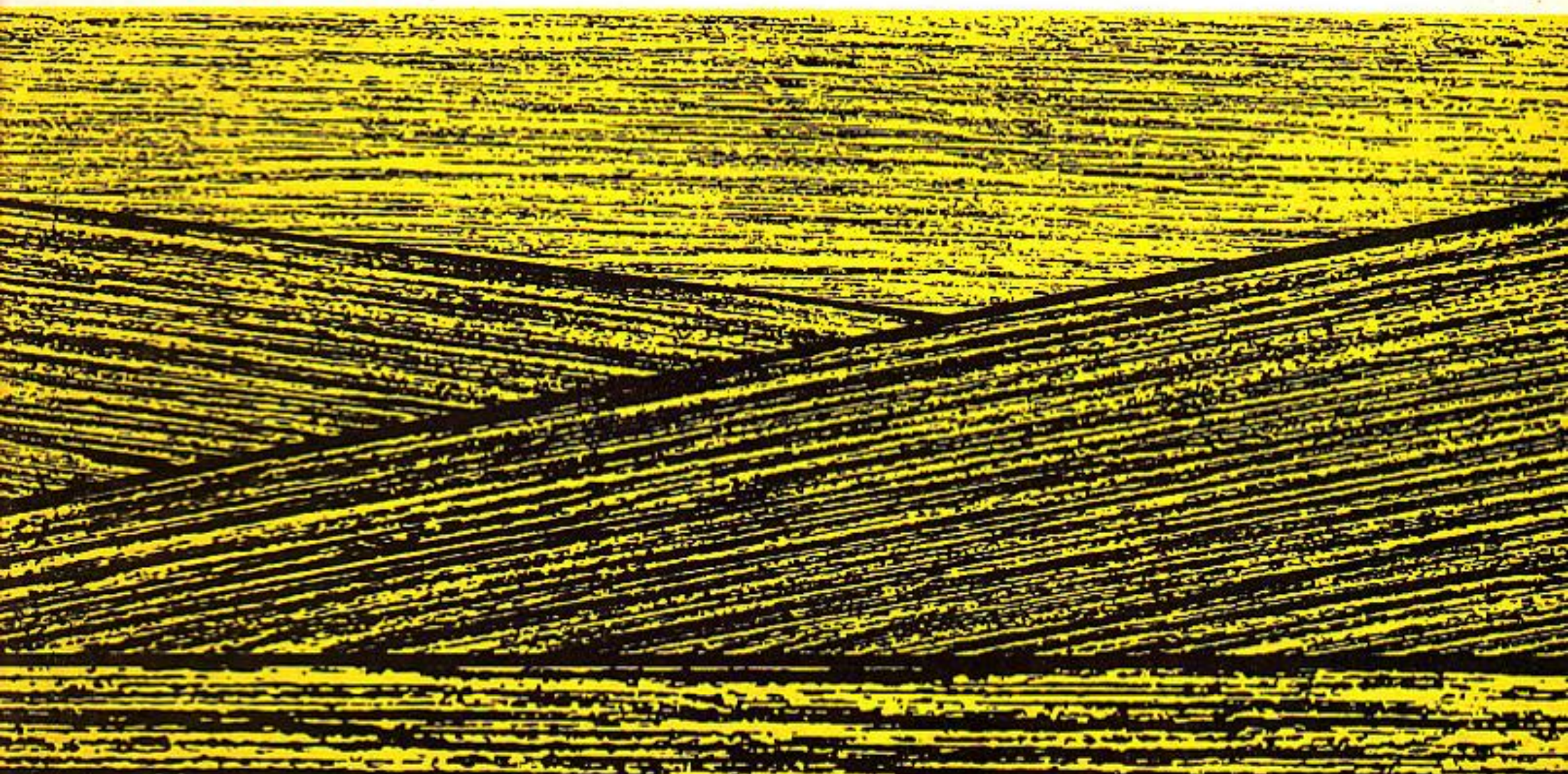
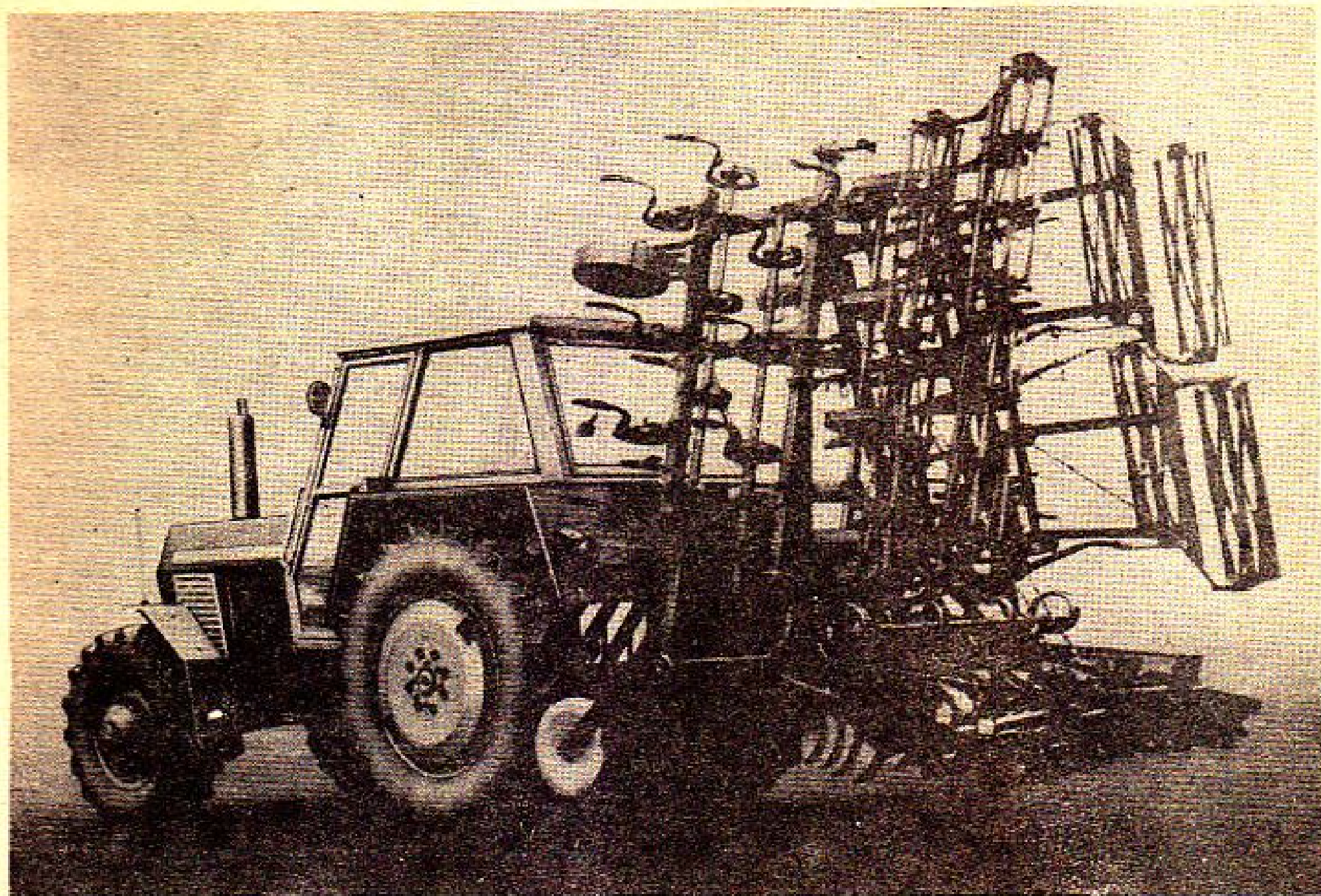


Agrozet
ROUDNICE
kancelářský podnik
OTS
413 22 Roudnice nad Labem

Nesený kombinátor 42-KON-600



AGROZET, k. p., ROUDNICE, 413 22 ROUDNICE n/L — TELEFON: 3231-7, TELEX 0184 372



Nesený kombinátor 42-KON-600

AGROZET ROUDNICE, KONCERNOVÝ PODNIK, ROUDNICE N. L.

OBSAH

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	6	4. Vidlice kola	45
II. PŘÍSLUŠENSTVÍ A VYBAVENÍ STROJE	7	5. Kolo Ø 450/120	47
III. TECHNICKÝ POPIS STROJE	8	6. Vedení tlakového oleje	49
IV. ODVZDUŠNĚNÍ HYDR. SOUSTAVY	9	7. Výztužný řetěz	51
V. SESTAVENÍ STROJE	11	8. Držák radličky	53
VI. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA KOMBINÁTORU	13	9. Držák radličky	53
VII. PŘÍPRAVA STROJE K PRÁCI	15	10. Radlička s polopevnou slupicí	55
VIII. SEŘÍZENÍ A VYROVNÁNÍ STROJE	18	11. Držák úplný	55
IX. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ POLOPEVNÝCH RADLIČEK	21	12. Střední hřídel úplný	57
X. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ RADLIČKOVÝCH BRAN	25	13. Pravý hřídel	59
XI. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ STROJE	27	13a. Levý hřídel	59
XII. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE	28	14. Konzoly výztužného lana	61
		15. Závěs válců	63
		16. Prutový válec 1 m	65
		17. Napínací lano	67
		18. Branový díl 1 m	69
		19. Závěs branového dílu	71
		20. Podpěra	73
SEZNAM SOUČASTÍ		21. Kryt pravý úplný	75
1. Rám střední	39	Kryt levý úplný	75
2. Rám levý	41	22. Dlátovité radličky	73
3. Rám pravý	43		

Tento stroj slouží k. předseťové nebo předsadbové přípravě půdy, zejména ke kypření se současným drcením hrud a srovnáváním pozemků v lehkých a středně těžkých půdách s měrným odporem v orbě do 80 kPa v rovinách a na svazích do 8°.

Kombinátor při jedné jízdě slučuje několik operací, které se dříve prováděly několika samostatnými stroji. Základními pracovními orgány je 42 radliček, s polopevnou slupicí, podpěrným kolem a oboustranným ostrším. Dalšími pracovními nástroji jsou prutové válce, které kromě drcení hrud a rovnání pozemků též utužují podloží pro osivo. V případě potřeby lze přibjedenat soupravu radličkových bran, které se používají místo radliček s polopevnou slupicí k jemnějšímu a mělčímu kypření. Stroj tedy může pracovat jako kypřič nebo radličkové brány, s prutovými válci nebo bez nich. K obsluze stroje plně postačí řidič traktoru.

Tažným prostředkem je traktor Z 12045 s dvojitou montáží zadních pneumatik. Traktor je uvažován v agroprovedení včetně všech přídatných závaží. Před kapotu je nutno připevnit 8 ks závaží o celkové hmotnosti 240 kg. Po odpojení kombinátoru od traktoru musí být zároveň sejmuta přídatná závaží před kapotu, aby nedocházelo k nadměrnému namáhání přední nápravy.

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Délka v pracovní poloze	2 600 mm
Délka v přepravní poloze	2 600 mm
Šířka v pracovní poloze	6 200 mm
Šířka v přepravní poloze	2 900 mm
Výška v pracovní poloze	1 800 mm
Výška v přepravní poloze	3 350 mm
Přepravní světlost	350 mm
Výška v přepravní poloze s traktorem Z 12045	3 350 mm
Hmotnost kombinátoru s příslušenstvím a ND	1 678 kg
Hmotnost branových dílů	408 kg
Tažný prostředek	Z 12045
Maximální půdní odpor při orbě	80 kPa
Počet pracovníků potřebných k obsluze	1
Pracovní rychlost	7-12 km/h
Maximální přepravní rychlost	12 km/h
Výkon při průměrné rychlosti 9,5 km/h	4,5 ha/h
Sezonní výkon	930 ha/sez
Pracovní záběr stroje	600 cm
Počet radliček s polopevnou slupicí	42 ks
Maximální pracovní hloubka radliček	12 cm
Maximální pracovní hloubka radličkových bran	7 cm
Olejová náplň v hydraulické soustavě	PP 80

II VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

1. Náhradní díly a příslušenství zahrnuté v ceně:

Název	ks
Radlička s polopev. slupicí	6
Zesilovací pero	6
Držák úplný	1
Vložka pouzdra	24
Konzola levá	1
Konzola pravá	1
Nosník napínacího lana	1
Napínací lano	2
Spona	2
Podpěra úplná	2
Kryt levý	1
Kryt pravý	1
Radlička dlátovitá	4
Spínač řetězu 4,3	2

Název	ks
Pojistka 3,15 x 55	8
Šroub M 16 x 110	4
Šroub M 16 x 30	5
Podložka 16	10
Matice M 16	4
Šroub M 4 x 14	4
Podložka 4	4
Matice M 4	4
Souprava hydraulických válců	1
Trojúhelníková odrazka	2
Odrasové sklo bílé	2
Technické osvědčení	1
Návod k obsluze	1

2. Díly dodávané na zvláštní objednávku.

6 ks branový díl šíře 1 m se závěsy a dvěma radličkovými hřeby s podložkami a maticemi.

III. TECHNICKÝ POPIS STROJE

Kombinátor je sestaven ze tří rámu (levého, středního a pravého), z nichž každý je svařený z ocelových obdélníkových uzavřených profilů. Střední rám je ve své přední části opatřen tříbodovým stojánkem sloužícím k připojení stroje k traktoru. Průměr dvou dolních čepů k připojení spodních táhel hydrauliky traktoru je 37 mm, průměr horního čepu je 32 mm.

Ke střednímu rámu jsou kloubově připojeny oba krajní rámy, které se při přepravě sklápějí do svislé polohy. Každý z nich je proto ovládán samostatným hydraulickým válcem, který je připojen tlakovými hadicemi k olejovému rozvaděči a vývodům vnějšího okruhu hydrauliky traktoru. K seřízení pracovní hloubky slouží čtyři samostatně výškově stavitelná ocelová kola, z nichž dvě jsou připevněna ke střednímu rámu a ke každému krajnímu jedno.

Pracovní orgány - radličky s polopevnou slupicí a zesilovacími pery jsou připevněny ve čtyřech řadách v každém rámu. Stroj je vybaven šesti sadami prutových válců, které jsou připevněny listovými pery k jednotlivým ráům. Každé dvě soupravy prutových válců jsou samostatně hloubkově stavitelné šroubovým mechanismem s klikou a otočným hřídelem. Výměnné kalené čepy jsou zárukou dlouhé životnosti a bezporuchového provozu válců.

IV. ODVZDUŠNĚNÍ HYDRAULICKÉ SOUSTAVY

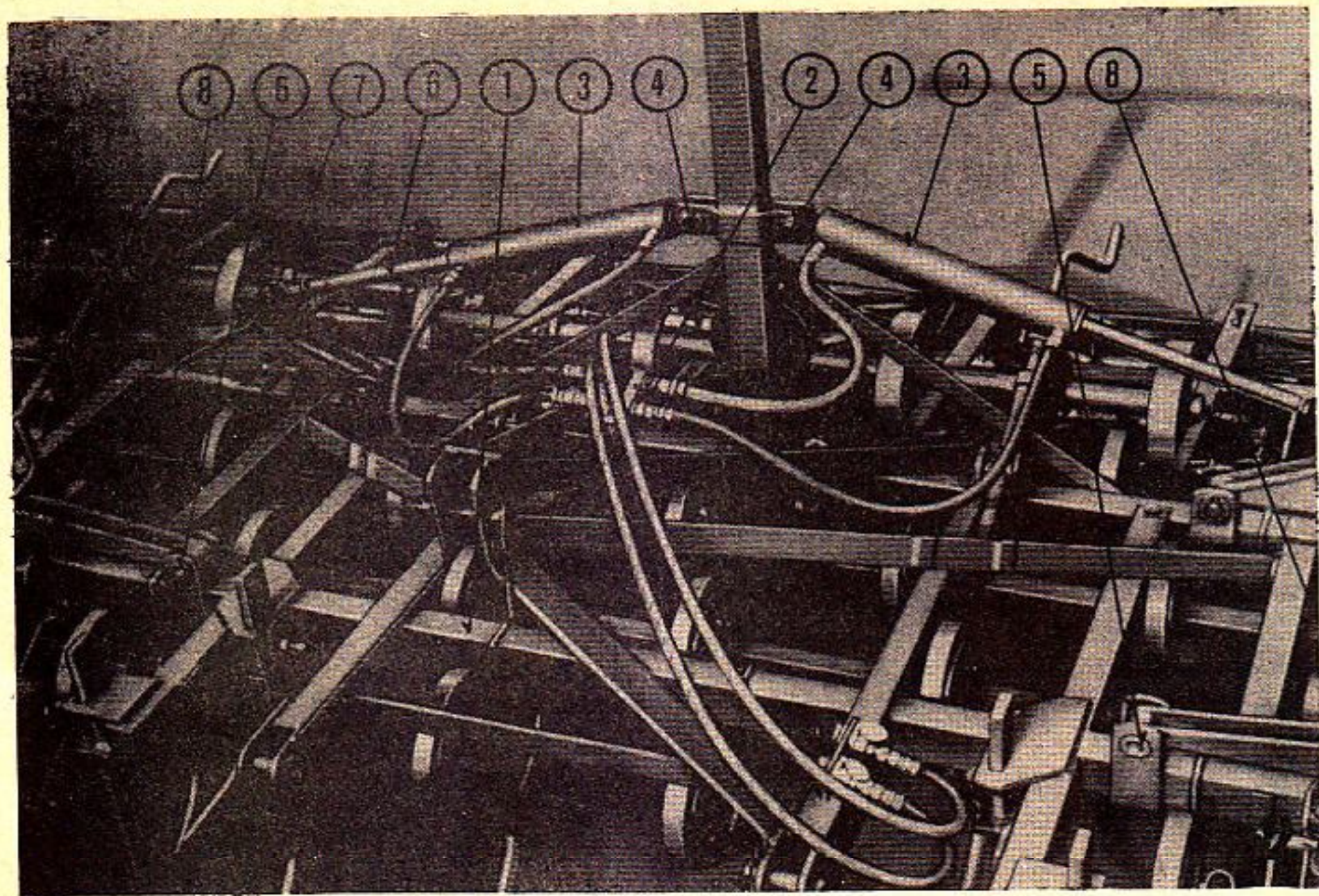
Po každé opravě nebo výměně porušených hadic hydraulického rozvodu je nutno vždy nejprve celý hydraulický rozvod kombinátoru odvzdušnit! Odvzdušnění provádíme z obou stran pístů.

Nejprve vyjmeme dva čepy č. 7 u ok pístnic viz obrázek 2 a válec ponecháme sklopen pístnicí dolů. Zapojíme obě rychlospojky k vnějšímu okruhu hydrauliky traktoru. Tlakový olej přivádíme nejprve do válců ze strany pístnic, tím dochází ke vtažení pístnice do válce a vytlačuje se olej se vzduchem z prostorů válců blíže ke stojánku. Proto je nutno současně povolit jednak šroubení hadic u obou válců (u stojánku), dále pak jim odpovídající šroubení na rozvaděči u hadice, která v tomto případě odvádí olej zpět do traktoru. Po odvzdušnění této větve utáhnout všechna 3 šroubení.

Tlakový olej přivádíme do válce ze strany stojánku, tím dochází k vytlačování pístnice a vytlačuje se olej se vzduchem z prostoru válců okolo pístnic. Proto je nutné současně povolit jednak šroubení hadic obou válců (u pístnic), dále pak jim odpovídající šroubení na rozvaděči u hadice, která v tomto případě odvádí olej zpět do traktoru.

Tento postup ještě nejméně 1x opakujeme. Pak teprve zasuneme oba čepy 7 viz obr. 2 a zajistíme závlačkami.

V hydraulické soustavě se zásadně používá "OLEJ PŘEVODOVÝ PP 80" dle ČSN 65 6641.



V. SESTAVENÍ STROJE

K usnadnění manipulace při dopravě a skladování se kombinátor dodává rozdělený na tři díly. Potřebné spojovací součásti, kompletní sestavená hydraulická soustava a další příslušenství je uloženo v bedně. K sestavení stroje je zapotřebí zvedací zařízení s minimální nosností 500 kg a traktor Z 12045.

