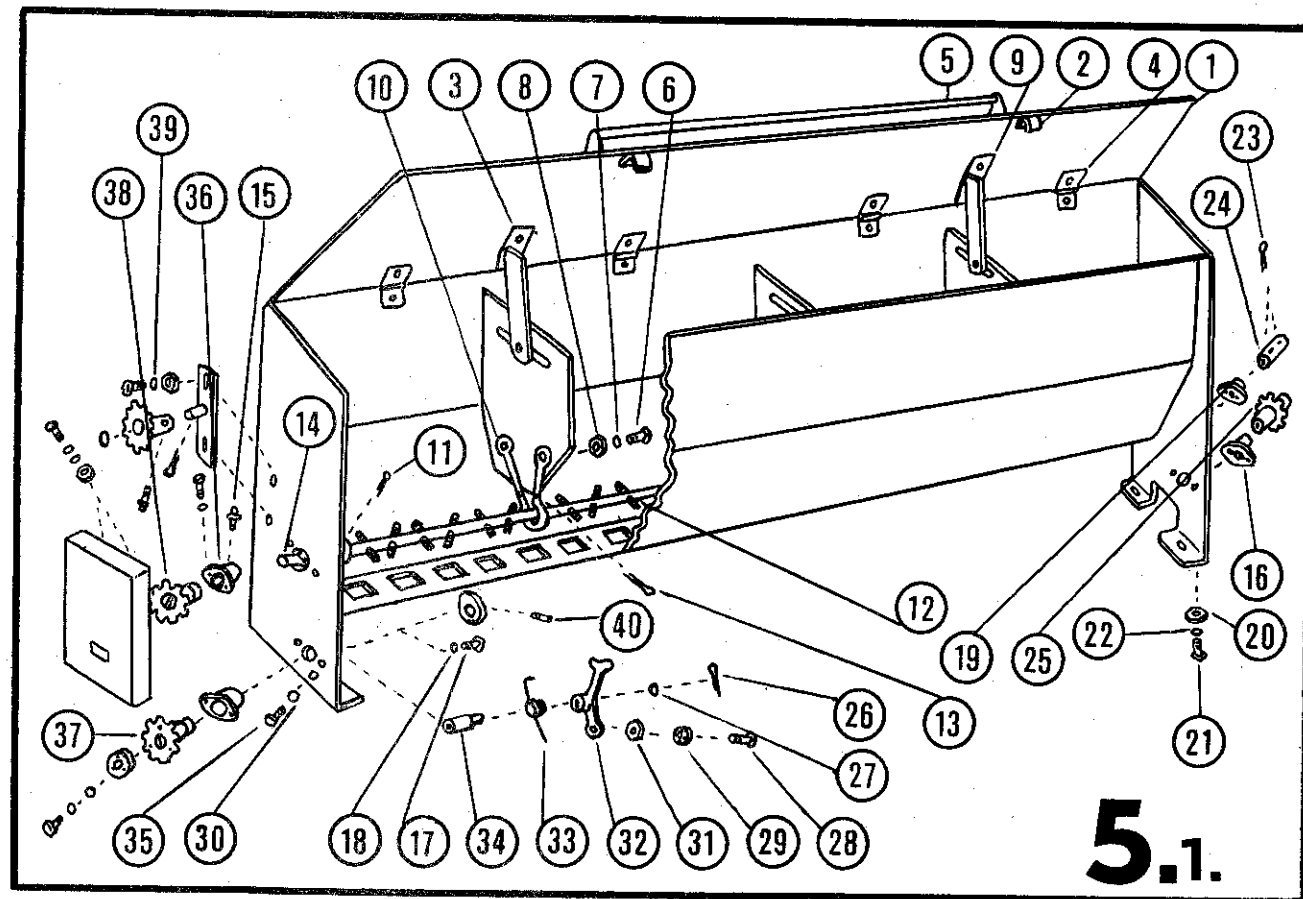


4. VÝSEVNÍ SKŘÍŇ PRAVÁ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4482-029-7	Výsevní skříň pravá (b.č. 1 - 22)	1	
1	532-9-4465-012-7	Víko skříňe pravé úplné	1	16,7
2	532-0-1842-002-7	Uzávěr víka	2	0,01
3	532-9-1836-001-7	Táhlo sestavené levé	1	0,38
4	532-0-1941-054-7	Závěs víka	4	0,06
5	532-9-1844-001-7	Madlo svařované	1	1,98
6	ČSN 02 1146.20	Šroub M 6 x 14	6	0,004
7	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	6	0,0003
8	ČSN 02 1601.20	Matice M 6	6	0,002

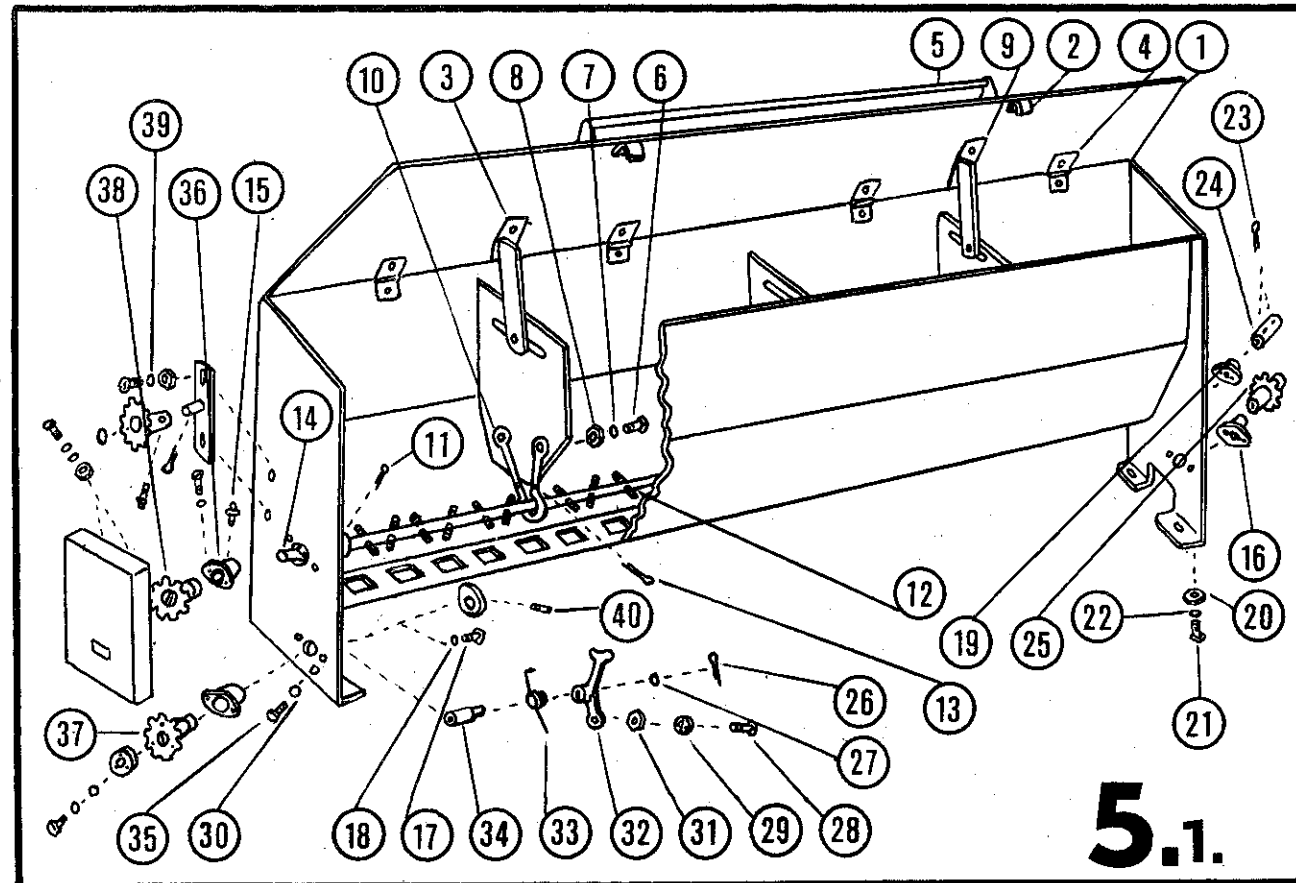


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
9	532-9-1836-002-7	Táhlo sestavené pravé	1	0,38
10	532-0-4442-024-7	Závěs čechráku	3	0,11
11	532-0-9426-001-7	Ložisko	1	0,49
12	532-0-9746-005-7	Pružina čechráku	24	0,015
13	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 45	3	0,005
14	532-0-4420-016-7	Hřídel čechráku pravý	1	3,22
15	ČSN 02 7422	Hlavice KM 8 x 1	5	0,009
16	532-0-9426-002-7	Ložisko	3	0,21
17	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 25	8	0,015
18	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	8	0,001
19	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	8	0,005
20	ČSN 02 1601.20	Matice M 10	10	0,01
21	ČSN 02 1319	Šroub M 10 x 30	10	0,03
22	ČSN 02 1721.0	Podložka 11,5	10	0,003
23	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 20	2	0,02
24	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	2	0,001
25	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	2	0,005
26	532-9-9016-005-7	Napínák řetězu úplný	1	0,38
27	ČSN 02 1781.00	Závlačka 4 x 22	2	0,002
28	532-9-3522-006-7	Řetězka napínací	1	0,22
29	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005

