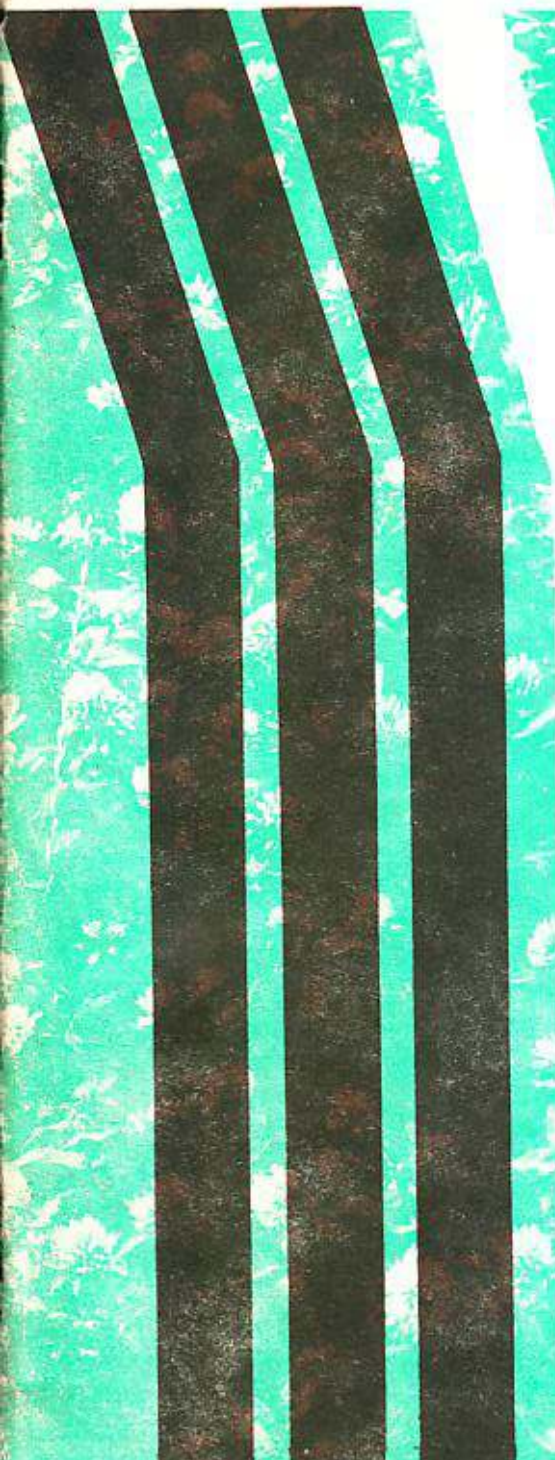




Agrozet PELHŘIMOV
koncernový podnik
závod
ROŽMITÁL pod TŘEMŠÍNEM



**SB
2A**

**NÁVOD K OBSLUZE
A KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ
SHRNOVAČE SB-2A**

NÁVOD K OBSLUZE

A KATALOG

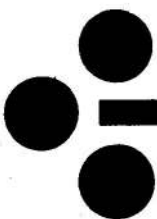
NÁHRADNÍCH DÍLŮ

SHRNOVÁČE SB-2A

Obsah:

- Předmluva
 - ! Základní upozornění
-

- 1 Pravidla bezpečnosti
- 2 Technický popis
- 3 Hlavní části stroje
- 4 Technické údaje
- 5 Montáž stroje na traktor
a nastavení do přepravní polohy
- 6 Nastavení do pracovní polohy,
volba pojezdových rychlostí a
seřízení stroje
- 7 Udržování a mazání,
mazací plán
- 8 Náhradní díly



Tato příručka má sloužit pracovníkům, kteří pracují se shrnovačem typu SB – 2 A k jeho správnému seřizování, mazání, udržování a plnému využití. Dodržováním všech pokynů zde uvedených předejdete závadám, prodlouží se životnost Vašeho stroje a kvalitní se vlastní práce.

Proto ji chraňte před poškozením!

Chceme, abyste byli se strojem spokojeni a aby Vám při práci dobře sloužil.

Nejvíce úrazů v zemědělství je způsobeno nedodržováním nejjednodušších bezpečnostních předpisů a nařízení.

Proto pečlivě prostudujte tento návod k obsluze:

- vyvarujete se úrazům
- předejdete zbytečným poruchám
- nepřijdete do rozporu s dopravními předpisy
- práce se strojem bude kvalitní
- stroj bude platným pomocníkem v zemědělství.

