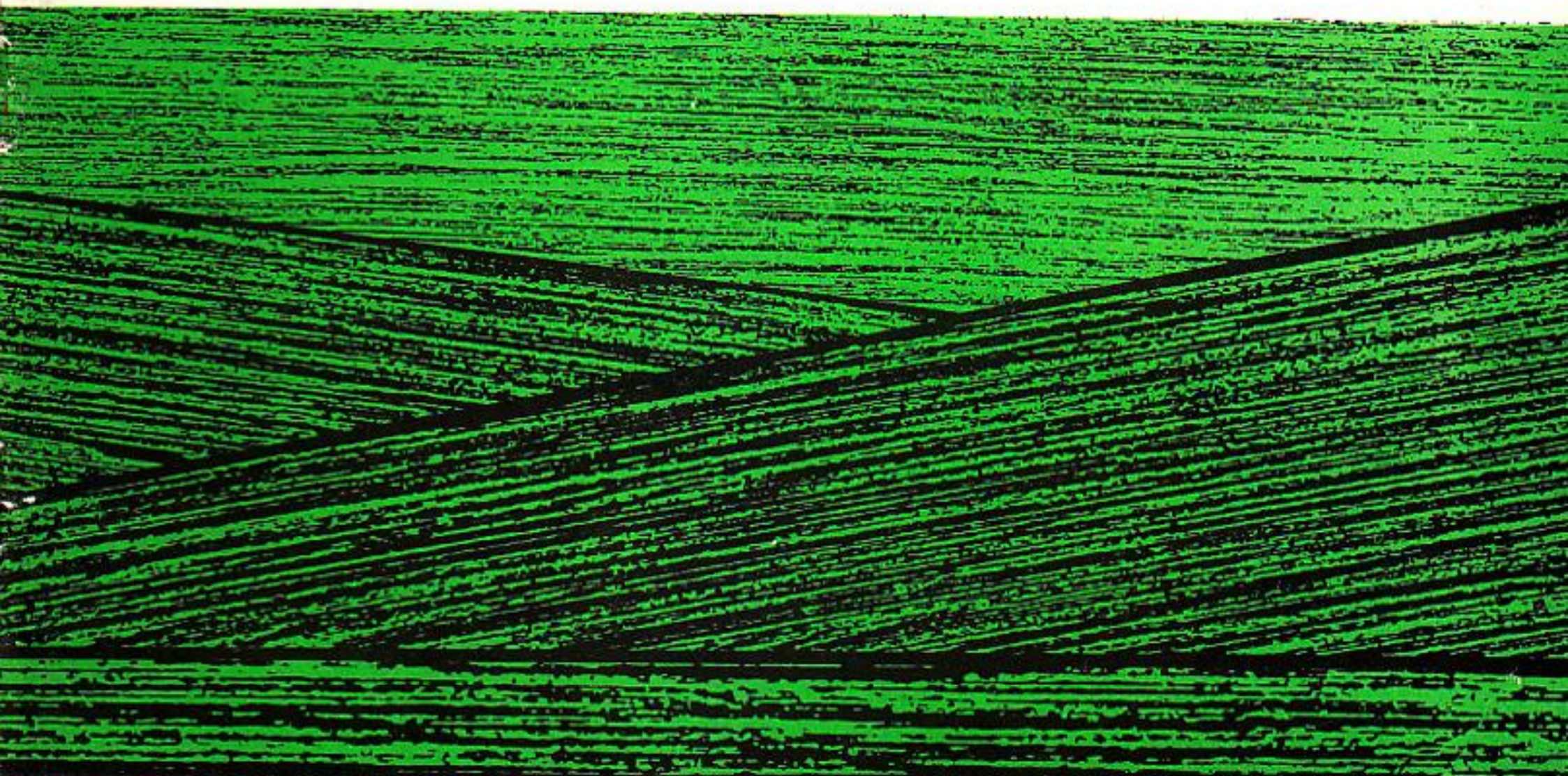
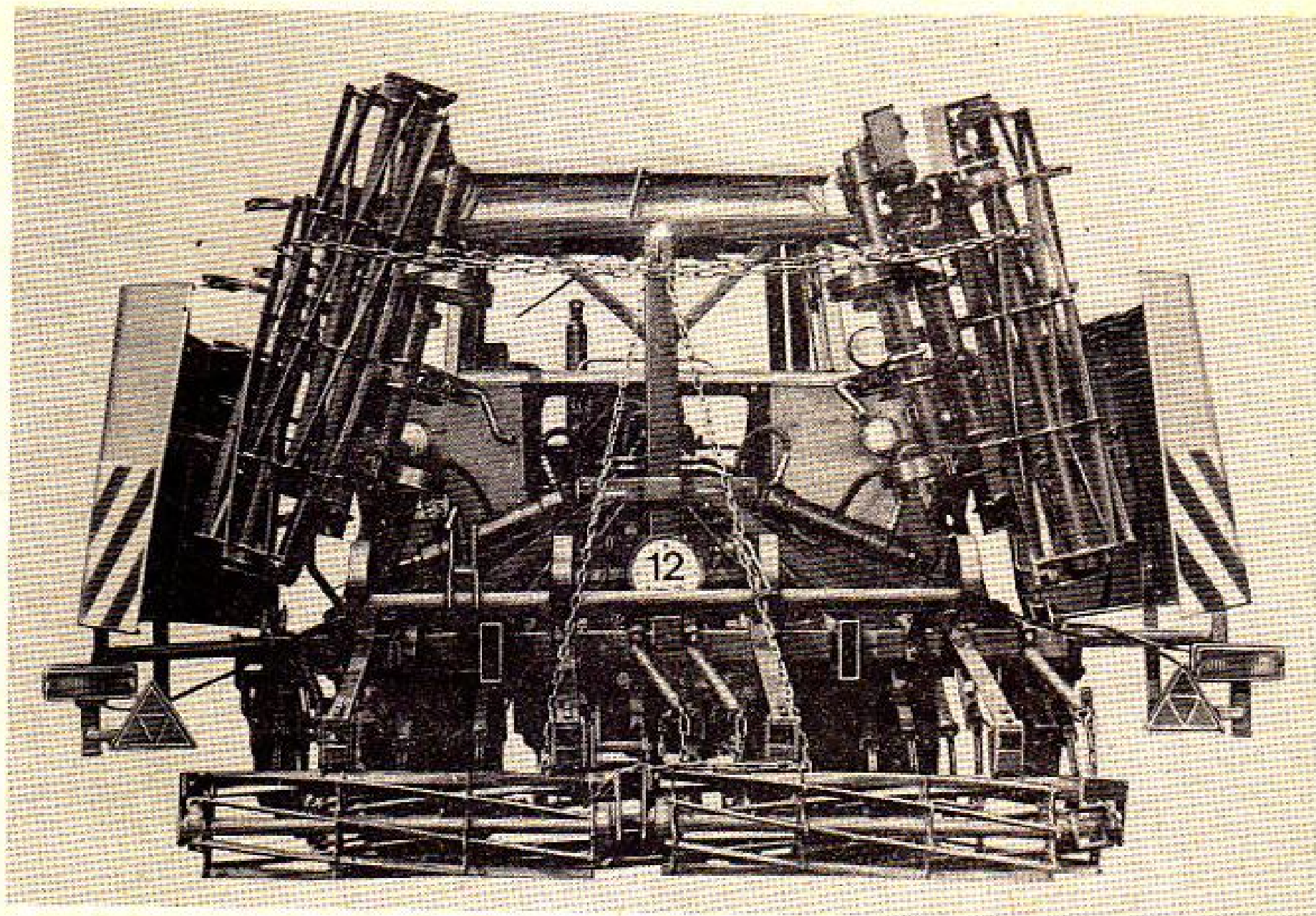


Agrozet
ROUDNICE
kancelářský podnik
OTS
413 22 Roudnice nad Labem

Nesený kombinátor 28-KON-400



AGROZET, k. p., ROUDNICE, 413 22 ROUDNICE n/L — TELEFON: 3231-7, TELEX 0184 372



Nesený kombinátor **28-KON-400**

AGROZET ROUDNICE, KONCERNOVÝ PODNIK, ROUDNICE N. L.

OBSAH

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	6	4. Vidlice kola	43
II. PŘÍSLUŠENSTVÍ A VYBAVENÍ STROJE	7	5. Kolo $\varnothing$ 450/120	45
III. TECHNICKÝ POPIS STROJE	8	6. Vedení tlakového oleje	47
IV. ODVZDUŠNĚNÍ HYDR. SOUSTAVY	9	7. Pravý hřídel úplný	49
V. SESTAVENÍ STROJE	11	8. Držák radličky	51
VI. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA KOMBINÁTORU	13	9. Levý hřídel úplný	49
VII. PŘÍPRAVA STROJE K PRÁCI	15	10. Radlička s polopevnou slupicí	53
VIII. SEŘÍZENÍ A VYROVNÁNÍ STROJE	18	11. Držák úplný	53
IX. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ POLOPEVNÝCH RADLIČEK	21	12. Střední hřídel úplný	55
X. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ RADLIČKOVÝCH BRAN	25	13. Závěs válců	57
XI. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ STROJE	27	14. Konzoly výztužného lana	59
XII. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE	28	15. Závěs válců	57
SEZNAM SOUČÁSTÍ		16. Prutový válec 1 m	61
1. Rám střední	39	17. Napínací lano	63
2. Rám levý	41	18. Branový díl 1 m	65
3. Rám pravý	41	19. Závěs branového dílu	67
		20. Podpěra	69
		21. Kryt pravý úplný	71
		Kryt levý úplný	71
		22. Dlátovité radličky	69

Tento stroj slouží k předseťové nebo předsadbové přípravě půdy, zejména ke kypření se současným drcením hrud a srovnáváním pozemků v lehkých a středně těžkých půdách s měrným odporem v orbě do 80 kPa v rovinách a na svazích do 8°.

Kombinátor při jedné jízdě slučuje několik operací, které se dříve prováděly několika samostatnými stroji. Základními pracovními orgány je 42 radliček, s polopevnou slupicí, podpěrným perem a oboustranným ostrím. Dalšími pracovními nástroji jsou prutové válce, které kromě drcení hrud a rovnání pozemků též utužují podloží pro osivo. V případě potřeby lze přibojednat soupravu radličkových bran, které se používají místo radliček s polopevnou slupicí k jemnějšímu a mělčímu kypření. Stroj tedy může pracovat jako kypřič nebo radličkové brány, s prutovými válci nebo bez nich. K obsluze stroje plně postačí řidič traktoru.

Tažným prostředkem je traktor Z 8045 nebo Z 12011 s dvojitou montáží zadních pneumatik.

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Délka v pracovní poloze	2 500 mm
Délka v přepravní poloze	2 500 mm
Šířka v pracovní poloze	4 390 mm
Šířka v přepravní poloze	2 900 mm
Výška v pracovní poloze	1 650 mm
Výška v přepravní poloze	1 950 mm
Přepravní světlost	300 mm
Výška v přepravní poloze s traktorem Z 8045	2 300 mm
Hmotnost kombinátoru s příslušenstvím a ND	1 258 kg
Hmotnost branového dílu 1 m se závěsy	68 kg
Tažný prostředek	Z 8045 (Z 12011)
Maximální půdní odpor při orbě	80 kPa
Počet pracovníků potřebných k obsluze	1
Pracovní rychlost	7-12 km/h
Maximální přepravní rychlost	12 km/h
Výkon při průměrné rychlosti 9,5 km/h	3 ha/h
Sezonní výkon	615 ha/sez
Pracovní záběr stroje	400 cm
Počet radliček s polopevnou slupicí	28 ks
Maximální pracovní hloubka radliček	12 cm
Maximální pracovní hloubka radličkových bran	7 cm
Olejová náplň v hydraulické soustavě	PP 80

II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

1. Náhradní díly a příslušenství zahrnuté v ceně:

Název	ks	Název	ks
Radlička s polohev. slupicí	4	Pojistka 3,15 x 55	8
Zesilovací pero	4	Šroub M 16 x 110	4
Držák úplný	1	Šroub M 16 x 30	6
Vložka pouzdra	16	Podložka 16	10
Konzola levá	1	Matice M 16	4
Konzola pravá	1	Šroub M 4 x 14	4
Nosník napínacího lana	1	Podložka 4	4
Napínací lano	2	Matice M 4	4
Spona	2	Souprava hydraulických válců	1
Podpěra úplná	2	Trojúhelníková odrazka	2
Kryt levý	1	Odrazové sklo bílé	2
Kryt pravý	1	Technické osvědčení	1
Radlička dlátovitá	4	Návod k obsluze	1
Spínač řetězu 4,3	2		

2. Díly dodávané na zvláštní objednávku

4 ks branový díl šíře 1 m se závěsy a dvěma radličkovými hřeby s podložkami a maticemi.

III. TECHNICKÝ POPIS STROJE

Kombinátor je sestaven ze tří rámů (levého, středního a pravého), z nichž každý je svařený z ocelových obdélníkových uzavřených profilů. Střední rám je ve své přední části opatřen tříbodovým stojánkem sloužícím k připojení stroje k traktoru. Průměr dvou dolních čepů k připojení spodních táhel hydrauliky traktoru je 28 mm, průměr horního čepu je 25 mm.

Ke střednímu rámu jsou kloubově připojeny oba krajní rámy, které se při přepravě sklápějí do svislé polohy. Každý z nich je proto ovládán samostatným hydraulickým válcem, který je připojen tlakovými hadicemi k olejovému rozvaděči a vývodům vnějšího okruhu hydrauliky traktoru. K seřízení pracovní hloubky slouží dvě samostatně výškově stavitelná ocelová kola, připevněna ke střednímu rámu.

Pracovní orgány - radličky s polopevnou slupicí a zesilovacími pery jsou připevněny ve čtyřech řadách v každém rámu. Stroj je vybaven čtyřmi sadami prutových válců, které jsou připevněny listovými pery k jednotlivým ráům. Soupravy prutových válců jsou samostatně hloubkově stavitelné šroubovým mechanismem s klikou a otočným hřídelem. Výměnné kalené čepy jsou zárukou dlouhé životnosti a bezporuchového provozu válců.

IV. ODVZDUŠNĚNÍ HYDRAULICKÉ SOUSTAVY

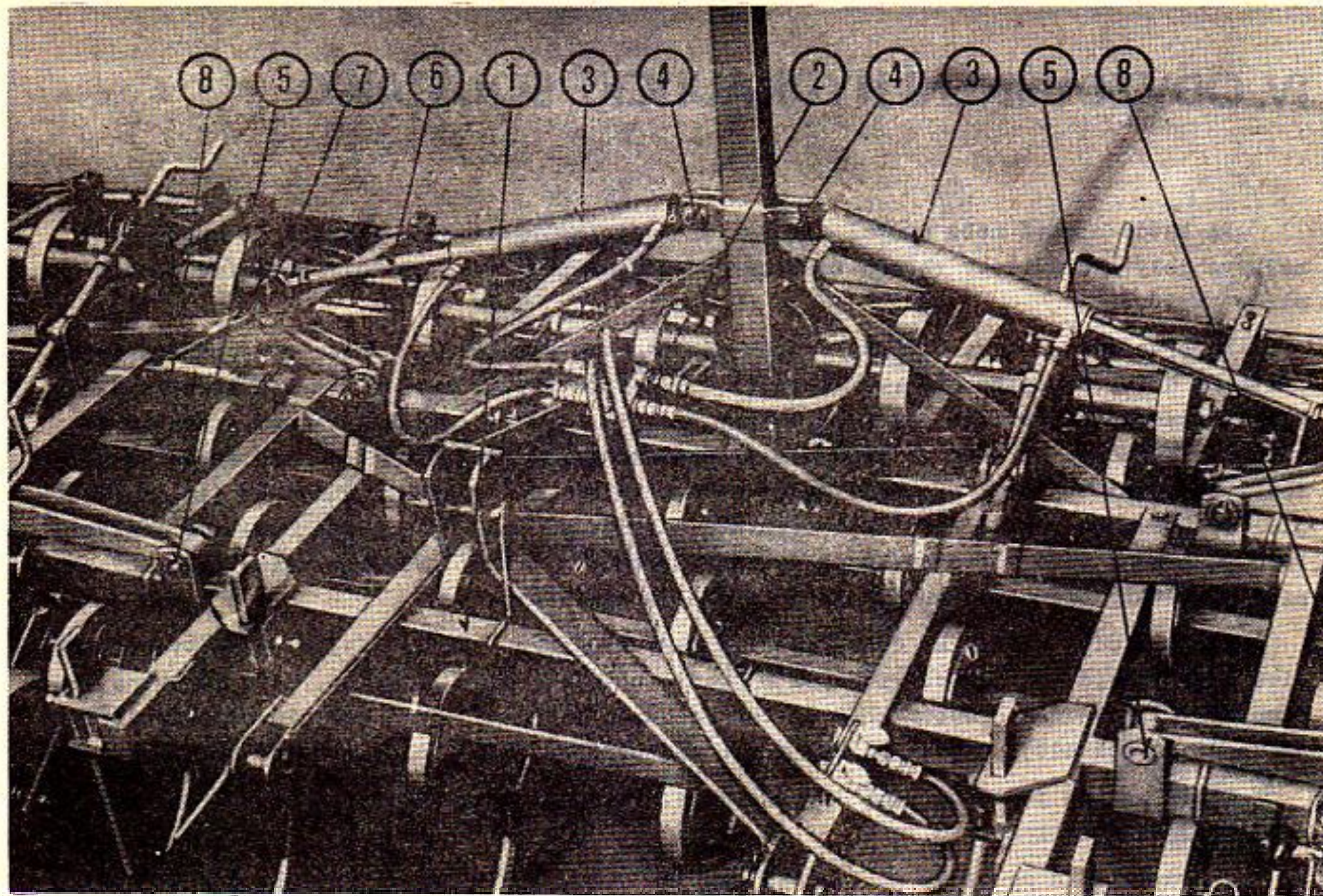
Po každé opravě nebo výměně porušených hadic hydraulického rozvodu je nutno vždy nejprve celý hydraulický rozvod kombinátoru odvzdušnit! Odvzdušnění provádíme z obou stran pístů.

Nejprve vyjmeme dva čepy č. 7 u ok pístnic viz obrázek 2 a válec ponecháme sklopen pístnicí dolů. Zapojíme obě rychlospojky k vnějšímu okruhu hydrauliky traktoru. Tlakový olej přivádíme nejprve do válců ze strany pístnic, tím dochází ke vtažení pístnice do válce a vytlačuje se olej se vzduchem z prostorů válců blíže ke stojánku. Proto je nutno současně povolit jednak šroubení hadic u obou válců (u stojánku), dále pak jím odpovídající šroubení na rozvaděči u hadice, která v tomto případě odvádí olej zpět do traktoru. Po odvzdušnění této větve utáhnout všechna 3 šroubení. Nyní zvedneme válec tak, aby pístnice směřovaly šikmo vzhůru a v této poloze je zajistíme.

Tlakový olej přivádíme do válce ze strany stojánku, tím dochází k vytlačování pístnice a vytlačuje se olej se vzduchem z prostoru válců okolo pístnic. Proto je nutné současně povolit jednak šroubení hadic obou válců (u pístnic), dále pak jím odpovídající šroubení na rozvaděči u hadice, která v tomto případě odvádí olej zpět do traktoru.

Tento postup ještě nejméně 1x opakujeme. Pak teprve zasuneme oba čepy 7 viz obr. 2 a zajistíme závlačkami.

V hydraulické soustavě se zásadně používá "OLEJ PŘEVODOVÝ PP 80" dle ČSN 65 6641.



V. SESTAVENÍ STROJE

K usnadnění manipulace při dopravě a skladování se kombinátor dodává rozdělený na tři díly. Potřebné spojovací součásti, kompletní sestavená hydraulická soustava a další příslušenství je uloženo v bedně. K sestavení stroje je zapotřebí zvedací zařízení s minimální nosností 500 kg a traktor Z 12011 nebo Z 8045.