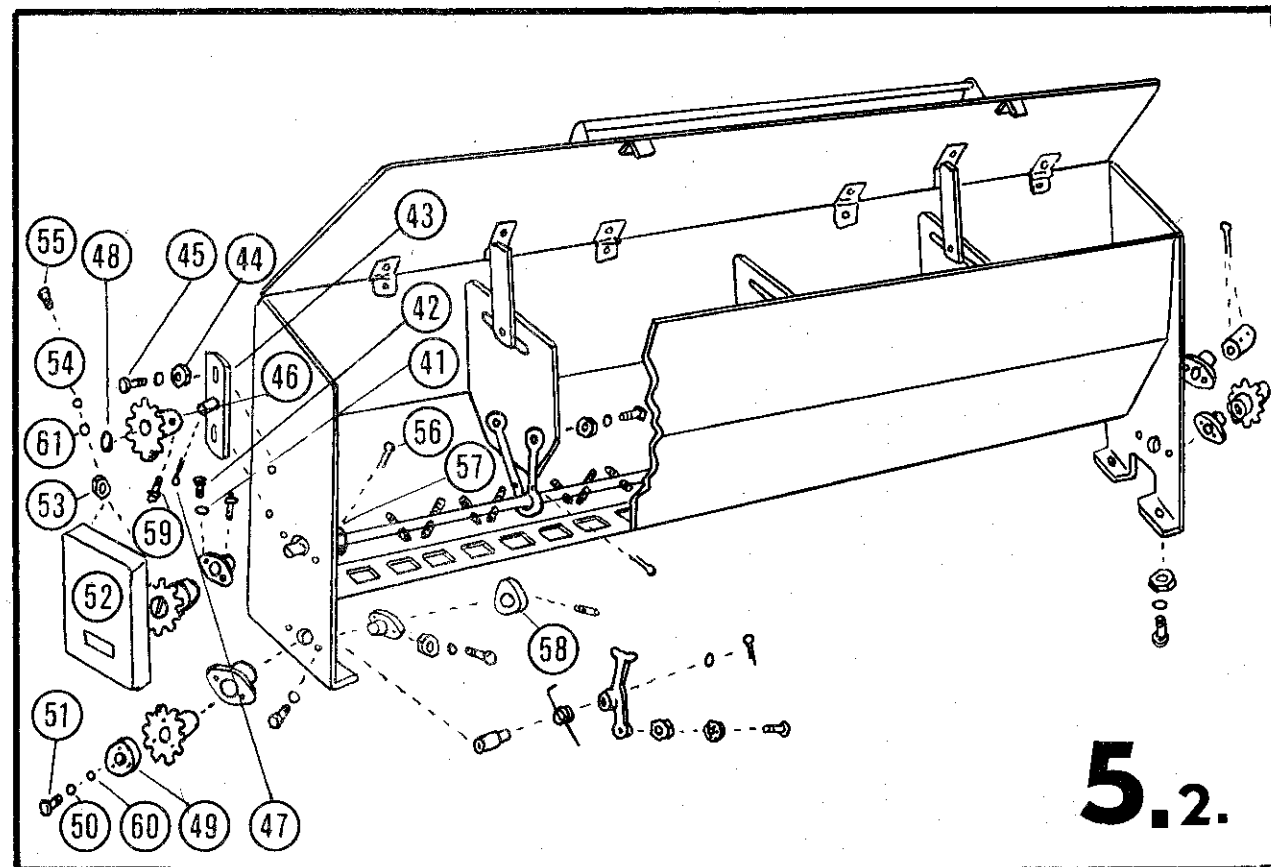


5. VÝSEVNÍ SKŘÍŇ LEVÁ

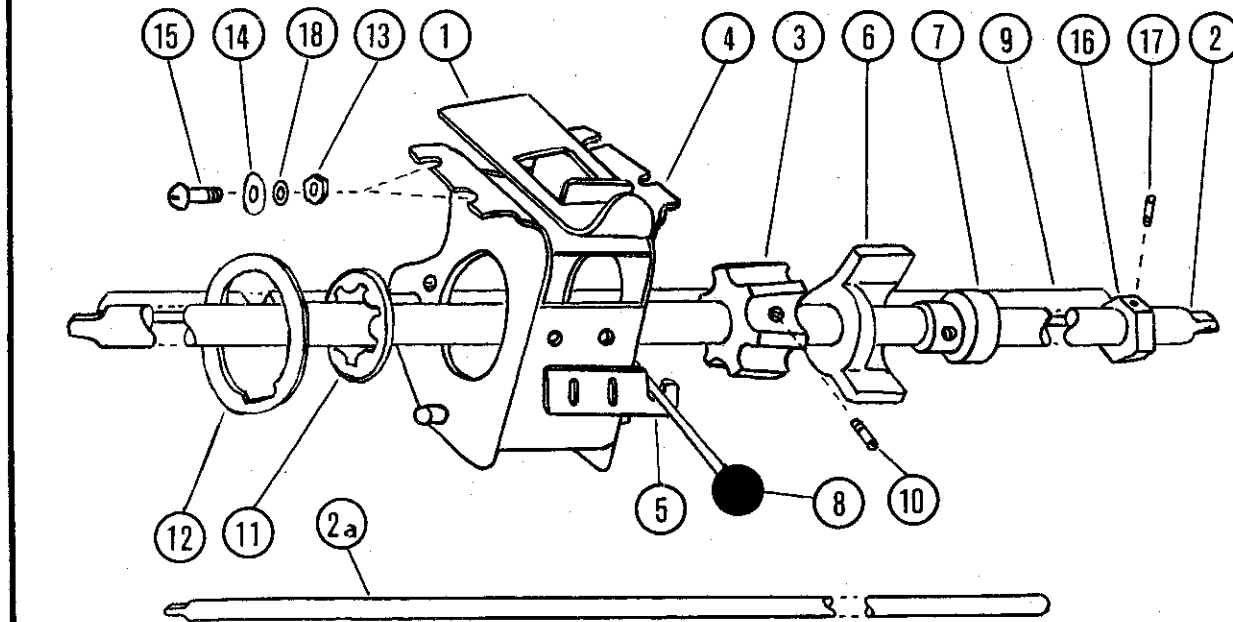
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4482-028-7	Výsevní skříň levá (b.č. 1 - 22)	1	
1	532-9-4465-001-7	Víko skříně levé úplné	1	16,7
2	532-0-1842-002-7	Uzávěr víka	2	0,01
3	532-9-1836-001-7	Táhlo sestavené levé	1	0,38
4	532-0-1941-054-7	Závěr víka	4	0,06
5	532-9-1844-001-7	Madlo svařované	1	1,98
6	ČSN 02 1146.20	Šroub M 6 x 14	6	0,004
7	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	6	0,0003
8	ČSN 02 1601.20	Matice M 6	6	0,002
9	532-9-1836-002-7	Táhlo sestavené pravé	1	0,38
10	532-0-4442-024-7	Závěr čechráku	3	0,11
11	532-0-9426-001-7	Ložisko	1	0,49
12	532-0-9746-005-7	Pružina čechráku	24	0,015
13	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 45	3	0,005
14	532-0-4420-017-7	Hřídel čechráku levý	1	3,22
15	ČSN 02 7422	Hlavice KM 8 x 1	6	0,009
16	532-0-9426-002-7	Ložisko	2	0,21
17	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 25	8	0,015
18	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	8	0,001
19	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	8	0,005



B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
20	ČSN 02 1601.20	Matice M 10	10	0,01
21	ČSN 02 1319	Šroub M 10 x 30	10	0,03
22	ČSN 02 1721.0	Podložka 11,5	10	0,003
23	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	2	0,01
24	532-0-1820-010-7	Spojka	1	0,07
25	532-9-3522-002-7	Spojka úplná	1	0,86
26	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 18	1	0,001
27	ČSN 02 1702.10	Podložka 10,5	1	0,004
28	532-0-9311-077-7	Čep	1	0,03
29	ČSN 02 4640	Ložisko 62 00 Z	1	0,032
30	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	1	0,002
31	ČSN 02 1601.10	Matice M 8	1	0,004
32	532-0-8052-003-7	Páka hektaroměru	1	0,15
33	532-0-9746-025-7	Pružina levá	1	0,015
34	532-0-9321-008-7	Čep hektaroměru	1	0,12
35	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 20	1	0,02
36	532-0-9426-003-7	Ložisko	2	1,06
37	532-0-1621-002-7	Ozubené kolo	1	1,35
38	532-0-1621-003-7	Ozubené kolo	1	1,35
39	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	2	0,002
40	ČSN 02 1181.20	Šroub M 6 x 12	4	0,002



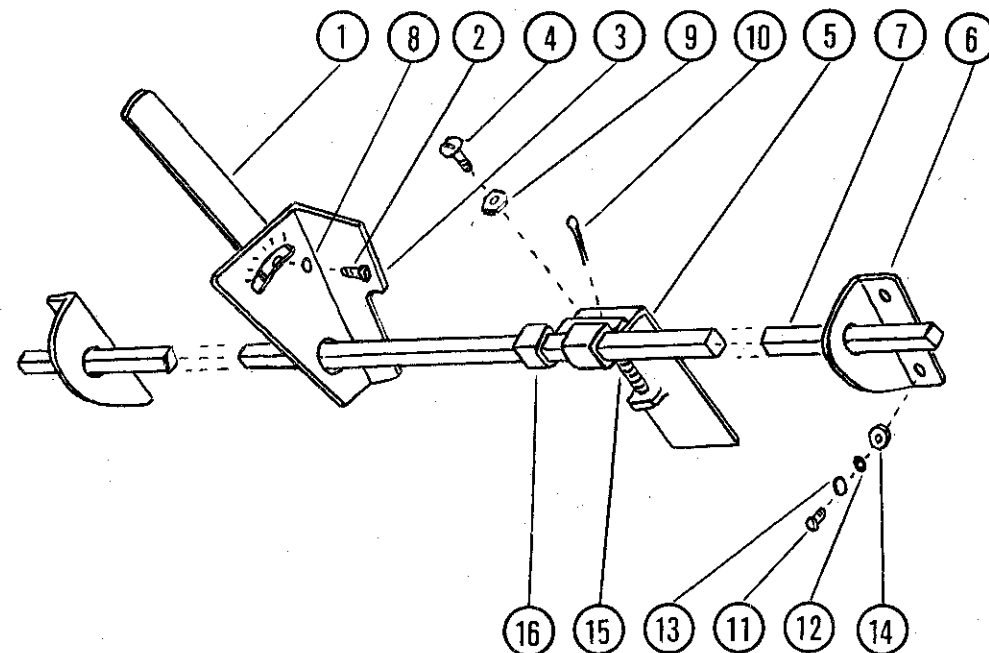
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
41	ČSN 02 1740.00	Podložka 8	4	0,001
42	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 16	4	0,012
43	532-9-1932-010-7	Napínák řetězu svařovaný	1	0,81
44	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	2	0,01
45	ČSN 02 1319	Šroub M 10 x 30	2	0,03
46	532-0-1621-006-7	Řetězové kolo Z 9	1	1,4
47	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 28	1	0,004
48	ČSN 02 1702.10	Podložka 19	1	0,014
49	532-0-9520-075-7	Vložka	1	0,57
50	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	3	0,002
51	ČSN 02 1301.00	Šroub M 10 x 55	3	0,044
52	532-9-8564-003-7	Kryt řetězu	1	3,3
53	ČSN 02 1601.10	Matice M 8	3	0,004
54	ČSN 02 1702.10	Podložka 8,4	1	0,002
55	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 16	3	0,011
56	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 71	1	0,009
57	532-0-9520-063-7	Stavěcí kroužek	1	0,12
58	532-0-8027-002-7	Výstředník	1	0,18
59	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
60	ČSN 02 1702.10	Podložka 10,5	3	0,004
61	ČSN 02 1740.00	Podložka 8	3	0,001



6

6. VÝSEVNÍ SCHRÁNKA

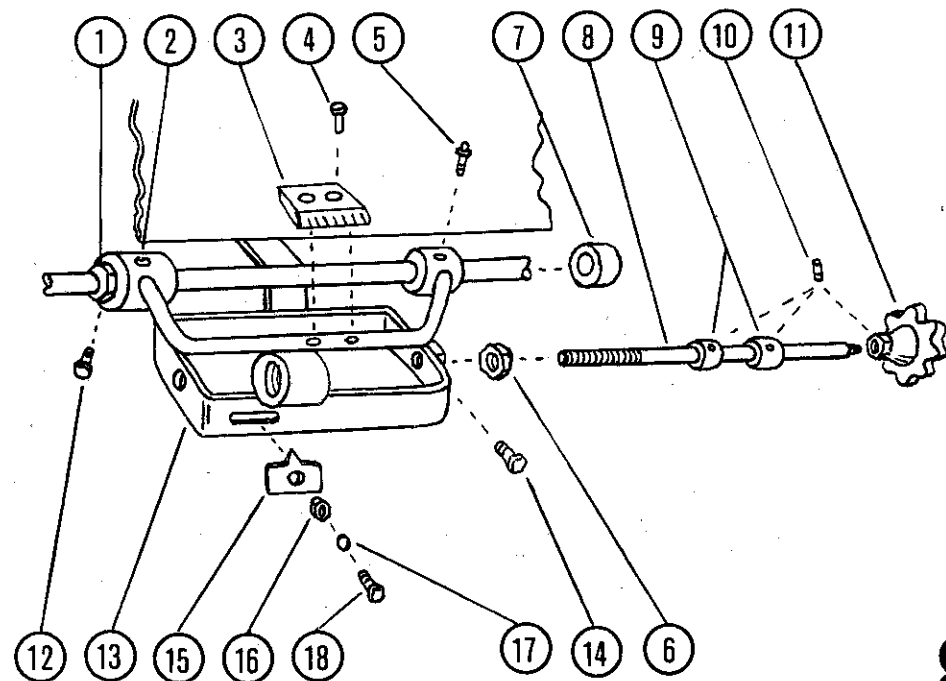
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1842-012-7	Ocelové šoupátko	20	0,07
2	532-0-4410-023-7	Výsevní hřídel levý 20 ř.	1	5,9
2a	532-0-4410-024-7	Výsevní hřídel pravý 20 ř.	1	5,8
3	532-0-4421-007-7	Výsevní váleček	20	0,11
4	532-9-4442-002-7	Výsevní schránka sest. (včetně b.č. 11, 12)	20	0,51
5	532-0-1832-006-7	Podpěrka	4	0,05
6	532-0-4426-003-7	Výsevní hradítko	20	0,13
7	532-0-4421-008-7	Trubka	20	0,08
8	532-9-1843-001-7	Vyklápečí páka	4	0,16
9	532-0-4435-002-7	Vyklápečí hřídel	4	3,2
10	ČSN 02 1185.20	Šroub M 8 x 12	20	0,002
11	532-9-4421-001-7	Hvězdice svařená	20	0,05
12	532-0-4447-002-7	Vrchní plát výsevní schránky	20	0,02
13	ČSN 02 1401.25	Matice M 6	80	0,002
14	532-0-9220-043-7	Podložka	160	0,001
15	ČSN 02 1131.25	Šroub M 6 x 14	80	0,004
16	532-0-9520-082-7	Stavěcí kroužek	1	0,06
17	ČSN 02 1185.20	Šroub M 8 x 12	2	0,003
18	ČSN 02 1740.00	Podložka 6	80	0,0004



7

7. VRCHNÍ VÝSEV

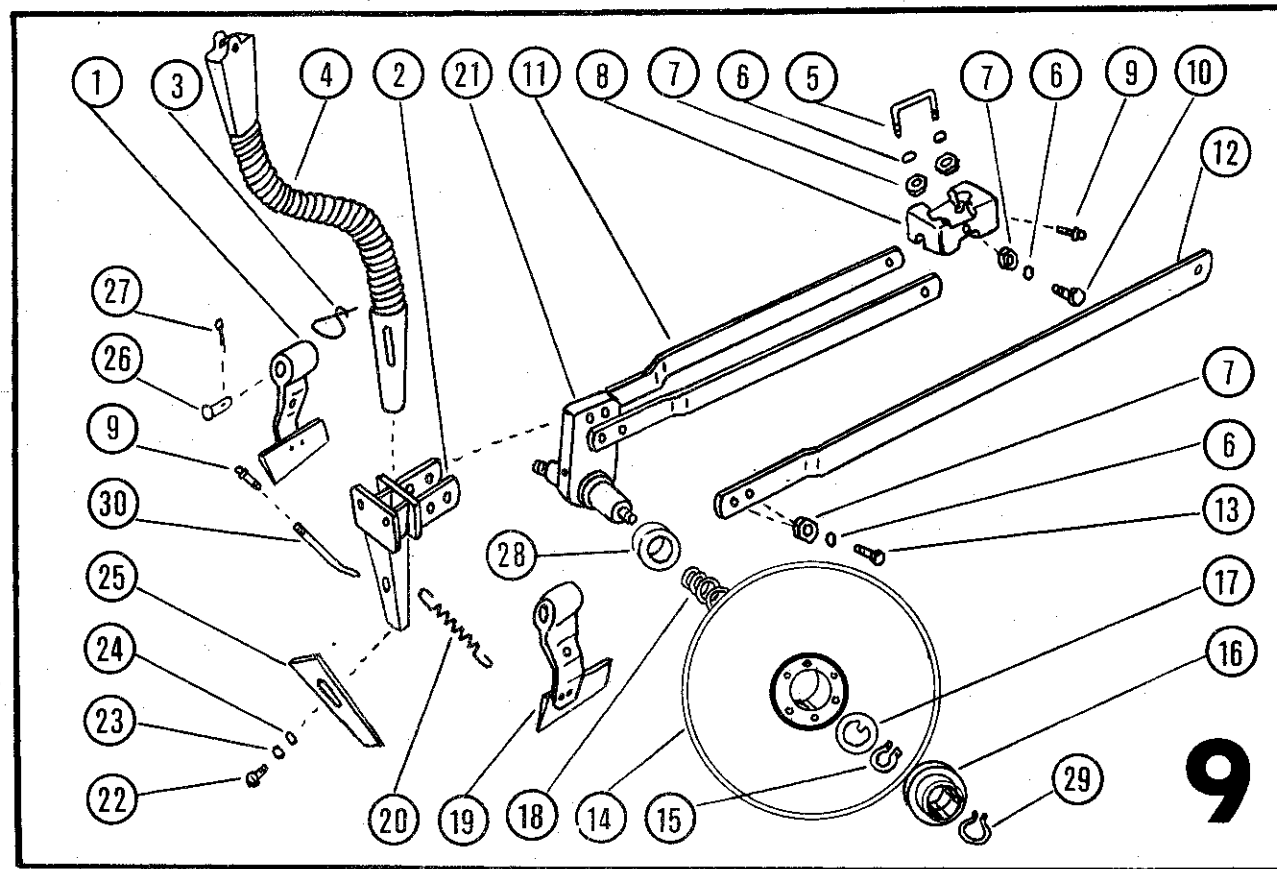
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-8032-011-7	Regulační páka svařovaná	2	0,12
2	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 20	2	0,01
3	532-0-1941-062-7	Malý číselník	2	0,2
4	ČSN 02 1131.20	Šroub M 6 x 18	20	0,005
5	532-0-1842-003-7	Šoupátko	20	0,05
6	532-0-1640-016-7	Ložisko	2	0,015
7	532-0-4433-001-7	Hřídel vrchního výsevu	1	2,95
8	ČSN 02 1702.10	Podložka 8,4	2	0,002
9	ČSN 02 1601.20	Matice M 6	20	0,002
10	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 45	20	0,002
11	ČSN 02 1131.25	Šroub M 6 x 14	10	0,004
12	ČSN 02 1727	Podložka	10	0,004
13	ČSN 02 1740.05	Podložka 6	10	0,0004
14	ČSN 02 1401.25	Matice M 6	10	0,002
15	532-0-9746-037-7	Pružina 08 x 7,1 x 42 x 17,5	20	0,001
16	532-0-1842-004-7	Svorka	20	0,03
-	532-9-1842-001-7	Pérové šoupátko sest. (b.č. 4, 5, 9, 10, 11, 15, 16)	20	0,1



