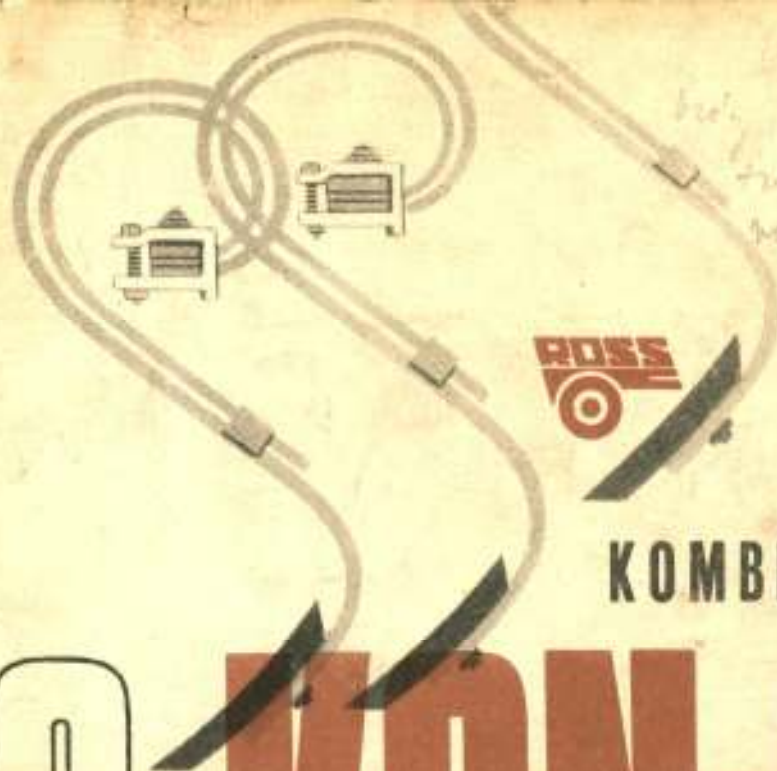




KOMBINÁTOR NESENÝ

56 KON 800

WOLF

U9.092
Kód 3852-10-12 243
Hodnota 25748 - 72.800
Náklady 49.74

Tento stroj slouží k předsetové nebo předsadbové přípravě půdy, t. j. kypření se současným drcením hrud a srovnáváním pozemků v lehkých a středně těžkých půdách s měrným odporem v orbě do $0,8 \text{ kg/cm}^2$ v rovinách a na svazích do 8° . Při jedné jízdě slučuje činnost dvou až tří pracovních orgánů používaných při dřívějších technologiích. Základními pracovními orgány je 56 radliček s polopevnou slupicí a oboustranným ostřím. Prutové válce mimo rovnání pozemku a drcení hrud také utužují podloží pro osivo, čímž nahrazují činnost válců. V případě potřeby je možno nahradit radličky s polopevnou slupicí soupravou šesti dílů radličkových bran, které se dodávají na zvláštní objednávku. Při práci ve vlhkých půdách lze odejmout prutové válce a stroj může pracovat jako kypřič nebo nesené radličkové brány. K obsluze stroje plně postačí řidič traktoru. Tažným prostředkem je traktor ŠT 180 s dvojitou montáží předních i zadních kol.



obr. 1

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

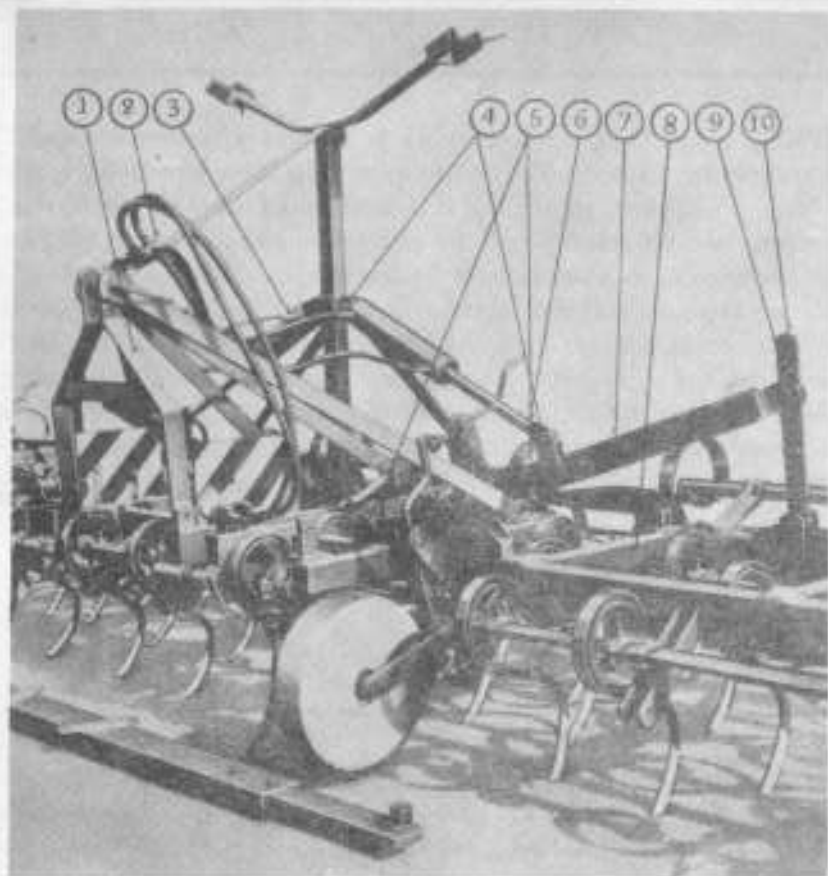
Délka v pracovní poloze	2 500 mm
Délka v přepravní poloze	2 500 mm
Šířka v pracovní poloze	8 200 mm
Šířka v přepravní poloze	2 909 mm
Výška v pracovní poloze	2 150 mm
Výška v přepravní poloze	3 700 mm
Přepravní světlost	400 mm
Výška v přepravní poloze s traktorem ŠT 180	4 300 mm
Váha kombinátoru s příslušenstvím a ND	1 985 mm
Váha radličkových bran (dodávaných na zvláštní objednávku)	510 kg
Tažný prostředek	ŠT 180
Půdní odpor při orbě (max.)	0,8 kg/cm ²
Počet pracovníků potřebných k obsluze	1 traktorista
Pracovní rychlost	7—12 km/h
Maximální přepravní rychlost	12 km/h
Výkon při průměrné rychlosti 9,5 km/h	5,6 ha/h
Pracovní záběr stroje	800 cm
Počet radliček s polopevnou slupicí	56 ks
Šířka záběru jedné radličky	35 mm
Maximální pracovní hloubka radliček	12 cm
Maximální pracovní hloubka radličkových bran	7 cm

Kombinátor je sestaven ze tří rámu (levého, středního a pravého), z nichž každý je svařený z ocelových obdélníkových uzavřených profilů. Střední rám je ve své přední části opatřen třibodovým stojánkem sloužícím k připojení stroje k traktoru. Průměr dvou dolních čepů k připojení spodních táhel hydrauliky traktoru je 35 mm, průměr horního čepu je 30 mm. Ke střednímu rámu jsou kloubově připojeny oba krajní rámy, které se při přepravě sklápějí do svislé polohy. Každý z nich je proto ovládán samostatným hydraulickým válcem, který je připojen tlakovými hadicemi k olejovému rozvaděči a vývodům vnějšího okruhu hydrauliky traktoru. K seřízení pracovní hloubky slouží čtyři samostatně výškově stavitelná ocelová kola, z nichž dvě jsou připevněna ke střednímu rámu a ke každému krajnímu jedno. Pracovní orgány — radličky s polopevnou slupicí a zesilovacími pery jsou připevněny ve čtyřech řadách v každém rámu. Stroj je vybaven šesti sadami prutových válců, které jsou připevněny listovými pery k jednotlivým ráům. Každá sada je samostatně bloubkově stavitelná šroubovým mechanismem s klikou a otočným hřídelem. Výměnné kalené čepy jsou zárukou dlouhé životnosti a bezporuchového provozu válců.

SESTAVENÍ STROJE A JEHO PŘÍPRAVA K PŘEPRAVĚ

Vzhledem k velkým rozměrům stroje a nesnadné manipulaci při jeho nakládání a vykládání dodává se kombinátor rozdělený na tři díly. Spojovací součásti a příslušenství je uloženo samostatně v bedně. K sestavení stroje je zapotřebí zvedacího zařízení s minimální nosností 800 kg, což je váha nejtěžšího dílu — středního rámu — a traktoru ŠT 180.

Sestavení stroje se provádí na rovné zemi dle obrázku 2. Ke střednímu rámu 1 se z obou stran přisadí levý a

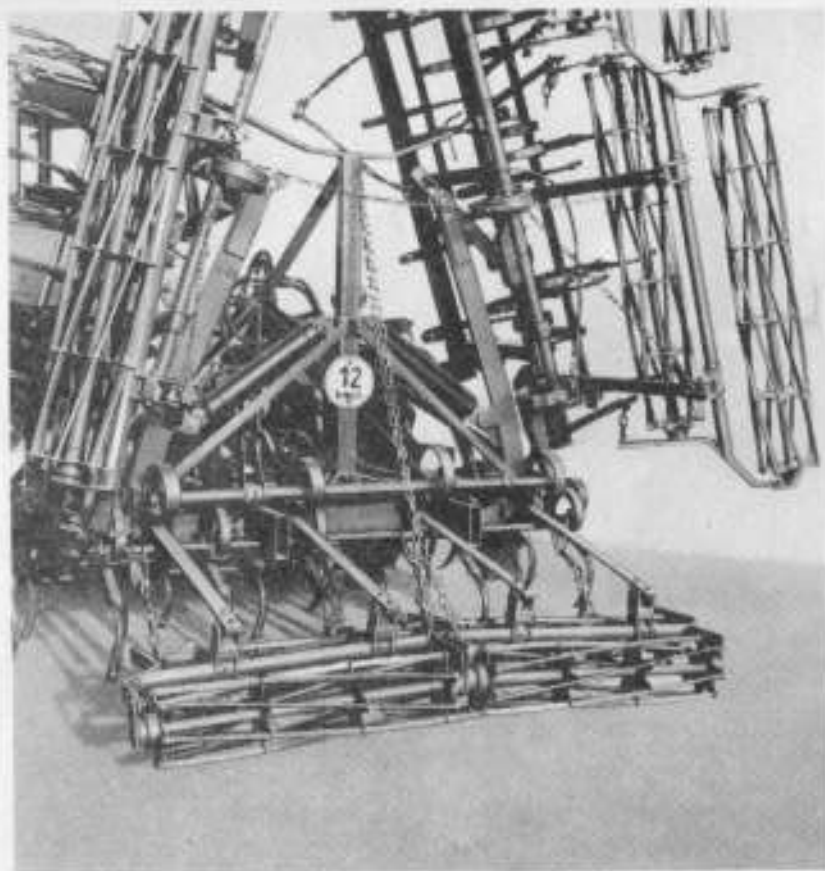


obr. 2

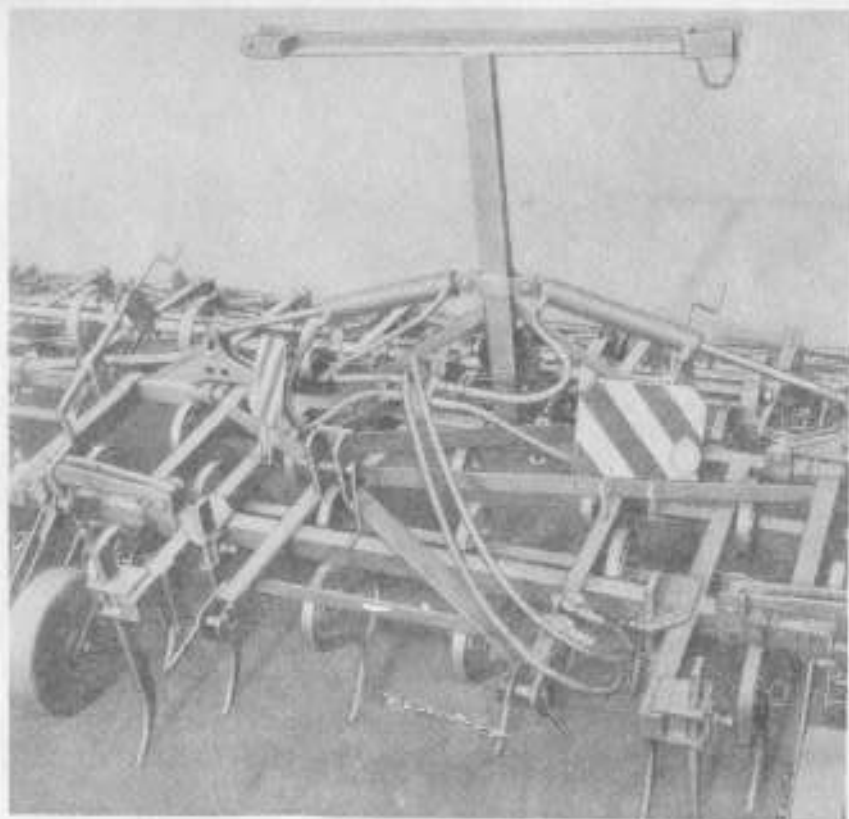
pravý rám 8 a spojí se čtyřmi čepy 5. Z bedny na příslušenství se vyjme hydraulická soustava 3, která je naplněna nízkotuhnoucím olejem ON 1, přezkoušena na tlak 120 atp a odvzdušněna. Při jakémkoliv zásahu do této soustavy se musí znovu provést oboustranné odvzdušnění, neboť hrozí nebezpečí úrazu a poškození stroje. Před namontováním na stroj připojíme rychlospojky k vývodu vnějšího okruhu hydrauliky traktoru ŠT 180, vysuneme písty obou hydraulických válců do maximální polohy, rychlospojky odpojíme a takto připravenou soustavu připevníme k střednímu rámu. Oba hydraulické válce spojíme čepy 4 se zadním stojánkem tak, aby vysunuté pístnice směřovaly dolů k levému a pravému rámu. Oko pístnice spojíme čepem 4 s ramenem 7. Povolíme matici 6 a otáčíme pístnici tak, aby bylo možno čepy 9 spojit ramena 7 s táhly 10. Čepy 9 musí být asi v polovině podélného otvoru táhla 10. Rozvaděč hydraulické soustavy 2 připojíme dvěma šrouby M 8 x 55

k rámu 1 dle obrázku. Takto sestavený stroj můžeme připojit k traktoru ŠT 180.

