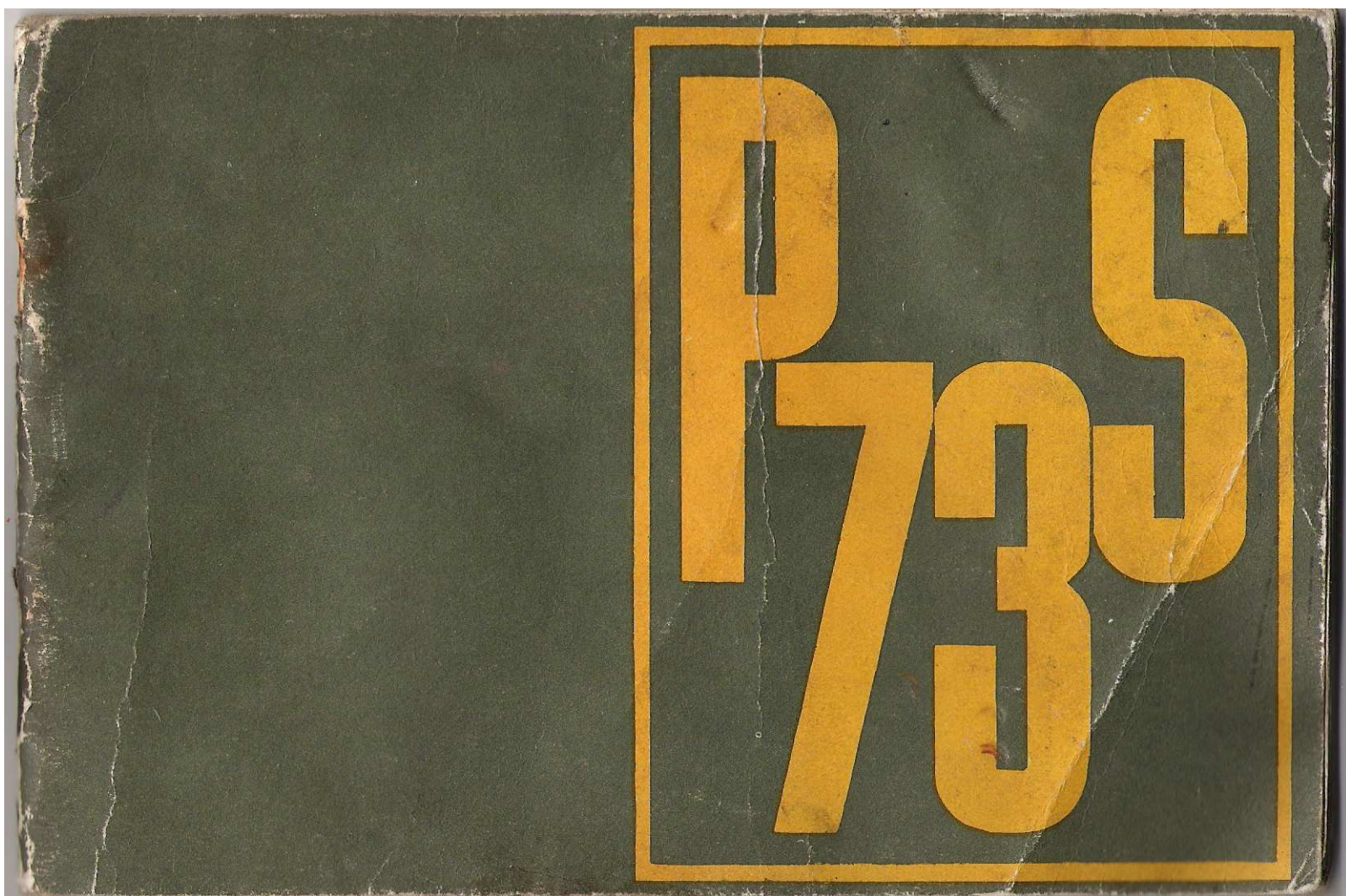




**NÁVOD K OBSLUZE A SEZNAM SOUČÁSTEK
SKLÁPĚCÍHO PŘÍVĚSU**

P 73 S

Vydání 1972

Technické údaje
Technický popis
Návod k obsluze
Oprávérenské pokyny
Seznam součástek

BRANDÝSKÉ STROJÍRNY A SLÉVÁRNY, n. p.
ODŠTĚPNÝ ZÁVOD SENICE NA HANÉ
obchodně technická služba Brandýs nad Labem

OBSAH

Úvod	str. 7	Obr. 2. Rozměrový plán	str. 10
Technické údaje	str. 8	Obr. 3. Řez nápravou	str. 12
Použití přívěsu P 73 S	str. 11	Obr. 4. Elektrická instalace	str. 14
Návod k obsluze	str. 15	Obr. 5. Rozvaděč přívěsu	str. 17
Oprávérenské pokyny	str. 25	Obr. 6. Schema brzdového okruhu	str. 18
		Obr. 7. Schema hydraulického rozvodu	str. 21
		Obr. 8. Shema vzduchového sklápění	str. 22
		Obr. 9. Řez rychlospojkou	str. 23
		Obr. 10. Dělič tlakové kapaliny	str. 27
		Obr. 11. Mazací plán přívěsu	str. 30
Seznam součástek přívěsu P 73 S	str. 33		
Úplný rám podvozku	str. 36	Obr. 1. Úplný rám podvozku	str. 39
Přední podvozek s tažnou ojí	str. 41	Obr. 2. Úplný rám podvozku	str. 40
Nápravy	str. 45	Obr. 3. Přední podvozek s tažnou ojí	str. 44
Karosérie přívěsu	str. 48	Obr. 4. Nápravy	str. 47
Hydraulické sklápění	str. 52	Obr. 5. Karosérie přívěsu	str. 51
Vzduchové sklápění	str. 55	Obr. 6. Hydraulické sklápění	str. 54
Vzduchová brzda	str. 58	Obr. 7. Vzduchové sklápění	str. 57
Elektrická instalace	str. 62	Obr. 8. Vzduchová brzda	str. 61



SKLÁPĚCÍ PŘÍVĚS P73S — BSS, n. p., SENICE NA HANÉ

Úvod

Dnes přejímáte do užívání nový přívěs navazující na dobrou tradici našich přívěsů vyráběných po několik desetiletí. Parametry přívěsu jsou stanoveny na základě širokého průzkumu u spotřebitelů.

Při konstrukci přívěsu byl brán zřetel nejen na zkušenosti z provozu přívěsů, ale i na nejnovější světové konstrukční poznatky.

Dostáváte do užívání technicky dokonalého pomocníka, do kterého vložili svou práci dělníci i technici našeho závodu. Aby Vám mohl spolehlivě sloužit, je třeba, abyste mu věnovali také příslušnou péči. Je nutné si uvědomit, že tento přívěs může být nedostatečnou údržbou, přetížením nebo špatným provedením opravy nejen značně znehodnocen, ale i úplně vyřazen z provozu. Proto zacházejte s přívěsem s péčí odpovědného hospodáře, dbejte technických pokynů a bezpečnostních předpisů a udržujte jej v nejlepším stavu.

Budeme Vám velmi vděční za každou připomínku ke konstrukci přívěsu a kvalitě provedení, neboť naším společným cílem je neustálé zvyšování technické úrovně československých výrobků.

Brandýské strojírny a slévárny
národní podnik
odštěpný závod Senice na Hané

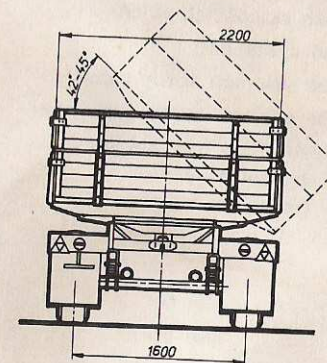
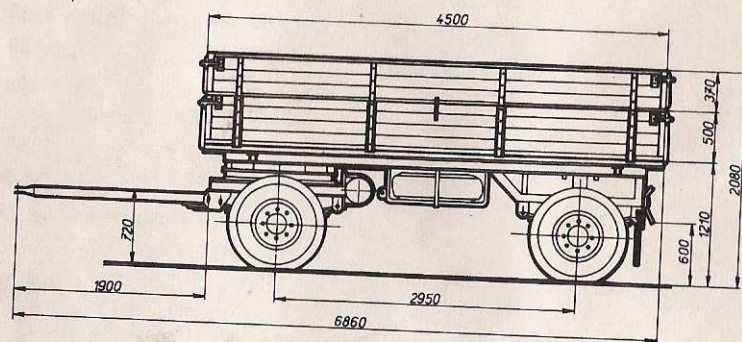
Technické údaje

	P 73 SH	P 73 SV
Maximální délka	6860 mm	
Maximální šířka	2350 mm	
Maximální výška (bez nástavků)	1750 mm	
Maximální výška (s nástavky)	2120 mm	
Délka ložné plochy	4440 mm	
Šířka ložné plochy	2140 mm	
Výška bočnic	500 mm	
Výška nástavků	370 mm	
Výška ložné plochy od země	1250 mm	
Světlá výška	370 mm	
Délka tažné oje	1900 mm	
Výška tažné oje od země	720 mm	
Výška závěsu pro další přívěs	750 mm	
Rozchod kol	1600 mm	
Rozvor	2950 mm	
Hmotnost (s nástavky)	2180 kg	2280 kg
Užitečné zatížení	7000 kg	
Dovolené tlaky náprav: přední	4600 kp	
zadní	4680 kp	
Maximální rychlost	25 km/hod.	
Maximální tlak vzduchu (brzda)	6 kp/cm ²	
Napětí elektrické instalace	12 V	
Disková kola (4+1)	7,00 — 401,5	

	P 73 SH	P 73 SV
Pneumatiky (4+1)	10,50—16 ZS	
Huštění pneu	5,5 kp/cm ²	
Počet šroubů (M20×1,5)	8 ks	
Obsah vzduchojemu: pro brzdy	40 l	120 l
pro sklápění		
Zdvih sklápěcích válců	630 mm	430 mm
Úhel vyklápění	42°—45°	
Doba sklopení korby (plný)	40 sec	15 sec
Doba vrácení korby (prázdný)	100 sec	30 sec
Potřebný tlak pro sklápění		
hydraulicky	120 kp/cm ²	
vzduchem		5,5 kp/cm ²

Poznámka: Výškové údaje rozumí se v nezátíženém stavu.