8

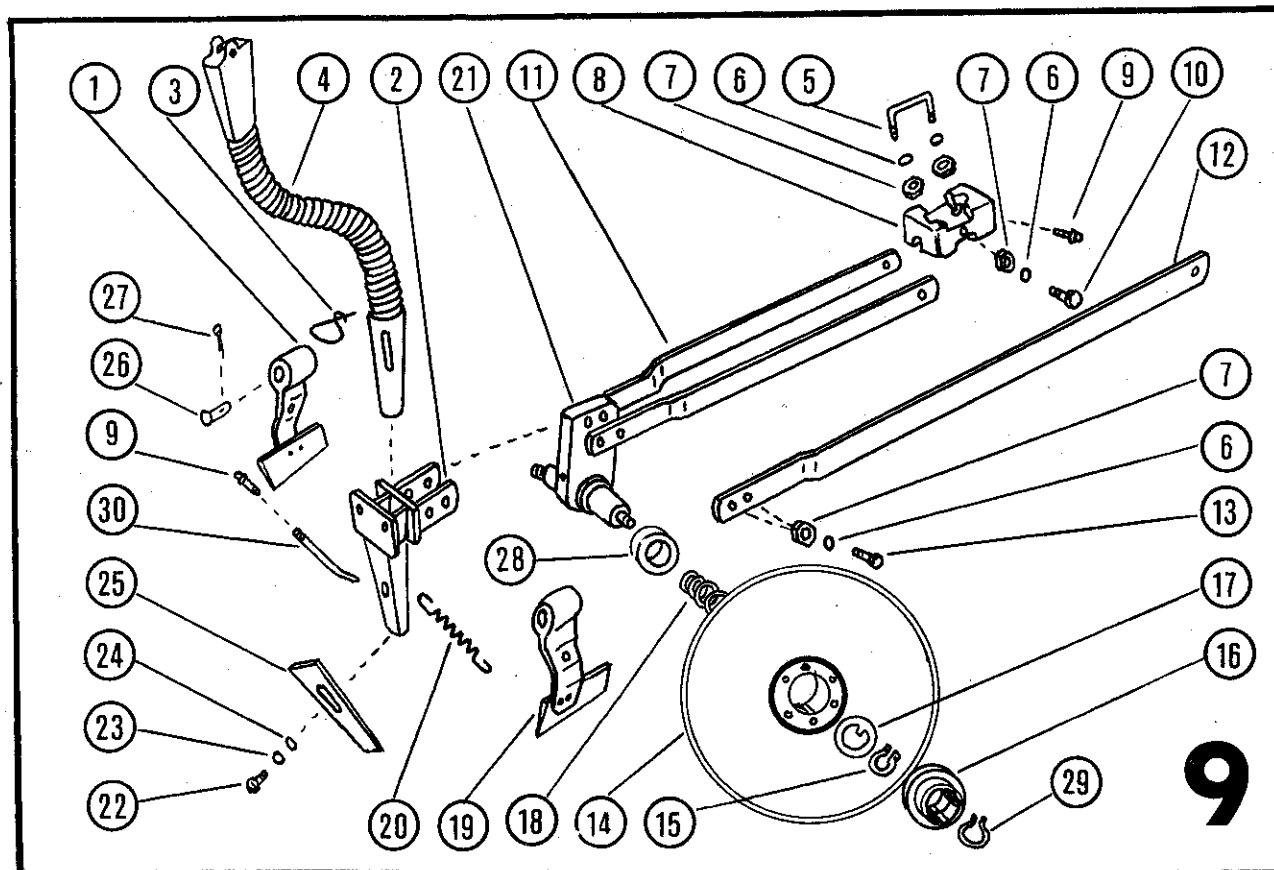
8. REGULACE ÚPLNÁ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9520-157-7	Stavěcí kroužek	1	0,06
2	532-9-8044-022-7	Rameno regulace svařované	1	1,35
3	532-0-1941-107-7	Stupnice	1	0,01
4	ČSN 02 2301.3	Nýt 4 x 26	2	0,002
5	ČSN 02 7423	Hlavice KM 8 x 1	2	0,009
6	ČSN 02 1401.21	Matice M 14	2	0,024
7	532-0-9520-152-7	Pouzdro	2	0,026
8	532-0-8012-021-7	Regulační šroub 150	1	0,45
9	532-0-9520-154-7	Pojistný kroužek	2	0,017
10	ČSN 02 2171	Kolík 3 x 22	3	0,0019
11	110-797-491	Rukojeť	1	0,1
12	ČSN 02 1185.20	Šroub M 8 x 12	4	0,003
13	532-9-1942-003-7	Konzola svařovaná	1	1,6
14	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 25	1	0,015
15	532-0-1941-132-7	Ukazatel	1	0,01
16	ČSN 02 1601.5	Matice M 8	1	0,004
17	ČSN 02 1702.15	Podložka 8,4	1	0,002
18	ČSN 02 1303.05	Šroub M 8 x 20	1	0,01

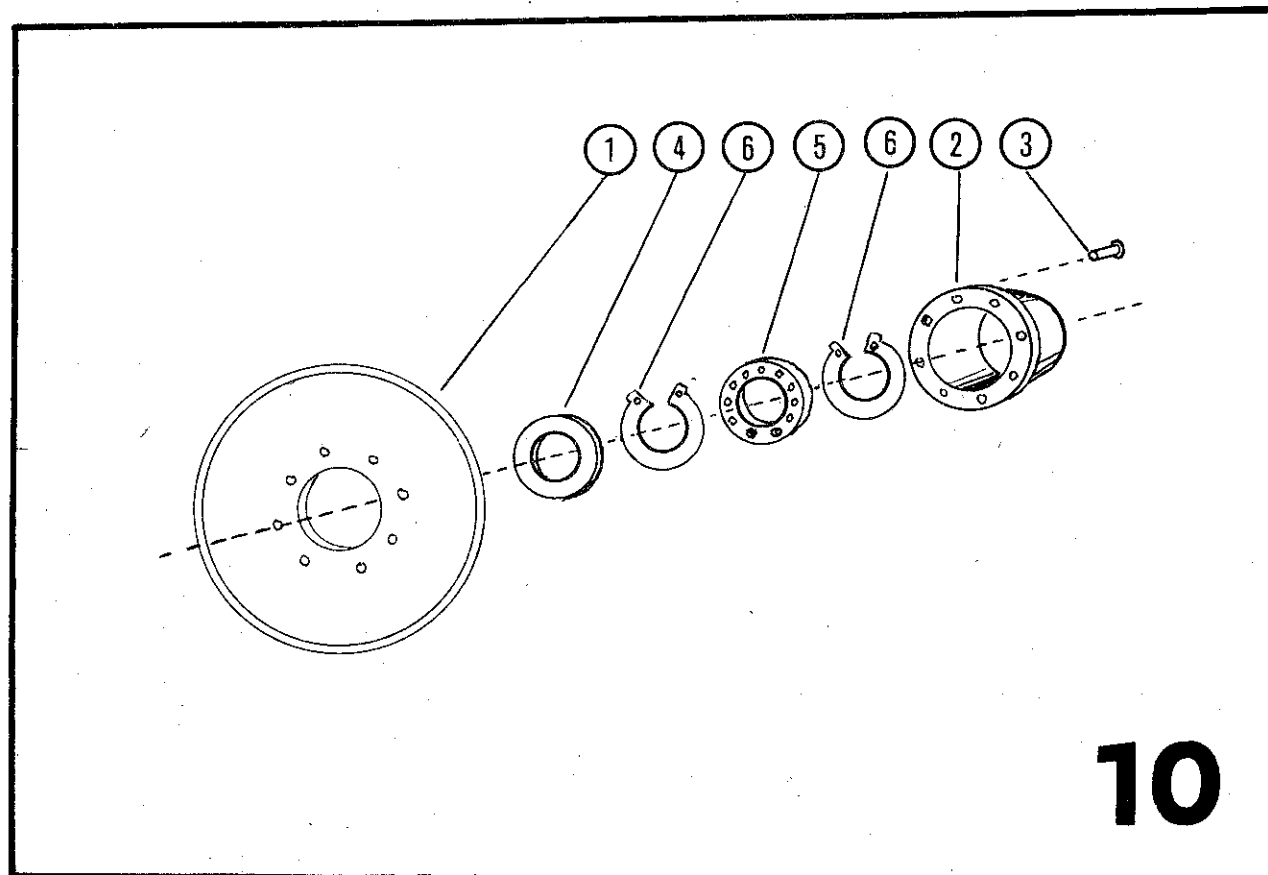


9. DVOJDISKOVÁ BOTA DLOUHÁ A KRÁTKÁ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4471-003-7	Dvojdisková bota dlouhá (bez b.č. 11)	1	19,2
-	532-9-4471-004-7	Dvojdisková bota krátká (bez b.č. 12)	1	18,4
1	532-9-1549-011-7	Škrabák levý úplný	1	0,5
2	532-9-1964-016-7	Nosník škrabáků svařovaný	1	1,39
3	532-0-9246-005-7	Pojistka semenovodu	1	0,008
4	532-9-4449-016-7	Semenovod	1	0,8
5	532-0-9844-052-7	Třmen M 12	1	0,3
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	5	0,002
7	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	5	0,01
8	532-0-4453-003-7	Zámek	1	1,5
9	ČSN 02 7421.3	Hlavice KM 8 x 1	2	0,003