Zacouváme traktorem ke stojánku stroje tak, aby oka spodních táhel hydrauliky byla v jedné rovině s oky kombinátoru, provlékneme jimi čepy $\varnothing 35$ mm a zajistíme pojistkami. Připojíme vzpěrnou tyč - třetí bod stojánku a rovněž zajistíme. Rychlospojky obou vysokotlakých hadic připojíme k vývodu vnějšího okruhu hydrauliky traktoru. **PROVEDEME KONTROLU ODVZDUŠNĚNÍ HYDRAULICKÉ SOUSTAVY.** Pomocí regulačních šroubů nastavíme polohu prutových válců krajních rámu tak, aby po jejich sklopení do přepravní polohy nepřesáhla šířka stroje 2,9 m. Vyjme oba zajišťovací kolíky z horních vidlic zadního stojánku a stroj přizvedneme pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky traktoru tak, aby se pracovní orgány nedotýkaly země. Teprve potom zvedneme pomocí vnějšího okruhu hydrauliky oba krajní rámy do přepravní polohy dle obr. 3



obr. 3



obr. 4

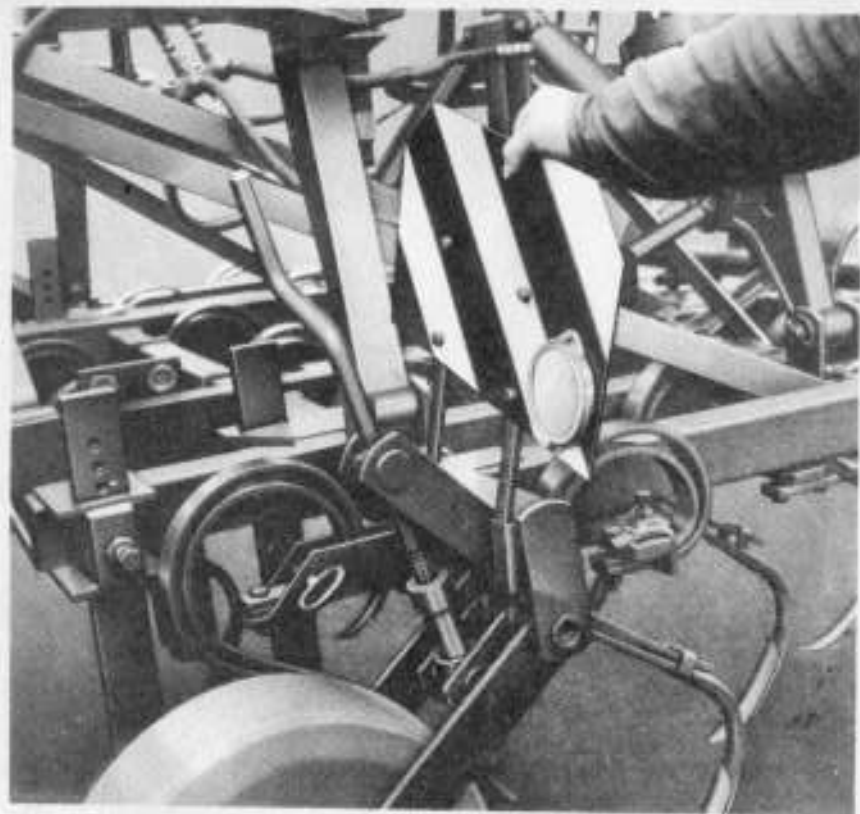
a zajistíme je kolíky ve vidlicích stojánků. Regulačním šroubem středního rámu přizvedneme prutové válce, abychom zvětšili průjezdní světllost stroje. Prutové válce obou krajních rámu sepneme řetězem, čímž zabráníme jejich bočním výkyvům. Zároveň zavěsíme dle předchozího obrázku válečky středního rámu řetězem na hák zadního stojánku.

Dle obrázku 4 zasuneme do držáků na středním rámu bezpečnostní štíty. Houžvové matice omezující stranový pohyb dolních táhel hydrauliky musí být seřizeny tak, aby se kombinátor při přepravě nekýval do stran. Pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky zvedneme stroj do maximální přepravní výšky. Dokonale se seznámíme s pravidly bezpečnostní techniky, zvláště s ustanoveními, týkajícími se bezprostředně přepravy kombinátoru. Teprve potom můžeme začít stroj přepravovat.

Po každé opravě nebo výměně porušených hadic hydraulického rozvodu je nutno VŽDY nejprve celý hydraulický rozvod kombinátoru ODVZDUŠNIT! Odvzdušnění provádíme z obou stran pístů. Nejprve vyjmeme dva čepy č. 4 u ok pístnic viz obrázek 2 a válec ponecháme sklopen pístnicí dolů. Zapojíme obě rychlospojky k vnějšímu okruhu hydrauliky traktoru. Tlakový olej přivádíme nejprve do válců ze strany pístnice, tím dochází ke vtažení pístnice do válce a vytlačuje se olej se vzduchem z prostorů válců blíže ke stojánku. Proto je nutno současně povolit jednak šroubení hadic u obou válců (u stojánku), dále pak jim odpovídající šroubení na rozvaděči u hadice, která v tomto případě odvádí olej zpět do traktoru. Po odvzdušnění této větve utáhnout všechna 3 šroubení. Nyní zvedneme válec tak, aby pístnice směřovaly šikmo vzhůru a v této poloze je zajistíme. Tlakový olej přivádíme do válce ze strany stojánku, tím dochází k vytlačování pístnice a vytlačuje se olej se vzduchem z prostoru válců okolo pístnic. Proto je nutné současně povolit jednak šroubení hadic obou válců (u pístnic), dále pak jim odpovídající šroubení na rozvaděči u hadice, která v tomto případě odvádí olej zpět do traktoru. Tento postup ještě nejméně 1 x opakujeme. Pak teprve zasuneme oba čepy 4 viz obr. 2 a zajistíme závlačkami.

V hydraulické soustavě se zásadně používá:

„OLEJ NÍZKOTUHNOUTÍ ON 1 ČSN 656680“



PŘÍPRAVA STROJE K PRÁCI

Po příjezdu na pole spustíme kombinátor pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky tak, aby pracovní orgány středního rámu byly nízko nad zemí. Sejmeme oba zajišťovací řetězy a vyjmeme oba zajišťovací kolíky zadního stojánu.

Bezpečnostní štíty vyjmeme z držáků na středním rámu a zasuneme je dle obr. 5 do držáků na koncích krajních rámů.

obr. 5

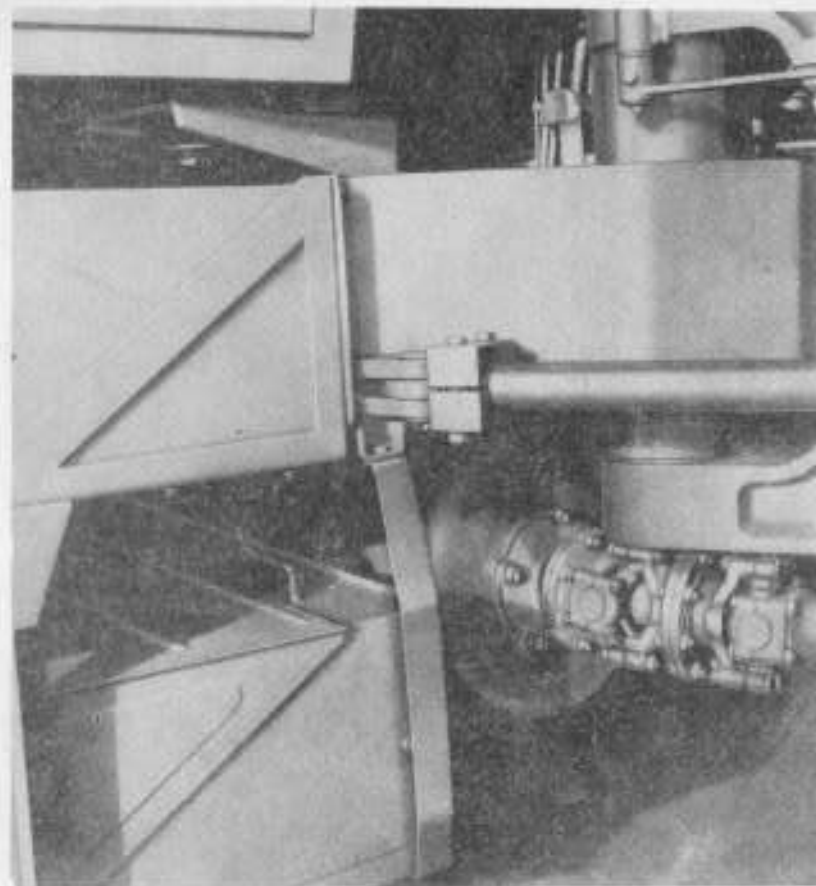
Pákou ovládání vnějšího okruhu hydrauliky spustíme opatrně a bez zbytečných rázů oba krajní rámy. Potom teprve spustíme celý kombinátor na zem a dbáme, aby tento pohyb byl pozvolný. Při spouštění ramen i celého kombinátoru se nezapomeneme přesvědčit, zda v blízkosti nestojí nějaká osoba.

Před zadní kola traktoru připevníme k rámu dle obrázku 6 nosník zavětrovacích lan. K patkám na přední části levého i pravého krajního rámu připevníme oka napínacích matic lan a jejich druhé konce připevníme k patkám na výsuvných ramenech nosníků lan. Spojení provedeme kolíky, které zajistíme pojistkami. Předpětí lan seřídíme napínacími maticemi tak, aby při spuštění celého stroje na zem byla mírně napnutá.

V případě opomenutí montáže těchto lan hrozí při kultivaci nebezpečí deformace rámu.



obr. 6



obr. 7

Krajní rámy nesmíme nyní sklápět do přepravní polohy, neboť napjatá zsvětrovací lana tento pohyb nedovolují a mohlo by dojít k jejich poškození.

Kombinátor opět přizvedneme, velmi opatrně přezkoušíme obě krajní polohy při zatáčení traktoru a ověříme si, zda nosník lan nenaráží při zatáčení vlevo na skříň akumulátoru nebo vpravo na vzduchové vedení. V případě potřeby je možno využít stavitelných dorazů řízení umístěných pod přístrojovou deskou, které zmenšují úhlovou výchylku volantu a tím omezují úhel zlomu rámu. Není-li traktor těmito dorazy vybaven, je nutno zhotovit dle obrázku 7 jednoduché svěrové objímky, které se nasadí na pístnice válců řízení a budou plnit funkci omezujících dorazů.

Bude-li při výrobě těchto svěrových objímek zapotřebí dílenský výkres, obraťte se na obchodně-technickou službu výrobního podniku.

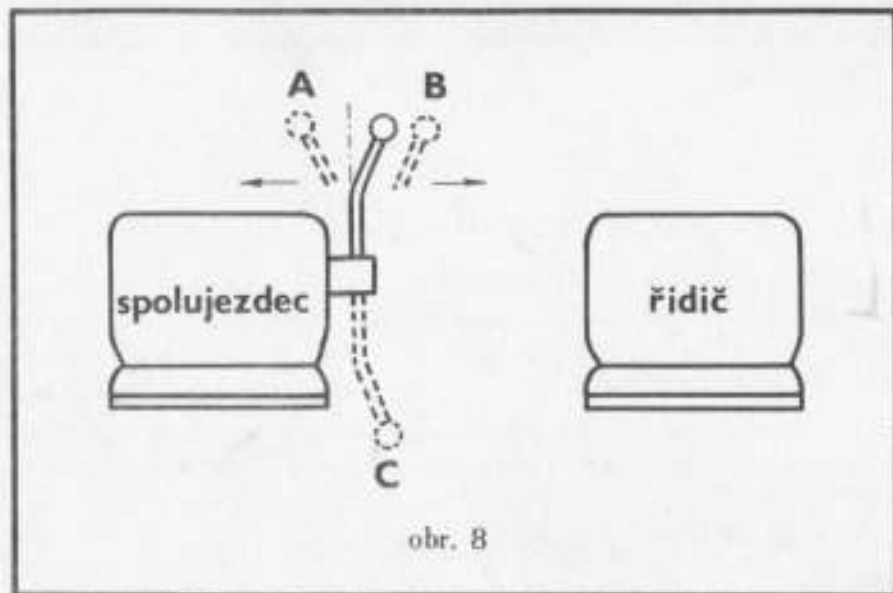
Páka, sloužící k zvedání a spouštění kombinátoru (ovládá vnitřní okruh hydrauliky) je umístěna vlevo vedle sedadla řidiče traktoru. Dle obrázku 8 používáme k zvedání stroje polohu „B” a k spouštění vždy polohu „C”. Polohu „A” pro spouštění tohoto stroje zásadně nepoužíváme, neboť by jej hydraulika násilně zatlačovala do půdy bez ohledu na předem nastavenou pracovní hloubku. Při tom by mohlo dojít k poškození hloubkových kol, regulačních šroubů, per prutových válců nebo i radliček.

Houžvové matice, omezující stranový pohyb táhel hydrauliky traktoru, mírně uvolníme.

Nepoužíváme-li na traktoru dvojité montáže pneumatik, nastavíme podle druhu a pevnosti půdy vhodnou pracovní hloubku kypřičů stop kol traktoru, umístěných na přední části rámu.

Je zakázáno provádět kruhovou jízdu a ostré obraty s kombinátorem, jehož pracovní orgány jsou zahloubeny v půdě.

Dokonale se seznámíme s bezpečnostními předpisy, zvláště s ustanoveními, týkajícími se manévrování se strojem, oprav, údržby a obsluhy během vlastní kultivace.



obr. 8

PODÉLNÉ A PŘÍČNÉ VYROVNÁNÍ.

Správným podélným vyrovnáním docílíme stejné pracovní hloubky první i čtvrté řady pracovních nástrojů. Stejně jako u nesených pluhů provádíme toto vyrovnávání zkracováním nebo prodlužováním vzpěrné tyče (třetího bodu) hydrauliky traktoru. Je-li příliš krátká, jsou pracovní nástroje v první řadě více zahloubeny a prutové válce se nedotýkají země. V opačném případě jsou válce zatlačovány do země a znemožňují zahloubení radliček.

