



Gigrozet

PELHŘIMOV, k.p.

ZÁVOD ROŽMITÁL pod Třemšínem



SHRNOVAČ PÍCE SB-4H

NÁVOD K OBSLUZE A KATALOG DÍLŮ



Agrozet

PELHŘIMOV, k. p.

ZÁVOD ROŽMITÁL pod Třemšínem



SHRNOVAČ PÍCE

**SB
4H**

NÁVOD K OBSLUZE A KATALOG DÍLŮ



Agrozet
PELHŘIMOV, k. p.
ZÁVOD ROZMITÁL pod Třemšínem

SB
4H

OBSAH:

Přeprava stroje
na dopravním prostředku,
překládání stroje
a doprava po vlastní ose



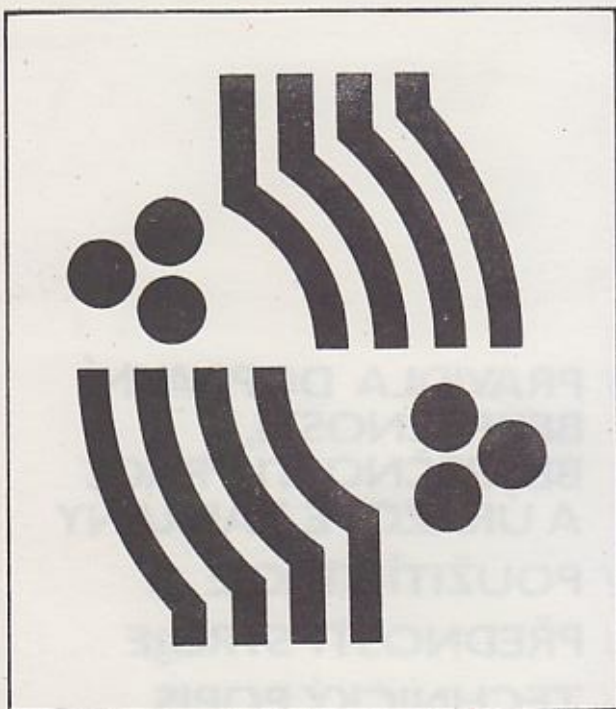
Předmluva



- 1/ PRAVIDLA DOPRAVNÍ
BEZPEČNOSTI,
BEZPEČNOSTI PRÁCE
A ÚRAZOVÉ ZÁBRANY
- 2/ POUŽITÍ STROJE
- 3/ PŘEDNOSTI STROJE
- 4/ TECHNICKÝ POPIS
- 5/ HLAVNÍ ČÁSTI STROJE
- 6/ TECHNICKÉ ÚDAJE
- 7/ MONTÁŽ STROJE
NA TRAKTOR,
NASTAVENÍ
TRANSPORTNÍ
A PRACOVNÍ SESTAVY
- 8/ VOLBA POJEZDOVÝCH
PRAC. RYCHLOSTÍ
A SEŘÍZENÍ STROJE
- 9/ MAZÁNÍ,
UDRŽOVÁNÍ A OPRAVY
- 10/ NÁHRADNÍ DÍLY
DODÁVANÉ SE STROJEM

Přeprava stroje na dopravním prostředku, překládání stroje a doprava po vlastní ose.

SB 4H



Nakládání stroje na dopravní prostředek (nákladní auto, vagón apod.)

Délka ložné plochy vozidla musí být min. 6,5 m

- šířkově je nutno upravit stroj dle šířky ložné plochy vozidla a to tak, že se odmontuje dvojice vnitřních zábran a po dvou ramenech s prsty na zadních rotorech (ve směru jízdy při práci stroje) — šrouby s podložkami a maticemi dotáhnout tak, aby nedošlo k jejich ztrátě — ramena a zábrany přivázat drátem ke stroji tak, aby nedošlo k rozbití odrazových skel,

- nakládání stroje se provádí autojeřábem (váha stroje cca 1025 kg) — na stroji jsou přivařena tři oka pro háky řetězů — aby stroj byl zvednut rovnoměrně a rám nebyl nepříznivě namáhán, musí mít řetěz pro střední oko rámu délku 115 cm a krajové řetězy délku cca 180 cm. V případě jiných délek řetězů je třeba střední řetěz zkrátit tak, aby při zvednutí byly všechny rovnoměrně zatížené a stroj byl nakládán ve vodorovné poloze,

- po uložení stroje na vozidlo se musí každé z šesti kol zajistit třemi přibitými hranoly min. 5 × 5 cm tak, aby stroj nemohl na vozidle pojet, dále se upevní rám stroje za oka pro háky křížově do rohů vozidla dráty. Napnutí se provede zkroucením.

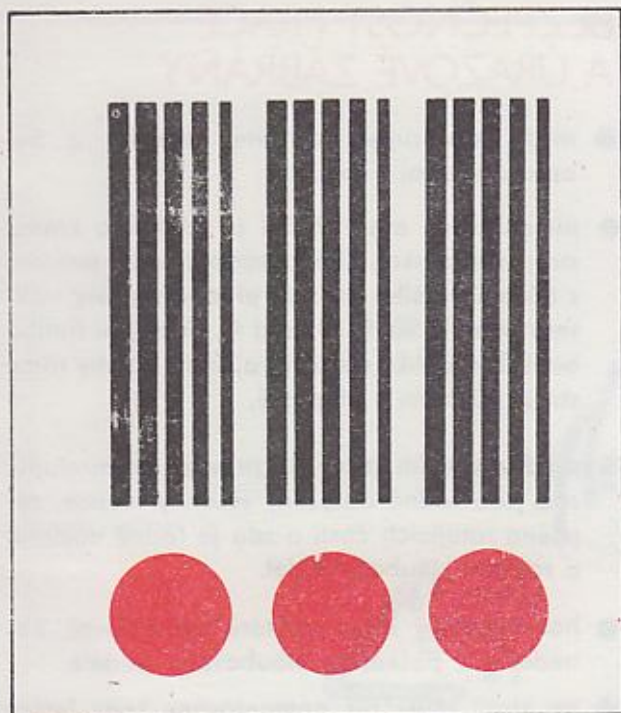
Překládání stroje

- při překládání na další vozidlo se musí postupovat shodně, jak je uvedeno výše.

Doprava po vlastní ose

- při další dopravě po vlastní ose traktorem, se namontují ramena s prsty — pozor! nepřehodit ramena, neboť dvě jsou levá a dvě pravá — dále se namontují ochranné zábrany,
- při napojení traktoru a nastavení transportní sestavy, se postupuje dle kap. 7 „Montáž stroje na traktor, nastavení transportní a pracovní sestavy“





Tato příručka má sloužit pracovníkům, kteří pracují se shrnovačem SB-4H k jeho správnému seřízení, mazání, udržování a plnému využití. Dodržováním všech pokynů zde uvedených předejdete závadám, prodlouží se životnost stroje a zkvalitní práce.

Proto ji chraňte před poškozením.

Chceme, abyste byli se strojem spokojeni a aby Vám při práci dobře sloužil.

Nejvíce úrazů v zemědělství je způsobeno nedodržováním nejjednodušších bezpečnostních předpisů a nařízení.

Proto pečlivě prostudujte tento návod k obsluze:

- vyvarujete se úrazům
- předejdete zbytečným poruchám
- nepřijdete do sporu s dopravními předpisy

- práce se strojem bude kvalitní
- stroj bude platným pomocníkem v zemědělství

NĚKOLIK STRUČNÝCH- ZÁKLADNÍCH UPOZORNĚNÍ



Opatrný a svědomitý řidič je zárukou bezpečné práce a provozní spolehlivosti stroje.

Pečlivým dodržováním jednoduchých pravidel zabráníte mnoha zbytečným úrazům:

- ▶ nikdy neseřizovat, nečistit, nemazat a neopravovat stroj pokud je v chodu
- ▶ přezkoušet všechna bezpečnostní zařízení
- ▶ nepracovat nikdy bez ochranných zábran
- ▶ nezdržovat se v dosahu stroje, pokud je zapojen vývodový hřídel traktoru a traktor je v chodu
- ▶ před vystoupením z traktoru vypojit vývodový hřídel
- ▶ nejvyšší rychlost při přepravě je 15 km hod.
- ▶ při přepravě ustavit stroj do přepravní sestavy.

Aby se předešlo poruchám, zajistila se bezpečnost a kvalita práce, jakož i provoz, spolehlivost stroje, je bezpodmínečně nutné dodržovat předepsané jezdové přepravní a pracovní rychlosti. Řidič se musí proto prokazatelně seznámit s návodem k obsluze zejména s kap. 1 „Bezpečnost práce...“, kap. 7 „Montáž stroje na traktor, montáž transportní a pracovní sestavy“, kap. 8 „Volba jezdových prac. rychlosti a seřízení stroje“ a kap. 9 „Mazání a udržování“.



1 Pravidla dopravní bezpečnosti, bezpečnosti práce a úrazové zábrany



DOPRAVNÍ BEZPEČNOST

- je zakázáno přepravovat stroj po silnicích I. třídy,
- je zakázáno přepravovat stroj za snížené viditelnosti, v pracovní sestavě (šířka 6,2 m) a v poloze nesené na třibodovém závěsu traktoru,
- při přepravě po veřejných komunikacích musí být stroj opatřen přenosnými skupinovými koncovými světly, které se se strojem nedodávají a výstražnými štíty s odrazkami, které jsou namontovány na rámu stroje dle vyhlášky FMD č. 90 z roku 1975,
- nejvyšší rychlost při převážení po veřejných komunikacích je 15 km/hod., přičemž na polních cestách a dle terénu se musí pojezdová rychlost přiměřeně snížit,
- je zakázáno odpojovat stroj na komunikacích.

BEZPEČNOST PRÁCE A ÚRAZOVÉ ZÁBRANY

- nikdy neseřizujte, nečistěte, nemažte a neopravujte stroj v chodu,
- při opravách a seřizování je zakázáno zvedat stroj hydraulikou třibodového závěsu traktoru z důvodů nižšího zatížení přední nápravy traktoru (vyhl. č. 90, § 70, bod 4). Zapojení třetího bodu hydrauliky slouží k zajištění polohy rámu stroje při práci a přepravě,
- před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda jsou řádně dotaženy všechny matice, zejména rotujících částí a zda je řádně nasunut a zajištěn kloubový hřídel,
- horní etážový závěs traktoru demontovat, aby nedošlo k poškození kloubového hřídele,
- na stroji musí být namontovány kryty řetězů a boční ochranné rámy (madla),
- kloubový hřídel musí být opatřen netočivým krytem hřídele a kloubů,
- čepy třibodového závěsu musí být zajištěny pérovými pojistkami,
- pokud je stroj v chodu, je zakázáno zdržovat se v pracovním okruhu,
- obsluha musí být řádně a prokazatelně seznámena se strojem a s uvedenými bezpečnostními předpisy.

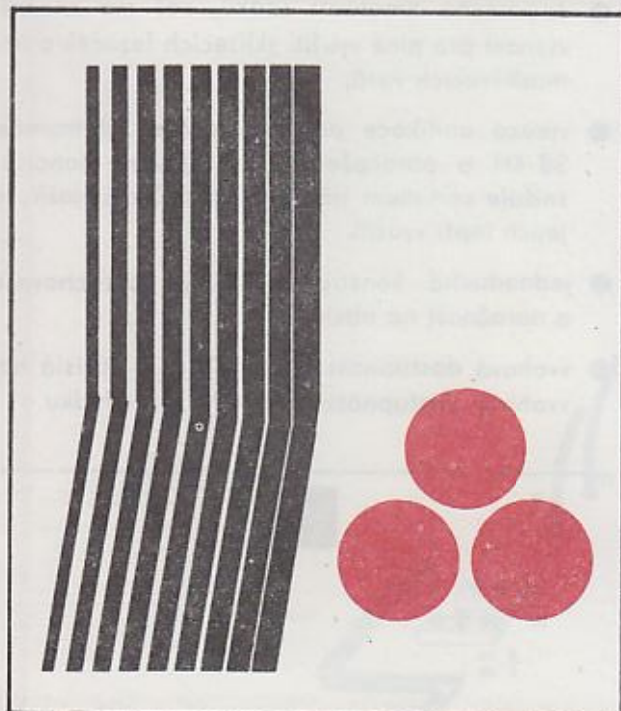




Agrozet

PELHŘIMOV, k. p.

ZÁVOD ROZMITÁL pod Třemšínem



Shrnovač píce SB-4H je stroj z unifikované řady obračeců a shrnovačů a je určen pro shrnování píce. Kulisou řízené prsty zaručují šetrné zacházení se suchou pící a tím je odřol jemných částí minimální.

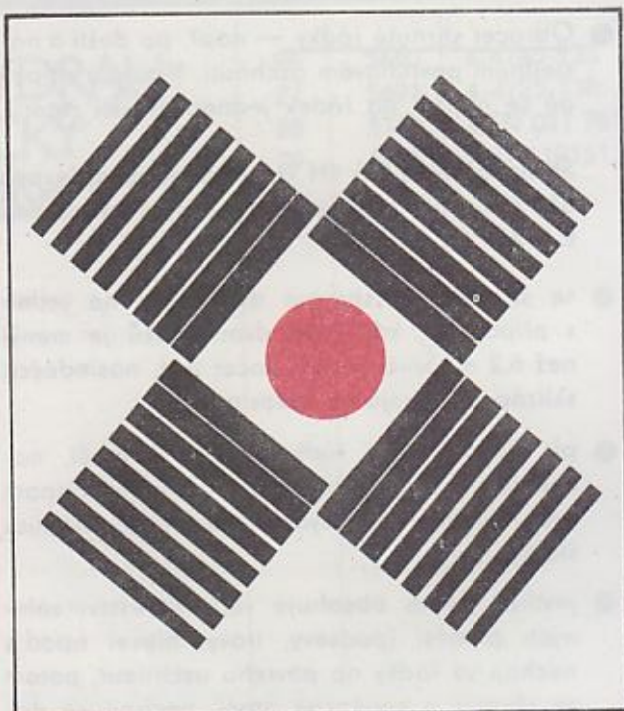
Strojem lze provádět následující operace:

- Shrnovat střídavý řádek — používá se zejména při vysokých výnosech a předchozím rozházení a obracení zelené píce do stavu zavádlého nebo suchého, obračecem píce unifikované řady OZ-4.
- Shrnovat dva řádky — při malé hmotnosti řádku a při nižších výnosech. Postupuje se tak, že se zmenší rozteč dvou řádků, přihnutím (obracením) jednoho z nich. V tomto případě se najíždí na řádek vnějším rotorem jedné z dvojic rotorů a lze tak shrnout při další jízdě pici ze dvou řádků na jeden, ze šířky cca 12 m.

- Obracet shrnuté řádky — např. po dešti a následném povrchovém oschnutí. V tomto případě se najíždí na řádek jednou dvojicí rotorů.

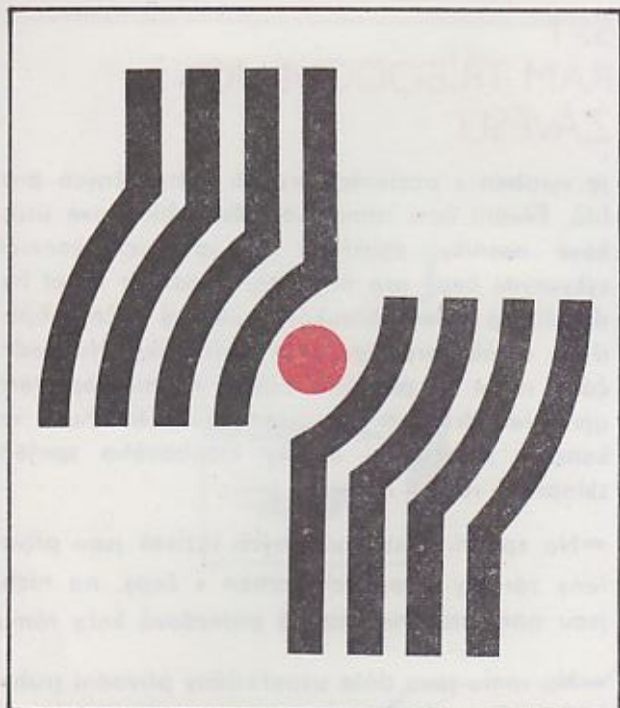
Shrnovač píce SB-4H lze s výhodou dále použít pro sklizeň slámy zejména po kombajnech E 512.

- se strojem lze shrnout dva řádky na jeden v případech, kdy šířka dvou řádků je menší než 6,2 m. Sníží se tím počet jízd, následných sklizňových strojů na polovinu,
- při shrnování se řádky současně otočí, načechrají a provzdušní, což má značný význam pro rovnoměrné zasychání a dobrou kvalitu slámy,
- jestliže sláma obsahuje větší množství zelených příměsí (podsevy, trávy, plevel apod.), nechají se řádky na povrchu uschnout, potom se shrnou a současně otočí, nechají se doschnout a je možno začít se sběrem. Totéž platí při zmoklé, případně zarostlé slámě,
- vzhledem k velké hmotnosti řádků se zvyšuje využití výkonnosti následných strojů, snižuje se jejich pracovní pojízdná rychlost a nedochází např. k vibracím řezacího ústrojí řezaček a sniží se tím poruchy,
- docílí se podstatná úspora následných sklizňových strojů, traktorů, traktoristů, nafty a olejů. Současně se zvýší denní výkonnost sklizňových linek a urychlí se sběr slámy.



- vysoký výkon,
- kloubové uspořádání ramen rámu a výkyvnost dvojic rotoru zajišťuje dokonale kopírování terénu a tím minimální ztráty neshrabáním píce,
- přestavení stroje z pracovní do transportní polohy a naopak se provádí hydraulickými válci z kabiny traktoru – přestavení je jednoduché a rychle – stroj má vysokou mobilnost v členitém terénu a je vhodné jej použít pro velké i malé výměry pozemků,
- při shrnování pracuje kvalitně, odrol píce je minimální, řádky jsou urovnané, nejsou zmontané a tím využití následné mechanizace je spolehlivější a kvalitnější.

- dostatečná hmotnost řádků, což má značný význam pro plné využití sklizečích řezaček a samosběracích vozů,
- vysoká unifikace pracovních částí shrnovače SB-4H a obrabeče OZ-4, zejména pohonů, snižuje sortiment náhradních dílů a umožňuje jejich lepší využití,
- jednoduchá konstrukce snižuje poruchovost a náročnost na obsluhu,
- svahová dostupnost je do 12° a je závislá na svahové dostupnosti trakčního prostředku.