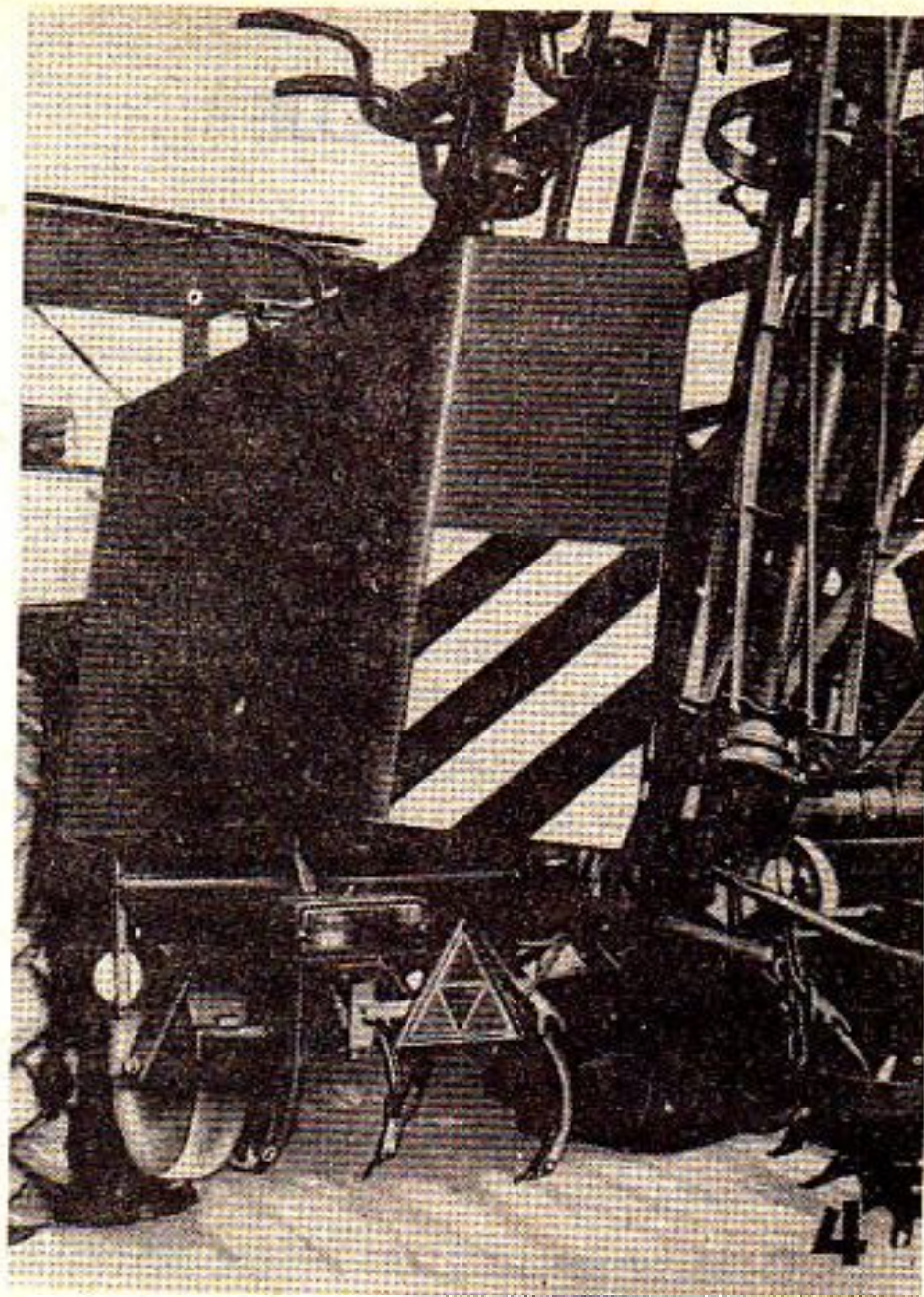
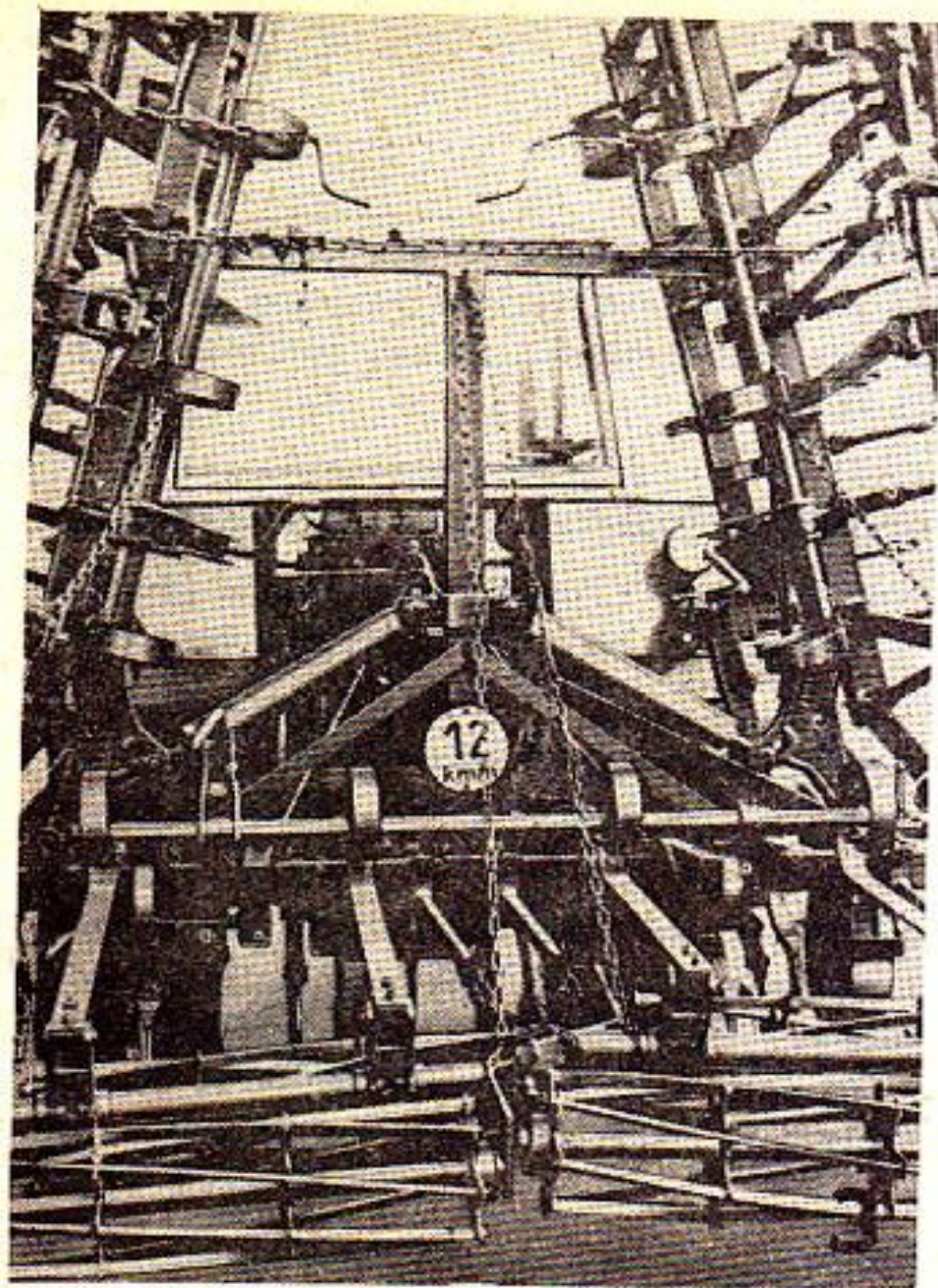
Stroj sestavujeme dle obr. 2 na rovné zemi. Ke střednímu rámu 1 přisadíme levý a pravý krajní rám 8, spojíme je čtyřmi čepy 5, navlékneme podložky a zajistíme závlačkami.

Z bedny s příslušenstvím vyjmeme hydraulickou soustavu 3, která je naplněna převodovým olejem PP 80, přezkoušena a odvzdušněna. Při jakémkoliv zásahu do těsnosti této soustavy je třeba znovu odvzdušnit dle čl. IV.

Před namontováním na stroj zasuneme rychlospojky hydraulické soustavy do vývodů vnějšího okruhu hydrauliky traktoru, vysuneme pístnice obou hydraulických válců na maximální zdvih a rychlospojky odpojíme.

Takto připravenou soustavu připevníme ke střednímu rámu. Oba hydraulické válce zavěsíme pomocí čepů 4 na zadní stojánek tak, aby vysunuté pístnice směřovaly dolů k levému a pravému rámu stroje. Oko pístnic spojíme čepy 7 s podélnými otvory v odlitcích obou rámů. Povolíme matici 6 a otáčíme pístnicí tak, aby čepy 7 byly ustaveny na střed podélných otvorů. Rozvaděč z hydraulické soustavy 3 připojíme dvěma šrouby M 8 x 55 k rámu 1 dle obrázku.

Takto sestavený stroj můžeme připojit k traktoru.



VI. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA STROJE

Zacouváme traktorem ke stojánku tak, aby oka spodních táhel hydrauliky byla v jedné rovině s oky kombinátoru, provlékneme jimi čepy $\varnothing$ 28 mm a zajistíme pojistkami. Připojíme vzpěrnou tyč - třetí bod stojánku a rovněž zajistíme. Zadní okna traktoru musíme zavřít. Při připojování dbáme zvýšené opatrnosti, vzhledem k malému prostoru mezi kombinátorem a traktorem.

Rychlospojky obou vysokotlakých hadic připojíme k vývodům vnějšího okruhu hydrauliky traktoru. Provedeme kontrolu odvzdušnění dle čl. IV. Regulačními šrouby ustavíme polohu prutových válců krajních ráků tak, aby po jejich sklopení do přepravní polohy nepřesáhla šířka stroje 2,7 m. Vyjmeme oba zajišťovací kolíky z horních vidlic zadního stojánku a

stroj přizvedneme pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky tak, aby se pracovní orgány nedotýkaly země. Teprve potom zvedneme vnějším okruhem hydrauliky oba krajní rámy do přepravní polohy dle obr. 3 a zajistíme je kolíky ve vidlicích stojánku. Radličku v blízkosti zadního zpětného světlometu traktoru před započítím přepravy odejmeme. Regulačním šroubem středního rámu přizvedneme prutové válce, abychom zvětšili průjezdání světlost stroje, spojíme je řetězem a zavěsíme na háček zadního stojánku dle téhož obrázku. Prutové válce krajních rámu rovněž sepneme řetězem, abychom zabránili jejich bočním výkyvům při přepravě.

Před započítím přepravy zasuneme do nosníku středního rámu kryty pracovních orgánů, které zajistíme dle obr. 4 odpruženými háčky do patek, přivařených na příčkách obou sklopených krajních rámu. Do držáků těchto krytů nasuneme a zajistíme skupinové svítilny ZS LP 3,2/10 ON 47 0004 dle obr. 4, jejichž výrobcem je STS Staré Město u Uherského Hradiště. Kabel s vidlicí pravé svítilny připojíme do zásuvky na traktoru, kabel s vidlicí levé svítilny zasuneme do zásuvky na pravé svítilně. Správnou funkci obou svítilen překontrolujeme.

Na konzolu tříbodového závěsu hydrauliky traktoru připevníme boční narážky (omezovače) s vymezovacími klíny, které vymezují nežádoucí stranový výkyv spodních táhel hydrauliky traktoru při práci s kombinátorem i při jeho přepravě. Pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky traktoru zvedneme stroj do maximální přepravní výšky a zajistíme jej pro přepravu dle údajů výrobce traktoru.

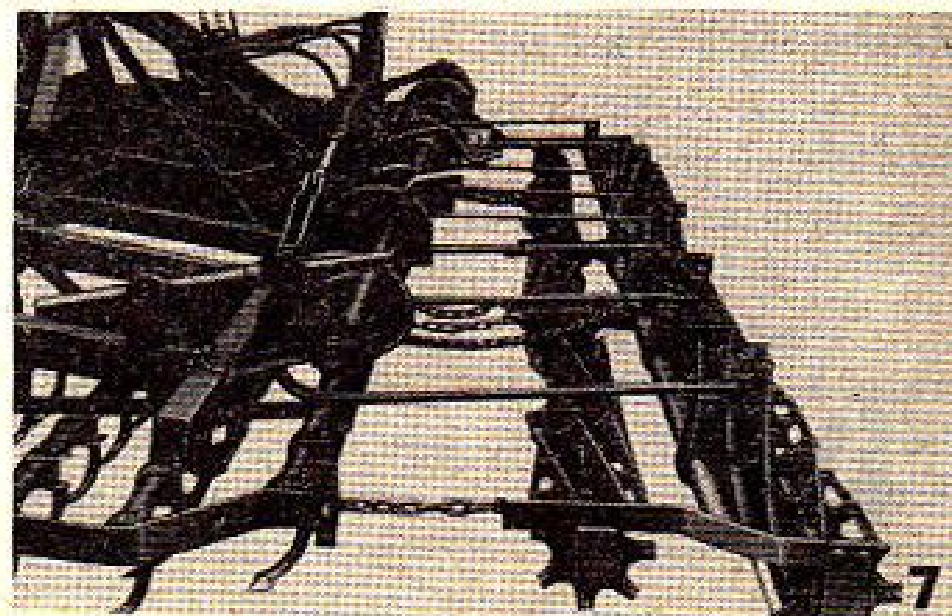
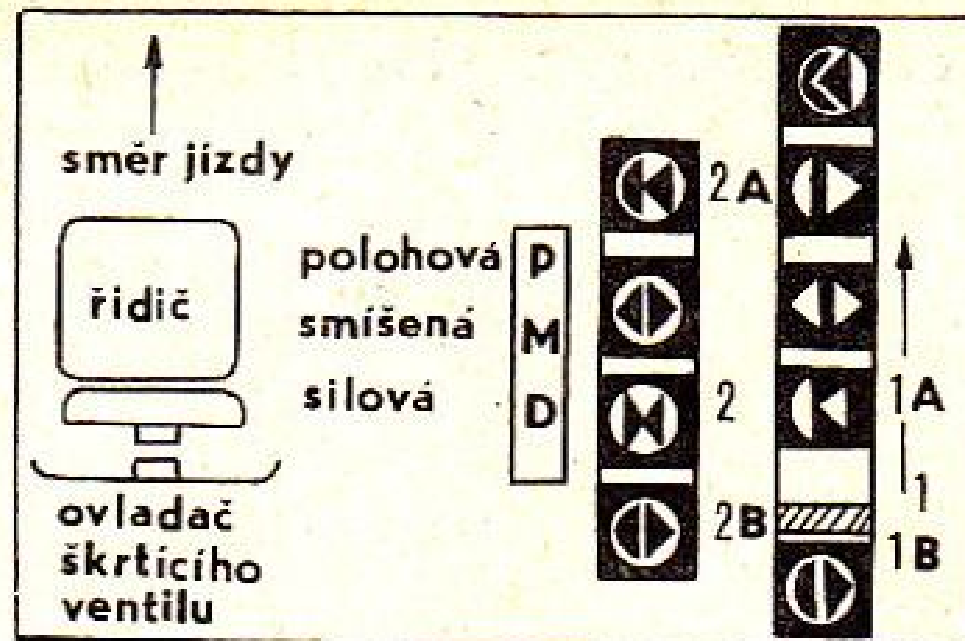
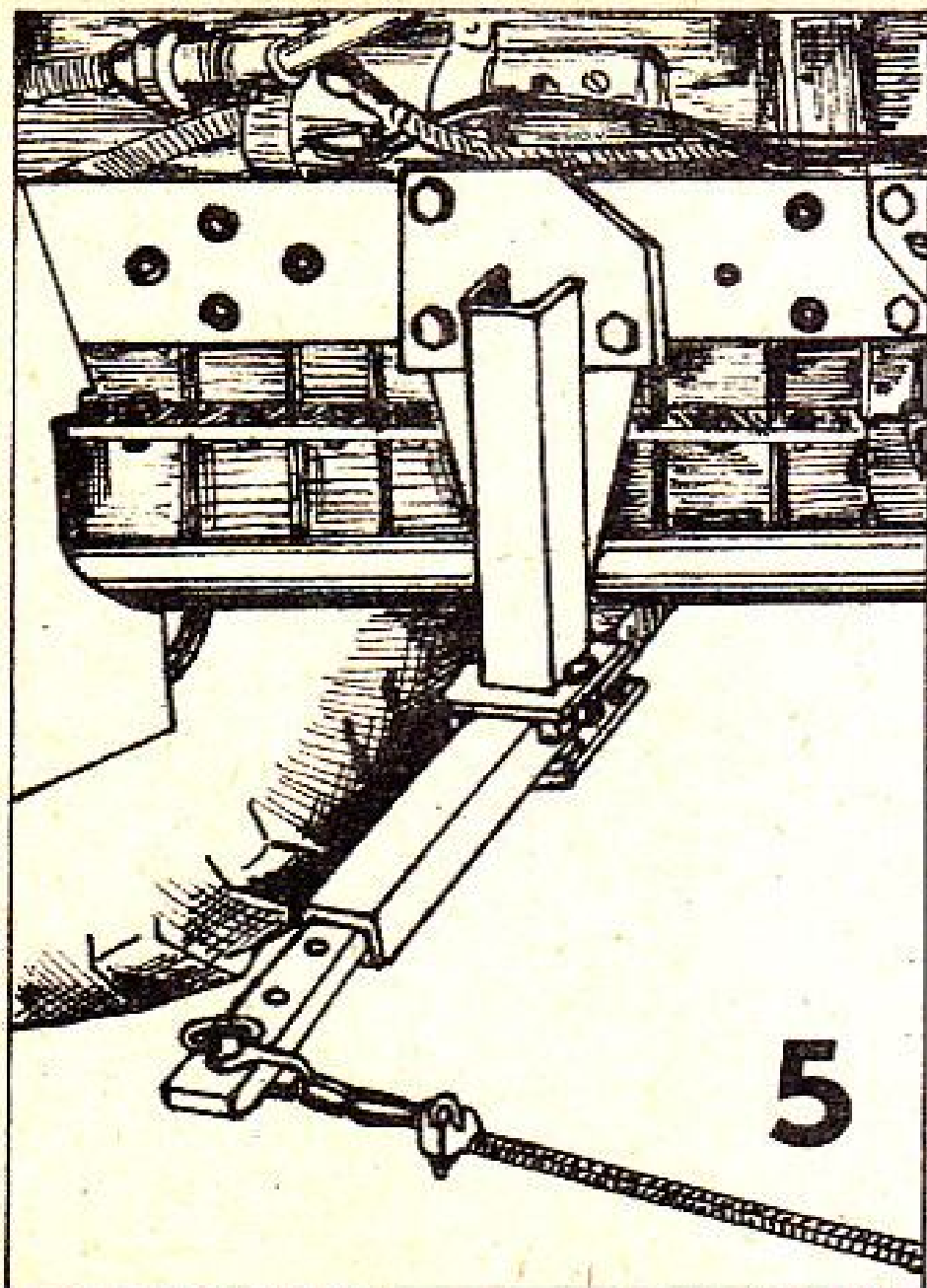
Dokonale se seznámíme s pravidly bezpečnostní techniky, zvláště s ustanoveními, týkajícími se bezprostředně přepravy kombinátoru. Teprve potom můžeme začít stroj přepravovat.

VII. PŘÍPRAVA STROJE K PRÁCI

Po příjezdu na pole spustíme kombinátor pákou ovládání vnitřního okruhu hydrauliky tak, aby pracovní orgány středního rámu spočívaly nízko nad zemí. Před spuštěním krajních rámů do pracovní polohy odpojíme skupinové svítilny, vyjmeme je z držáků a rovněž sejme-
me a odložíme ochranné kryty pracovních orgánů. Sejmeme oba zajišťovací řetězy a vyjme-
me oba zajišťovací kolíky zadního stojánku.

Pákou ovládání vnějšího okruhu hydrauliky spustíme opatrně a bez zbytečných rázů oba krajní rámy. Potom teprve spustíme celý kombinátor na zem a dbáme, aby tento pohyb byl pozvolný. Před spuštěním ramen i celého kombinátoru se nezapomeneme přesvědčit, zda v blízkosti nestojí nějaká osoba.

K rámu traktoru připevníme za přední kola dle obr. 5 konsoly napínacích lan, každou třemi šrouby M 16 x 30. K těmto konsolám připevníme čtyřmi šrouby M 16 x 110 a dvěma sponami dle téhož obrázku nosník napínacího lana. K patkách na přední části levého i pravého krajního rámu připevníme oka napínacích matic lan a jejich druhé konce připevníme k nosníku lana. Spojení provedeme kolíky, které zajistíme pojistkami. Předpětí lan seřídíme.



napínacími maticemi tak, aby při spuštění celého stroje na zem byla tato lana mírně napnutá. V případě opomenutí montáže těchto lan hrozí při kultivaci nebezpečí deformace rámu.

POZOR

Krajní rámy nesmíme nyní sklápět vzhůru do přepravní polohy, neboť napjatá napínací lana tento pohyb nedovolují a mohlo by dojít k jejich poškození.

Kombinátor opět přizvedneme a opatrně přezkoušíme obě krajní polohy při zatačení traktoru. Přesvědčíme se, zda jsou napínací lana správně seřizena.

Při spuštění kombinátoru zásadně používáme plovoucí polohu vnitřního okruhu hydrauliky traktoru. Při použití jiných druhů regulace by kombinátor buď špatně kopíroval terén nebo v opačném případě by jej hydraulika násilně zatlačovala do půdy bez ohledu na jeho předem nastavenou pracovní hloubku. Přitom by mohlo dojít k poškození hloubkových kol, regulačních šroubů, per prutových válců nebo i radliček.

Kypřiče stop kol traktoru dodávané s kombinátorem se používají jen v případě, kdy traktor nemá dvojitou montáž zadních pneumatik a stroj nepracuje v kamenité půdě. Pracovní hloubku těchto kypřičů, umístěných na přední části rámu (obr. 2), seřídíme podle druhu a odporu půdy zpracovávaného pozemku.

Je zakázáno provádět kruhovou jízdu a ostré obraty s kombinátorem, jehož pracovní nástroje jsou zahloubeny v půdě. Dokonale se seznámíme s bezpečnostními předpisy, zvláště s ustanoveními, týkajícími se manévrování se strojem, oprav, údržby a obsluhy během vlastní kultivace. V průběhu pracovních operací neustále kontrolujeme správnou funkci jednotlivých částí stroje.

VIII. SEŘIZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ STROJE

1. Podélné a příčné vyrovnání

Správným podélným vyrovnáním docílíme stejné pracovní hloubky první i čtvrté řady pracovních nástrojů. Stejně jako u nesených pluhů provádíme toto vyrovnávání zkračováním nebo prodlužováním vzpěrné tyče (třetího bodu) hydrauliky traktoru. Je-li příliš krátká, jsou pracovní nástroje v první řadě více zahlobeny a prutové válce se nedotýkají země. V opačném případě jsou válce zatlačovány do země a znemožňují zahlobení radliček.

Příčně kombinátor vyrovnáváme otáčením kliky svislého táhla u pravého spodního ramene hydrauliky traktoru. Nesprávně vyrovnaný kombinátor zanechává nerovnou stopu.

2. Seřízení pracovní hloubky radliček

Kombinátor je vybaven dvěma ocelovými hloubkovými koly samostatně ovládanými stavěcími šrouby a klikou. Otáčením těchto regulačních šroubů zvedáme nebo spouštíme podle potřeby hloubková kola. Teoretickou pracovní hloubku, udává vertikální vzdálenost spodního okraje kola a špičky oboustranného ostří radličky s polopevnou slupicí. Toto seřízení provádíme při zvednutém stroji, kdy na hloubkových kolech nespočívá váha kombinátoru.

3. Seřízení pracovní hloubky prutových válců

Střední rám i oba krajní rámy jsou vybaveny stavěcími šrouby s klikou, které ovládají přitlačnou sílu prutových válců. Toto seřízení se musí provádět velmi citlivě v závislosti na druhu půdy, její vlhkosti a bořivosti.

V případě nastavení větší přitlačné síly válce příliš umačkávají a zabráňují radličkám vniknout dostatečně hluboko do půdy. V opačném případě jen lehce kopírují půdu a neplní svoje poslání. Zároveň je třeba nastavit správnou délku řetězů spojujících jednotlivé soupravy válců s vlastní rámovou částí stroje tak, aby přední i zadní válce souprav pracovaly stejnoměrně.