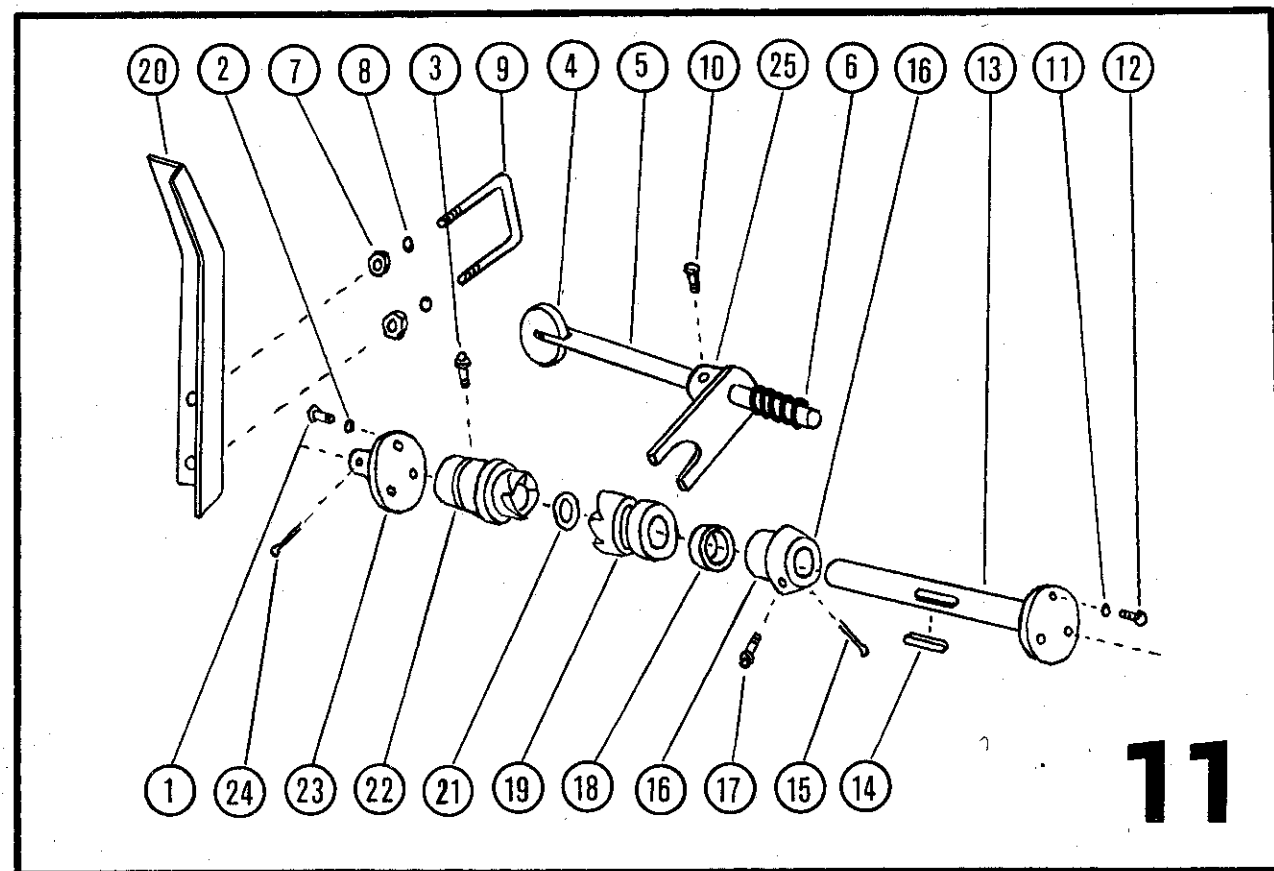


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
10	532-0-1612-017-7	Kolík	1	0,19
11	532-0-1941-127-7	Táhlo krátké boty	2	1,6
12	532-0-1941-126-7	Táhlo dlouhé boty	2	2,0
13	ČSN 02 1101.50	Šroub M 12 x 65	2	0,07
14	532-9-4025-025-7	Disk sest. (viz tab. č. 10)	2	4,22
15	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 25	2	0,02
16	532-9-4047-001-7	Vičko s těsněním	2	0,09
17	532-0-9220-084-7	Pojistka	2	0,007
18	532-0-9220-097-7	Vymezovací podložka	12	0,002
19	532-9-1549-012-7	Škrabák pravý úplný	1	0,5
20	ČSN 02 6030.0	Pružina 1,6 x 14,1 x 75 x 32	1	0,02
21	532-9-1932-032-7	Držák disků svařovaný	1	2,75
22	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 20	1	0,02
23	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	1	0,001
24	ČSN 02 1702.10	Podložka 10,5	1	0,004
25	532-0-1630-018-7	Stírač	1	0,2
26	532-0-9315-018-7	Nýt	2	0,02
27	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 18	2	0,001
28	532-0-9520-256-7	Nákrůžek	2	0,05
29	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	2	0,09
30	532-0-8220-023-7	Mazací trubka	1	0,05



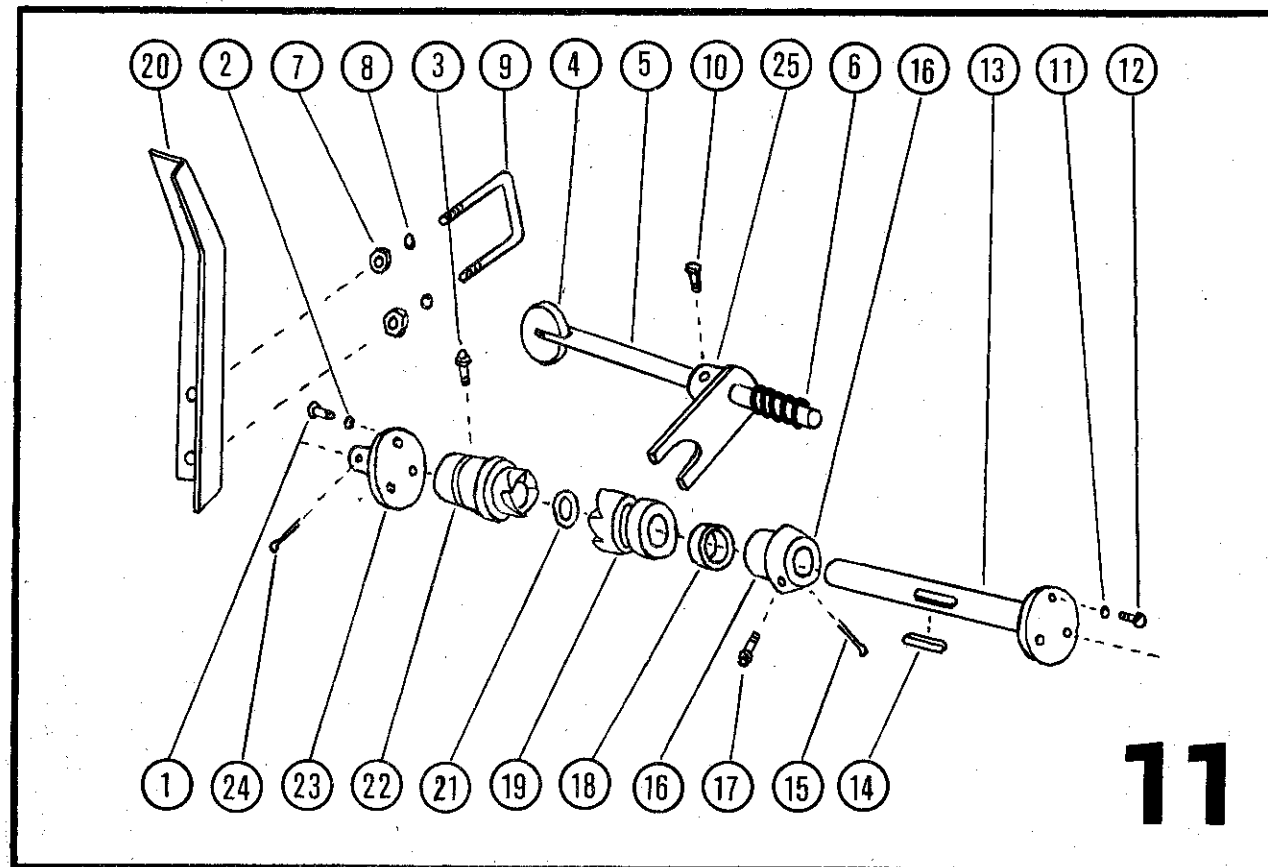
10. DISK SESTAVENÝ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4025-025-7	Disk sestavený (b.č. 1 - 6)		
1	532-0-4020-041-7	Disk	1	2,7
2	532-0-4021-021-7	Náboj	1	1,4
3	ČSN 02 2301.10	Nýt 8 x 28	8	0,01
4	ČSN 02 9401.0	Gufero 42 x 62 x 7	1	0,02
5	ČSN 02 4665	Ložisko 3305 - s kosoúhlým stykem	1	0,36
6	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	2	0,09

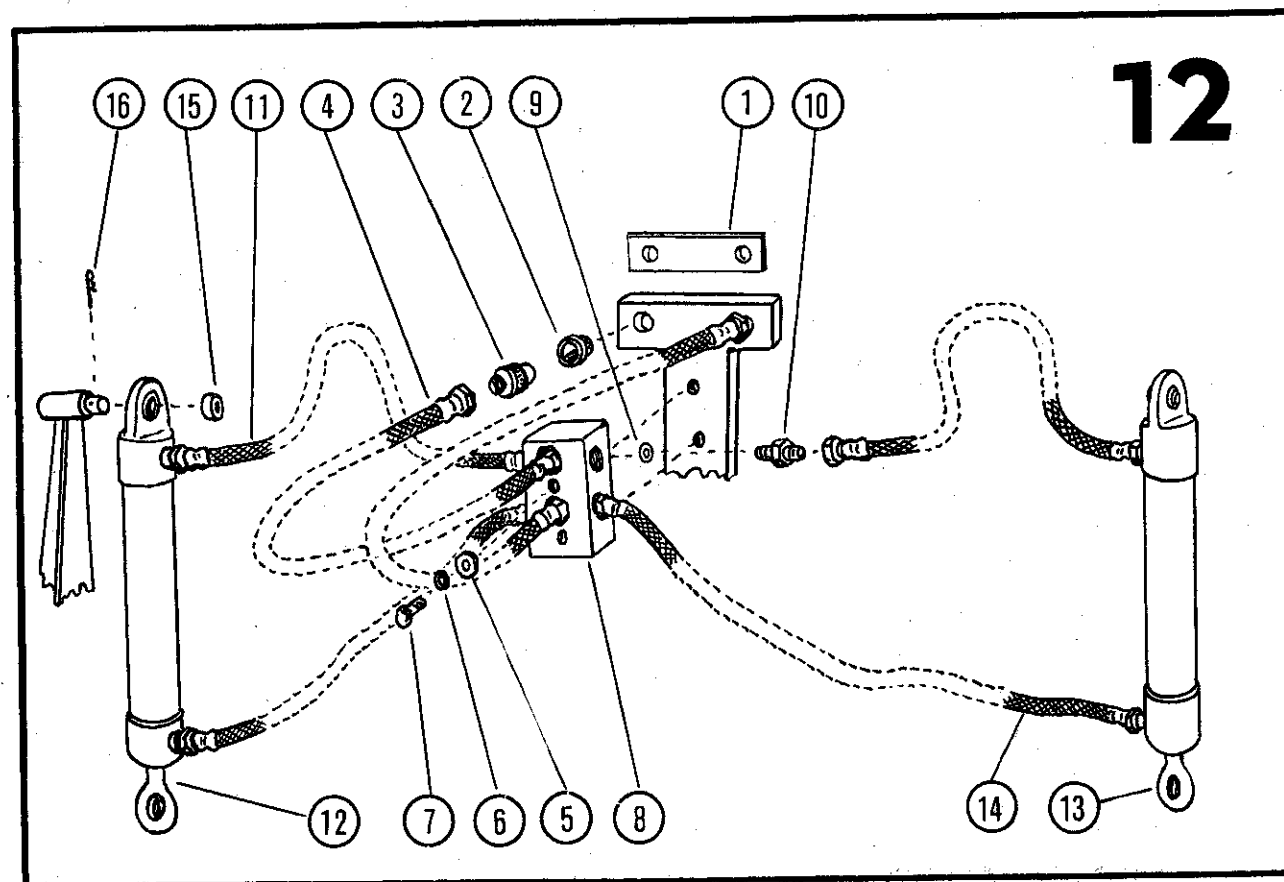


11. VYPÍNAČÍ ZAŘÍZENÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 25	3	0,026
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	3	0,002
3	ČSN 02 7421	Hlavice KM 8 x 1	1	0,003
4	532-0-9220-044-7	Rolnička	1	0,09