—Rotorový shrnovač SB-4H je polonesený stroj, namontovaný na třibodovém hydraulickém závěsu traktoru. Pracuje na principu čtyř horizontálně se otáčejících rotorů, opatřených výkyvnými rameny. Ramena jsou opatřena pracovními pružnými prsty. Rotory jsou spojeny s kuželovými převody ve skříních a připevněny na kyvných nosnících. Každý rotor má 6 ramen, která jsou pevně spojena šrouby s nábojem rotoru. V ramenech jsou otočně uloženy hřídele prstů. Na vnitřním konci hřídele je navařeno ramínko s vodící kladkou, která je vedena v kulise a tím se docílí kývavý pohyb pracovních prstů.

—Krouticí moment je rozváděn od traktoru kloubovým hřídelem s netočivým krytem přes pět předloh na nosném rámu. Na koncové předlohy jsou napojeny dva nekryté kloubové hřídele, spojené s předlohami dvou dvojic rotorů, z nichž je rozveden řetězový pohon jednotlivých rotorů. Tyto předlohy jsou opatřeny přetěžovací spojkou.

—Protože dvojice rotorů se otáčí protisměrně (dostředně), je pro změnu směru otáčení pravé dvojice rotorů (ve směru jízdy stroje při práci) vložen na konci rámu 1 pár čelních ozubených kol. Řetězovými převody dvojic rotorů se přenáší krouticí moment na kuželová soukolí. Výška pružných prstů od země se nastaví pomocí přestavitelných pojízdočných koleček. Vyrovnání rotorů do vodorovné polohy se seřizuje třetím stavitelným táhlem závěsu. Každá dvojice rotorů namontovaná na nosníku, je uložena kyvně (pro kopírování terénu) na šikmém trubkovém nosníku rámu. Výkyv je cca 15 na obě strany a je omezen zádržkami.

—Rám stroje je na vnitřních předlohách od středu stroje uspořádán kloubově, čímž se docílí zlepšení kopírování terénu. Zvedání a spouštění ramen rámu s dvojicemi rotorů do přepravní a pracovní polohy se provádí hydraulickými válci z kabiny traktoru.

—Pro napínání řetězů jsou u každé převodové skříně a krajových předloh ramen rámu dva napínací šrouby. Středové řetězy rámu jsou opatřeny napínacími řetězkami.

—Pro přepravu po komunikacích je stroj opatřen výstražnými štíty s červenobílými pruhy, odrazkami a držáky pro uchycení přenosných koncových svítilen. V přepravní poloze jsou ramena s rotory zajištěna automatickým bezpečnostním zařízením.





5./1 RÁM TŘÍBODOVÉHO ZÁVĚSU

5./2 SKLOPNÁ RAMENA RÁMU

5./3 NOSNÍKY ROTORŮ

5./4 ROTORY

5./5 KUŽELOVÉ PŘEVODY ROTORŮ

5./6 PŘEDLOHY POHONU

5./7 HYDRAULICKÝ OBVOD SE ZAJIŠTĚNÍM RAMEN V PŘEPRAVNÍ SESTAVĚ

5./8 KRYTY

5./9 PŘÍSLUŠENSTVÍ

5./1 RÁM TŘÍBODOVÉHO ZÁVĚSU

je vyroben z ocelových trubek a hraněných profilů. Přední část rámu tvoří dva obloukové trubkové nosníky, opatřené ve spodních koncích výkyvnými čepy pro napojení spodních táhel hydrauliky a jeden obloukový trubkový příčník, opatřený držáky pro třetí bod hydrauliky. Na zadní části rámu je přivařen příčný nosník, opatřený uprostřed držákem pro středovou předlohu a na koncích trubkovými ložisky kloubového spojení sklopných ramen rámu.

— Na spodní části trubkových ložisek jsou přivařeny zarážky sklopných ramen s čepy, na nichž jsou namontována otočná pojezdová kola rámu.

— Na rámu jsou dále uspořádány přívodní trubky hydrauliky, s hadicemi a rychlospojkami pro zapojení do traktoru, úchytné držáky hydr. válců, držáky rychlospojek, zajišťovací řetízky čepů kardanu a třetího bodu závěsu, výkyvné čepy spodních táhel traktoru, háčky se základními klíny, hák pro uložení konce kardanu a držáky napínacích kladek a krytů.



5.2 SKLOPNÁ RAMENA RÁMU

— Sklopné rameno rámu levé a pravé tvoří svařenec z plechů a šikmo přivařeného trubkového nosníku, opatřeného na konci opracovaným trubkovým čepem a zářezkou pro kyvné nosníky rotorů. Na nosníku je přivařen držák s oválnými otvory pro uchycení čepu oka pístnice hydr. válce.

— Na vnitřní straně ramena jsou přivařena dvě trubková ložiska, kterými prochází těleso předlohy kloubu a na němž rameno koná kyvný pohyb.

— Na vnější straně ramena jsou přivařeny držáky pro koncové předlohy, z nichž je proveden pohon rotorů.

— Na přední straně ramen jsou přivařeny držáky krytu.

5.3 NOSNÍKY ROTORU

Jsou zhotoveny z hraněných profilů, opatřených držáky pro předlohy pohonů, skříni kuželových převodů a krytu převodu. Na stroji jsou dva nosníky rotorů. Uprostřed každého nosníku je navařena trubka tvořící ložisko pro kyvný pohyb nosníku. Trubka je opatřena dvěma zářezkami pro vymezení kyvného pohybu nosníku. Třetí zářezka je přivařena na šikmém trubkovém nosníku rámu.

— Na nosníky rotorů jsou přišroubovány ochranné rámy včetně držáků pro přenosné skupinové svítilny, zadní výstražné štíty s červenobílými pruhy a trojúhelníkovými odrazkami.

5.4 ROTORY

sestávají ze svařovaného náboje rotorů, nosné duté hřídele, ramen prstů a pojezdových kol. Na stroji jsou čtyři rotory z nichž dva jsou opatřeny levými a dva pravými pružinovými hrabacími prsty. Náboj rotorů je pevně spojen s kuželovým kolem, kterým se přenáší krouticí moment na rotory a je uložen v kuličkových ložiskách.

— Na desce náboje je připevněno 6 ramen prstů, ve kterých jsou otočně uloženy hřídele prstů. Vnitřní konce hřídele jsou opatřeny ramínky a vodícími kladkami. Na nosné duté hřídeli rotoru je upevněna kulisa, která vede ve své zakřivené drážce vodící kladky a umožňuje při otáčení rotoru kývavý pohyb prstů. Dutou nosnou hřídeli rotoru prochází slupice pojezdového kola. Pro výškové přestavování pojezdového kola jsou nosná hřídel a slupice kola opatřeny ve střední části otvory a čepem se sklopnou zářezkou. Na dolním konci slupice je otočně a výstředně uloženo pojezdové kolo.

5./5 KUŽELOVÉ PŘEVODY ROTORŮ

jsou uloženy ve svařované ocelové skříni. Hřídel pastorku je uložena v kuličkových ložiskách a opatřena řetězovým kolem. Pastorek s hřídelí je spojen pérovými pružnými kolíky. Na stroji jsou čtyři kuželové převodové skříně.

- Převodová skříň je spojena šrouby s nosníkem rotorů.
- Pro napínání válečkových řetězů jsou u každé skříně dva napínací šrouby.

5./6 PŘEDLOHY POHONU

—Na rámu stroje je celkem pět předloh s řetězovými převody. Hřídele předloh jsou uloženy v kuličkových ložiskách.

—Středová předloha je opatřena drážkováním pro napojení kloubového hřídele traktoru a na opačném konci dvojřetězkou pro rozvod krouticího momentu.

—Vnitřní předlohy rámu tvoří kloubové spojení se sklopnými rameny rámu. Předlohy jsou na stroji dvě. Válcová tělesa předloh kloubů jsou upevněna šrouby v trubkových ložiskách rámu, přičemž konce těles tvoří hřídele pro ložiska kyvných ramen rámu.

—Hřídele předloh kloubů jsou opatřeny na obou stranách řetězkami.

—Pravou koncovou předlohu rámu ve směru jízdy tvoří jeden pár čelních ozubených kol. Je určena ke změně směru otáčení pravé dvojice rotorů.

—Vstupní hřídel předlohy je opatřen řetězkou; výstupní hřídel drážkováním pro nekrytý kloubový hřídel pohonu pravých dvojic rotorů.

—Levou koncovou předlohu rámu ve směru jízdy tvoří hřídel uložený ve válcovém tělese s deskou. Na vstupní straně je předloha opatřena řetězkou, na opačné straně drážkováním pro nekrytý kloubový hřídel pohonu levých dvojic rotorů.

—Vnitřní řetězové převody jsou napínány napínacími řetězkami, koncové předlohy dvěma napínacími šrouby.

—Předlohy dvojic rotorů (shodně jako u shrnovače SPB-2) tvoří hřídel, opatřený na vstupní straně drážkováním pro nekrytý kl. hřídel a na výstupní straně dvojřetězkou pro pohon rotorů a přetěžovacími spojkami. Hřídele předloh jsou uloženy v kuličkových ložiskách.

—Přetěžovací spojky jsou seřizeny na předepsaný krouticí moment. Během provozu se dotahují pomocí šesti šroubů, dle opotřebení ozubených kotoučů.

—Řetězové předlohy, přetěžovací spojky a nekryté kloubové hřídele jsou opatřeny otevratelnými kryty, krabicového tvaru.



Agrozet

PELHŘIMOV, k. p.

ZÁVOD ROZMITÁL pod Třemšínem

5.7 HYDRAULICKÝ OBVOD

slouží k rychlému přestavení stroje z polohy transportní do polohy pracovní a naopak, zvednutím ramen rámu s dvojicí rotorů do středu stroje. Sestává ze dvou hydraulických válců 60 x 400 PNT 119151, 244⁵, připojených pomocí rychlospojek, RPT — 10 a vysokotlakých hadic 10 x 1000 PNT 028406 na vnější okruh hydraulického systému traktoru. Vnější okruh hydrauliky je ovládán z místa traktoristy pákou vnějšího okruhu. Za provozu stroje jsou rychlospojky stroje zasunuty do rychlospojek traktoru. Při odstavení stroje je nutno rychlospojky zasunout do ochranných pouzder na rámu stroje. Dokonalou čistotou a správným zacházením s rychlospojkami je podmíněna těsnost a správná funkce hydraulických válců. Z výrobního závodu je hydraulický okruh naplněn olejem PP 80 a odvzdušněn. Při používání vnějšího okruhu je nutné užívat u všech přípojních strojů a traktorů stejného druhu oleje s ohledem na společnou nádrž hydrauliky s převodovkou a možnost nežádoucího mísení a znehodnocování oleje.

— Současně se zvedáním a spouštěním ramen je v činnosti automatické bezpečnostní zařízení, které zajišťuje polohu ramen v přepravní sestavě, proti samovolnému sklopení. Zařízení sestává z tahla procházejícího čepem pístnice hydraulického válce, spojeného se zajišťovačem, který při zvednutí ramen automaticky zajistí jejich polohu na čepu přivařeném na rám. Při spouštění ramen se zajišťovač automaticky odjistí.

5.8 KRYTY

jsou zhotoveny z ocelového plechu krabicového provedení, ze dvou částí. Jedna polovina krytů je pevně spojena s rámem stroje, druhá polovina je odklopná na závěsech a zajištěna pérovými závlačkami.

— Na viku krytů převodů sklopných ramen rámu jsou umístěny přední výstražné štíty s bílými odrazkami.

5.9 PŘÍSLUŠENSTVÍ

- kloubový hřídel
 - je nasunutý na předním konci středové předlohy rámu. Při odstavení stroje je volný konec kl. hřídele uložen na závěsném háku
 - návod k obsluze (2 kusy)
 - technické osvědčení.
- Se strojem se nedodává žádné nářadí.



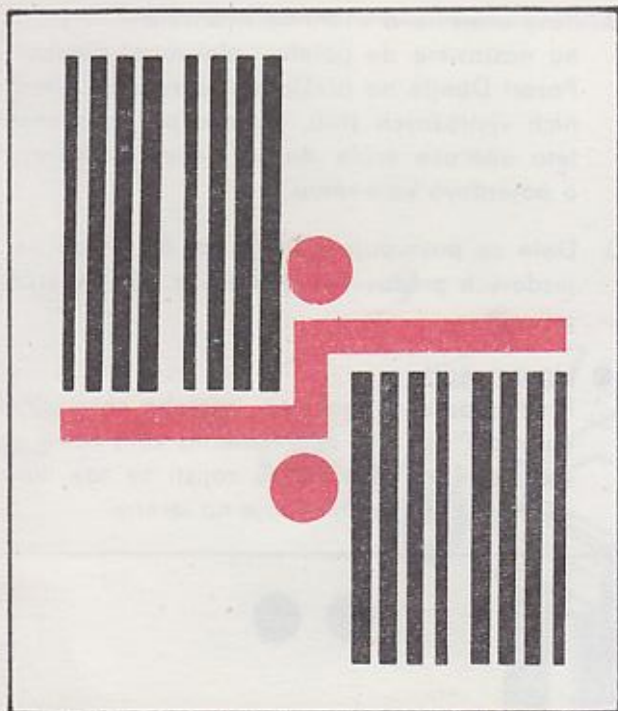
TECHNICKÁ DATA STROJE

Délka stroje
Šířka stroje při přepravě
Výška stroje při přepravě
Maximální šířka stroje při shrnování
Šířka záběru při shrnování
Průměr rotorů
Otáčky rotorů
Pojezdová rychlost při přepravě
Pracovní pojezdová rychlost
Tažný prostředek
Otáčky vývodového hřídele
Pracovní otáčky vývodového hřídele
Pojezdová kola rotorů „Bantam“ 12 x 4
Pojezdová kola rámu 6,00-9
Huštění pneumatik 12 x 4
Huštění pneumatik 6,00-9
Kloubový hřídel typ KLK-63,690 1130
Kloubový hřídel typ KLK-16-6 — upravený
Průměrný výkon při shrnování
Hmotnost stroje
Hmotnost příslušenství
Obsluha

2,6 m
2,35 m
3,12 m
6,3 m
6,2 m
1,54 m
76-113 ot . min⁻¹ (viz kap. 8)
do 15 km h⁻¹ (dle terénu)
max. do 9 km h⁻¹ (viz kap. 8)
Z 8011
540 ot . min⁻¹
300—460 ot . min⁻¹ (viz kap. 8)
4 ks
2 ks
0,35 MPa (3,5 atm)
0,7 MPa (7 atm)
1 ks
2 ks
0,055 km² hod⁻¹ (5,5 ha . hod⁻¹)
1025 kg
70 kg
traktorista

AGROSTROJ PELHŘIMOV • N.P.

7 Montáž stroje na traktor, nastavení transportní a pracovní sestavy



7.1 MONTÁŽ STROJE NA TRAKTOR

1. Příprava traktoru Z 8011:

- Provést demontáž horního etážového závěsu, z důvodů odstranění možnosti poškození kl. hřídele.
- Namontovat boční klíny spodních táhel hydrauliky tak, aby táhla měla ve spodní poloze minimální boční výkyv.
- Spojovací svislá táhla hydrauliky ustavit do „plovoucí polohy“ (v hřídeli táhla je oválný otvor umožňující nazvednutí spodního táhla).

2. Najede se traktorem ke spodním táhlům hydrauliky, provede se připojení čepů a jejich zajištění pérovými závlačkami.

3. Provede se montáž kloubového hřídele na vývodový hřídel traktoru, zapojení táhla třetího bodu hydrauliky a zajištění kl. hřídele a čepu třetího bodu hydrauliky pérovými závlačkami.

4. Vyjmou se rychlospojky hadic z držáků a nasunou se na vnější vývody traktoru.

5. Vyzkouší se otáčení rotorů stroje, zvedání a spouštění ramen s rotory pomocí hydraulických válců.

POZOR!

— Zvedání ramen provádějte vždy na rovném terénu nebo ve směru jízdy traktoru po šikmém terénu dolů (z kopce).

— Táhlo třetího bodu zapojte tak, aby stroj s traktorem byl v rovině — stroj nesmí mít velký předklon, aby při zvednutí ramen s rotory nedošlo ke kolísi rotorů s kabinou traktoru.

— Před zvedáním ramen nazvedněte stroj tříbodovým závěsem cca 20 cm nad terén a proveďte v této poloze zvednutí ramen s rotory hydraulickými válci. Po dokončení zvedání ramen stroj spusťte na pojezdová kola rámu na terén, neboť kola při přepravě i shrnování musí pojíždět po terénu. Nazvednutí stroje nutno provést pouze při přejíždění velmi špatného terénu (koleje, výmoly, příkopy apod.).

— Při spouštění ramen do pracovní polohy se nemusí stroj nazvedávat.

— Nazvednutí stroje při zvedání ramen je nutno provádět z toho důvodu, aby nedocházelo k radiálnímu vyhnutí prstů vnitřních rotorů o terén. Tyto vyhnuté prsty zapříčiňují rozhazování shrnutého řádku.

7 Montáž stroje na traktor, nastavení transportní a pracovní sestavy

SB 4H

7./2

NASTAVENÍ TRANSPORTNÍ POLOHY

1. Proveďte se překlopení a zajištění předních a zadních výstražných štítů.
2. Pákou vnějšího hydraulického okruhu traktoru vpustíme tlakový olej do hydraulických válců stroje a zvedneme ramena rámu s rotory do transportní polohy. Zvedání provádíme rychle, aby bylo zajištěno dosednutí ramen na rám stroje a automatické zajištění ramen v transportní poloze.
3. Uvolněním páky vnějšího okruhu přerušíme dodávku oleje a ukončíme zvedání ramen.
4. Proveďte se kontrola, zda automatické zajišťovací zařízení je ve správné poloze a ramena jsou řádně zajištěna.
5. Zavěsí a zajistí se koncové přenosné svítilny v držácích na výstražných štítech, provede se zapojení do zásuvky traktoru a přezkouší se funkce svítilen.

2. Páky vnějšího a vnitřního hydraulického okruhu nastavíme do polohy „plouvoucí poloha“
Pozor! Dbejte na překlopení a zajištění předních výstražných štítů, protože při opomenutí této operace může dojít k jejich poškození, o pojezdová kola rámu.

3. Dále se postupuje podle kap. 8 „Volba pojezdových pracovních rychlostí a seřízení stroje“.

● Upozornění!

Před odpojením traktoru, je třeba se strojem couvnout cca o 1 m. Podpěrná kola rámu se otočí směrem dopředu a zajistí se tak lepší ustavení odpojeného stroje na terénu.