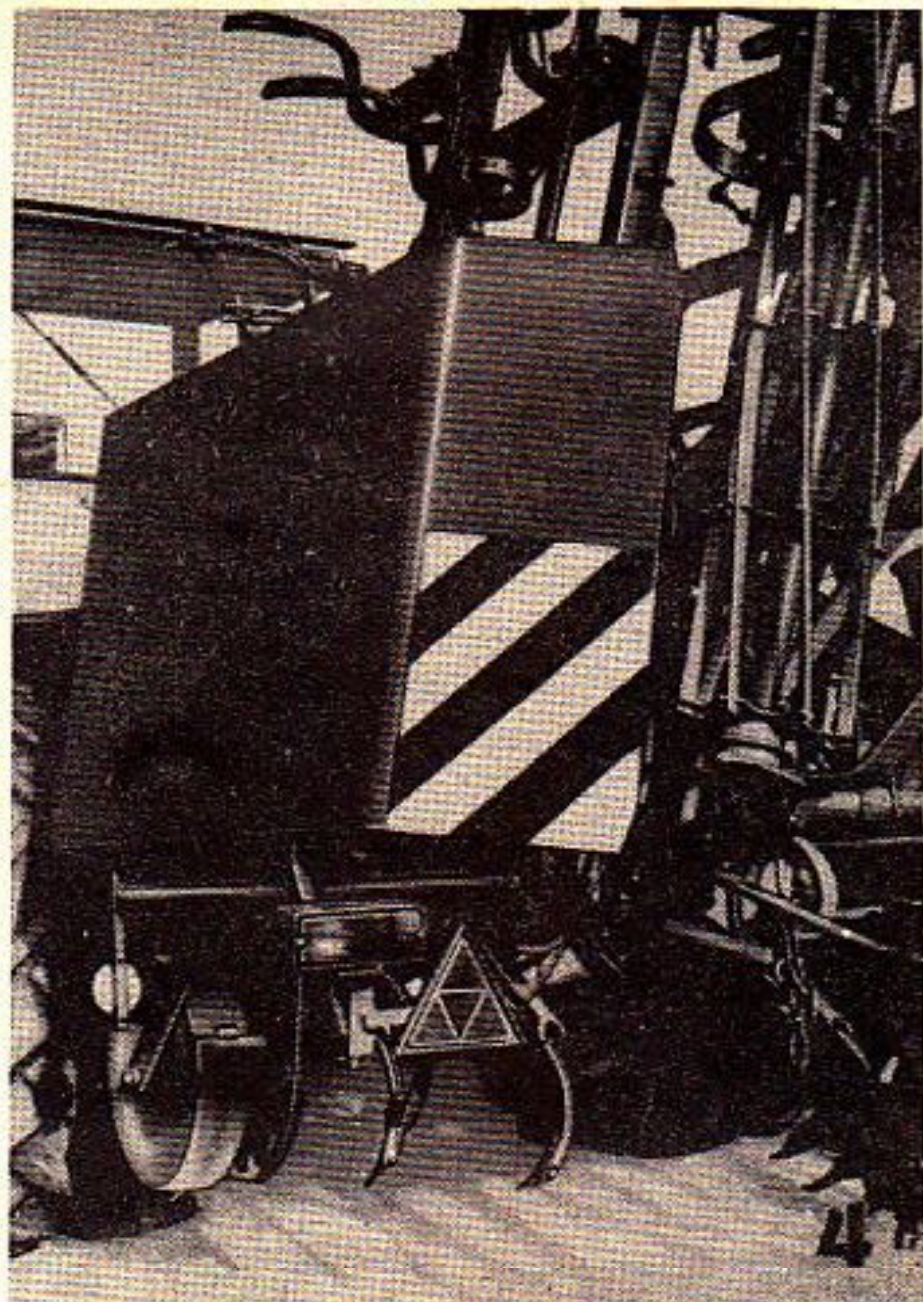
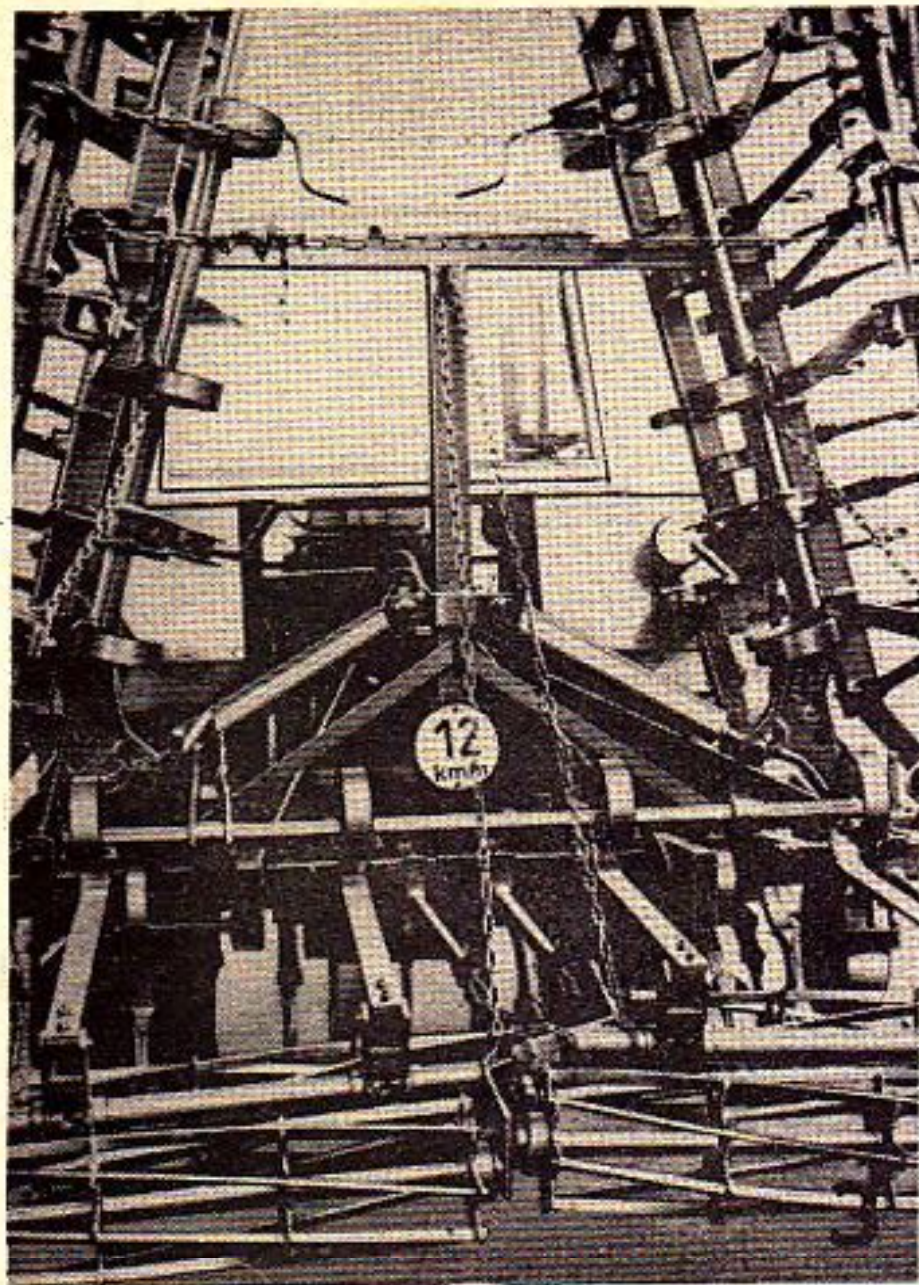
Stroj sestavujeme dle obr. 2 na rovné zemi. Ke střednímu rámu 1 přisadíme levý a pravý krajní rám 8, spojíme je čtyřmi čepy 5, navlékneme podložky a zajistíme závlačkami.

Z bedny s příslušenstvím vyjmeme hydraulickou soustavu 3, která je naplněna převodovým olejem PP 80, přezkoušena a odvzdušněna. Při jakémkoliv zásahu do těsnosti této soustavy je třeba znovu odvzdušnit dle čl. IV.

Před namontováním na stroj zasuneme rychlospojky hydraulické soustavy do vývodů vnějšího okruhu hydrauliky traktoru, vysuneme pístnice obou hydraulických válců na maximální zdvih a rychlospojky odpojíme.

Takto připravenou soustavu připevníme ke střednímu rámu. Oba hydraulické válce zavěsíme pomocí čepů 4 na zadní stojánek tak, aby vysunuté pístnice směřovaly dolů k levému a pravému rámu stroje. Oko pístnic spojíme čepy 7 s podélnými otvory v odlitcích obou rámů. Povolíme matici 6 a otáčíme pístnicí tak, aby čepy 7 byly ustaveny na střed podélných otvorů. Rozvaděč z hydraulické soustavy 3 připojíme dvěma šrouby M 8 x 55 k rámu 1 dle obrázku.

Takto sestavený stroj můžeme připojit k traktoru Z 12045.



VI. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA STROJE

Zacouváme traktorem ke stojánku tak, aby oka spodních táhel hydrauliky byla v jedné rovině s oky kombinátoru, provlékneme jimi čepy $\varnothing 37$ mm a zajistíme pojistkami. Připojíme vzpěrnou tyč - třetí bod stojánku a rovněž zajistíme. Zadní oka traktoru musíme zavřít. Při připojování dbáme zvýšené opatrnosti, vzhledem k malému prostoru mezi kombinátorem a traktorem.

Rychlospojky obou vysokotlakých hadic připojíme k vývodům vnějšího okruhu hydrauliky traktoru. Provedeme kontrolu odvodu oleje dle čl. IV. Regulačními šrouby ustavíme polohu prutových válců krajních rámů tak, aby po jejich sklopení do přepravní polohy nepřesáhla šířka stroje 2,7 m. Vyjmeme oba zajišťovací kolíky z horních vidlic zadního stojánku a

stroj přizvedneme pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky tak, aby se pracovní orgány nedotýkaly země. Teprve potom zvedneme vnějším okruhem hydrauliky oba krajní rámy do přepravní polohy dle obr. 3 a zajistíme je kolíky ve vidlicích stojánku. Radličku v blízkosti zadního zpětného světlometu traktoru před započetím přepravy odejmeme. Regulačním šroubem středního rámu přizvedneme prutové válce, abychom zvětšili průjezdní světlost stroje, spojíme je řetězem a zavěsíme na háček zadního stojánku dle téhož obrázku. Prutové válce krajních rámu rovněž sepneme řetězem, abychom zabránili jejich bočním výkyvům při přepravě.

Před započetím přepravy zasuneme do nosníku středního rámu kryty pracovních orgánů, které zajistíme dle obr. 4 odpruženými háčky do patek, přivařených na příčkách obou sklopených krajních rámu. Do držáků těchto krytů nasuneme a zajistíme skupinové svítilny ZS LP 3,2/10 ON 47 0004 dle obr. 4, jejichž výrobcem je STS Staré Město u Uherského Hradiště. Kabel s vidlicí pravé svítilny připojíme do zásuvky na traktoru, kabel s vidlicí levé svítilny zasuneme do zásuvky na pravé svítilně. Správnou funkci obou svítilen překontrolujeme.

Na konzolu tříbodového závěsu hydrauliky traktoru připevníme boční narážky (omezo-vače) s vymezovacími klíny, které vymezují nežádoucí stranový výkyv spodních táhel hydrauliky traktoru při práci s kombinátorem i při jeho přepravě. Pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky traktoru zvedneme stroj do maximální přepravní výšky a zajistíme jej pro přepravu dle údajů výrobce traktoru.

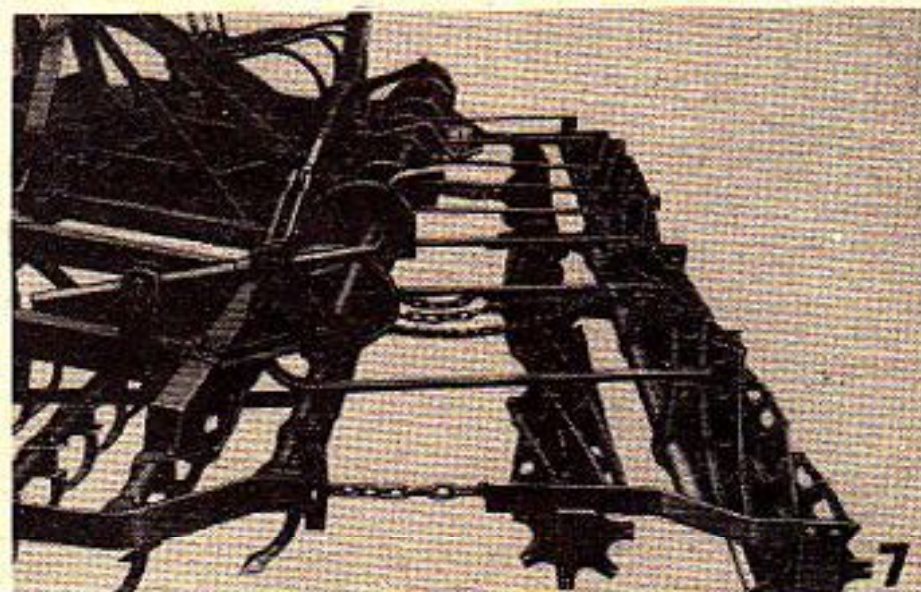
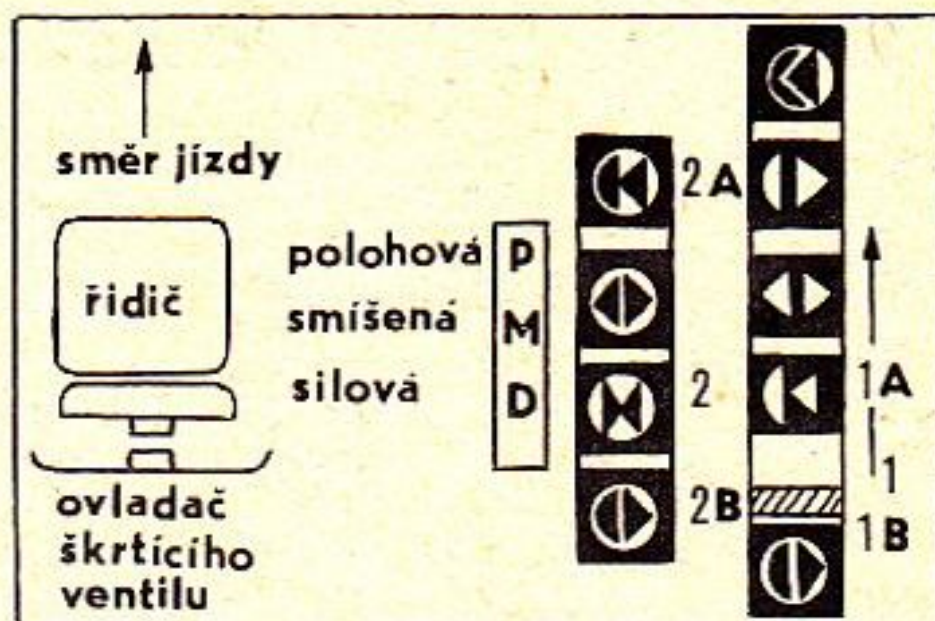
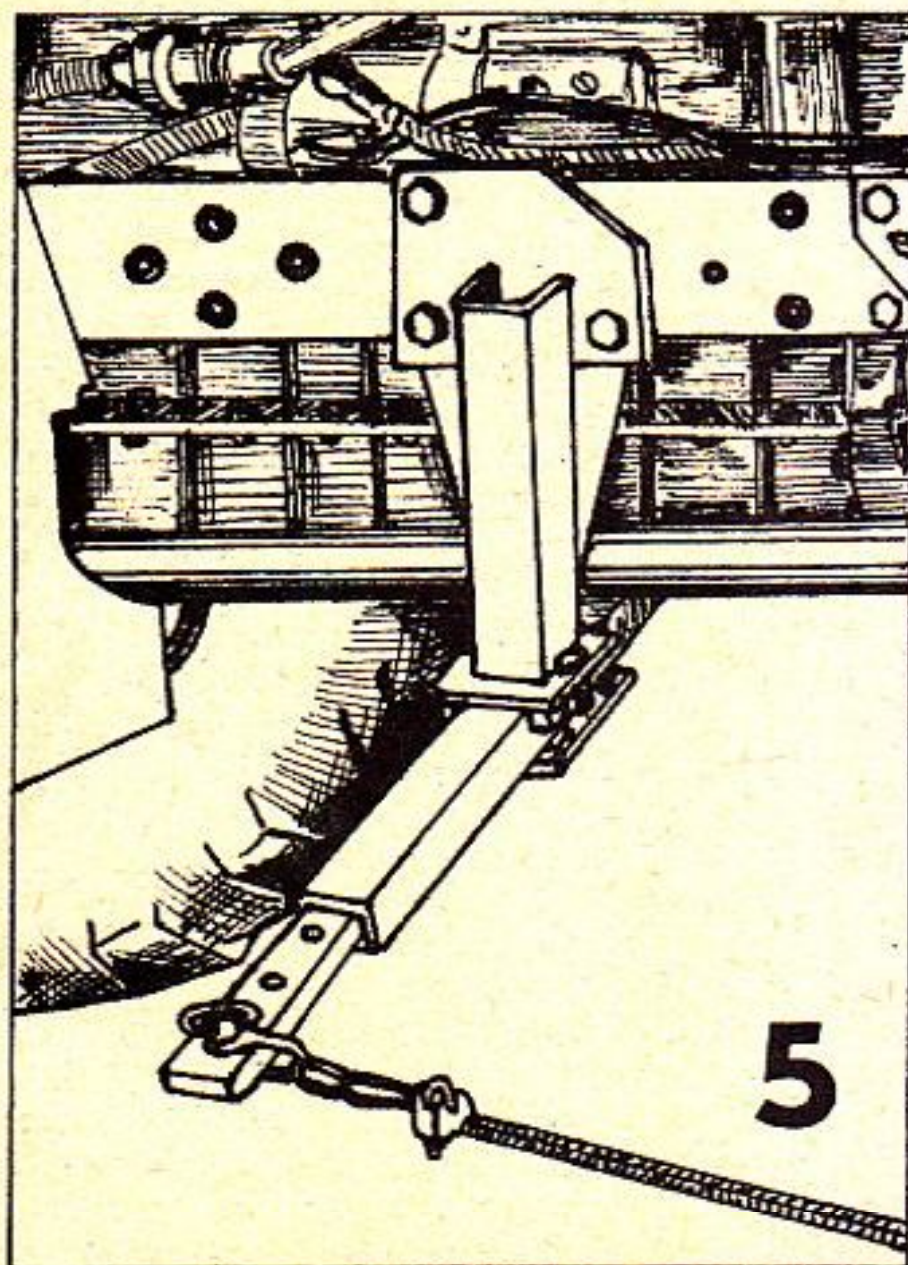
Dokonale se seznámíme s pravidly bezpečnostní techniky, zvláště s ustanoveními, týkajícími se bezprostředně přepravy kombinátoru. Teprve potom můžeme začít stroj přepravovat.

VII. PŘÍPRAVA STROJE K PRÁCI

Po příjezdu na pole spustíme kombinátor pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky tak, aby pracovní orgány středního rámu spočívaly nízko nad zemí. Před spuštěním krajních ráků do pracovní polohy odpojíme skupinové svítily, vyjmeme je z držáků a rovněž sejme-
me a odložíme ochranné kryty pracovních orgánů. Sejmeme oba zajišťovací řetězy a vyjme-
me oba zajišťovací kolíky zadního stojáku.

Pákou ovládání vnějšího okruhu hydrauliky spustíme opatrně a bez zbytečných ráků oba krajní ráky. Potom teprve spustíme celý kombinátor na zem a dbáme, aby tento pohyb byl pozvolný. Před spuštěním ramen i celého kombinátoru se nezapomeneme přesvědčit, zda v blízkosti nestojí nějaká osoba.

K rámu traktoru připevníme za přední kola dle obr. 5 konsoly napínacích lan, každou třemi šrouby M 16 x 30. K těmto konsolám připevníme čtyřmi šrouby M 16 x 110 a dvěma spo-
namí dle téhož obrázku nosník napínacího lana. K patkách na přední části levého i pravého krajního rámu připevníme oka napínacích matic lan a jejich druhé konce připevníme k nos-
níku lana. Spojení provedeme kolíky, které zajistíme pojistkami. Předpětí lan seřídíme



napínacími maticemi tak, aby při spuštění celého stroje na zem byla tato lana mírně napnutá. V případě opomenutí montáže těchto lan hrozí při kultivaci nebezpečí deformace rámu.

POZOR

Krajní rámy nesmíme nyní sklápět vzhůru do přepravní polohy, neboť napjatá napínací lana tento pohyb nedovolují a mohlo by dojít k jejich poškození.

Kombinátor opět přizvedneme a opatrně přezkoušíme obě krajní polohy při zatáčení traktoru. Přesvědčíme se, zda jsou napínací lana správně seřizena.

Při spuštění kombinátoru zásadně používáme plovoucí polohu vnitřního okruhu hydrauliky traktoru. Při použití jiných druhů regulace by kombinátor buď špatně kopíroval terén nebo v opačném případě by jej hydraulika násilně zatlačovala do půdy bez ohledu na jeho předem nastavenou pracovní hloubku. Přitom by mohlo dojít k poškození hloubkových kol, regulačních šroubů, per prutových válců nebo i radliček.

Kypřiče stop kol traktoru dodávané s kombinátorem se používají jen v případě, kdy traktor nemá dvojítou montáž předních a zadních pneumatik a stroj nepracuje v kamenité půdě. Pracovní hloubku těchto kypřičů, umístěných na přední části rámu (obr. 2), seřídíme podle druhu a odporu půdy zpracovávaného pozemku.

Je zakázáno provádět kruhovou jízdu a ostré obraty s kombinátorem, jehož pracovní nástroje jsou zahloubeny v půdě. Dokonale se seznámíme s bezpečnostními předpisy, zvláště s ustanoveními, týkajícími se manévrování se strojem, oprav, údržby a obsluhy během vlastní kultivace. V průběhu pracovních operací neustále kontrolujeme správnou funkci jednotlivých částí stroje.

VIII. SEŘIZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ STROJE

1. Podélné a příčné vyrovnání

Správným podélným vyrovnáním docílíme stejné pracovní hloubky první i čtvrté řady pracovních nástrojů. Stejně jako u nesených pluhů provádíme toto vyrovnávání zkračováním nebo prodlužováním vzpěrné tyče (třetího bodu) hydrauliky traktoru. Je-li příliš krátká, jsou pracovní nástroje v první řadě více zahloubeny a prutové válce se nedotýkají země. V opačném případě jsou válce zatlačovány do země a znemožňují zahloubení radliček.

Příčně kombinátor vyrovnáváme otáčením kliky svislého táhla u pravého spodního ramene hydrauliky traktoru. Nesprávně vyrovnaný kombinátor zanechává nerovnou stopu.

2. Seřízení pracovní hloubky radliček

Kombinátor je vybaven čtyřmi ocelovými hloubkovými koly samostatně ovládanými stavěcími šrouby s klikou. Otáčením těchto regulačních šroubů zvedáme nebo spouštíme podle potřeby hloubková kola. Teoretickou pracovní hloubku, udává vertikální vzdálenost spodního okraje kola a špičky oboustranného ostří radličky s polopevnou slupicí. Toto seřízení provádíme při zvednutém stroji, kdy na hloubkových kolech nespočívá váha kombinátoru.

3. Seřízení pracovní hloubky prutových válců

Střední rám i oba krajní rámy jsou vybaveny stavěcími šrouby s klikou, která ovládají přitlačnou sílu prutových válců. Toto seřízení se musí provádět velmi citlivě v závislosti na druhu půdy, její vlhkosti a bořivosti.

V případě nastavení větší přitlačné síly válce příliš umačkávají a zabráňují radličkám vniknout dostatečně hluboko do půdy. V opačném případě jen lehce kopírují půdu a neplní svoje poslání. Zároveň je třeba nastavit správnou délku řetězů spojujících jednotlivé soupravy válců s vlastní rámovou částí stroje tak, aby přední i zadní válce souprav pracovaly stejnoměrně.