Příčně kombinátor vyrovnáme otáčením matic s pravolevým závitem na svislých táhlech spodních ramen hydrauliky traktoru. Nesprávně vyrovnaný kombinátor zanechává nerovnou stopu.

SEŘÍZENÍ PRACOVNÍ HLOUBKY RADLIČEK.

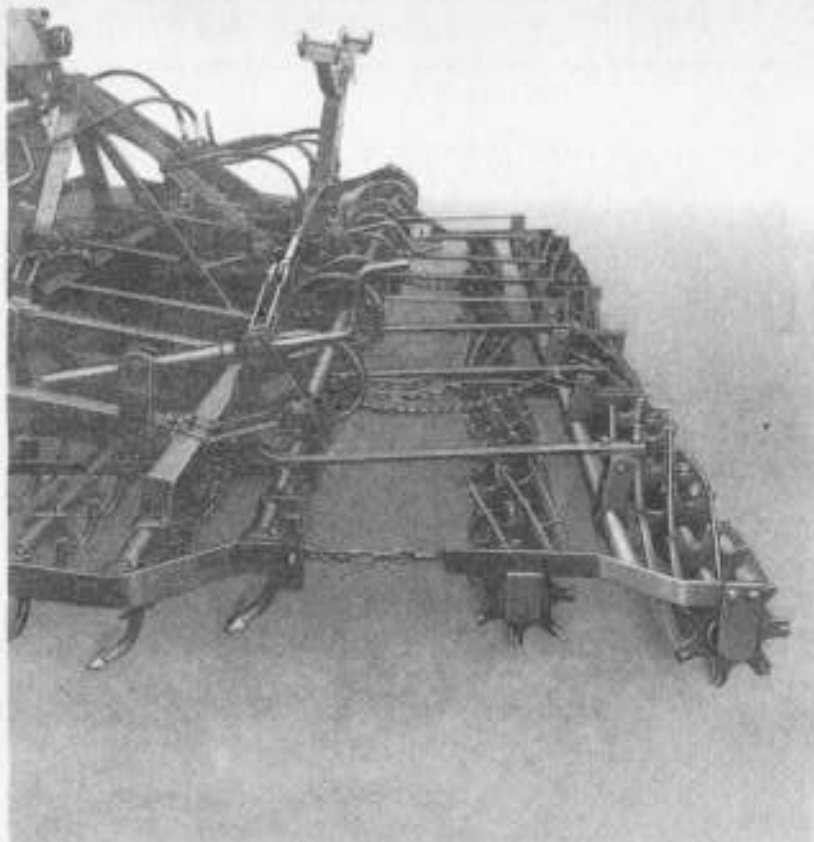
Kombinátor je vybaven čtyřmi ocelovými hloubkovými koly samostatně ovládanými stavěcími šrouby s klikou. Otáčením těchto regulačních šroubů zvedáme nebo spouštíme podle potřeby hloubková kola. Teoretickou pracovní hloubku udává vertikální vzdálenost spodního okraje kola a špičky oboustranného ostří radličky s pevnou slupicí. Toto seřízení provádíme při zvednutém stroji, kdy na hloubkových kolech nespočívá váha kombinátoru.

SEŘÍZENÍ PRACOVNÍ HLOUBKY PRUTOVÝCH VÁLCŮ.

Střední rám i oba krajní jsou vybaveny stavěcími šrouby s klikou, které ovládají přitlačnou sílu prutových válců. Toto seřízení se musí provádět velmi citlivě v závislosti na druhu půdy, její vlhkosti a bořivosti. V při-

padě nastavení větší přitlačné síly válců příliš umačkávají a zabraňují radličkám vniknout dostatečně hluboko do půdy. V opačném případě jen lehce kopírují půdu a neplní svoje poslání.

Zároveň je třeba nastavit správnou délku řetězů spojujících jednotlivé soupravy válců s vlastní rámovou částí stroje tak, aby přední i zadní válce souprav pracovaly stejnoměrně. Je-li stroj vybaven radličkami, zapojí se volné konce řetězů do závěsů na zadní části rámu a zajistí se kruhovými pojistkami. V případě vybavení stroje radličkovými branami jsou jednotlivé branové díly opatřeny na konci straně držáky s několika otvory pro připojení těchto řetězů. V obou případech je důležité vyhledat nejvhodnější otvor, neboť při zapojení řetězků do horních otvorů se odlehčují přední válce a zadní jsou více přitlačovány. Spojky mezi přitlačnými pery a nosnými příčkami rámu prutových válců mají být při bočním pohledu kolmé nebo mírně skloněné proti směru jízdy (obr. 9).



obr. 9

DEMONTÁŽ POLOPEVNÝCH RADLIČEK

Chceme-li používat jiné pracovní orgány, např. radličkové brány, musíme nejprve demontovat polopevné radličky s držáky, které jsou připevněny buď přímo ke konstrukci rámu, nebo k samostatným nosníkům A-J dle tabulky č. 1. V prvním případě (týká se všech radliček první a čtvrté řady) odpojíme držáky s radličkami samostatně. Ve druhém případě (týká se všech radliček druhé a třetí řady) odpojíme celé nosníky dle tabulky č. 1 i s radličkami. Řetězy spojující prutové válce se závěsy musíme od závěsů odpojit a všech 10 ks závěsů a 2 ks závěsů úplných na středním rámu odejmout.

MONTÁŽ RADLIČKOVÝCH BRAN, JEJICH DEMONTÁŽ A SEŘÍZENÍ

Na základě zvláštní objednávky je možno vybavit kombinátor kromě radliček s polopevnou slupicí ještě dalším typem pracovních nástrojů — soupravou radličkových bran, kterou tvoří:

2 branové díly o záběru 1 m — montují se na střední rám kombinátoru

4 branové díly o záběru 1,5 m — montují se po dvou na oba krajní rámy

12 ks spojek pro zavěšení

24 ks spojovacích čepů s podložkami a závlačkami

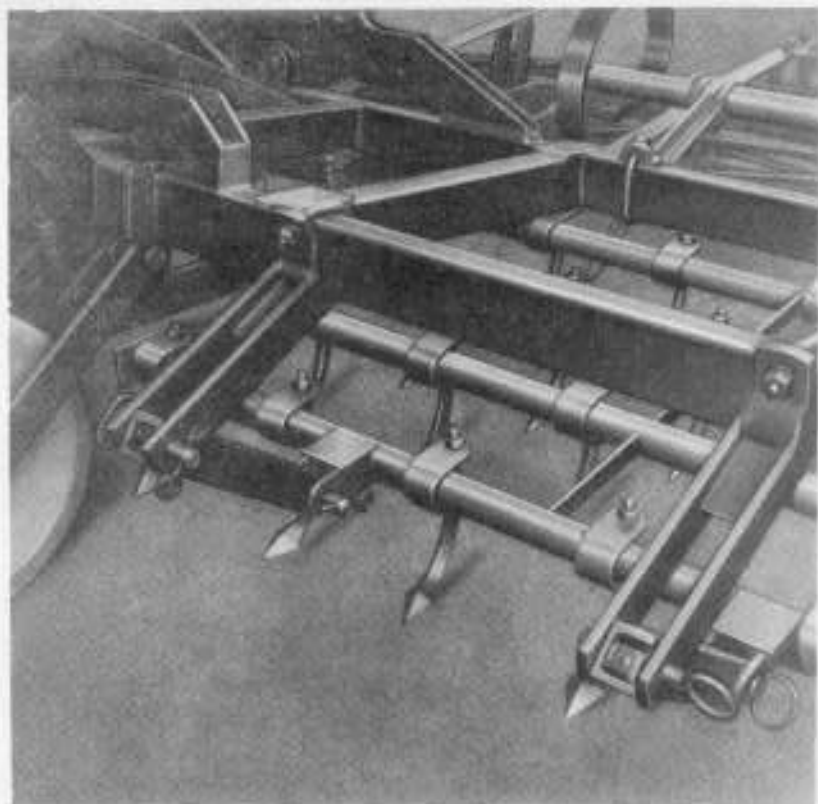
12 ks závěsů se třmeny a maticemi

2 ks podpěr středního rámu.

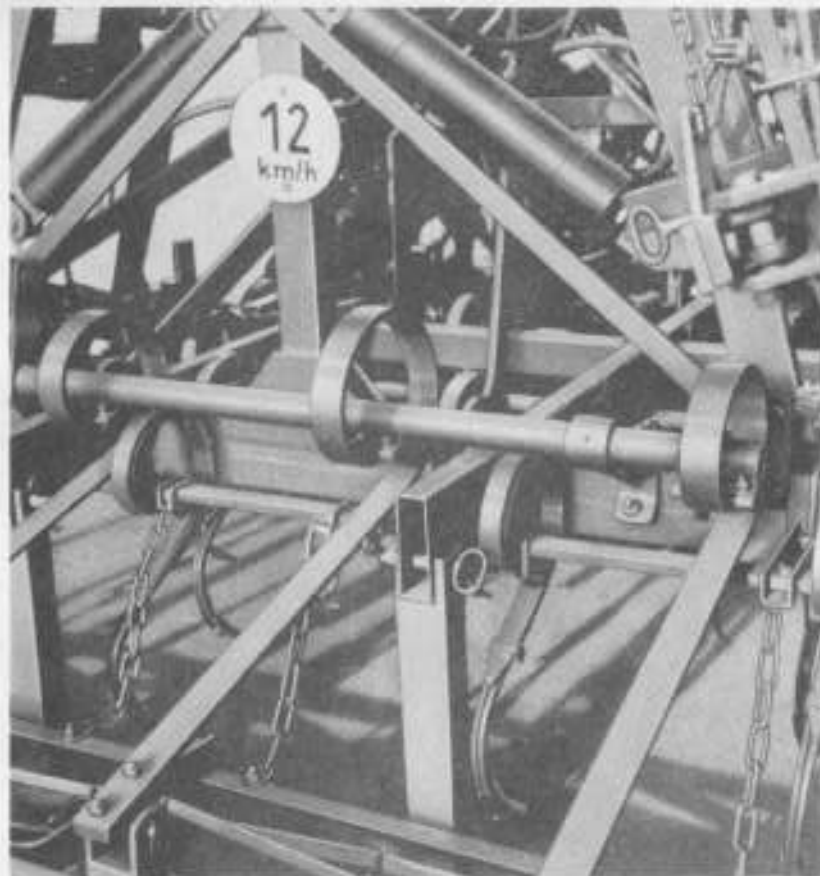
Současně se s touto soupravou dodává 16 ks radličkových hřebů s podložkami a 64 ks matic M 16 jako náhradní díly.

Na přední nosníky rámu připevníme pomocí třmenů 12 ks závěsů bránových dílů dle obr. 10, které rozmístíme dle údajů v tabulce 5, 6 a 7. K těmto závěsům připojíme pomocí spojek a čepů dle téhož obrázku bránové díly. Řetízky bránových dílů zavěšíme na háčky, umístěné na zadních nosících rámu a u krajních rámu je zajistíme pružnými pojistkami. Řetízky prutových válců zapojíme pomocí čepů do držáků s otvory na konci straníc bránových dílů a zajistíme kruhovými pojistkami.

Pracovní hloubka přední části bránových dílů se ovládá (stejně jako u stroje vybaveného radličkami) stavěcími šrouby s klikou. Pracovní hloubku zadní části ovládáme přestavováním řetězů prutových válců v držácích. Nejvýše položený otvor odpovídá největšímu zahlobení.



obr. 10



obr. 11

Při odpojení kombinátoru vybaveného radličkovými branami od traktoru je nutné podepřít zadní nosníky středního rámu dvěma podpěrami dle obr. 11.

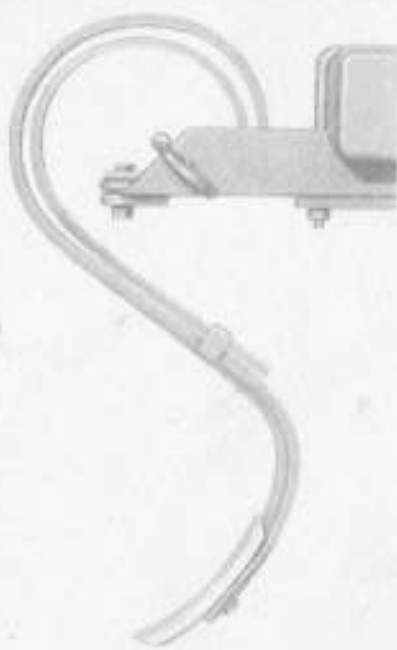
Demontáž radličkových bran provedeme opačným postupem. Odpojíme řetízky bran i válců a z předních rámu kombinátoru odejmeme závěsy, které necháme spojené s branovými díly. Tím se podstatně zjednoduší nejen demontáž celé soustavy, ale i její pozdější eventuelní opětovná montáž.

Po provedení demontáže utáhneme všechny uvolněné matice, zkontrolujeme jednotlivá oka řetízků a jejich uchycení a opotřebené hřebíky vyměníme.