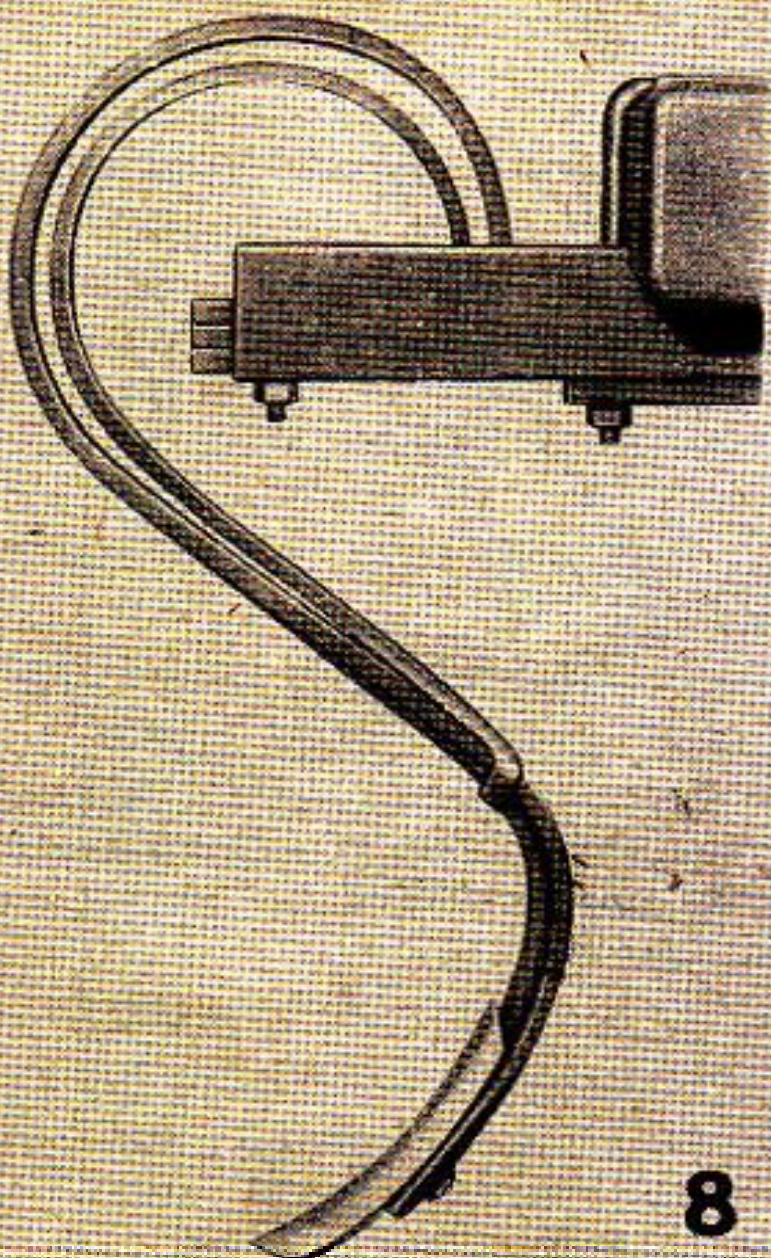
Je-li stroj vybaven radličkami, zapojí se volné konce řetězů do závěsů na zadní části rámu a zajistí se kruhovými pojistkami.

V případě vybavení stroje radličkovými branami jsou jednotlivé branové díly opatřeny na konci straníc držáky s několika otvory pro připojení těchto řetězů.

V obou případech je důležité vyhledat nejvhodnější otvor, neboť při zapojení řetězků do horních otvorů se odlehčují přední válce a zadní jsou více přitlačovány. Spojky mezi přitlačnými pery a nosnými příčkami rámu prutových válců mají být při bočním pohledu kolmé nebo mírně skloněné proti směru jízdy (obr. 7).

4. Seřízení pracovní hloubky radličkových bran

Pracovní hloubku přední části branových dílů seřizujeme stavěcími šrouby s klikou, které ovládají nastavení ocelových hloubkových kol v přední části kombinátoru. Pracovní hloubku zadní části branových dílů seřizujeme přestavováním řetězů prutových válců v otvorech držáků. Nejvýše položený otvor odpovídá největšímu zahloubení.



IX. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ RADLIČEK

Při použití radličkových bran nebo při výměně opotřebovaných radliček musíme provést jejich demontáž. Radličky první a čtvrté řady jsou připevněny samostatně k rámu a demontujeme každou zvlášť. Radličky druhé a třetí řady jsou připevněny k nosníkům A - V dle tabulky č. 1 a proto odnímáme celé nosníky.

Řetězy, spojující prutové válce se závěsy odpojíme a všech 8 závěsů odpojíme od zadních nosníků rámu. Podle umístění na stroji jsou radličky připevněny třemi různými způsoby a proto jejich vlastní demontáž provádíme následovně:

1. První řada radliček (obr. 8)

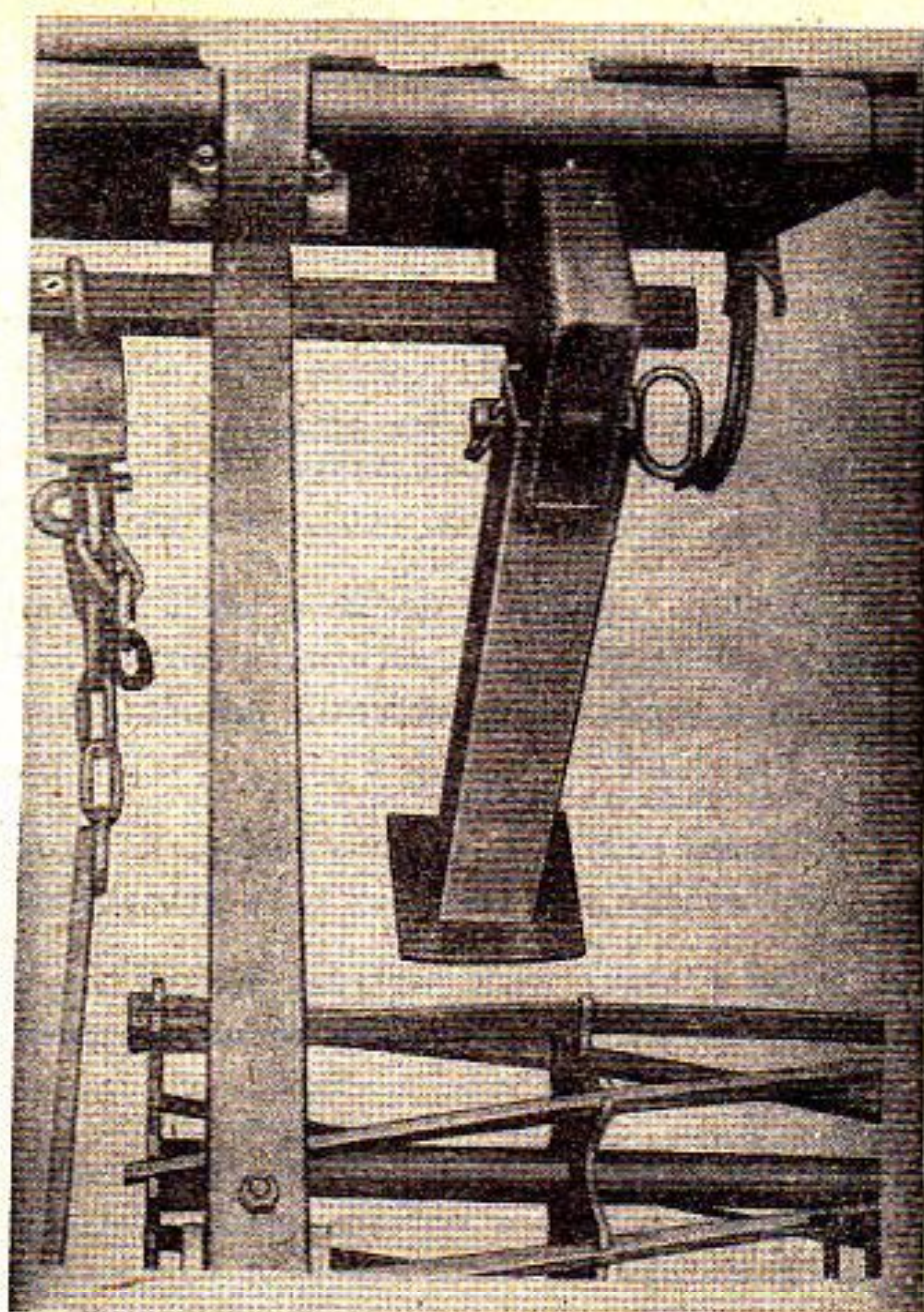
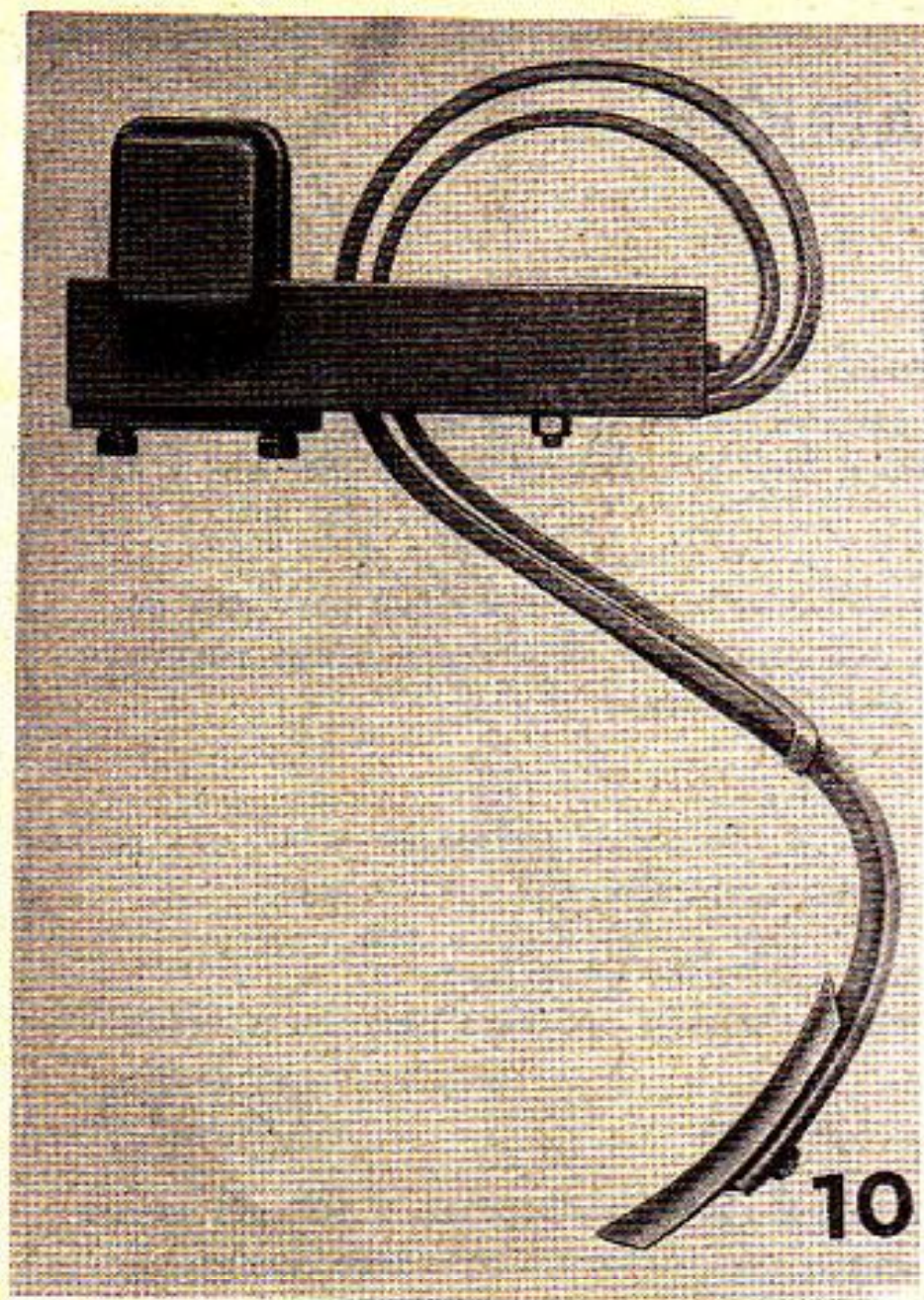
Odejmeme matici a vyjmeme šroub. Radličku s podpěrným perem pootočíme o 90° při zachování svislé osy tak, aby byla rovnoběžná s rámem kombinátoru a vyvlékne.

2. Druhá a třetí řada radliček včetně čtvrté řady středního rámu (obr. 9)

Odejmeme matici a vyjmeme šroub. Sejmeme radličku včetně držáku a nosníku a držák stáhneme.

3. Čtvrtá řada radliček bočních rámu (obr. 10)

Odejmeme matici a vyjmeme šroub. Radličku s podpěrným perem otočíme o 90° při zachování svislé osy tak, aby byla rovnoběžná s rámem kombinátoru a vysuneme vzhůru.



MONTÁŽ radliček s polopevnou slupicí provádíme dle tabulky 2, 3 a 4. Radličky první a čtvrté řady montujeme samostatně na rám kombinátoru, radličky druhé a třetí nejprve na nosníky A - R dle tabulky 1 a potom celé nosníky s radličkami na rám kombinátoru.

Na zadní nosníky rámu připevníme závěsy, k nimž připojíme řetízky prutových válců.

Radličky jsou připevněny podle umístění třemi různými způsoby a proto jejich vlastní montáž provádíme následovně:

1. První řada radliček (obr. 8).

Slupici s perem ve svislé poloze rovnoběžné s rámem kombinátoru vsuneme horní částí do držáku, otočíme o 90° do směru jízdy, zasuneme pod upínací destičku a zajistíme šroubem s maticí a podložkou.

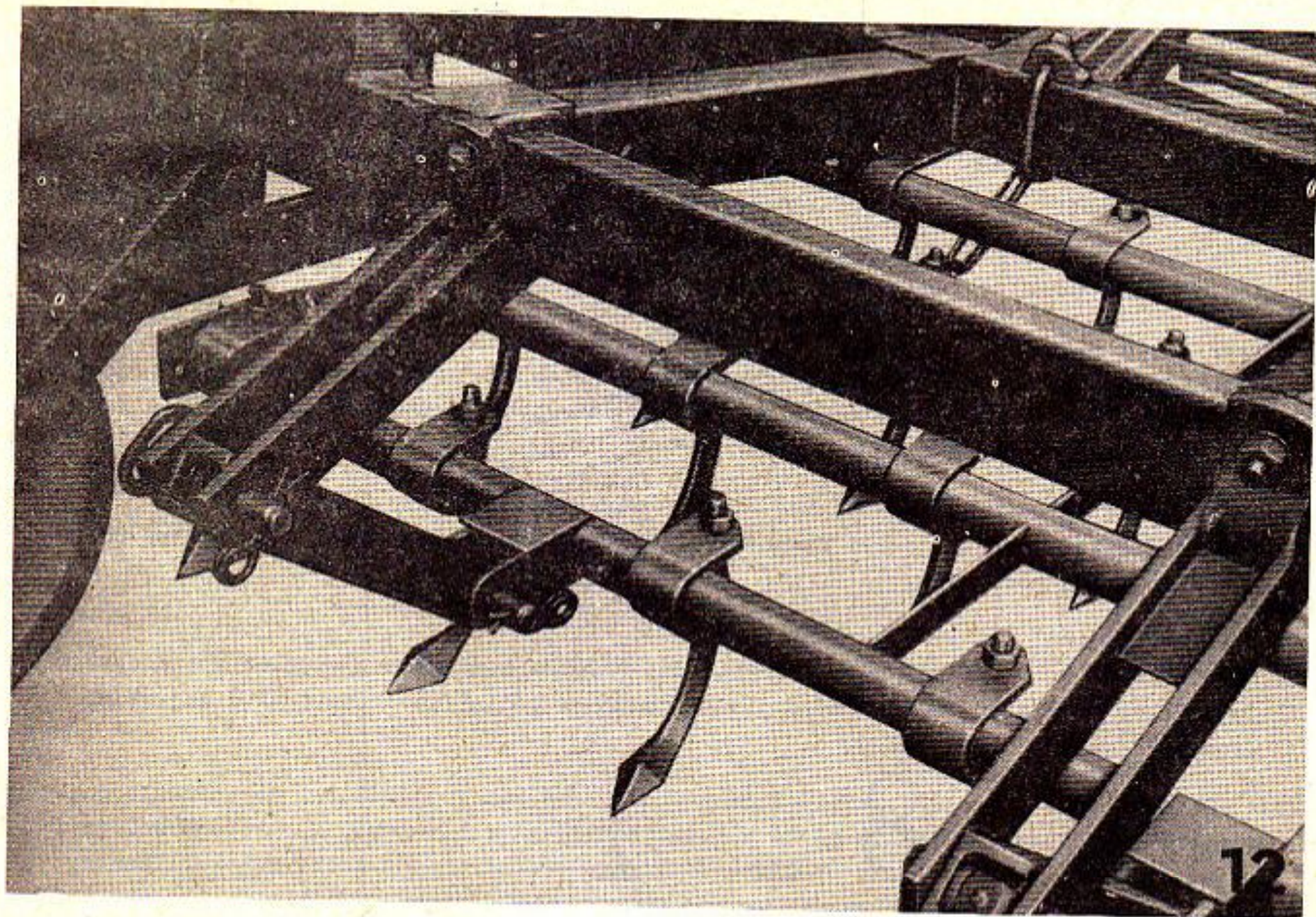
2. Druhá a třetí řada radliček včetně čtvrté řady středního rámu (obr. 9).

Na horní část slupice s perem nasuneme držák, navlékneme na nosník a zajistíme šroubem s maticí a podložkou.

3. Čtvrtá řada radliček bočních rámu (obr. 10).

Slupici s perem ve svislé poloze rovnoběžné s rámem kombinátoru vsuneme shora ostřím do držáku, otočíme o 90° do směru jízdy, zasuneme pod upínací destičku a zajistíme šroubem s maticí a podložkou.

Při demontáži i montáži radliček řádně podložíme rám kombinátoru, aby nemohlo dojít k poranění pracovníků případným pádem stroje. Radličky prohlédneme, opotřebené součásti vyměníme, případně včas otočíme opotřebenou stranu oboustranných ostří nahoru. Všechny spojovací součásti řádně odtáhneme.



X. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ RADLIČKOVÝCH BRAN

Radličkové brány se dodávají jako příslušenství na zvláštní objednávku. K tomuto stroji je zapotřebí 4 branových dílů šířky 1 m a 8 závěsů s třmeny.

Na přední nosníky rámu připevníme dle obr. 12 třmeny závěsů branových dílů, které rozmístíme dle údajů v tabulce 5, 6 a 7. K těmto závěsům připojíme pomocí spojek a čepů branové díly. Jejich řetízky zavěsíme na háčky, umístěné na zadním nosníku rámu a u bočních rámu je zajistíme pružnými pojistkami. Řetízky prutových válců připojíme pomocí čepů do držáků s otvory na konci straníc branových dílů a zajistíme kruhovými pojistkami.

Při odpojení kombinátoru vybaveného radličkovými branami od traktoru je nutné podepřít nosníky středního rámu dvěma podpěrami dle obr. 11. Toto podepření je vhodné i pro kombinátor vybavený radličkami s polopevnou slupicí.

Demontáž radličkových bran provedeme opačným způsobem. Odpojíme řetízky bran i válců a z předního nosníku rámu kombinátoru odejmeme závěsy, které ponecháme spojeny s branovými díly. Tím se podstatně zjednoduší demontáž i případná další montáž celé soupravy bran.

MAZACÍ PLÁN

Mazací místo	Počet mazacích míst na stroji	Doporučené mazivo	Jak často mazat (provozní hod.)
čepy prutových válců	16	Tuk mazací K 3	12 hod.
čepy hloubkových kol	2	Tuk mazací K 3	60 hod.
matice regulač. šroubů hloubkových kol	2	Tuk mazací K 3	60 hod.
matice regulač. šroubů prutových válců	3	Tuk mazací K 3	60 hod.
kulová ložiska hydraulických válců	4	Tuk mazací K 3	60 hod.
čepy pro sklápění bočních dílů	4	Tuk mazací K 3	60 hod.
kloubové připojení rámů prutových válců k perům	16	Strojní olej (ložiskový olej B5)	12 hod.
čepy hydraulických válců	4	Strojní olej (ložiskový olej B5)	60 hod.

XI. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ

Před započatím práce, během pracovních přestávek i po návratu z pole je třeba zkontrolovat všechny spojovací součásti a přesvědčit se, zda jsou správně dotaženy. V případě jejich ztráty je musíme neprodleně nahradit novými, neboť by mohlo dojít k oslabení sousedních součástí a tím i k vážnějšímu poškození kombinátoru. Poškozené a opotřebené díly je třeba vyměnit a opravit.

Při výměně čepů prutových válců vyjmeme nejprve závlačku, vyšroubujeme mazničku a teprve potom vyměníme čep.

Během pracovní sezony promážeme dle "Mazacího plánu" všechna uvedená mazací místa doporučenými mazivy.

Po skončení pracovní sezony kombinátor řádně očistíme, opravíme nátěr a poškozené, nebo opotřebené díly vyměníme nebo opravíme. Pracovní plochy nástrojů natřeme vyjetým olejem. Střední rám podepřeme dle obr. 11 dvěma podpěrami.

Je-li stroj uskladněn na volném prostranství sejmem hydraulickou soustavu včetně hadic a rozvaděče a uložíme ji jako celek v suché uzavřené místnosti. V případě skladování stroje v zastřešeném prostoru postačí jako ochrana hydraulické soustavy natřít lepovazné plochy tlakových válců dostatečnou vrstvou mazacího tuku a obalit je mastným papírem.

Jenom u takto ošetřeného stroje je zaručena dlouhá životnost a provozní spolehlivost v dalších sezonách.

UPOZORNĚNÍ: Poprodejní služby zajišťuje v plném rozsahu Agrozet, koncern zemědělského strojírenství, Brno prostřednictvím prodejní a servisní sítě koncernové obchodní organizace Agrozet Brno a Agrozet Zvolen.