Doba sklopení korby u hydraulického provedení předpokládá zahřátý olej minimálně na +25 °C.



Obr. 2. Rozměrový plán P 73 S

POUŽITÍ PŘÍVĚSU P 73 S

Přívěs je určen pro přepravu sypkého, volně loženého zboží, zemědělských produktů, chlévské mrvy, stavebního materiálu apod. Přívěs se zapojuje za tažné vozidlo, které je oprávněné táhnout přívěs o celkové hmotnosti 9,5 tuny s max. rychlostí 25 km/hod. Pro hydraulické sklápění musí být tažné vozidlo vybaveno vývodem hydrauliky. Vzduchové sklápění je napojeno na brzdový systém.

Provedení přívěsu P 73 S

Přívěsy P 73 S se dodávají v několika alternativách:

P 73 SH — přívěs sklápěný hydraulicky bez nástavků čel a bočnic

P 73 SH n — přívěs sklápěný hydraulicky s nástavky

P 73 SV — přívěs sklápěný vzduchem bez nástavků čel a bočnic

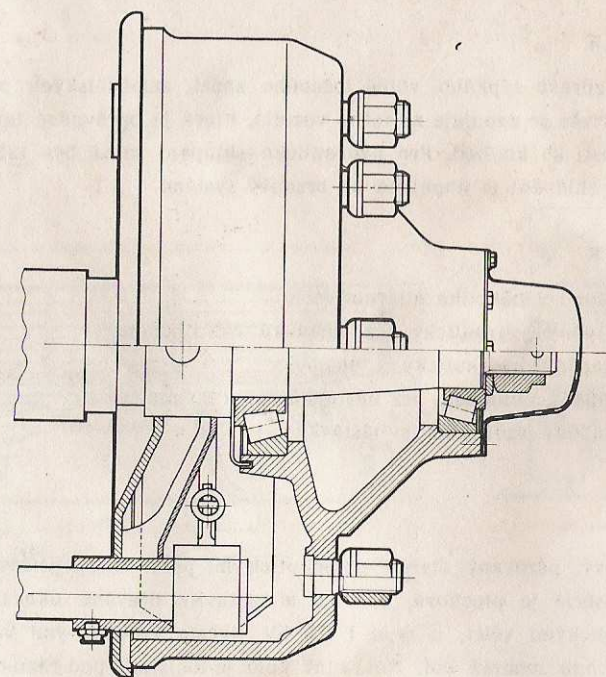
P 73 SV n — přívěs sklápěný vzduchem s nástavky

Popis přívěsu P 73 S

Přívěs je dvounápravový, pérovaný čtyřmi poloeliptickými pery. Korba přívěsu se sklápí do dvou stran v úhlu 42—45°. Podlaha karosérie je plechová, bočnice a nástavky dřevěné okované. Sklápění se provádí dvěma hydraulickými teleskopickými válci, u typu P 73 SV dvěma vzduchovými válci. Přívěs je řízen kuličkovou točnicí a má jednoduchou montáž kol. Náhradní kolo je umístěno pod rámem.

Nápravy a kola

Tuhé nápravy zajišťují lehkou a bezpečnou jízdu přívěsů. Jsou vybaveny kuželkovými ložisky. Mazání ložisek viz návod k obsluze. Kola jsou nahuštěna na předepsaný tlak.



Obr. 3. Řez nápravou P 73 S

Tažná oj

je trojúhelníkového tvaru a je z bezpečnostních důvodů nadlehčována pružinou a držena v nastavené poloze třecí brzdou.

Nosná pera

Podélná nosná pera jsou upevněna k nápravě třmeny s maticemi, které jsou zajištěny proti samovolnému uvolnění.

Rejdrové ústrojí

Řízení přívěsů je pomocí točnice, která dovoluje bezpečný rejdr vpravo i vlevo o 90°.

Rám podvozku a překlápěcí rám

Rám podvozku a překlápěcí rám je svařen z ocelových profilů. V zadní části rámu podvozku je umístěna ruční brzda. Proti vklínění malých vozidel je rám v zadní části vybaven nárazníkem. Překlápěcí rám s kovovou plošinou je spojen s rámem podvozku čtyřmi čepy a sklápěcími zvedáky. Na překlápěcí rám je montována karosérie.

Karosérie

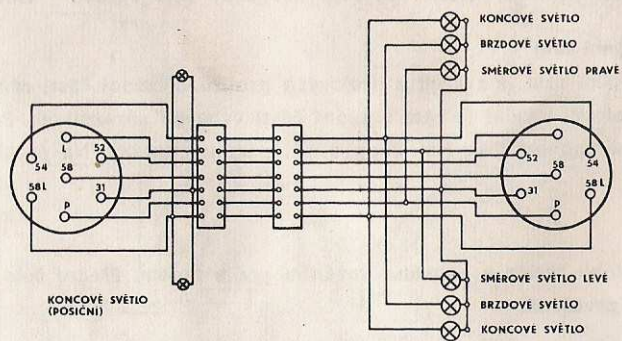
je zhotovena z jehličnatého řeziva a okována kováním podle norem. Přední čelo je pevné, bočnice a zadní čelo sklopné. Nastavky jsou zavěšené.

Brzdový systém

Provozní brzda je vzduchová, jednookruhová, jednohadicová působící na všechna čtyři kola. Ruční parkovací brzda působí na kola zadní nápravy a udrží maximálně naložený přívěs na svahu o sklonu 20 %. Brzdy svojí dimensí splňují zákonná nařízení.

Elektrická instalace

Napětí elektrické instalace je 12 V. Elektroinstalace je provedena podle platných předpisů a norem ČSN a ESČ.



Obr. 4. Elektrická instalace

Vybavení přívěsu:

- 1 ks skupinová svítlna s prolisem (pro osvětlení SPZ)
- 1 ks skupinová svítlna bez prolisu
- 2 ks obrysové svítilny bílé
- 2 ks červené trojúhelníkové odrazky
- 2 ks kulaté oranžové odrazky
- 2 ks kulaté bílé odrazky
- Osazení žárovkami: žárovka 12 V/20 W/5 W s patičí BaY 15 d — 2 ks
- 12 V/20 W s patičí Ba 15 s — 2 ks
- 12 V/5 W (sufitová) — 2 ks

Překlápěcí zařízení

Hydraulika je vyvedena vysokotlakými pryžovými hadicemi s ocelovými trubkami. Válce jsou teleskopické, třípístové. Ovládání sklápění je od tažného vozidla, vybaveného hydraulickým systémem. V hydraulickém okruhu je naplněn nízkotuhnoucí olej ON-1 (ON-2). Vzduchové sklápění má společný přívod tlakového vzduchu s brzdou, a to pryžovou hadicí. Válce jsou jednopístové. Ovládání sklápění je ovládacím ventilem v přední části přívěsu.

NÁVOD K OBSLUZE

1. Příprava přívěsu k jízdě:

obsluha, která přívěš zapojuje do závěsu tažného vozidla je povinna před jízdou provést důkladnou prohlídku přívěsu, případně odstranit všechny zjištěné závady. Zejména je nutné zkontrolovat elektrickou výzbroj, funkci brzd, šrouby kol zda jsou utaženy a podobně. Tažné vozidlo musí svou tažnou silou a dalšími parametry odpovídat přívěsu P 73 S.

2. Odpojení přívěsu od tažného vozidla:

přívěs musí být nejdříve zabrzděn ruční brzdou. Dále je nutno rozpojit přípojku elektriky, hydrauliky a vzduchu. Teprve po provedení těchto úkonů může být přívěs odpojen od tažného vozidla. Při odpojení přípojky od tažného vozu se přívěs samočinně zabrzdí vzduchovou brzdou. Při ručním pojíždění odpojeného přívěsu je nutno nejdříve odbrzdit vzduchovou brzdou zatlačením táhla na rozvaděči vzduchu.

3. Vzduchová brzda:

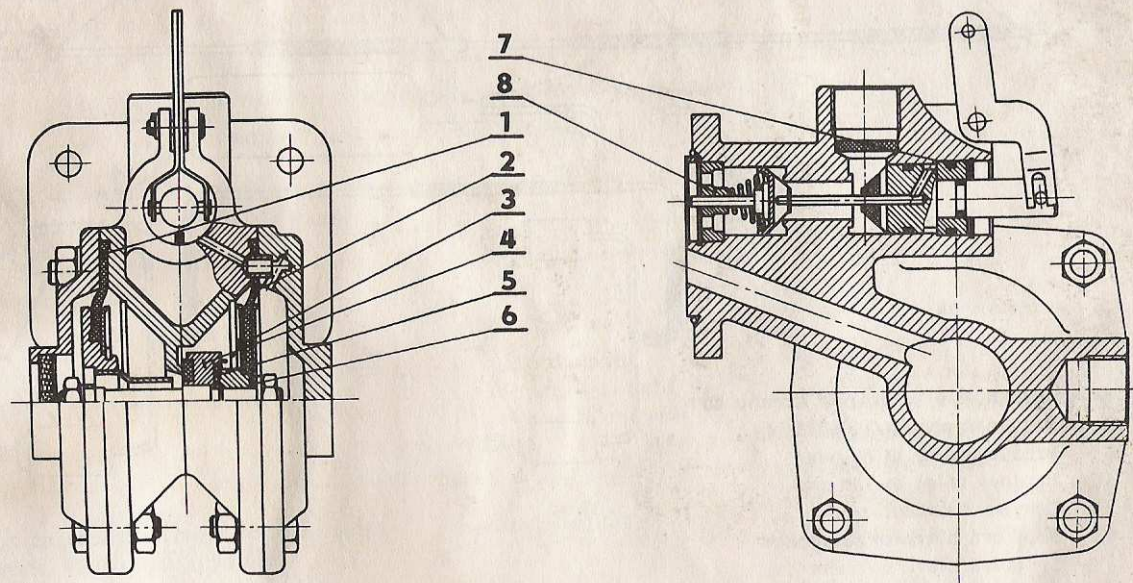
přívěs je vybaven provozní jednohadicovou jednookruhovou brzdou, která působí na všechna kola. Vzduchový rozvod brzdového systému přívěsu je napojen na vývod vzduchu tažného vozidla spojkovými hlavicemi. Tlakový vzduch naplňuje vzduchojem přívěsu přes rozvaděč. U typu P 73 SV je vzduch dále přepouštěn do vzduchojemu pro sklápění.