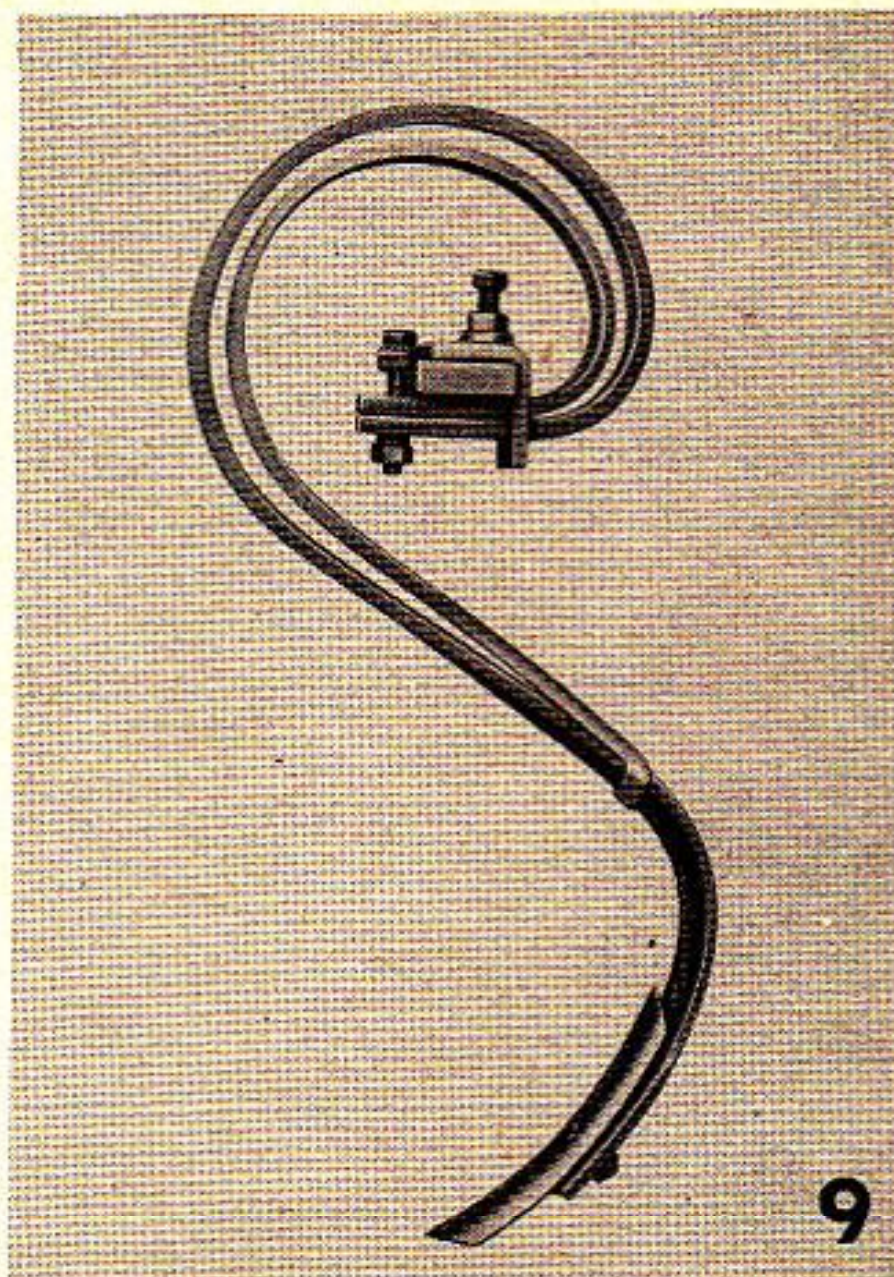
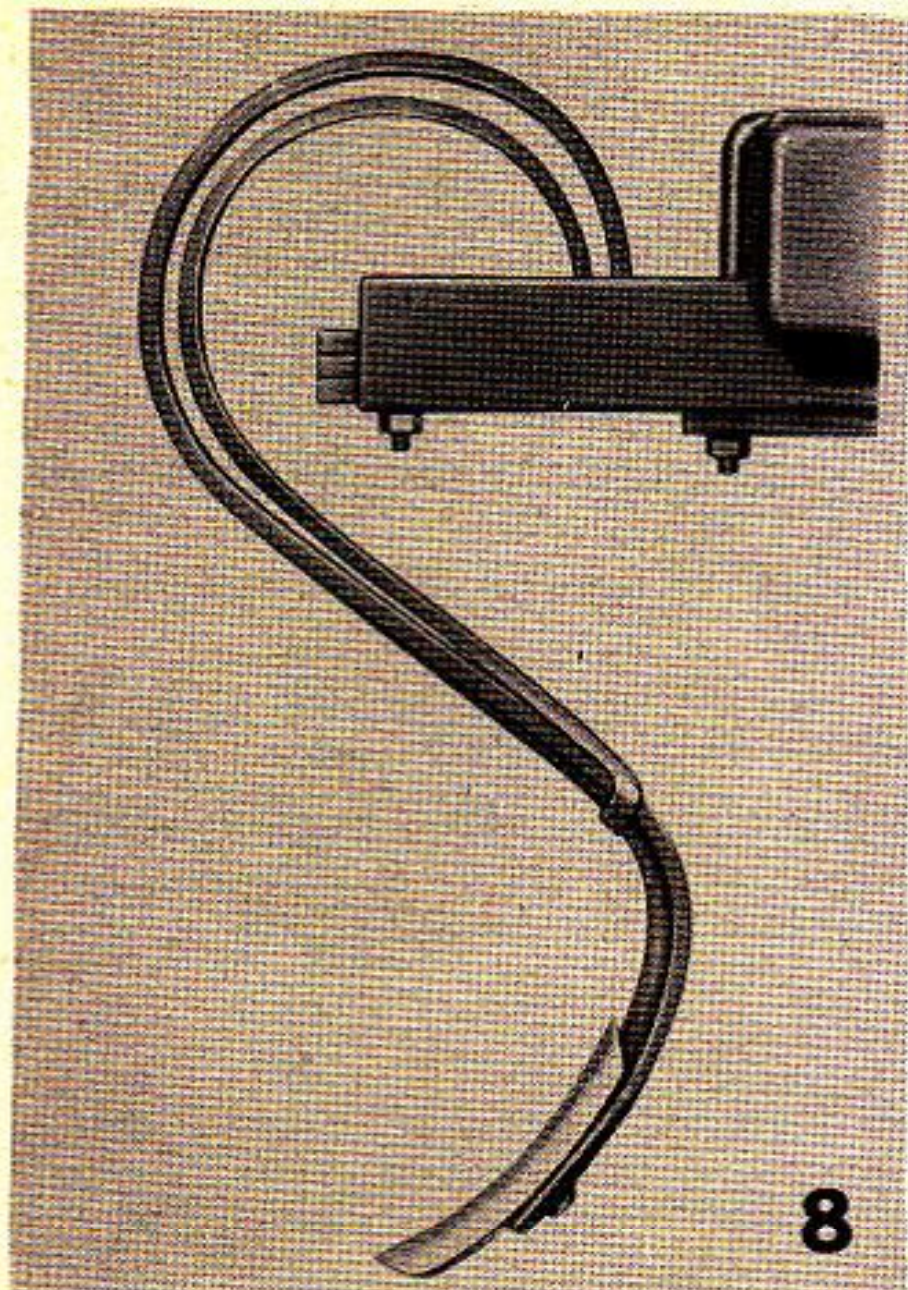
Je-li stroj vybaven radličkami, zapojí se volné konce řetězů do závěsů na zadní části rámu a zajistí se kruhovými pojistkami.

V případě vybavení stroje radličkovými branami jsou jednotlivé branové díly opatřeny na konci straníc držáky s několika otvory pro připojení těchto řetězů.

V obou případech je důležité vyhledat nejvhodnější otvor, neboť při zapojení řetězků do horních otvorů se odlehčují přední válce a zadní jsou více přitlačovány. Spojky mezi přitlačnými pery a nosnými příčkami rámu prutových válců mají být při bočním pohledu kolmé nebo mírně skloněné proti směru jízdy (obr. 7).

4. Seřízení pracovní hloubky radličkových bran

Pracovní hloubku přední části branových dílů seřizujeme stavěcími šrouby s klikou, které ovládají nastavení ocelových hloubkových kol v přední části kombinátoru. Pracovní hloubku zadní části branových dílů seřizujeme přestavováním řetězů prutových válců v otvorech držáků. Nejvýše položený otvor odpovídá největšímu zahloubení.



IX. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ RADLIČEK

Při použití radličkových bran nebo při výměně opotřeбенých radliček musíme provést jejich demontáž. Radličky první a čtvrté řady jsou připevněny samostatně k rámu a demon-
tujeme každou zvlášť. Radličky druhé a třetí řady jsou připevněny k nosníkům A - R dle
tabulky č. 1 a proto odnímáme celé nosníky.

Řetězy, spojující prutové válce se závěsy odpojíme a všech 12 závěsů odpojíme od
zadních nosníků rámu. Podle umístění na stroji jsou radličky připevněny třemi různými
způsoby a proto jejich vlastní demontáž provádíme následovně:

1. První řada radliček (obr. 8)

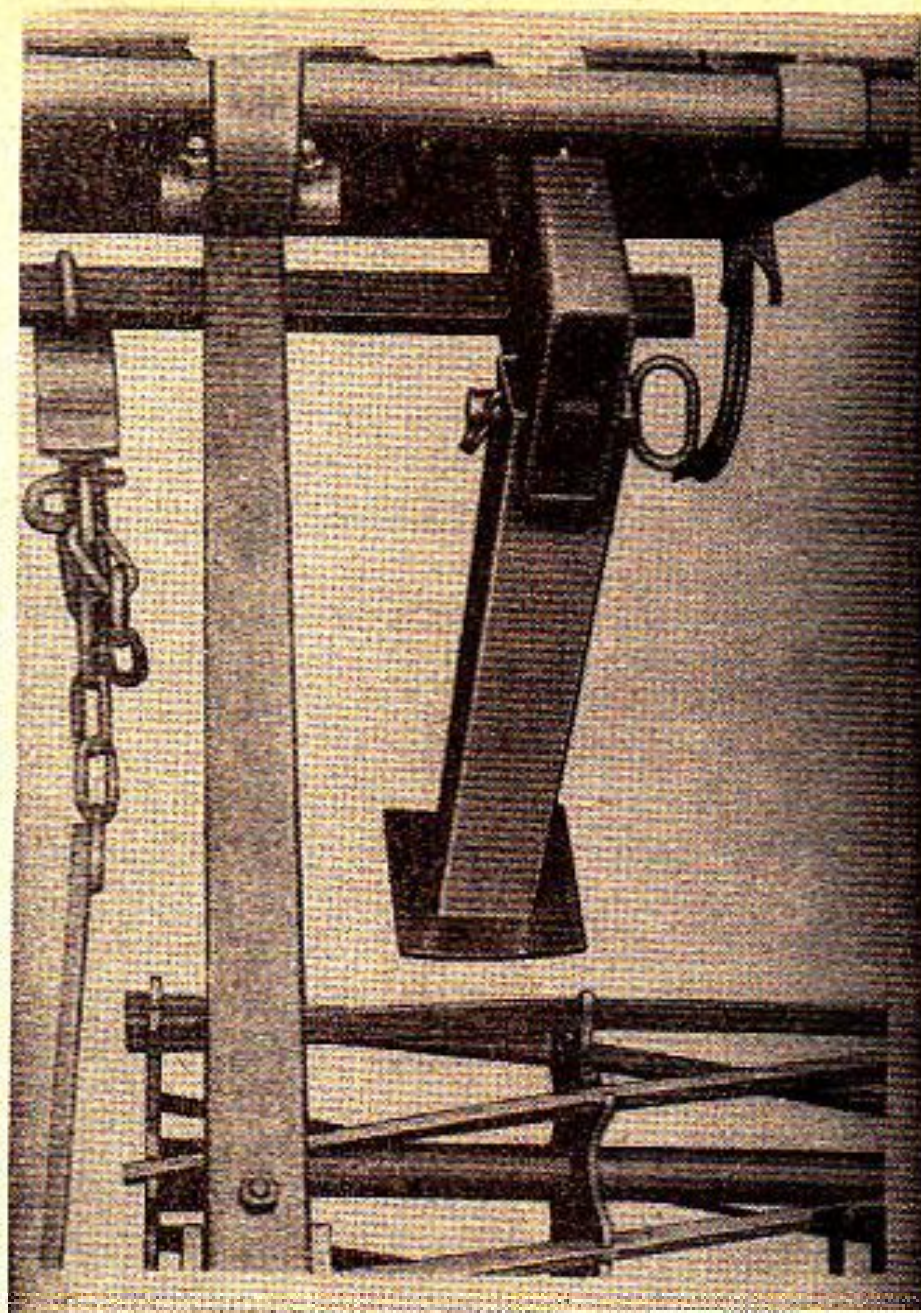
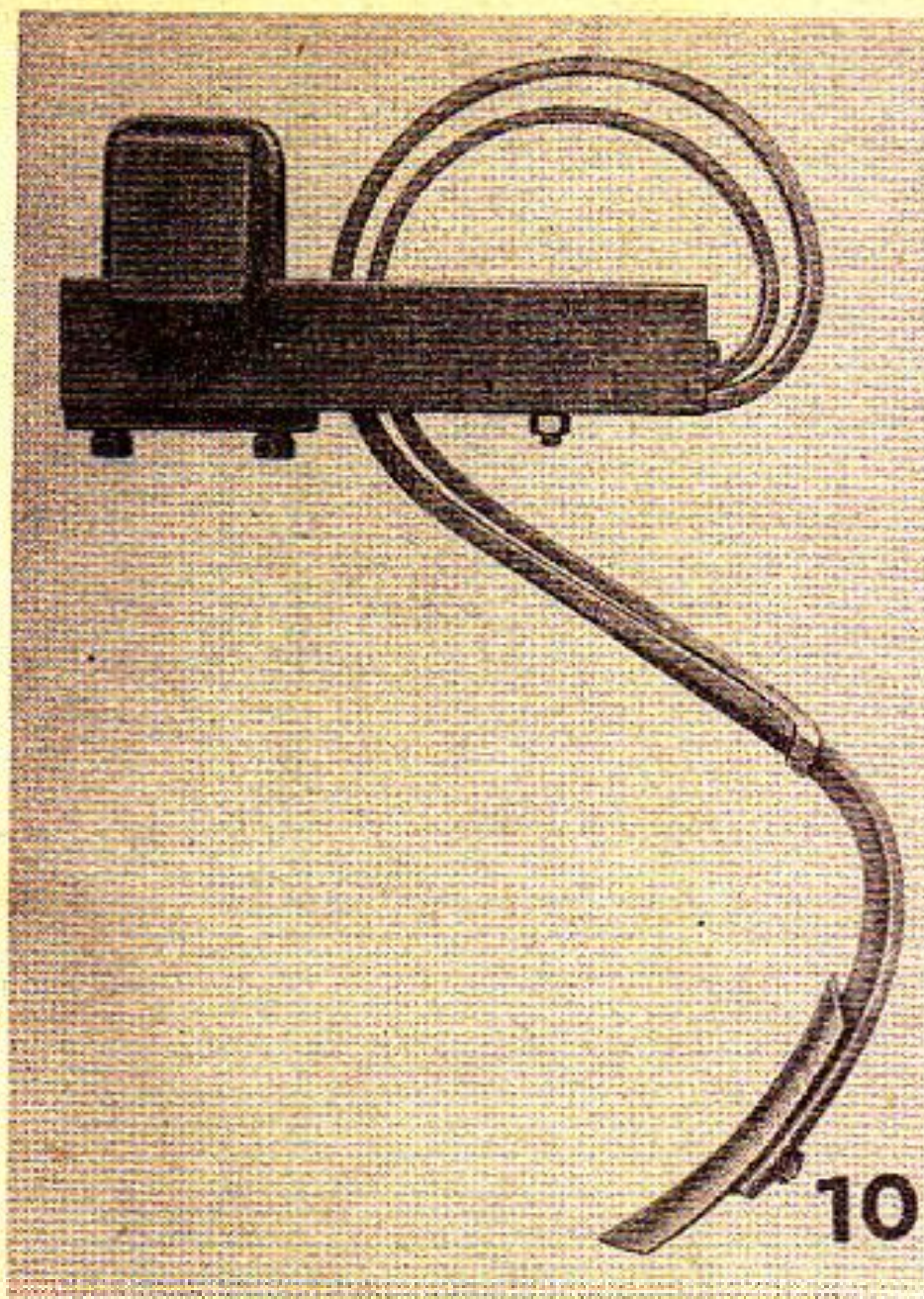
Odejmeme matici a vyjmeme šroub. Radličku s podpěrným perem pootočíme o 90° při zacho-
vání svislé osy tak, aby byla rovnoběžná s rámem kombinátoru a vyvlékne.

2. Druhá a třetí řada radliček včetně čtvrté řady středního rámu (obr. 9)

Odejmeme matici a vyjmeme šroub. Sejmeme radličku včetně držáku a nosníku a držák
stáhneme.

3. Čtvrtá řada radliček nočních rámu (obr. 10)

Odejmeme matici a vyjmeme šroub. Radličku s podpěrným perem otočíme o 90° při zacho-
vání svislé osy tak, aby byla rovnoběžná s rámem kombinátoru a vysuneme vzhůru.



MONTÁŽ radliček s polopevnou slupicí provádíme dle tabulky 2, 3 a 4. Radličky první a čtvrté řady montujeme samostatně na rám kombinátoru, radličky druhé a třetí nejprve na nosníky A - R dle tabulky 1 a potom celé nosníky s radličkami na rám kombinátoru.

Na zadní nosníky rámu připevníme závěsy, k nimž připojíme řetízky prutových válců.

Radličky jsou připevněny podle umístění třemi různými způsoby a proto jejich vlastní montáž provádíme následovně:

1. První řada radliček (obr. 8).

Slupici s perem ve svislé poloze rovnoběžné s rámem kombinátoru vsuneme horní částí do držáku, otočíme o 90° do směru jízdy, zasuneme pod upínací destičku a zajistíme šroubem s maticí a podložkou.

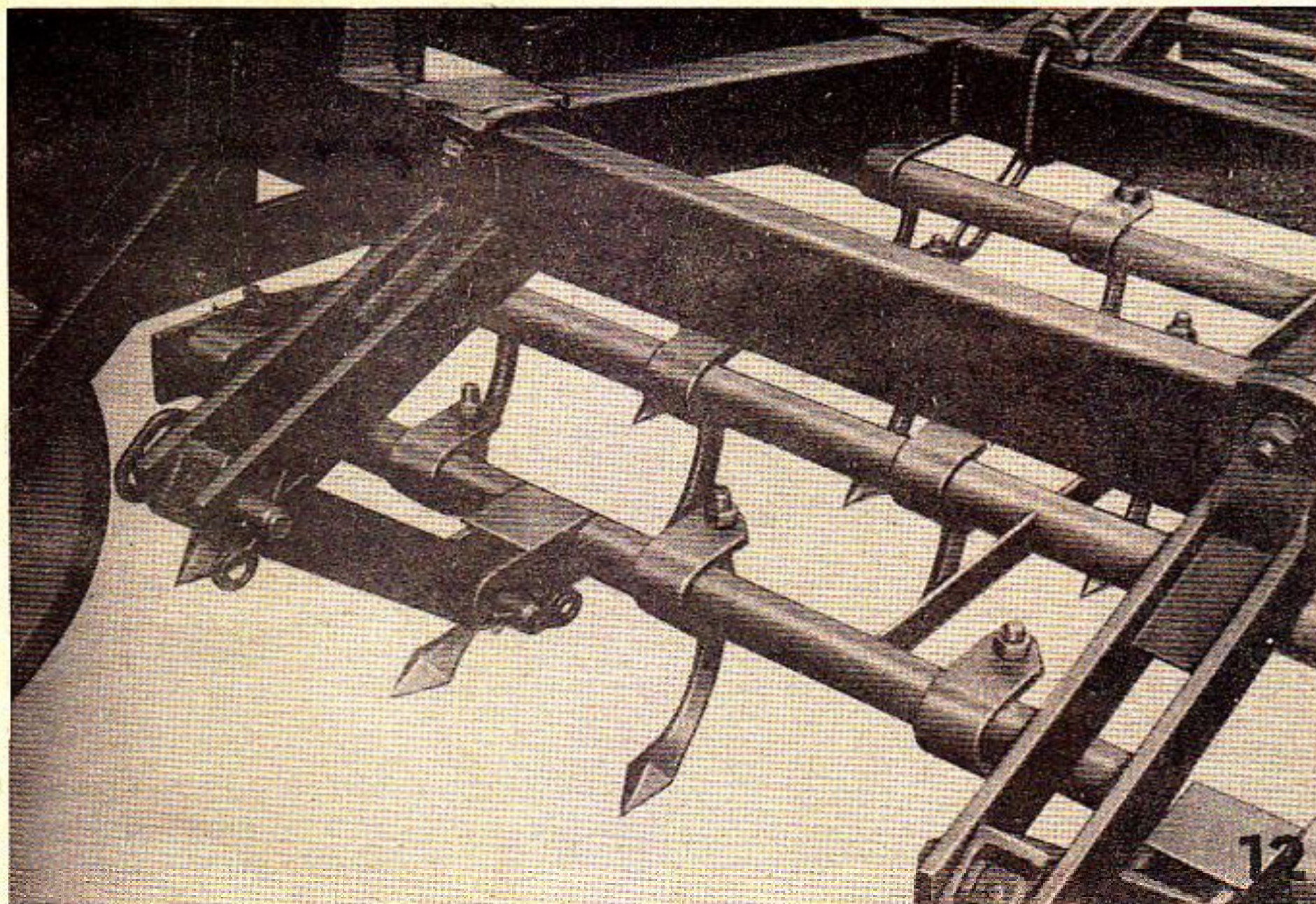
2. Druhá a třetí řada radliček včetně čtvrté řady středního rámu (obr. 9).

Na horní část slupice s perem nasuneme držák, navlékneme na nosník a zajistíme šroubem s maticí a podložkou.

3. Čtvrtá řada radliček bočních rámu (obr. 10).

Slupici s perem ve svislé poloze rovnoběžné s rámem kombinátoru vsuneme shora ostrím do držáku, otočíme o 90° do směru jízdy, zasuneme pod upínací destičku a zajistíme šroubem s maticí a podložkou.

Při demontáži i montáži radliček řádně podložíme rám kombinátoru, aby nemohlo dojít k poranění pracovníků případným pádem stroje. Radličky prohlédneme, opotřebené součásti vyměníme, případně včas otočíme opotřebenou stranu oboustranných ostří nahoru. Všechny spojovací součásti řádně odtáhneme.



X. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ RADLIČKOVÝCH BRAN

Radličkové brány se dodávají jako příslušenství na zvláštní objednávku. K tomuto stroji je zapotřebí 6 branových dílů šířky 1 m a 12 závěsů s třmeny.

Na přední nosníky rámu připevníme dle obr. 12 třmeny závěsů branových dílů, které rozmístíme dle údajů v tabulce 5, 6 a 7. K těmto závěsům připojíme pomocí spojek a čepů branové díly. Jejich řetízky zavěsíme na háčky, umístěné na zadním nosníku rámu a u bočních rámců je zajistíme pružnými pojistkami. Řetízky prutových válců připojíme pomocí čepů do držáků s otvory na konci straníc branových dílů a zajistíme kruhovými pojistkami.

Při odpojení kombinátoru vybaveného radličkovými branami od traktoru je nutné podepřít nosníky středního rámu dvěma podpěrami dle obr. 11. Toto podepření je vhodné i pro kombinátor vybavený radličkami s polopevnou slupicí.

Demontáž radličkových bran provedeme opačným způsobem. Odpojíme řetízky bran i válců a z předního nosníku rámu kombinátoru odejmeme závěsy, které ponecháme spojeny s branovými díly. Tím se podstatně zjednoduší demontáž i případná další montáž celé soupravy bran.

MAZACÍ PLÁN

Mazací místo	Počet mazacích míst na stroji	Doporučené mazivo	Jak často mazat (provozní hod.)
čepy prutových válců	24	Tuk mazací K 3	12 hod.
čepy hloubkových kol	4	Tuk mazací K 3	60 hod.
matice regulač. šroubů hloubkových kol	4	Tuk mazací K 3	60 hod.
matice regulač. šroubů prutových válců	3	Tuk mazací K 3	60 hod.
kulová ložiska hydraulických válců	4	Tuk mazací K 3	60 hod.
čepy pro sklápění bočních dílů	4	Tuk mazací K 3	60 hod.
kloubové připojení rámců prutových válců k perům	32	Strojní olej (ložiskový olej B5)	12 hod.
čepy hydraulických válců	4	Strojní olej (ložiskový olej B5)	60 hod.

XI. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ STROJE

Před započatím práce, během pracovních přestávek i po návratu z pole je třeba zkontrolovat všechny spojovací součásti a přesvědčit se, zda jsou správně dotaženy. V případě jejich ztráty je musíme neprodleně nahradit novými, neboť by mohlo dojít k oslabení sousedních součástí a tím i k vážnějšímu poškození kombinátoru. Poškozené a opotřebené díly je třeba vyměnit a opravit.

Při výměně čepů prutových válců vyjmeme nejprve závlačku, vyšroubujeme mazničku a teprve potom vyměníme čep.

Během pracovní sezony promažeme dle "Mazacího plánu" všechna uvedená mazací místa doporučenými mazivy.

Po skončení pracovní sezony kombinátor řádně očistíme, opravíme nátěr a poškozené nebo opotřebené díly vyměníme nebo opravíme. Pracovní plochy nástrojů natřeme vyjetým olejem. Střední rám podepřeme dle obr. 11 dvěma podpěrami.

Je-li stroj uskladněn na volném prostranství sejmem hydraulickou soustavu včetně hadic a rozvaděče a uložíme ji jako celek v suché uzavřené místnosti. V případě skladování stroje v zastřešeném prostoru postačí jako ochrana hydraulické soustavy natřít lepované plochy tlakových válců dostatečnou vrstvou mazacího tuku a obalit je mastným papírem.

Jenom u takto ošetřeného stroje je zaručena dlouhá životnost a provozní spolehlivost v dalších sezonách.

UPOZORNĚNÍ: Poprodejní služby zajišťuje v plném rozsahu Agrozet, koncern zemědělského strojírenství, Brno prostřednictvím prodejní a servisní sítě koncernové obchodní organizace Agrozet Brno a Agrozet Zvolen.

XII. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE

1. Pravidla bezpečné práce s kombinátorem

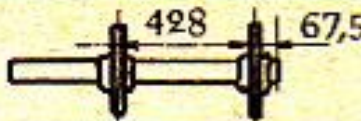
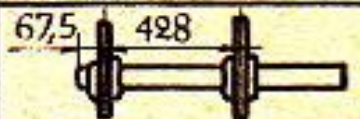
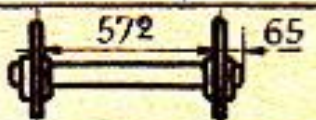
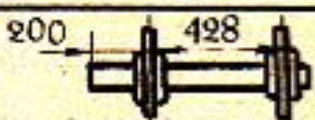
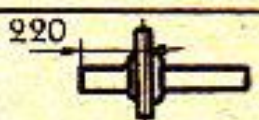
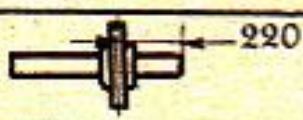
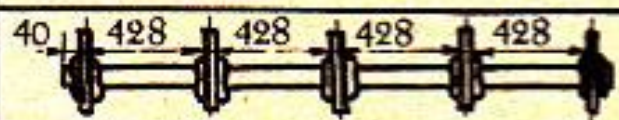
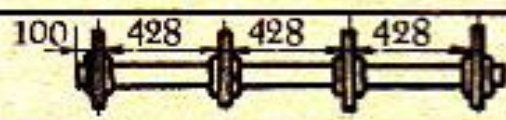
- a/ Práci s kombinátorem svěřujeme pouze těm osobám, které jsou dokonale seznámeny s jeho ovládáním, seřízením a pravidly bezpečnostní techniky.
- b/ Po nerovných cestách je nutno jet ještě pomaleji než 12 km/h.
- c/ Otáčení a jinému manévrování traktoru se zavěšeným kombinátorem je třeba věnovat zvýšenou pozornost.
- d/ Ponecháme-li traktor se zavěšeným nářadím delší dobu na volném místě, spustíme vždy nářadí na zem. Předcházíme tím pádu a poškození stroje nebo i případnému zranění kolem stojících osob.
- e/ Při opravě stroje nebo seřizování je zakázáno vstupovat pod kombinátor připojený k traktoru, jehož motor je v chodu. Páka ovládání vnitřního okruhu hydrauliky musí být v poloze "zvednuto" a hydraulika nesmí propouštět.
- f/ Při zvedání a spouštění krajních rámů stejně jako při otáčení traktoru s kombinátorem v pracovní poloze je třeba postupovat velmi opatrně. Před sklápěním krajních rámů se musí traktorista přesvědčit, zda v blízkosti stroje nestojí žádná osoba.

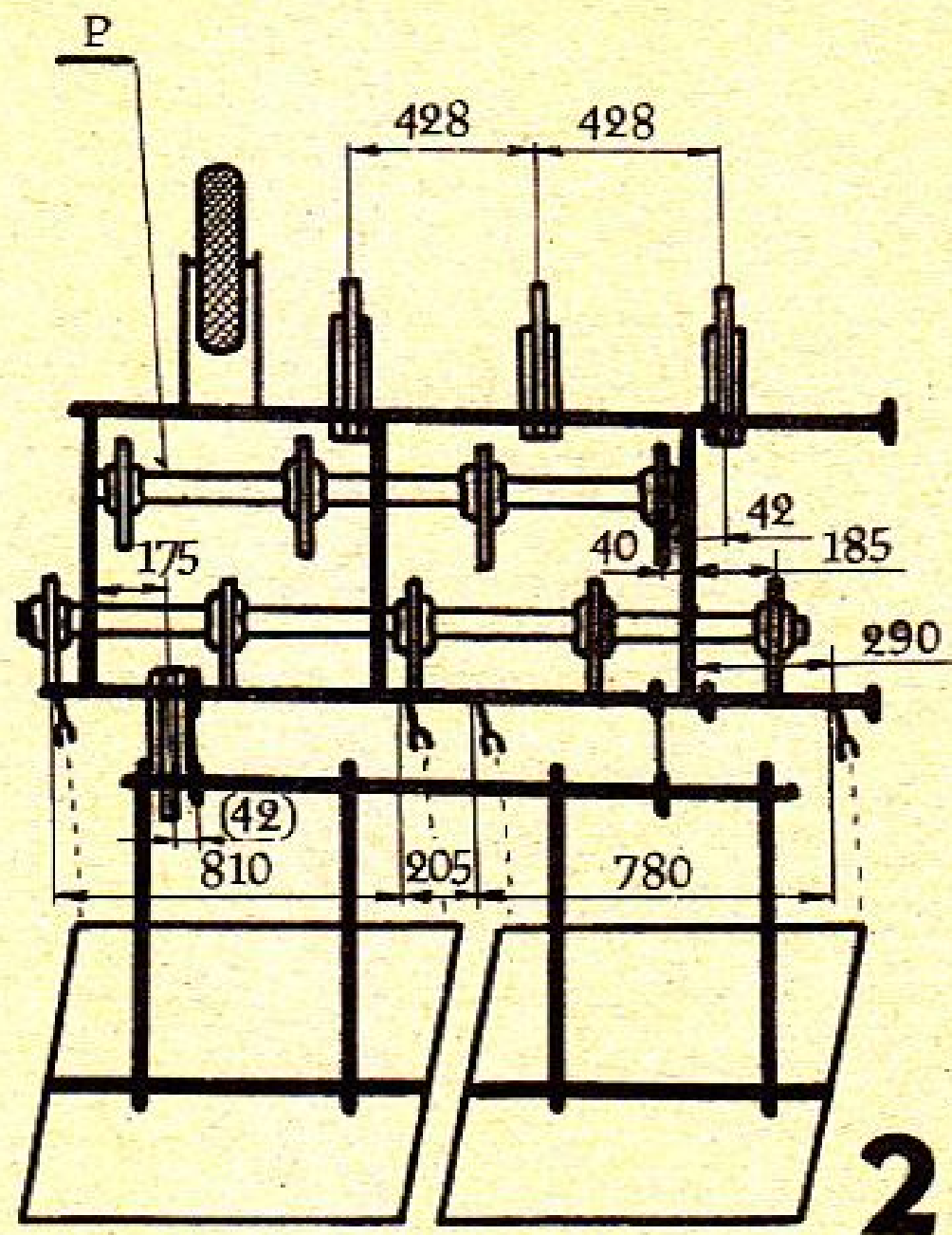
g/ Při práci je zakázáno:

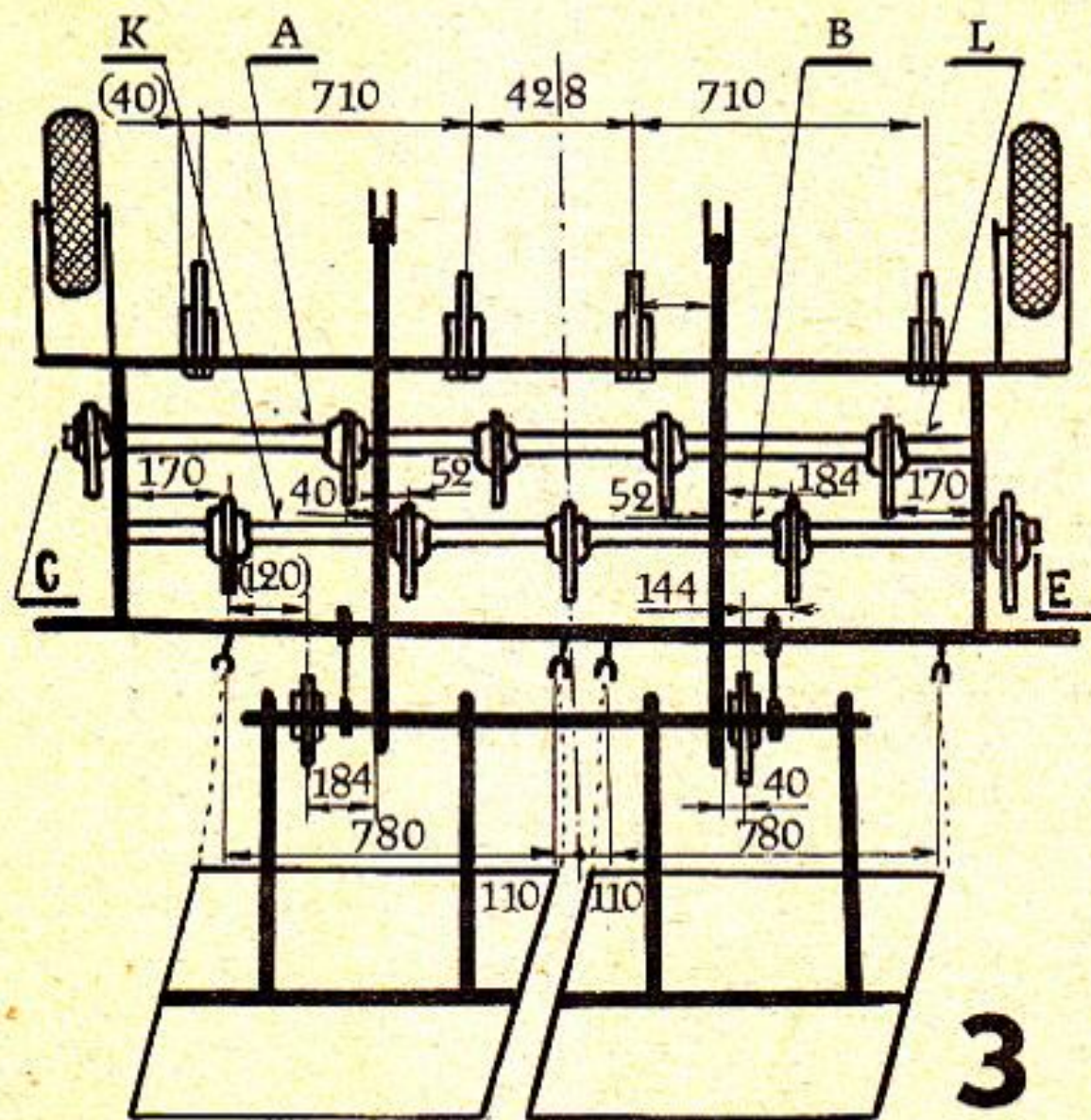
- přibližovat se ke stroji nebo dokonce stát na rámu či táhlech hydrauliky a převážet na stroji náklad
- mazat stroj nebo dotahovat spojovací součásti
- čistit pracovní orgány
- seřizovat kombinátor

2. Pravidla bezpečné přepravy po komunikacích

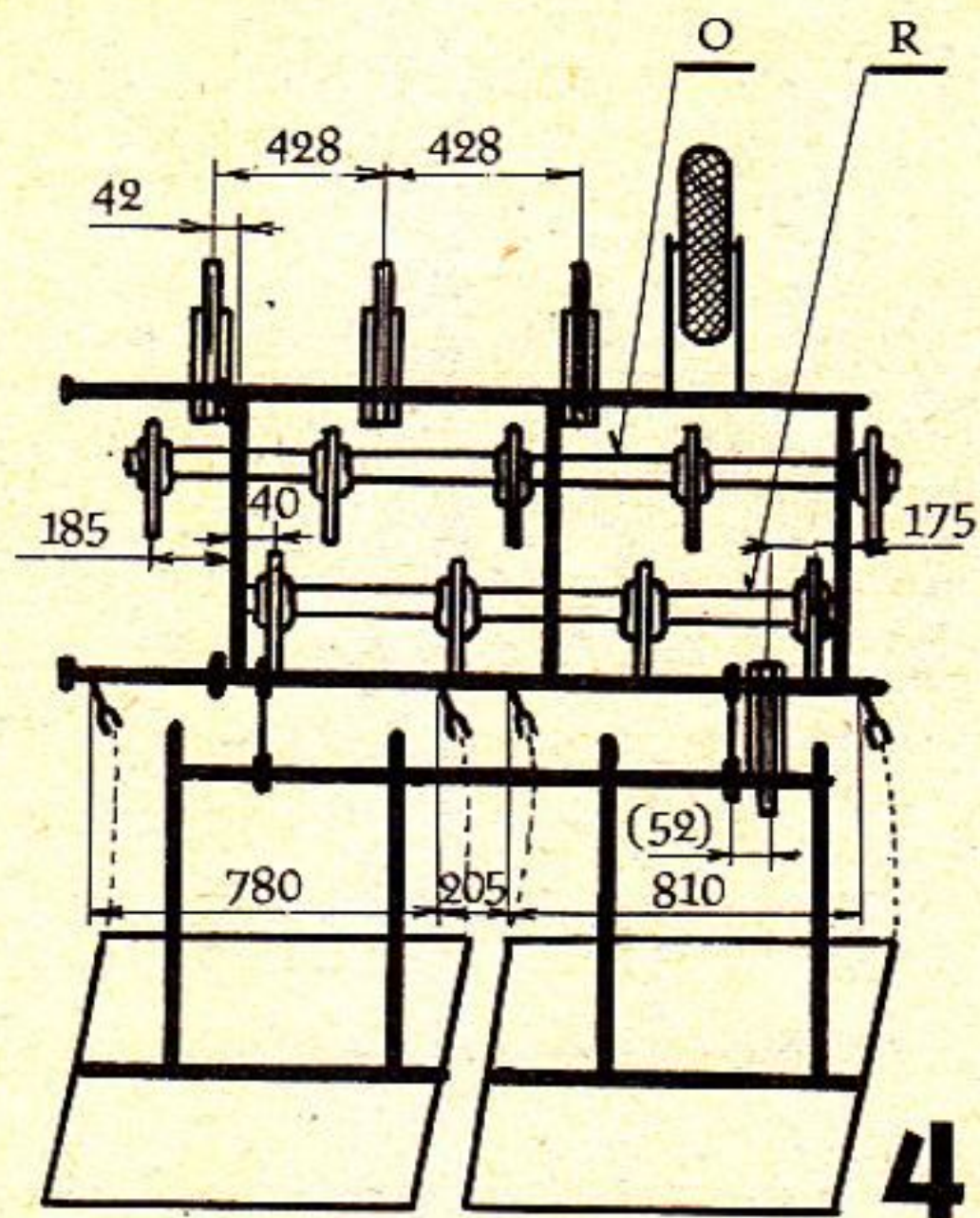
- a/ Kombinátor přepravujeme zásadně v přepravní poloze se zvednutými a zajištěnými krajními rámy, s prutovými válečky sepnutými řetězy a s nasunutými kryty pracovních orgánů, se zapojenými a přezkoušenými skupinovými svítilnami. Přepravu provádíme po všech komunikacích s výjimkou silnic mezinárodních (označené "E") a silnic I. třídy. Tyto komunikace je povoleno pouze příčně přejíždět.
- b/ Přepravní rychlost traktoru s neseným nářadím nesmí na silnici překročit 12 km/h. Po nerovných cestách je nutno jet ještě pomaleji.
- c/ Je zakázáno přepravovat stroj za snížené viditelnosti a v době zvýšeného silničního provozu. Po vozovkách je nutno jezdit opatrně a důsledně se řídit dopravními předpisy. Otáčení a jinému manévrování traktoru se zavěšeným kombinátorem je třeba věnovat zvýšenou pozornost.
- d/ S každým kombinátorem dle vyhlášky MD 90/75 dodává výrobce "Technické osvědčení", kde jsou uvedeny podmínky technické způsobilosti k dopravě po veřejných komunikacích. Při změně provozovatele musí být toto osvědčení předáno zároveň s kombinátorem.