Shrnovač píce boční SB – 2A je určen pro shrnování suché píce a zavdlé píce. Kulisou řízené prsty zaručují šetrné zacházení s pící a tím je odolnost jemných částí minimální.

Shrnovačem SB – 2 A je možno shrnovati jednoduchý řádek hlavně při velkých výnosech a nebo dvojitý řádek při menších výnosech.

Dále je možno obracet shrnuté řádky píce a slámy po dešti, po žacích mačkačích a pod.

Stroj je polonesený což zajišťuje dobrou pohyblivost v členitém terénu, při čemž výkonnost dvojice rotorů zajišťuje jeho dokonalé kopírování a snižuje ztráty vzniklé ne-shrabáním píce.

Nízká váha a malé rozměry stroje umožňují snadnou manipulaci. Svahová dostupnost je do 12° a je závislá na svahové dostupnosti trakčního prostředku.



Opatrný a svědomitý řidič je zárukou bezpečné práce a provozní spolehlivosti stroje. Pečlivé dodržování jednoduchých pravidel zabrání mnoha zbytečným úrazům:

- nikdy neseřizovat, nečistit, nemazat a neopravovat stroj pokud je v chodu
- přezkoušet všechna bezpečnostní zařízení
- nepracovat nikdy bez ochranných zábran
- nezdřžovat se v dosahu stroje, pokud je zapojen vývodový hřídel traktoru a traktor je v chodu
- před vystoupením z traktoru vypojit vývodový hřídel
- nejvyšší rychlost při přepravě je 15 km/hod.
- při přepravě ustavit stroj do přepravní sestavy
- demontovat horní etážový závěs traktoru z důvodů možnosti poškození kloubového hřídele při zvednutí stroje.

Aby se předešlo poruchám, zajistila se bezpečnost a kvalita práce, jakož i provozní spolehlivost stroje je bezpodmínečně nutné dodržovat předepsané jezdové, přepravní a pracovní rychlosti.

Řidič se musí proto prokazatelně seznámit s návodem k obsluze, zejména pak s jeho kapitolou:

1. „Pravidla dopravní bezpečnosti, bezpečnost práce a úrazové zábrany“,
4. „Montáž stroje na traktor a nastavení do přepravní polohy“,
5. „Nastavení do pracovní polohy, volba jezdových rychlostí a seřízení stroje“ a
6. „Udržování a mazání“.



1. 1. DOPRAVNÍ BEZPEČNOST

- je zakázáno přepravovat stroj po silnicích I. třídy,
- je zakázáno přepravovat stroj za snížené viditelnosti v pracovní sestavě,
- při přepravě po veřejných komunikacích musí být stroj opatřen přenosnými skupinovými světly, které se se strojem nedodávají a výstražnými štíty s odrazkami, které jsou namontovány na rámu stroje dle vyhlášky FDM č. 90 z roku 1975,
- nejvyšší rychlost při převážení po veřejných komunikacích je 15 km/hod., při čemž na polních cestách a dle terénu se musí jezdová rychlost přiměřeně snížit,
- je zakázáno odpojovat stroj na komunikacích.

1. 2. BEZPEČNOST PRÁCE A ÚRAZOVÉ ZÁBRANY

- nikdy neseřizujte, nečistěte, nemažte a neopravujte stroj v chodu,
- při opravách a seřizování je zakázáno zvedat stroj hydraulikou třibodového závěsu traktoru z důvodů nižšího zatížení přední nápravy traktoru (vyhl. č. 90, § 70, bod 4). Zapojení třetího bodu hydrauliky slouží k zajištění polohy rámu stroje při práci a přepravě,
- před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda jsou řádně dotaženy všechny matice, zejména rotujících částí a zda je řádně nasunut a zajištěn kloubový hřídel,
- horní etážový závěs traktoru demontovat, aby nedošlo k poškození kloubového hřídele,
- na stroji musí být namontovány kryty řetězů a boční ochranné rámy (madla),
- kloubový hřídel musí být opatřen netočivým krytem hřídele a kloubů,
- čepy třibodového závěsu musí být zajištěny pérovými pojistkami,
- pokud je stroj v chodu, je zakázáno zdržovat se v pracovním okruhu,
- obsluha musí být řádně a prokazatelně seznámena se strojem a s uvedenými bezpečnostními předpisy.