Funkce brzdy

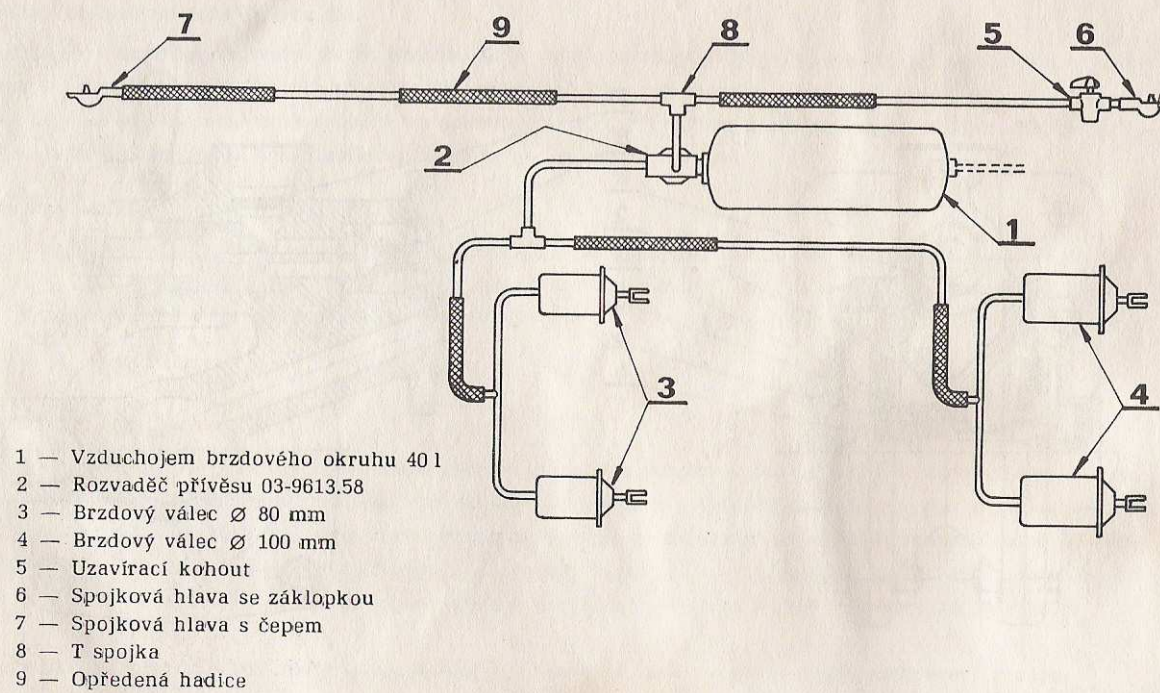
Při sešlápnutí brzdového pedálu na tažném vozidle uzavře se přívod vzduchu od kompresoru do plnicího okruhu přívěsu. Z tohoto okruhu uniká vzduch a nastalým přetlakem ve vzduchojemu se uzavře v rozvaděči záklopka přívodového potrubí. Vzduch ze vzduchojemu je v tomto okamžiku přiváděn do brzdových válců přívěsu, které přívěs zabrzdí. Po vrácení brzdového pedálu přetlak vzduchu od kompresoru opět uvede záklopku do původní polohy a odbrzdí přívěs. Po odpojení přívěsu od tažného vozidla se tento samočinně zabrzdí.

Z bezpečnostních důvodů však nikdy nezapomeňte odpojený přívěs zabezpečit ruční zajišťovací brzdou.

Udržujte brzdy a rozvod vzduchu vždy v pořádku a nikdy nejezděte s nezapojenými brzdami, ani na krátké vzdálenosti.



Obr. 5. Rozvaděč přívěsu 03-9613.58



Obr. 6. Schema brzdového okruhu P 73 S

Rozvaděč přívěsu 03-9613.58

Užívá se: a) pro plnění vzduchojemu přívěsu

b) přepouštění vzduchu ze vzduchojemu do brzdových válců přívěsu

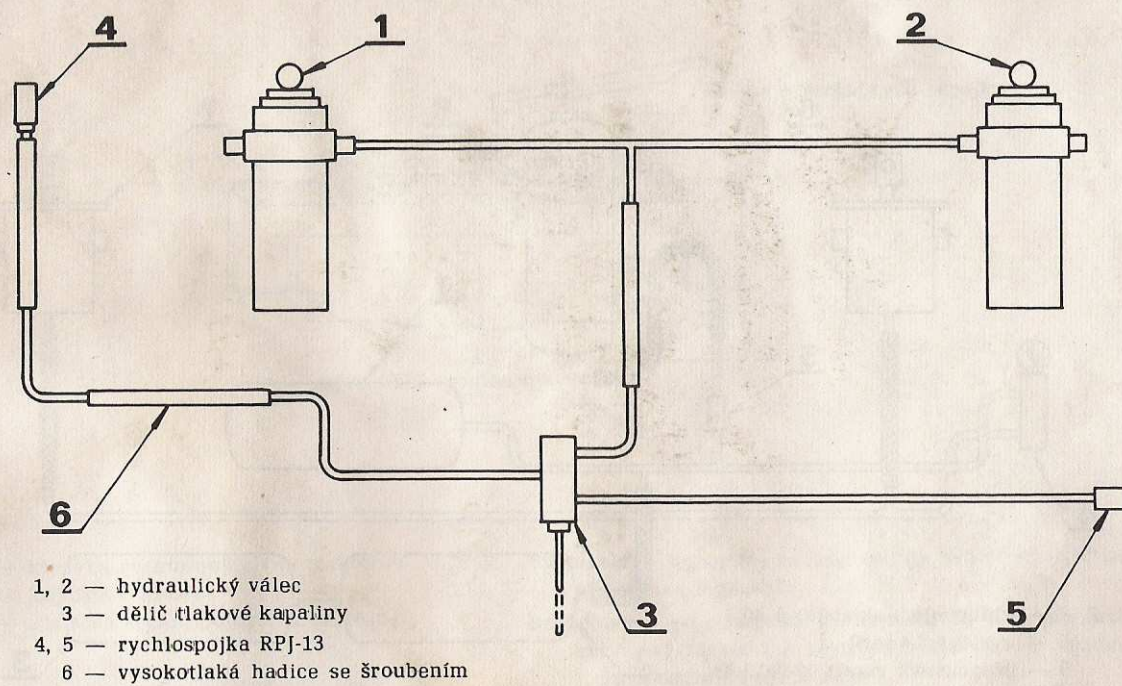
c) vypouštění vzduchu z brzdových válců přívěsu do ovzduší

d) brzdění a odbrzdování odpojeného přívěsu.

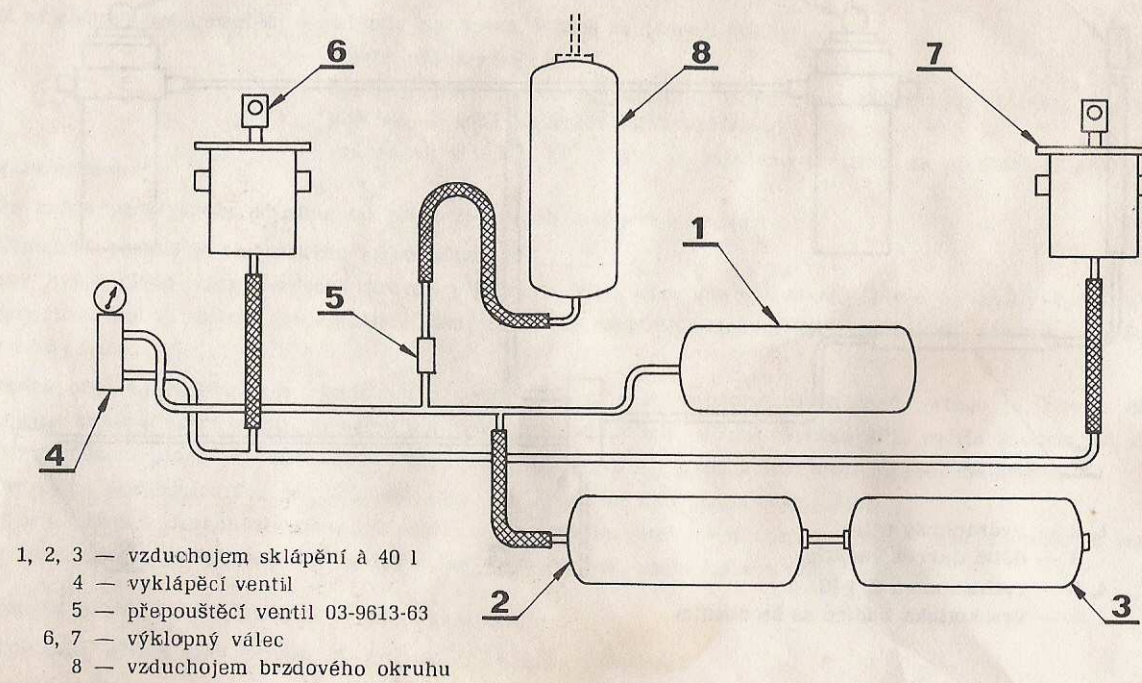
Udržování rozvaděče přívěsu spočívá v mazání kluzkých částí rozvaděče přívěsu netuhnoucím tukem LN 2. Občas vyzkoušet i brzdu přívěsu na těsnost.