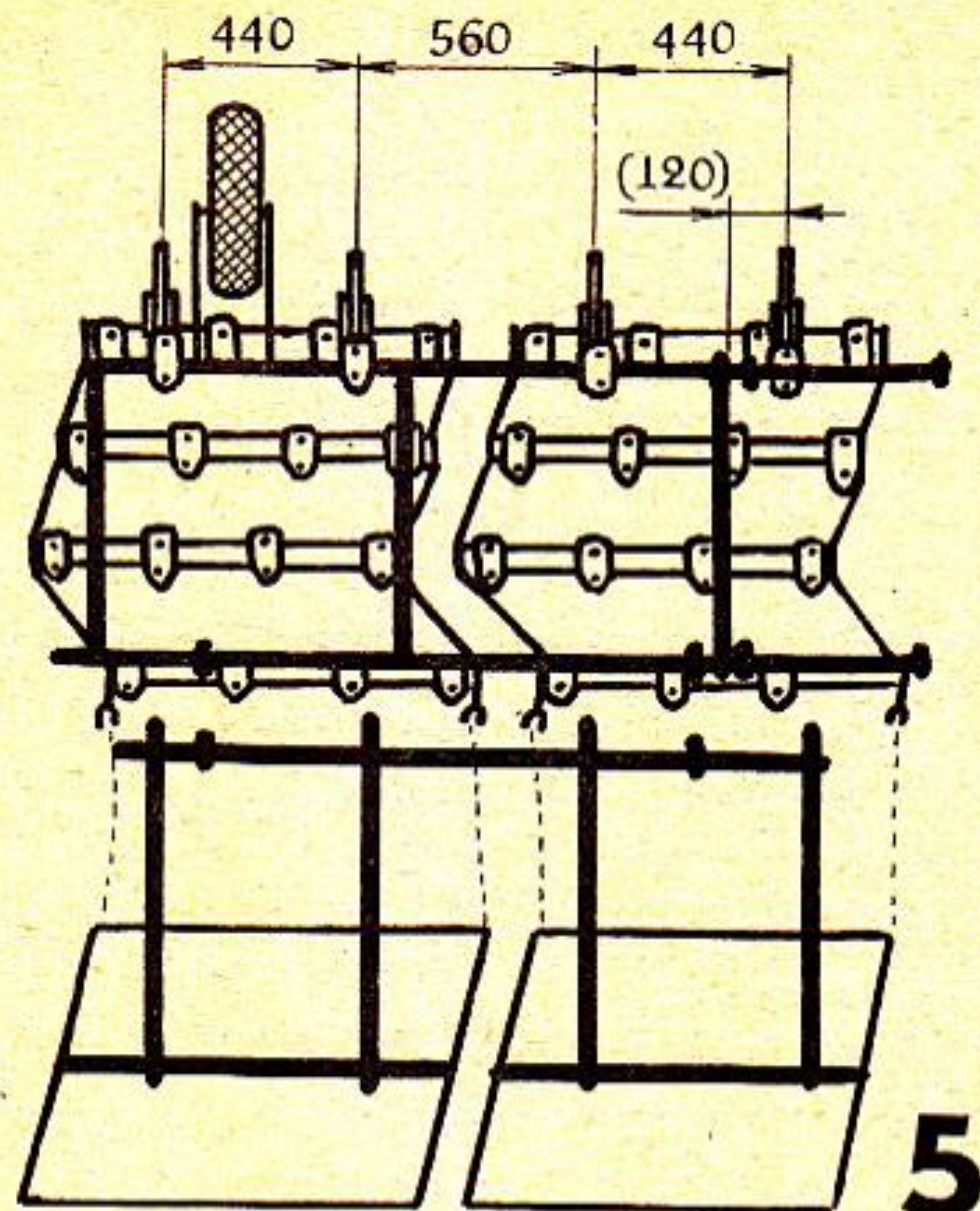
Nosník	Číslo výkresu	Schema	Počet kusů
A	3/5329 4149 0027		1
B	3/5329 4149 0037		1
C	3/5329 4149 0047		1
E	3/5329 4149 0067		1
K	3/5329 4149 0117		1
L	3/5329 4149 0127		1
O	3/5329 4149 0187		2
P	3/5329 4149 0197		1
R	3/5329 4149 0207		1

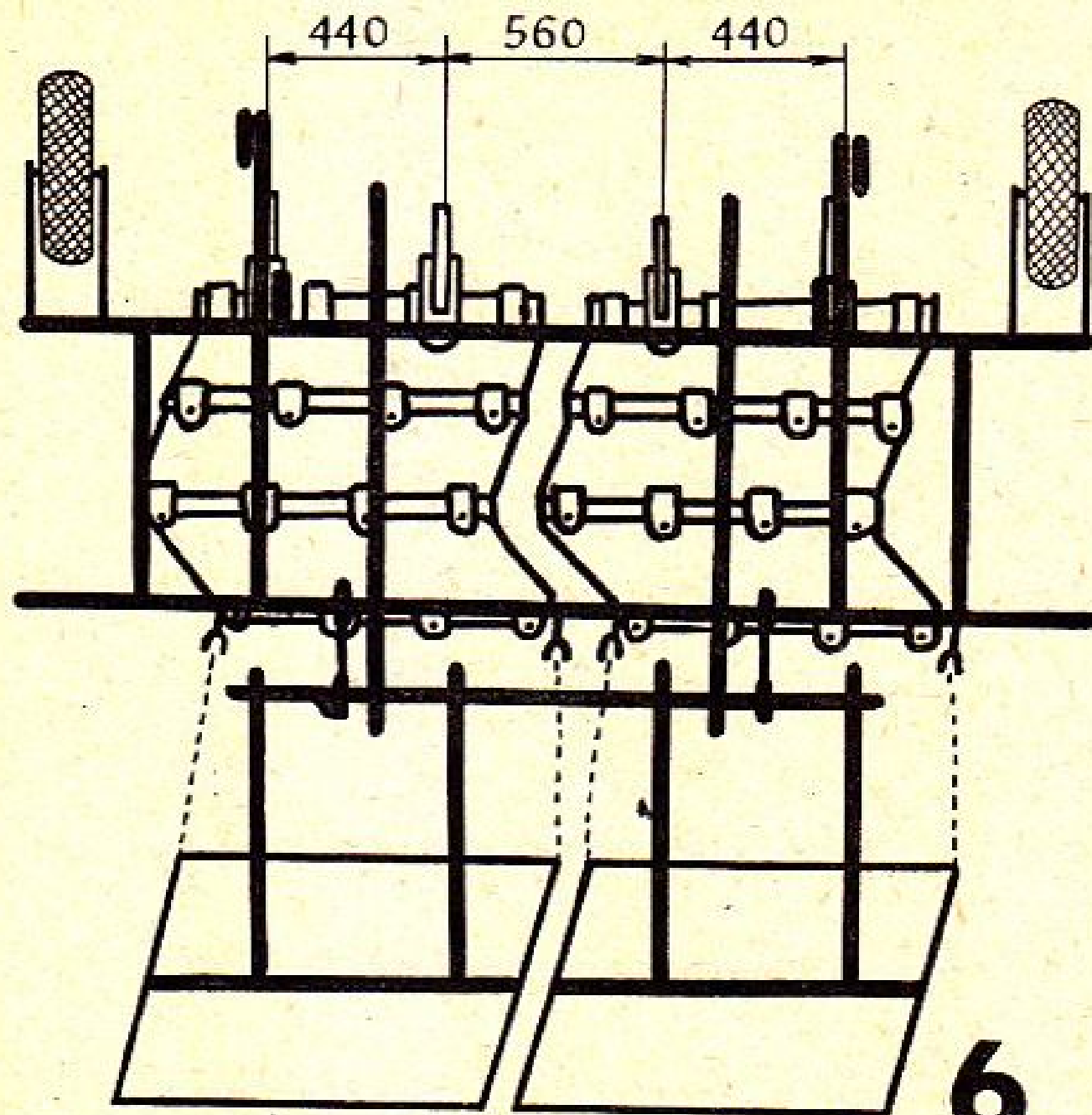




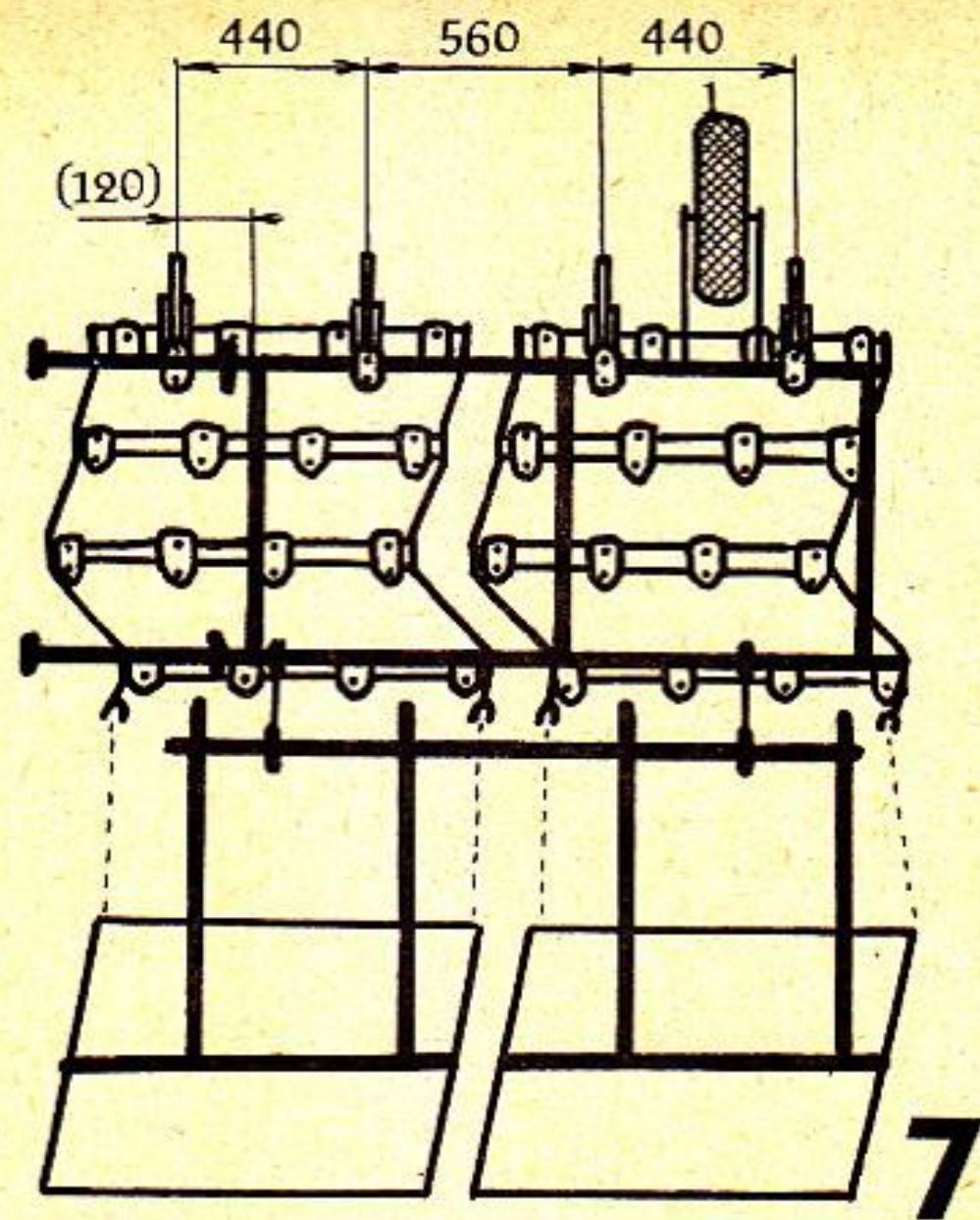
3



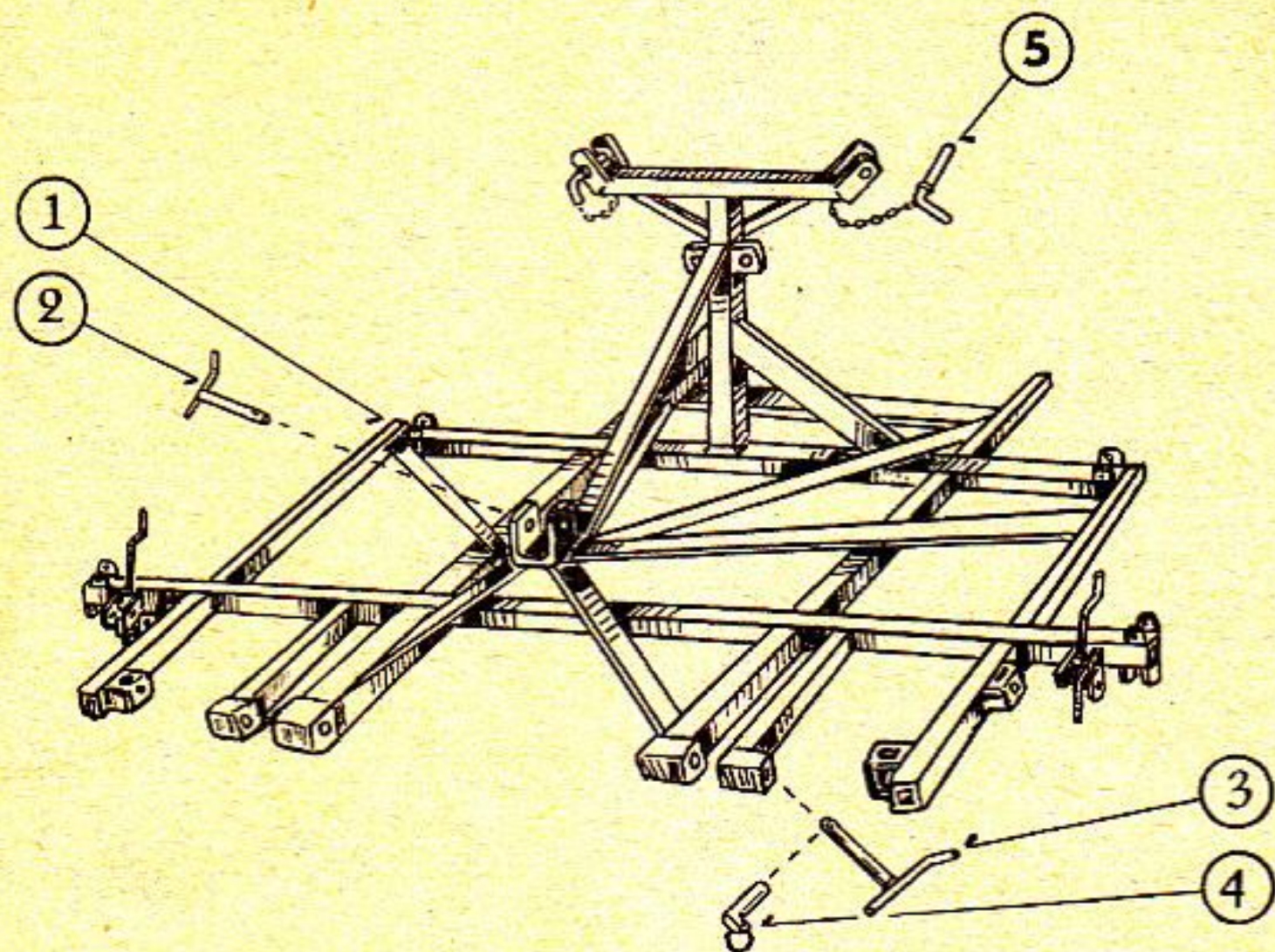




6



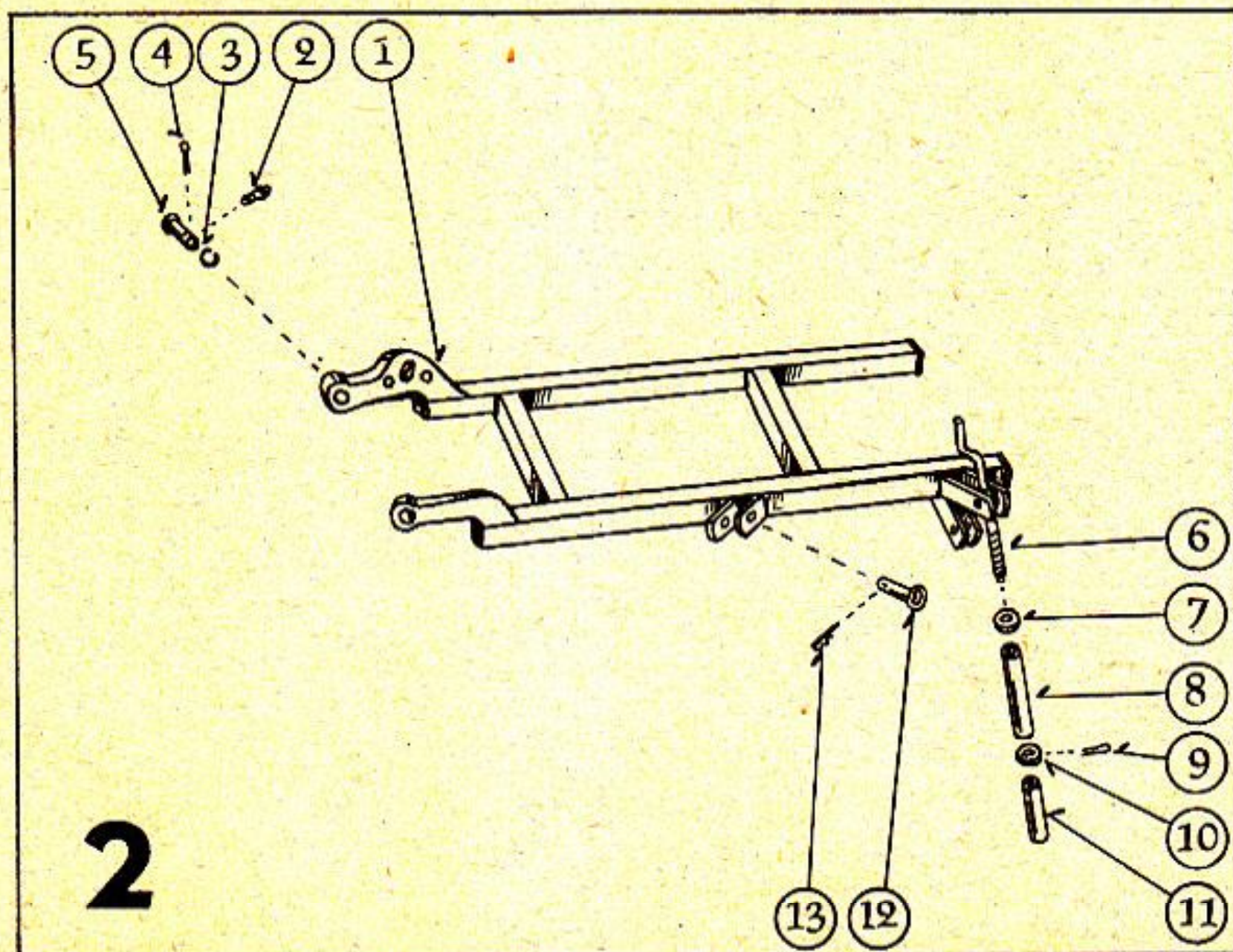
SEZNAM SOUČÁSTÍ



1

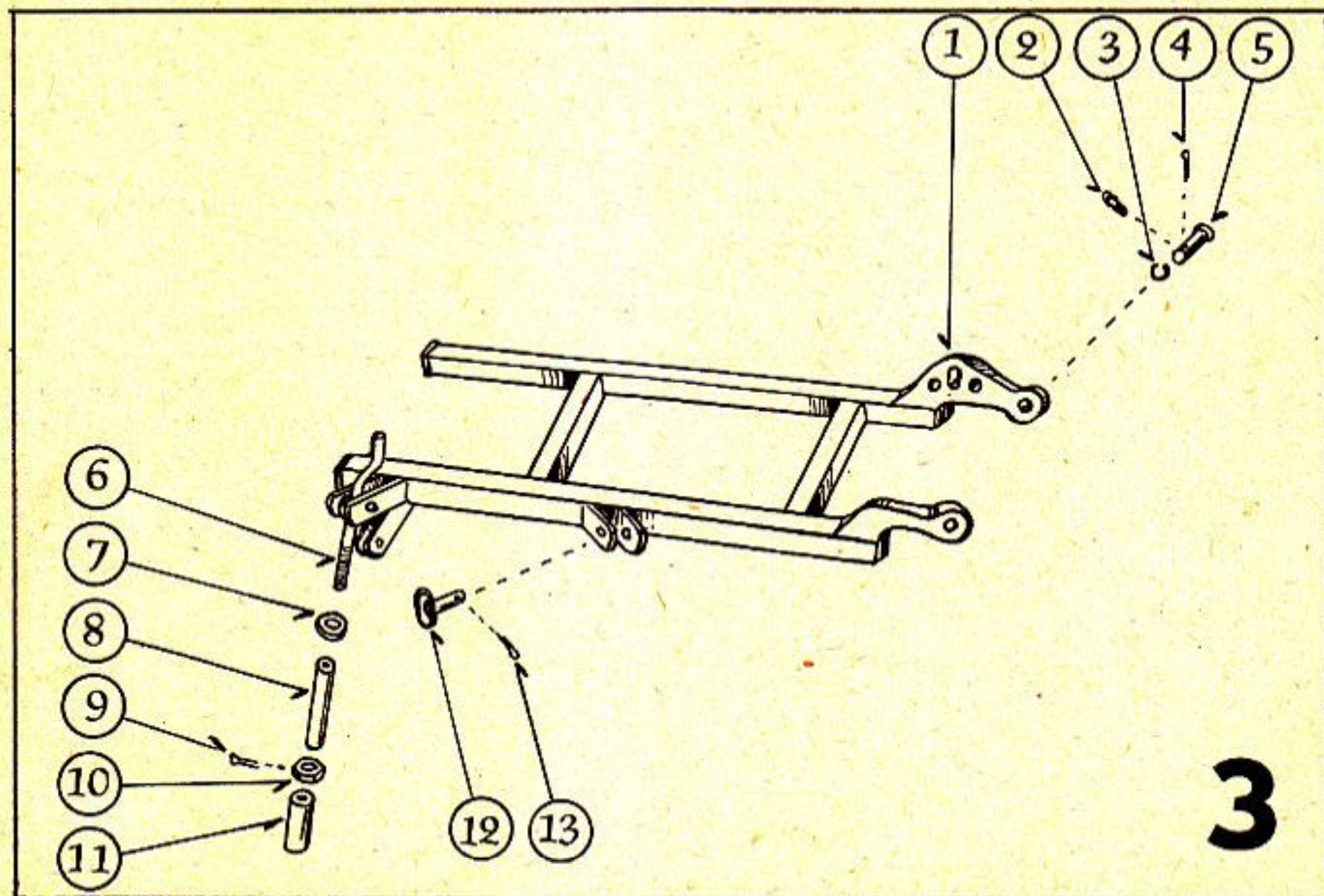
1. RÁM STŘEDNÍ 532-9-1237-159-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-159-7	Rám střední	1	239,0
2	532-9-1843-020-7	Čep svařovaný	1	0,6
3	532-9-1843-018-7	Čep s rukojetí	2	1,3
4	ON 02 2169.5	Kolík 56	3	0,03
5	ON 02 2169.5	Kroužek 40	3	0,01
6	532-9-9343-001-7	Kolík úplný	2	0,32