2

Rotorový shrnovač boční SB – 2 A je polonesený stroj namontovaný na třibodovém hydraulickém závěsu traktoru. Pracuje na principu dvou horizontálně se otáčejících se rotorů, opatřených výkyvnými rameny a kladkami a prsty. Kývavý pohyb je odvozen od kulisového mechanismu pomocí vodících kladek. Ramena jsou opatřena pracovními pružnými prsty. Rotory jsou spojeny s kuželovým převodem, který je připevněn na nosníku. Nosník je na rámu uložen v ložisku umožňujícím kývavý pohyb z důvodu dokonalejšího kopírování terénu. Kroutící moment je převáděn od traktoru kloubovým hřídelem s netočivým krytem přes mezipředlohu a krytý kloubový hřídel na hlavní předlohu. Tato předloha je opatřena dvěma řetězovými koly a přetěžovací spojkou. Řetězovými převody se přenáší kroutící moment na kuželové soukolí. Výška pružných prstů od země se nastaví pomocí přestavitelných pojezdových koleček, které při práci nesou stroj. Vyrovnání rotorů do vodorovné polohy se seřizuje třetím stavitelným bodem závěsu.

- každý rotor má 6 ramen, která jsou pevně spojena s nábojem rotoru. V ramenech jsou otočně uloženy hřídele prstů. Na vnitřním konci hřídele je navařeno ramínko s vodící kladkou, která je vedena v kulise a tím se dociluje kývavý pohyb pracovních prstů,
- řetězové převody a přetěžovací zubová spojka jsou opatřeny ochrannými ocelovými kryty,
- pro napínání řetězů jsou u každé převodové skříně dva napínací šrouby,
- na rámu třibodového závěsu je výsuvná podpěra, která zajišťuje stabilitu stroje při odpojení od traktoru jako třetí podpěrný bod,
- pro přepravu po komunikacích je stroj opatřen výstražnými pruhy, odrazkami, a držáky pro uchycení přenosných koncových světel.

3

- 3. 1. – rám třibodového závěsu
- 3. 2. – nosník rotorů
- 3. 3. – dva rotory s rameny a hřídely prstů kulisovým mechanismem a pojezdovými koly
- 3. 4. – dva kuželové převody
- 3. 5. – předlohy pohonu s přetěžovací spojkou
- 3. 6. – kryty
- 3. 7. – příslušenství

3. 1. RÁM TŘIBODOVÉHO ZAVĚSU

je vyroben z ocelových trubek. Přední část rámu tvoří 2 obloukové nosníky, které mají ve spodních koncích pevné čepy pro nasunutí spodních táhel hydrauliky trakčního prostředku. Nosníky jsou spojeny příčnickem, na kterém je držák táhla třetího závěsného bodu hydrauliky. Na středním nosníku je navařen nosník předlohy a zarážka pro kyvný nosník rotorů. Na rámu jsou dále uspořádány – výsuvná podpěra, zajišťovací řetízky čepů kardanu, třetího bodu závěsu, zaj. kolíku pro přepravu, dále závěsný hák pro uložení konce kardanu.

3. 2. NOSNÍK ROTORU

je zhotoven z hraněných profilů, opatřených držáky pro předlohy pohonů, skříní kuželových převodů a krytů převodů. Uprostřed nosníku je navařena trubka tvořící ložisko pro kyvný pohyb nosníku. Trubka je opatřena zarážkou pro vymezení kyvného pohybu nosníku. Na nosník jsou přišroubovány ochranné zábrany včetně držáků pro přenosné skupinové svítlny, výstražné štíty s červeno bílými pruhy a trojúhelníkovými odrazkami.

3. 3. ROTORY

sestávají ze skříní s kuželovými převody, nábojů, nosných hřidel, ramen prstů a pojezdových kol. Náboj rotorů je pevně spojen s kuželovým kolem, kterým se přenáší kroutící moment na rotory.

Náboj rotorů je uložen v kuličkových ložiskách. Na desce náboje je připevněno 6 ramen prstů, ve kterých jsou otočně uloženy držáky prstů, opatřeny na vnitřním konci ramínkem s vodící kladkou.

Na nosné hřídeli pod náboji rotorů je upevněn kulisový mechanismus, který vede ve své drážce vodicí kladku.

Na dolním konci nosné hřídele je otočně pojezdové kolo. Výšková regulace je uspořádána na nosníku kola.

3. 4. KUŽELOVÉ PŘEVODY

Jsou uloženy ve skříních s kryty. Hřídel pastorku je uložena v kuličkových ložiskách a opatřena řetězovým kolem. Pastorek je s hřídelí spojen pérovými pružnými kolíky.