XII. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE

1. Pravidla bezpečné práce s kombinátorem

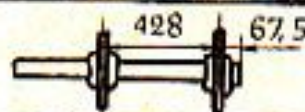
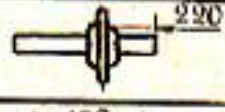
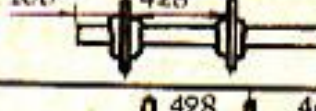
- a/ Práci s kombinátorem svěřujeme pouze těm osobám, které jsou dokonale seznámeny s jeho ovládáním, seřízením a pravidly bezpečnostní techniky.
- b/ Po nerovných cestách je nutno jet ještě pomaleji než 12 km/h.
- c/ Otáčení a jinému manévrování traktoru se zavěšeným kombinátorem je třeba věnovat zvýšenou pozornost.
- d/ Ponecháme-li traktor se zavěšeným nářadím delší dobu na volném místě, spustíme vždy nářadí na zem. Předcházíme tím pádu a poškození stroje nebo i případnému zranění kolem stojících osob.
- e/ Při opravě stroje nebo seřizování je zakázáno vstupovat pod kombinátor připojený k traktoru, jehož motor je v chodu. Páka ovládání vnitřního okruhu hydrauliky musí být v poloze "zvednuto" a hydraulika nesmí propouštět.
- f/ Při zvedání a spouštění krajních rámů stejně jako při otáčení traktoru s kombinátorem v pracovní poloze je třeba postupovat velmi opatrně. Před sklápěním krajních rámů se musí traktorista přesvědčit, zda v blízkosti stroje nestojí žádná osoba.

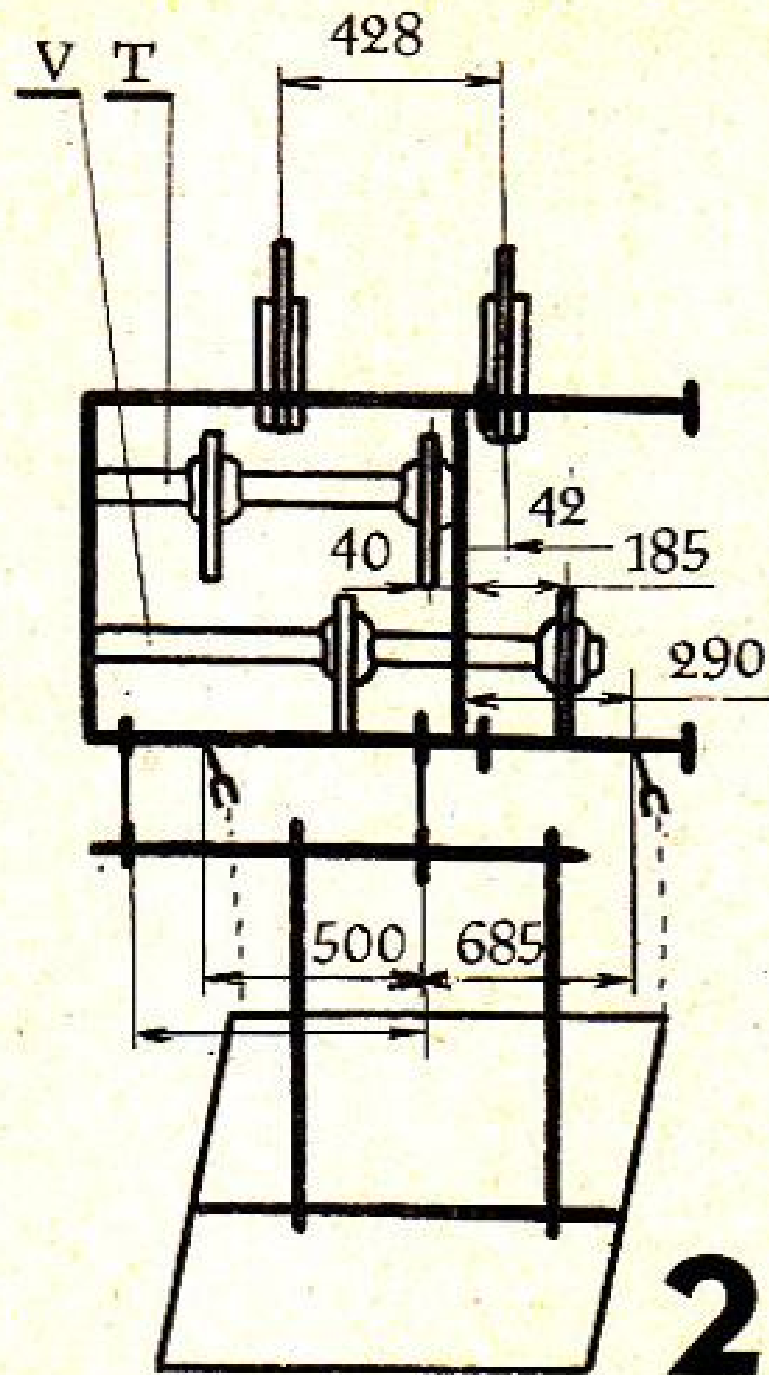
g/ Při práci je zakázáno:

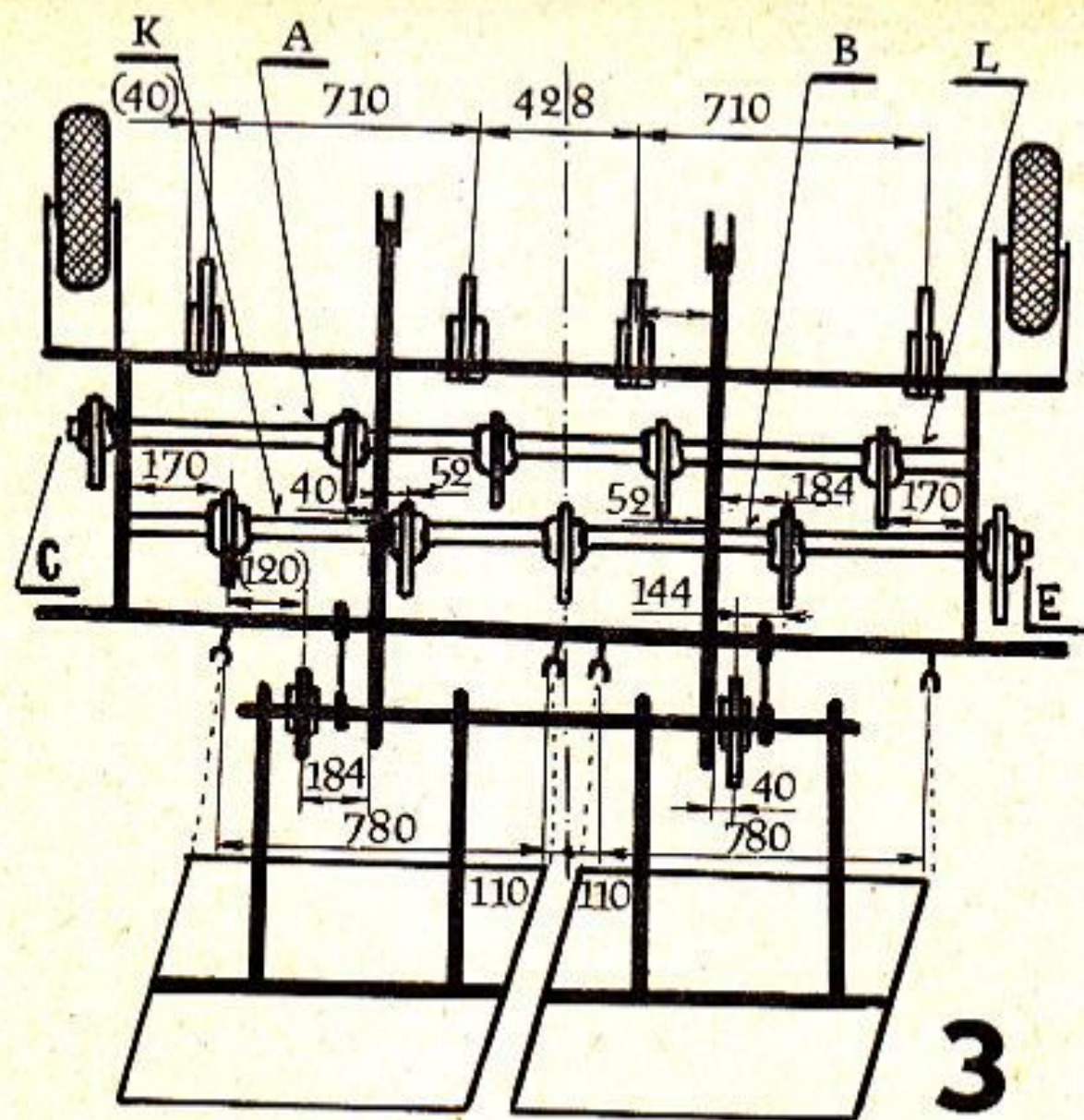
- přibližovat se ke stroji nebo dokonce stát na rámu či táhlech hydrauliky a převážet na stroji náklad
- mazat stroj nebo dotahovat spojovací součásti
- čistit pracovní orgány
- seřizovat kombinátor

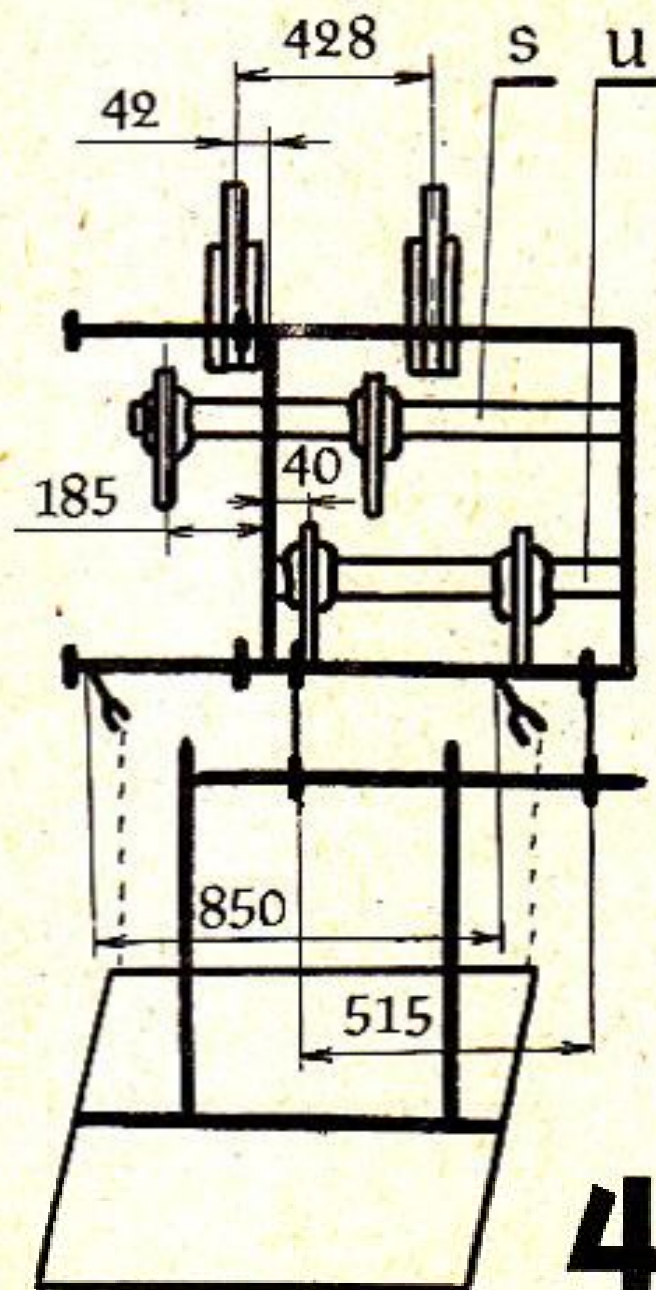
2. Pravidla bezpečné přepravy po komunikacích

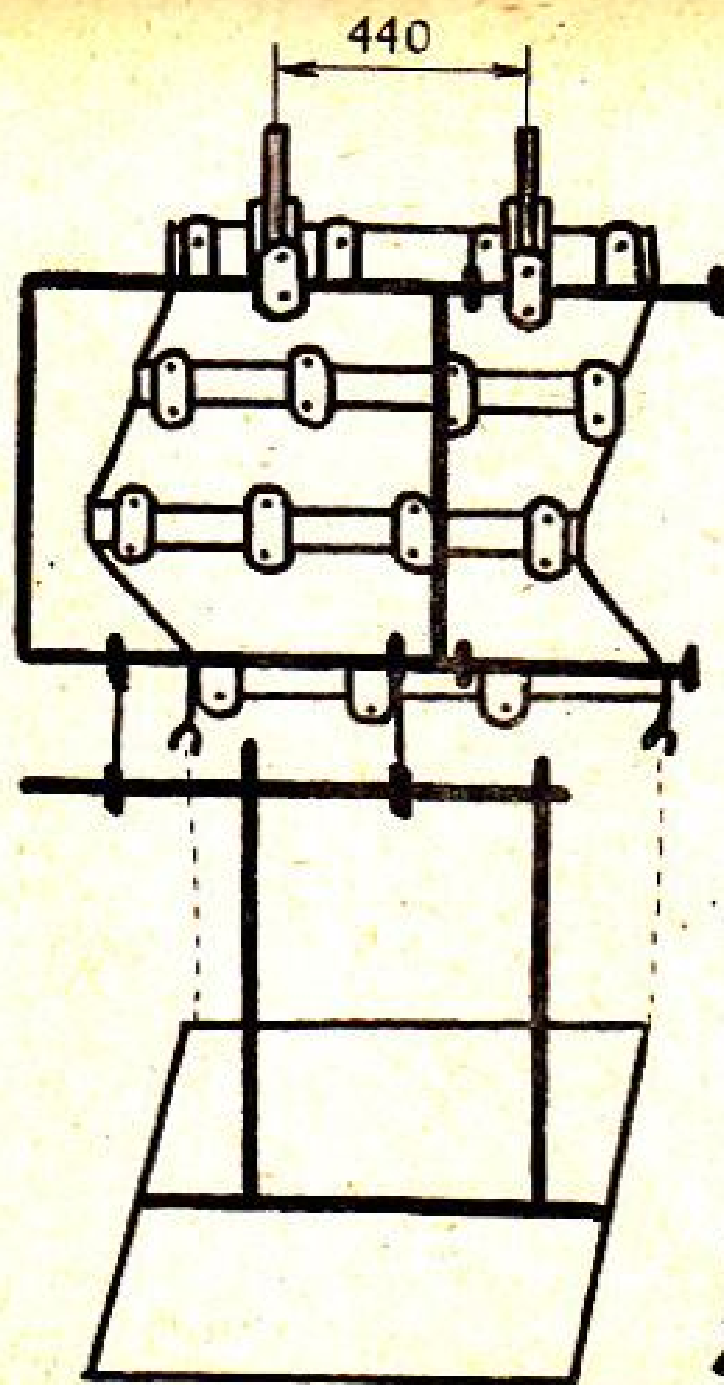
- a/ Kombinátor přepravujeme zásadně v přepravní poloze se zvednutými a zajištěnými krajními rámy, s prutovými válečky sepnutými řetězy a s nasunutými kryty pracovních orgánů, se zapojenými a přezkoušenými skupinovými svítilnami. Přepravu provádíme po všech komunikacích s výjimkou silnic mezinárodních (označené "E") a silnic I. třídy. Tyto komunikace je povoleno pouze příčně přejíždět.
- b/ Přepravní rychlost traktoru s neseným nářadím nesmí na silnici překročit 12 km/h. Po nerovných cestách je nutno jet ještě pomaleji.
- c/ Je zakázáno přepravovat stroj za snížené viditelnosti a v době zvýšeného silničního provozu. Po vozovkách je nutno jezdit opatrně a důsledně se řídit dopravními předpisy. Otáčení a jinému manévrování traktoru se zavěšeným kombinátorem je třeba věnovat zvýšenou pozornost.
- d/ S každým kombinátorem dle vyhlášky MD 90/75 dodává výrobce "Technické osvědčení", kde jsou uvedeny podmínky technické způsobilosti k dopravě po veřejných komunikacích. Při změně provozovatele musí být toto osvědčení předáno zároveň s kombinátorem.

NOSNÍK	ČÍSLO VÝKRESU	SCHEMA	POČET KUSŮ
A	3/532 9 4149 099 7		1
B	3/532 9 4149 030 7		1
C	3/532 9 4149 031 7		1
E	3/532 9 4149 033 7		1
K	3/532 9 4149 036 7		1
L	3/532 9 4149 037 7		1
S	3/532 9 4149 043 7		1
T	3/532 9 4149 044 7		1
U	3/532 9 4149 045 7		1
V	3/532 9 4149 046 7		1