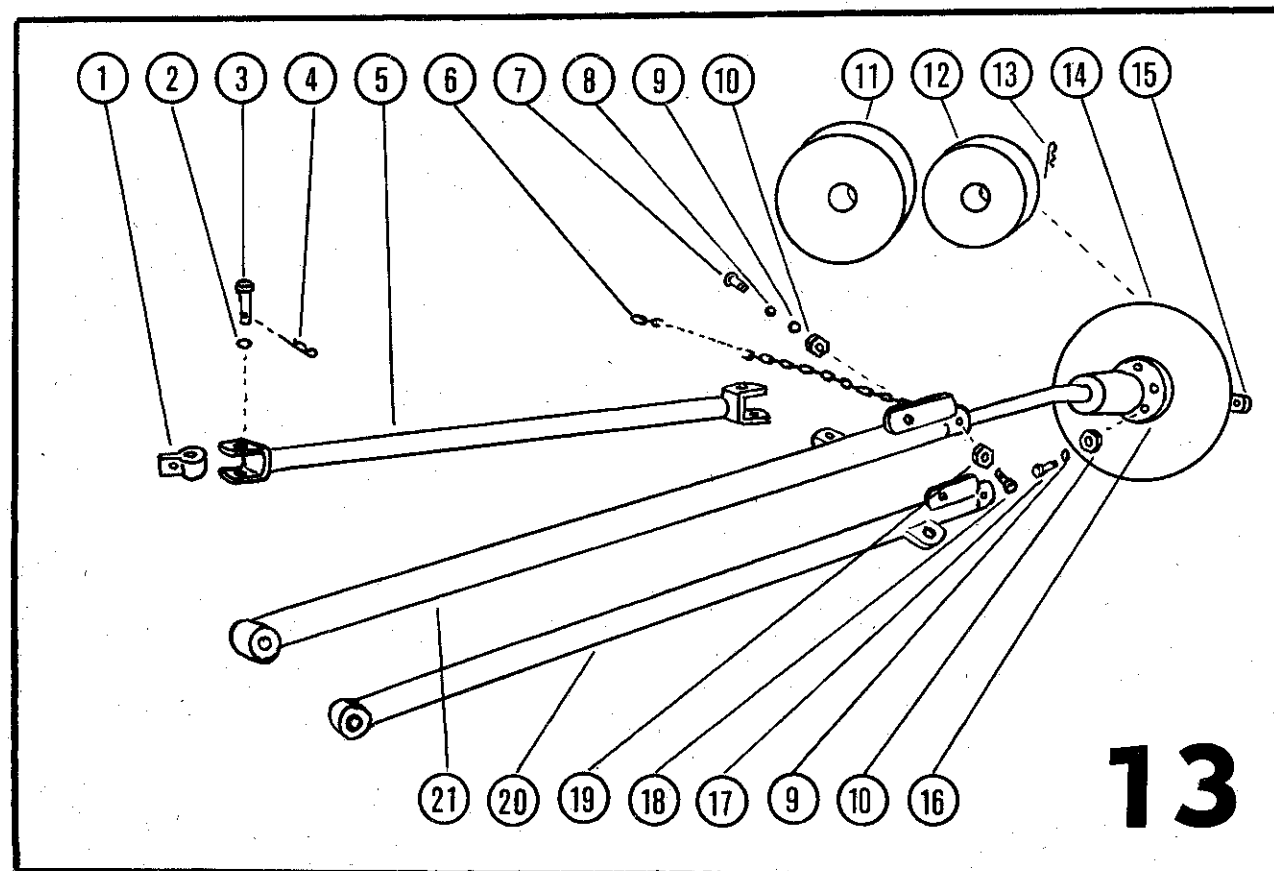


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
5	532-0-3810-026-7	Vypínací hřídel levý	1	1,8
6	532-0-9746-039-7	Pružina	1	0,1
7	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	2	0,01
8	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	2	0,002
9	532-0-9844-032-7	Těmen M 12	1	0,26
10	ČSN 02 1121.11	Šroub M 8 x 15	1	0,08
11	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	3	0,002
12	ČSN 02 1301.00	Šroub M 10 x 55	3	0,04
13	532-9-1612-026-7	Hřídel svařovaný	1	1,76
14	532-0-9530-004-7	Pero	2	0,046
15	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	1	0,01
16	532-0-9426-004-7	Ložisko	1	0,5
17	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
18	532-0-9520-221-7	Kroužek	1	0,08
19	532-0-1625-075-7	Spojka levá	1	0,9
20	532-9-8043-003-7	Vypínací úhelník levý svařovaný	1	1,3
21	532-0-9520-077-7	Kroužek	1	0,04
22	532-0-1625-076-7	Těleso spojky levé	1	2,55
23	532-9-9311-065-7	Příruba svařovaná	1	0,56
24	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 63	1	0,02
25	532-9-1932-045-7	Vypínací vidlice svař.	1	0,9



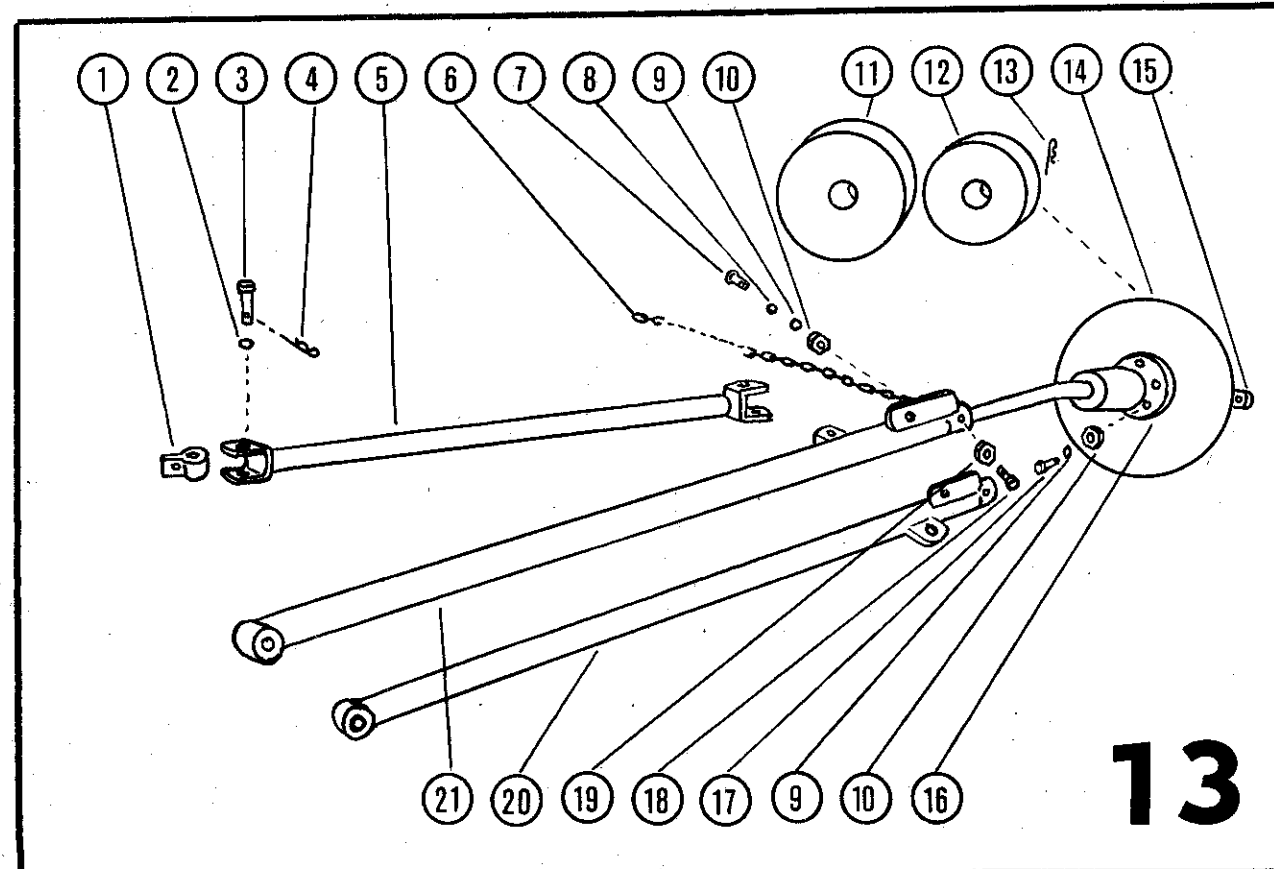
12. ROZVOD HYDRAULIKY

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1530-022-7	Pojistka	1	0,03
2	RPT 10	Rychlospojka díl "C"	2	0,07
3	RPT 10	Rychlospojka díl "B"	2	0,2
4	HV 1	Vysokotlaká hadice s koncovkami 10 x 1 800	2	2,12
5	ČSN 02 1601.10	Matice M 8	2	0,004
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 8	2	0,001
7	ČSN 02 1301.00	Šroub M 8 x 55	2	0,02
8	532-0-8230-019-7	Rozvaděč	1	1,65
9	ČSN 02 9310.2	Kroužek 16 x 20	6	0,001
10	ČSN 13 7850	Hrdlo Js 10	6	0,04
11	HV 1	Vysokotlaká hadice s koncovkami 10 x 1 400	2	0,98
12	532-9-8274-016-7	Hydraulický válec I. Ø 63 x 400	1	16,4
13	532-9-8274-017-7	Hydraulický válec II. Ø 63 x 400	1	16,4
14	HV 1	Vysokotlaká hadice s koncovkami 10 x 1 600	2	1,26
15	TGL 10 906	Kroužek vymezovací	6	0,03
16	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 50	4	0,02

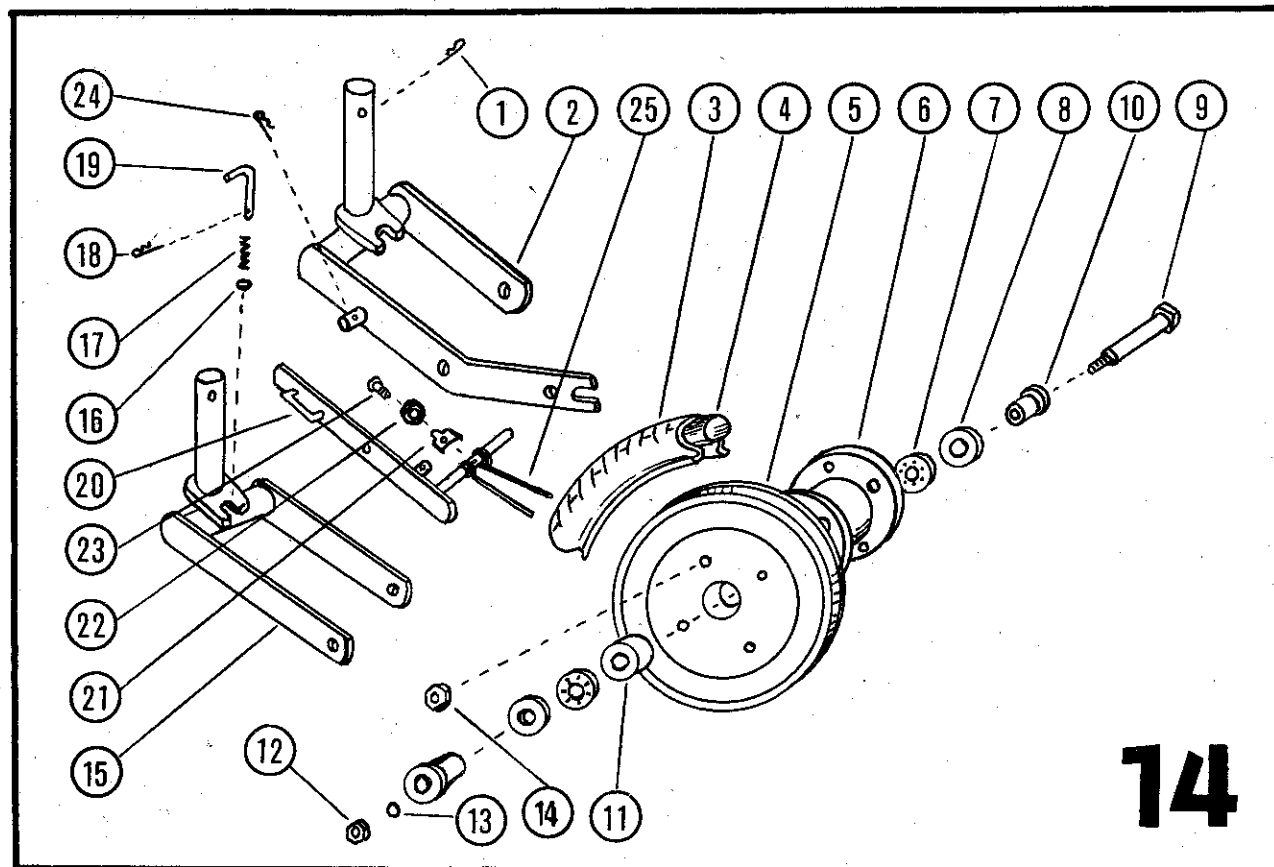


13. ZNAMENÁK LEVÝ A PRAVÝ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4249-033-7	Znamenák levý	1	32,7
-	532-9-4249-034-7	Znamenák pravý	1	32,7

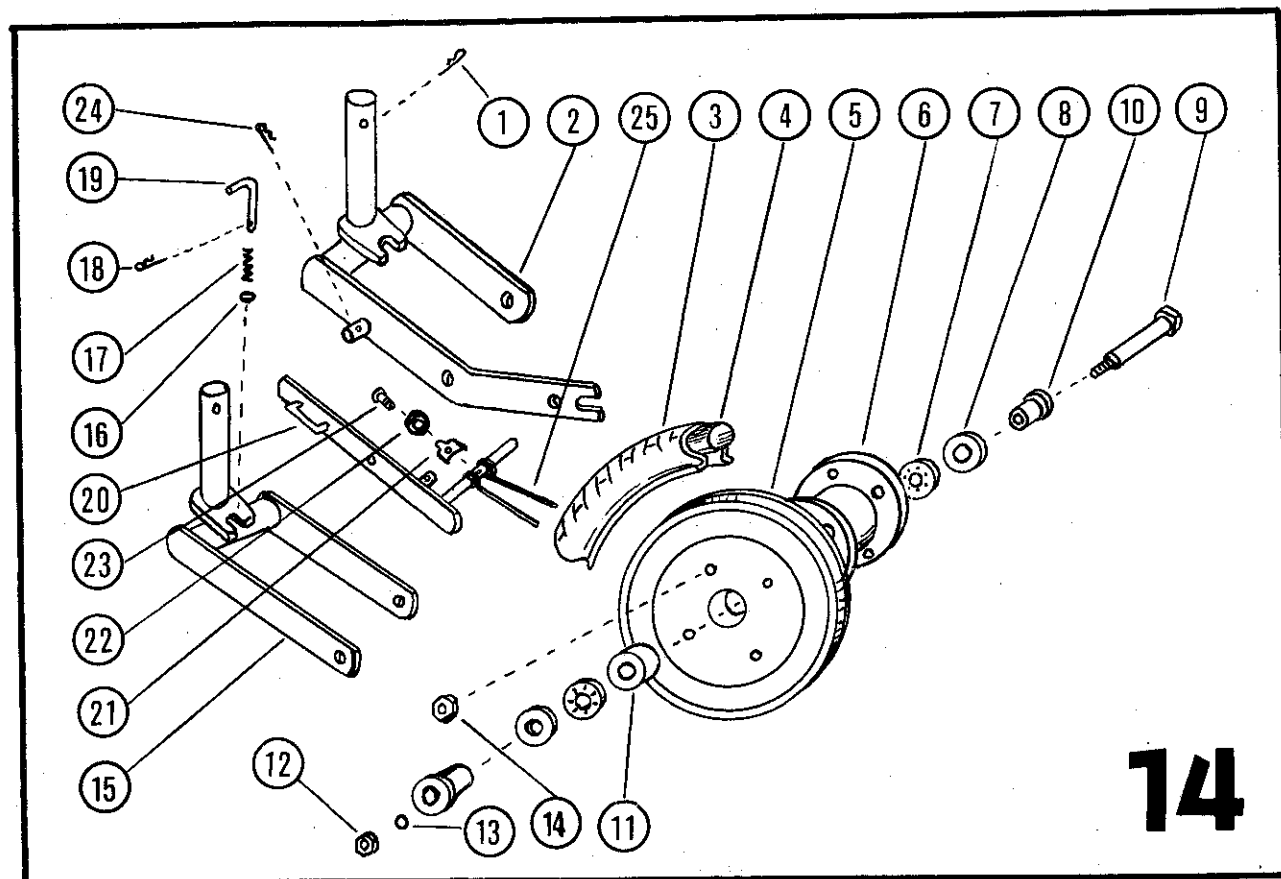


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1552-006-7	Křížové oko	1	0,52
2	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005
3	532-0-9315-011-7	Čep	2	0,07
4	ČSN 02 1781.00	Závlačka 4 x 22	2	0,002
5	532-9-1526-032-7	Spojovací táhlo svařované	1	3,75
6	532-9-8658-024-7	Řetěz	1	1,48
7	ČSN 02 1301.00	Šroub M 10 x 40	1	0,035
8	ČSN 02 1727	Podložka 11,5	1	0,017
9	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	4	0,001
10	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	5	0,01
11	532-0-1521-001-7	Závaží znaménáku	1	13,3
12	532-0-1521-003-7	Závaží znaménáku	1	6,4
13	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	1	0,01
14	532-0-8847-005-7	Disk	1	4,0
15	532-9-1543-004-7	Čep disku úplný	1	3,25
16	532-0-8821-003-7	Náboj disku	1	1,96
17	ČSN 02 1319	Šroub M 10 x 30	3	0,028
18	ČSN 02 1115	Šroub M 16 x 40	1	0,07
19	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	1	0,03
20	532-9-1526-033-7	Trubka disku levá svařovaná	1	7,95
21	532-9-1526-034-7	Trubka disku pravá svařovaná	1	7,95