Provoz rozvaděče

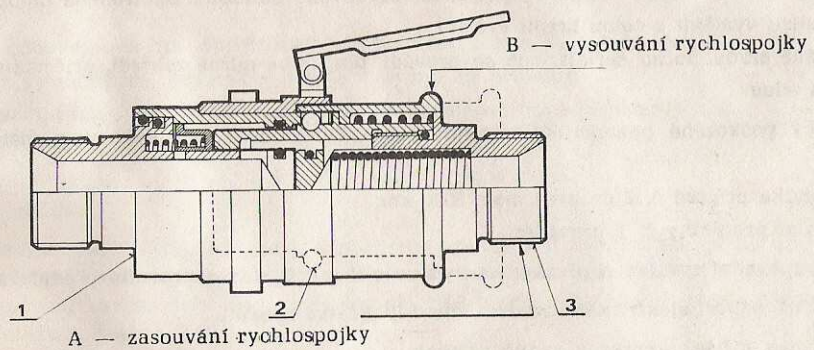
závada	příčina	odstranění
Při odbrzdění přívěsu vzduch uniká trvale výfukovým otvorem.	a) netěsní ventil 4 b) těsnění 5 netěsní c) pružina 3 unavená	a) dosedací plochu ventilu začistit nebo ventil vyměnit za nový. Očistit sedlo v tělese a okraj vypouštěče b) těsnění vyměnit za nové c) pružinu vyměnit
Při zabrzdění přívěsu vzduch uniká trvale výfukovým otvorem.	Netěsní ventil 4	Dosedací plochu ventilu začistit, nebo vyměnit ventil.
Po odpojení přívodního potrubí uniká tímto hrdlem vzduch.	Zpětná záklopka 8 netěsní	Zpětnou záklopku vyměnit za novou. Očistit sedlo kuželky v tělese.
Při odbrzdění vzduch uniká kolem pístu pro ruční ovládání.	Netěsní »O« kroužek 6 nebo 7	Vyměnit za nové.
Rozvaděč začne přepouštět do brzdových válců teprve při velkém poklesu tláku ve spojovacím potrubí.	Tuhá bránice 2 nebo 1	Vyměnit bránice za nové.



Obr. 7. Schema hydraulického rozvodu P 73 SH



Obr. 8. Schema vzduchového sklápění P 73 SV



- 1 — zásuvka rychlospojky (na traktoru)
 2 — kuličkový zámek
 3 — zástrčka rychlospojky (na přívěsu)

Spojování — uchopíme za šroubení na hadici a zastrčíme až objímka B zaskočí

Rozpojování — uchopíme za objímku B, tím uvolníme kuličkový zámek 2 a zástrčku vytáhneme a uložíme ji do pouzdra na oji přívěsu.

Obr. 9. Řez rychlospojkou RPJ - 13

- d) nadzvednout kola, zjistit, zda nemají vůli v ložiskách a neuniká-li mazivo
- e) sejmut kola, brzdové bubny a zjistit opotřebení brzdového obložení. Opotřebené obložení na tloušťku 2 mm uprostřed čelisti vyměnit a celou brzdu vyčistit
po smontování brzdu nutno seřídít, což se provádí tím, že se mírně zabrzdí, přičemž se zkouší, jde-li otáčet koly stejnou silou
- f) podle potřeby poškozené pneumatiky vyměnit nebo přemontovat, aby byly stejnoměrně sjížděny.

Technická prohlídka přívěsu č. 2 po ujetí max. 5000 km:

mimo kontrolní prohlídky č. 1 provádět:

- a) prohlédnout upevnění svítilen a přezkoušet vyhovuje-li jejich stav dopravním předpisům
- b) změřit izolační odpor elektrického vedení, není-li krátké spojení
- c) prohlédnout stav ložisek náprav a vadné vyměnit
- d) prohlédnout pneumatiky
- e) provést důkladné seřízení brzd
- f) překontrolovat stav nosníků podvozku, prohlédnout svary a dotáhnout matice šroubů
- g) pečlivě kontrolovat nosná pera, nejsou-li prasklé listy, kontrolovat stav čepů a třmenů per
- h) zjistit stav tažného oka, není-li vytlučeno (jednostranná vůle max. 5 mm), provést výměnu vložky. Navařování opěrných ploch a trhlinek je nepřípustné.
- i) nátěr přívěsu poškozený zrezivěním nebo odřením očistit ocelovým kartáčem a znovu natřít základovou a krycí barvou.

P o z n á m k a : Objeví-li se trhliny v materiálu oka, je třeba vyměnit celé tažné oko.

Oprávérenské pokyny

Kontrola stupně opotřebení:

1. Brzdové obložení: obnovuje se po opotřebení na tloušťku 2 mm ve středu čelisti.
2. Pouzdra a čepy per: vyměňují se, když vůle dosáhne 1 mm na průměru.
3. Otvor oka tažné oje: opravit, je-li vytlučen o 5 mm na průměru (nové pouzdro).
4. Kuželíková ložiska: vyměnit, není-li již možné seřízení na nápravě.

Odstranění možných poruch:

1. Hlava kol hřeje: nadzvednutím kola od země a otáčením zjistit, nejsou-li ložiska příliš utažena. Je-li tomu tak, je nutno sejmout víčko hlavy kola a ložiska pomocí matice na konci nápravy správně seřídít. Seřízení je nutno provést tak, aby se kolo lehce otáčelo, přičemž nesmí mít vůli do strany. Nelze-li kolo seřídít, je nutno provést výměnu ložisek.

2. Brzdový buben hřeje: páka brzdového klíče se při odbrzdění špatně vrací. Vyčistit brzdovou jednotku a promazat, případně vyměnit pružiny čelistí.

Vzduchová brzda: popis vzduchové brzd, její poruchy a způsob jejich odstranění viz návod výrobce brzd n. p. Autobrzd, Jablonec nad Nisou.

3. Elektrika: největší možnost poruch je v přívodním kabelu na tažné oji, kde je možnost prodření kabelu o tažnou oj. Opravu provést výměnou kabelu.

4. Nosná pera: prasklé listy vyměnit.

5. Hydraulický systém: korba se sklápí jen částečně -- málo oleje v hydraulickém okruhu

korba se sklápí pomalu -- nedostatečný tlak (opotřebované čerpadlo), nebo příliš studený olej (má mít +25 °C)

korba se sklápí trhavě -- vzduch v systému, nebo přehřátý a zpěněný olej.

Dělič tlakové kapaliny

— při výměně nebo kontrole těsnících kroužků »O« na soupátku děliče se nesmí vytáhnout celé šoupátko na jednu stranu. Došlo by k seříznutí kroužků o hrany vnitřních otvorů. Výměna se provádí tak, že se šoupátko vysune střídavě z obou stran a kroužky se vymění.

Hydraulický zvedák

— provádíte-li demontáž hydraulických zvedáků, dbejte na to, aby těsnící manžety nezůstaly na vzduchu, ale ponořte je ihned po vyjmutí do provozní kapality.

P o z n á m k a : Pro náplň hydraulického systému používejte výhradně nízkotuhnoucí oleje ON-1 a ON-2. Bod tuhnutí u těchto olejů je -50°C a -30°C .

Demontáž náboje kola:

sejmout víčko náboje z náboje kola. Uvolníme pojistnou podložku, sešroubujeme matice. Mírným poklepem na zadní část náboje jej uvolníme a stáhneme z čepu, včetně brzdového bubnu. Po ošetření ložisek sesadte náboj dohromady, naplňte tukem a vymezte vůli v ložiskách tak, aby se náboj lehce otáčel, ale ložiska přitom netrpěla abnormální axiální vůlí. Matice dotáhněte a zajistěte opět pojistkou.

Ke každému přívěsu se volně dodává:

1 ks kolovrátek diskových matic

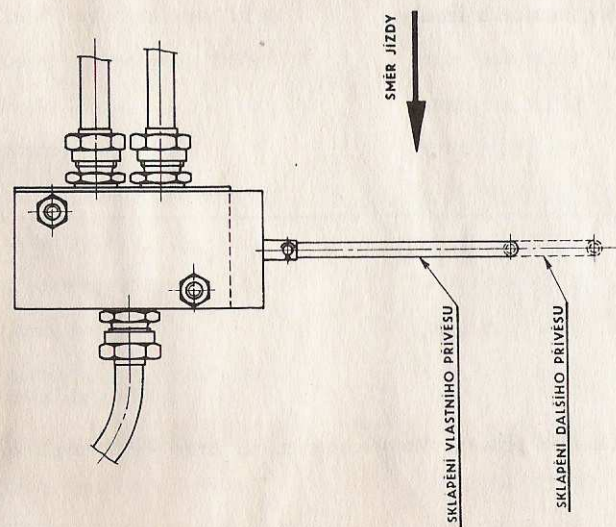
2 ks diskové matice

2 ks šroub kola

3 ks šroub M 6×14 ČSN 02 1146.20

3 ks podložka 6,1 ČSN 02 1740.02

3 ks matice M 6 ČSN 02 1401.20



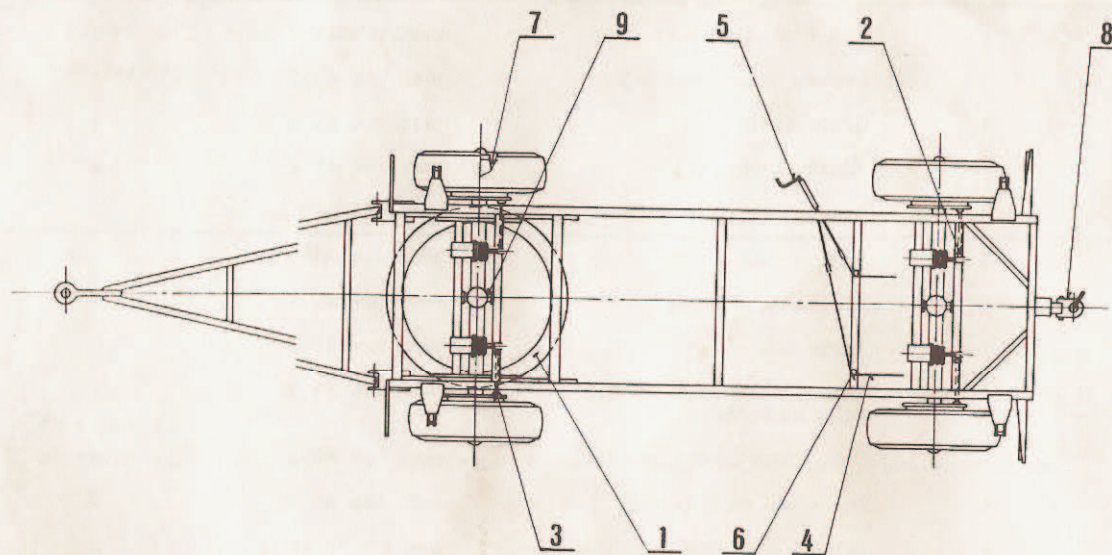
Obr. 10. Dělič tlakové kapaliny

TABULKA MAZÁNÍ PŘÍVĚSU

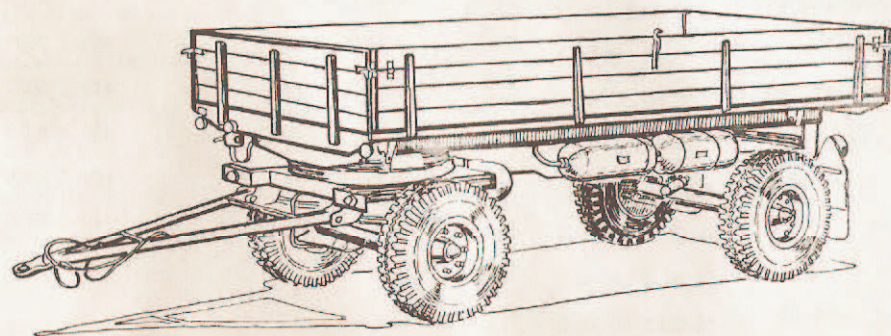
P 73 S

km	Pos.	Název mazaného místa	Druh mazadla	Počet maz. míst
po 800 km	1	Kuličkový točnicový kruh	maz. tuk AV 2	4
	2	Ložisko brzdového klíče	maz. tuk AV 2	4
	3	Držák brzdy	maz. tuk AV 2	4
	—	Kluzný konec pera	maz. tuk AV 2	4
	4	Tažné lano ruční brzdy	olej PP 44 02	—
po 5000 km maximálně	5	Ruční brzda	maz. tuk AV 2	1
	6	Kladka ruční brzdy	maz. tuk AV 2	4
	7	Náboj kola	maz. tuk AV 2	4
	—	Kulový čep hydraulického válce na korbě	maz. tuk AV 2	1
	—	Čepy vzduchového válce	maz. tuk AV 2	4
	8	Závěs pro další přívěs	maz. tuk AV 2	2
	9	Ložisko hydraulického válce na podvozku	olej OA PP 44	4
max. po 20 000 km		Nosné pero	maz. tuk AV2 + 50 % grafitu	4

V hydraulickém systému je olej nízkotuhnoucí ON-1 (ON-2).



Obr. 11. Mazací plán přívěsu P 73 S



SKLÁPĚCÍ PŘÍVĚS P 73 S

ÚPLNÝ RÁM PODVOZKU

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součástí	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Úplný rám podvozku (vzduchové sklápění)	1	0-256-020-02	440 2 7550 016 2
2	Úplný rám podvozku (hydraul. sklápění)	1	0-250-020-100	440 2 7550 029 2
3	Náprava sestavená zadní	1	0-01-005-08	440 2 7300 028 2
4	Nosné pero 80X10 — 8 listů	4	3-3725-14-30	440 2 7599 005 2
5	Pouzdro pera (polyamid)	6	5-3547-14-12/I	440 2 5031 001 2
6	Čep pera	5	4-252-010-10/II	440 2 5013 009 2
7	Drát delší Ø 8X85	3	4-252-021-32/I	440 2 2849 004 2
8	Ruční brzda	1	3-3525-15/01/IV	440 2 7450 001 2
9	Lano úplné Ø 5	1	3-258-007-10/n	440 2 7506 008 2
10	Svorka č. 0 — A 35	2		
11	Kladka	4	5-3525-15-26	440 2 5030 001 2
12	Čep kladky Ø 10X45/38	4	5-252-007-14	440 2 5013 010 2
13	Závlačka Ø 3X18	8	ČSN 02 1781.00	
14	Čep Ø 14X120X110	4	ČSN 02 2106	
15	Závlačka 4X22	8	ČSN 02 1781.00	
16	Úplný držák zásobního kola	1	2-252-020-101	440 2 7566 009 2

ÚPLNÝ RÁM PODVOZKU

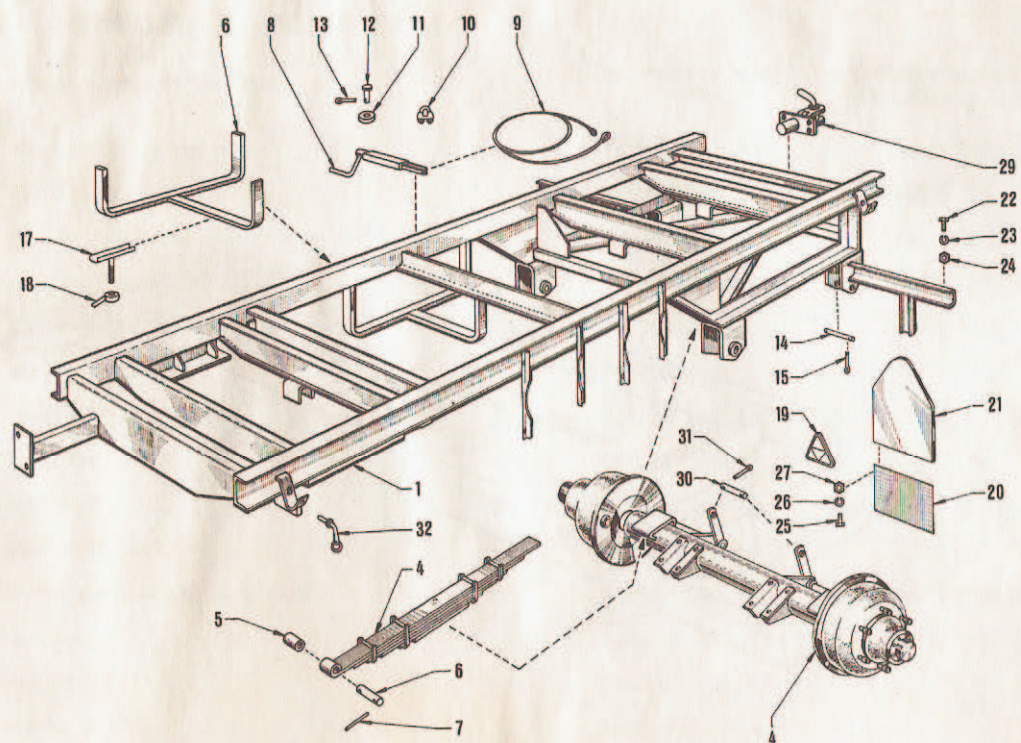
P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
17	Úplný třmen držáku zásobního kola	1	4-252-901-18	440 2 7570 003 2
18	Úplná matice třmenu M 20	1	4-3535-01-15/I	440 2 7763 003 2
19	Odrázový trojhran	2	53-833-10020	
20	Úplná zástěra (guma s=3 280×250)	2	4-09-001-01	440 2 7801 009 2
21	Blatník levý	1	3-46-101-02	440 2 8903 009 2
—	Blatník pravý	1	3-46-101-03	440 2 8903 010 2
22	Šroub M 8×20	6	ČSN 02 1151.20	
23	Podložka 8,2	6	ČSN 02 1740.00	
24	Matice M 8	6	ČSN 02 1601.00	
25	Šroub M 6×16	6	ČSN 02 1303.00	
26	Podložka 6,1	6	ČSN 02 1740.00	
27	Matice M 6	6	ČSN 02 1601.00	
28	Úplný tažný hák	2	4-3723-11-51	440 2 7589 003 2
29	Závěs 08	1	ČSN 30 3660.1	
—	Diskové kolo s ráfkem	5	52-732	
—	Plášť 10,50-16 ZS Speciál dez. NB 4 14 Ply	5	ON 63 1221	

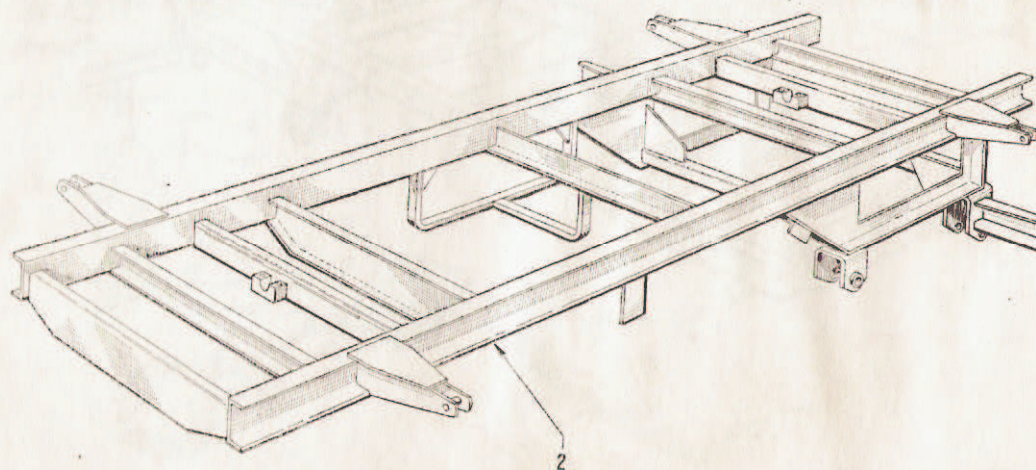
ÚPLNÝ RÁM PODVOZKU

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
—	Duše pro plášť 10,50-16 s ventilkem 48	5	ČSN 30 3866.10	
—	Vložka pro plášť 10,50-16	5		
30	Čep Ø 12×45×37	2	ČSN 02 2111	
31	Závlačka 4×22	2	ČSN 02 1781.00	
32	Úplný zajišťovací kolík	4	4-252-024-13	440 2 7574 001 2