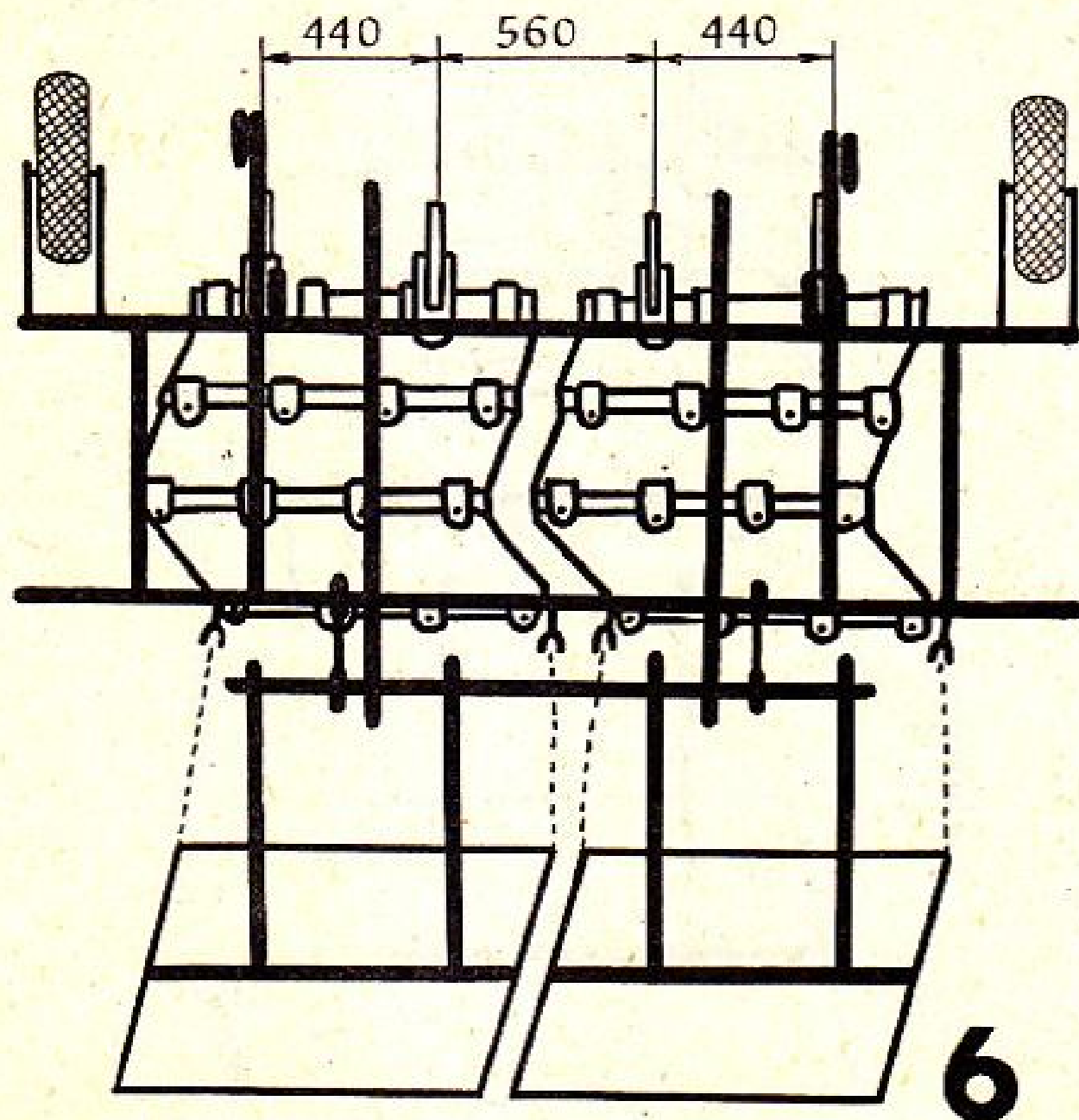


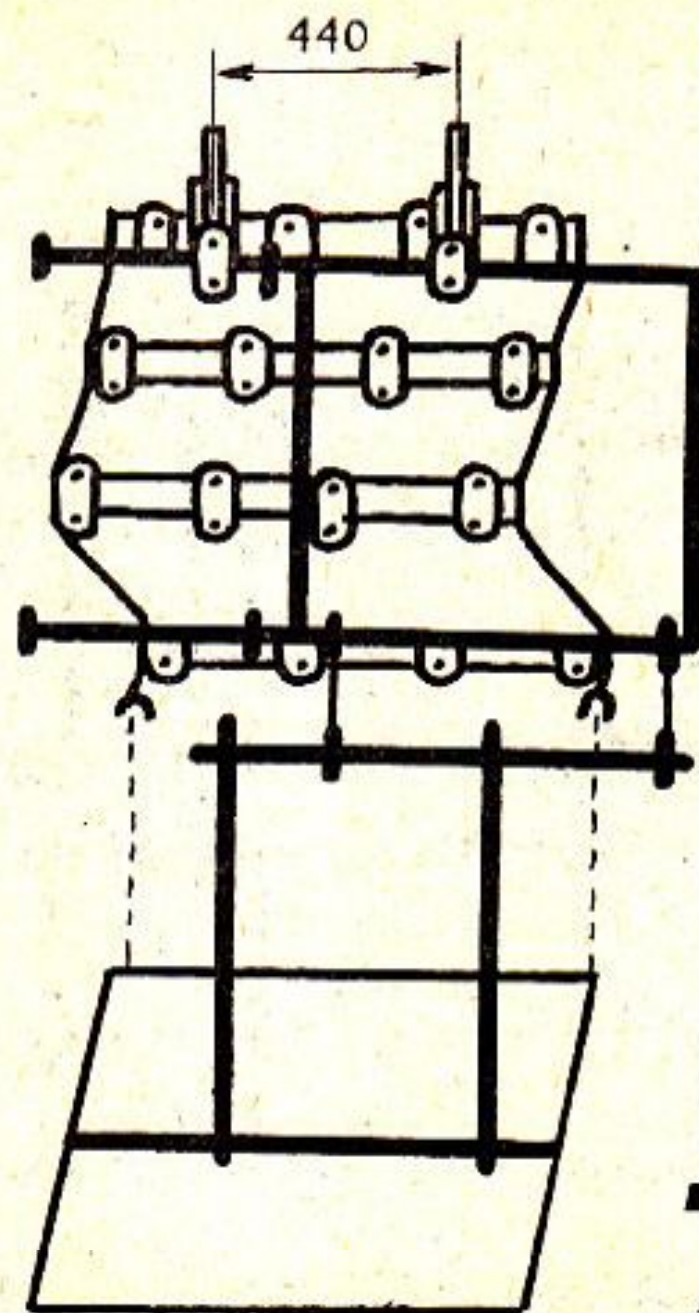


**4**



5



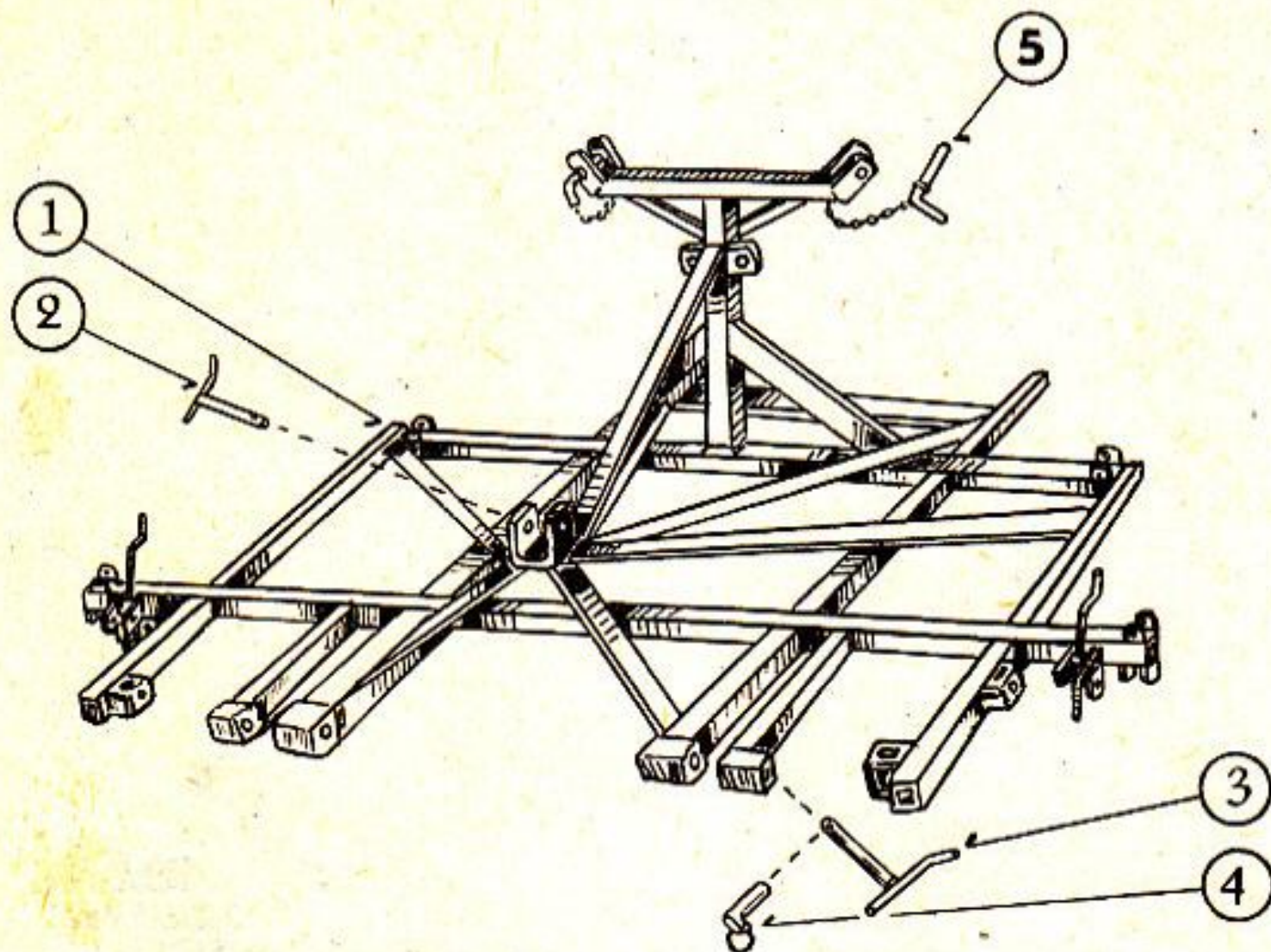


7

SEZNAM SOUČÁSTÍ

37

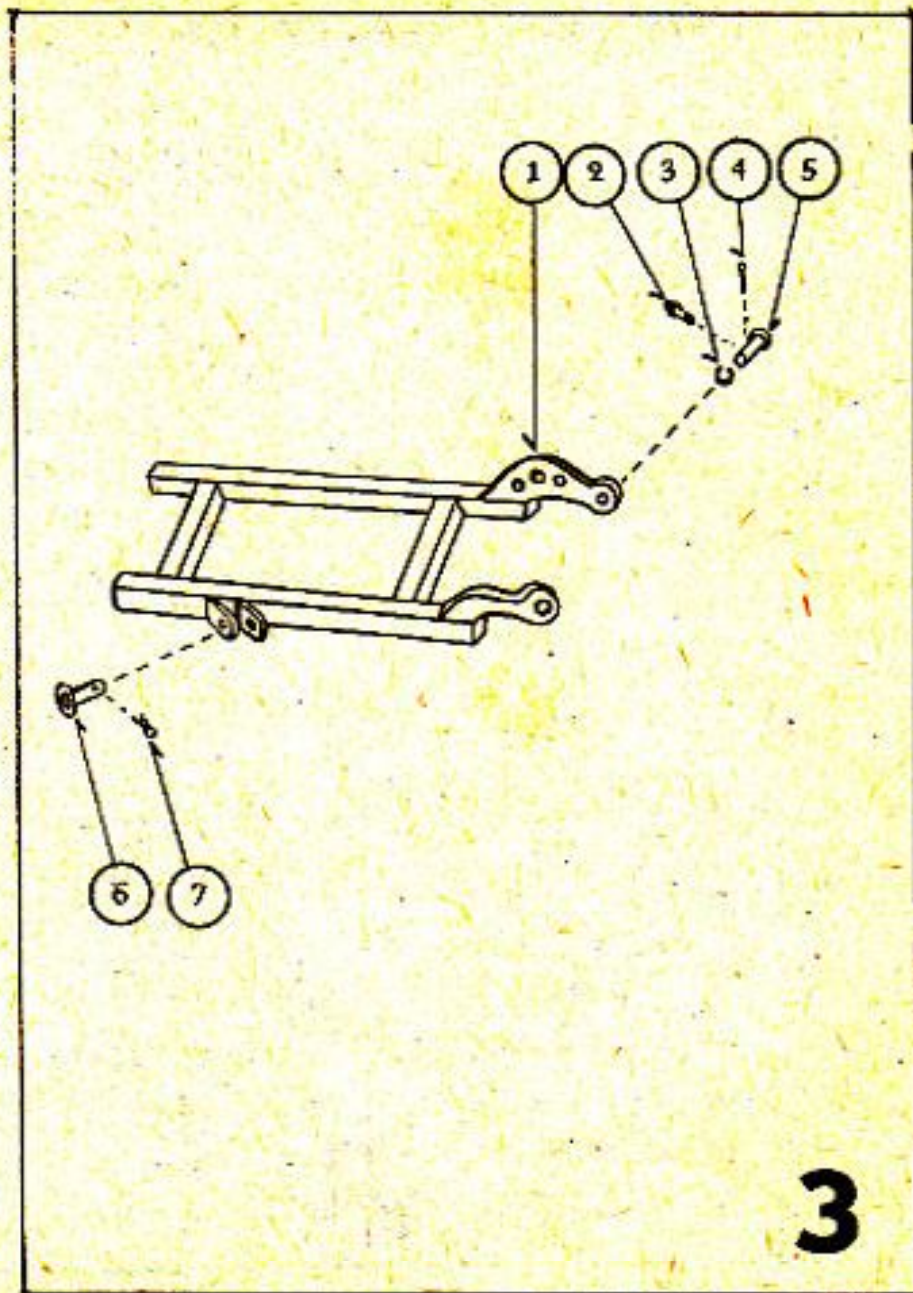
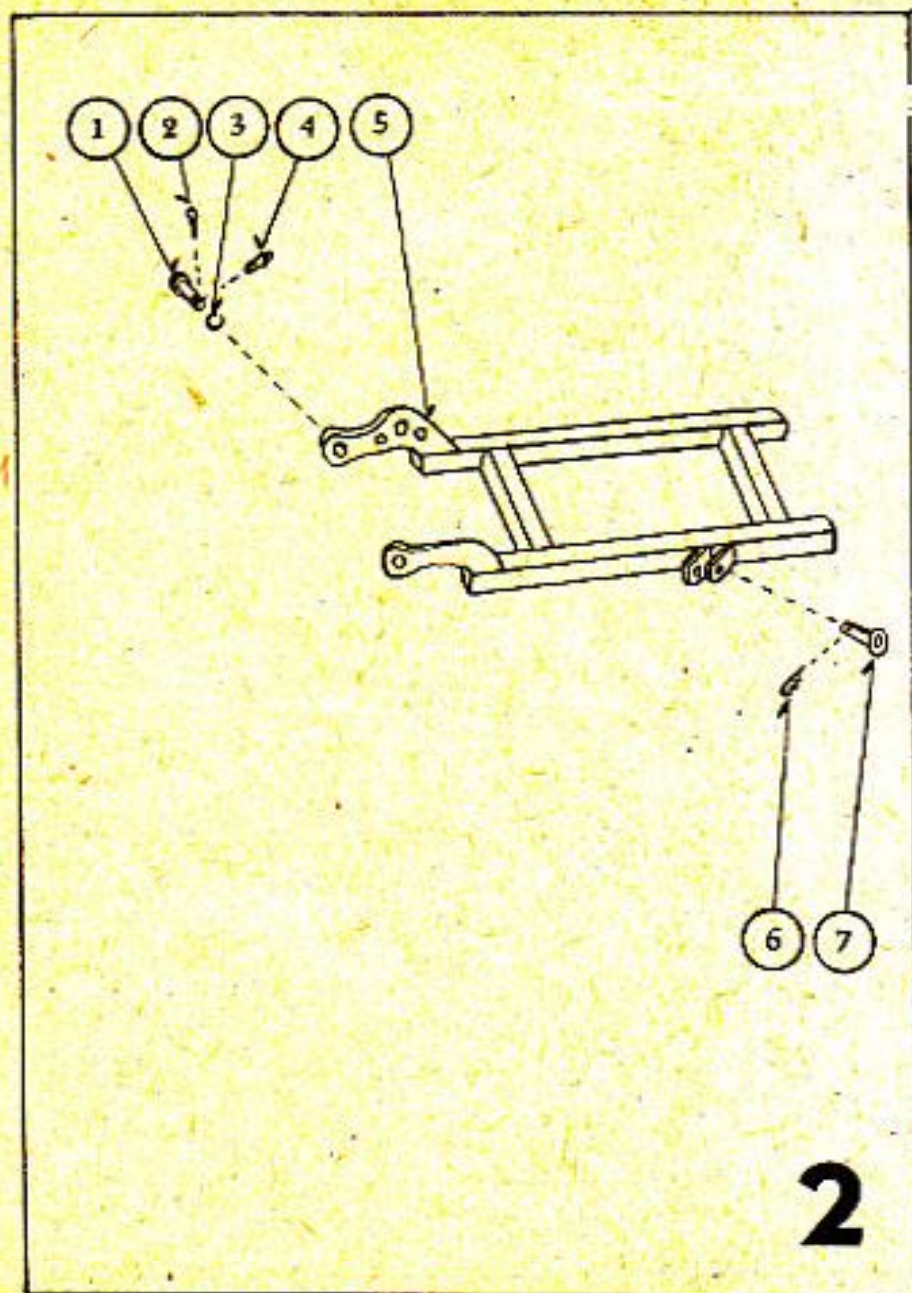

Grozet
ROUDNICE k.p.
ROUDNICE s.r.o.



1

1. RÁM STŘEDNÍ v.č. 532-9-1237-160-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-160-7	Rám střední	1	239,0
2	532-9-1843-020-7	Čep svařovaný	1	0,6
3	532-9-1843-018-7	Čep s rukojetí	2	1,3
4	ON 02 2169.5	Kolík 56	3	0,03
5	ON 02 2169.5	Kroužek 40	3	0,01
6	532-9-9343-001-7	Kolík úplný	2	0,32

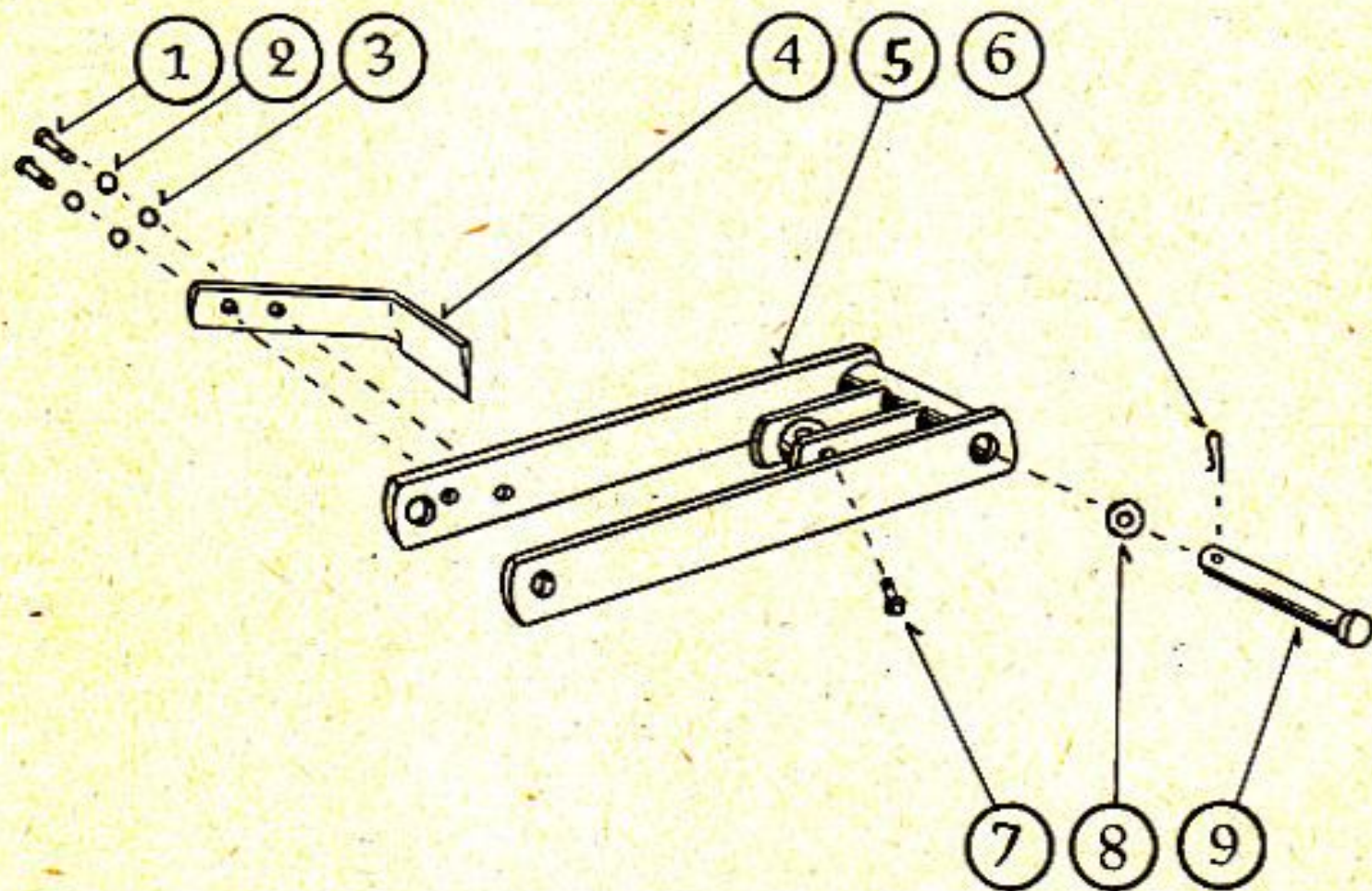


2. RÁM LEVÝ v.č. 532-9-1237-140-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-9311-044-7	Čep Ø 30 h 11 x 100	4	0,6
2	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
3	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	4	0,06
4	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	4	0,006
5	532-9-1237-140-7	Rám levý	1	61,2
6	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008
7	532-9-9316-030-7	Závěsný kolík Ø 16 x 45	2	0,2

3. RÁM PRAVÝ v.č. 532-9-1237-141-7

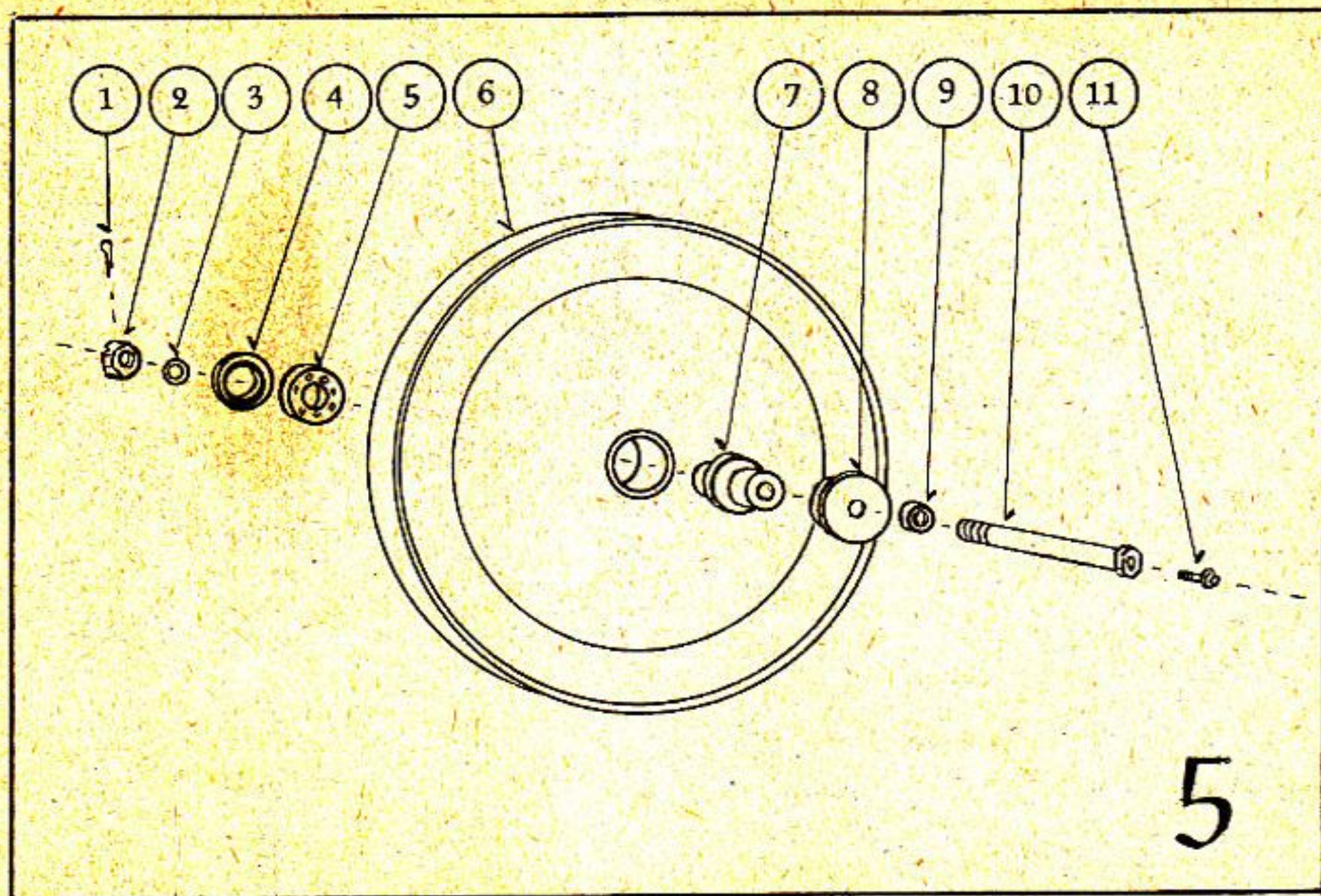
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-141-7	Rám pravý	1	61,2
2	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	4	0,006
3	ČSN 02 1702.10	Podložka 31	4	0,06
4	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	4	0,01
5	532-9-9311-044-7	Čep Ø 30 h 11 x 100	4	0,6
6	532-9-9316-030-7	Závěsný kolík Ø 16 x 45	2	0,2
7	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008