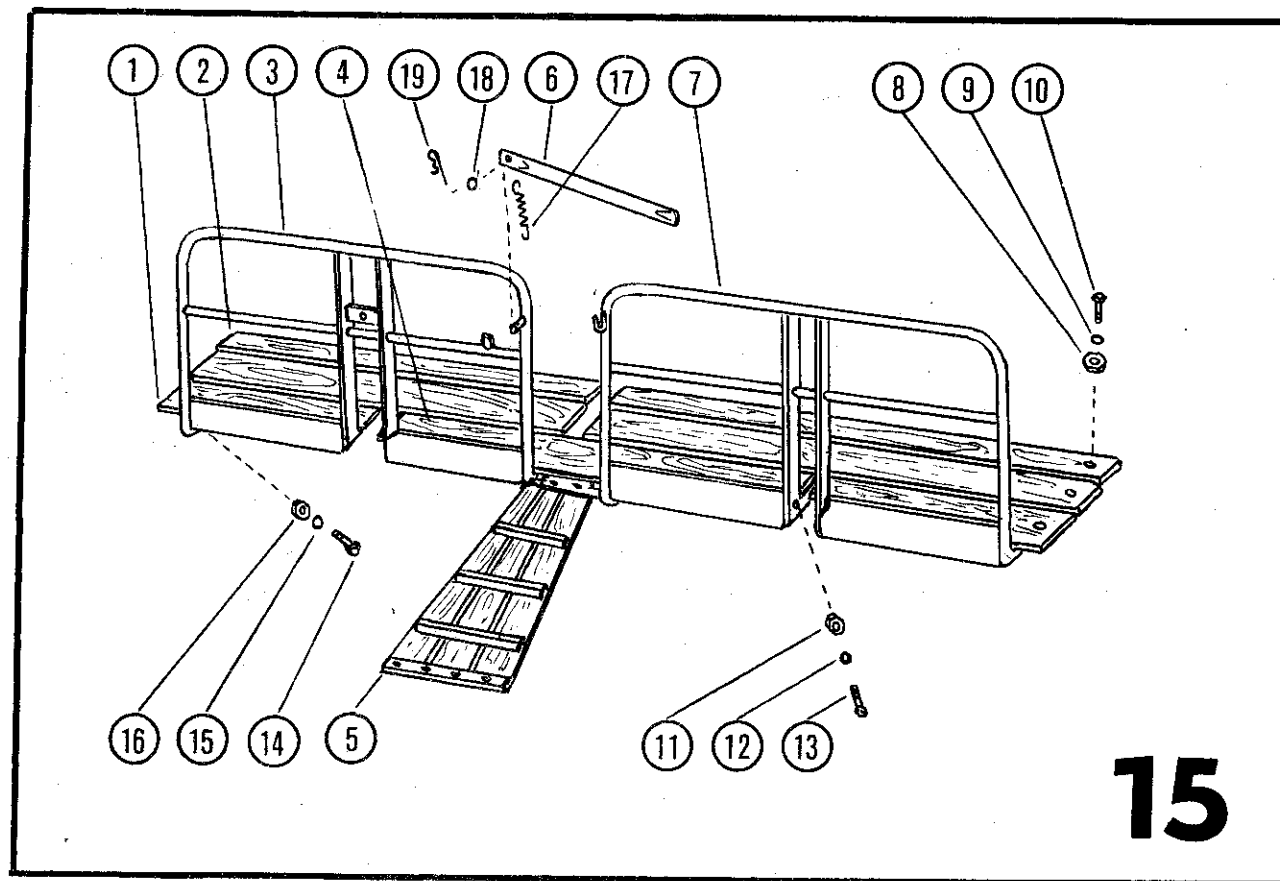
14. VIDLICE S DVOJKOLY

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks.	Váha
1	ČSN 02 1781.00	Závlačka 10 x 71	4	0,04
2	532-9-1646-008-7	Vidlice zavlačovače kola	2	18,2
3	ON 63 1221	Plášť 155 - 14 ZS 4 PR	8	6,3
4	ČSN 63 1421/30 3869	Duše 155 - 14	8	1,09



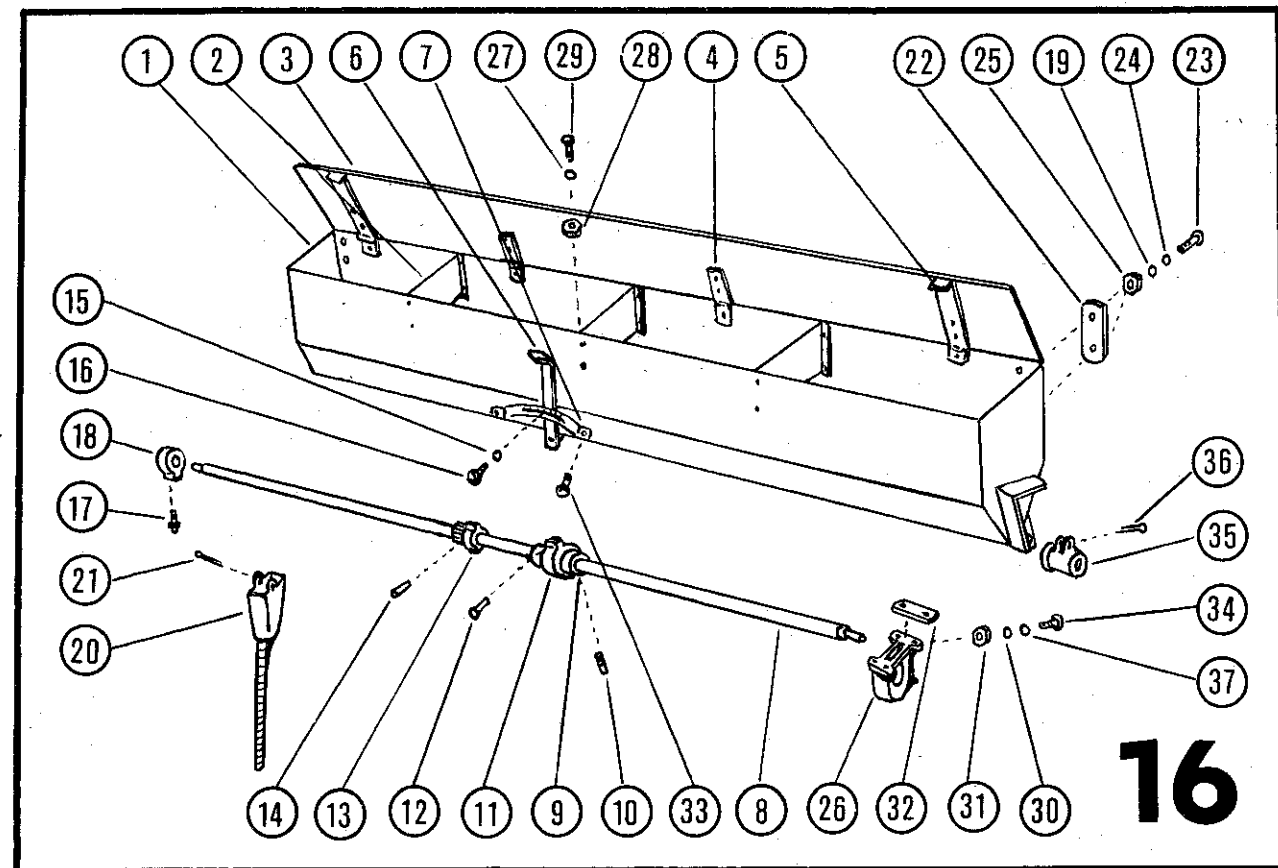
14

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
5	ČSN 30 3716	Ráfek 4 1/2 J - 14	4	6,4
6	532-9-1629-031-7	Příruba úplná	4	6,4
7	ČSN 02 4636	Ložisko 6206	8	0,19
8	ČSN 02 1701.00	Podložka 30	8	0,03
9	532-9-9316-056-7	Čep dvojkola úplný	4	1,5
10	532-9-1622-004-7	Rozpěrka svařovaná	8	0,22
11	532-0-9520-205-7	Rozpěrka	4	0,65
12	ČSN 02 1601.10	Matice M 30	4	0,21
13	ČSN 02 1740.00	Podložka 30	4	0,03
14	ČSN 30 3751.123	Matice M 12 x 1,5	32	0,019
15	532-9-1646-007-7	Vidlice dvojkola	2	15,4
16	ČSN 02 1721.0	Podložka 23	2	0,018
17	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	2	0,005
18	ČSN 02 6020	Pružina 2 x 27 x 105 x 10,5	2	0,02
19	532-0-9343-002-7	Kolík	2	0,66
20	532-9-1526-038-7	Zavlačovač dvojkola svařovaný	2	4,53
21	532-0-1942-011-7	Upínka	6	0,1
22	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	6	0,001
23	ČSN 02 1301.00	Šroub M 10 x 55	6	0,04
24	532-0-9246-901-7	Pojistka 5 x 75	2	0,035
25	532-0-4246-001-7	Zavlačovač	6	0,68



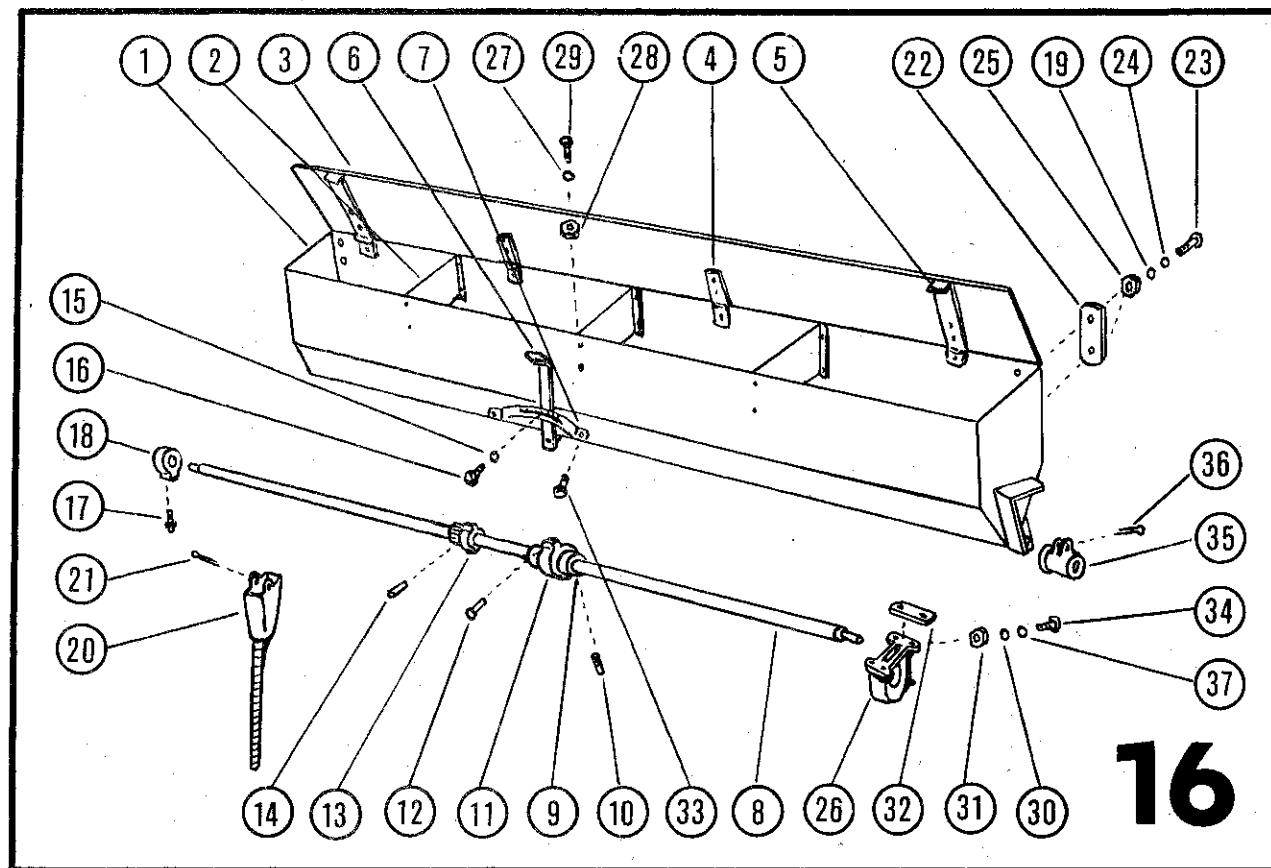
15. LÁVKA

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1230-023-7	Prkno krajní	2	4,8
2	532-0-1230-022-7	Prkno II.	4	8,95
3	532-9-1947-004-7	Zábradlí levé svařované	1	20,35
4	532-0-1230-021-7	Prkno I.	1	8,75
5	532-9-1536-072-7	Rampa s pojistkou	1	16,8
6	532-0-1525-012-7	Závora	1	0,8
7	532-9-1947-005-7	Zábradlí pravé svařované	1	20,15
8	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	16	0,01
9	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	16	0,001
10	ČSN 02 1319	Šroub M 10 x 45	16	0,03
11	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	8	0,01
12	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	8	0,002
13	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 30	8	0,03
14	ČSN 02 1301.00	Šroub M 8 x 100	4	0,04
15	ČSN 02 1740.00	Podložka 8	4	0,001
16	ČSN 02 1601.10	Matice M 8	4	0,004
17	ČSN 02 6030.0	Pružina tažná 2,5 x 22,5 x 140 x 39,75 M 5 - 7 jednostranná	1	0,1
18	ČSN 02 1702.10	Podložka 10,5	1	0,004
19	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 18	1	0,001