MONTÁŽ POLOPEVNÝCH RADLIČEK

Tyto radličky s držáky se montují k rámu třemi způsoby podle jejich umístění:

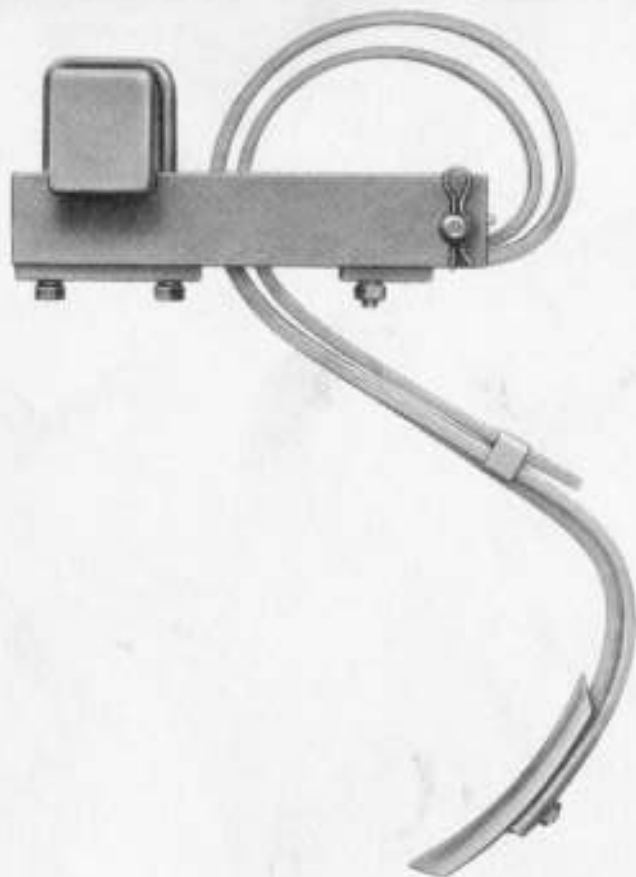
- 1) Dle obrázku 12 vsuneme do slupice pomocné pero a nasuneme do držáku. Zajistíme čepem s pojistkou a připevníme šroubem s pérovou podložkou a maticí. Takto jsou připevněny všechny radličky první řady.
- 2) Dle obrázku 13 vsuneme do slupice pomocné pero, nasuneme držák a společně navlékneme na nosník radliček. Pak vsuneme do držáku shora šroub a matici s podložkou zdola. Takto jsou připevněny všechny radličky druhé a třetí řady a dvě radličky ve čtvrté řadě středního rámu.



obr. 12



obr. 13



obr. 14

3) Dle obr. 14 vsuneme do slupice pomocné pero a pootočenou o 90° vsouváme ostrím do mezery držáku. Pak otočíme zpět o 90° a nasuneme mezi stranice držáku. Zajistíme čepem s pojistkou a připevníme šroubem s podložkou a maticí. Takto jsou připevněny 4 radličky čtvrté řady krajních rámu.

ROZMÍSTĚNÍ RADLIČEK S POLOPEVNOU SLUPICÍ

Radličky se připevňují k rámu buď samostatně (první a čtvrtá řada) nebo na nosnících A-J dle tab. 1 (druhá a třetí řada).

Držáky s radličkami první řady celého stroje a čtyři radličky čtvrté řady obou krajních rámu připevníme dle údajů v tab. 2, 3 a 4. Ve čtvrté řadě připevníme na nosník středního rámu dvě radličky a dva úplné závěsy pro připojení řetězů prutových válců. Nosníky s radličkami dle tab. 1 připevníme k rámu jako druhou a třetí řadu dle tab. 2, 3 a 4. Na zadní nosníky rámu připevníme závěsy válců dle výše uvedených tabulek. K závěsům připojíme řetězky prutových válců dle obr. 9.

Správně a pravidelně prováděná údržba je nezbytným předpokladem dlouhé životnosti a bezporuchového provozu stroje.

V době pracovního nasazení je nutno denně kontrolovat dotažení všech matic, správnou funkci všech mechanismů a každý druhý den mazat mazacím lisem náboje kol hloubkové regulace. Po každém očištění stroje, nejméně však jednou týdně mažeme mazacím lisem matice regulačních šroubů. Maznice prutových válců je třeba doplňovat po odpracování každých třiceti hektarů.

V případě potřeby výměny některého čepu prutového válce vyjmeme nejprve závlačku a vyšroubujeme i mazničku. Pak teprve můžeme vyjmout čep a opačným způsobem namontovat čep nový.

Po skončení pracovní sezony stroj řádně očištíme a prohlédneme. Opravíme nátěr a opotřeбенé nebo poškozené díly vyměníme nebo opravíme. Pracovní plochy nástrojů natřeme vyjetým olejem jako ochranu proti korozi.

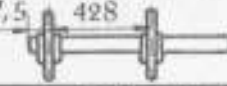
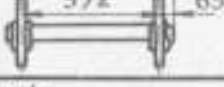
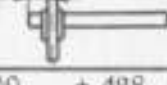
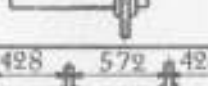
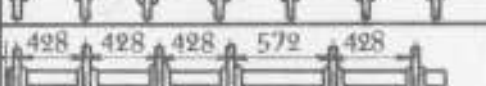
Pokud stroj uskládňujeme na volném prostranství, podložíme vhodným způsobem rám, hydraulické válce s hadicemi a rozvaděčem odmontujeme a uložíme v suché uzavřené místnosti.

Uskládňujeme-li stroj v zastřešeném prostoru, postačí kromě ochranného nátěru pracovních ploch ještě natřít lapované plochy hydraulických válců dostatečnou vrstvou mazacího tuku a obalit je mastným papírem.

Je-li stroj vybaven radličkovými branami, je třeba podepřít střední rám před odpojením od traktoru dvěma podpěrami dle obr. 11, které tvoří příslušenství této branové soupravy.

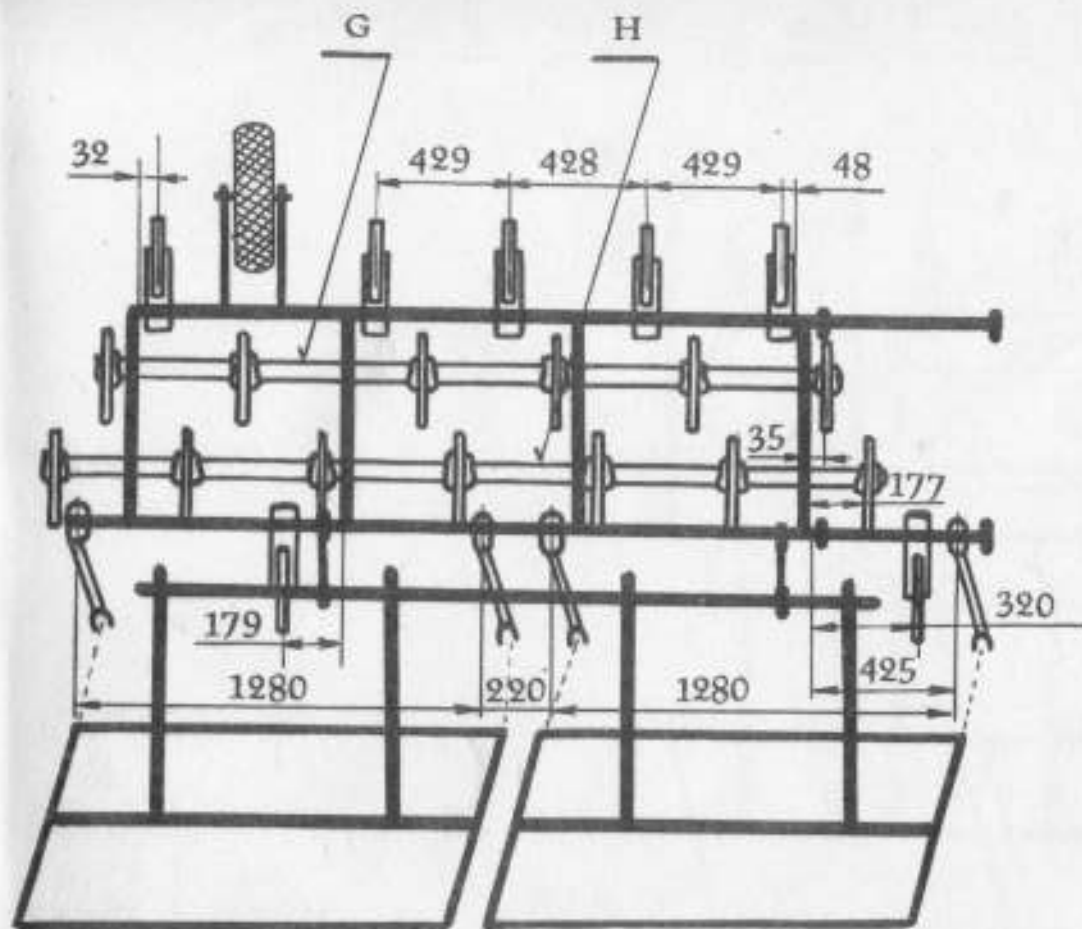
- 1) Práci s kombinátorem svěřujeme pouze těm osobám, které jsou dokonale seznámeny s jeho ovládáním, seřizením a pravidly bezpečnostní techniky.
- 2) Kombinátor se přepravuje zásadně v přepravní poloze se zvednutými a zajištěnými krajními rámy, po všech komunikacích s výjimkou silnic mezinárodních (označených „E“) a silnic I. třídy. Tyto komunikace je povoleno pouze přejíždět.
- 3) Přepravní rychlost traktoru s neseným nářadím nesmí na silnici překročit 12 km/h. Po nerovných cestách je nutno jet ještě pomaleji.
- 4) JE ZAKÁZÁNO přepravovat stroj za snížené viditelnosti a v době zvýšeného silničního provozu. Po vozovkách je nutno jezdit opatrně a důsledně se řídit dopravními předpisy. Otáčení a jinému manévrování traktoru se zavěšeným kombinátorem je třeba věnovat zvýšenou pozornost.
- 5) Ponecháme-li traktor se zavěšeným nářadím delší dobu na volném místě, spustíme vždy nářadí na zem. Předcházíme tím pádu a poškození stroje nebo i případnému zranění kolemstojících osob.
- 6) Při opravě stroje nebo seřizování je zakázáno vstupovat pod kombinátor připojený k traktoru, jehož motor je v chodu. Páka ovládání vnitřního okruhu hydrauliky musí být v poloze „zvednuto“ a hydraulika nesmí propouštět.

- 7) Při zvedání a spouštění krajních rámů stejně jako při otáčení traktoru s kombinátorem v pracovní poloze je třeba postupovat velmi opatrně. Před sklápěním krajních rámů se musí traktorista přesvědčit, zda v blízkosti stroje nestojí žádná osoba.
- 8) Při práci je zakázáno:
- a) přibližovat se ke stroji nebo dokonce stát na rámu, či táhlech hydrauliky a převážet na stroji náklad
 - b) mazat stroj nebo dotahovat spojovací součásti
 - c) čistit pracovní orgány
 - d) seřizovat kombinátor

Nosník	Číslo výkresu	Schema	Počet kusů
A	3/532-9-4149-002-7		1
B	3/532-9-4149-003-7		1
C	3/532-9-4149-004-7		1
D	3/532-9-4149-005-7		1
E	3/532-9-4149-006-7		1
F	3/532-9-4149-007-7		1
G	2/532-9-4149-008-7		1
H	2/532-9-4149-009-7		2
J	2/532-9-4149-010-7		1