4

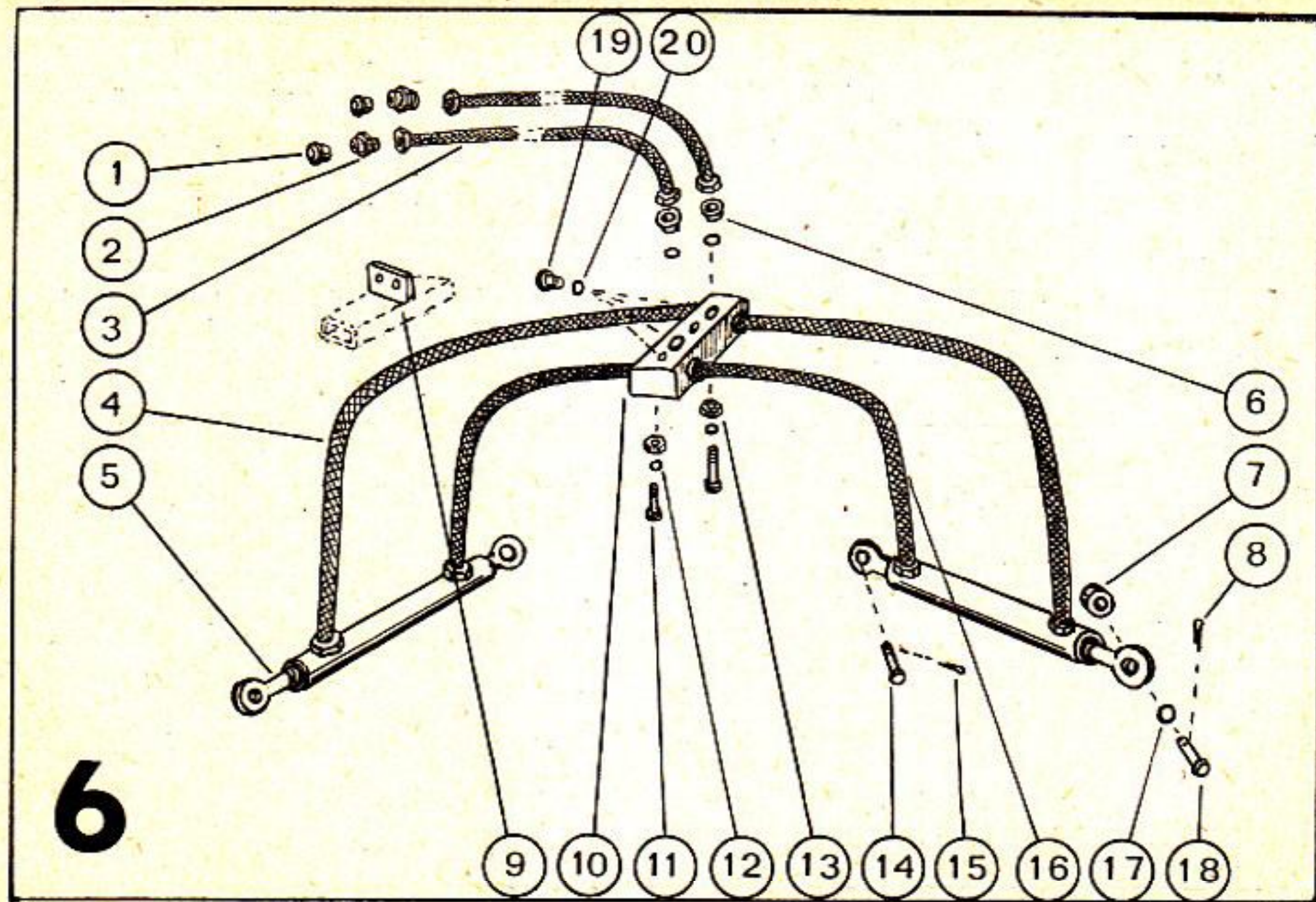
4. VIDLICE KOLA 532-9-1536-054-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 25	2	0,03
2	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
4	532-0-1650-046-7	Škrabák	1	1,1
5	532-9-1536-054-7	Vidlice úplná svařená	1	7,72
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 40	1	0,01
7	ČSN 02 7423	Hlavice KM 10 x 1	1	0,009
8	ČSN 02 1702.10	Podložka 26	1	0,03
9	532-9-9311-036-7	Čep Ø 25 h 11 x 195	1	0,75



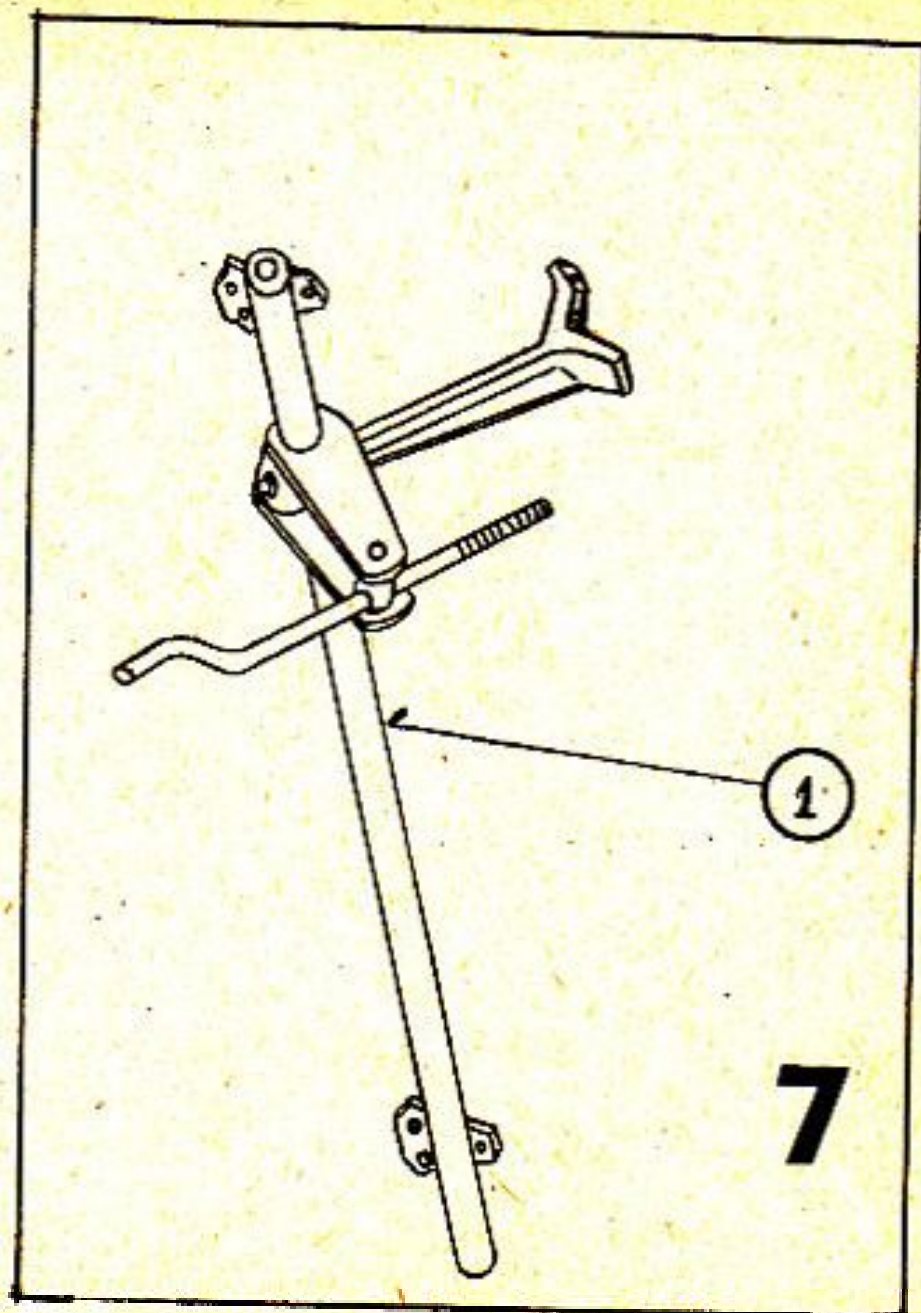
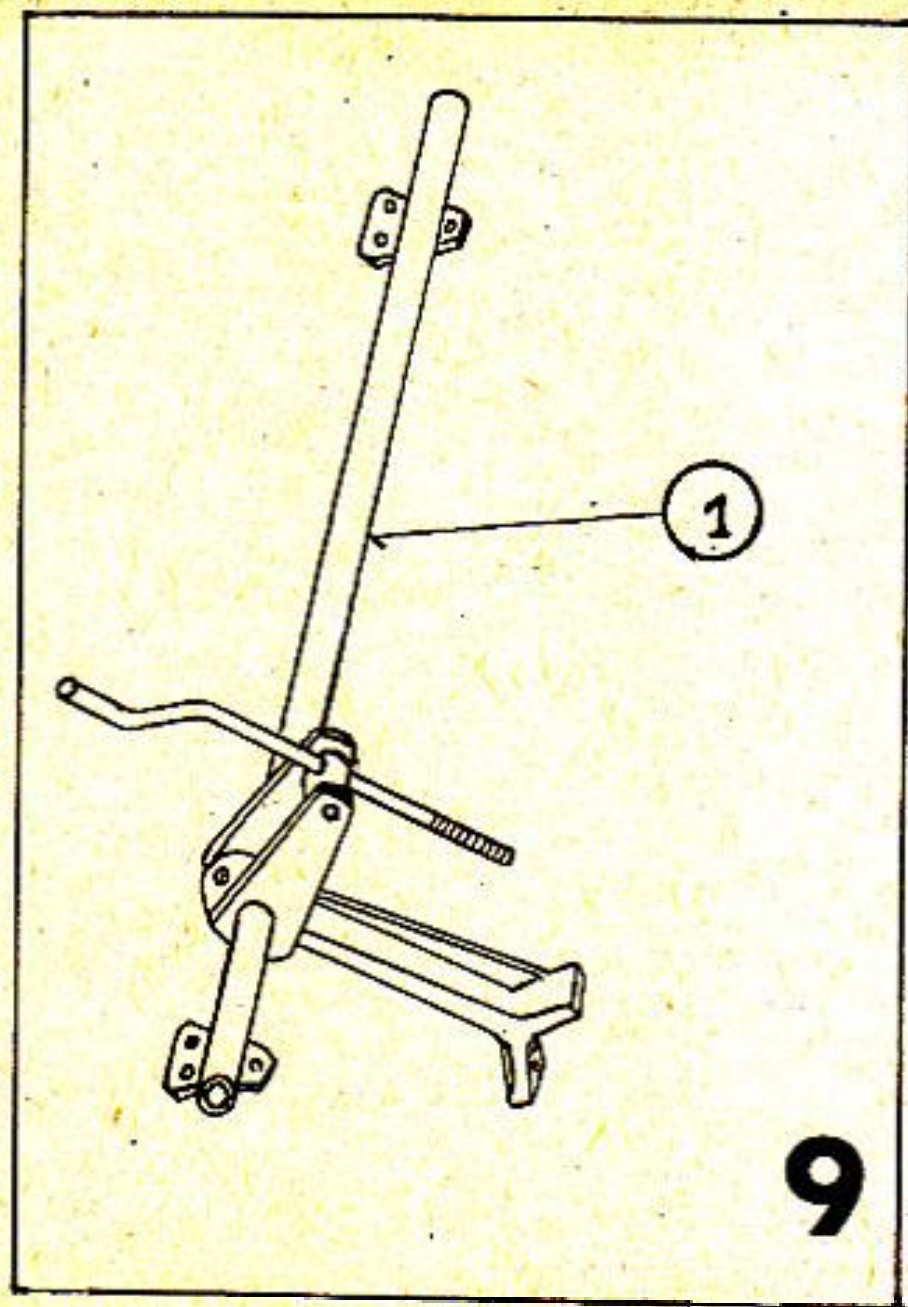
5. KOLO Ø 450/120 532-9-1671-059-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1781.00	Závlačka Ø 4 x 40	1	0,003
2	ČSN 02 1411.20	Matice M 20 x 1,5	1	0,08
3	ČSN 02 1721.00	Podložka 22	1	0,01
4	532-0-9520-219-7	Kroužek	2	0,2
5	ČSN 02 4638	Ložisko 6405	2	0,52
6	532-9-1629-036-7	Kolo svařené	1	12,4
7	532-0-1622-013-7	Rozpěrka	1	0,2
8	532-9-1647-032-7	Miska svařená	2	0,19
9	ČSN 02 9401.0	Guffero s prachovkou GP 50 x 80 x 13	2	0,05
10	532-0-9026-002-7	Šroub M 20 x 1,5 x 190	1	0,5
11	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006



6. VEDENÍ TLAKOVÉHO OLEJE

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	RPT 10	Rychlospojka díl C	2	0,3
2	RPT 10	Rychlospojka díl B	2	0,25
3	HV 1 - 10 MS	Vysokotlaká hadice s koncovkou 10 x 1400	2	0,95
4	HV 1 - 10 MS	Vysokotlaká hadice s koncovkou 10 x 1000	2	0,7
5	532-9-8274-016-7	Hydraulický válec I. $\varnothing$ 63 x 400	1	16,4
5a	532-9-8274-017-7	Hydraulický válec II. $\varnothing$ 63 x 400	1	16,4
6	ČSN 13 7881.22	Přímá spojka Js 10	2	0,06
7	532-0-9220-130-7	Podložka	4	0,1
8	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 56	6	0,02
9	532-0-1530-022-7	Pojistka	1	0,03
10	532-0-8230-001-7	Rozvaděč	1	1,7
11	ČSN 02 1301.00	Šroub M 8 x 55	2	0,02
12	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	2	0,001
13	ČSN 02 1601.10	Matice M 8	2	0,005
14	532-9-9311-100-7	Čep svař.	2	0,4
15	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 56	6	0,01
16	HV 1 - 10 MS	Vysokotlaká hadice s koncovkou 10 x 1000	2	0,7
17	ČSN 02 1702.10	Podložka 41	2	0,13
18	532-0-9310-322-7	Čep	2	1,25
19	ČSN 02 9310.2	Kroužek 16 x 20	6	0,01
20	ČSN 13 3061	Hrdlo Js 10	6	0,06

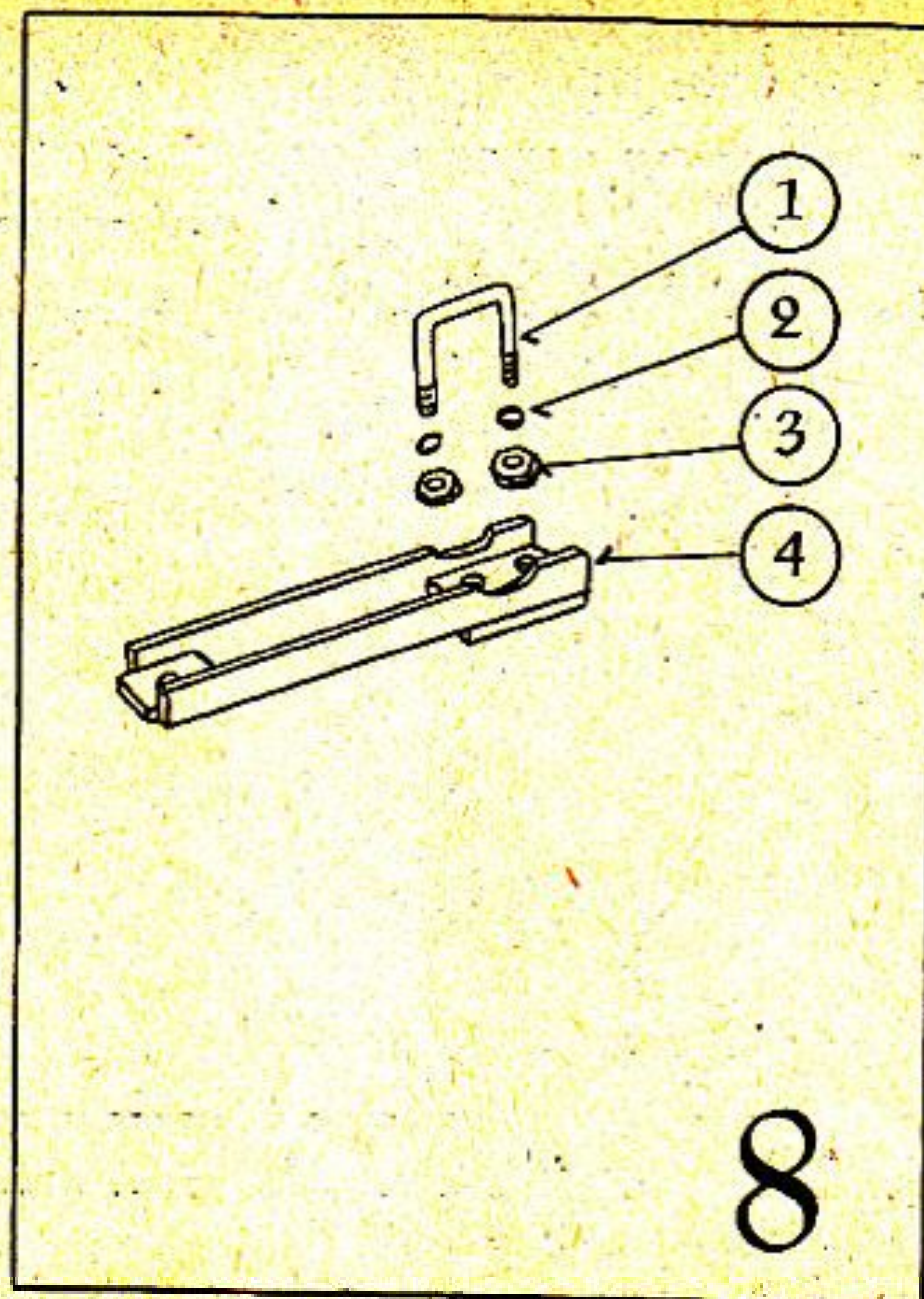


9. LEVÝ HRÍDEL ÚPLNÝ v.č. 532-9-1572-021-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1572-021-7	Levý hřídel úplný	1	9,2

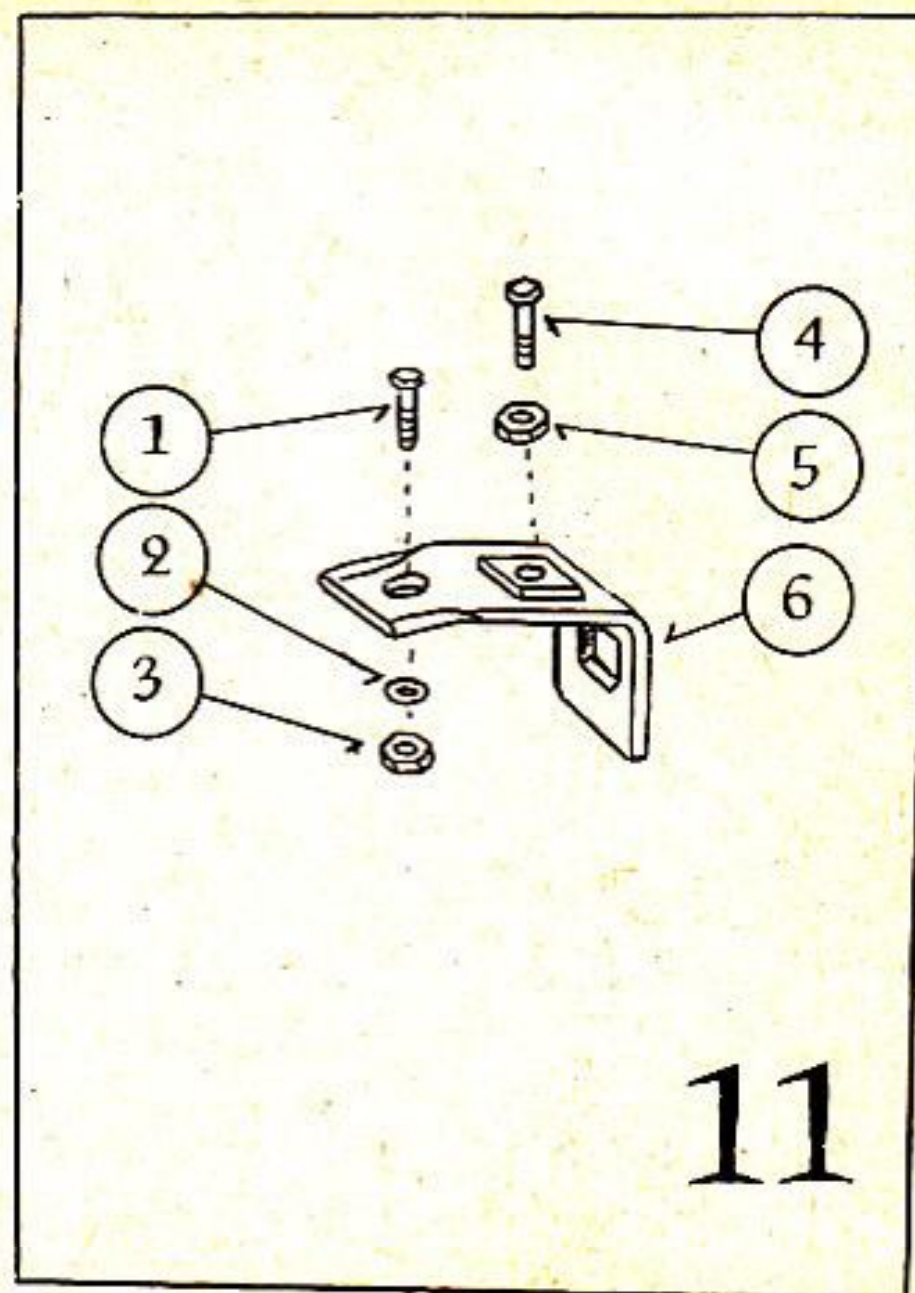
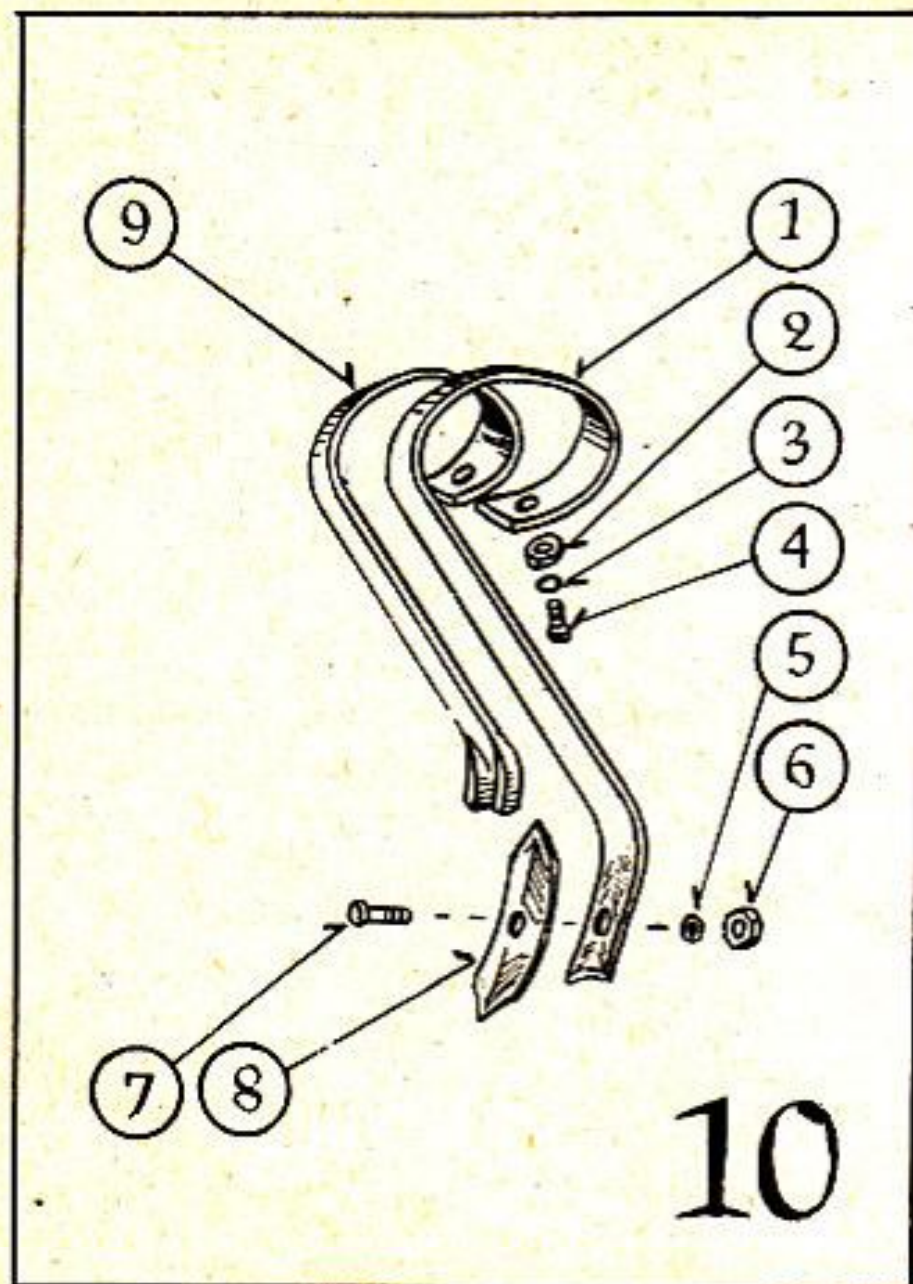
7. PRAVÝ HRÍDEL ÚPLNÝ v.č. 532-9-1572-022-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1572-022-7	Pravý hřídel úplný	1	9,2