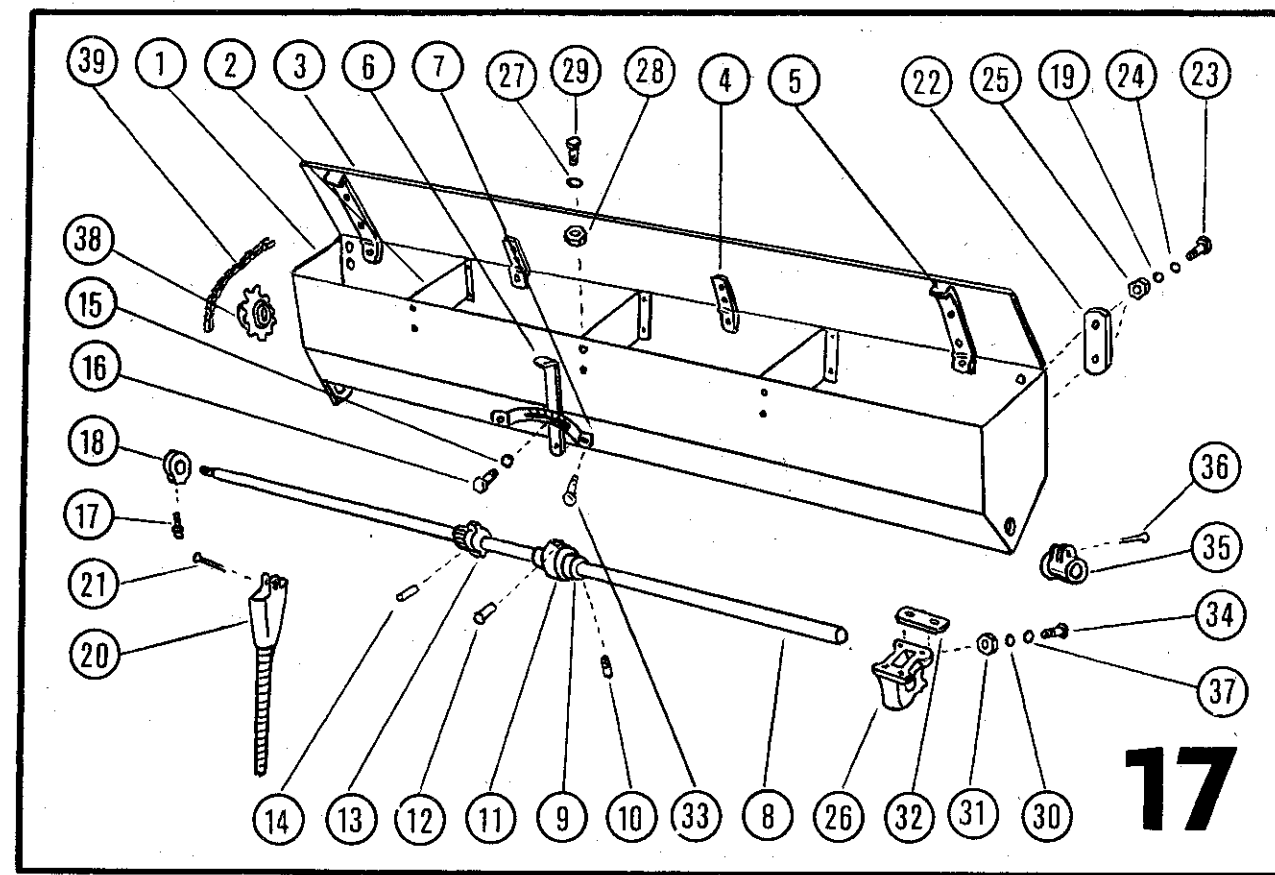


16. JETELÁK LEVÝ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-4482-034-7	Jetelák levý 20 ř.	1	25,8
2	532-0-1541-032-7	Příčka	3	0,18
3	532-0-4465-007-7	Víko levé	1	3,55
4	532-0-1941-054-7	Závěs víka	4	0,06
5	532-0-1842-002-7	Uzávěr víka	2	0,015
6	532-9-8072-001-7	Regulační páka úplná	1	0,26
7	532-0-1842-032-7	Číselník	1	0,02
8	532-0-4410-027-7	Výsevní hřídel levý	1	2,97
9	532-0-9520-091-7	Stavěcí kroužek	2	0,12
10	ČSN 02 1185.20	Šroub M 6 x 10	2	0,001
11	532-0-8026-009-7	Žalud	1	0,2
12	532-0-8010-023-7	Čep	1	0,013
13	532-0-4421-004-7	Výsevní váleček	20	0,09
14	ČSN 02 2156	Kolík 3 x 22	20	0,0007
15	532-0-9220-062-7	Podložka	1	0,006
16	ČSN 02 1185.20	Šroub M 6 x 10	2	0,0014

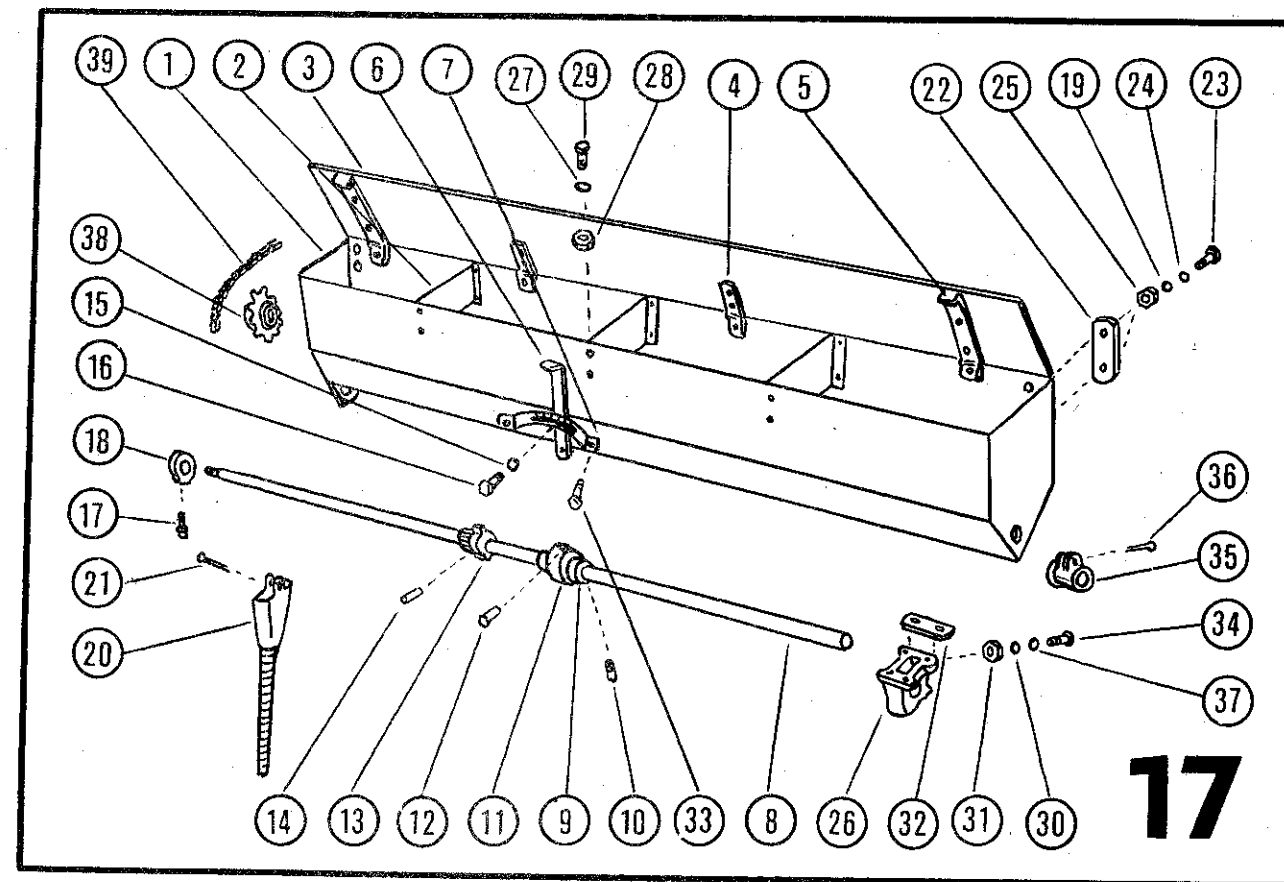


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
17	ČSN 02 7422.3	Hlavice KM 8 x 1	2	0,009
18	532-0-9426-006-7	Ložisko	1	0,18
19	ČSN 02 1727	Podložka 11,5	8	0,02
20	532-9-4449-007-7	Svod jetele	20	0,15
21	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 45	20	0,002
22	532-0-1530-059-7	Podložka pod jetelák	2	0,05
23	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 30	4	0,02
24	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	4	0,002
25	ČSN 02 1601.00	Matice M 10	4	0,01
26	532-9-4442-011-7	Výsevní pouzdro	20	0,15
27	ČSN 02 1740.05	Podložka 6	22	0,0004
28	ČSN 02 1401.25	Matice M 6	2+8+12	0,002
29	ČSN 02 1131.25	Šroub M 6 x 14	8+12	0,004
30	ČSN 02 1703.15	Podložka 4,3	120	0,0002
31	ČSN 02 1401.25	Matice M 4	80	0,0007
32	532-0-1930-297-7	Podložka	20	0,01
33	ČSN 02 1131.25	Šroub M 6 x 25	2	0,006
34	ČSN 02 1131.25	Šroub M 4 x 16	80	0,002
35	532-0-9426-006-7	Ložisko	1	0,18
36	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 28	1	0,004
37	ČSN 02 1740.05	Podložka 4	80	0,0002