Převodová skříň je spojena šrouby s nosníkem rotorů. Pro napínání válečkových řetězů jsou u každé skříně dva napínací šrouby.

3. 5. PŘEDLOHY POHONU S PŘETĚŽOVACÍ SPOJKOU

Na stroji jsou dvě předlohy pohonu. První předloha je uchycena šrouby na tříbodovém závěsu. Její přední konec hřídele je opatřen drážkami pro nasunutí kloubového hřídele s netočivým krytem.

Druhá předloha je připevněna šrouby na nosníku rotorů. Na zadním konci předlohy jsou 2 řetězky pro přenášení kroutícího momentu pomocí válečkových řetězů na kuželové převody a přetěžovací spojka zubová. Přední konec předlohy je spojen krytým kloubovým hřídelem s první předlohou. Řetězové převody a přetěžovací spojka jsou chráněny ocelovými kryty. Přetěžovací spojka je seřízena na předepsaný kroutící moment. Během provozu se dotahuje pomocí 6-ti šroubů dle opotřebení ozubených kotoučů.

3. 6. KRYTY

Jsou zhotoveny z ocelového plechu uzavřeného provedení, ze dvou částí. Jedna polovina krytů je pevně spojena s rámem stroje, druhá polovina je odklopná na závěsech a zajištěna pérovými závlačkami.

3. 7. PŘÍSLUŠENSTVÍ

- kloubový hřídel je nasunutý na předním konci první předlohy. Při odstavení stroje je volný konec kloubového hřídele uložen na závěsném háku,
- čep horního ramene hydraulického závěsu traktoru, zajištěný pérovou závlačkou,
- návod k obsluze (2 ks).

Se strojem se nedodává žádné nářadí.

– čep horního ramene hydraulického závěsu traktoru, zajištěný pérovou závlačkou,

– návod k obsluze (2 ks).

Se strojem se nedodává žádné nářadí.

4

Šířka stroje při přepravě	2,92 m
Šířka do středu traktoru na levý okraj stroje při přepravě	1,75 m
Maximální šířka stroje při práci	3,4 m
Výška stroje v pracovní poloze	1,3 m
Výška stroje při přepravě	1,7 m
Průměr rotorů	1,54 m
Šířka záběru při shrnování	3,2 m
Pojezdová rychlost při přepravě	max. 15 km h ⁻¹ (dle terénu)
Pracovní pojezdová rychlost	max. 9 km h ⁻¹
Tažný prostředek	ZETOR – 5011
Otáčky vývodového hřídele	540 ot/min ⁻¹
Pracovní otáčky hřídele	350-400 ot/min ⁻¹
Pojezdová kola „Bantam“ 12 × 4	2 ks
Huštění pneumatik	0,25 MPa
Kloubový hřídel typ KLK 16 770/1155	1 ks
Kloubový hřídel typ KLK 16-6 – upravený	1 ks
Maximální výkon při shrnování	3,06 ha ⁻¹
Hmotnost stroje bez příslušenství	390 kg ± 5 %
Hmotnost stroje s příslušenstvím	430 kg ± 5 %
Obsluha	traktorista

MONTÁŽ STROJE NA TRAKTOR A NASTAVENÍ DO PŘEPRAVNÍ POLOHY

5

Při montáži a ustavení se postupuje následovně:

- najede se závěsem traktoru ke stroji,
- nasunou se spodní čepy do kulových kloubů ramen hydraulického závěsu a zajistí se pérovými pojistkami,
- napojí se spojovací táhlo horního hydraulického závěsu pomocí čepu na závěs traktoru a stroje,
- zajistí se výkyv nosníku rotorů,
- čepy se zajistí pérovými závlačkami,
- podpěrná noha se vysune a zajistí v horní poloze,
- kloubový hřídel se napojí na vývodový hřídel traktoru a zajistí se ochranný kryt pérovými kolíky,
- zavěsí se a zajistí se koncové přenosné svítilny v držáku, provede se zapojení do zásuvky traktoru a přezkouší se funkce svítilen.

Stroj je připraven k převážení na jiné pracoviště. Při demontáži stroje z traktoru se postupuje v obráceném sledu úkonů.

Kloubový hřídel se odpojí od traktoru a zavěsí na závěsný hák.