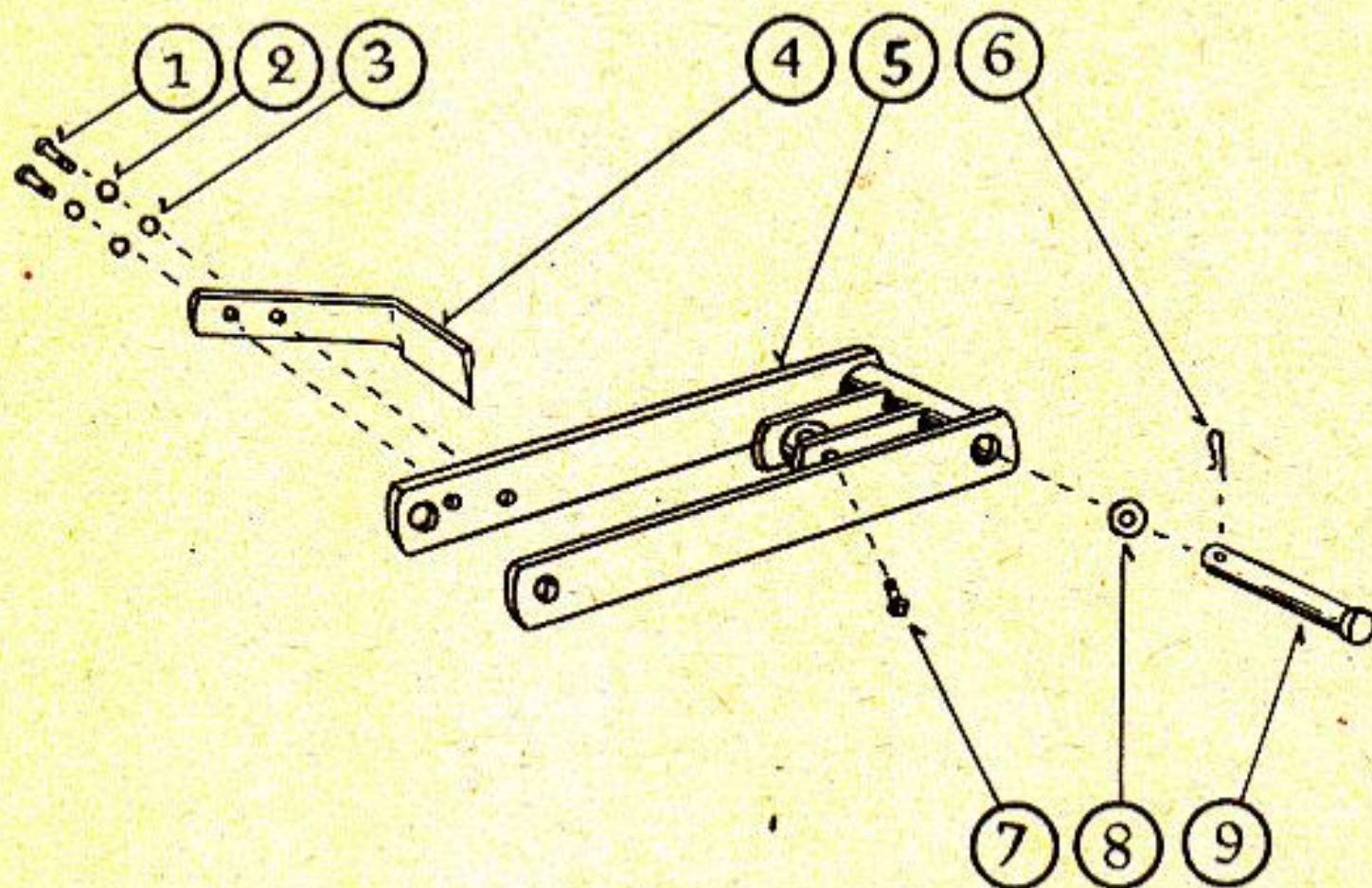
2. RÁM LEVÝ. 532-9-1237-157-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-157-7	Rám levý	1	79,8
2	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	4	0,006
3	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	4	0,06
4	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
5	532-9-9311-044-7	Čep Ø 30 h 11 x 100	4	0,6
6	532-9-8070-019-7	Regulační šroub svařený	4	2,15
7	532-0-1625-063-7	Víčko	4	0,01
8	532-0-1820-024-7	Trubka	4	0,2
9	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
10	532-0-9125-006-7	Matice M 12 levý závit	4	0,2
11	532-9-1820-001-7	Trubka svařená	4	0,2
12	532-9-9316-030-7	Závěsný kolík Ø 16 x 45	2	0,2
13	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008



3. RÁM PRAVÝ 532-9-1237-158-7

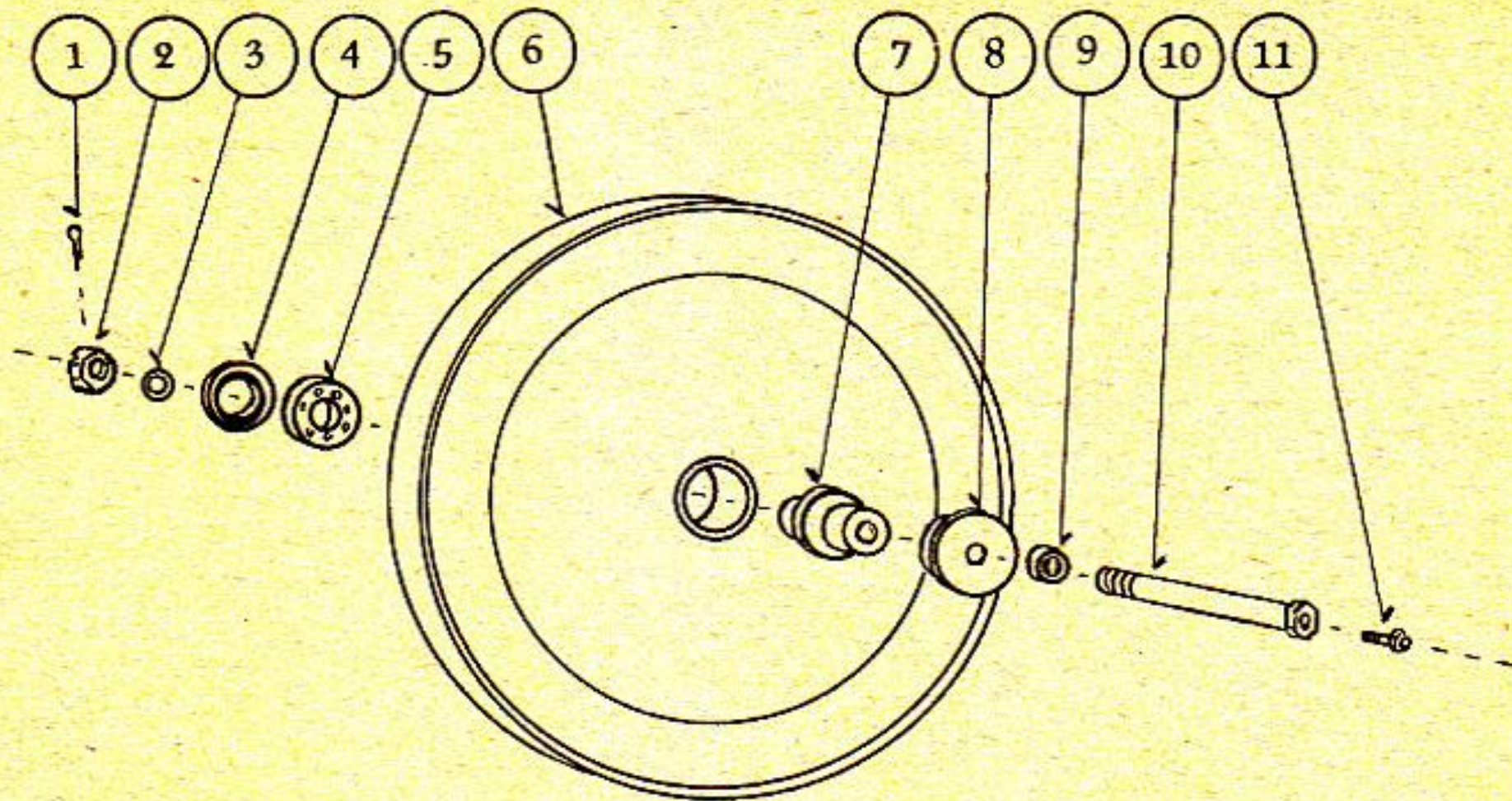
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-158-7	Rám pravý	1	79,3
2	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	4	0,006
3	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	4	0,06
4	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
5	532-9-9311-044-7	Čep Ø 30 h 11 x 100	4	0,6
6	532-9-8070-019-7	Regulační šroub svařený	4	2,15
7	532-0-1625-063-7	Víčko	4	0,01
8	532-0-1820-024-7	Trubka	4	0,2
9	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
10	532-0-9125-006-7	Matice M 12 levý závit	4	0,2
11	532-9-1820-001-7	Trubka svařená	4	0,2
12	532-9-9316-030-7	Závěsný kolík Ø 16 x 45	2	0,2
13	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008



4

4. VIDLICE KOLA 532-9-1536-054-7

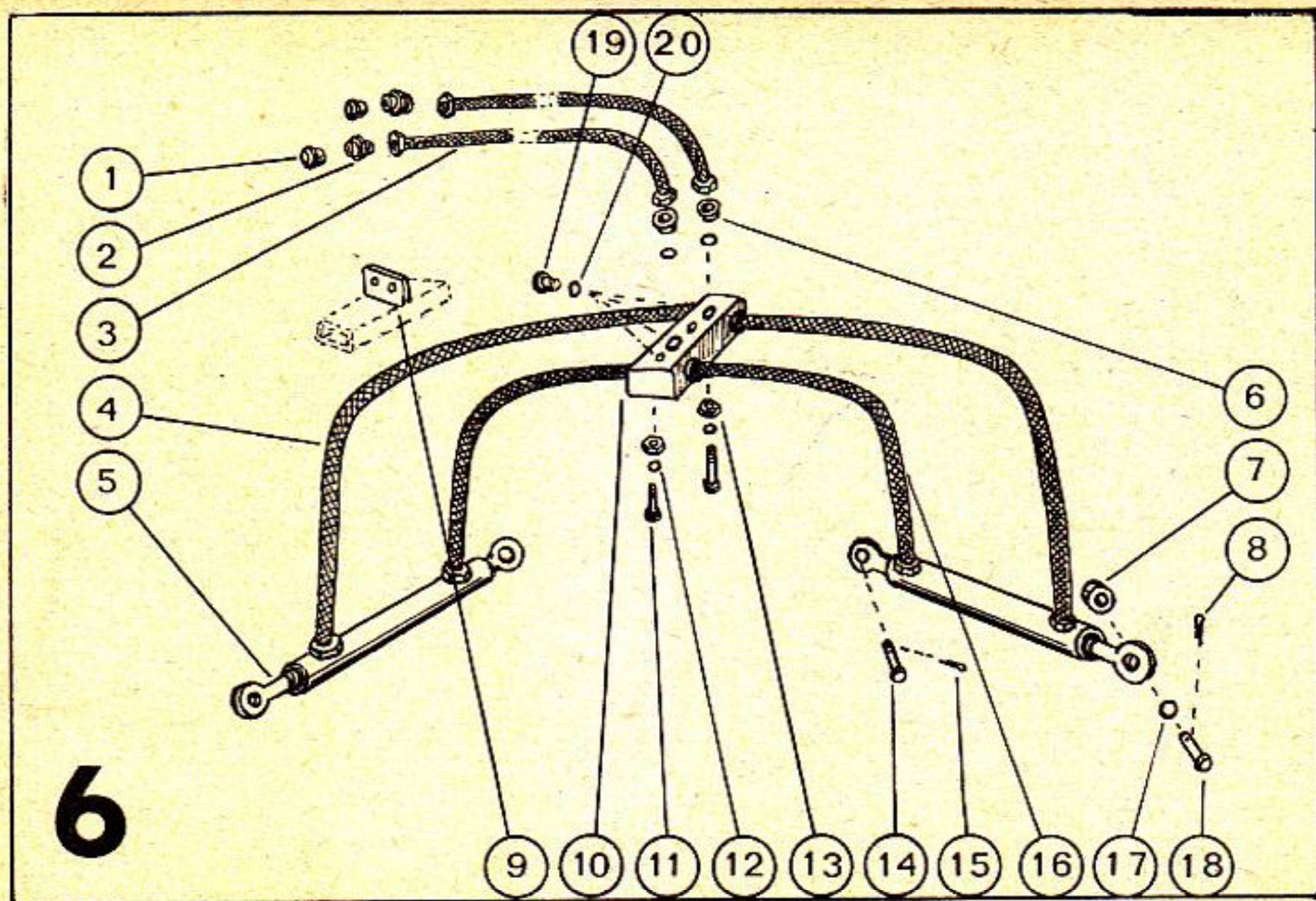
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 25	2	0,03
2	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
4	532-0-1650-046-7	Škrabák	1	1,1
5	532-9-1536-054-7	Vidlice úplná svařená	1	7,72
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	1	0,01
7	ČSN 02 7423	Hlavice KM 10 x 1	1	0,009
8	ČSN 02 1702.10	Podložka 26	1	0,03
9	532-9-9311-036-7	Čep Ø 25 h 11 x 195	1	0,75



5

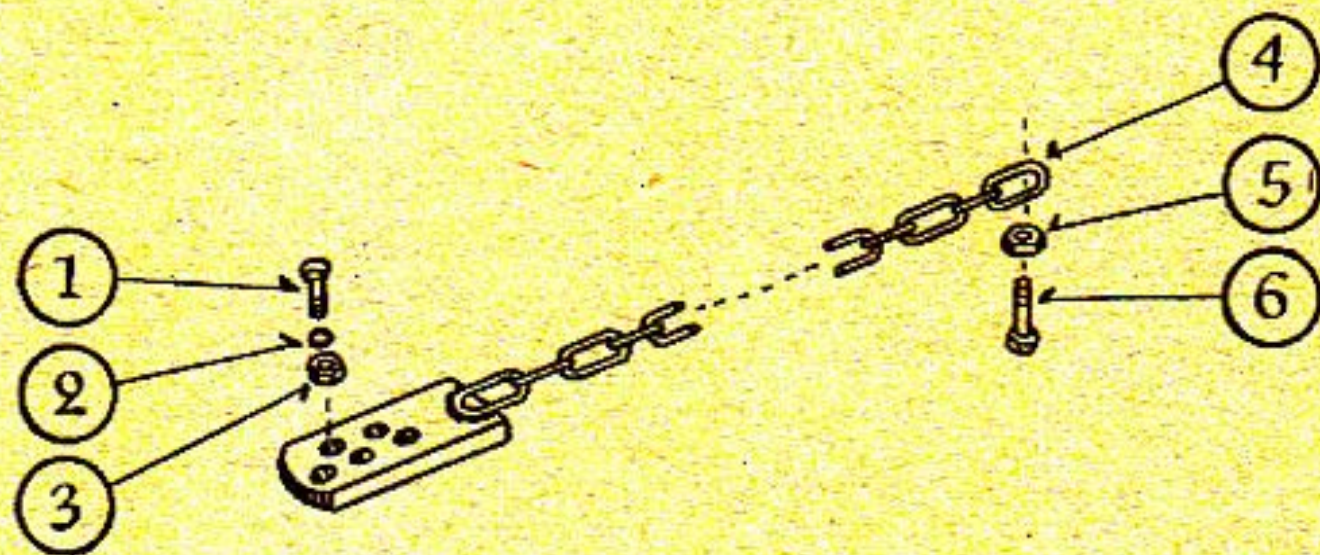
5. KOLO Ø 450/120 532-9-1671-059-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1781.00	Závlačka Ø 4 x 40	1	0,003
2	ČSN 02 1411.20	Matice M 20 x 1,5	1	0,08
3	ČSN 02 1721.00	Podložka 22	1	0,01
4	532-0-9520-219-7	Kroužek	2	0,2
5	ČSN 02 4638	Ložisko 6405	2	0,52
6	532-9-1629-036-7	Kolo svařené	1	12,4
7	532-0-1622-013-7	Rozpěrka	1	0,2
8	532-9-1647-032-7	Miska svařená	2	0,19
9	ČSN 02 9401.0	Guffero s prachovkou GP 50 x 80 x 13	2	0,05
10	532-0-9026-002-7	Šroub M 20 x 1,5 x 190	1	0,5
11	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006



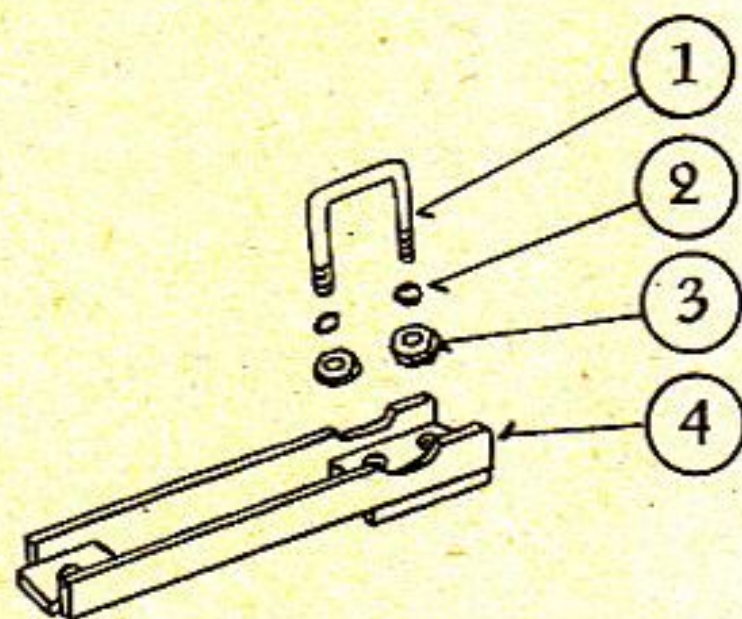
6. VEDENÍ TLAKOVÉHO OLEJE

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	RPT 10	Rychlospojka díl C	2	0,3
2	RPT 10	Rychlospojka díl B	2	0,25
3	HV 1	Vysokotlaká hadice s koncovkou 10 x 1400	2	0,95
4	HV 1	Vysokotlaká hadice s koncovkou 10 x 1000	2	0,7
5	532-9-8274-016-7	Hydraulický válec I. $\varnothing$ 63 x 400	1	16,4
5a	532-9-8274-017-7	Hydraulický válec II. $\varnothing$ 63 x 400	1	16,4
6	ČSN 13 7881.22	Přímá spojka Js 10	2	0,06
7	532-0-9220-130-7	Podložka	4	0,1
8	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 56	6	0,02
9	532-0-1530-022-7	Pojistka	1	0,03
10	532-0-8230-001-7	Rozvaděč	1	1,7
11	ČSN 02 1301.00	Šroub M 8 x 55	2	0,02
12	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	2	0,001
13	ČSN 02 1601.10	Matice M 8	2	0,005
14	532-9-9311-100-7	Čep svař.	2	0,4
15	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 56	6	0,01
16	HV 1	Vysokotlaká hadice s koncovkou 10 x 1000	2	0,7
17	ČSN 02 1702.10	Podložka 41	2	0,13
18	532-0-9310-322-7	Čep	2	1,25
19	ČSN 02 9310.2	Kroužek 16 x 20	6	0,01
20	ČSN 13 3061	Hrdlo Js 10	6	0,06

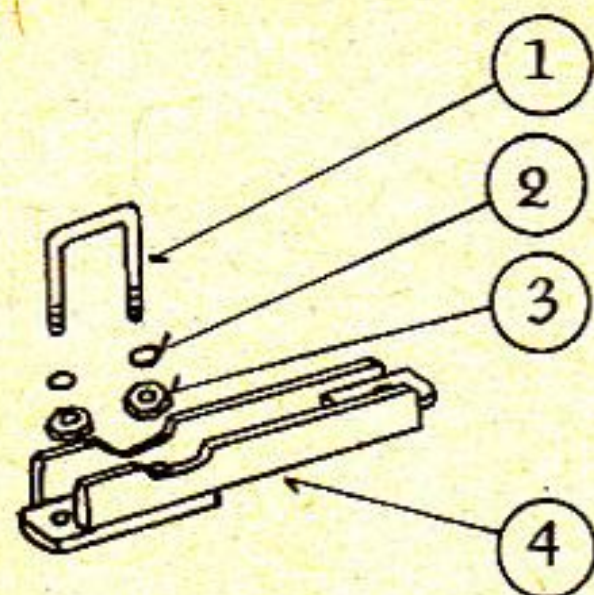
**7**

7. VÝZTUŽNÝ ŘETĚZ 532-9-8658-013-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 45	1	0,05
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,02
4	532-9-8658-013-7	Výztužný řetěz úplný	1	0,6
5	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,02
6	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 40	1	0,05



8



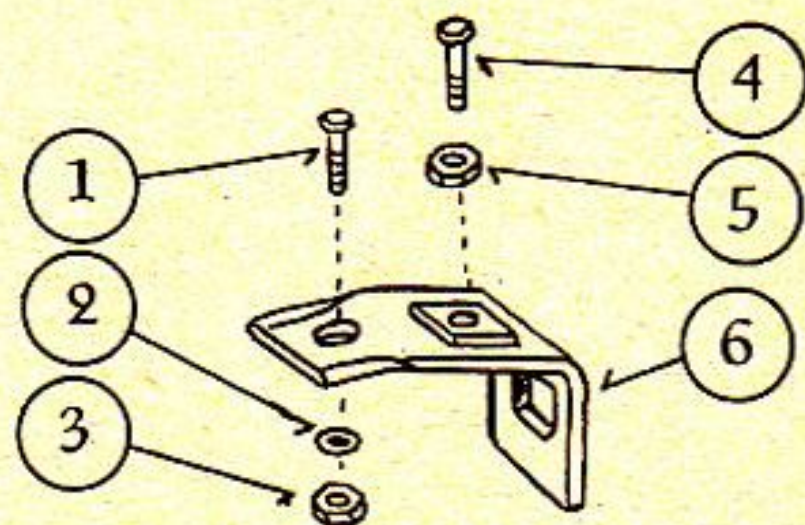
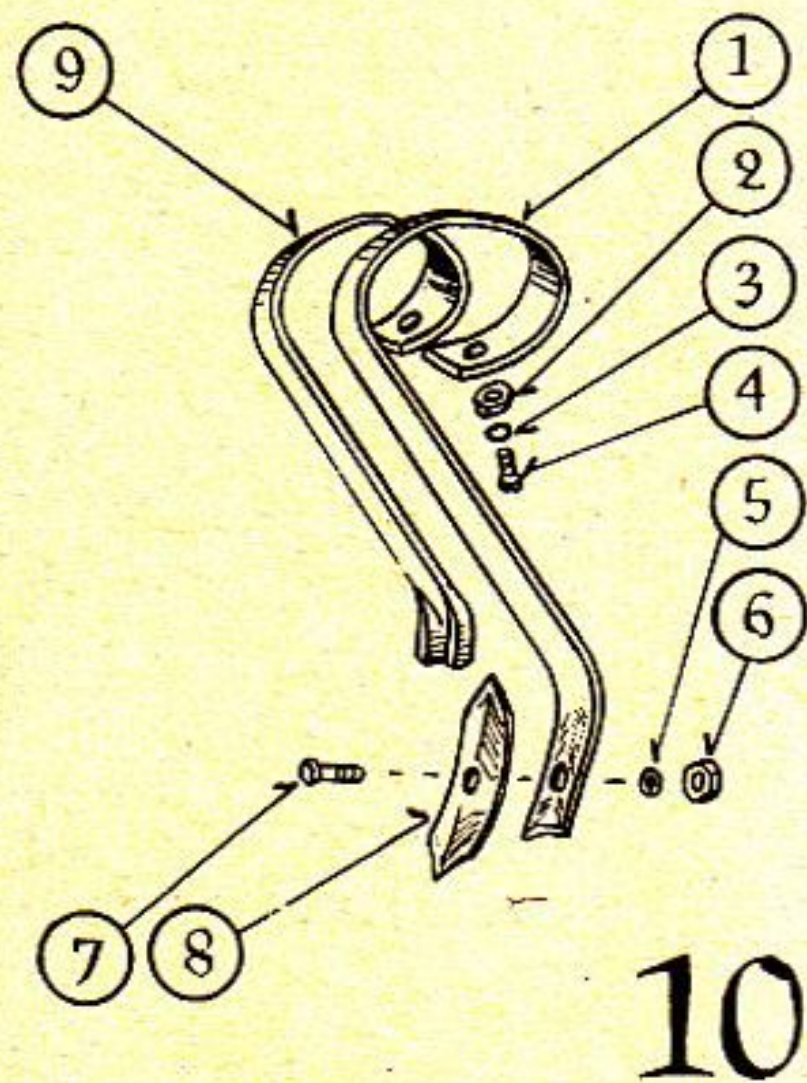
9