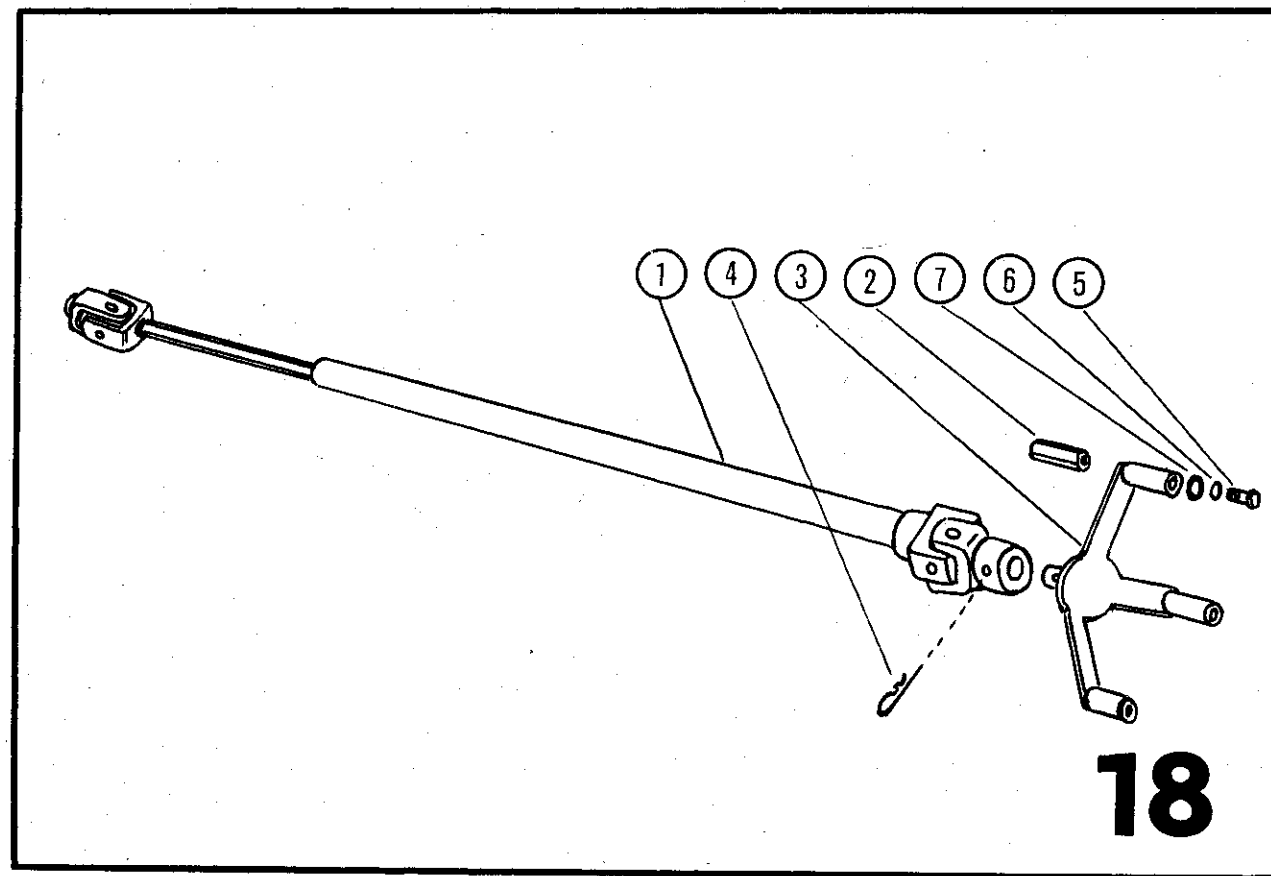


17. JETELÁK PRAVÝ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-4482-035-7	Jetelák pravý 20 ř.	1	25,8
2	532-0-1541-032-7	Příčka	3	0,18
3	532-0-4465-008-7	Víko pravé	1	3,55
4	532-0-1941-054-7	Závěs víka	4	0,06
5	532-0-1842-002-7	Uzávěr víka	2	0,015
6	532-9-8072-001-7	Regulační páka úplná	1	0,26
7	532-0-1842-032-7	Číselník	1	0,02
8	532-0-4410-028-7	Výsevní hřídel pravý	1	2,97
9	532-0-9520-091-7	Stavčí kroužek	2	0,12
10	ČSN 02 1185.20	Šroub M 6 x 10	2	0,001
11	532-0-8026-009-7	Žalud	1	0,2
12	532-0-8010-023-7	Čep	1	0,013
13	532-0-4421-004-7	Výsevní váleček	20	0,09
14	ČSN 02 2156	Kolík 3 x 22	20	0,0007
15	532-0-9220-062-7	Podložka	1	0,006
16	ČSN 02 1185.20	Šroub M 6 x 10	2	0,0014
17	ČSN 02 7422.3	Hlavice KM 8 x 1	2	0,009
18	532-0-9426-006-7	Ložisko	1	0,18

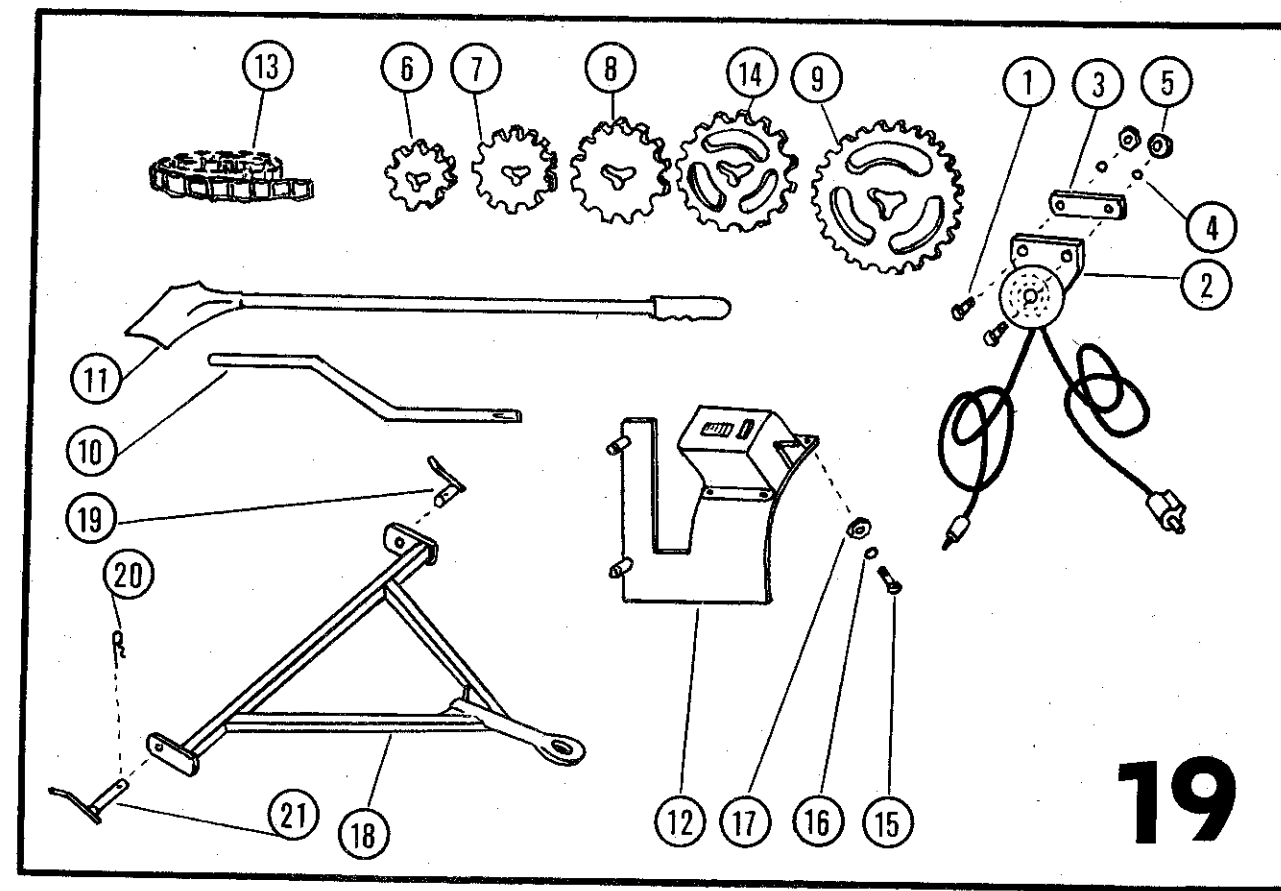


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
19	ČSN 02 1727	Podložka 11,5	8	0,02
20	532-9-4449-007-7	Svod jetele	20	0,15
21	ČSN 02 1781.00	Závlačka 3,2 x 45	20	0,002
22	532-0-1530-059-7	Podložka pod jetelák	2	0,05
23	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 30	4	0,02
24	ČSN 02 1740.00	Podložka	4	0,002
25	ČSN 02 1601.00	Matice M 10	4	0,01
26	532-9-4442-011-7	Výsevní pouzdro	20	0,15
27	ČSN 02 1740.05	Podložka 6	22	0,0004
28	ČSN 02 1401.25	Matice M 6	22	0,002
29	ČSN 02 1131.25	Šroub M 6 x 14	20	0,004
30	ČSN 02 1703.15	Podložka 4,3	120	0,0002
31	ČSN 02 1401.25	Matice M 4	80	0,0007
32	532-0-1930-297-7	Podložka	20	0,01
33	ČSN 02 1131.25	Šroub M 6 x 25	2	0,006
34	ČSN 02 1131.25	Šroub M 4 x 16	80	0,002
35	532-0-9426-006-7	Ložisko	1	0,18
36	ČSN 02 1740.05	Závlačka 5.x 28	1	0,004
37	ČSN 02 1740.05	Podložka 4	80	0,0002
38	532-9-3522-002-7	Spojka jeteláku úplná	1	0,86
39	ČSN 02 3311.2	Řetěz 084 - 1 1,015 mm	1	0,2



18. KARDAN S RŮŽICÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-2872-003-7	Kardan prodloužený I.	1	11,77
2	532-0-8033-004-7	Maticový nástavec levý	3	0,98
3	532-9-2039-004-7	Hnací růžice levá	1	2,5
4	532-0-9246-902-7	Pojistka 5 x 95	1	0,04
5	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 130	3	0,23
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	3	0,006
7	ČSN 02 1721.00	Podložka 18	3	0,01

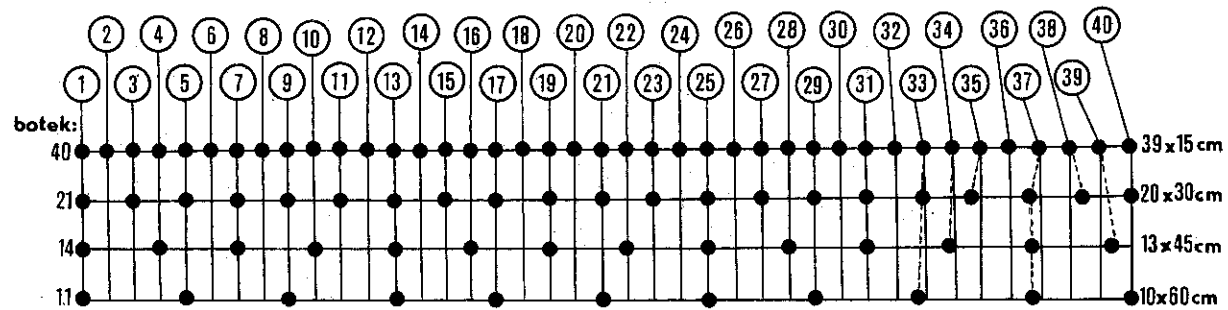


19. PŘÍSLUŠENSTVÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1103.15	Šroub M 10 x 25	2	0,02
2	532-9-8636-001-7	Signalizace úplná	1	1,2
3	532-0-1530-111-7	Držák	1	0,08
4	ČSN 02 1740.05	Podložka 10	2	0,002
5	ČSN 02 1401.15	Matice M 10	2	0,005
6	532-0-1620-015-7	Řetězová hlava Z 9	2	0,69
7	532-0-1620-014-7	Řetězová hlava Z 11	1	1,45
8	532-0-1620-016-7	Řetězová hlava Z 13	1	2,24
9	532-0-1620-037-7	Řetězová hlava Z 25	1	4,0
10	532-0-1944-014-7	Klika	1	1,25
11	532-9-8626-002-7	Škrabka odlepic. sest.	1	1,15
12	532-9-1549-013-7	Hektarový sest.	1	0,75
13	ČSN 02 3372	Řetěz 4 mm Z 200 (55 + 19 článků)	1	1,42
14	532-0-1620-017-7	Řetězová hlava Z 15	1	2,62
15	ČSN 02 1303.00	Šroub M 10 x 20	4	0,02
16	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	4	0,001
17	ČSN 02 1601.10	Matice M 10	4	0,005
18	532-9-1536-071-7	Obj. avn. svazek	1	27,1
19	532-9-1843-002-7	Čep avn.	2	0,38
20	532-0-9246-901-7	Pojistka 5 x 75	6	0,03
21	532-9-1843-003-7	Čep avn. svazek	4	0,57

VÝSEVNÍ TABULKA JETELÁKU SECÍHO STROJE 40-SECDJ-150	POČET OTÁČEK VÝSEV. HRÍDELE HLAVNÍ SKRÍNE NA 1 HEKTAR	OTEVŘENÍ ČÍSELNÍKU										
		1.	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
		VYSETÉ MNOŽSTVÍ NA 1 HEKTAR										
	820	6,5	10,5	13,1	16,7	19,0	22,6	25,6	28,2	31,1	34,4	37,0
	601	4,8	7,7	9,6	12,2	13,9	16,5	18,7	20,6	22,6	25,6	27,5

Rozmístění výsevních botek



VÝSEVNÍ TABULKA 40-SEXDJ-150-L-P ZADNÍ KOLA TRAKTORU 16,9/14-34 (Z 8011)	REGULACE NA HLAVNÍM ČÍSELNÍKU		7	DÁVKY V KG NA 1 HEKTAR			394	311	132	110	73	55	199		161
			6,5				359	299	120	100	67	50	185		153
			6				328	270	110	92	61	46	158		138
			5,5		396	374	303	243	104	87	58	43	149		126
			5		353	331	277	219	94	78	52	39	132		115
			4,5		314	278	243	196	74	62	41	31	124		106
			4		269	251	216	166	64	54	36	27	99		94
			3,5		228	211	180	143	51	42	28	21	83		81
			3		189	173	144	118							67
			2,5		151	137	113								54
	2	112	104	87							17,88				
	1,5										12,78				
	1										8,57				
	0,5														
	SOUČINITEL PŘEPOČTU				24 071	24 071	24 071	32 825	11 817	9 847	6 565	4 923	16 412	5 199	12 221
POČET OTÁČEK VÝSEV. HŘIDELE NA 1 HEKTAR				601	601	601	820	295	468	468	447	781	129	305	
POČET ZUBŮ NA ŘEPEZCE	A	15	15	15	25	9	15	15	15	15	25	9	11		
	B	9	9	9	11	11	11	11	11	11	11	25	13		
REGULACE NA MALÉM ČÍSELNÍKU				0	0	0	0	3	3	3	3	3	1	2	
ZPŮSOB VÝSEVU				DOLNÍ				VRCHNÍ							
ROZESTUP ŘÁDKŮ				150	150	150	150	150	300	450	600	300	150	150	
POČET ŘÁDKŮ				40	40	40	40	40	21	14	11	21	40	40	
OSIVO				PŠK-NICK	ŽITO	OVES	KUKUŘICE				HRÁCH	ŘEPKA	VIKEV		