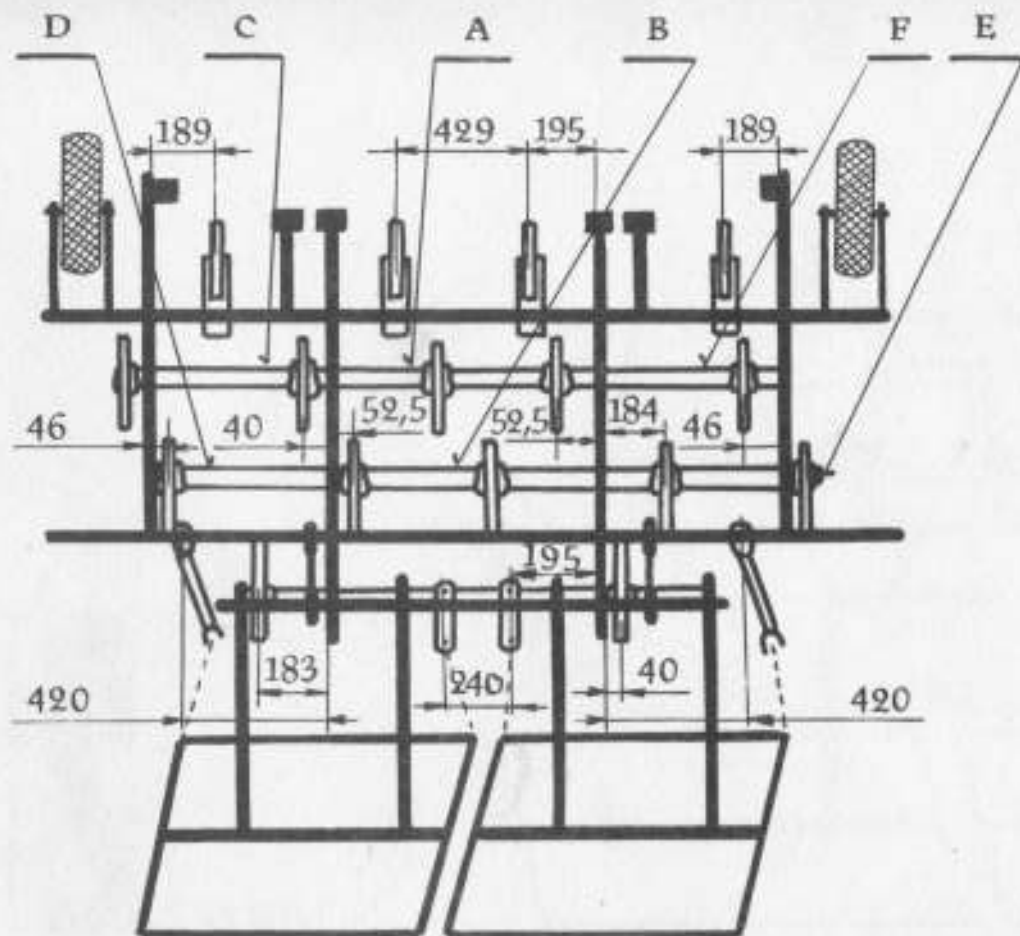
TABULKA





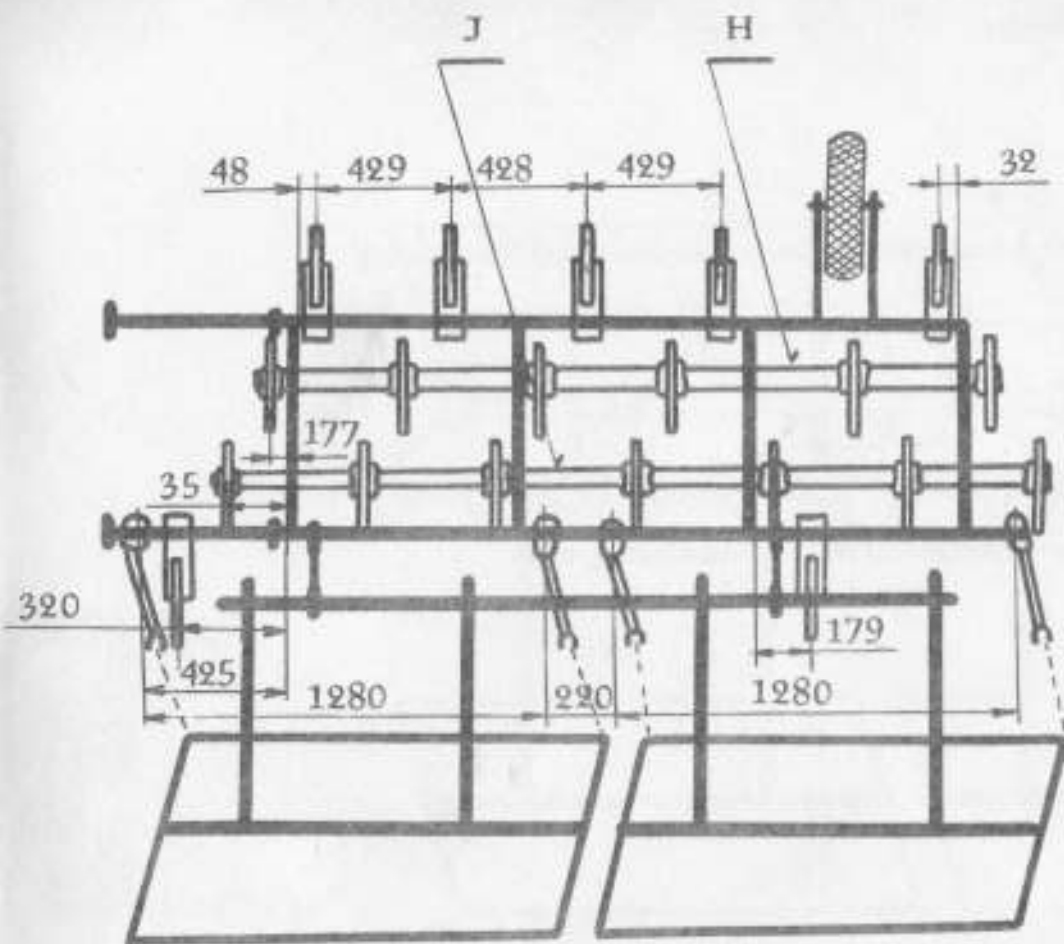
TABULKA

[2]



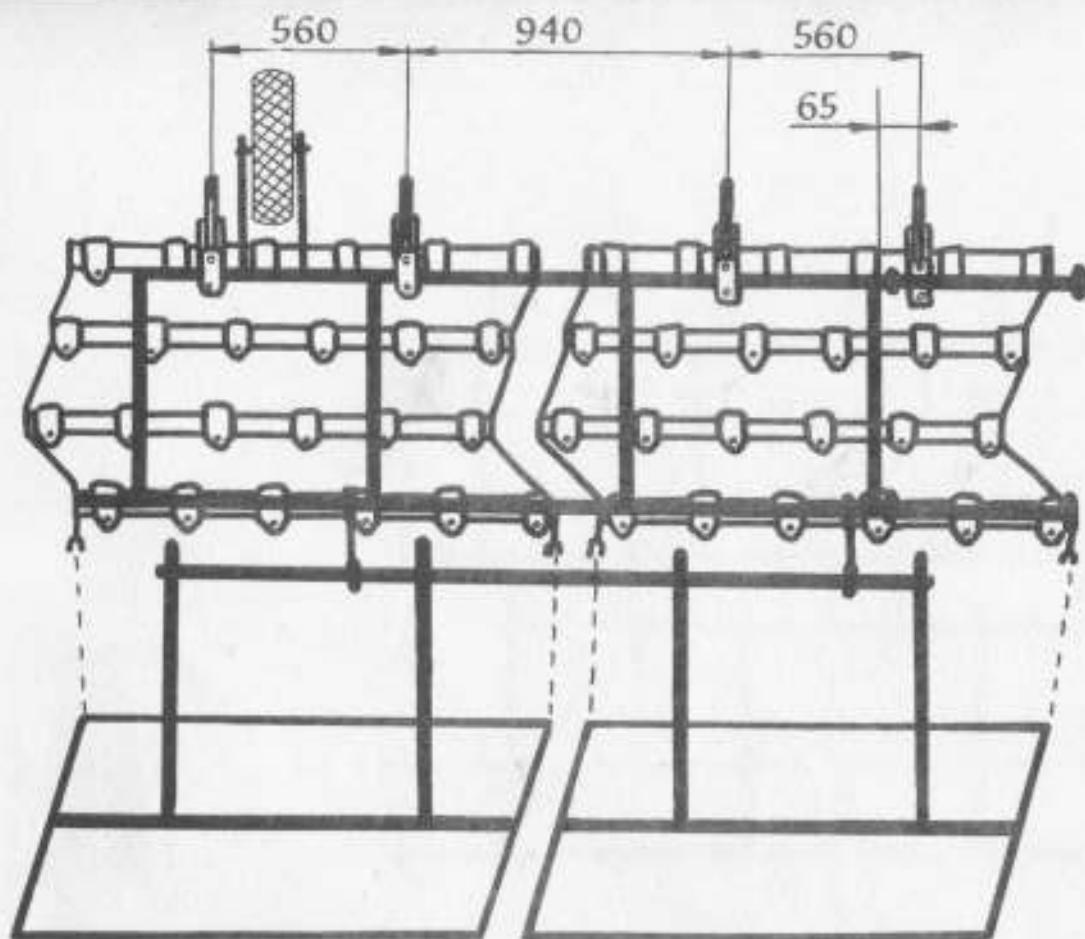
TABULKA

3



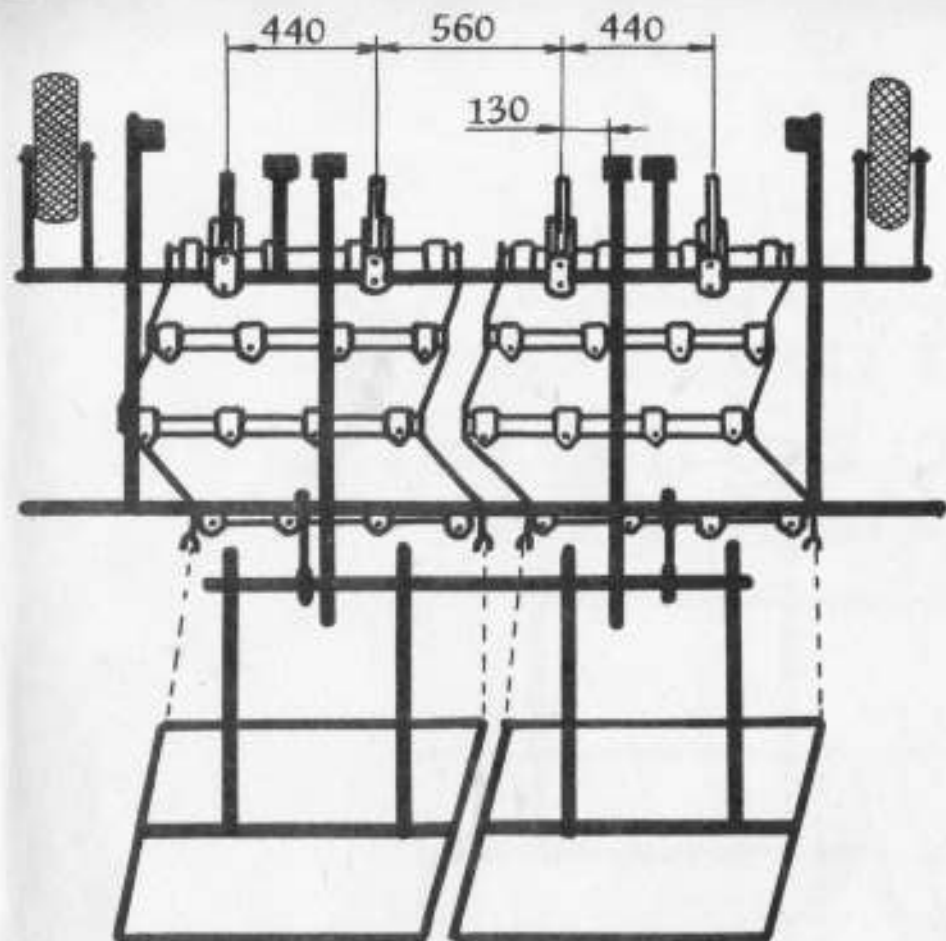
TABULKA

4



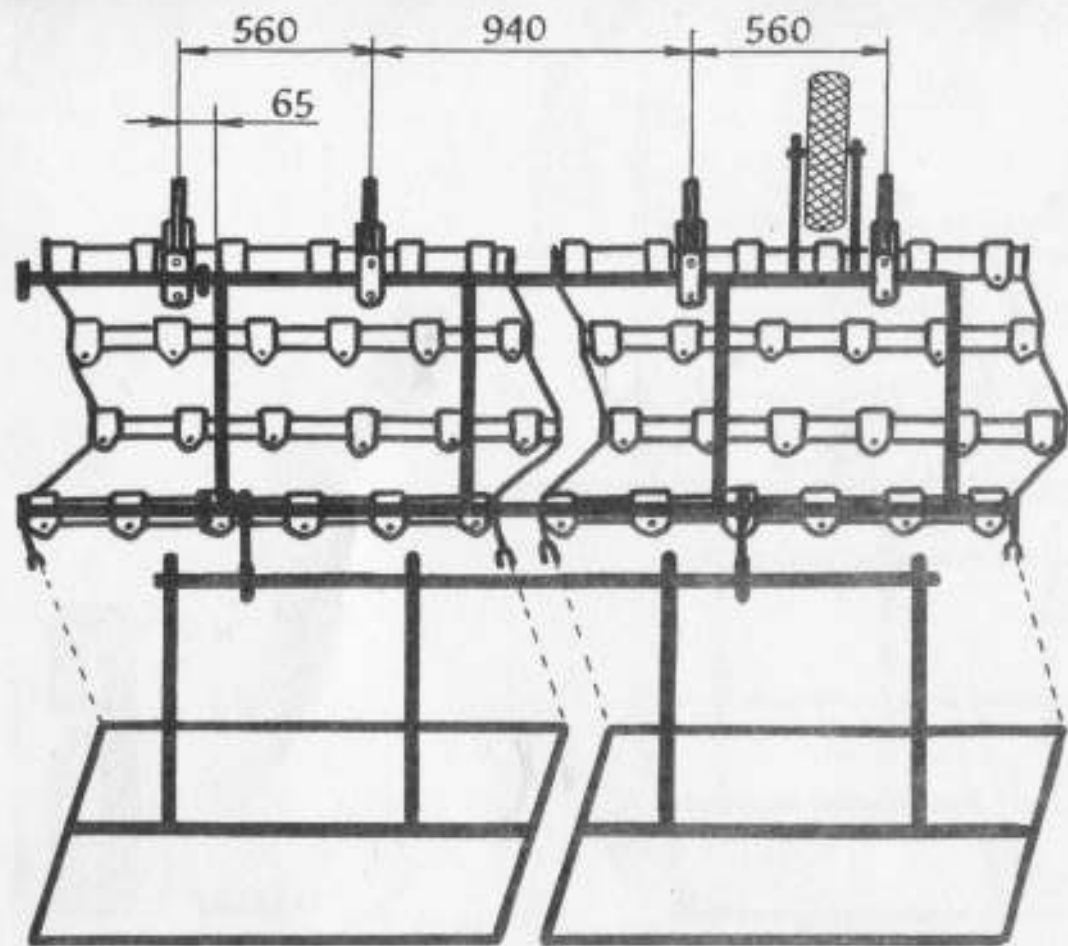
TABULKA

5



TABULKA

6



TABULKA

7

UPOZORNUJEME,
ŽE NORMALIZOVANÉ DÍLY
UVEDENÉ V TOMTO SEZNAMU
NEDODÁVÁME!

KATALOG SOUČÁSTÍ NESENÉHO KOMBINÁTORU

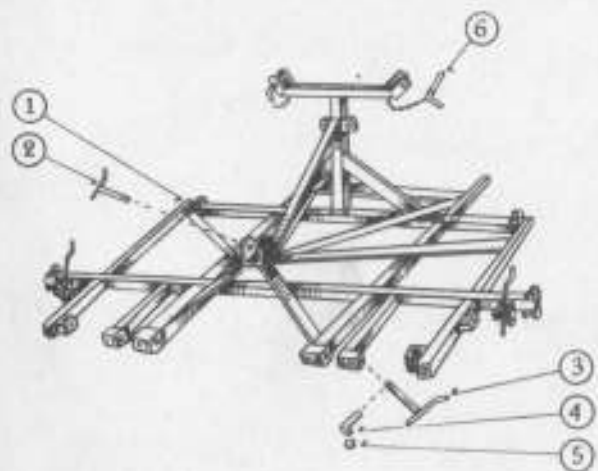
56 KON 800

☐ Skupina: RAM STREDNÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	o/ 5329 1237 o837	Rám střední	1	329,40
2	4/ 5329 1843 o1o7	Čep ø 30 s rukojetí	1	1,10
3	4/ 5329 1843 o117	Čep ø 35 s rukojetí	2	1,80
4	ON o2 2169,5	Kolík 56	3	0,03
5	ON o2 2169,5	Kroužek 40	3	0,01
6	3/ 5329 9343 oo17	Kolík úplný	2	0,32