Obr. 1. Úplný rám podvozku



Obr. 2. Úplný rám podvozku

PŘEDNÍ PODVOZEK S TAŽNOU OJÍ

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součástí	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Rám předního podvozku	1	1-250-021 01/III	440 2 7550 030 2
2	Úplná tažná oj	1	1-250-023-08	440 2 7376 004 2
—	Pouzdro závěsného oka	1	5-3525-15-62	440 2 5031 003 2
3	Pouzdro pera (polyamid)	6	5-3547-14-12/I	440 2 5031 001 2
4	Náprava sestavená přední	1	0-01-004-08	440 2 7300 032 2
5	Kuličková točnice 8 t	1	ČSN 30 7411	
6	Šroub M 16×1,5×50	8	ČSN 02 1101.50	
7	Podložka 17	8	ČSN 02 1701.00	
8	Matice M 16×1,5	8	ČSN 02 1401.10	
9	Matice M 16×1,5	8	ČSN 02 1403.10	
10	Nosné pero 80×10 — 8 listů	4	3-3725-14-30	440 2 7599 005 2
11	Čep oje	1	4-258-101-15	440 2 5007 011 2
12	Podložka 17	1	ČSN 02 1701.12	
13	Matice M 16	1	ČSN 02 1411	
14	Závlačka Ø 4×35	1	ČSN 02 1781.00	
15	Čep Ø 14×120×110	4	ČSN 02 2106	

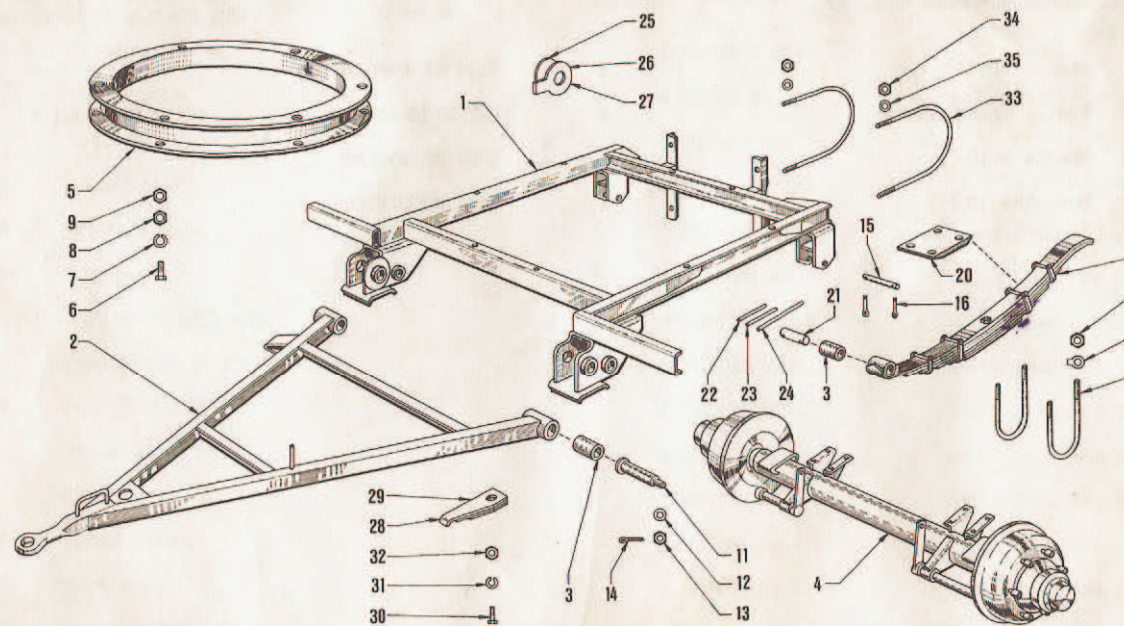
PŘEDNÍ PODVOZEK S TAŽNOU OJÍ

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
16	Závlačka 4×22	8	ČSN 02 1781.00	
17	Třmen pera	8	4-50-101-01	440 2 3157 017 2
18	Podložka 21	16	ČSN 02 1751	
19	Matice M 20	16	ČSN 02 1601.00	
20	Přiložka pera	4	3-252-010-11/I	440 2 3163 007 2
21	Čep pera	5	4-252-010-10/II	440 2 5013 009 2
22	Drát delší Ø 8×85	3	4-252-021-32/I	440 2 2849 004 2
23	Drát kratší Ø 8×78	2	4-252-021-32/II	440 2 2849 005 2
24	Drát Ø 8×200	3	4-252-021-32/III	440 2 2849 006 2
25	Obložení Ø 138	1	4-258-101-11	440 2 2438 008 2
26	Pružina	1	4-101-101-46/II	440 2 5068 002 2
27	Úplné víčko	1	3-258-101-14	440 2 7522 001 2
28	Pero oje I	1	3-252-901-15	440 2 7599 003 2
29	Pero oje III	1	4-252-901-17	440 2 7599 016 2
30	Šroub M 16×40	1	ČSN 02 1103.10	
31	Podložka 16,3	1	ČSN 02 1740.00	

PŘEDNÍ PODVOZEK S TAŽNOU OJÍ**P 73 S**

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
32	Matice M 16	1	ČSN 02 1401.10	
33	Tlumen vzduchojemu	2	4-3780-15-42	440 2 3157 003 2
34	Matice M 10	4	ČSN 02 1601.00	
35	Podložka 10,2	4	ČSN 02 1740.00	



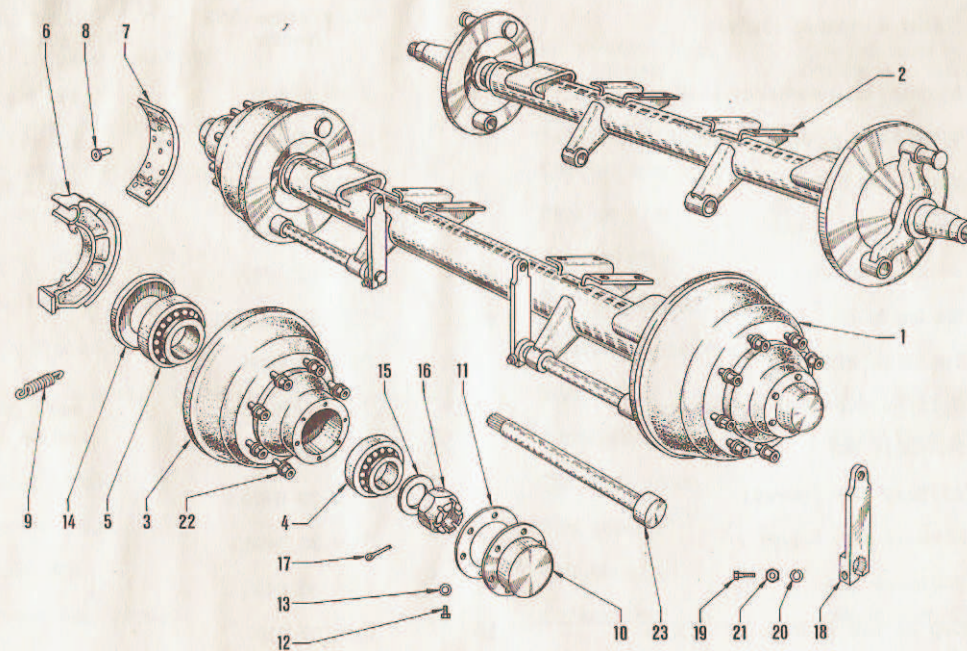
Obr. 3. Přední podvozek s tažnou ojí

NÁPRAVY**P 73 S**

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Náprava sestavená přední	1	0-01-004-08	440 2 7300 032 2
—	Náprava sestavená zadní	1	0-01 005-08	440 2 7300 028 2
2	Úplná náprava přední	1	1-18-004-10	440 2 7307 029 2
—	Úplná náprava zadní	1	1-18-005-07	440 2 7307 028 2
3	Úplný náboj s bubnem	4	3-09-004-14	440 2 7401 008 2
4	Ložisko 30 312	4	ČSN 02 4722	
5	Ložisko 30 309	4	ČSN 02 4722	
6	Úplná brzdová čelist	8	2-255-0053-D	440 2 7456 003 2
7	Brzdové obložení			
8	Nýt			
9	Pružina čelisti	8	5-211-0027-N	440 2 5052 003 2
10	Víčko náboje	4	3-331-004-21	440 2 2331 009 2
11	Těsnění víčka	4	4-331-004-22	440 2 5401 003 2
12	Šroub víčka M 6 X 16	24	ČSN 02 1103.10	
13	Podložka 6,1	24	ČSN 02 1740.00	
14	Prašné víčko	4	4-255-0011	440 2 5099 001 2

NÁPRAVY**P 73 S**

Pos.	Název a rozměr součástí	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
15	Podložka 31	4	ČSN 02 1701.00	
16	Matice M 30×1,5	4	ČSN 02 1411	
17	Závlačka 6×55	4	ČSN 02 1781.00	
18	Páka klíče svařená	4	4-255-0130-D	440 2 7467 016 2
19	Šroub M 10×55	4	ČSN 02 1301.00	
20	Podložka 10,2	4	ČSN 02 1740.00	
21	Matice M 10	4	ČSN 02 1601.00	
22	Disková matice	32	ČSN 30 3751.123	
—	Mazací hlavice 16 (M 10×1)	4	ČSN 02 7451	
—	Podložka	4	ČSN 02 9310.5	
23	Úplný klíč brzdy	4	4-258-004-14	440 2 7466 024 2