8. DRŽÁK RADLIČKY 532-9-1662-014-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-037-7	Třmen	1	0,35
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	2	0,01
4	532-9-1662-014-7	Držák radličky	1	1,95

9. DRŽÁK RADLIČKY 532-9-1662-013-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-037-7	Třmen	1	0,35
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	2	0,01
4	532-9-1662-013-7	Držák radličky	1	2,25

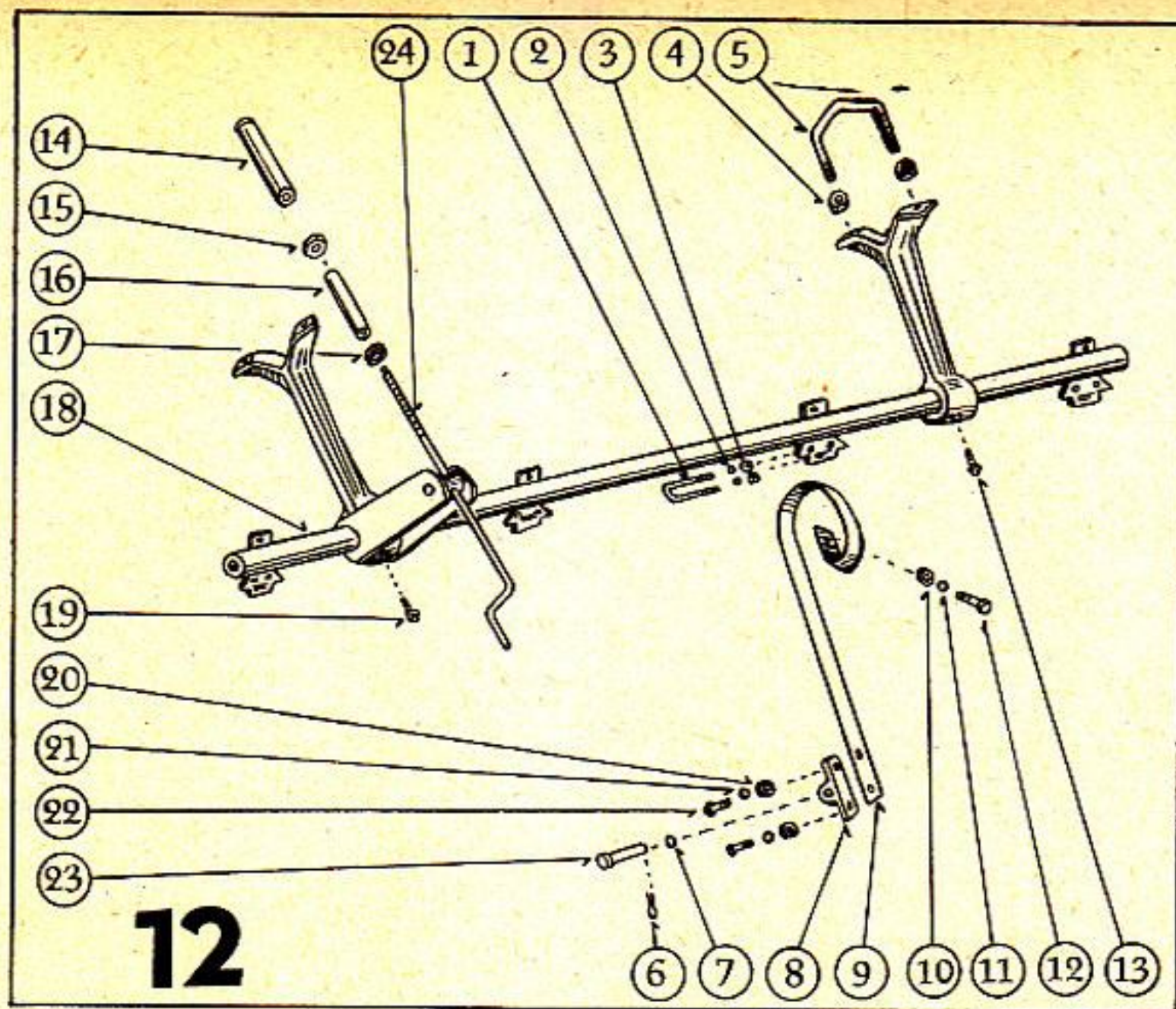


10. RADLIČKA S POLOPEVNOU SLUPICÍ 532-9-4141-006-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4141-006-7	Ostří s polopevnou slupicí (b.č. 1, 5-8)	1	3,21
1	532-0-4141-016-7	Slupice	1	2,8
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,02
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
4	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 45	1	0,05
5	ČSN 02 1721.00	Podložka 11	1	0,002
6	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,02
7	ČSN 02 1326	Šroub M 10 x 35	1	0,04
8	532-0-4141-019-7	Ostří	1	0,34
9	532-0-4141-018-7	Pero	1	1,58

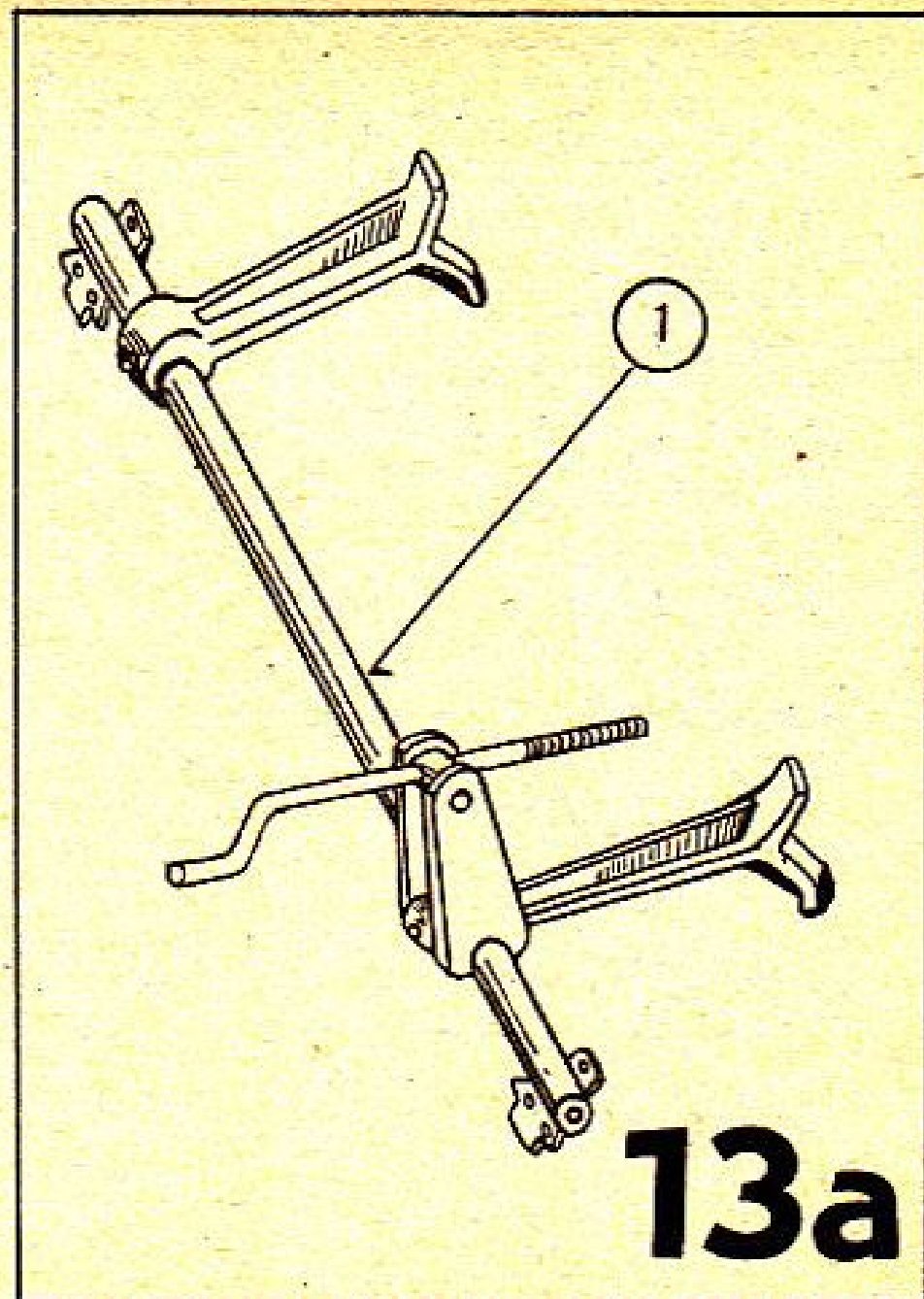
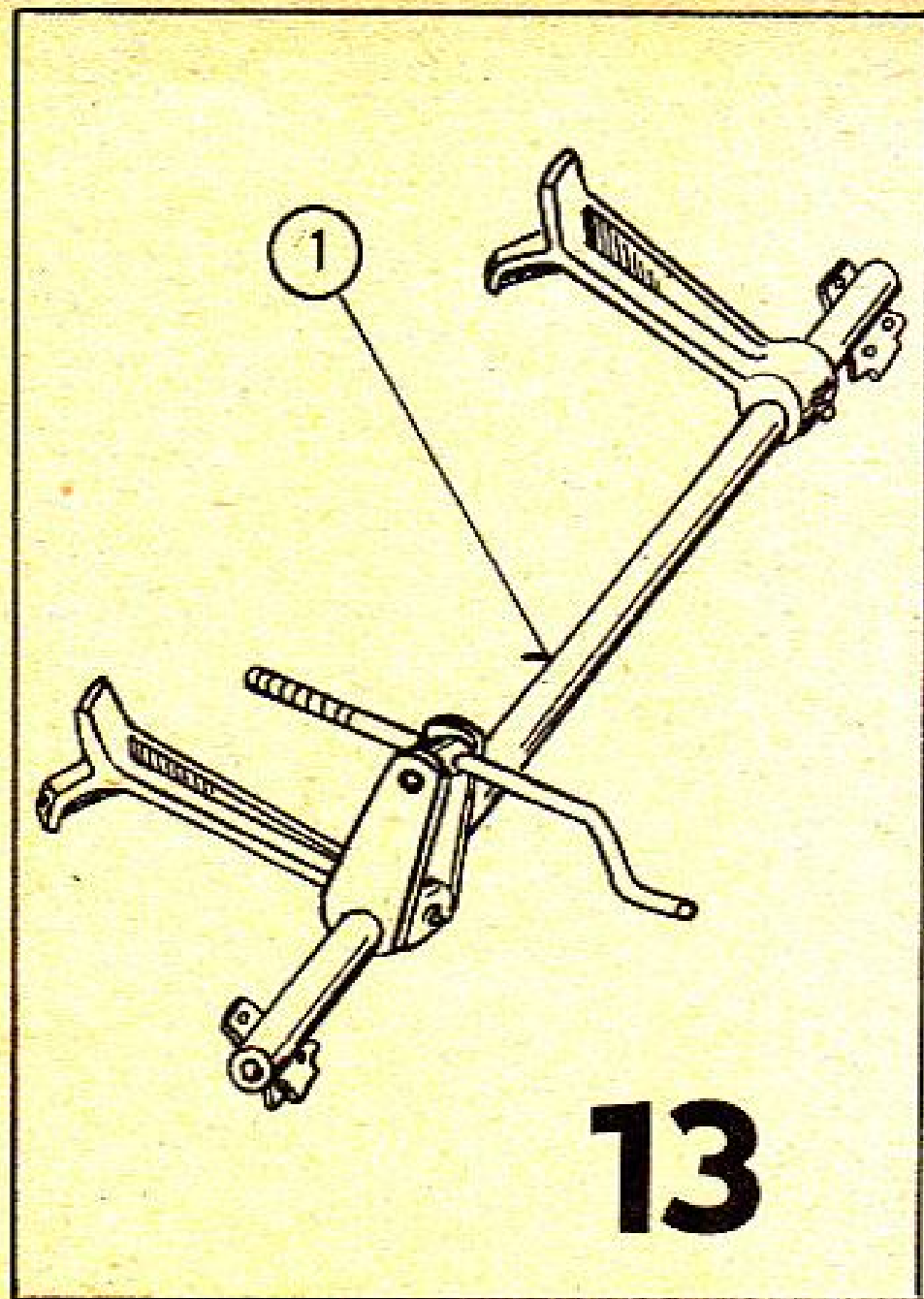
11. DRŽÁK ÚPLNÝ 532-9-9849-001-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 55	1	0,06
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
3	ČSN 02 1781.00	Matice M 12	1	0,02
4	ČSN 02 1116.20	Šroub M 12 x 40	1	0,05
5	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,02
6	532-9-9849-001-7	Držák úplný (bez b.č. 1-3)	1	1,2



12. STŘEDNÍ HRÍDEL ÚPLNÝ 532-9-1572-005-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-036-7	Třmen	4	0,13
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,02
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	8	0,03
5	532-0-9844-039-7	Třmen	2	0,4
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 28	4	0,004
7	ČSN 02 1702.10	Podložka 17	4	0,01
8	532-0-9464-001-7	Ložisko	4	0,55
9	532-0-4141-015-7	Pero	4	7,7
10	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
11	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	4	0,003
12	ČSN 02 130.00	Šroub M 12 x 40	4	0,05
13	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	2	0,006
14	532-9-1820-002-7	Trubka svařená	1	0,5
15	532-0-9125-006-7	Matice M 12 levý závit	1	0,02
16	532-0-1820-025-7	Trubka	1	0,45
17	532-0-1625-063-7	Víčko	1	0,01
18	532-9-1572-005-7	Střední hřídel úplný	1	17,6
19	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
20	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,02
21	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
22	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 40	8	0,05
23	532-9-9311-040-7	Čep Ø 16 h 11 x 78	4	0,13
24	532-9-8070-021-7	Regulační šroub svařený	1	3,25

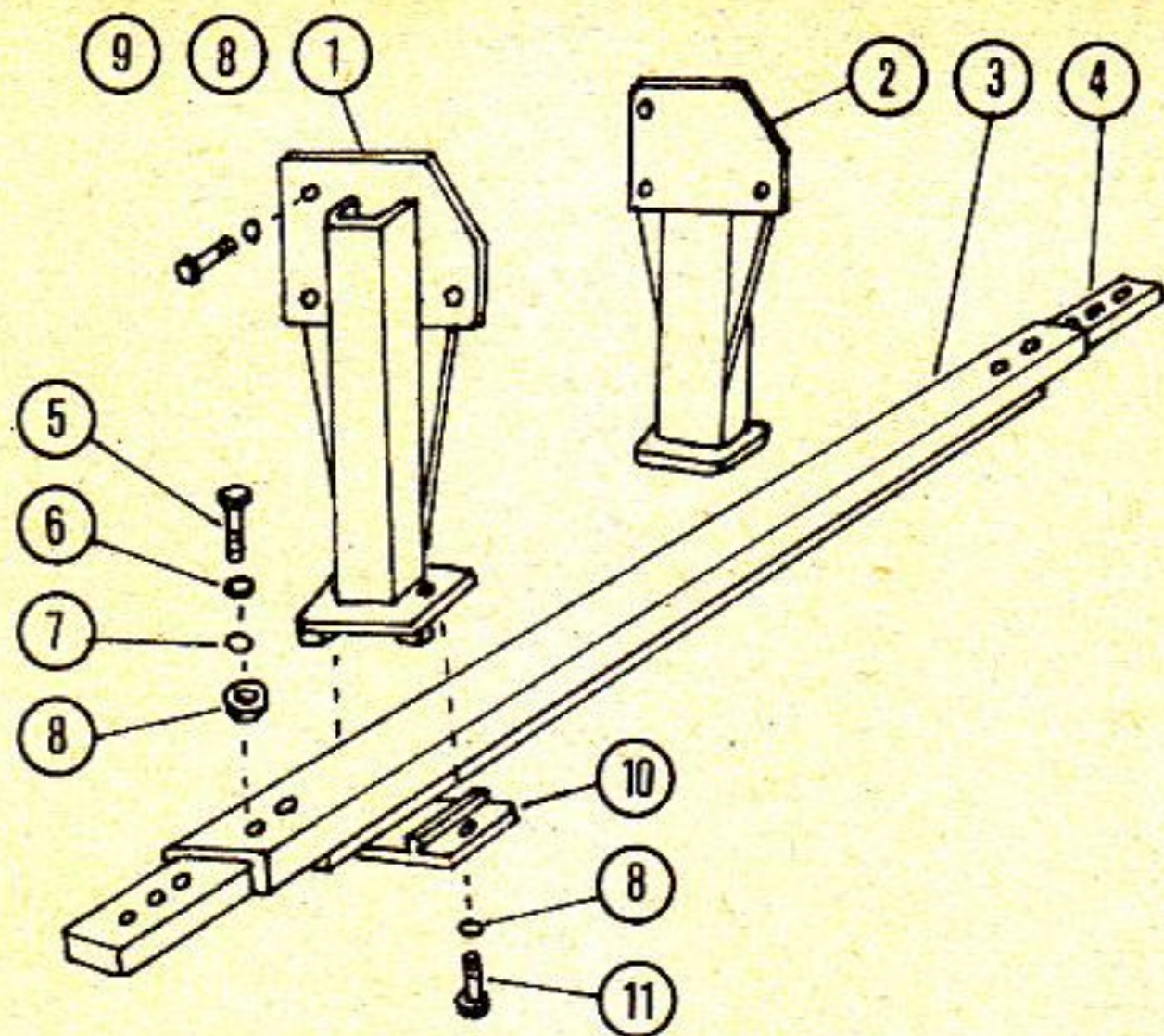


13. PRAVÝ HŘÍDEL 532-9-1572-047-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1572-047-7	Pravý hřídel úplný	1	12,3

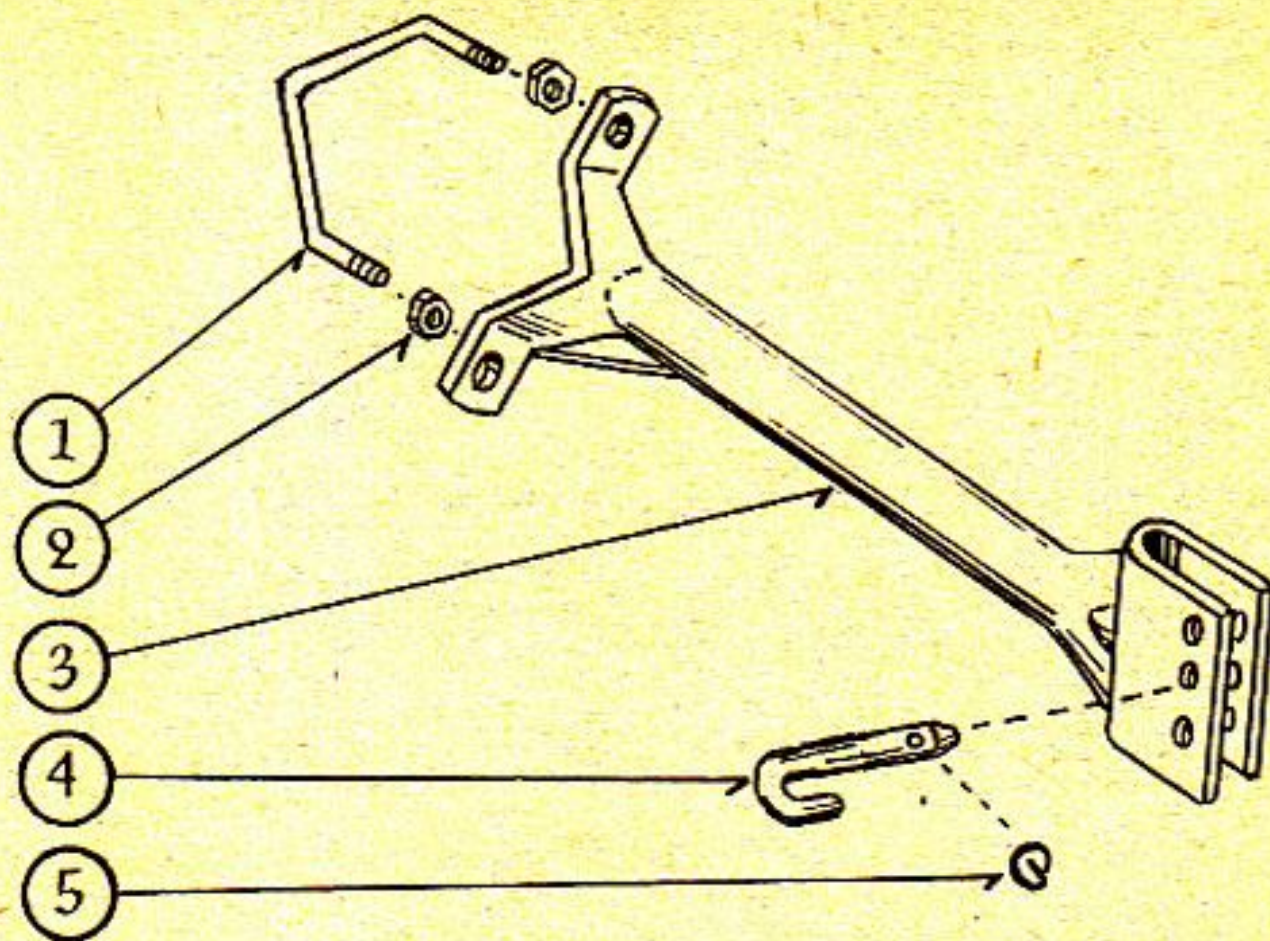
13a. LEVÝ HŘÍDEL 532-9-1572-046-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1572-046-7	Levý hřídel úplný	1	12,3