7./3

NASTAVENÍ PRACOVNÍ POLOHY

1. Postupuje se takto:
Překlopí a zajistí se přední výstražné štíty a demontují se koncové svítilny, ramena rámu se spustí na terén, překlopí se a zajistí zadní výstražné štíty v horizontální poloze.
- Pozor! Spouštění ramen provádějte pomalu a opatrně (přerušování a brzdění spouštění přestavováním páky do polohy „STOP“, aby nedošlo k tvrdému dopadu ramen s rotory na terén).

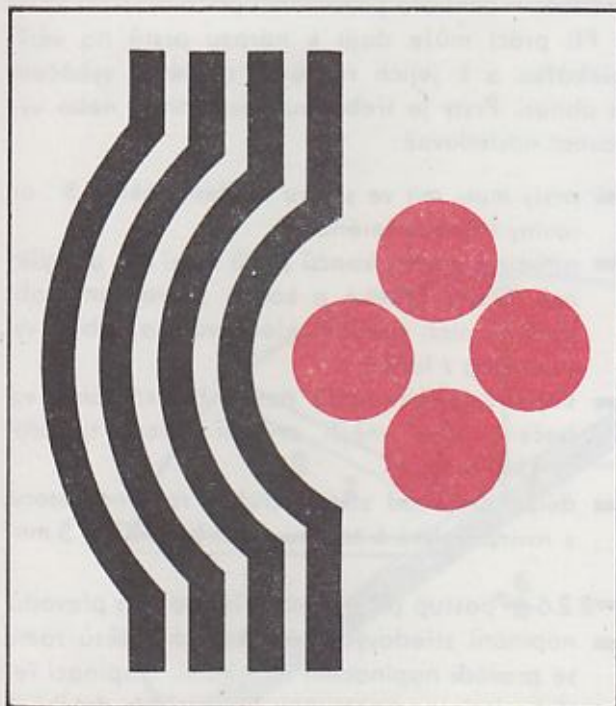
8 Volba pojezdových pracovních rychlostí a seřízení stroje



Agrozet

PELHŘIMOV, k. p.

ZÁVOD ROZMITÁL pod Třemšínem



— Při volbě pojezdových pracovních rychlostí a seřízení stroje pro dosažení minimálních ztrát neshrabáním, v závislosti na délce a druhu píce, terénu a výnosech, postupujeme podle následujících zásad:

8.1

VOLBA POJEZDOVÝCH PRACOVNÍCH RYCHLOSTÍ

— 8.1.1 největší vliv na kvalitu práce má pojezdová pracovní rychlost traktoru a otáčky motoru. V závislosti pak otáčky vývodového hřídele a rotorů.

$$\begin{aligned} \text{Otáčky rotorů} &= \frac{\text{otáčky motoru}}{\text{převod stroje} \times \text{převod motoru}} \\ &= \frac{x}{3,92 \times 4,07} \end{aligned}$$

— Otáčky vývodového hřídele traktoru jsou 540 ot. min. při 2200 ot. min. motoru.

— 8.1.2 — při krátké píci, nízkých výnosech, nerovném a svažitém terénu dodržujte pojezdovou pracovní rychlost max. 6 km/hod. — rychl. stupeň II — I.

— Při velmi špatném terénu (koleje, meliorace apod.) je nutné poj. rychlost snížit tak, aby nedošlo k poškození stroje.

— 8.1.3 — při nerovném terénu, vysokých výnosech a dlouhé zeleně nebo zavadle píci pro silážování a senážování, zejména na orné půdě dodržujte pojezdovou pracovní rychlost maximálně 7 km/hod. — rychl. stupeň II — 2.

— 8.1.4 — při rovném terénu, dlouhé, suché nebo zavadle píci na dosušení může být pojezdová rychlost max. 8-9 km/hod. — rychl. stupeň II — 3, II — 4 nebo III — 1.

— 8.1.5 — pojzdové rychlosti a otáčky traktoru Z 8011 pro shrnování

Rychl. stupeň	Pojezdová rychlost km/hod.	Přibližné % plynu ± 2 %	Otáčky motoru ± 40 ot/hod.	Otáčky vývodového hřídele ± 10 ot/min.	
II	1	6	55	1230	300
	2	7	65	1400	360
	3	8	73	1600	410
	4	9	83	1810	460
III	1	9	52	1150	280

— 8.1.6 — při překračování uvedených pojezdových rychlostí, dochází nejen k zhoršené kvalitě práce, ale i k přetížení stroje, k poruchám a snižuje se jeho provozuschopnost.



8./2 SEŘÍZENÍ STROJE

■ 8.2.1 — jezdová kola rotorů musí být nahuštěna na předepsaný tlak 0,35 MPa (3,5 atm), jezdová kola rámu na 0,7 MPa (7 atm).

■ 8.2.2 — rotory se ustavují táhlem třetího bodu hydrauliky do vodorovné polohy. Prsty musí po celé dráze rovné části kulisy hrabat v terénu. Při nerovných a svažitých lučních terénech, krátké pici a nízkých výnosech je třeba pracovat s jezdovými koly nejvíce zasunutými tj. zajišťovací kolík je v nejnižším otvoru slupice poj. kola a prsty jdou nejvíce do terénu. Při jetelotravách, vojtěškách, vysokých výnosech a vyšším strništi, se kolík zasouvá do středního případně horního otvoru slupice poj. kola.

■ 8.2.3 — pokud to sklizená plocha dovoluje je třeba shrnovat napříč ke směru sekání. Při sekání mokřejších ploch a po dešti se vytvoří od traktoru koleje, do kterých se část píce zamačká. Při následném rozhazování a obracení, kdy se jezdí stejným směrem se do koleji namačká další píce, kterou shrnovač nemůže potom shrabat. Je nutné jezdit pokud možno rovně (bez zatáček) a začínat shrnovat od středu plochy v nejdelším místě. Při zatáčkách a prudkých vybočeních ze směru, shrnovač na vnitřní straně oblouku nemůže dobře pracovat.

■ 8.2.4. — kontrola rovinnosti ramen rotorů k terénu a vzájemně rovinnosti rotorů. Při dopravě nebo při práci může dojít k nárazu některého ramene s prsty na překážku a k jeho vychýlení, což způsobí špatné shrabování případně rozhazování shrnovaného řádku. Může též dojít k nakroucení rámu. Je třeba rotory ustavit do vodorovné polohy (nejlépe na betonu) a měřit výšku konců jednotlivých ramen od terénu ve středu rovné části kulisy — přičemž vzájemná úchylna výšky ramen nesmí být větší než ± 5 mm.

■ Dále je třeba změřit výšku ramen po obvodu rotorů. Tato výška musí být stejná a musí rovněž odpovídat shora uvedené toleranci. Zkontroluje se tím vzájemná rovinnost rotorů a zjistí se případně nakroucení ramen rámu.

■ 8.2.5 — kontrola pracovních prstů.

Při práci může dojít k nárazu prstů na větší překážku a k jejich různému trvalému vybočení a ohnutí. Prsty je třeba buď vyměnit a nebo vyrovnat následovně:

- prsty musí mít ve směru otáčení záklon 5° od roviny kolmé k terénu,
- náběžné plochy konců prstů musí být do výšky cca 70 mm hladké a konce zabroušené, aby píce po nich snadno sklouzávala a nebyla vytažována z řádku,
- konce vnějších prstů nesmí být radiálně vybočené přes vnější průměr rotorů tj. přes $\varnothing 1540$ mm,
- délka prstů od středu trubky ramene rotoru, v rovině kolmé k terénu musí být 430 ± 5 mm.

■ 8.2.6 — postup při napínání řetězových převodů.

■ napínání středových válečkových řetězů rámu se provádí napínacími řetězkami. Napínací řetězky jsou namontovány ve svislých drážkách držáku rámu. Řetězka se uvolní a zajistí maticí v nové poloze. V případě, že je využit celý rozsah svislé drážky a řetěz je volný, provede se jeho zkrácení o 2 články. Správně napnutý řetěz je takový, kdy při jeho zmačknutí prstem ve středu převodu se prohne cca o 1 cm,

■ napínání koncových řetězů ramen a rotorů se provádí napínacími šrouby, horizontálním posuvem předloží a rotorů v oválných upevňovacích otvorech. V případě, že je plně využita délka oválných otvorů a řetěz je volný, provede se jeho zkrácení o 2 články. Správnost napnutí se kontroluje zmačknutím, shodně, jako u středových převodů rámu,

■ při nasazení nového stroje do provozu, nebo při výměně řetězu se nové řetězy nadměrně vytahují. Do odpracování cca 120 ha je nutné po každých 20 ha provést kontrolu napnutí řetězů a případně provést jejich dopnutí.

Při dodržení shora uvedených zásad, zejména jezdových rychlostí budou ztráty neshrabáním minimální a provozuschopnost stroje vysoká.

SB

4H

Všechna mazací místa jsou vyznačena na stroji příslušnou značkou V2 a PLASTICKÉ MAZIVO.

Mazání se provádí mazacím lisem nebo olejnicí.
Mazadla se doplňují následovně:

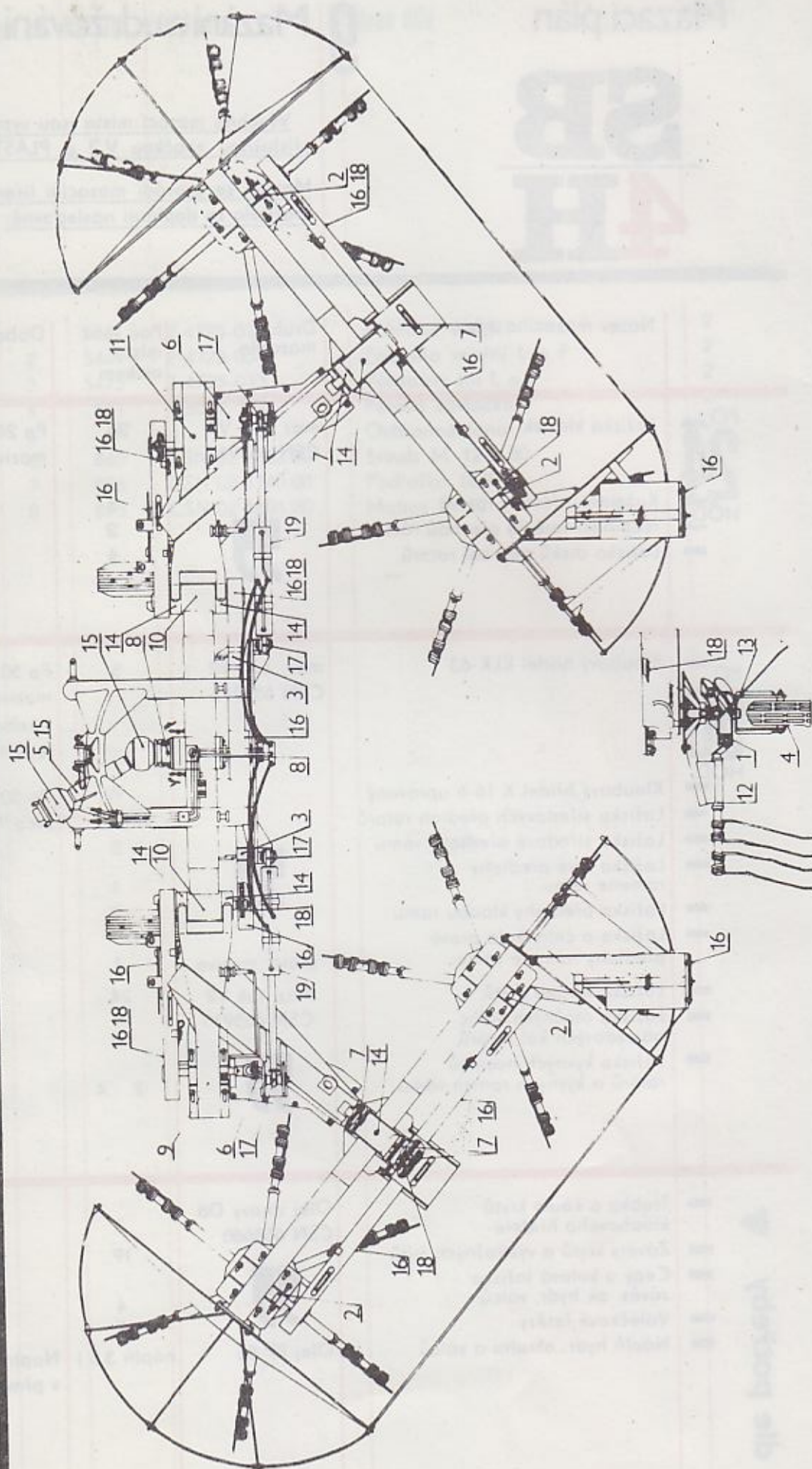
	Název mazacího místa	Druh mazadla	Poč maz. míst celkem	Doba mazání
PO 24 HOD	Ložiska kladek	maz. tuk V2 ČSN 655915	24	Po 24 hod. provozu doplnit mazivo (cca 1 x za 3 dny)
	Kuželové převody rotorů	„	4	„
	Napínací řetězky převodů rámu		2	
	Ložiska disků poj. kol rotorů		4	
PO 50 HOD	Kloubový hřídel KLK-63	maz. tuk V2 ČSN 655915	5	Po 50 hod. provozu doplnit mazivem, mazat dle návodu výrobce kl. hřídeli (cca 1 x za týden)
	Kloubový hřídel K 16-6 upravený	„	6	Po 50 hod. doplnit mazivo (cca 1 x za týden)
	Ložiska středových předloh rotorů		6	
	Ložiska středové předlohy rámu		2	
	Ložiska levé předlohy ramene rámu		1	
	Ložiska předlohy kloubu rámu		2	
	Ložiska a čelní kola pravé předlohy ramene rámu	plast. mazivo	1	„
	Ložiska hřídeli prstů	maz. tuk V2 ČSN 655915	24	
	Ložiska otočných vidlic pojezdových kol rotorů	„	4	
	Ložiska kyvných nosníků rotorů a kyvných ramen rámu		2 - 4	
dle potřeby ▼	Trubka a koule krytů kloubového hřídele	Olej tmavý D8 ČSN 656660	3	Naplnit při výměně oleje v převodovce traktoru
	Závěry krytů a výstražných štítů	„	19	
	Čepy a kulová ložiska závěs. ok hydr. válců		4	
	Válečkové řetězy		8	
	Náplň hydr. okruhu a válců	Olej PP 80	napln 3,5 l	

NÁZEV MAZACÍHO MÍSTA

1. Ložiska kladek
2. Kuželové převody rotorů
3. Napínací řetězky převodů rámu
4. Ložiska disků poj. kol rotorů
5. Kloubový hřídel KLK-63
6. Kloubový hřídel K 16-6 upravený
7. Ložiska středových předloh rotorů
8. Ložiska středové předlohy rámu

9. Ložiska levé předlohy ramene rámu
10. Ložiska předlohy kloubu rámu
11. Ložiska a čelní kola pravé předlohy ramene rámu
12. Ložiska hřídeli prstů
13. Ložiska otočných vidlic pojezdových kol rotorů

14. Ložiska kyvných nosníků rotorů a kyvných ramen rámu
15. Trubka a koule krytů kloubového hřídele
16. Závěry krytů a výstražných štítů
17. Čepy a kulová ložiska závěs. ok hydr. válců
18. Válečkové řetězy
19. Náplň hydr. okruhu a válců





■ Kuličková ložiska rotorů a pojezdových kol rámu jsou mazána při montáži ve výrobním závodě a mažou se mazacím tukem V2 při opravách a rozebírání kuželových skříní a poj. kol. rámu.

■ Ošetřování řetězů se provádí vždy po sezoně a to tak, že řetězy se sejmou a vyperou v petrolejové lázni a ponoří se do mazacího tuku A 00 — ČSN 656946, ohřátého na 80 °C. Po vyjmutí se ochladí proudem studeného vzduchu a přebytečný tuk se otře.

■ Při záběhu stroje se nové řetězy nadměrně vytahují a proto je nutné jejich napnutí. Řetězy je nutné zpočátku kontrolovat po každých 20 ha. Rovněž je důležité denně kontrolovat, zda v krytech nejsou nahromaděny nečistoty a případně kryty a řetězky vyčistit. Rovněž je nutné při přerušení práce, nejméně však jednou denně zkontrolovat nahuštění pojezdových kol a provést případně vyčištění vidlic poj. kol od nahromaděné píce.

■ Po ukončení sezóny se stroj řádně vyčistí, opraví neb vymění poškozené díly, opraví se nátěry, řádně naplní předepsaným tukem všechna mazací místa a uskladní v krytém skladu, při čemž stroj se podloží tak, aby pneumatiky poj. kol byly odlehčeny.

U shrnovače píce SB-4 třeba provést v průběhu použití (životnosti) následující opravy:

- první střední opravu
po 3 letém provozu (3 roční normy — 1860 ha)
- druhou střední opravu
po 5 letém provozu (5 ročních norem — 3100 ha)
- generální opravu
po 7 letém provozu (7 ročních norem — 4340 ha)

■ Roční (sezónní) norma pro obrabeče a shrnovače je stanovena Výzkumným ústavem zemědělských strojů Praha-Chodov tak, že stroj odpracuje na 1 cm záběru 1 ha, tj. pro shrnovač SB-4H činí 620 ha za rok.



Charakteristika středních oprav:

vyčištění stroje, kontrola opotřebení kuličkových ložisek a pouzder, drážkování hřídelí a jejich případná výměna, vizuální kontrola ozubení převodových skříní a řetězek a jejich případná výměna, kontrola a údržba válečkových řetězů dle návodu, kontrola a případná oprava poškozených krytů, ohnutých ramen rotorů, ochranných model apod., výměna poškozených prstů, oprava nátěrů a promazání všech uložení.

Náhradní díly pro tříletý provoz jsou uvedeny v návodu k obsluze.



Charakteristika generální opravy:

kompletní rozebrání stroje, vyčištění, prohlídka a výměna všech opotřebovaných dílů, oprava případně renovace hlavních svařovaných sestav stroje, montáž stroje, jeho nové nabarvení a promazání všech uložení.

Náhradní díly jsou shodné, jako pro tříletý, případně pětiletý provoz.



Záruční opravy:

Záruční doba činí 6 měsíců od uvedení stroje do provozu v zemědělském závodě, nejdéle však 18 měsíců od splnění dodávky.