Obr. 4. Nápravy

KAROSÉRIE PŘÍVĚSU

P 73 S

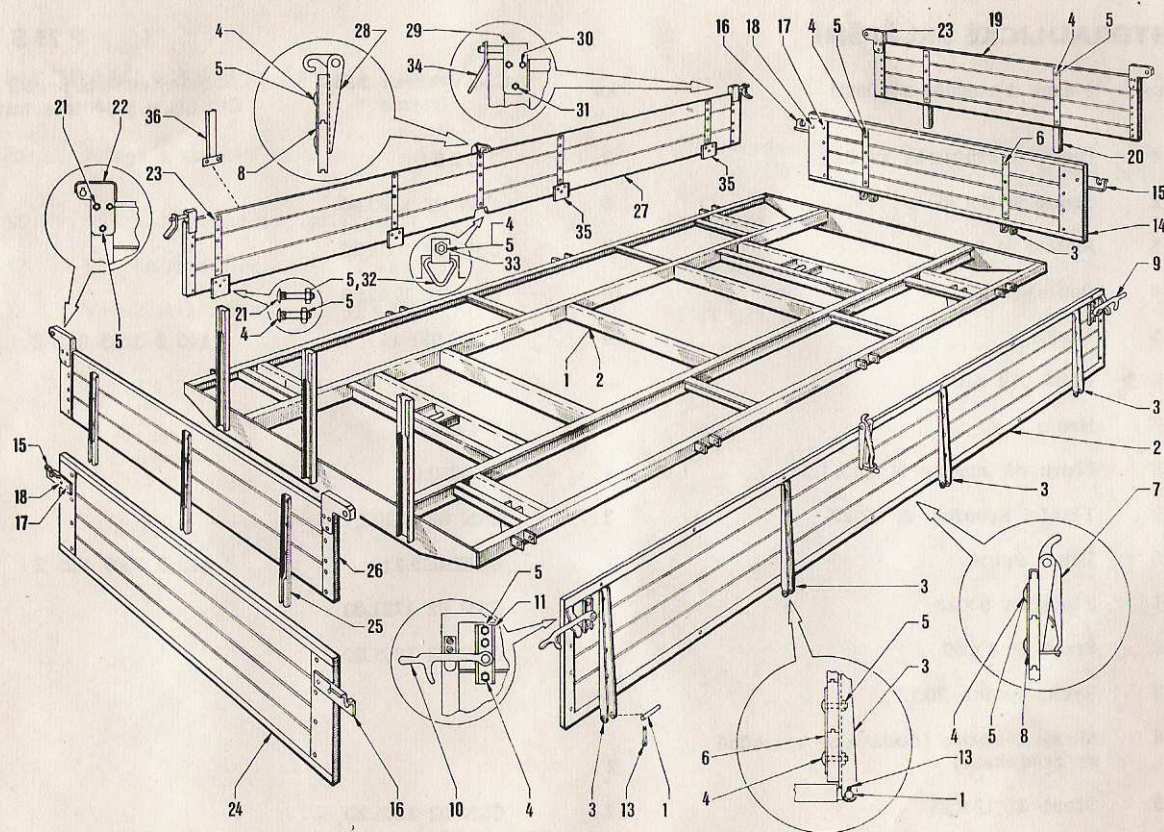
Pos.	Název a rozměr součástí	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Klopný rám s podlahou [hydr. sklápění]	1	2-256-024-01	440 6 7322 003 2
—	Klopný rám s podlahou [vzduch. sklápění]	1	2-250-024-01	440 6 7322 004 2
2	Sestavená bočnice	2	2-101-027-10	440 6 8670 013 2
3	Závěs bočnice 495	8	ČSN 30 6402	
4	Šroub M 8×40	46	ČSN 02 1319	
5	Matice M 8	48	ČSN 02 1601.00	
6	Podložka 435	8	ČSN 30 6405	
7	Úplný uzávěr řetězu bočnice	2	3-211-0236-D	440 6 8690 001 2
8	Podložka 165	2	ČSN 30 6405	
9	Závěrný hák (pravý)	2	ČSN 30 6408.2	
10	Závěrný hák (levý)	2	ČSN 30 6408.1	
11	Podložka 160	4	ČSN 30 6405	
12	Čep závěsu bočnice Ø 12×80	10	ČSN 02 2107	
13	Závlačka 4×20	20	ČSN 02 1781.00	
—	Spínací řetěz Ø 6×27	1	5-255-0028	440 2 6701 004 2
14	Sestavené zadní čelo	1	3-258-02707	440 6 8670 015 2

KAROSÉRIE PŘÍVĚSU**P 73 S**

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
15	Držák rohového uzávěru	2	ČSN 30 6409.1	
16	Držák rohového uzávěru	2	ČSN 30 6409.2	
17	Šroub M 10×45	4	ČSN 02 1319	
18	Šroub M 10×50	4	ČSN 02 1319	
—	Matice M 10	8	ČSN 02 1601.00	
—	Řetízek pro zajištění háků	4	13 106 (Autobrzdy)	
19	Sestavený nástavek zadního čela	1	3-258-028-07	440 6 8673 016 2
20	Úplná konsola	2	4-101-028-29	440 6 7879 001 2
21	Šroub M 8×45	15	ČSN 02 1301.00	
22	Držák nástavku	4	ČSN 3064.05	
23	Podložka 314	5	ČSN 3064.05	
24	Sestavené čelo přední	1	3-258-027-06	440 6 8670 014 2
25	Držák nástavku	3	ČSN 3064.16	
26	Sestavený nástavek předního čela	1	3-258-028-06	440 6 8673 017 2
27	Sestavený nástavek pravý	1	2-101-028-10	440 6 8673 014 2
—	Sestavený nástavek levý	1	2-101-028-11	440 6 8673 015 2

KAROSÉRIE PŘÍVĚSU**P 73 S**

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
28	Držák řetězu	1	ČSN 30 6425	
29	Úplná konsola	4	4-101-028-15	440 6 7879 002 2
30	Šroub M 8×45	9	ČSN 02 1301.00	
31	Šroub M 8×50	4	ČSN 02 1301.00	
32	Úplné ložisko s otvorem	2	4-211-0389-D	440 2 5458 001 2
33	Podložka 9,5	2	ČSN 02 1728	
34	Úplný uzávěr	4	5-101-028-19	440 6 8690 003 2
35	Opěra	8	4-101-028-25	440 6 4891 002 2
36	Svařená výztuha	8	4-101-028-22	440 6 7919 002 2



Obr. 5. Karoserie přívěsu

HYDRAULICKÉ SKLÁPĚNÍ

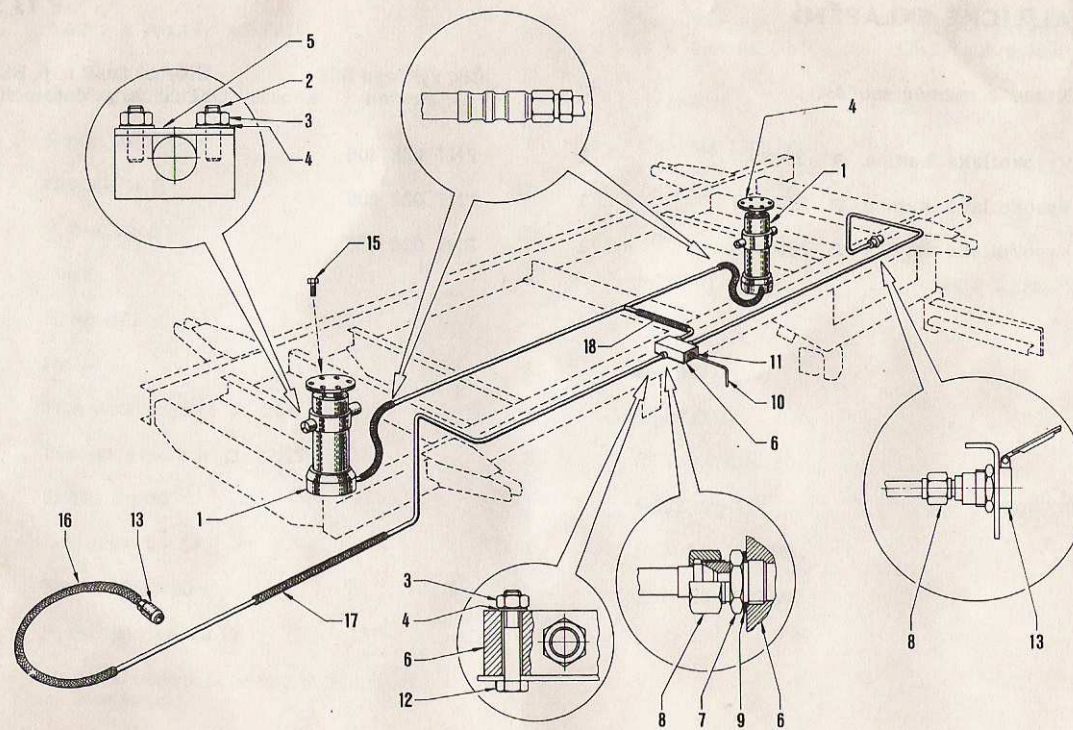
P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Úplný hydraulický zvedák	2	T 13.B-0	
2	Šroub M 8×20	8	ČSN 02 1303.00	
3	Matice M 8	10	ČSN 02 1601.00	
4	Podložka 8,2	10	ČSN 02 1740.00	
5	Deska	4	5-252-011-14	440 2 3163 012 2
6	Dělič 012 A-0	—		
7	Hrdlo	3	R-4-3022	
8	Přesuvná matice M 22×1,5	1	03-0610.01	
9	Těsnící kroužek Ø 22/27	3	ČSN 02 9310.3	
10	Táhlo úplné	1	4-252-025-11	440 2 7507 005 2 I
11	Závlačka 5×28	1	ČSN 02 1721.00	
12	Šroub M 8×50	2	ČSN 02 1301.00	
13	Rychlospojka 70.13	1		
14	Miska zvedáku (dodává se společně se zvedákem)	2		
15	Šroub M 12×25	12	ČSN 02 1151.20	

HYDRAULICKÉ SKLÁPĚNÍ

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
16	Vysokotlaká hadice $\varnothing$ 12×800	1	PNT 028 406	
17	Vysokotlaká hadice $\varnothing$ 12×630	1	PNT 028 406	
18	Vysokotlaká hadice $\varnothing$ 12×400	1	PNT 028 406	



Obr. 6. Hydraulické sklápění

VZDUCHOVÉ SKLÁPĚNÍ

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Výklopný válec	2	90022-227	
2	Čep Ø 30×155/125	2	5-254-025-23	440 2 5013 010 2
3	Podložka 31	4	ČSN 02 1701.12	
4	Závlačka 8×50	4	ČSN 02 1781.00	
5	Čep táhla (dodává se s výklopným válcem 90022-227)			
6	Závlačka 4×36	4	ČSN 02 1781.00	
7	Přepouštěcí ventil	1	03-9613-63	
8	Hadicový násadec s nákrůžkem	1	03-4021-00	
9	Přesuvná matice M 22×1,5	2	03-0610.01	
10	Dvojité hrdlo M 22×1,5	2	03-4026-05	
11	Těsnící kroužek Ø 27/22	9	03-4200-08	
12	Spona 9	8	ČSN 02 2751.5	
13	Pásek 9×200	8	ČSN 02 2757	
14	Těsnící kroužek Ø 12/20	5	03-4200.04	
15	Vzduchojem 40 l	3	ČSN 30 3571.0	
16	Upevňovací třmen vzduchojemu	3	4-3780-15-42	440 2 3157 003 2