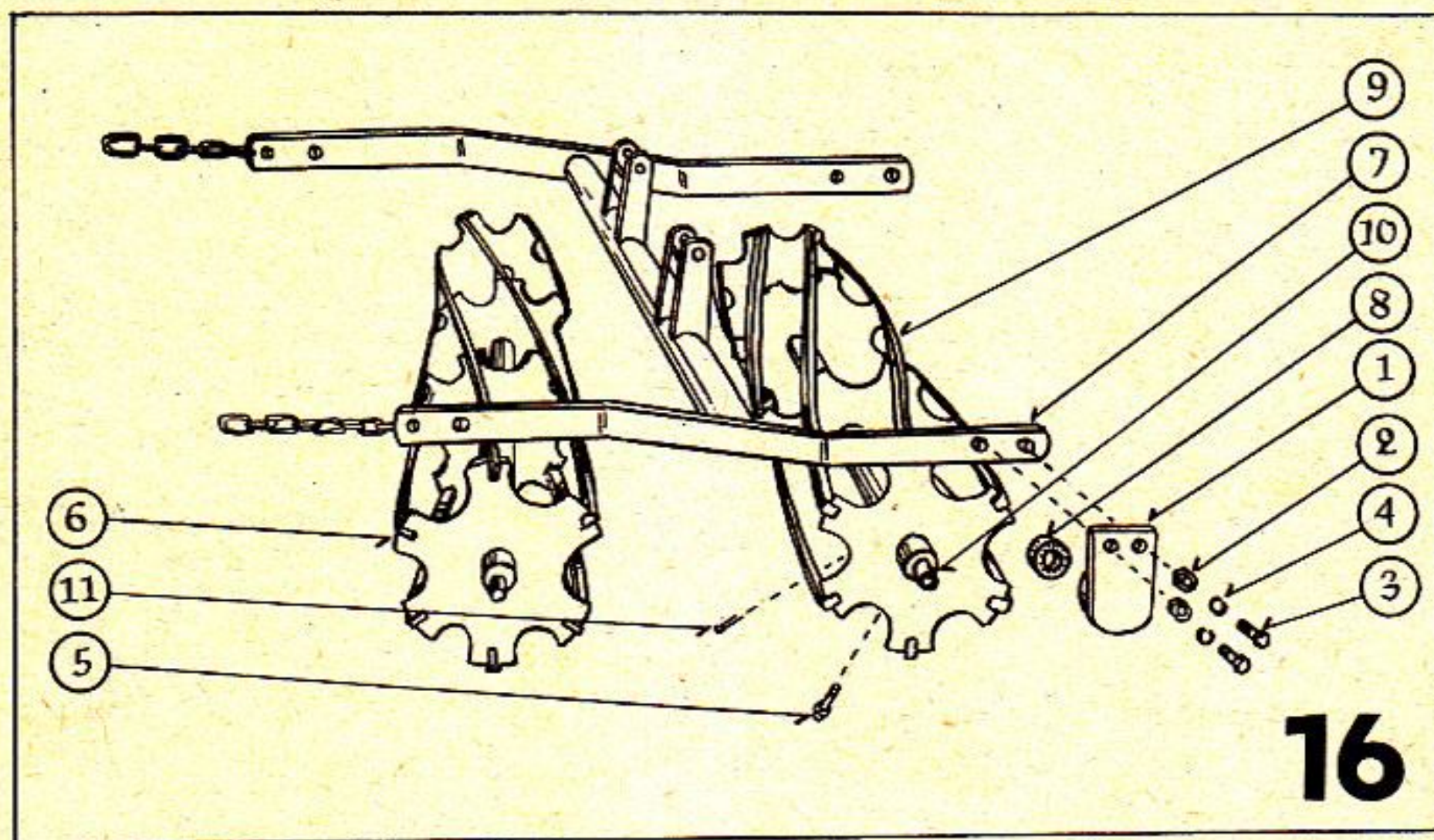
14. KONZOLY VÝZTUŽNÉHO LANA A NAPÍNACÍ NOSNÍK

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1536-040-7	Konzola levá	1	14,9
2	532-9-1536-041-7	Konzola pravá	1	14,9
3	532-9-1236-102-7	Nosník napínacího lana	1	29,4
4	532-0-1230-029-7	Výsuvné rameno	2	12,5
5	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 60	4	0,12
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	4	0,006
7	ČSN 02 1721.00	Podložka 18	4	0,01
8	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	14	0,03
9	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 30	6	0,07
10	532-0-1930-391-7	Spona	2	1,2
11	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 110	4	0,2

**15**

15. ZÁVĚS VÁLCŮ 532-9-1946-013-7.

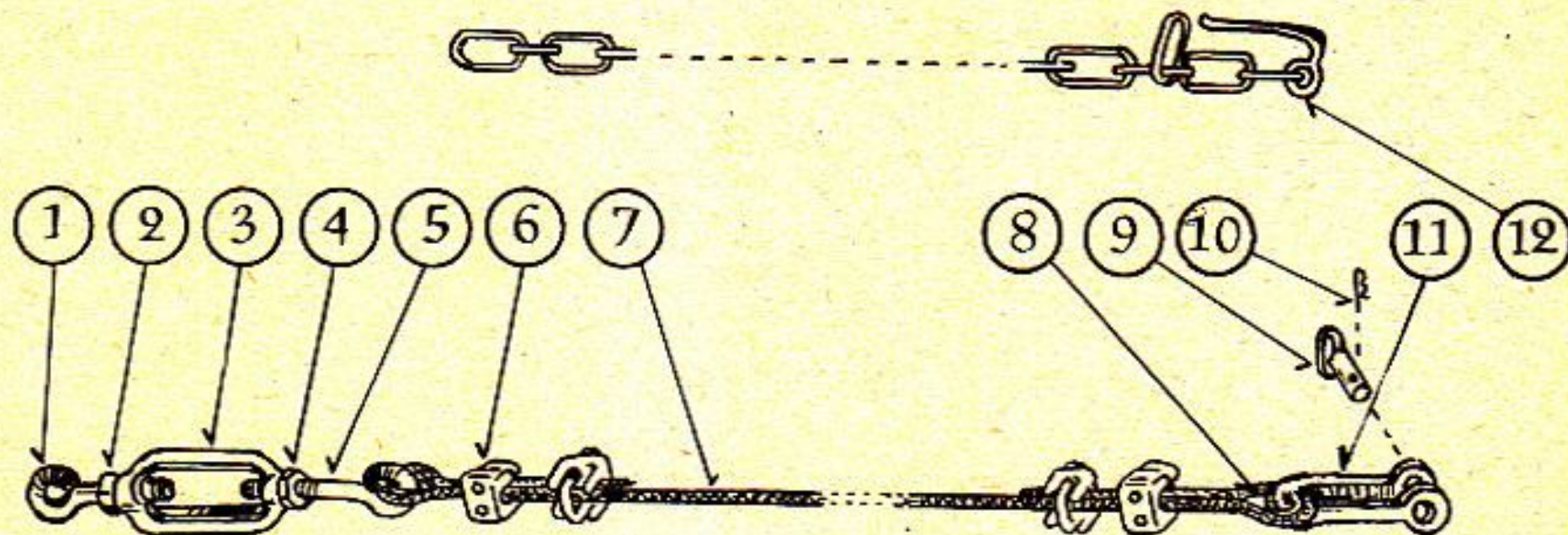
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-039-7	Třmen	1	0,38
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	2	0,03
3	532-9-1946-013-7	Závěs válců	1	3,1
4	532-0-1843-012-7	Kolík	1	0,12
5	532-0-1546-003-7	Kroužek Ø 40	1	0,01



16. PRUTOVÝ VÁLEC 1 m 532-9-4170-060-7

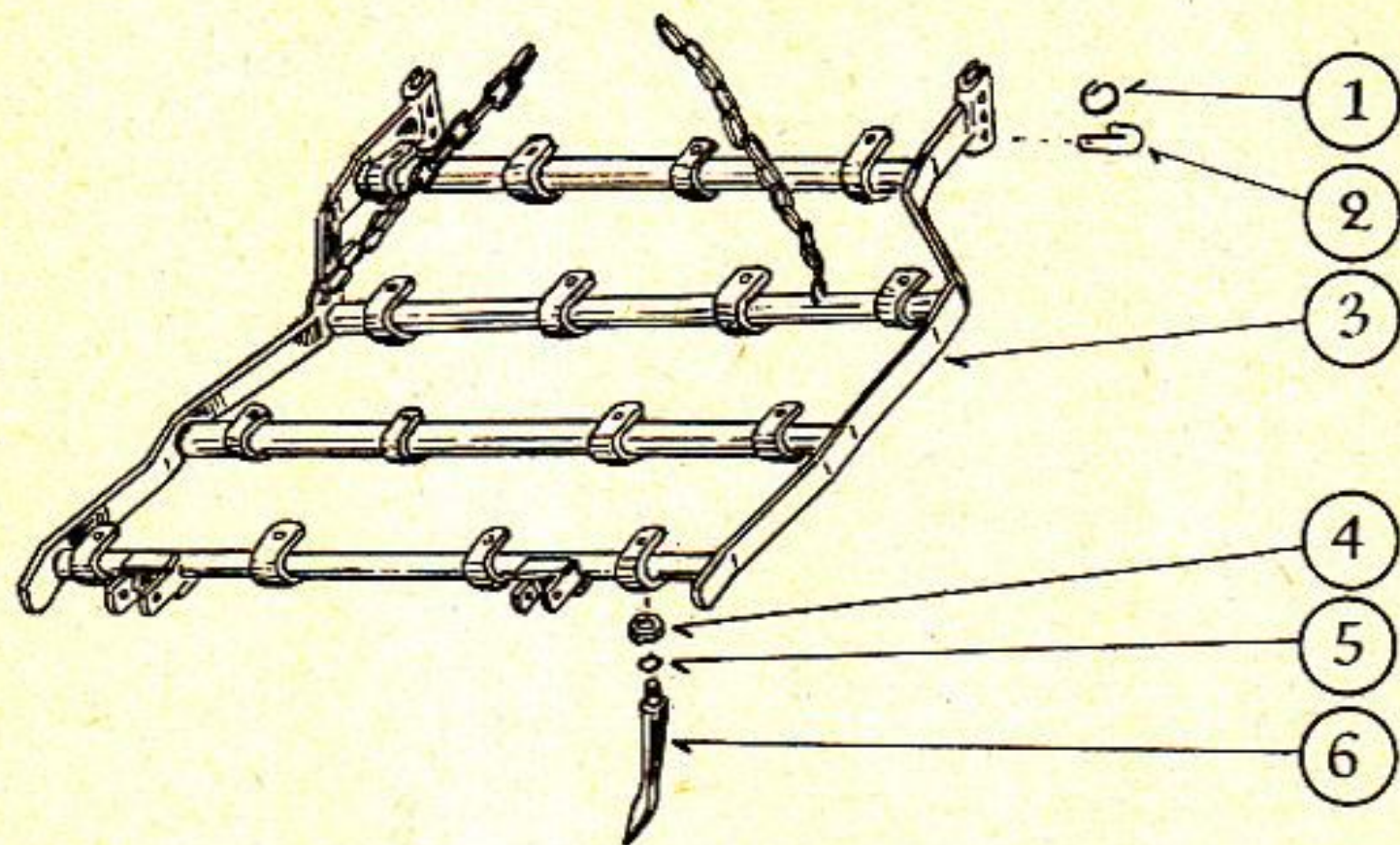
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1626-002-7	Ložisko II. svařované	2	0,9
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	4	0,03
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	4	0,003
5	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 6	4	0,002
6	532-9-4116-016-7	Levý prutový válec svařovaný	1	16,1
7	532-9-1237-076-7	Rám svařovaný	1	16,5
8	532-0-9420-001-7	Vložka pouzdra	4	0,09
9	532-9-4116-015-7	Pravý prutový válec svařovaný	1	16,1
10	532-0-9321-002-7	Čep	4	0,64
11	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 56	4	0,013

17



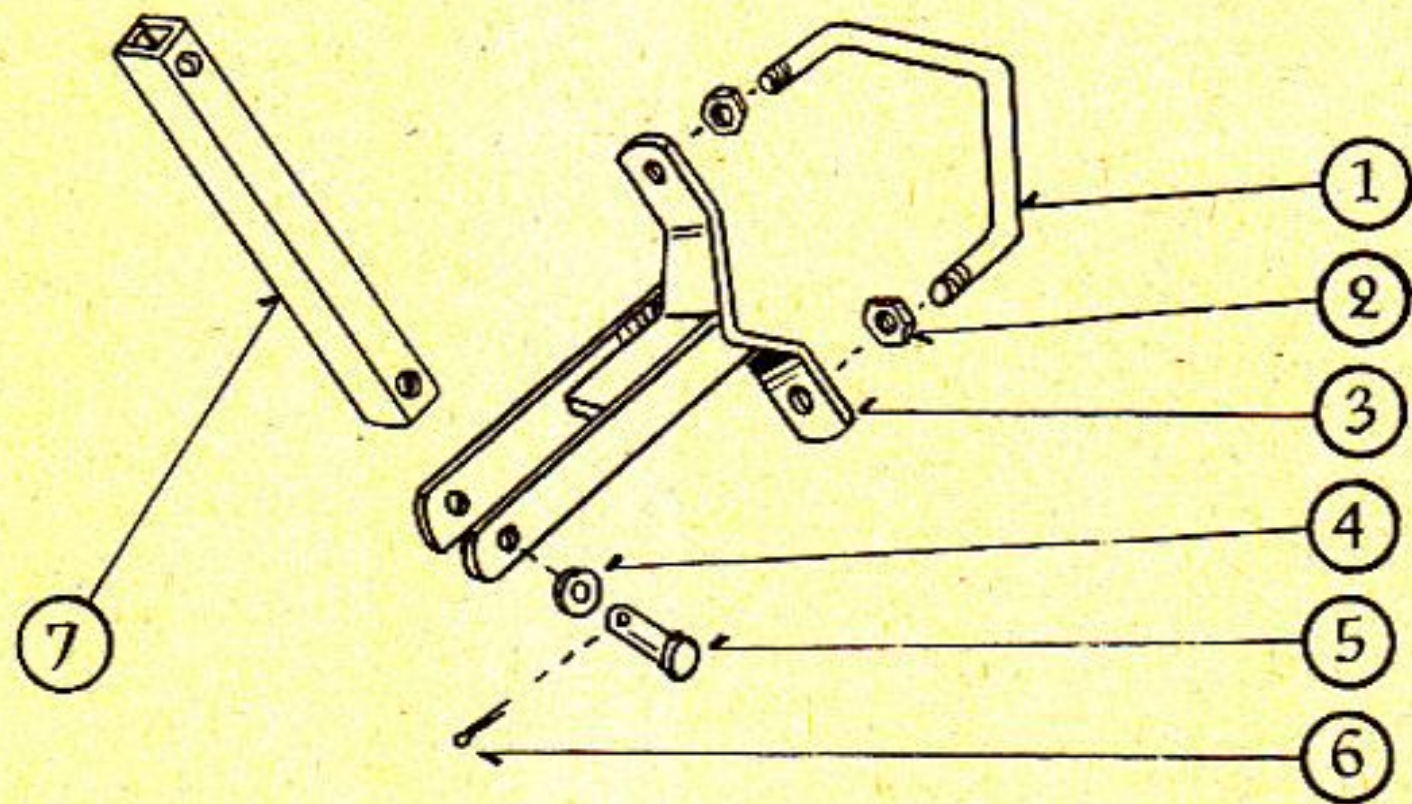
17. NAPÍNACÍ LANO 532-9-8659-002-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9016-033-7	Napínací šroub	1	0,36
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	1	0,03
3	4011 - 5008	Napínací matice pro Z 4011	1	0,62
4	532-0-9125-005-7	Matice M 16 levá	1	0,03
5	532-0-9116-034-7	Napínací šroub levý	1	0,36
6	čís. 2	Svorka A 35	4	0,12
7	ČSN 02 4322.27	Lano 8 x 3100	1	0,65
8	ČSN 02 4490.5	Očnice 11	2	0,01
9	532-9-9316-030-7	Závěsný kolík Ø 16 x 45	1	0,25
10	532-0-9246-003-7	Pojistka 3,15 x 55	1	0,008
11	532-0-8040-001-7	Oko	1	0,16
12	ČSN 30 6427	Spínač řetězů 5	1	3,25

**18**

18. BRANOVÝ DÍL 1 m 532-9-4149-017-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1546-003-7	Kroužek $\varnothing$ 40	2	0,01
2	532-0-9843-012-7	Kolík	2	0,12
3	532-9-1237-088-7	Rám	1	28,9
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	16	0,03
5	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	16	0,006
6	532-0-4140-020-7	Hřeb radličkový	16	0,7



19. ZÁVĚS BRANOVÉHO DÍLU 532-9-1932-017-7

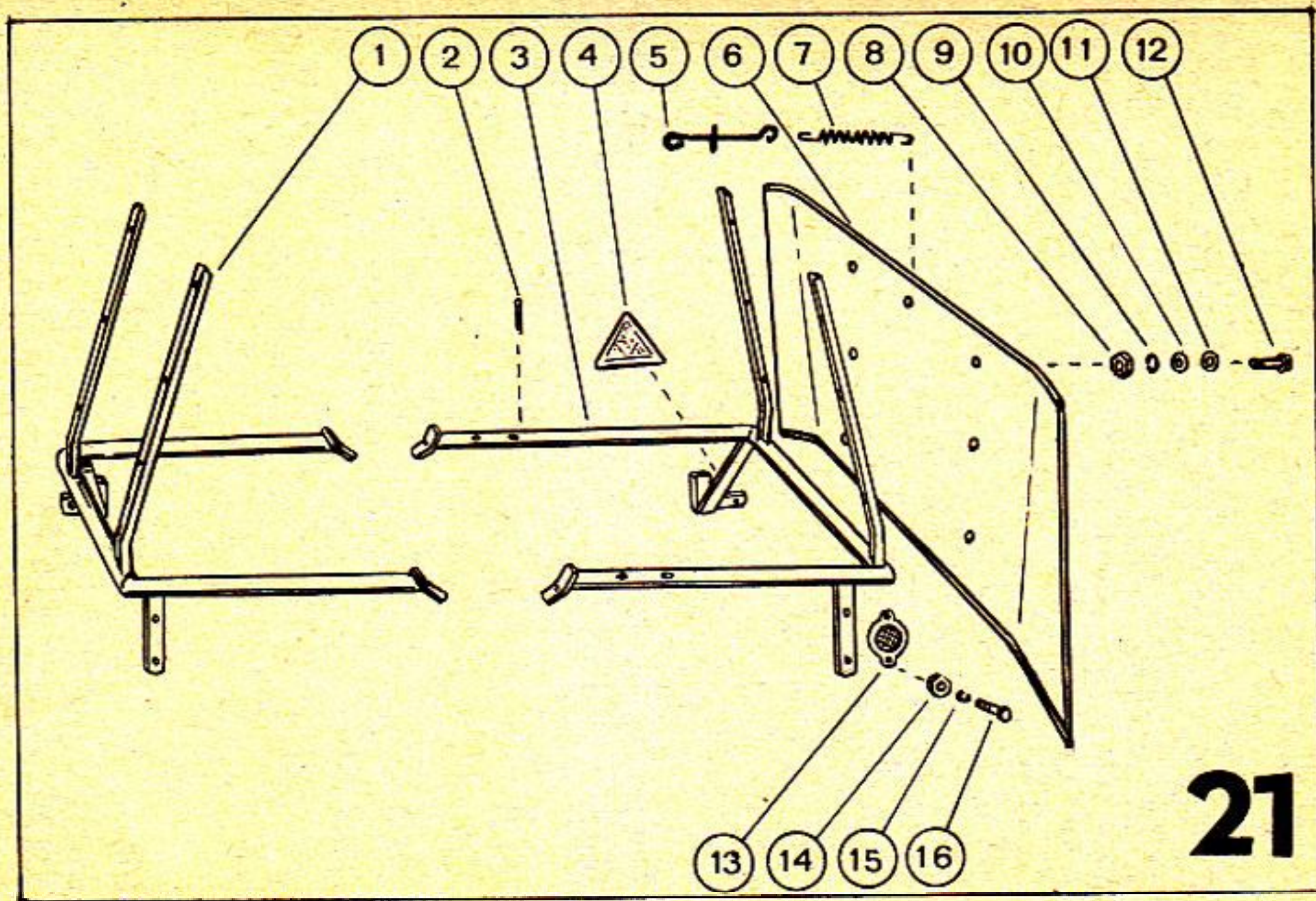
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-039-7	Třmen	1	0,38
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	2	0,03
3	532-9-1932-017-7	Závěs branového dílu	1	3,6
4	ČSN 02 1702.10	Podložka 23	1	0,02
5	532-9-9311-043-7	Čep úplný	1	0,18
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	1	0,005
7	532-9-1233-044-7	Spojka	1	2,1

20. PODPĚRA 532-9-1239-015-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9246-001-7	Pojistka 5 x 75	1	0,03
2	532-9-9316-003-7	Závěsný kolík Ø 22 x 110	1	0,25
3	532-9-1235-008-7	Podpěra svařovaná	1	5,5

22. DLÁTOVITÉ RADLIČKY

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-4142-012-7	Radlička dlátovitá	1	6,3
2	532-0-4142-013-7	Radlička dlátovitá	1	6,3
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	1	0,06
4	ČSN 02 1116.20	Šroub M 20 x 70	1	0,18
5	532-0-4142-014-7	Radlička dlátovitá	1	6,6
6	532-0-4142-015-7	Radlička dlátovitá	1	6,6



21. KRYT PRAVÝ ÚPLNÝ 532-9-8549-003-7
 KRYT LEVÝ ÚPLNÝ 532-9-8549-002-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-134-7	Rám krytu pravý	1	11,45
2	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 63	4	0,03
3	532-9-1237-133-7	Rám krytu levý	1	11,45
4	1450	Trojúhelníková odrazka	2	0,17
5	532-9-1543-001-7	Háček svařený	2	0,07
6	532-0-8541-007-7	Kryt	2	11,3
7	ČSN 02 6030	Tažná pružina 3,15 x 28 x 15 x 210 - 50	2	0,25
8	ČSN 02 1401.15	Matice M 8	12	0,004
9	ČSN 02 1702.05	Podložka 8,4	12	0,002
10	ČSN 02 1740.05	Podložka 8	12	0,001
11	ČSN 02 1702.05	Podložka 13	12	0,006
12	ČSN 02 1319	Šroub M 8 x 20	12	0,013
13	532-0-8616-003-7	Odrážové sklo bílé	2	0,05
14	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	4	0,002
15	ČSN 02 1740.00	Podložka 4	4	0,0002
16	ČSN 02 1401.00	Matice M 4	4	0,0007