**Záruční opravy a dodávky
náhradních dílů zajišťují obchodní
organizace**

ÚPZT

a

**AGROTECHNIKA
ZVOLEN**

10 Náhradní díly dodávané se strojem

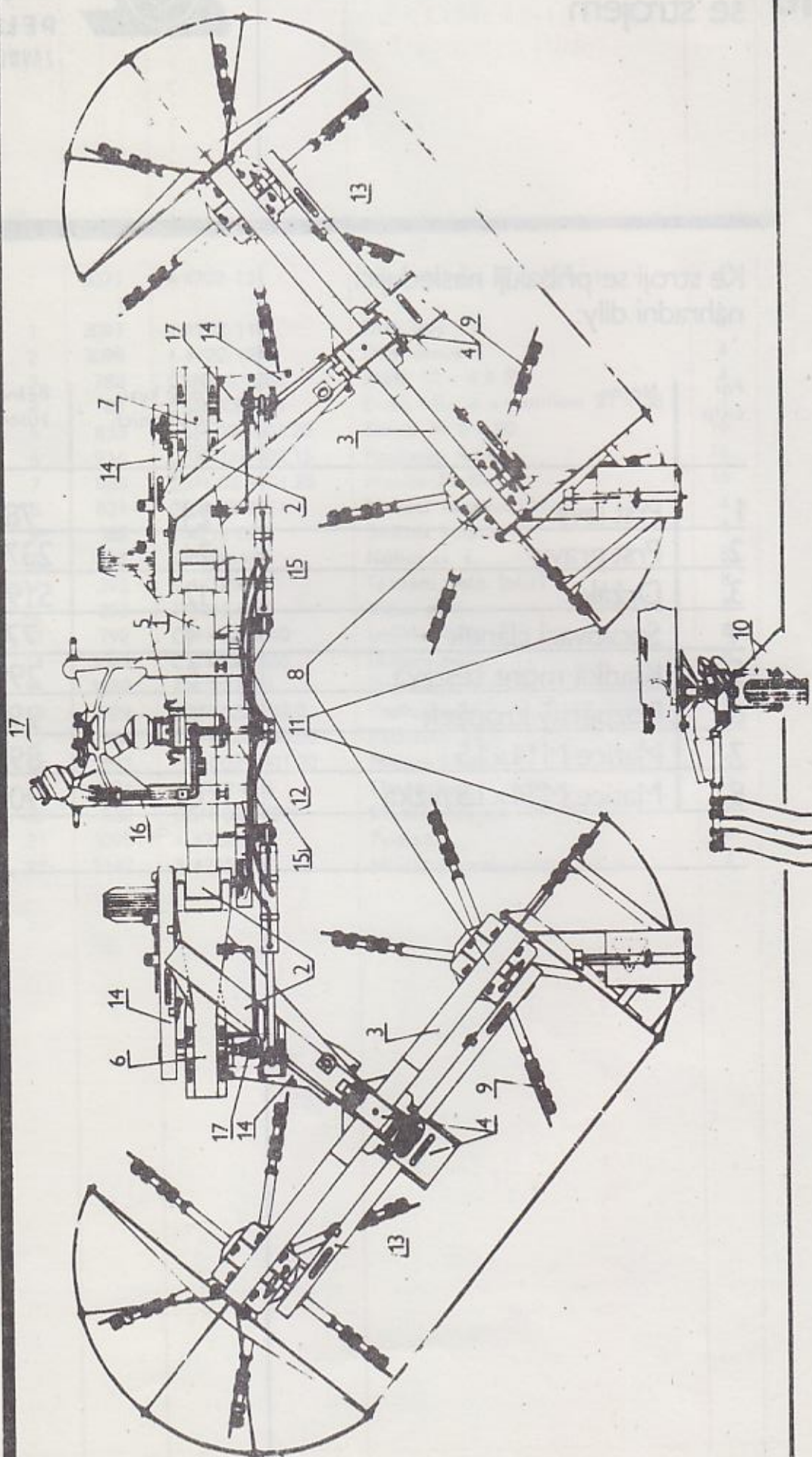
**Agrozet****PELHŘIMOV, k. p.**

ZAVOD ROZMITÁL pod Třemšínem

Ke stroji se přibalují následující náhradní díly:

Poř. číslo	Název	Počet kusů náhradních dílů	Běžné číslo kusovníku
1.	Prst levý	24	788
2.	Prst pravý	24	2373
3.	Držák	12	5192
4.	Spojovací článek	4	776
5.	Kladka mont. sestava	6	290
6.	Rozpěrný kroužek	6	298
7.	Matice M14x1,5	6	899
8.	Matice M14x1,5 nízká	6	900

OZNAČENÍ KATALOGOVÝCH SKUPIN





Agrozet

PELHŘIMOV, k. p.
ZAVOD ROZMITAL pod Třemšínem



SB
4H

POZNÁMKY:



Agrozet
PELHŘIMOV, k. p.
ZAVOD ROZMITÁL pod Třemšínem



SB
4H

POZNÁMKY:



Ggrozet
PELHŘIMOV, k. p.
ZAVOD ROZMITÁL pod Třemšínem

SB
4H

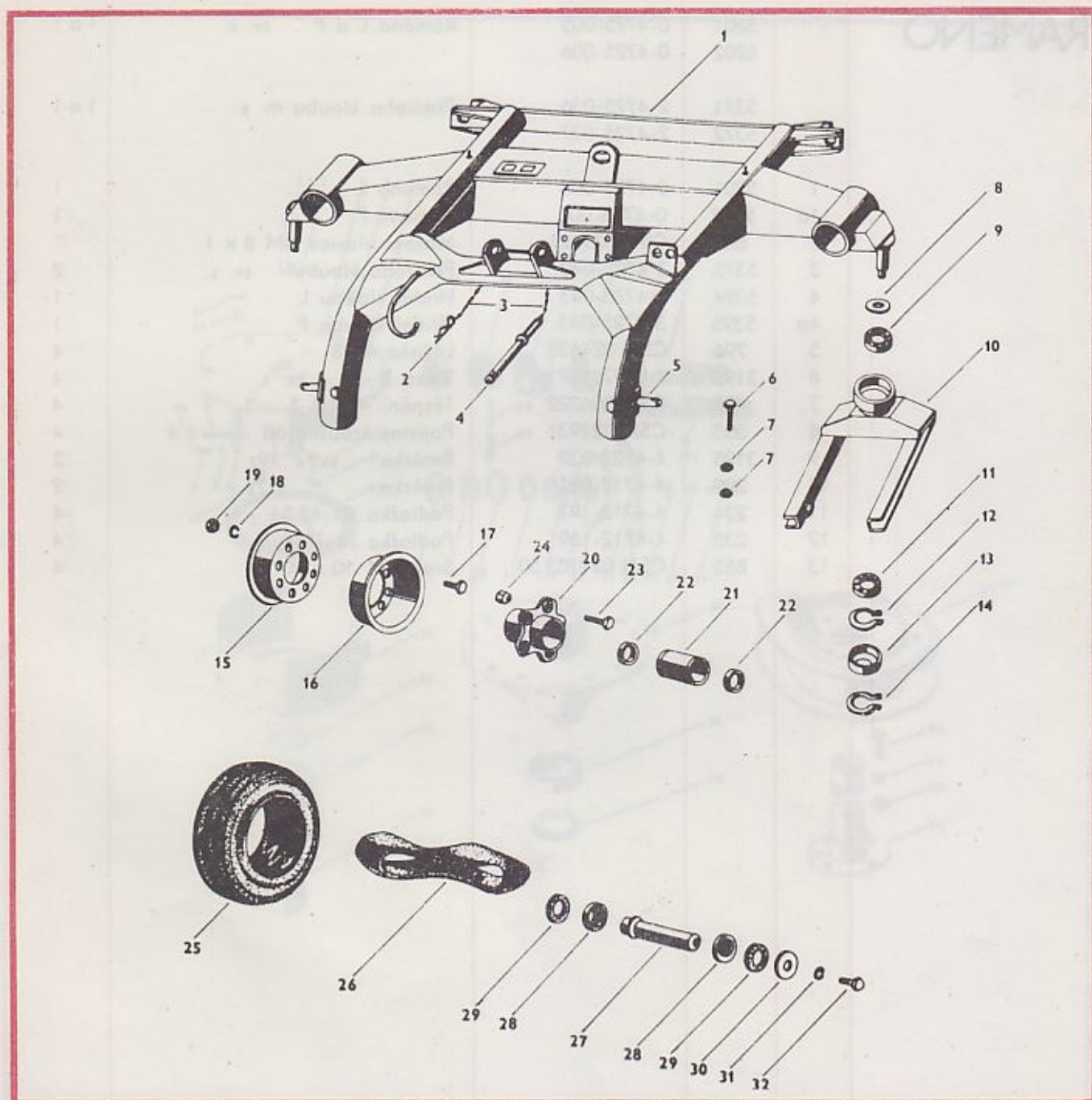


PŘEHLED TEXTOVÝCH A OBRAZOVÝCH TABULEK

-
1. RÁM
 2. RAMENO
 3. NOSNÍK ROTORŮ
 4. PŘEDLOHA VIII
 5. PŘEDLOHA KARDANU STR.
 6. PŘEDLOHA RAMENE L
 7. SKŘÍŇ
 8. SKŘÍŇ LaP
 9. RAMENO PRSTŮ LaP
 10. POJEZDOVÉ KOLO 12x4
 11. OCHRANNÉ ZÁBRANY
 12. NAPÍNACÍ ŘETĚZKA
 13. KRYT ROTORŮ A SPOJKY
 14. KRYT RAMENE
 15. KRYTY
 16. HYDRAULICKÝ OBVOD
 17. KLOUB A HŘÍDEL
-

RÁM

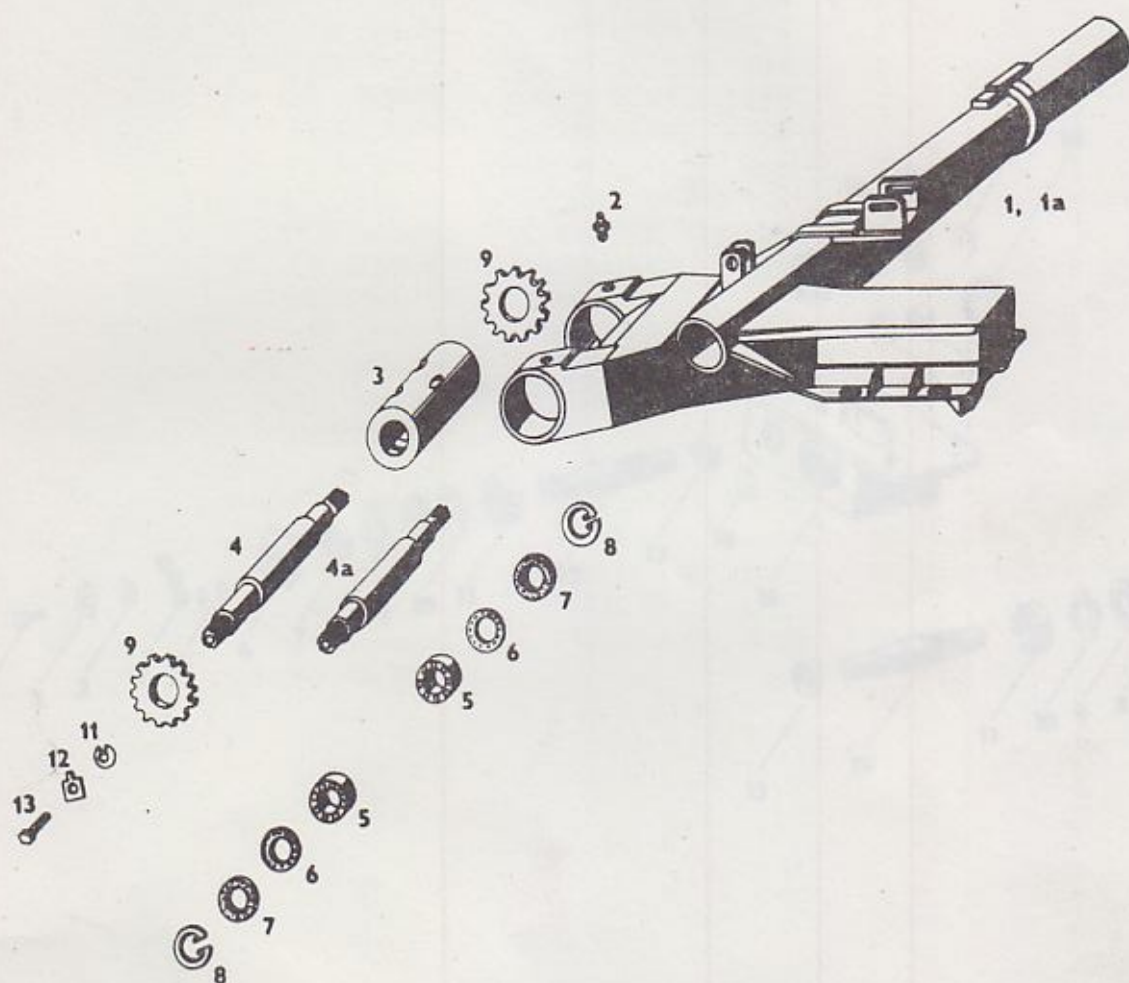
1	5011	0-4725-004	Rám sv. s.	1
2	822	4-154-0242	Závlačka	1
3	102	ČSN 023272.01	Retěz 3	2
4	3371	4-4722-066	Horní čep závěsu sv. s.	1
5	736	4-4712-176	Čep závěsu	2
6	871	ČSN 021101.50	Šroub M 16 x 130	2
7	901	ČSN 021601.20	Matice M 16	2
8	5678	4-4725-084	Podložka ložiska	2
9	796	6008	Ložisko	2
10	5111	1-4725-009	Vidlice kola sv. s.	2
11	3693	7206	Ložisko	2
12	3696	ČSN 022930	Pojistný kroužek 30	2
13	5677	4-4725-083	Vičko ložiska	2
14	803	ČSN 022931	Pojistný kroužek	2
15	5154	2-4725-001	Ráfek I.	2
16	5155	2-4725-002	Ráfek II.	2
17	5697		Šroub	10
18	3703	ČSN 021740.00	Podložka 16,3	10
19	901		Matice	10
20	5139	2-4725-027	Náboj pojezd. kola sv. s.	2
21	5157	4-4725-077	Hřidel ložisek	2
22	3692	ČSN 024633	Ložisko 6007	4
23	5698		Šroub	10
24	5706	ČSN 303751.12	Matice M 18 x 1,5	10
25	5711	ČSN 631281	Plášť 6,00-9	2
26	5712	ČSN 631421	Duše 6,00-9	2
27	5159	3-4725-017	Čep pojezdového kola	2
28	5673	4-4725-076	Těsnicí víčko Ø 65	4
29	5722	ČSN 806222	Těsnění - plst 3	4
30	5676	4-4725-074	Podložka šroubu	2
31	926	ČSN 021740.00	Podložka 12,5	2
32	860	ČSN 021303.00	Šroubu 12 x 30	2



poř.čís	běž.čís.	čís.dílu	název dílu	kusů
---------	----------	----------	------------	------

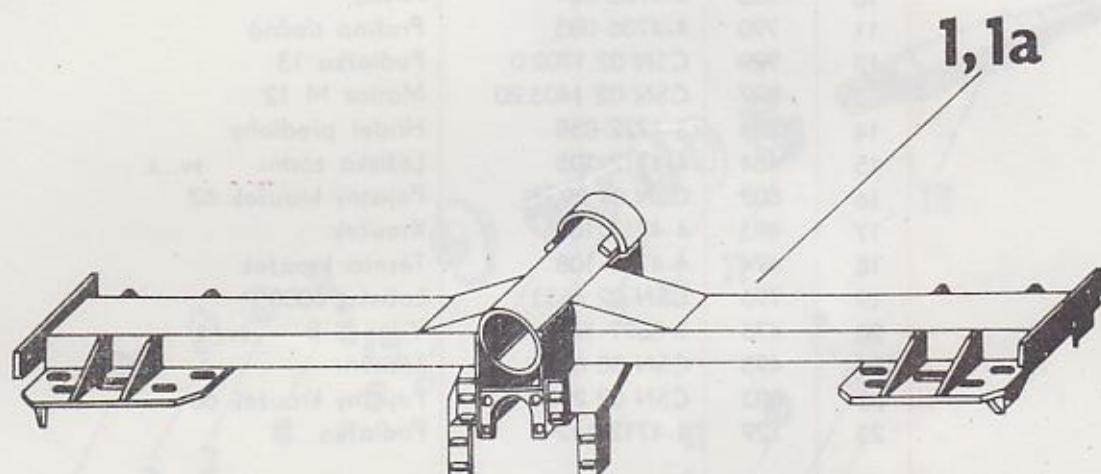
RAMENO

	5201	0-4725-005	Rameno L a P sv. s.	1 a 1
	5202	0-4725-006		
	5371	2-4725-036	Předloha kloubu m. s.	1 a 1
	5372	2-4725-037		
1	5201	0-4725-005	Rameno L	1
1a	5202	0-4725-006	Rameno P	1
2	832	ČSN 027421	Mazací hlavice KM 8 x 1	
3	5375	3-4725-040	Předloha kloubu sv. s.	2
4	5394	3-4725-043	Hřídel kloubu L	1
4a	5395	3-4725-044	Hřídel kloubu P	1
5	796	ČSN 024633	Ložisko 6008	4
6	3193	3-8697-149	Vičko B-B sv. s.	4
7	495	ČSN 806222	Těsnění – plst 3	4
8	803	ČSN 022931	Pojistný kroužek 68	4
9	3198	4-4722-032	Řetězka sv. s. 19z	2
10	209	4-4712-051	Řetězka 17z	2
11	234	4-4712-197	Podložka Ø 42 11	4
12	235	4-4712-159	Podložka zajišťovací	4
13	855	ČSN 021103.50	Šroub M 10 x 30	4



poř. čís.	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů

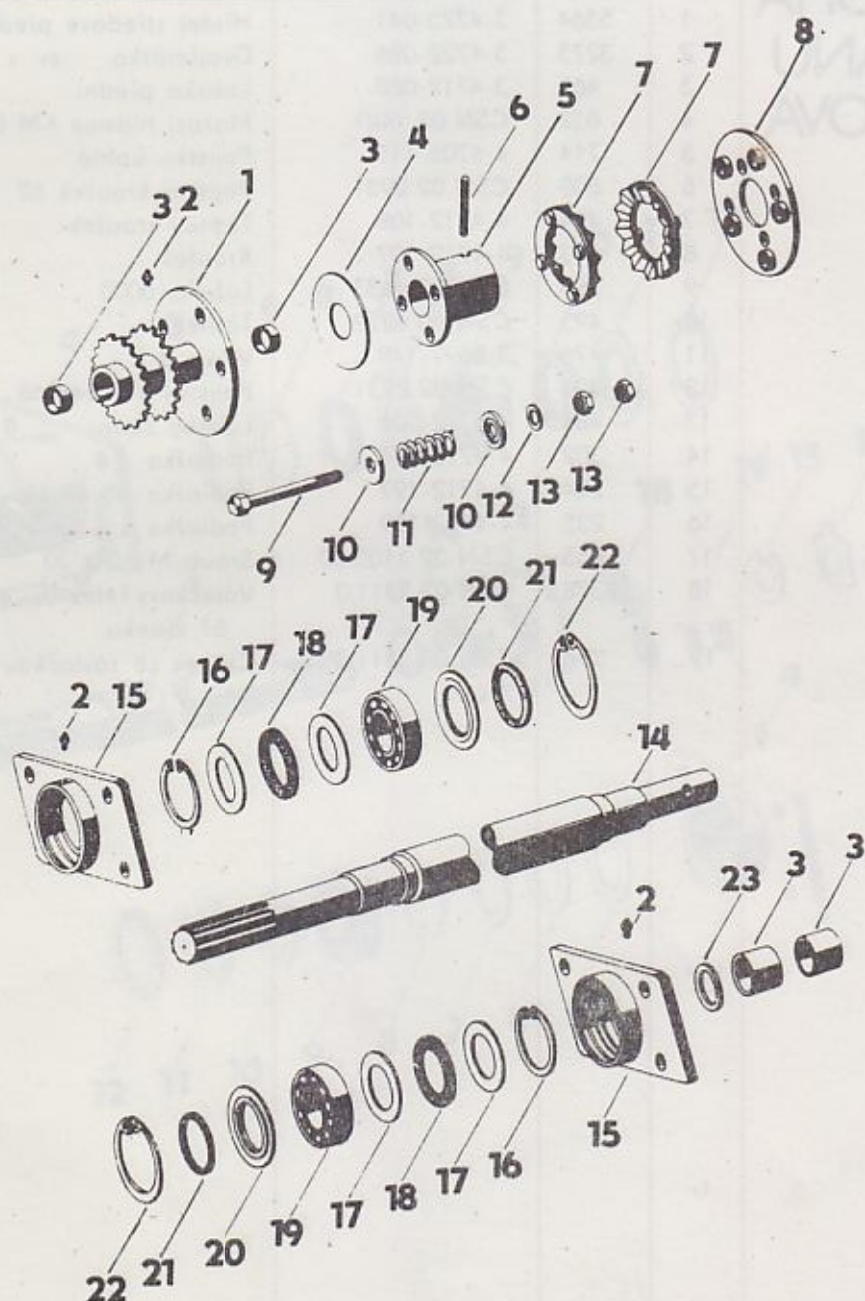
1	5321	0-4725-009	Nosnik rotorů sv. s.	2
---	------	------------	----------------------	---



poř. čís.	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
-----------	-----------	-----------	------------	------