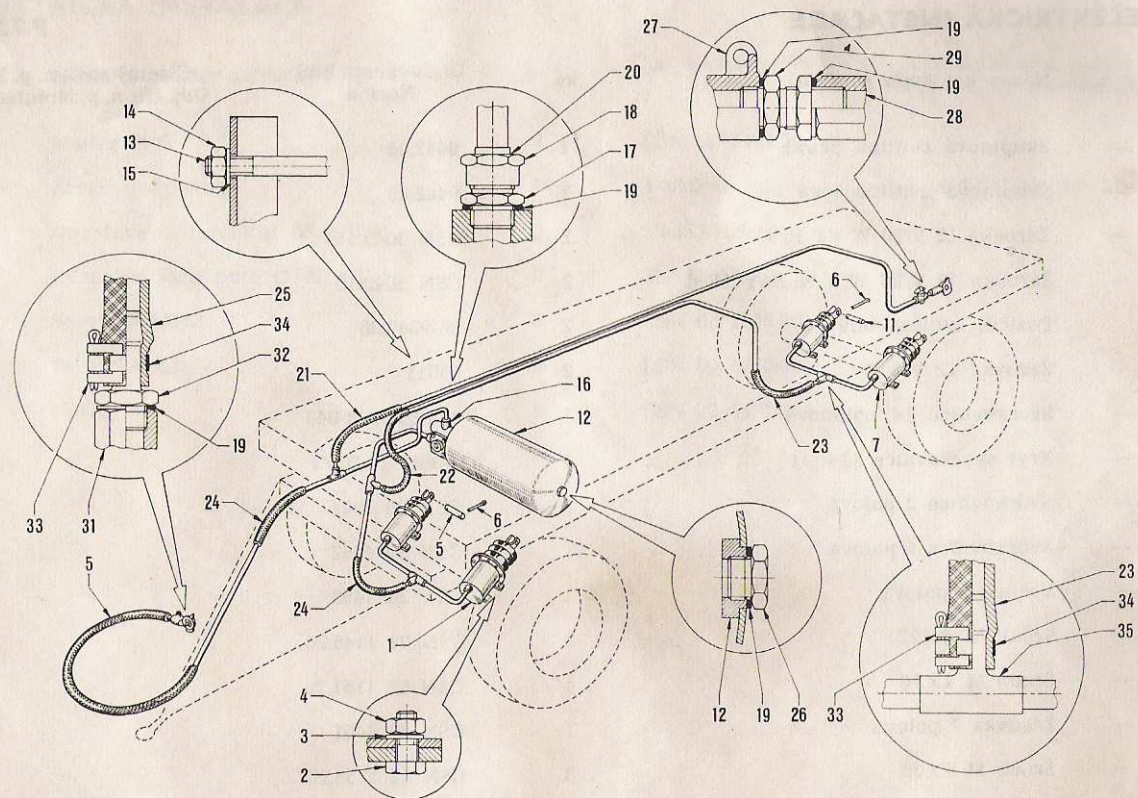
Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
17	Třmen vzduchojemu	2	4-258-025-17	440 2 3157 020 2
18	Matice M 10	10	ČSN 02 1601.00	
19	Podložka 10,2	10	ČSN 02 1740.00	
20	Hadicový násadec se závitem M 22×1,5	4	03-4020.00	
21	Dvojité hrdlo C M 22×1,5	1	03-4026-06	
22	Matice šestihranná M 22×1,5	1	03-0601.00	
23	Dutý šroub M 22×1,5	2	03-9618.87	
24	Vyklápečí ventil	1	96437-105	
25	Hadicový násadec	3	03-4021.1	
26	Pancéřová hadice Ø 23/13, L=1600	1		
27	Pancéřová hadice Ø 23/13, L=450	1	ČSN 74306	
28	Pancéřová hadice Ø 23/13, L=850	1	627-90315	
29	Pancéřová hadice Ø 23/13, L=700	1		
30	Í spojka	2	03-4061.00	

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
1	Brzdový válec Ø 100	2	ČSN 30 3572	440 2 3157 020 2
2	Šroub M 12×25	8	ČSN 02 1303.00	
3	Podložka 12,2	8	ČSN 02 1740.00	
4	Matice M 12	8	ČSN 02 1601.00	
5	Čep Ø 14×36×31	2	ČSN 02 2111	440 2 3157 003 2
6	Závlačka 4×22	4	ČSN 02 1781.00	
7	Brzdový válec Ø 80	2	ČSN 30 3572	
8	Šroub M 10×25	8	ČSN 02 1303.00	
9	Podložka 10,2	8	ČSN 02 1740.00	
10	Matice M 10	8	ČSN 02 1601.00	
11	Čep Ø 12×45×37	2	ČSN 02 2111	
12	Vzduchojem 40 l	1	ČSN 30 3571.4	
13	Upevňovací třmen vzduchojemu	2	4-3780-15-42	
14	Matice M 10	4	ČSN 02 1601.00	
15	Podložka 10,2	4	ČSN 02 1740.00	
16	Rozvaděč přívěsu	1	03-9613.58	

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
17	Dvojité hrdlo M 22×1,5	7	03-4026.05	
18	Přesuvná matice M 22×1,5	1	03-0610.01	
19	Těsnicí kroužek Ø 22/27×1,5	9	03-4200.08	
20	Těsnicí kroužek Ø 12/20×1,5	1	03-4200.04	
21	Přýžová hadice Ø 23/13, L=850	1		
22	Přýžová hadice Ø 23/13, L=650	1		
23	Přýžová hadice Ø 23/13, L=500	1	ČSN 74 306 627-90315	
24	Přýžová hadice Ø 23/13, L=400	1		
25	Přýžová hadice Ø 23/13, L=1250	1		
26	Dutý šroub M 22×1,5	1	4070.00	
27	Uzavírací kohout	1	03-9618.87	
28	Spojková hlava s ventilem	1	ČSN 30 3580	
29	Dvojité hrdlo CM 22×1,5	1	03-4026.06	
30	Matice šestihranná M 22×1,5	1	03-0601.00	
31	Spojková hlava s čepem	1	03-9638.60	
32	Hadíkový násadec se závitem M 22×1,5	1	03-4020.00	

VZDUCHOVÁ BRZDA**P 73 S**

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
33	Spona 9	12	ČSN 02 2751.5	
34	Pásek 9×200	12	ČSN 02 2757	
35	T spojka	4	03-4061.00	
—	Táhlo odbrzdovače	1	4-3671-15-90/I	440 2 2850 001 2
—	Závlačka 2×15	1	ČSN 02 1781.02	



Obr. 8. Vzduchová brzda

ELEKTRICKÁ INSTALACE

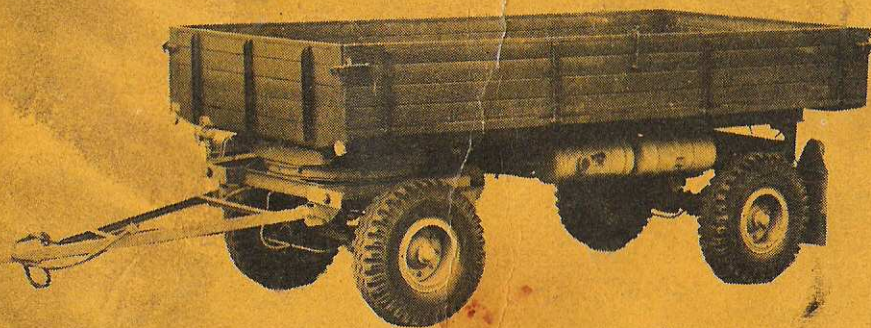
P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
—	Skupinová svítidla pravá	1	9442.06	
—	Skupinová svítidla levá	1	9442.05	
—	Žárovka 12 V/20 W Ba 15 s	2	ČSN 3043.15	
—	Žárovka 12 V/20 W/5 W BaY 15 d	2	ČSN 3043.15	
—	Poziční svítidla bílá	2	08-9340.90	
—	Žárovka 12 V/5 W	2	63011	
—	Svorkovnice 14 polohová	1	443-856-028-040	
—	Kryt svorkovnice (14 p)	1	4-3602-16-205/I	
—	Svorkovnice 3 polová	1	ČSN 30 4491	
—	Svorkovnice 4 polová	1	ČSN 30 4492	
—	Vídlíky 7 polová	1	ČSN 30 4452	
—	Šroub M 4×22	2	ČSN 02 1146.20	
—	Šroub M 4×16	4	ČSN 02 1151.20	
—	Zásuvka 7 polová	1	ČSN 30 4451	
—	Šroub M 5×35	3	ČSN 02 1155.20	
—	Podložka 5,1	3	ČSN 02 1740.00	

ELEKTRICKÁ INSTALACE

P 73 S

Pos.	Název a rozměr součásti	ks	Čís. výkresu BSS Norma	Číselný znak n. p. BSS Obj. čís. n. p. Mototechna
—	Matice M 5	3	ČSN 02 1401.20	
—	Kryt svorkovnice	1	4-3602-16-205	440 2 5099 005 2
—	Odrážové sklo bílé Ø 85 z UH	2	53-833-100-14	
—	Odrážové sklo žluté Ø 85 z UH	2	53-833-100-14	
—	Šroub M 4×12	8	ČSN 02 1146.20	
—	Podložka 4,1	8	ČSN 02 1740.00	
—	Matice M 4	8	ČSN 02 1401.20	



BRANDÝSKÉ STROJÍRNY A SLÉVÁRNY, n. p.
ODŠTĚPNÝ ZÁVOD SENICE NA HANÉ
obchodně technická služba Brandýs nad Labem

By Marek Frolka