8. DRŽÁK RADLIČKY v.č. 532-9-1662-014-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-037-7	Třmen	1	0,35
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	2	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	2	0,01
4	532-9-1662-014-7	Držák radličky	1	1,95

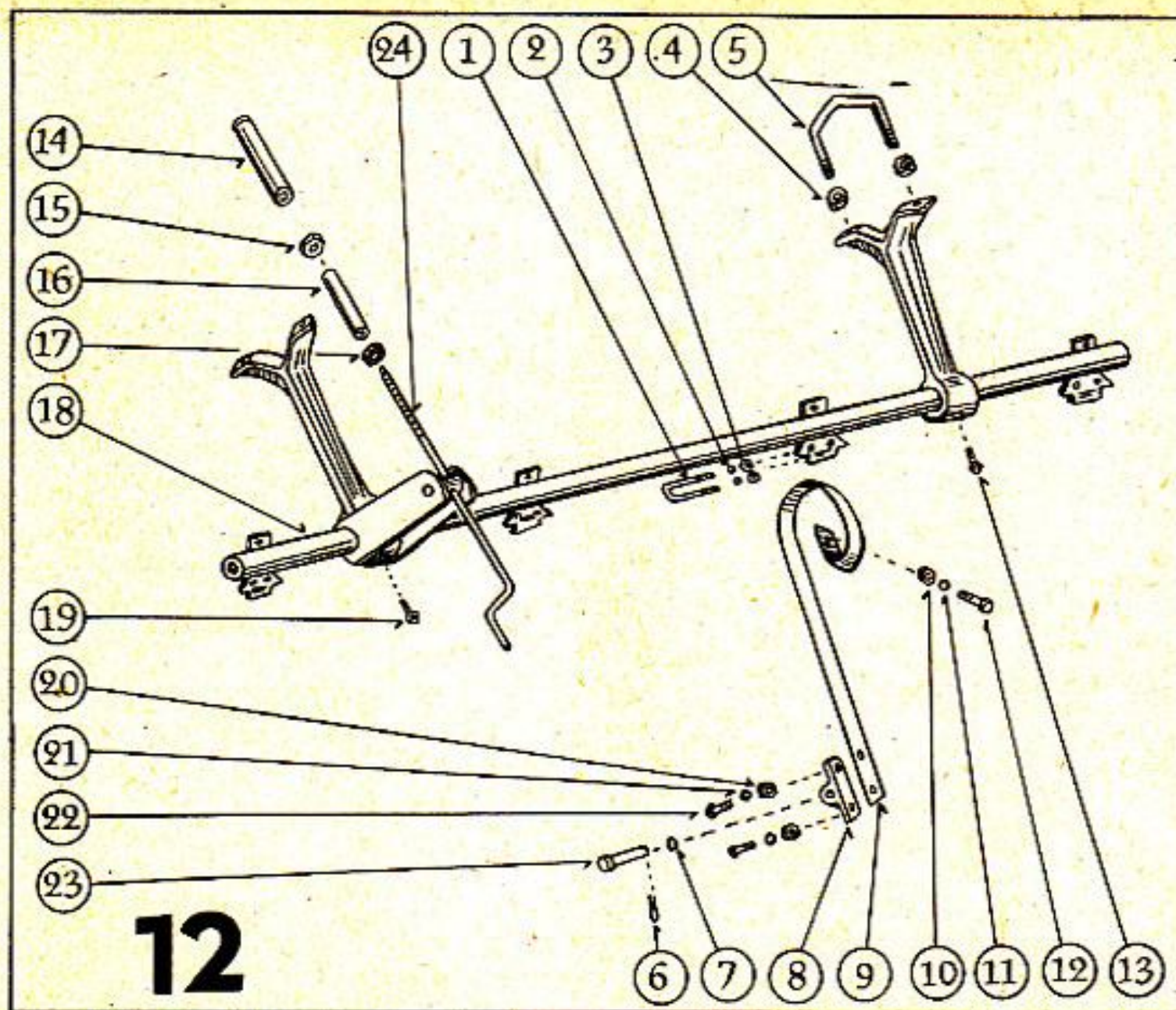


10. RADLIČKA S POLOPEVNOU SLUPICÍ 532-9-4141-006-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4141-006-7	Ostří s polopevnou slupicí (b.č. 1, 5-8)	1	3,21
1	532-0-4141-016-7	Slupice	1	2,8
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,02
3	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
4	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 45	1	0,05
5	ČSN 02 1721.00	Podložka 11	1	0,002
6	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	1	0,02
7	ČSN 02 1326	Šroub M 10 x 35	1	0,04
8	532-0-4141-019-7	Ostří	1	0,34
9	532-0-4141-018-7	Pero	1	1,58

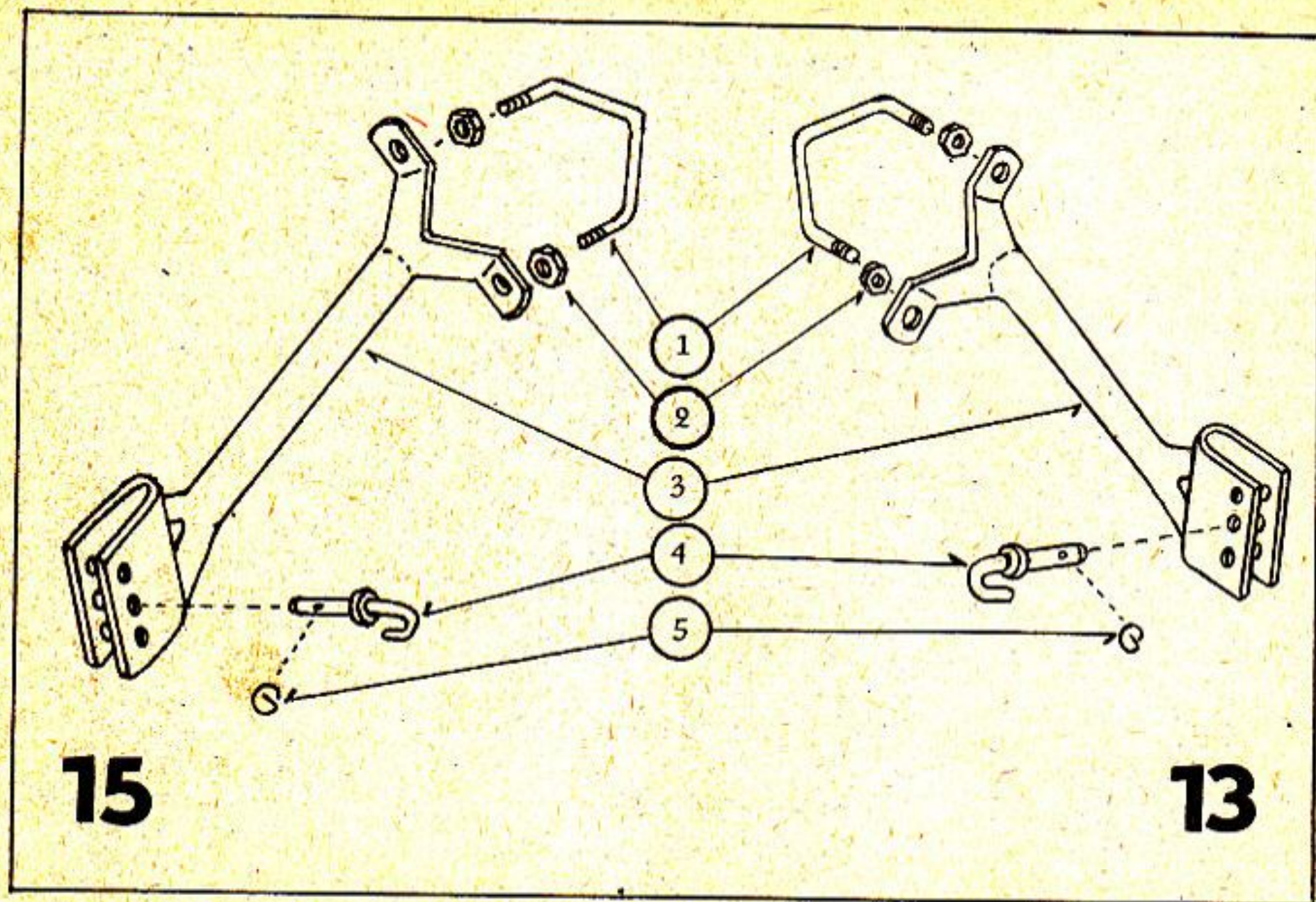
11. DRŽÁK ÚPLNÝ 532-9-9849-001-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 55	1	0,06
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	1	0,003
3	ČSN 02 1781.00	Matice M 12	1	0,02
4	ČSN 02 1116.20	Šroub M 12 x 40	1	0,05
5	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	1	0,02
6	532-9-9849-001-7	Držák úplný (bez b.č. 1-3)	1	1,2



12. STŘEDNÍ HŘÍDEL ÚPLNÝ v.č. 532-9-1572-045-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-036-7	Třmen	4	0,13
2	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,02
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	8	0,03
5	532-0-9844-039-7	Třmen	2	0,4
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 28	4	0,004
7	ČSN 02 1702.10	Podložka 17	4	0,01
8	532-0-9464-001-7	Ložisko	4	0,55
9	532-0-4141-015-7	Pero	4	7,7
10	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
11	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	4	0,003
12	ČSN 02 130.00	Šroub M 12 x 40	4	0,05
13	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	2	0,006
14	532-9-1820-002-7	Trubka svařená	1	0,5
15	532-0-9125-006-7	Matice M 12 levý závit	1	0,02
16	532-0-1820-025-7	Trubka	1	0,45
17	532-0-1625-063-7	Víčko	1	0,01
18	532-9-1572-045-7	Střední hřídel úplný	1	17,6
19	ČSN 02 7421	Hlavice KM 10 x 1	1	0,006
20	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	8	0,02
21	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8	0,003
22	ČSN 02 1301.00	Šroub M 12 x 40	8	0,05
23	532-9-9311-040-7	Čep Ø 16 h 11 x 78	4	0,13
24	532-9-8070-021-7	Regulační šroub svařený	1	3,25

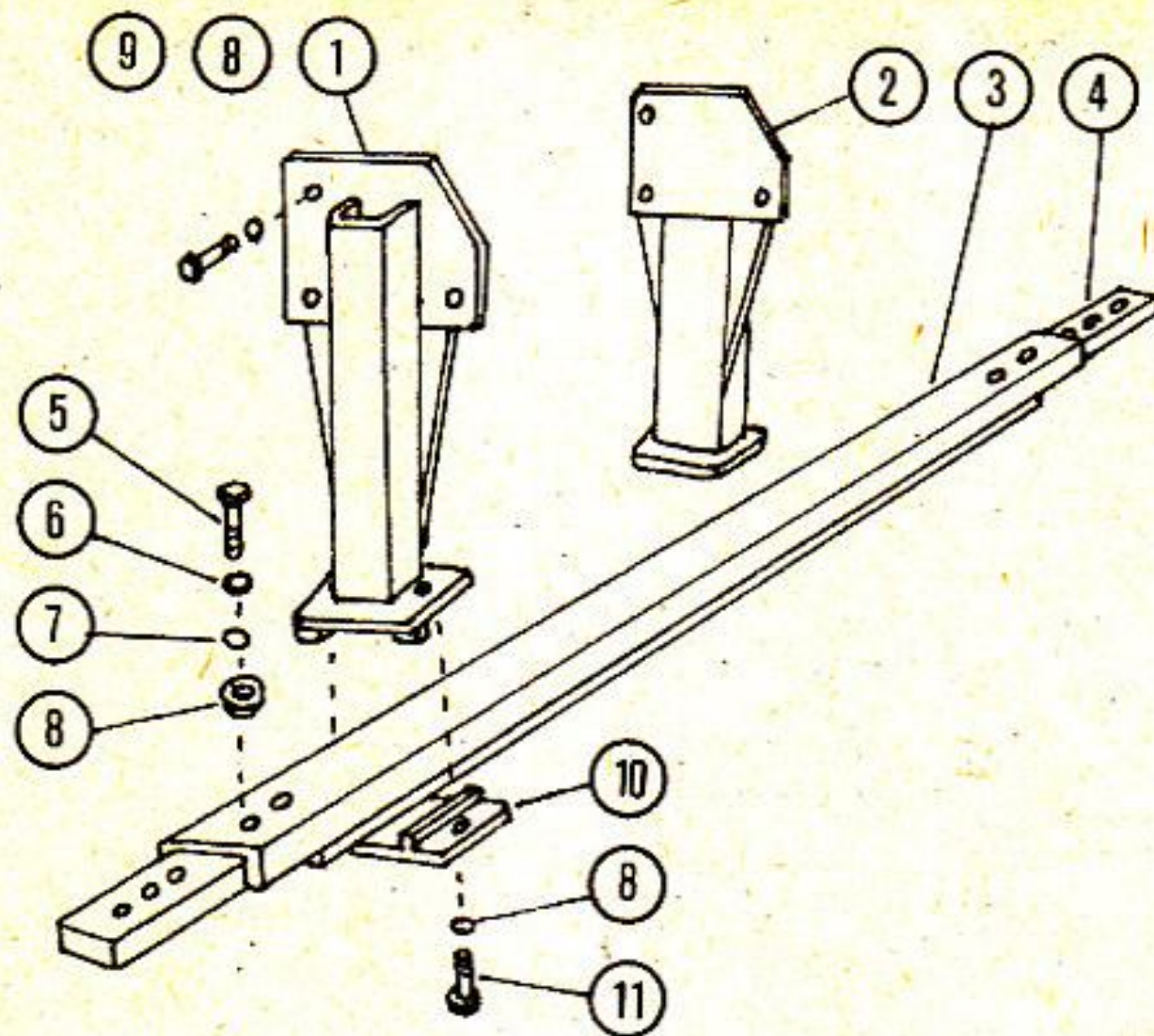


15. ZÁVĚS VÁLCOŮ v.č. 532-9-1946-013-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-039-7	Třmen	6	0,38
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	12	0,03
3	532-9-1946-013-7	Závěs válců	6	3,1
4	532-0-1843-012-7	Kolík	6	0,12
5	532-0-1546-003-7	Kroužek $\varnothing$ 40	6	0,01

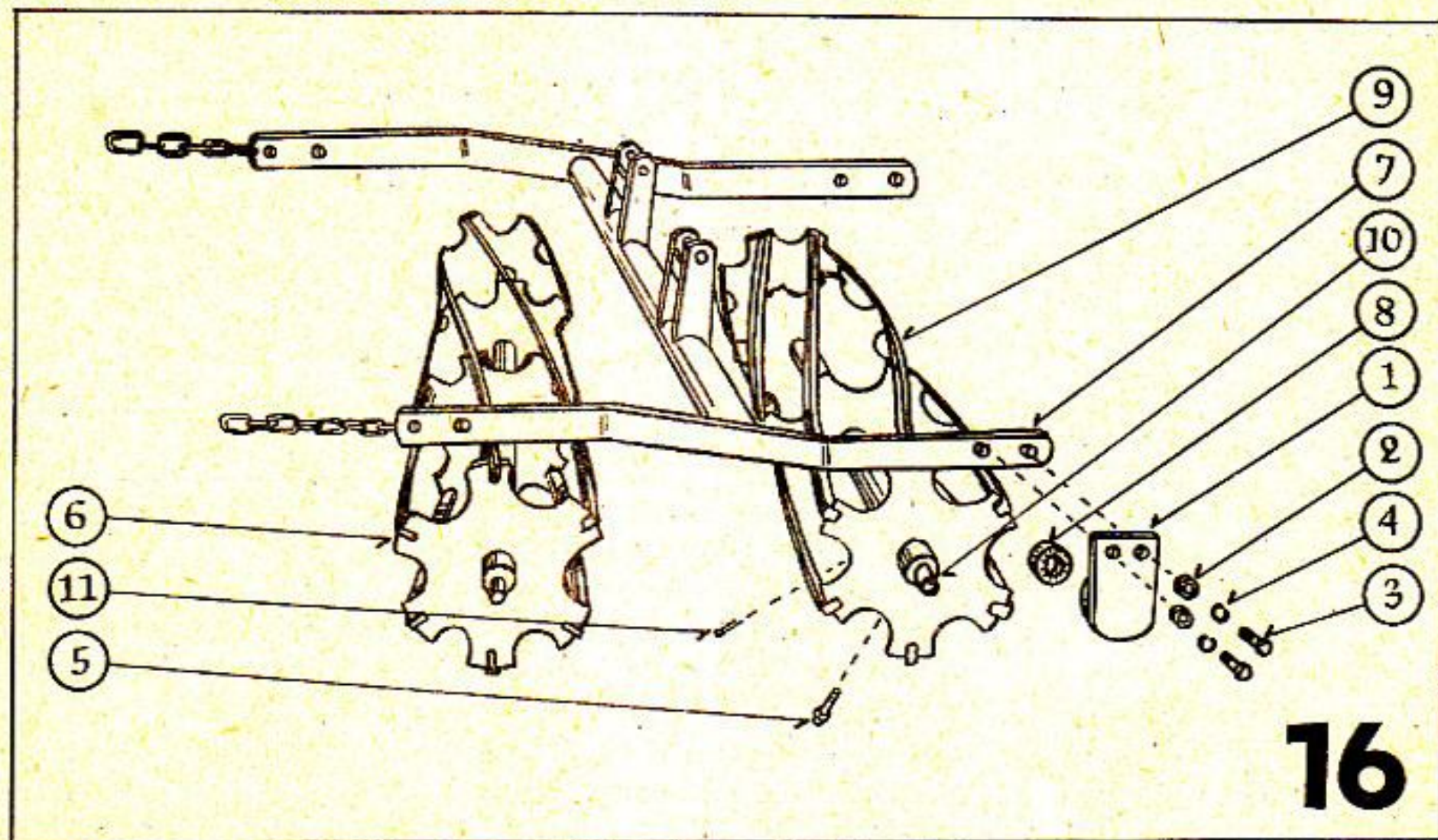
13. ZÁVĚS VÁLCOŮ v.č. 532-9-1946-012-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-039-7	Třmen	2	0,38
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	4	0,03
3	532-9-1946-012-7	Závěs válců	2	3,1
4	532-0-1843-012-7	Kolík	2	0,12
5	532-0-1546-003-7	Kroužek $\varnothing$ 40	2	0,01

**14**

14. KONZOLY VÝZTUŽNÉHO LANA A NAPÍNACÍ NOSNÍK

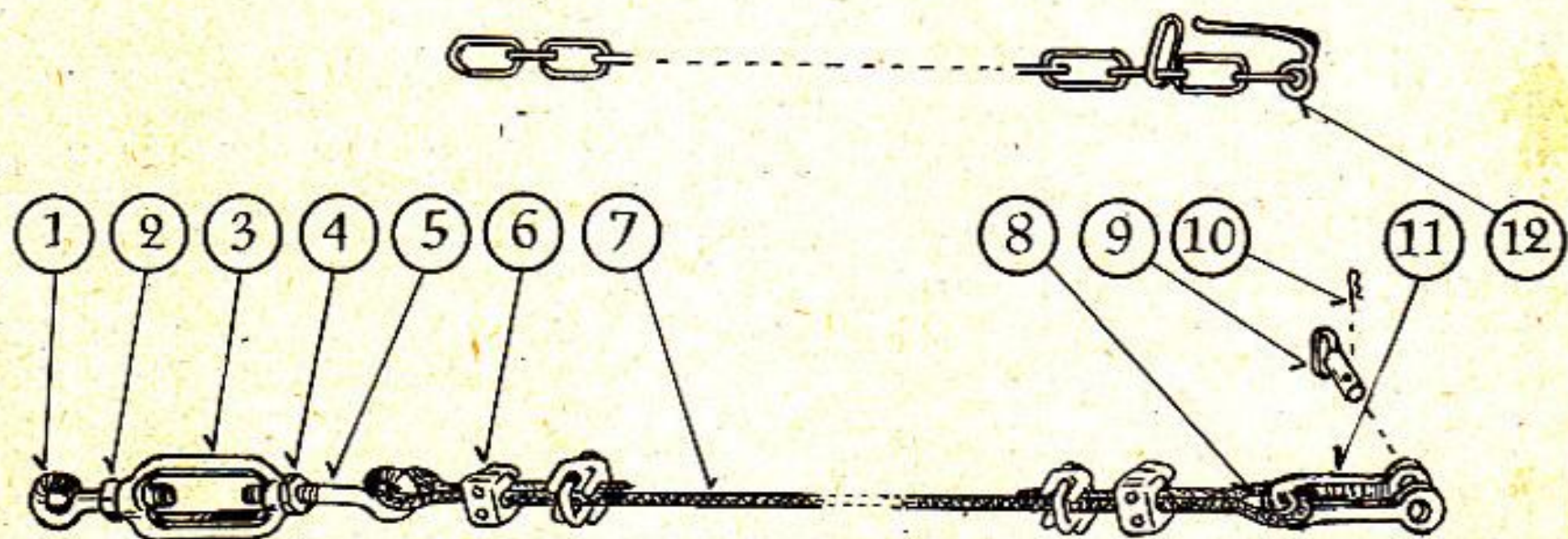
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1536-040-7	Konzola levá	1	14,9
2	532-9-1536-041-7	Konzola pravá	1	14,9
3	532-9-1236-102-7	Nosník napínacího lana	1	29,4
4	532-0-1230-029-7	Výsuvné rameno	2	12,5
5	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 60	4	0,12
6	ČSN 02 1740.00	Podložka 16	4	0,006
7	ČSN 02 1721.00	Podložka 18	4	0,01
8	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	14	0,03
9	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 30	6	0,07
10	532-0-1930-391-7	Spona	2	1,2
11	ČSN 02 1301.00	Šroub M 16 x 110	4	0,2