PŘEDLOHA VIII

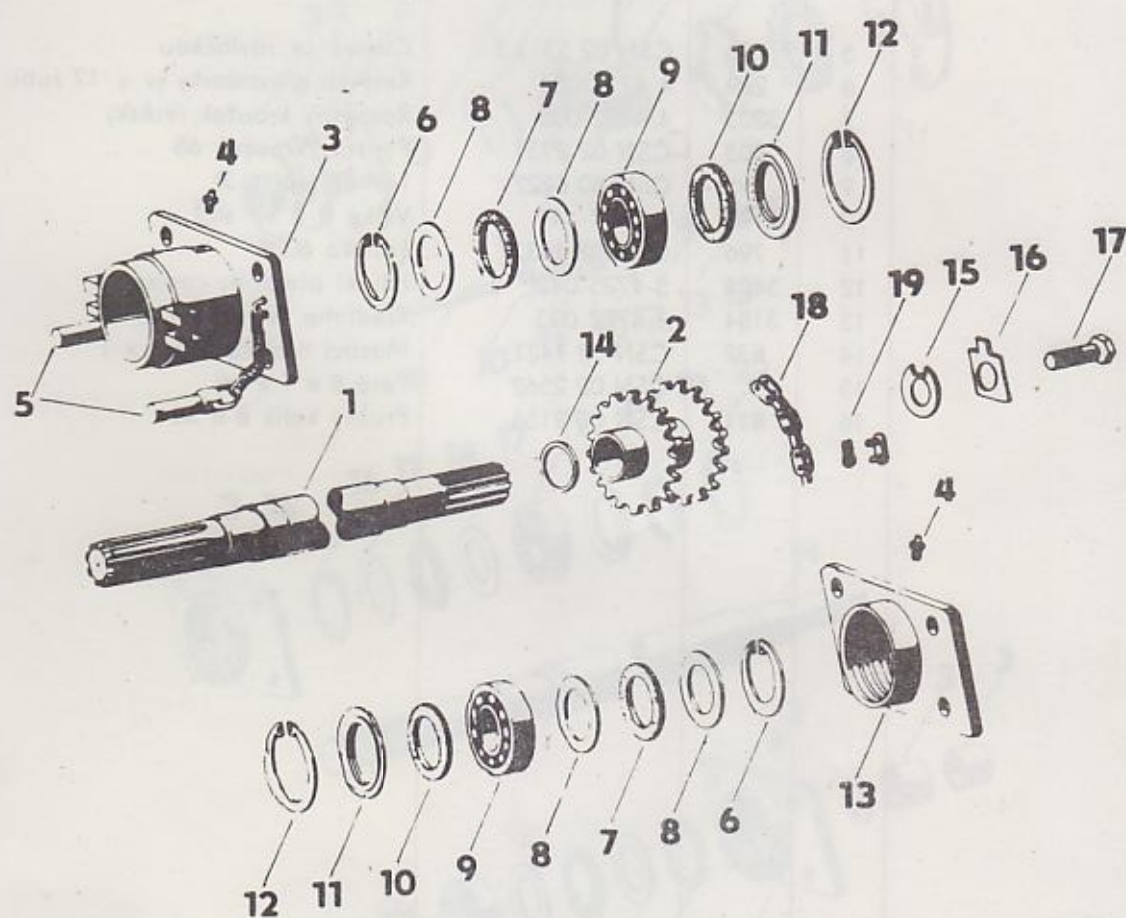
1	3291	2-4722-012	Předloha VIII. vč. spojky m. s.	2
2	508	3-4712-030	Dvojřetězka sv. s.	2
3	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	6
4	530	4-4712-113	Pouzdro 3025	8
5	531	4-4712-114	Podložka 95	2
6	534	3-4712-033	Náboj spojky	2
7	809	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6 x 56	2
8	532	4-4706-082	Kotouč poj. zubové spojky	4
9	520	3-4712-031	Příruba	2
10	866	ČSN 02 1101.50	Šroub M 12 x 110	10
11	533	4-4706-084	Miska	20
12	790	4-4706-085	Pružina tlačná	10
13	929	ČSN 02 1702.0	Podložka 13	10
14	897	ČSN 02 1403.20	Matice M 12	20
15	3294	3-4722-058	Hřídel předlohy	2
16	484	4-4712-105	Ložisko zadní sv. s.	4
17	802	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	4
18	493	4-4712-107	Kroužek	8
19	494	4-4712-108	Těsnicí kroužek	4
20	796	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	4
21	476	3-8697-149	Vičko B-B sv. s.	4
22	495	ČSN 80 6222	Těsnění	4
23	803	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 68	4
	529	4-4712-112	Podložka	2



poř.čís.	běž.čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
----------	----------	-----------	------------	------

PŘEDLOHA KARDANU STŘEDOVÁ

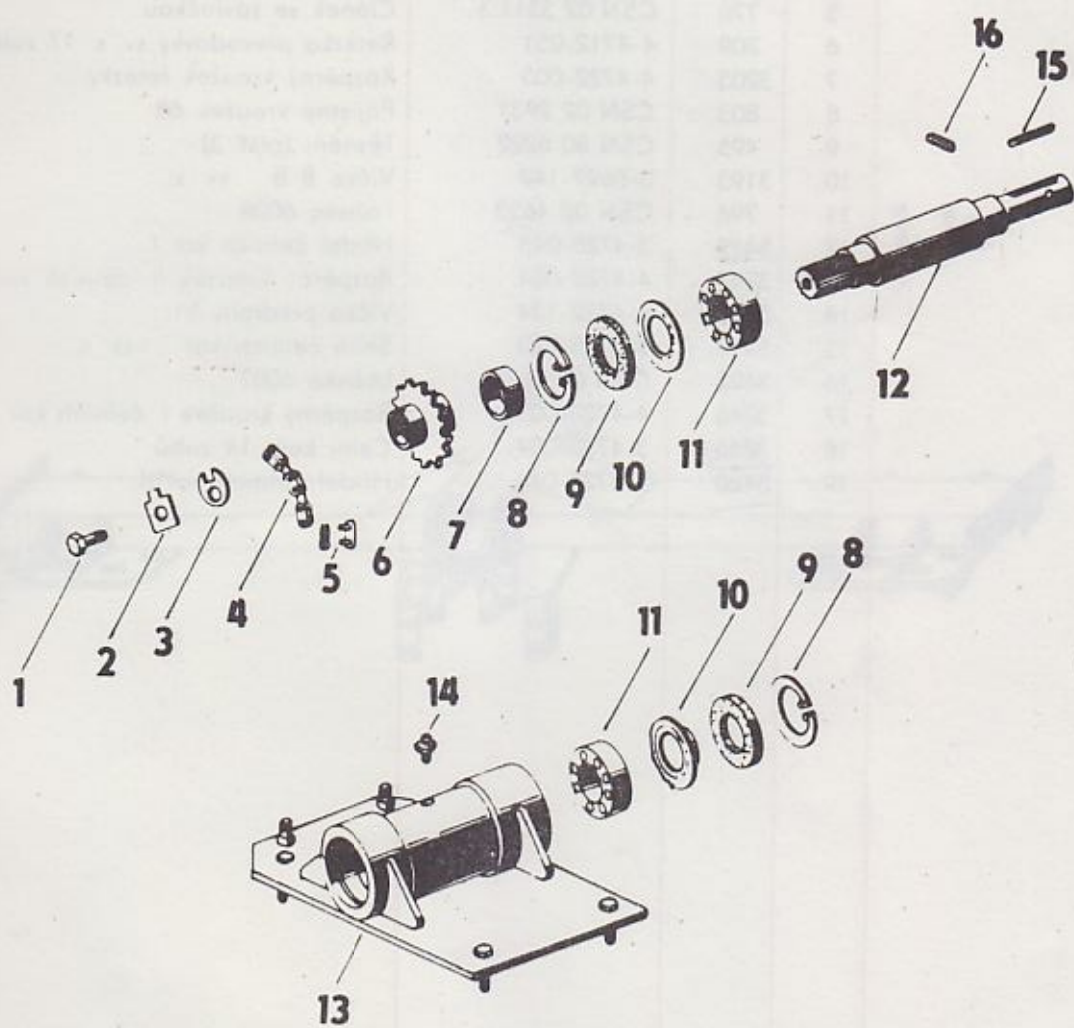
	5361	2-4725-038	Předloha kardanu středová m. s.	
1	5364	3-4725-041	Hřídel středově předlohy	1
2	3273	3-4722-026	Dvojřetězka sv. s.	1
3	465	3-4712-028	Ložisko přední	1
4	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	2
5	714	4-4706-115	Pojistka úplná	2
6	802	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	2
7	494	4-4712-108	Těsnicí kroužek	2
8	493	4-4712-107	Kroužek	4
9	796	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	2
10	495	ČSN 80 6222	Těsnění	2
11	476	3-8697-149	Vičko B-B	2
12	803	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 68	2
13	484	4-4712-105	Ložisko zadní	1
14	302	4-4712-077	Podložka	1
15	234	4-4712-197	Podložka Ø 42 11	1
16	235	4-4712-159	Podložka zajišťovací	1
17	855	ČSN 02 1103.50	Sroub M 10 x 30	1
18	2378	ČSN 02 3311.0	Válečkový řetěz $\frac{3}{4}$ x $\frac{1}{2}$, 12 A-1, 87 článků	2
19	776	ČSN 02 3311.3	Článek se závlačkou	2



poř.čís.	běž.čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
----------	----------	-----------	------------	------

PŘEDLOHA RAMENE L

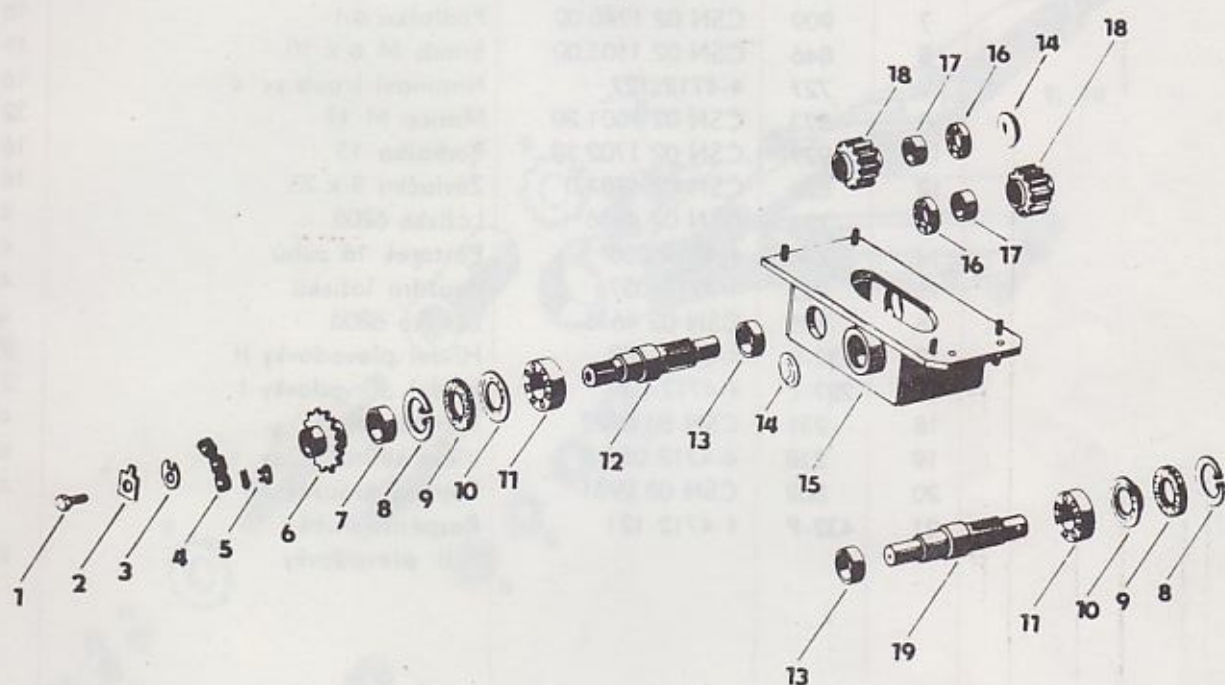
	5401	1-4725-021	Předloha ramene L. m. s.	1
1	857	ČSN 02 1103.50	Sroub M 10 x 25	1
2	235	4-4712-159	Zajišťovací podložka	1
3	234	4-4712-197	Podložka Ø 42 11	1
4	3683	ČSN 02 3311.0	Válečkový řetěz $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ ", 12A-1,	1
5	776	ČSN 02 3311 3	Článek se závlačkou	1
6	209	4-4712-051	Řetězka převodovky sv. s. 17 zubů	1
7	3203	4-4722-005	Rozpěrný kroužek řetězky	1
8	803	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 68	2
9	495	ČSN 80 6222	Těsnění (plst 3)	2
10	3193	3-8697-149	Vičko B-B sv. s.	2
11	796	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	2
12	5404	3-4725-042	Hřídel předlohy ramene L	1
13	3184	1-4722-003	Předloha IV.-V. sv. s.	1
14	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	1
15		ČSN 02 2562	Pěro 8 x 7 x 56	1
16	811	ČSN 02 2156	Pružný kolík 8 x 50	1



poř. čís.	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
-----------	-----------	-----------	------------	------

SKŘÍŇ

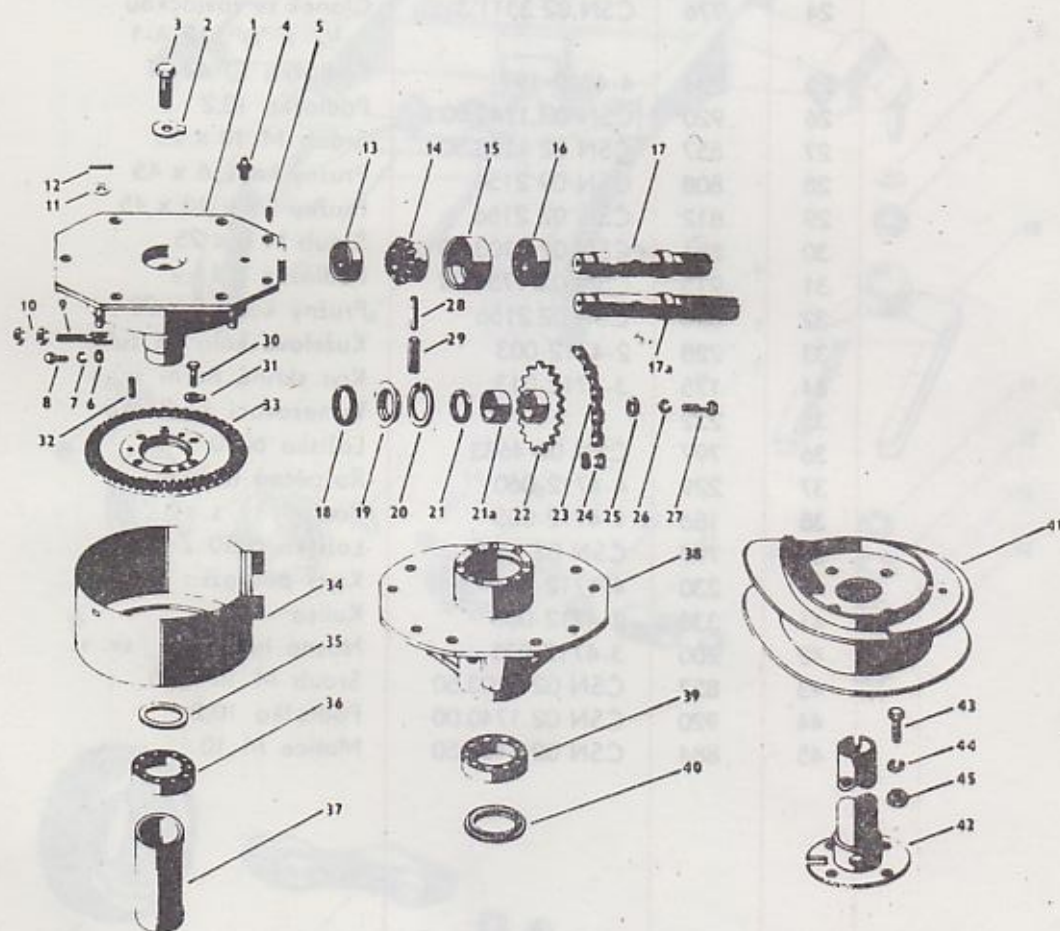
	5411	1-4725-022	Skříň s čelními koly m. s.	
1	857	ČSN 02 1103.50	Šroub M 10 x 25	1
2	235	4-4712-159	Zajišťovací podložka	1
3	234	4-4712-197	Podložka Ø 42 11	1
4	2378	ČSN 02 3311.0	Válečkový řetěz $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ ", 12A-1	1
5	776	ČSN 02 3311.3	Článek se závlačkou	1
6	209	4-4712-051	Řetězka převodovky sv. s. 17 zubů	1
7	3203	4-4722-005	Rozpěrný kroužek řetězky	1
8	803	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 68	2
9	495	ČSN 80 6222	Těsnění (plst' 3)	2
10	3193	3-8697-149	Vičko B-B sv. s	2
11	796	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	2
12	5419	3-4725-045	Hřídel čelních kol I.	1
13	3247	4-4722-004	Rozpěrný kroužek II čelních kol	2
14	3248	4-4722-134	Vičko předlohy VI	2
15	5414	1-4725-023	Skříň čelních kol sv. s	1
16	3692	ČSN 02 4633	Ložisko 6007	2
17	3246	4-4722-003	Rozpěrný kroužek I. čelních kol	2
18	3245	3-4722-004	Čelní kolo 14 zubů	2
19	5420	3-4725-046	Hřídel čelních kol II	1



poř. čís	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
----------	-----------	-----------	------------	------