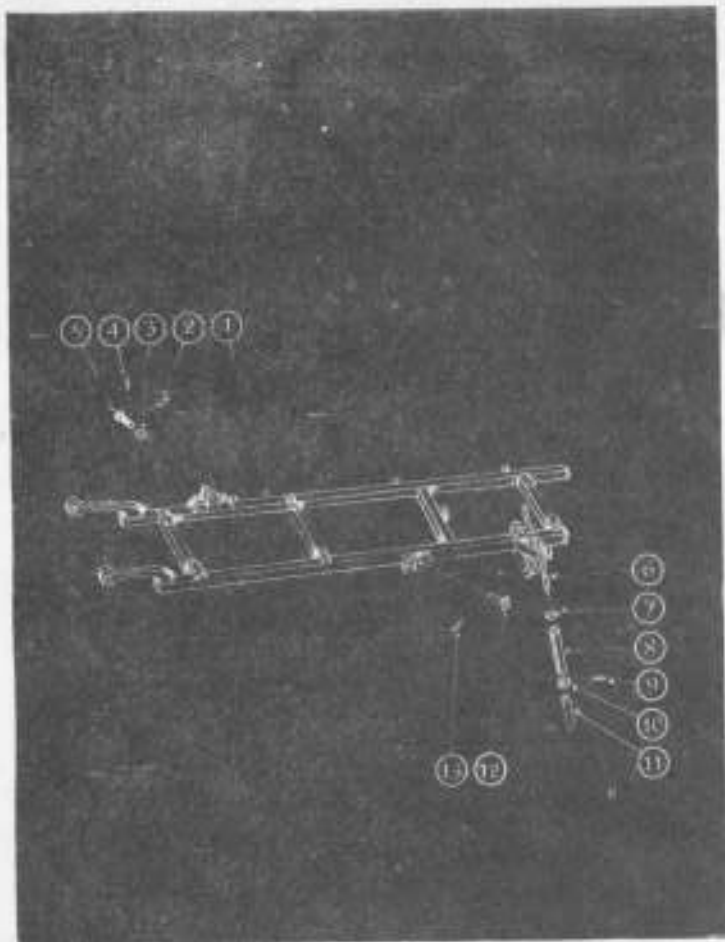
☒ Skupina: RAM LEVÝ

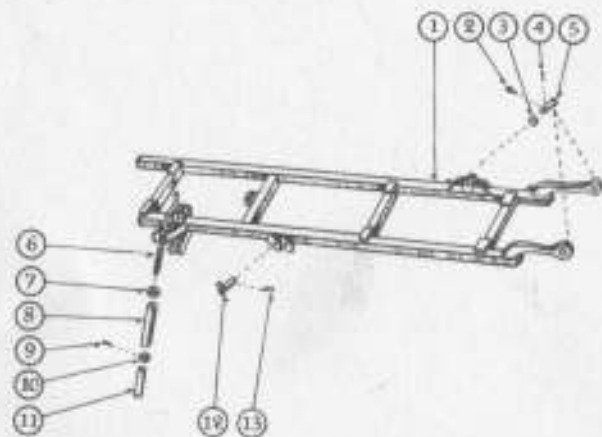
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	1/ 5329 1237 o8o7	Rám levý	1	115,75
2	ČSN o2 7421	Hlavice KM 10 x 1	8	0,006
3	ČSN o2 17o2,1o	Podložka 31	8	0,06
4	ČSN o2 1781,oo	Závlačka 6,3 x 40	8	0,01
5	4/ 5329 9311 o447	Čep ø 30 h 11 x 100	8	0,60
6	3/ 5329 8o7o o197	Regulační šroub svařený	4	2,15
7	4/ 532o 1625 o637	Víčko	4	0,01
8	4/ 532o 182o o247	Trubka	4	0,2
9	ČSN o2 1781,oo	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
10	4/ 532o 9125 oo67	Matice M 12 levý závř	4	0,2
11	4/ 5329 182o oo17	Trubka svařená	4	0,2
12	4/ 5329 9316 o3o7	Závěsný kolík ø 16 x 45	2	0,2
13	4/ 532o 9246 9o37	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008



▲ RÁM STŘEDNÍ

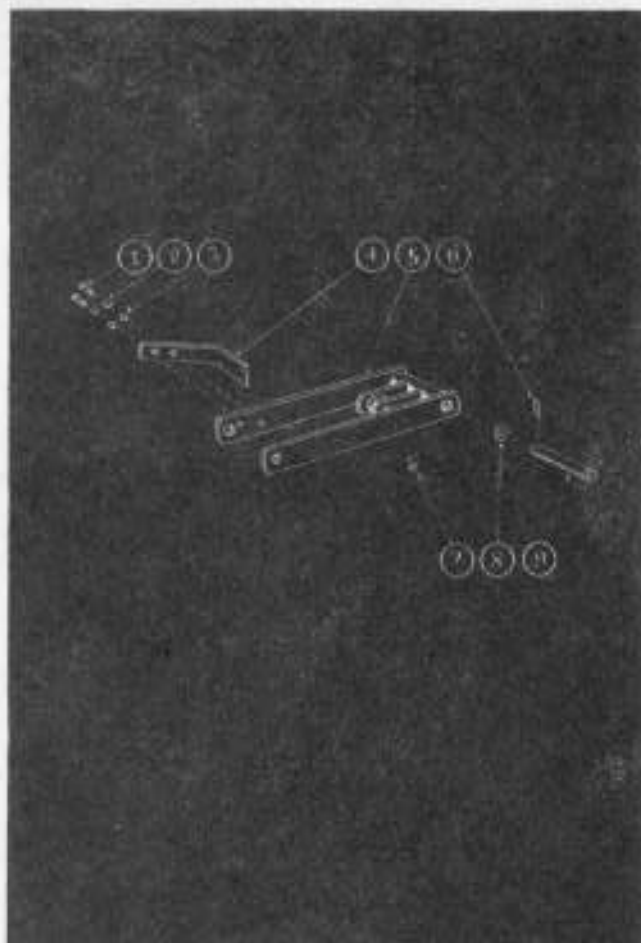
► RÁM LEVÝ





▲ RÁM PRAVÝ

► VIDLICE KOLA

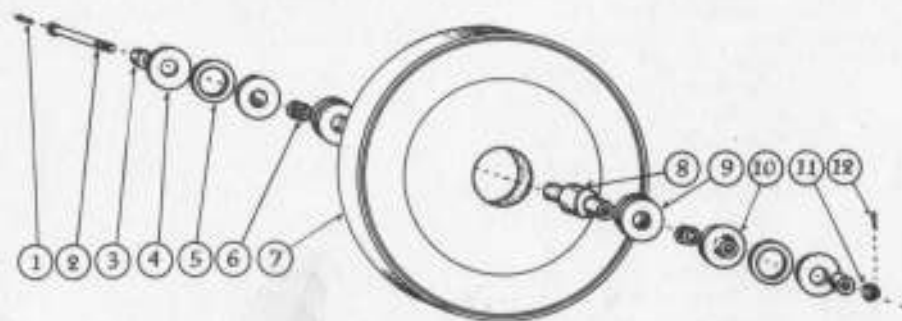


☐ Skupina: RAM PRAVÝ

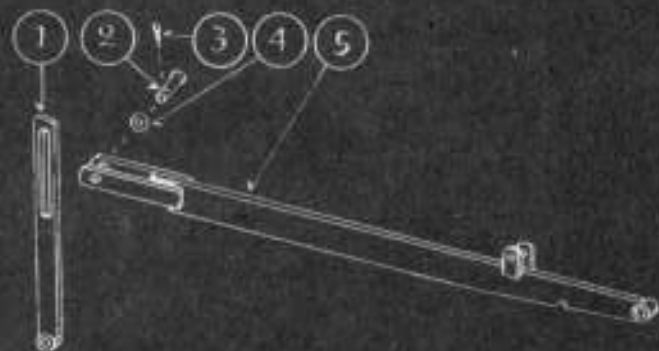
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	1/ 5329 1237 0817	Rám pravý	1	115,75
2	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	8	0,006
3	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	8	0,06
4	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	8	0,01
5	4/ 5329 9311 0447	Čep ø 30 h 11 x 100	8	0,60
6	3/ 5329 8070 0197	Regulační šroub svařený	4	2,15
7	4/ 5320 1625 0637	Víčko	4	0,01
8	4/ 5320 1820 0247	Trubka	4	0,2
9	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
10	4/ 5320 9125 0067	Matice M 12 levý závit	4	0,2
11	4/ 5329 1820 0017	Trubka svařená	4	0,2
12	4/ 5329 9316 0307	Závěsný kolík ø 16 x 45	2	0,2
13	4/ 5320 9246 9037	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008

☒ Skupina: VIDLICE KOLA

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 25	8	0,03
2	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	8	0,005
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
4	4/5320 1650 0467	Škrabák	4	1,1
5	2/5329 1536 0197	Vidlice úpiná svařená	4	7,65
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
7	ČSN 02 7423	Hlavice KM 10 x 1	4	0,009
8	ČSN 02 1702.10	Podložka 26	4	0,03
9	4/ 5329 9311 0367	Čep ø 25 h 11 x 195	4	0,75



◀ KOLO Ø 450 x 120
 ▼ ZVEDACÍ RAMENO
 A TÁHLO

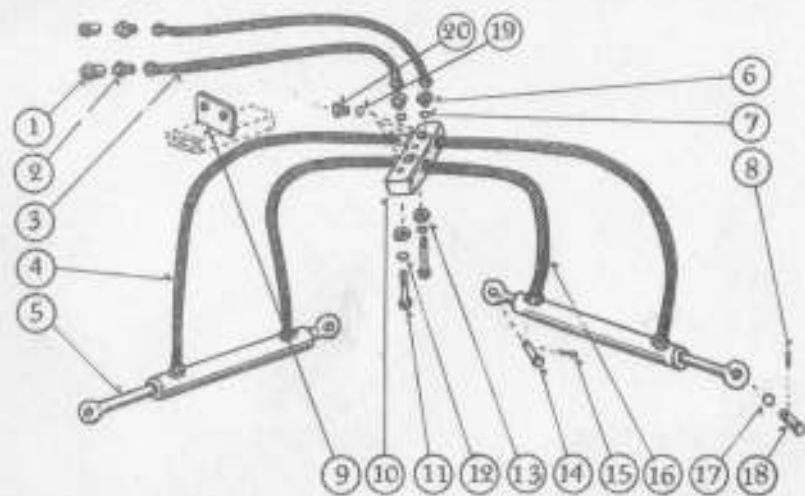


☐ Skupina: KOLO ø 450/120

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	4	0,006
2	4/ 5320 9026 0027	Šroub M 20 x 1,5 x 190	4	0,5
3	4/ 5320 9520 0327	Trubka 26,75 x 20	8	0,03
4	4/ 5320 9220 0667	Podložka	8	0,03
5	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 72 x 2,5	8	0,02
6	ČSN 02 3655	Těsnění 8	8	0,001
7	3/ 5329 1629 0147	Kolo svařované	4	12,4
8	4/ 5320 1622 0047	Rozpěrka	4	0,47
9	ČSN 02 4644	Ložisko Č. 7207	8	0,29
10	4/ 5320 4047 0087	Prachovka	8	0,03
11	ČSN 02 1411.20	Matice M 20 x 1,5	4	0,08
12	ČSN 02 1781.00	Závlačka ø 4 x 40	4	0,003

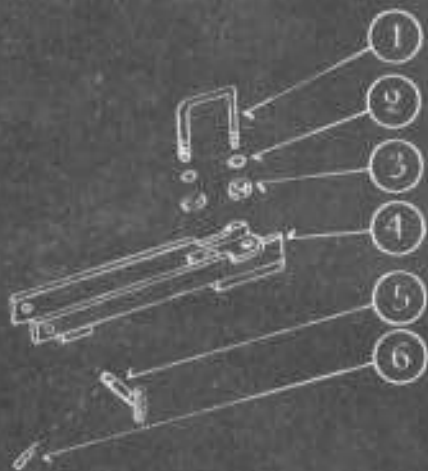
■ Skupina: ZVEDACÍ RAMENO A TÁHLO

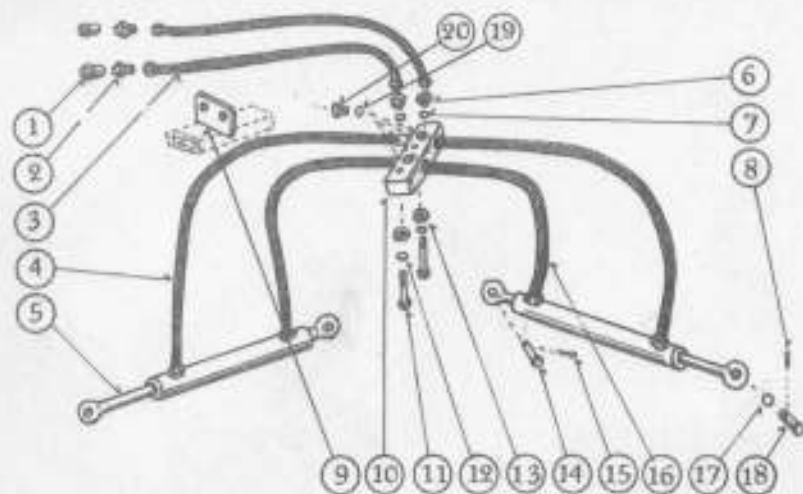
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	3/ 5329 8032 0197	Táhlo úplné	2	3,80
2	4/ 5329 9311 0397	Čep ø 30 h 11 x 50	2	0,35
3	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	6	0,01
4	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	2	0,06
5	2/ 5329 1933 0047	Zvedací rameno úplné	2	24,5



▲ VEDENÍ TLAKOVÉHO OLEJE

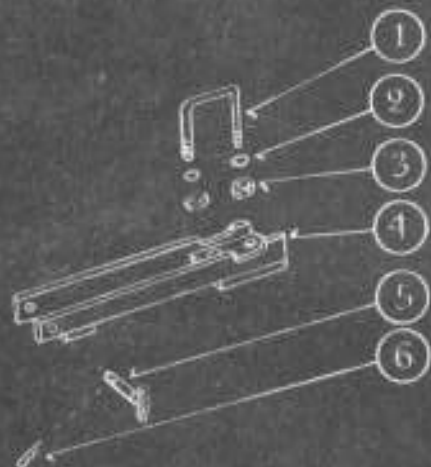
► DRŽÁK RADLIČKY

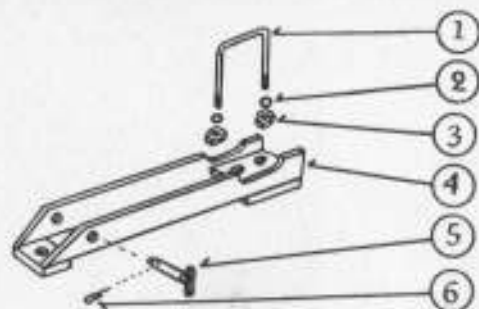




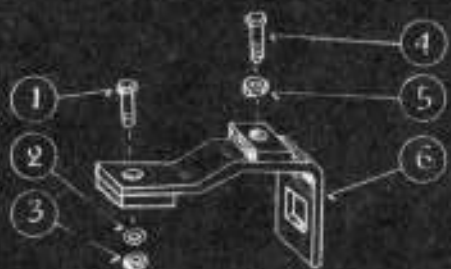
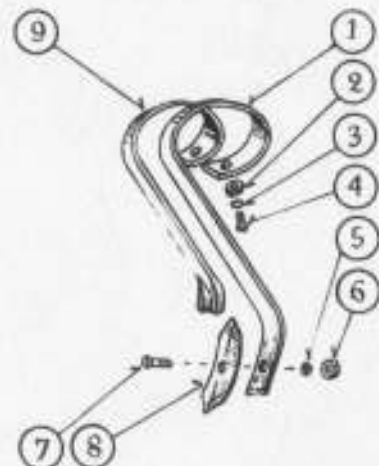
▲ VEDENÍ TLAKOVÉHO OLEJE