NASTAVENÍ DO PRACOVNÍ POLOHY, VOJBA POJEZDOVÝCH RYCHLOSTÍ A PŘÍZEMÍ STROJE

6

Nastavení stroje z přepravní do pracovní polohy se postupuje následovně:

- demontovat koncové přenosné svítilny,
- demontovat horní etážový závěs traktoru z důvodů možnosti poškození kloubového hřídele při zvedání stroje,
- pomocí třetího bodu závěsu se provede seřízení prstů tak, aby oba dvojprsty měly stejnou vzdálenost od země,
- výška prstů nad zemí se seřídí přestavitelnými kolečky.

ZÁSADY SEŘÍZENÍ SHRNOVAČE PÍCE SB-2A PRO DOSAŽENÍ MINIMÁLNÍCH ZTRÁT NESHRABÁNÍM V ZÁVISLOSTI NA DÉLCE A DRUHU PÍCE, TERÉNU A VÝNOSECH.

8. 1. Největší vliv na kvalitu práce má pojezdová rychlost a otáčky vývodového hřídele traktoru a v závislosti otáčky rotorů:

	otáčky výv. hřídele	n
otáčky rotorů	převod stroje	3,5

8. 1. 1. Při krátké píci a nízkých výnosech dodržujte pojezdovou rychlost 5 km/hod a otáčky vývodového hřídele 300 ot/min – rychl. stupeň III – 1.
8. 1. 2. Při nerovném a svažitém terénu dodržujte pojezdovou rychlost max. 6 km/hod. a otáčky vývodového hřídele 350 ot/min. – rychl. stupeň III – 2.
8. 1. 3. Při rovném terénu, vysokých výnosech a dlouhé zelené nebo zavadlé píci pro silážování a senážování, zejména na orné půdě dodržujte pojezdovou rychlost max. 7-8 km/hod. a otáčky vývodového hřídele 270-310 ot/min. – rychl. stupeň IV – 1.
8. 1. 4. Při rovném terénu, dlouhé suché nebo zavadlé píci na dosoušení může být pojezdová rychlost max. 8-9 km/hod. – rychl. stupeň IV – 2.
8. 1. 5. **Pojezdové rychlosti traktorů ZETOR 5011 a 6011 pro shrnování**

Rychl. st.	Pojezdová rychlost km/hod.	Přibližné % plynu ± 2%	Otáčky výv. hřídele ± 10 ot/min.
III. 1	5	55	300
2	6	65	350
IV. 1	7	50	270
2	8	57	310
3	9	65	350

8. 2. Pojezdová kolečka stroje musí být **nahuštěna na předepsaný tlak 0,25 MPa**. Výška středu kolečka od terénu 136 ± 2 mm.
8. 3. Rotory se ustavují táhlem třetího bodu hydrauliky do **vodorovné polohy**. **Prsty musí po celé dráze rovné části kulisy hrabat v terénu**. Při nerovných a svažitých lučních terénech krátké píce a nízkých výnosech je třeba pracovat **s pojezdovými koly co nejvíce zasunutými**, t.j. prsty se dotýkají terénu. Při jetelotravách, vojtěškách, vysokých výnosech a vyšším strništi mohou být prsty 2–3 cm nad terénem.
8. 4. Pokud to sklizená plocha dovoluje **je třeba shrnovat napříč ke směru sekání**. Při sekání mokřejších ploch a po dešti se vytvoří od traktoru koleje, do kterých se část píce zamačkne. Při následném rozhazování a obracení, kdy se jezdí stejným směrem, se do kolejí namačká další píce, kterou shrnovač nemůže potom sebrat. **Je nutné jezdit rovně (bez zatáček) a začínat shrnovat od středu plochy v nejdelším místě**. Při zatáčkách a vybočeních ze směru shrnovač na vnitřní straně ohloubku nemůže dobře pracovat.
8. 5. **Kontrola rovinnosti ramen rotorů k terénu a vzájemné rovinnosti rotorů**. Při dopravě nebo při práci může dojít k nárazu některého ramene s prsty na překážku a k jeho vychýlení, což způsobí špatné shrabování řádku. Je třeba rotory ustavit do vodováhy (nejlépe na betonu) a měřit výšku konců jednotlivých ramen od terénu ve středu rovné části kulisy – při čemž vzájemná **úchylna výšky ramen nesmí být větší než + 5 mm**. Dále je třeba **změřit výšku ramen po obvodu rotorů**. Zkontroluje se tím **vzájemná rovinnost rotorů**.
8. 6. **Kontrola pracovních prstů**. Při práci může dojít k nárazu prstů na větší překážku a k jejich různému trvalému vybočení a ohnutí. Prsty je třeba buď vyměnit a nebo následovně vyrovnat:
- prsty musí mít **ve směru otáčení záklon 5° od roviny kolmé k terénu**,
 - **náběžné plochy konců prstů musí být do výšky cca 70 mm hladké**, aby píce po nich snadno sklouzávala a nebyla vytahována z řádku,
 - konce vnějších prstů **nesmí být radiálně vybočené přes vnější průměr rotorů, t.j. přes $\varnothing 1540$ mm**.
 - **délka prstů v rovině kolmé k terénu musí být $430 + 5$ mm**.