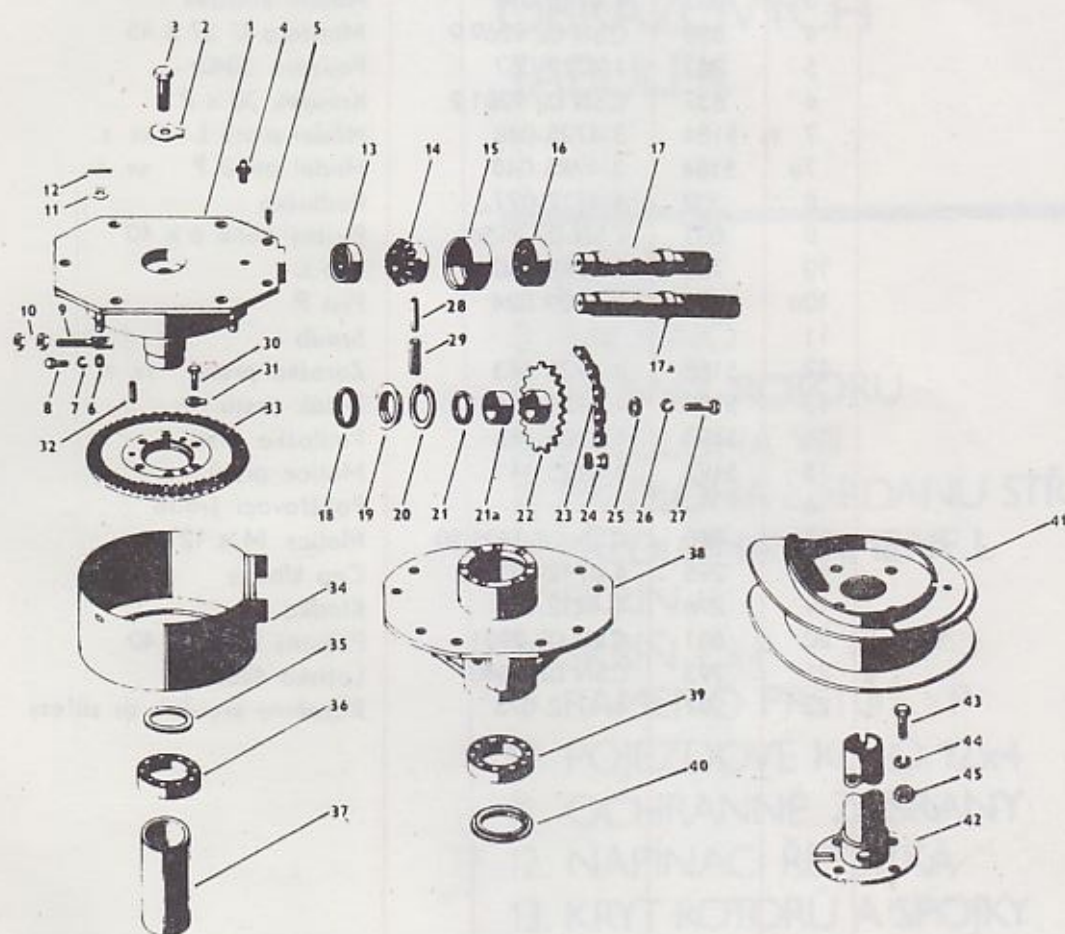
SKŘÍŇ LaP

	136	1-4712-010	Skříň L m. s.	2
	426	1-4712-012	Skříň P m. s.	2
1	141	1-4712-011	Skříň sv. s.	4
2	937	4-4712-187	Podložka 17 – úprava	4
3	870	ČSN 02 1103.50	Šroub M 16 x 40	4
4	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	4
5	847	ČSN 02 1183.20	Šroub M 8 x 14	16
6	910	ČSN 02 1729.00	Podložka 7	16
7	909	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	16
8	846	ČSN 02 1103.00	Šroub M 6 x 10	16
9	727	4-4712-127	Napínací šroub sv. s.	16
10	893	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	32
11	929	ČSN 02 1702.10	Podložka 13	16
12	826	ČSN 02 1781.0	Závlačka 3 x 25	16
13	794	ČSN 02 4636	Ložisko 6205	4
14	226	4-4712-058	Pastorek 16 zubů	4
15	225	4-4712-057	Pouzdro ložiska	4
16	795	ČSN 02 4636	Ložisko 6206	4
17	430-P	4-4712-102	Hřídel převodovky II.	2
17a	227-L	4-4712-059	Hřídel převodovky I	2
18	231	ČSN 80 6222	Těsnění (plst')	4
19	218	4-4712-054	Víčko skříně sv. s.	4
20	802	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	4
21	432-P	4-4712-121	Rozpěrná trubka II. převodovky	2



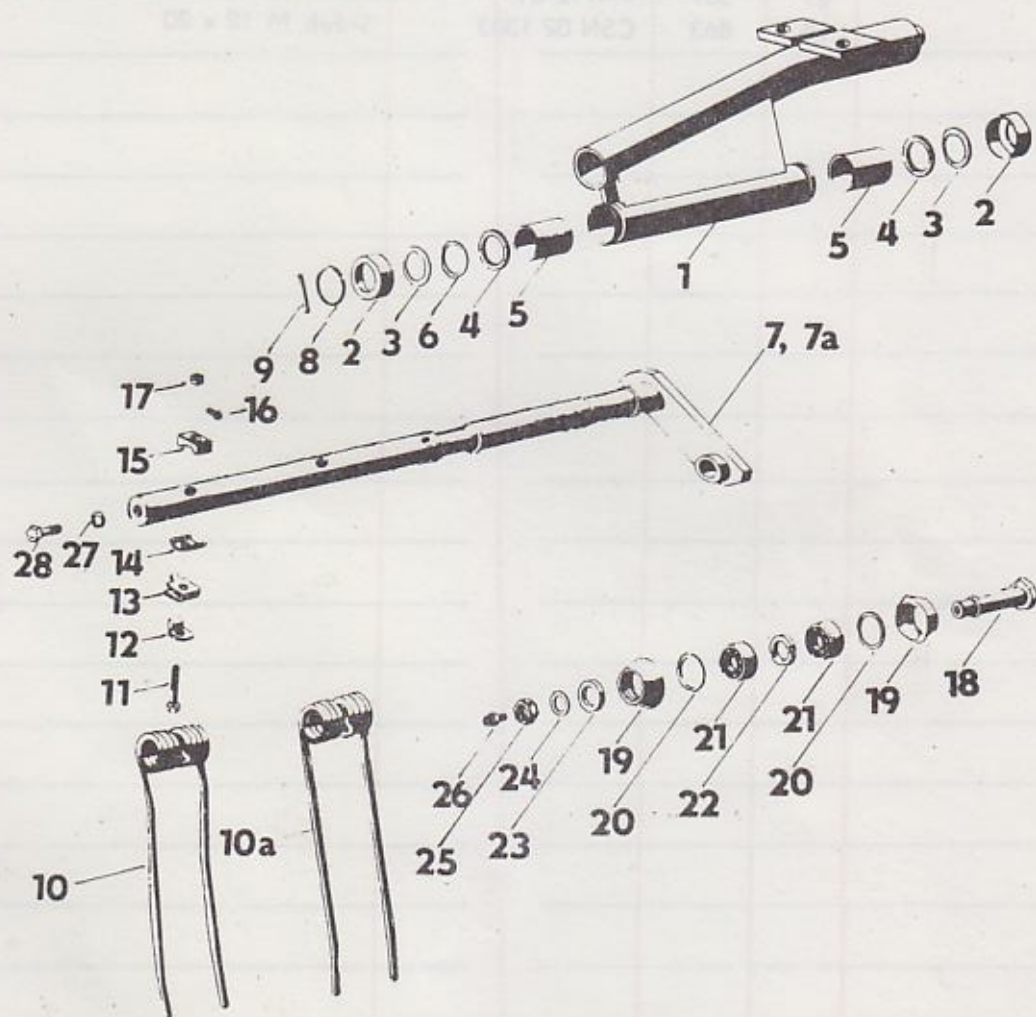
SKŘÍŇ LaP

21a	233-L	4-4712-130	Rozpěrná trubka I. převodovky	2
22	209	4-4712-051	Řetězka převodovky sv. s.	4
23	775	ČSN 02 3311.0	Válečkový řetěz (101 článků) $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ ", 12 A-1	4
24	776	ČSN 02 3311.3	Článek se závlačkou $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ ", 12 A-1	4
25	234	4-4712-197	Podložka $\varnothing$ 42 11	4
26	920	ČSN 02 1740.00	Podložka 10,2	4
27	857	ČSN 02 1103.50	Šroub M 10 x 25	4
28	808	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6 x 45	4
29	812	ČSN 02 2156	Pružný kolík 10 x 45	24
30	851	ČSN 02 1103.50	Šroub M 8 x 25	24
31	915	ČSN 02 1751.02	Podložka 8,4	4
32	810	ČSN 02 2156	Pružný kolík 8 x 28	4
33	228	2-4712-003	Kuželové kolo 56 zubů	4
34	175	3-4712-013	Kryt skříně horní sv. s.	4
35	232		Vymezovací podložka	4
36	797	ČSN 02 4633	Ložisko 6010 Z	4
37	229	4-4712-060	Rozpěrná trubka I.	4
38	186	1-4712-005	Rotor I. sv. s.	4
39	797	ČSN 02 4633	Ložisko 6010 Z	4
40	230	4-4712-061	Krycí podložka	4
41	338	2-4712-005	Kulisa sv. s.	4
42	200	3-4712-035	Nosná hřídel I. sv. s.	16
43	857	ČSN 02 1103.50	Šroub M 10 x 25	16
44	920	ČSN 02 1740.00	Podložka 10,2	16
45	884	ČSN 02 1401.50	Matice M 10	16



RAMENO PRSTŮ LaP

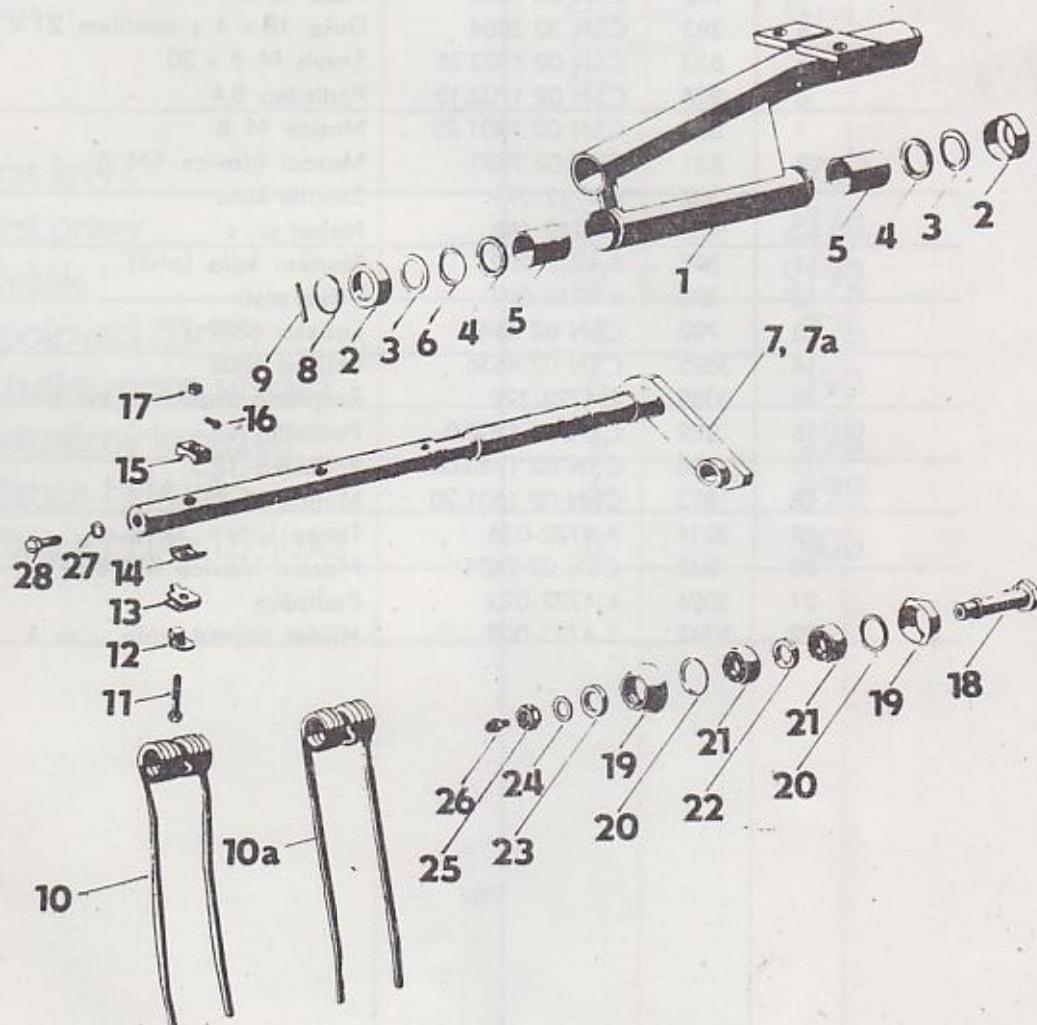
	5181	2-4725-039	Rameno prstů L m. s.	12
	5182	2-4725-040	Rameno prstů P m. s.	12
1	245	3-4712-017	Rameno prstů	24
2	284	4-4712-071	Prachovka	48
3	303	4-4712-078	Axiální kroužek	24
4	838	ČSN 02 9269.9	Manžeta U 37 x 45	48
5	263	4-4712-067	Pouzdro 3040	48
6	837	ČSN 02 9281.2	Kroužek 30 x 2	24
7	5184	3-4725-048	Hřidel prstů L sv. s.	12
7a	5184	3-4725-048	Hřidel prstů P sv. s.	12
8	302	4-4712-077	Podložka	24
9	807	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6 x 40	24
10	788	2-4712-030	Prst L	24
10a	2373	2-4709-024	Prst P	24
11			Šroub	48
12	5188	4-4725-143	Zarážka prstu sv. s.	48
13	5192	4-4725-146	Držák prstu	48
14	5194	4-4725-148	Podložka prstu	48
15	5193	4-4725-147	Matice prstů	48
16			Pojišťovací šroub	48
17	890	ČSN 02 1401.50	Matice M x 12	48
18	295	4-4712-073	Čep kladky	24
19	296	4-4712-074	Kladka	48
20	801	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 40	48
21	793	ČSN 02 4640	Ložisko 6203 Z	48
22	297	4-4712-075	Rozpěrný kroužek se zářezy	24



poř. čís.	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
-----------	-----------	-----------	------------	------

RAMENO PRSTŮ La P

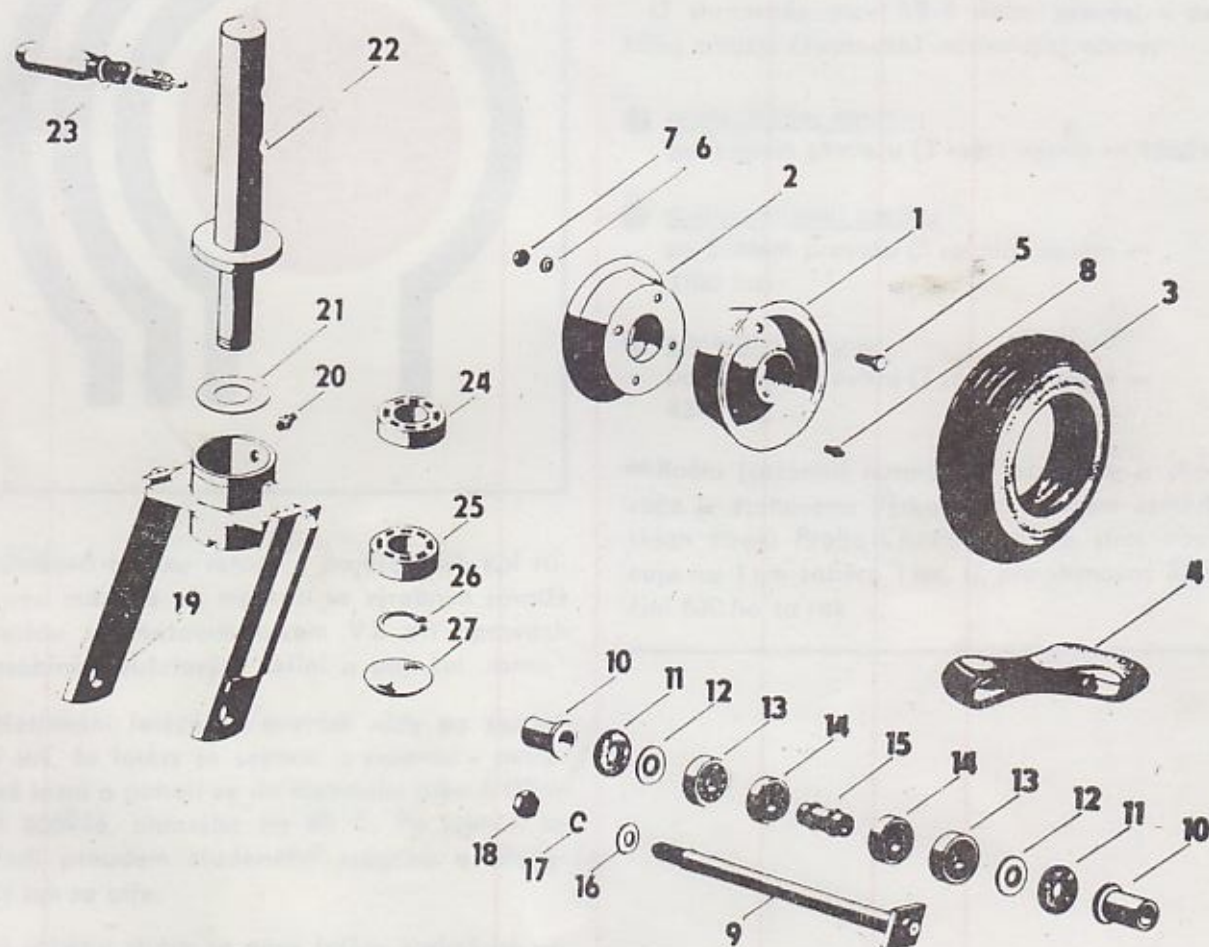
23	298	4-4712-076	Rozpěrný kroužek	24
24	932	ČSN 02 1745.02	Podložka 15	24
25	899	ČSN 02 1401.50	Matice M 14 x 1,5	24
26	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	24
27	307	4-4712-019	Podložka	24
28	863	ČSN 02 1303	Šroub M 12 x 20	24



poř.čís.	běž.čís.	čís.dílu	název dílu	kusů
----------	----------	----------	------------	------