► DRŽÁK RADLIČKY





- ◀ DRŽÁK RADLIČKY
- ▼ DRŽÁK ÚPLNÝ
- ▶ RADLIČKA S POLOPEV. SLUPICI



☐ Skupina: DRŽAK RADLIČKY

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 9844 0377	Třmen	18	0,35
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	36	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	36	0,01
4	2/ 5329 1662 0137	Držák radličky	4	2,25
5	4/ 5329 9316 9197	Závěsný kolík ø 16 x 60	18	0,2
6	4/ 5320 9246 9037	Pojistka 3,15 x 55	18	0,008

☐ Skupina: RADLIČKA S POLOPEVNOU SLUPICÍ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	1/ 5320 4141 0167	Slupice	56	2,80
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	56	0,02
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	56	0,003
4	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 45	56	0,05
5	ČSN 02 1721.00	Podložka 11	56	0,002
6	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	56	0,02
7	ČSN 02 1326	Šroub M 10 x 35	56	0,04
8	3/ 5320 4141 0177	Ostří	56	0,3
9	2/ 5320 4141 0187	Pero	56	1,58

☒ Skupina: DRŽÁK ÚPLNÝ

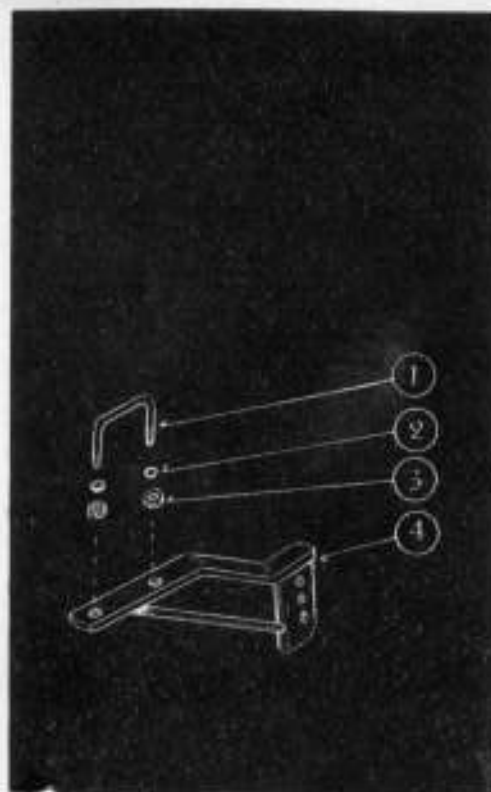
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 55	38	0,06
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	38	0,003
3	ČSN 02 1781.00	Matice M 12	38	0,02
4	ČSN 02 1116.20	Šroub M 12 x 40	38	0,05
5	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	38	0,02
6	4/ 5329 9849 0017	Držák úplný	38	1,20

☒ Skupina: ZÁVĚS ÚPLNÝ

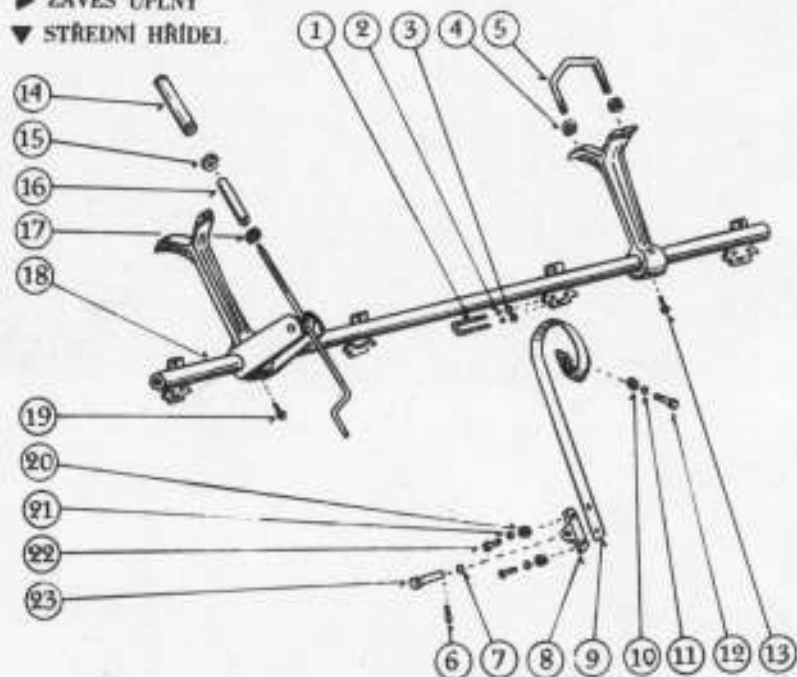
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 9844 0367	Třmen	4	0,13
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,02
4	4/ 5329 1541 0227	Závěs úplný	2	21,30

☐ Skupina: STŘEDNÍ HŘÍDEL

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 9844 0367	Třmen	12	0,13
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	24	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	24	0,02
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	24	0,03
5	4/ 5320 9844 0397	Třmen	6	0,4
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 28	12	0,004
7	ČSN 02 1702.10	Podložka 17	12	0,01
8	4/ 5320 9464 0017	Ložisko	12	0,55
9	2/ 5320 4141 0157	Pero	12	7,7
10	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	12	0,02
11	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	12	0,003
12	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 40	12	0,05
13	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	6	0,006
14	4/ 5329 1820 0027	Trubka svařená	3	0,5
15	4/ 5320 9125 0067	Matice M 12 levý závit	3	0,02
16	4/ 5320 1820 0257	Trubka	3	0,45
17	4/ 5320 1625 0637	Víčko	3	0,01
18	1/ 5329 1572 0057	Střední hřídel úplný	1	17,60
19	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	3	0,006



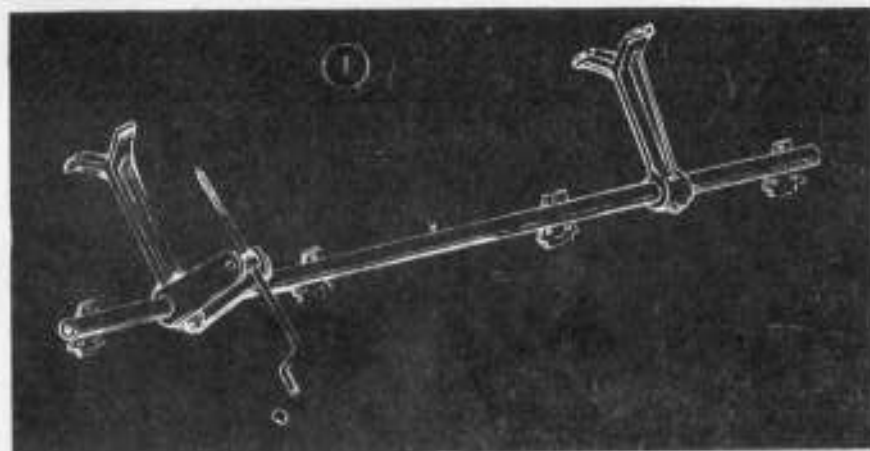
► ZÁVĚS OPLNÝ
▼ STŘEDNÍ HRÍDEL



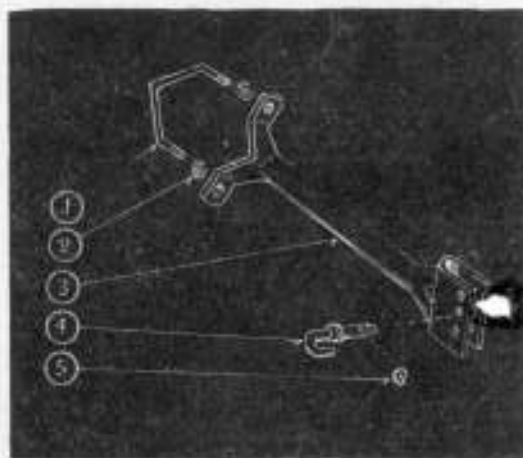
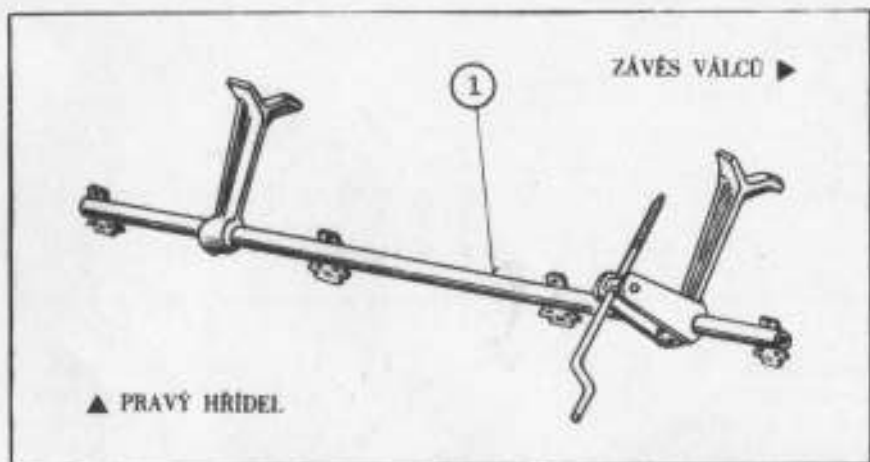
20	ČSN o2 1601.10
21	ČSN o2 1740.00
22	ČSN o2 1301.00
23	4/ 5329 9311 0407

Matice M 12
Podložka 12,2
Šroub M 12 x 40
Čep ø 16 h 11 x 78

24	0,02
24	0,003
24	0,05
12	0,13



◀ LEVÝ HRÍDEL
▼ VÝZTUŽNÝ ŘETĚZ



☒ Skupina: LEVÝ HRÍDEL

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	1/ 5329 1572 0017	Levý hřídel úplný	1	19,80

☐ Skupina: PRAVÝ HRÍDEL

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	1/ 5329 1572 0027	Pravý hřídel úplný	1	19,80

☐ Skupina: VÝZTUŽNÝ ŘETĚZ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 45	4	0,05
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	4	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
4	3/ 5329 8658 0127	Výztužný řetěz úplný	4	0,60
5	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
6	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 40	4	0,05

☒ Skupina: ZÁVĚS VALCŮ

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 9844 0397	Třmen	10	0,38
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	20	0,03
3	1/ 5329 1946 0077	Závěs válců	10	3,10
4	4/ 5320 1843 0127	Kolík	12	0,12
5	4/ 5320 1546 0037	Kroužek ø 40	12	0,01



Skupina: PRUTOVÝ VALEC 1 m

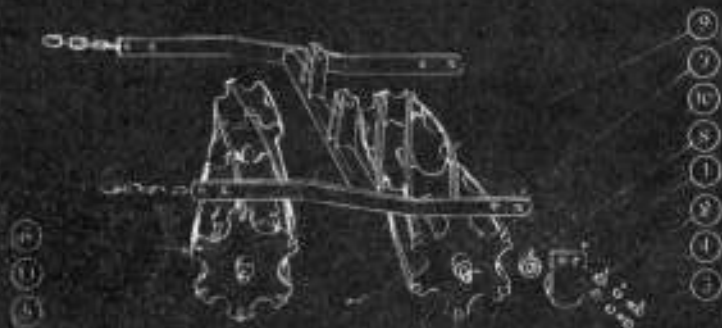
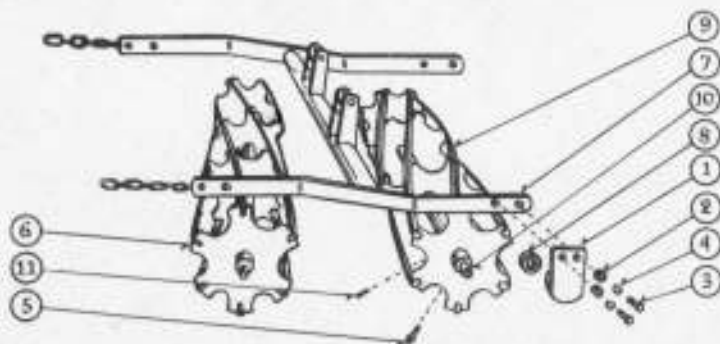
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5329 1626 0027	Ložisko II. svařované	4	0,9
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,02
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	8	0,03
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
5	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 6	8	0,002
6	2/ 5329 4116 0047	Levý prutový válec svařovaný	2	16,10
7	1/ 5329 1237 0767	Rám svařovaný	2	16,50
8	4/ 5320 9420 0017	Vložka pouzdra	8	0,09
9	2/ 5329 4116 0037	Pravý prutový válec svařovaný	2	16,10
10	4/ 5320 9321 0027	Čep	8	0,64
11	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 56	8	0,013