16. PRUTOVÝ VÁLEC 1 m 532-9-4170-060-7

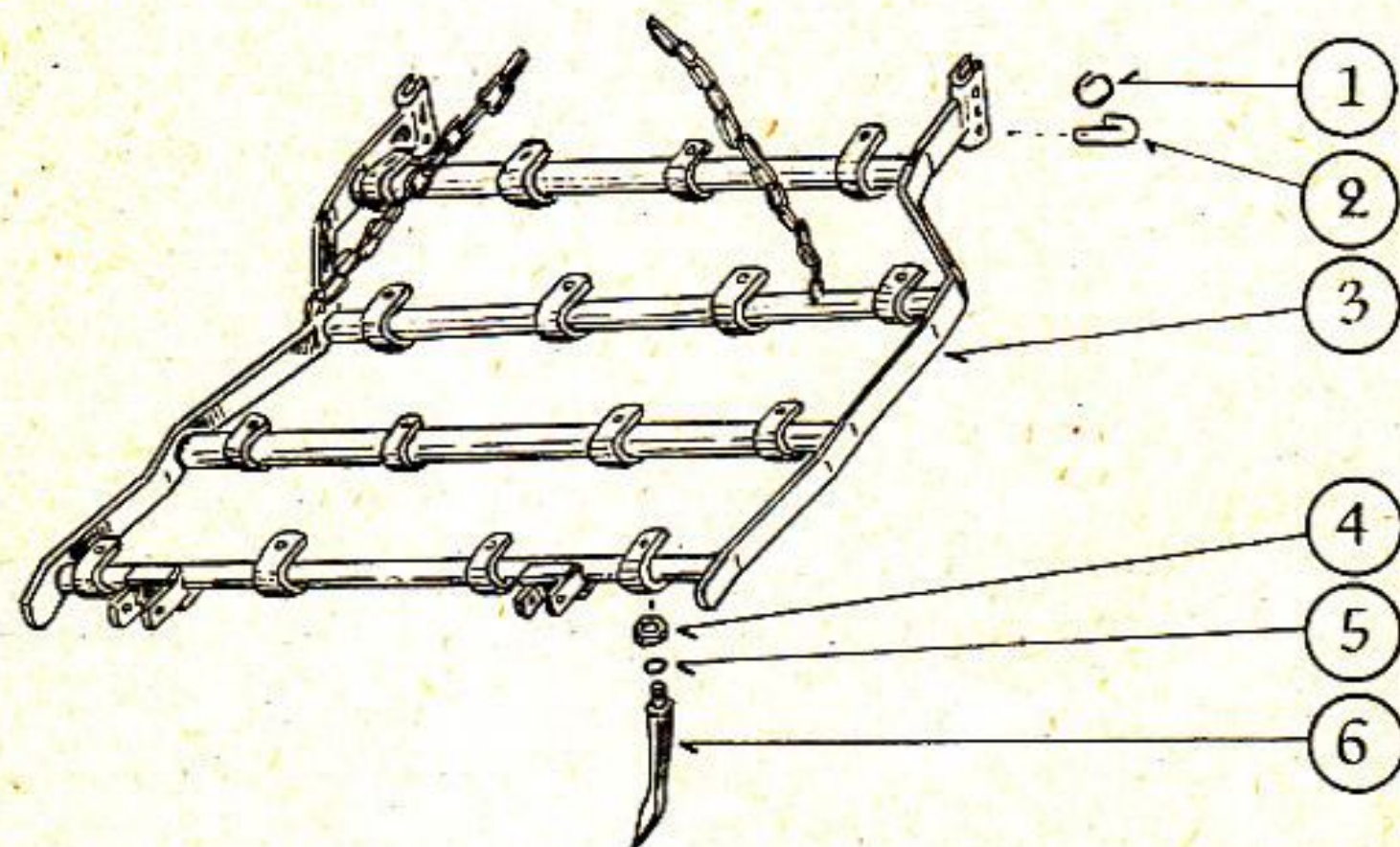
B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1626-002-7	Ložisko II. svařované	2	0,9
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 12	4	0,02
3	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 30	4	0,03
4	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	4	0,003
5	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 6	4	0,002
6	532-9-4116-016-7	Levý prutový válec svařovaný	1	16,1
7	532-9-1237-076-7	Rám svařovaný	1	16,5
8	532-0-9420-001-7	Vložka pouzdra	4	0,09
9	532-9-4116-015-7	Pravý prutový válec svařovaný	1	16,1
10	532-0-9321-002-7	Čep	4	0,64
11	ČSN 02 1781.00	Závlačka 6,3 x 56	4	0,013

17



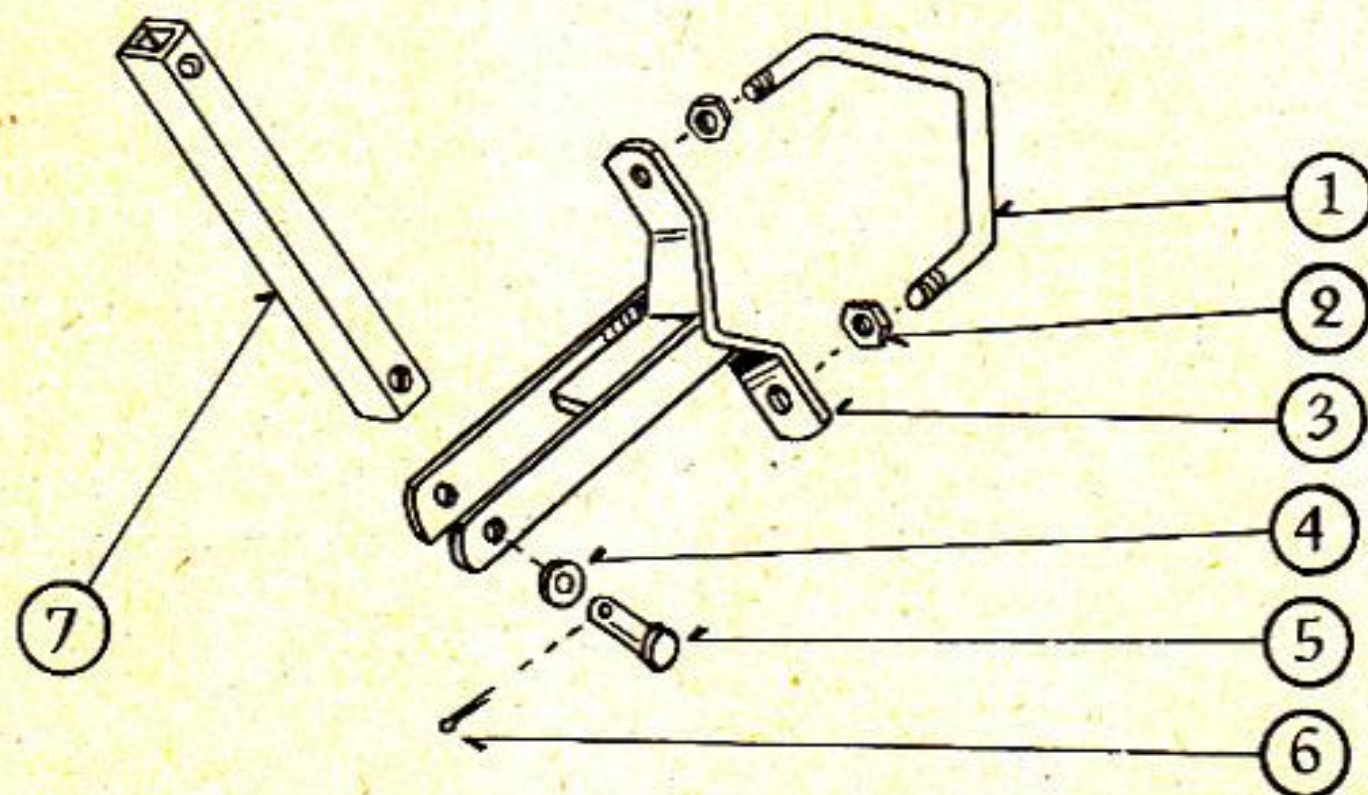
17. NAPÍNACÍ LANO 532-9-8659-002-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9016-033-7	Napínací šroub	1	0,36
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	1	0,03
3	4011 - 5008	Napínací matice pro Z 4011	1	0,62
4	532-0-9125-005-7	Matice M 16 levá	1	0,03
5	532-0-9116-034-7	Napínací šroub levý	1	0,36
6	čís. 2	Svorka A 35	4	0,12
7	ČSN 02 4322.27	Lano 8 x 3100	1	0,65
8	ČSN 02 4490.5	Očnice 11	2	0,01
9	532-9-9316-030-7	Závěsný kolík Ø 16 x 45	1	0,25
10	532-0-9246-003-7	Pojistka 3,15 x 55	1	0,008
11	532-0-8040-001-7	Oko	1	0,16
12	ČSN 30 6427	Spínač řetězů 5	1	3,25

**18**

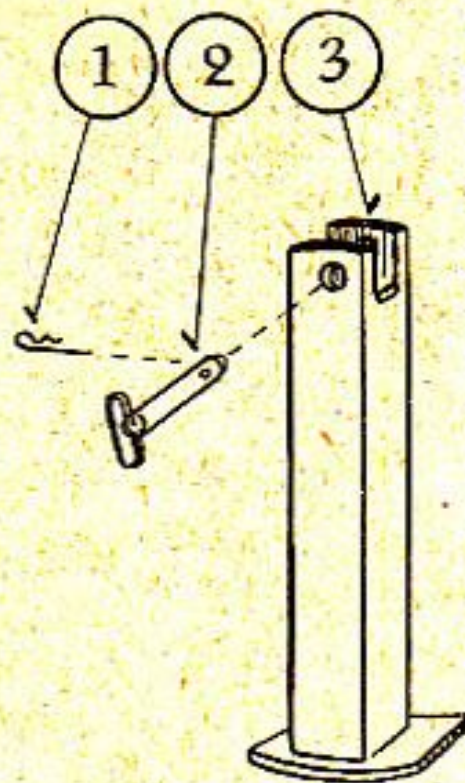
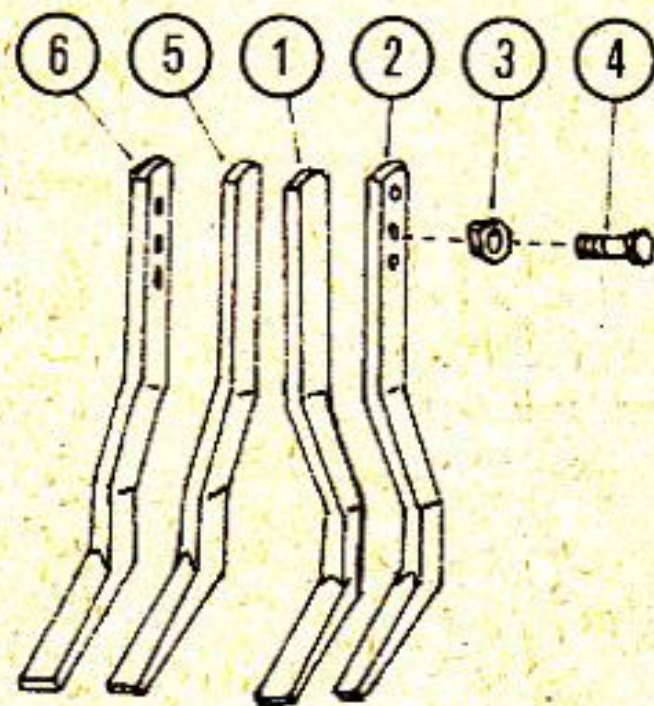
18. BRANOVÝ DÍL 1 m 532-9-4149-017-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-1546-003-7	Kroužek Ø 40	2	0,01
2	532-0-9843-012-7	Kolík	2	0,12
3	532-9-1237-088-7	Rám	1	28,9
4	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	16	0,03
5	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	16	0,006
6	532-0-4140-020-7	Hřeb radličkový	16	0,7

**19**

19. ZÁVĚS BRANOVÉHO DÍLU 532-9-1932-017-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9844-039-7	Třmen	1	0,38
2	ČSN 02 1601.10	Matice M 16	2	0,03
3	532-9-1932-017-7	Závěs branového dílu	1	3,6
4	ČSN 02 1702.10	Podložka 23	1	0,02
5	532-9-9311-043-7	Čep úplný	1	0,18
6	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	1	0,005
7	532-9-1233-044-7	Spojka	1	2,1

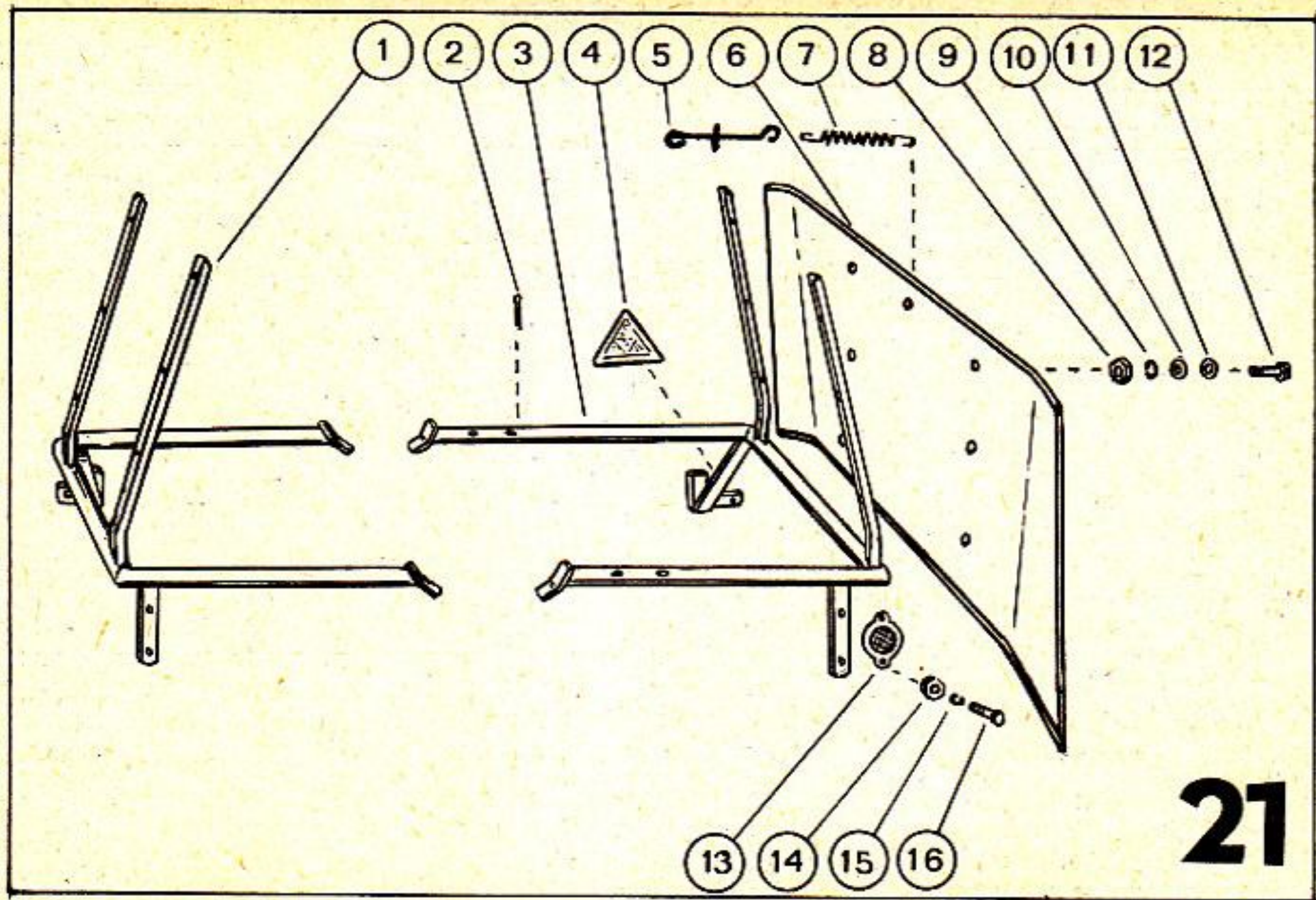
**20****22**

20. PODPĚRA 532-9-1239-015-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-9246-001-7	Pojistka 5 x 75	1	0,03
2	532-9-9316-003-7	Závěsný kolík Ø 22 x 110	1	0,25
3	532-9-1235-008-7	Podpěra svařovaná	1	5,5

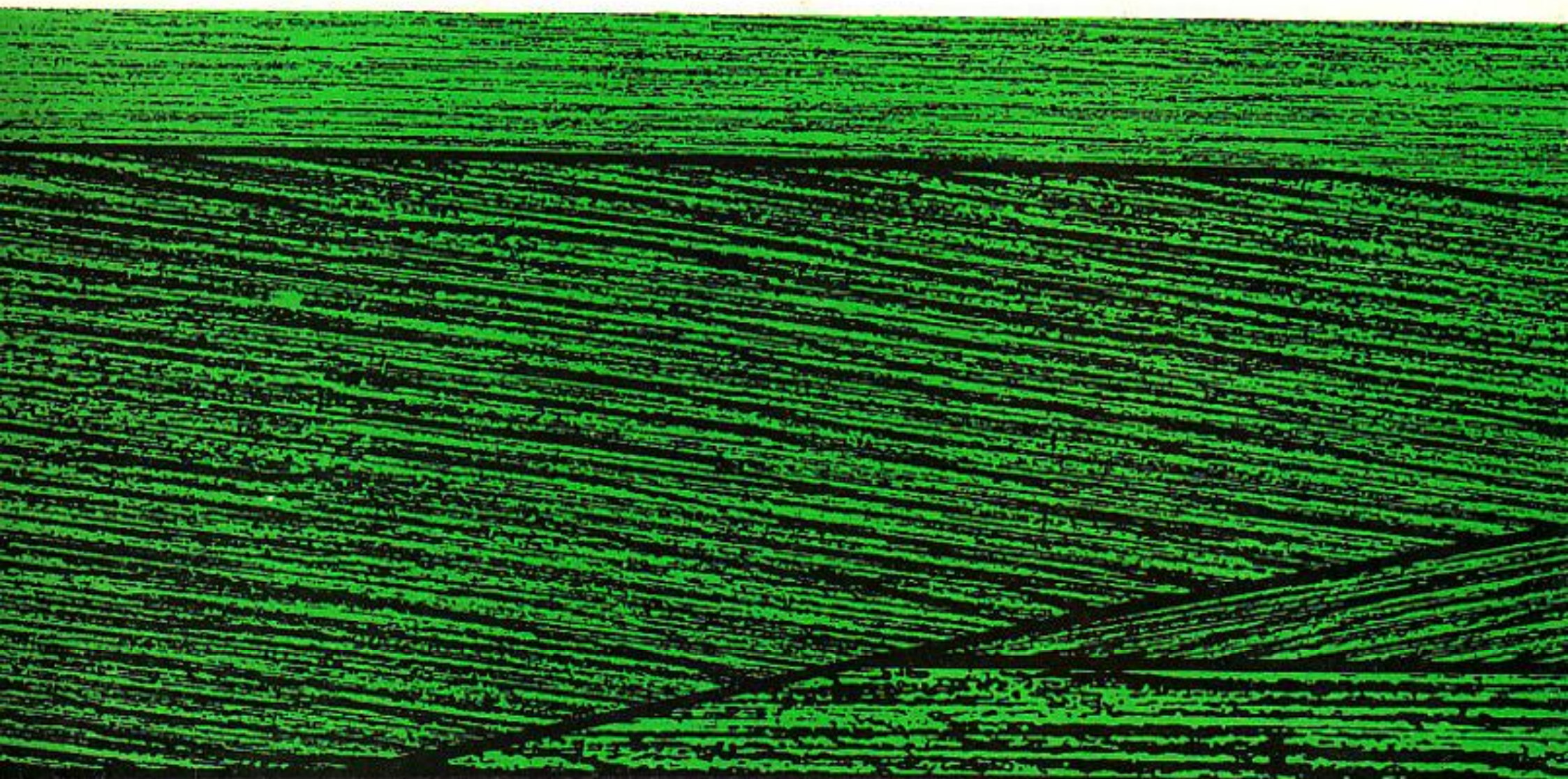
22. DLÁTOVITÉ RADLIČKY

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-0-4142-012-7	Radlička dlátovitá	1	6,3
2	532-0-4142-013-7	Radlička dlátovitá	1	6,3
3	ČSN 02 1601.10	Matice M 20	1	0,06
4	ČSN 02 1116.20	Šroub M 20 x 70	1	0,18
5	532-0-4142-014-7	Radlička dlátovitá	1	6,6
6	532-0-4142-015-7	Radlička dlátovitá	1	6,6



21. KRYT PRAVÝ ÚPLNÝ 532-9-8549-003-7
 KRYT LEVÝ ÚPLNÝ 532-9-8549-002-7

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-134-7	Rám krytu pravý	1	11,45
2	ČSN 02 1781.00	Závlačka 8 x 63	4	0,03
3	532-9-1237-133-7	Rám krytu levý	1	11,45
4	1450	Trojúhelníková odrazka	2	0,17
5	532-9-1543-001-7	Háček svařený	2	0,07
6	532-0-8541-007-7	Kryt	2	11,3
7	ČSN 02 6030	Tažná pružina 3,15 x 28 x 15 x 210 - 50	2	0,25
8	ČSN 02 1401.15	Matice M 8	12	0,004
9	ČSN 02 1702.05	Podložka 8,4	12	0,002
10	ČSN 02 1740.05	Podložka 8	12	0,001
11	ČSN 02 1702.05	Podložka 13	12	0,006
12	ČSN 02 1319	Šroub M 8 x 20	12	0,013
13	532-0-8616-003-7	Odrázové sklo bílé	2	0,05
14	ČSN 02 1146.20	Šroub M 4 x 14	4	0,002
15	ČSN 02 1740.00	Podložka 4	4	0,0002
16	ČSN 02 1401.00	Matice M 4	4	0,0007



AGROZET, k. p., ROUDNICE, OBCHODNĚ-TECHNICKÁ SLUŽBA 1983