POJEZDOVÉ KOLO 12x4

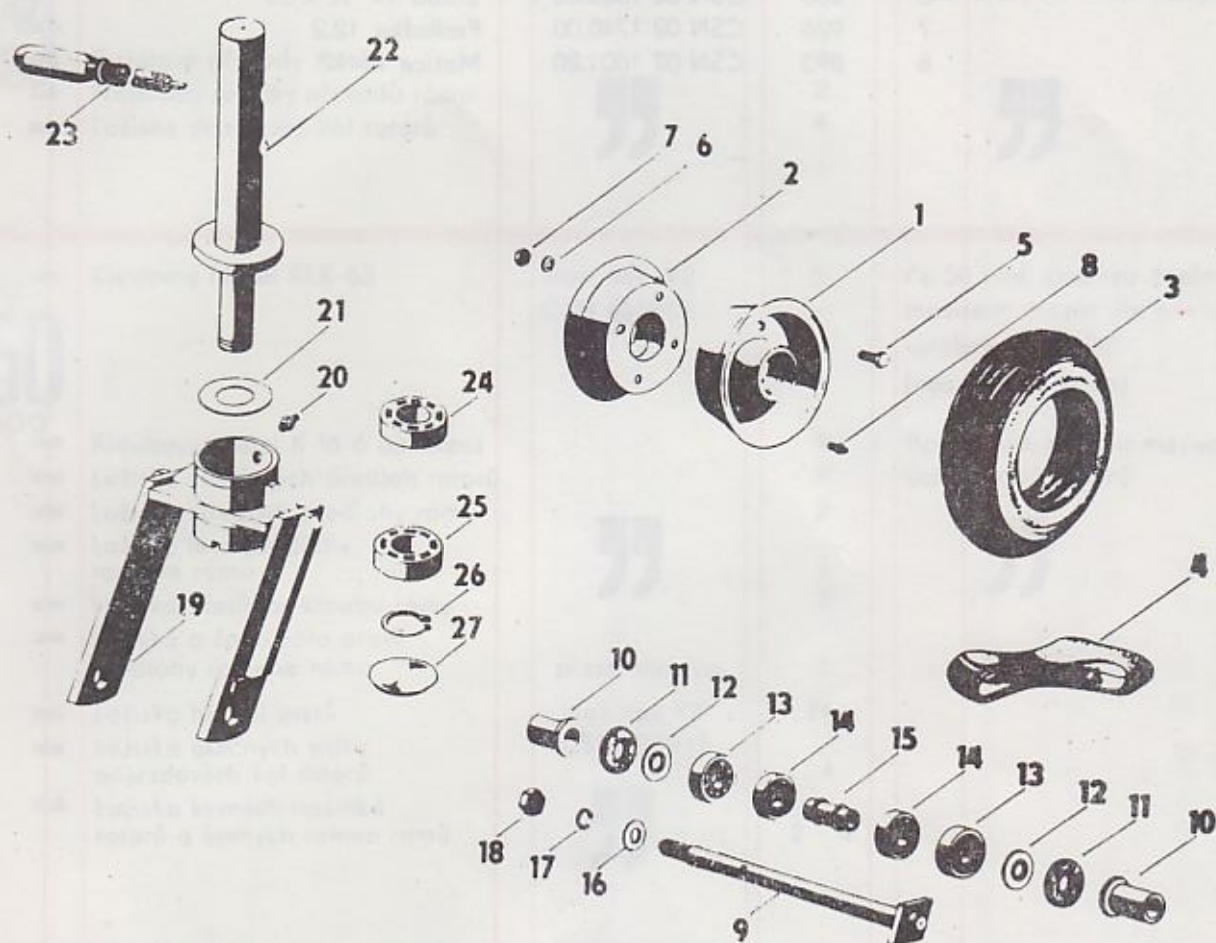
	3071	4-4722-131	Bantam kolo 12 x 4 m. s.	4
1	3097	4-4722-119	Disk levý	4
2	3098	4-4722-120	Disk pravý	4
3	782	ČSN 63 1280	Plášť 12 x 4 4 PR	4
4	783	ČSN 30 3864	Duše 12 x 4 s ventilem 21 x 38	4
5	853	ČSN 02 1303.25	Šroub M 8 x 20	16
6	916	ČSN 02 1702.15	Podložka 8,4	16
7	880	ČSN 02 1401.25	Matice M 8	16
8	831	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 6	4
9	382	4-4712-091	Svorník kola	4
10	406	4-4712-198	Náboj sv. s.	8
11	395	4-4712-099	Těsnění kola (plst)	8
12	393	4-4712-097	Vičko plsti	8
13	792	ČSN 02 4640	Ložisko 6202 Z	8
14	3695	ČSN 02 4636	Ložisko 6202	8
15	3089	4-4722-122	Rozpěrná trubka sv. s.	4
16	929	ČSN 02 1702.0	Podložka 13	4
17	926	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,5	4
18	893	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	4
19	3074	3-4722-036	Třmen kola sv. s.	4
20	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	4
21	3096	4-4722-073	Podložka	4
22	5342	3-4725-002	Hřidel pojezd. kola sv. s.	4



poř. čís.	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
-----------	-----------	-----------	------------	------

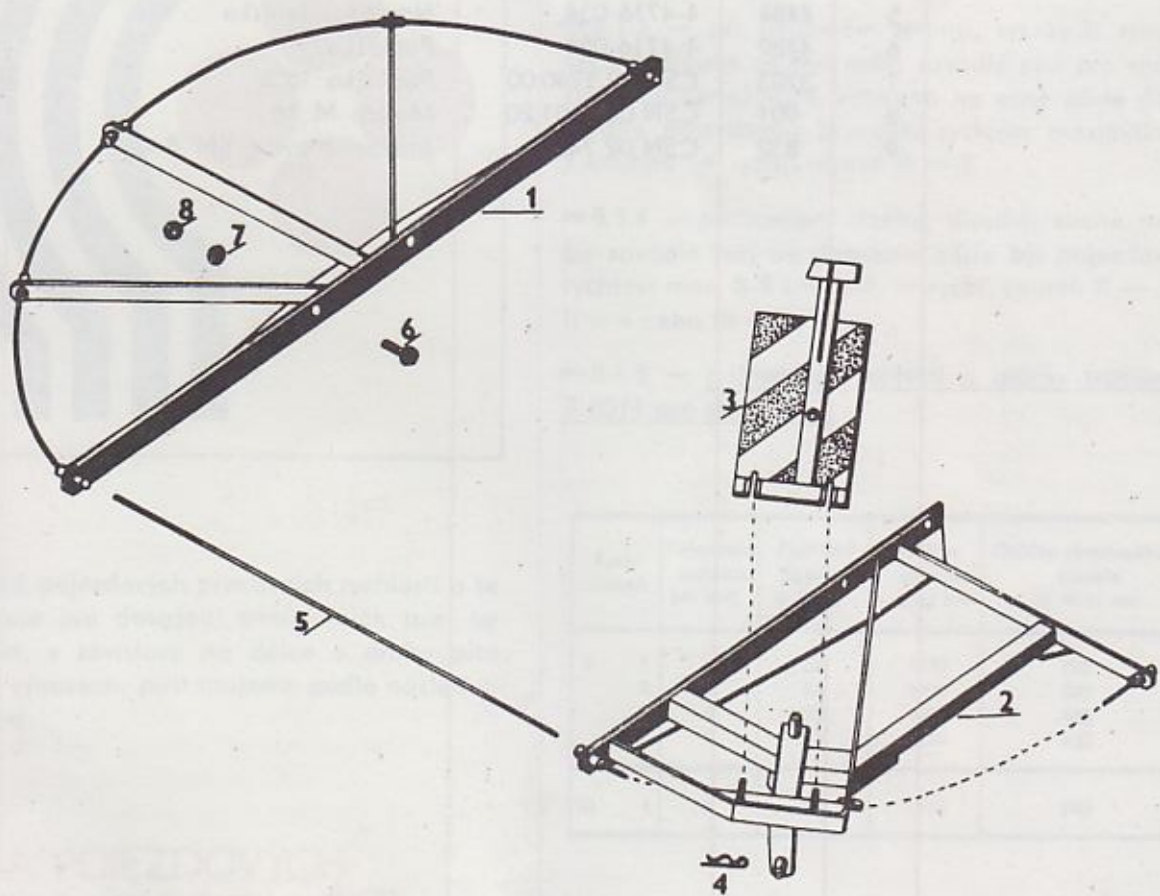
POJEZDOVÉ KOLO 12x4

23	731	4-4712-188	Kolik (sestava)	4
24	3693	ČSN 02 4644	Ložisko 7206	4
25	795	ČSN 02 4636	Ložisko 6206	4
26	3696	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 30	4
27	3099	4-4722-047	Zátka náboje	4



OCHRANNÉ ZÁBRANY

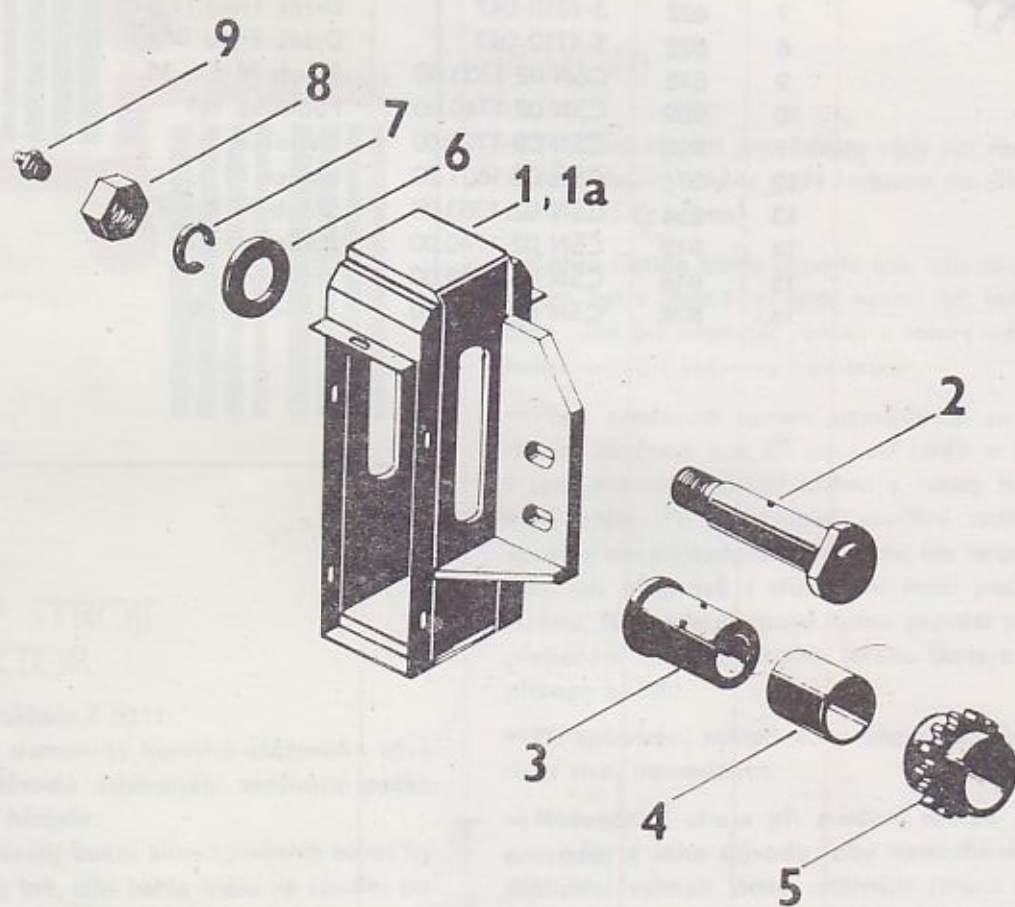
1	5441	2-4725-035	Zábrana vnější	2
2	5449	2-4725-034	Zábrana vnitřní L a P	2
3	5475	2-4725-033	Výstražný štít L a P	2
4	821	4-8697-104	Pérová závlačka	2
5	-	-	Ochranné lano	2
6	860	ČSN 02 1303.00	Sroub M 12 x 30	8
7	926	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,2	8
8	893	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	8



poř. čís.	běž. čís.	čís. dílu	název dílu	kusů
-----------	-----------	-----------	------------	------

NAPÍNACÍ ŘETĚZKA

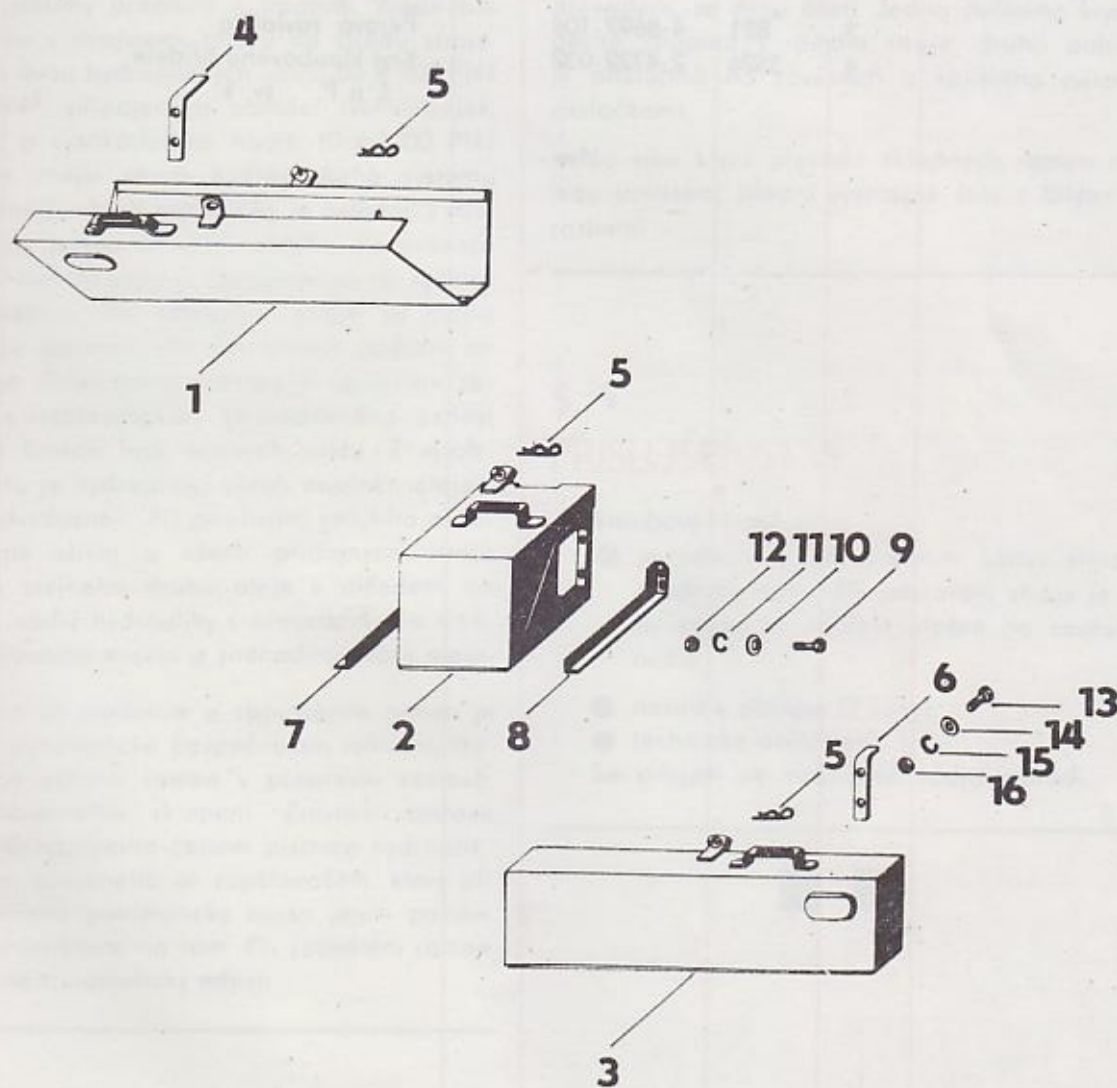
1	4451	2-4716-033	Vedení řetězky s rámečkem P sv. s.	1
1a	4469	2-4716-034	Vedení řetězky s rámečkem L sv. s.	1
2	4475	4-4716-050	Čep řetězky sv. s.	2
3	4488	4-4716-055	Vložka	2
4	263	4-4712-067	Pouzdro 3040	2
5	4484	4-4716-054	Napínací řetězka	2
6	4489	4-4716-056	Podložka	2
7	3703	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	2
8	901	ČSN 02 1601.20	Matice M 16	2
9	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8 x 1	2



poř.čís	běž.čís	čís. dílu	název dílu	kusů
---------	---------	-----------	------------	------