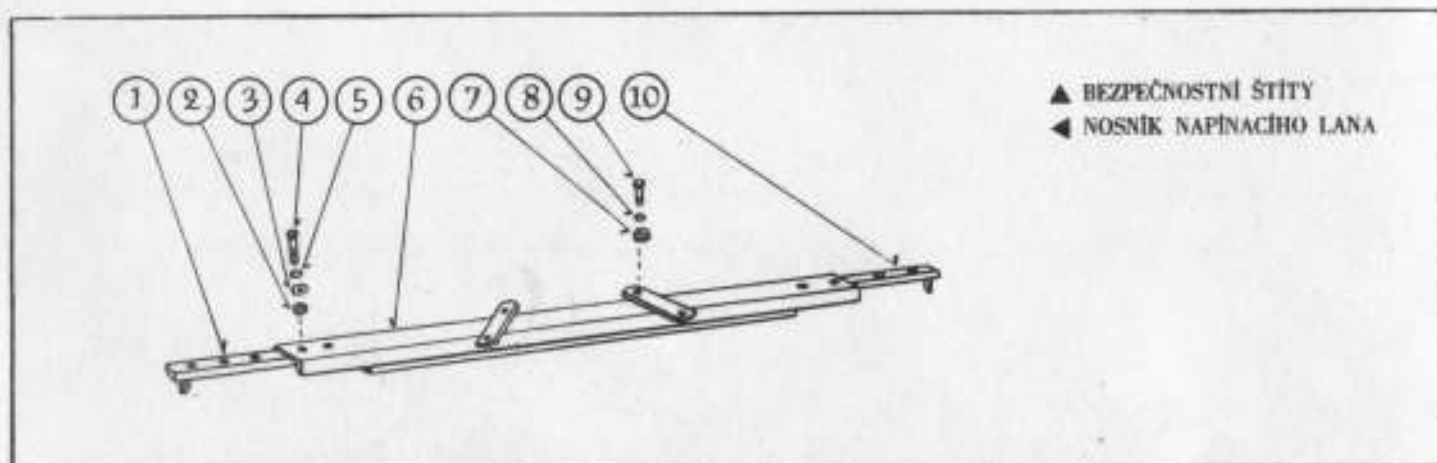
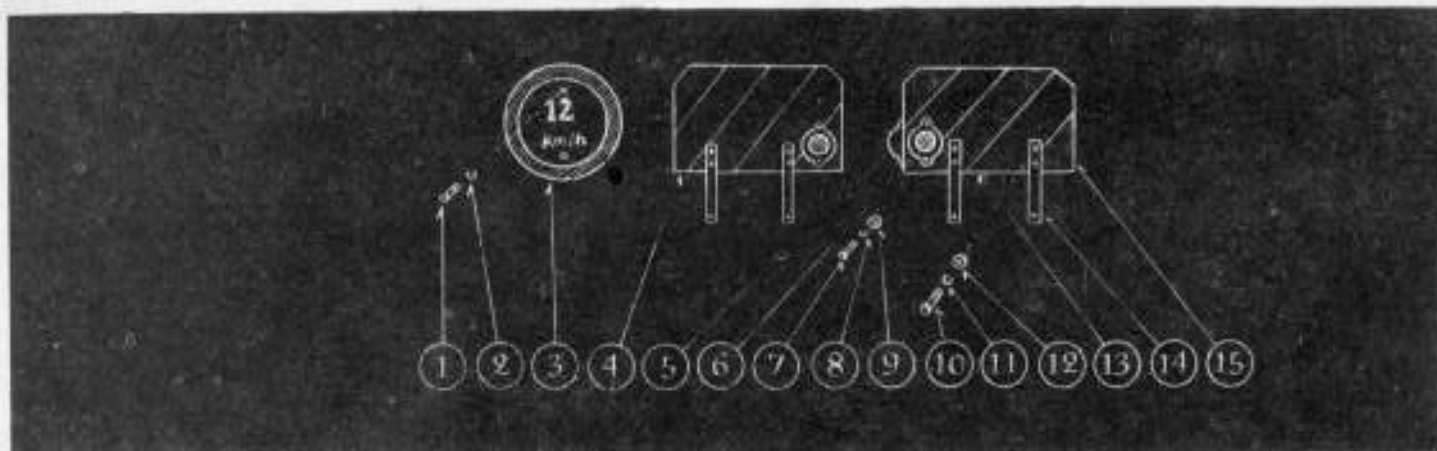


Skupina: PRUTOVÝ VALEC 1,5 m

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5329 1626 0027	Ložisko II. svařované	8	0,9
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	16	0,02
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	16	0,03
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	16	0,003
5	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 6	16	0,002
6	3/ 5329 4116 0067	Levý prutový válec svařovaný	4	20,30
7	1/ 5329 1237 0777	Rám svařovaný	4	19,50
8	4/ 5320 9420 0017	Vložka pouzdra	16	0,09
9	3/ 5329 4116 0057	Pravý prutový válec svařovaný	4	20,30
10	4/ 5320 9321 0027	Čep	16	0,64
11	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 56	16	0,013

- PRUTOVÝ VÁLEC 1 m
▼ PRUTOVÝ VÁLEC 1.5 m





☐ Skupina: BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTY

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	ČSN o2 13o3.oo	Šroub M 8 x 16	2	o,oi
2	ČSN o2 174o.oo	Podložka 8,2	2	o,oo1
3	2/ 532o 151o o127	Terč 12 km	1	o,36
4	3/ 5329 1539 oo27	Bezpečnostní štít pravý	1	1,2o
5	4/ 532o 8616 oo37	Odrasové sklo bílé	2	o,os
6	4/ 532o 8616 oo17	Odrasové sklo červené	2	o,os
7	ČSN o2 1146.2o	Šroub M 4 x 14	4	o,oo1
8	ČSN o2 174o.oo	Podložka 4,1	4	o,ooo1
9	ČSN o2 14o1.oo	Matice M 4	4	o,ooo7
10	ČSN o2 13o3.oo	Šroub M 8 x 16	8	o,oi
11	ČSN o2 174o.oo	Podložka 8,5	8	o,oo1
12	ČSN o2 16o1.oo	Matice M 8	8	o,oo5
13	3/ 532o 153o o187	Bezpečnostní štít	2	o,8o
14	4/ 532o 153o o947	Držák	4	o,24
15	3/ 5329 1539 oo17	Bezpečnostní štít levý	1	1,2o

☐ Skupina: NOSNÍK NAPÍNAČNÍ LANA

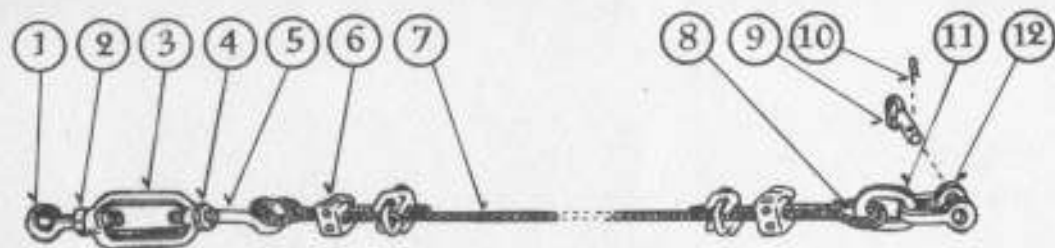
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	3/ 5329 1632 oo37	Výsuvné rameno levé	1	12,8o
2	ČSN o2 16o1.1o	Matice M 16	4	o,os
3	ČSN o2 1727.oo	Podložka 18	4	o,os
4	ČSN o2 13o1.oo	Šroub M 16 x 6o	4	o,12
5	ČSN o2 174o.oo	Podložka 16,3	4	o,oo6
6	2/ 5329 1236 o547	Nosník napínacího lana	1	43,8
7	ČSN o2 14o1.5o	Matice M 16 x 1,5	4	o,os
8	ČSN o2 174o.oo	Podložka 16,3	4	o,oo6
9	ČSN o2 11o1.5o	Šroub M 16 x 1,5 x 55	4	o,12
10	3/ 5329 1632 oo47	Výsuvné rameno pravé	1	12,8o

☐ Skupina: NAPÍNAČÍ LANO

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 532o 9o16 o337	Napínací šroub	2	0,36
2	ČSN o2 16o1.1o	Matice M 16	2	0,03
3	4o11 - 5oo8	Napínací matice pro Z 4o11	2	0,62
4	4/ 532o 9125 oo57	Matice M 16 levá	2	0,03
5	4/ 532o 9116 o347	Napínací šroub levý	2	0,36
6	čís. 2	Svorka A 35	8	0,12
7	ČSN o2 4322,27	Lano 1o x 39oo	2	1,3
8	ČSN o2 449o,5	Očnice 11	4	0,03
9	4/ 5329 9316 o3o7	Závěsný kolík ø 16 x 45	2	0,25
10	4/ 532o 9246 oo37	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008
11	ČSN o2 3233,1	Přechodní článek 1o	2	0,14
12	3/ 532o 8o4o oo17	Oko	2	0,16

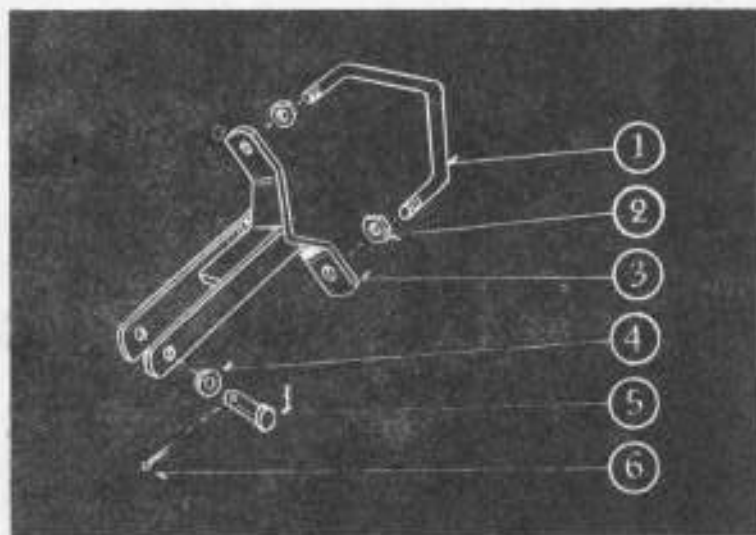
☒ Skupina: ZÁVĚS BRÁNOVÉHO DÍLU

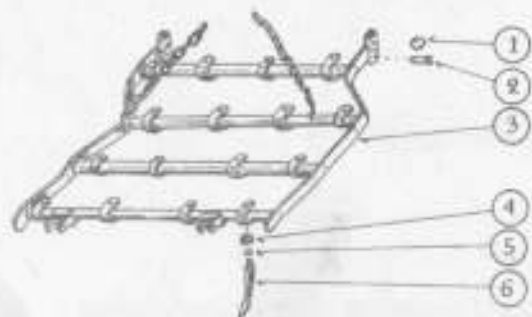
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 532o 9844 o397	Třmen	12	0,38
2	ČSN o2 16o1.1o	Matice M 16	48	0,03
3	2/ 5329 1932 o177	Závěs bránového dílu	12	3,6o
4	ČSN o2 17o2.1o	Podložka 23	24	0,02
5	4/ 5329 9311 o437	Čep úplný	24	0,18
6	ČSN o2 1781.oo	Závlačka 5 x 32	24	0,005



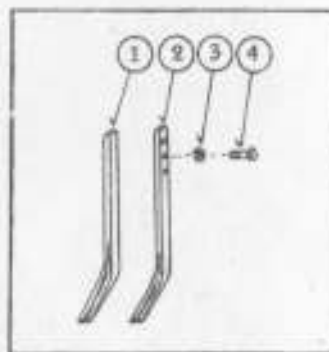
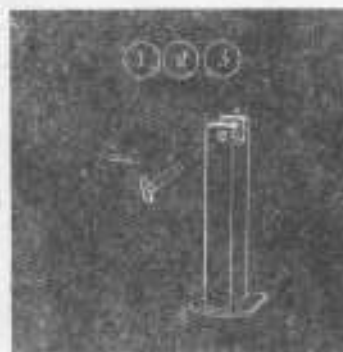
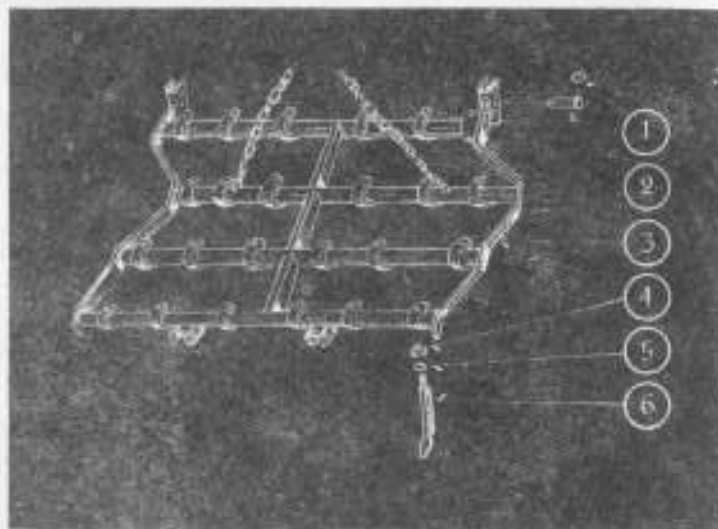
▲ NAPÍNAČÍ LANO

► ZÁVĚS BRÁNOVÉHO DÍLU





- ▲ BRÁNOVÝ DÍL 1 m ▲ BRÁNOVÝ DÍL 1,5 m
 ► PODPĚRA ►► DRÁT. RADLIČKA



☐ Skupina: BRANOVÝ DÍL 1 m

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 1546 0037	Kroužek ø 40	4	0,01
2	4/ 5320 9843 0127	Kolík	4	0,12
3	1/ 5329 1237 0887	Rám	2	28,90
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	32	0,03
5	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	32	0,006
6	2/ 5320 4140 0207	Hřeb radličkový	32	0,7

☒ Skupina: BRANOVÝ DÍL 1,5 m

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 1546 0037	Kroužek ø 40	2	0,01
2	4/ 5320 9843 0127	Kolík	2	0,12
3	1/ 5329 1237 0897	Rám	4	51,75
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	96	0,03
5	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	96	0,006
6	2/ 5320 4140 0207	Hřeb radličkový	96	0,7

☐ Skupina: PODPĚRA

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	4/ 5320 9246 0017	Pojistka 5 x 75	2	0,03
2	4/ 5329 9316 0037	Závěsný kolík ø 22 x 110	2	0,25
3	2/ 5329 1238 0087	Podpěra svařovaná	2	5,5

☒ Skupina: DLÁTOVITÁ RADLIČKA

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	Počet ks	Váha v kg
1	1/ 5320 4140 0177	Radlička dlátovitá	4	6,3
2	1/ 5320 4140 0187	Radlička dlátovitá	4	6,3
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	4	0,06
4	ČSN 02 116.20	Šroub M 20 x 70	4	0,18