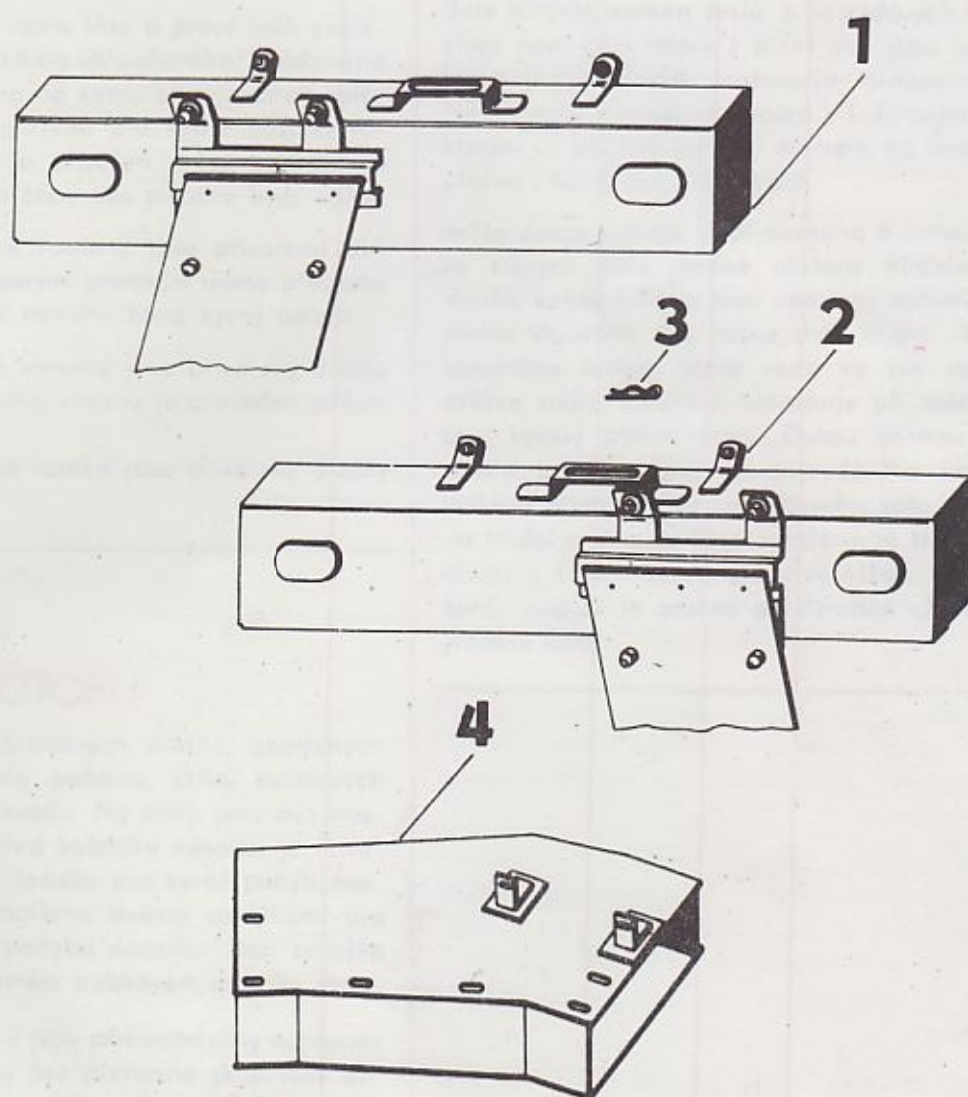
KRYT ROTORŮ A SPOJKY

1	588	2-4712-018	Kryt řetězu L	2
2	3541	2-4722-027	Kryt spojky L + P	2
3	588	2-4712-018	Kryt řetězu P	2
4	621	4-4712-146	Držák krytu	2
5	821	4-8697-104	Pérová závlačka	6
6	620	4-4712-145	Držák krytu	2
7	622	3-4712-047	Držák krytu IV.-L	2
8	622	3-4712-047	Držák krytu IV.-P	2
9	848	ČSN 02 1303.00	Šroub M 6 x 16	8
10	909	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	8
11	910	ČSN 02 1729.00	Podložka 7	8
12	876	ČSN 02 1601.20	Matice M 6	8
13	854	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 25	8
14	912	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	8
15	918	ČSN 02 1729.00	Podložka 9,5	8
16	878	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	8



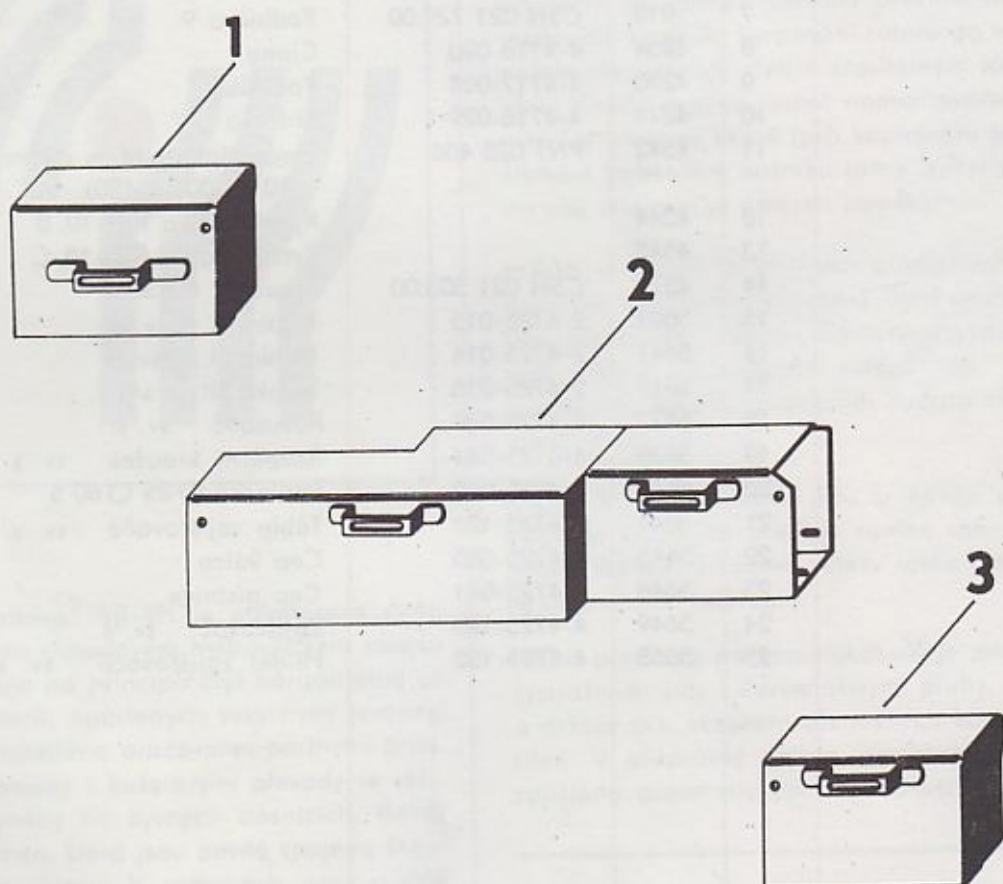
KRYT RAMENE

1	5531	1-4725-011	Kryt ramene se štítem L sv. s.	1
2	5532	1-4725-012	Kryt ramene se štítem P sv. s.	1
3	821	4-8697-104	Pérová závlačka	4
4	3526	2-4722-032	Kryt kloubového hřídele L a P, sv. s.	1 + 1



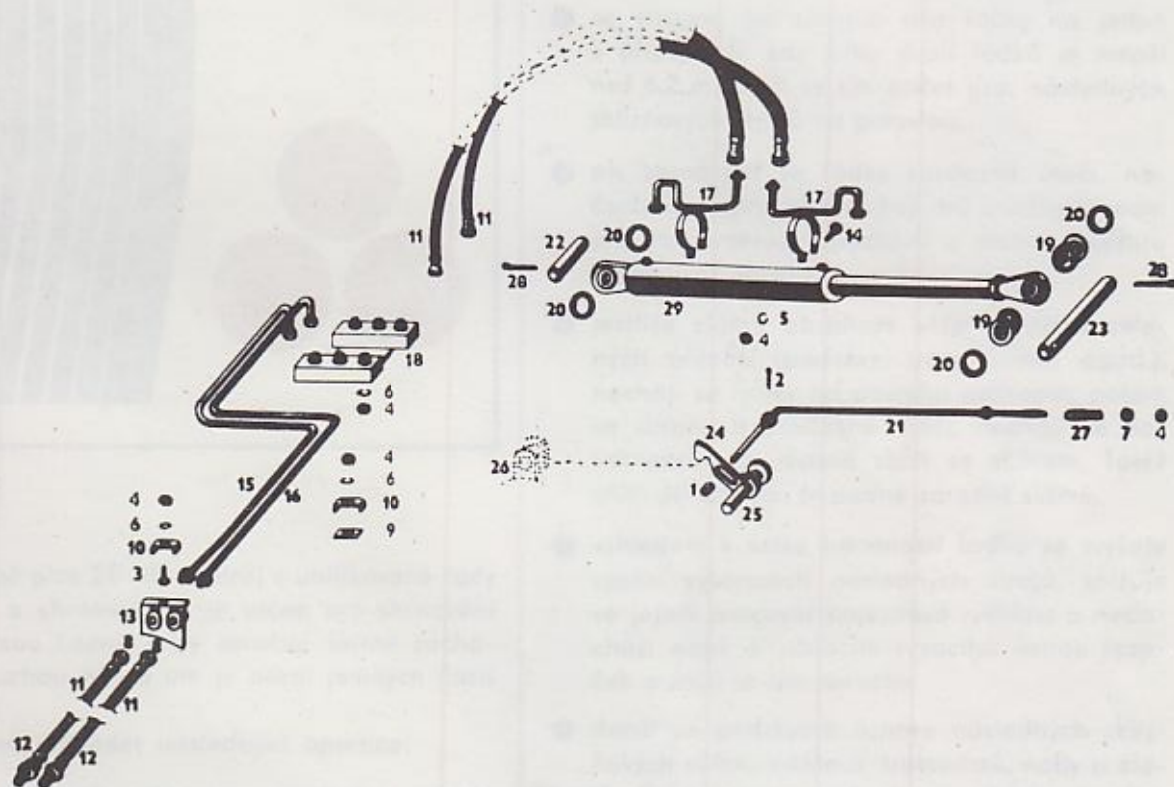
KRYTY

1	5519	2-4725-031	Kryt střední boční L sv. s.	1
2	5504	1-4725-004	Kryt střední sv. s.	1
3	4328	2-4716-021	Kryt II. P sv. s.	1



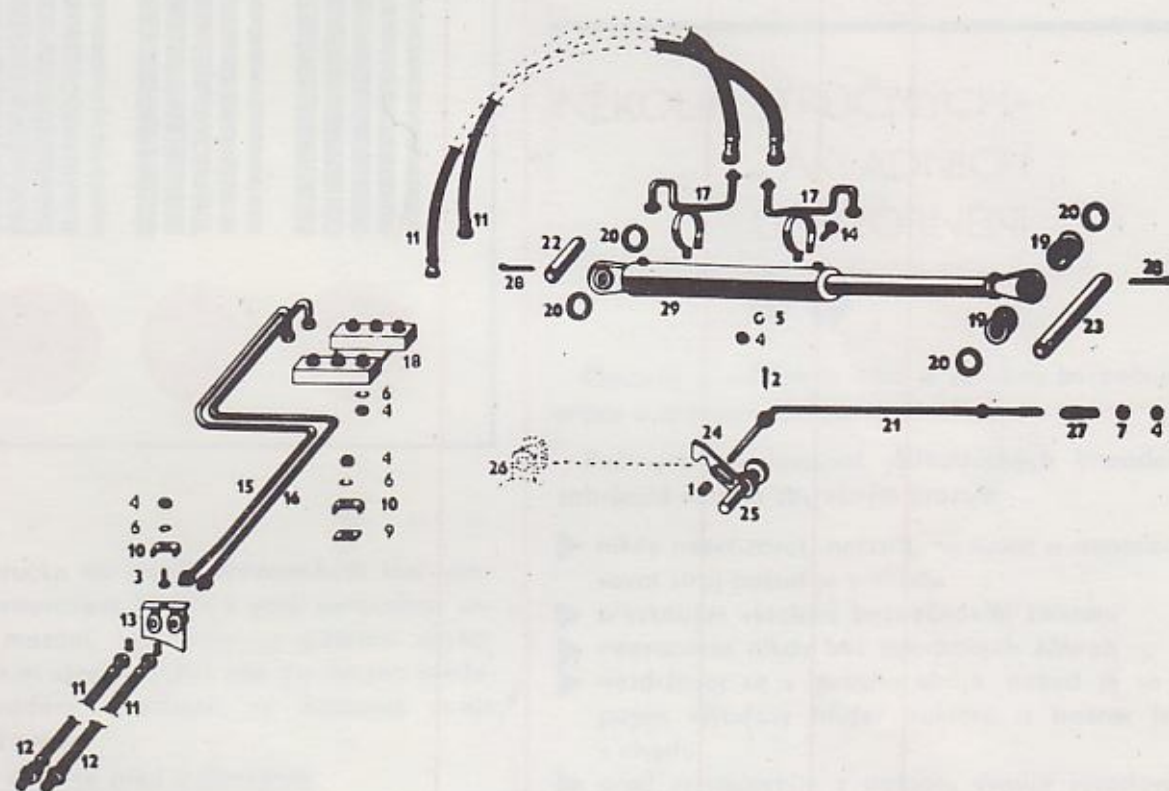
HYDRAU- LICKÝ OBVOD

1	807	ČSN 022 156	Pružný kolík 6 x 40	2
2	824	ČSN 021 781.0	Závlačka 3,3 x 18	2
3	854	ČSN 021 303.00	Šroub M 8 x 25	1
4	878	ČSN 321 601.20	Matice M 8	11
5	909	ČSN 021 740.00	Podložka 6,1	4
6	912	ČSN 021 740.00	Podložka 8,2	6
7	918	ČSN 021 729.00	Podložka 9	4
8	4234	4-4716-090	Clona	1
9	4270	4-4717-028	Podložka I.	1
10	4271	4-4716-029	Příložka I.	2
11	4542	PNT 028 406	Vysokotlaká hadice s koncovkami 10 x 1000 (1120)	6
12	4544		Rychlospojka RPT-10, B	2
13	4545		Rychlospojka RPT-10, C	2
14	4571	ČSN 021 303.00	Šroub M 6 x 35	4
15	5604	2-4725-013	Trubka I. sv. s.	1
16	5611	2-4725-014	Trubka II. sv. s.	1
17	5618	2-4725-016	Trubka III. sv. s.	4
18	5627	4-4725-039	Rozvaděč sv. s.	2
19	5636	4-4725-044	Rozpěrný kroužek sv. s.	4
20	5640	4-4725-042	Podložka Ø 25 Ø 60 5	8
21	5641	4-4725-126	Táhlo zajišťovače sv. s.	2
22	5645	4-4725-060	Čep válce	2
23	5646	4-4725-041	Čep pístnice	2
24	5649	4-4725-128	Zajišťovač sv. s.	2
25	5655	4-4725-132	Hřídel zajišťovače sv. s.	2



HYDRAU-
LICKÝ
OBVOD

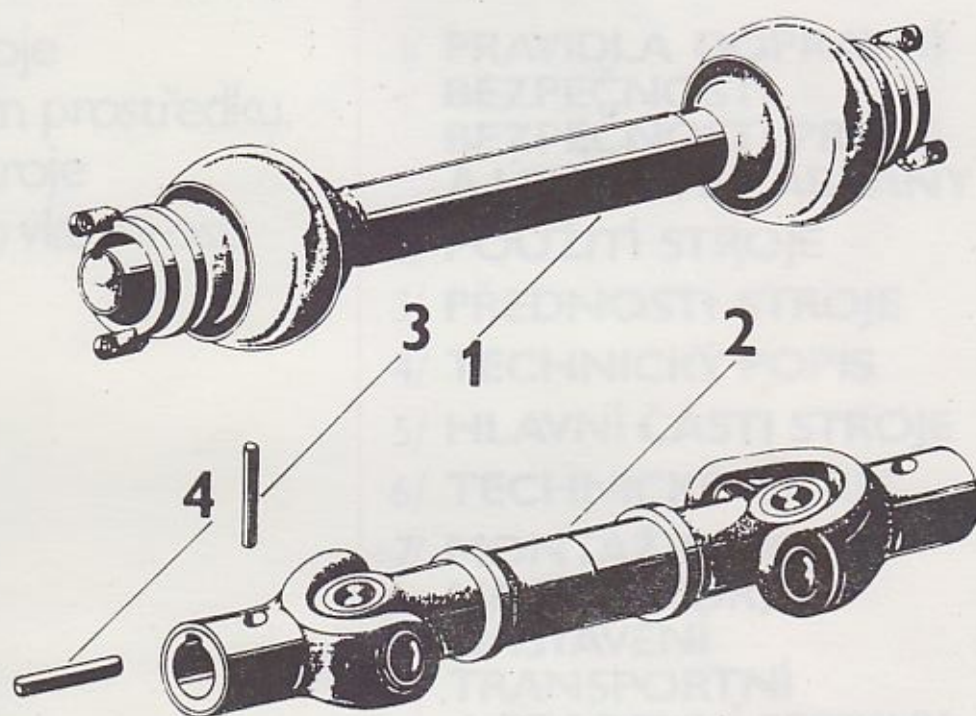
26	5660	4-4725-135	Držák zajišťovače sv. s.	2
27	5691	4-4725-138	Pružina zajišťovače	2
28	5710	ČSN 021 781.00	Závlačka 6 × 40	8
29	5715	PNT 119151.244S	Hydraulický válec 60 × 400	2



poř.čís.	běž.čís.	čís.dílu	název dílu	kusů
----------	----------	----------	------------	------

KLOUB A HŘÍDEL

1	3681	3-4712-040	Kloubový hřídel KLK-63 690 1130	1
2	3631	2-4722-033	Kloub sv. s.	2
3	811	ČSN 02 2156	Pružný kolík 8 x 50	4
4	817	ČSN 02 2562	Pero 8 x 7 x 56	4





Adrozet

PELHŘIMOV, k.p.

ZÁVOD ROŽMITÁL pod Třemšínem

SHRNOVAČ PÍCE SB-4H

Vydal: Adrozet Pelhřimov, k.p.

závod Rožmitál
Rožmitál pod Třemšínem

Název: Návod k obsluze a katalog dílů
Shrnovač píce SB - 4H

Úprava: Kus Lubomír

Náklad: 2 000 kusů - 1984

Tisk: Jihočeské tiskárny, závod 8
Strakonice





Agrozet
PELHŘIMOV, k. p.
ZAVOD ROZMITÁL pod Třemšínem