Všechna mazací místa jsou vyznačena na stroji příslušnou značkou „V 2“. Mazání se provádí mazacím lisem nebo olejnici.

Kuličková ložiska rotorů jsou mazána při montáži ve výrobním závodě a mažou se mazacím tukem V 2 při opravách kuželových skříní.

Ošetřování řetězů se provádí vždy po sezoně tak, že řetězy se vyjmou a vyperou v petrolejové lázni a ponoří se do mazacího tuku AOO-ČSN 656946, ohřátého na 80° C. Po vyjmutí se ochladí proudem studeného vzduchu a přebytečný tuk se setře. Současně se vyčistí řetězky a kryty řetězů.

Při záběhu stroje se nové řetězy vyfahují a proto je nutné jejich napnutí v průběhu prvního měsíce provozu při jejich denní kontrole.

Po ukončení sezony se stroj řádně vyčistí, opraví, neb vymění poškozené díly, opraví se nátěry, řádně naplní předepsaným tukem všechna mazací místa a stroj se uskladní v krytém skladu.

7. 1. NÁHRADNÍ DÍLY DODÁVANÉ SE STROJEM

Poř. čís.	Název dílu	Běžné číslo kusovníku	ks
1	Prst levý	788	24
2	Spojovací článek	776	2
3	Kladka, mont. sestava	290	3
4	Rozpěrný kroužek	298	3
5	Matice M 14×1,5	899	3
6	Matice M 14×1,5 nízká	900	3

Díly jsou určeny pro 1-letý provoz stroje

7. 2. NÁHRADNÍ DÍLY DOPORUČENÉ PRO 3-LETÝ PROVOZ STROJE

Běžné č.	Název dílu	Čís. výkresu, ČSN	ks
199	Nosná hřídel I. sv. s.	3-4712-069	1
209	Řetězka převodovky sv. s.	4-4712-051	2
224	Hřídel převodovky III.	4-4712-005	1
226	Pastorek 16z	4-4712-058	2
228	Kuželové kolo 56z	2-4712-003	2
263	Pouzdro 3040	4-4712-067	12
290	Kladka, mont. sestava	4-4712-072	12
295	Čep kladky	4-4712-073	12
296	Kladka	4-4712-074	24
298	Rozpěrný kroužek	4-4712-076	12
338	Kulisa, sv. s.	2-4712-005	2
230	Hřídel převodovky II.	4-4712-102	1
508	Dvojřetězka, sv. s.	3-4712-030	1
530	Pouzdro 3025	4-4712-113	2
532	Kotouč poj. zubové spojky	4-4712-062	2
775	Válec. řetěz 3/4"×1/2" 101č.	ČSN 02 3311.0	2
776	Článek 3/4"×1/2" 12 A-1	ČSN 02 3311.3	2
788	Prst levý	2-4712-030	48
793	Ložisko /6203-Z/UR 62032	ČSN 02 4640	24
801	Pojistný kroužek 40	ČSN 02 2931	24
838	anžeta U 37×45	ČSN 02 9269.9	24

899	Matice M 14×1,5	ČSN 02 1401.50	10
890	Matice M 12	ČSN 02 1401.50	12
900	Matice M 14×1,5 nízká	ČSN 02 1403.50	10
5196	Držák prstu I.	4-4725-170	6
5197	Držák prstu II.	4-4725-171	6
5200	Zajišťovací podložka	4-4725-174	3
5339	Pojezdové kolo 12×4, m. s.	3-4725-003	2
6041	Rameno prstů L m. s.	2-4726-004	4
6042	Hřídel prstů L sv. s.	3-4726-005	4
6053	Šroub M 12×80	ČSN 02 1101.50	12

Tento katalog náhradních dílů je určen pro objednávání náhradních dílů u příslušných prodejních středisek koncernové obchodní organizace AGROZET.

Při objednávání náhradních dílů je nutno uvést:

- 1. Typ stroje
- 2. Běžné číslo dílu a název dílu podle tohoto katalogu
- 3. Požadovaný počet kusů

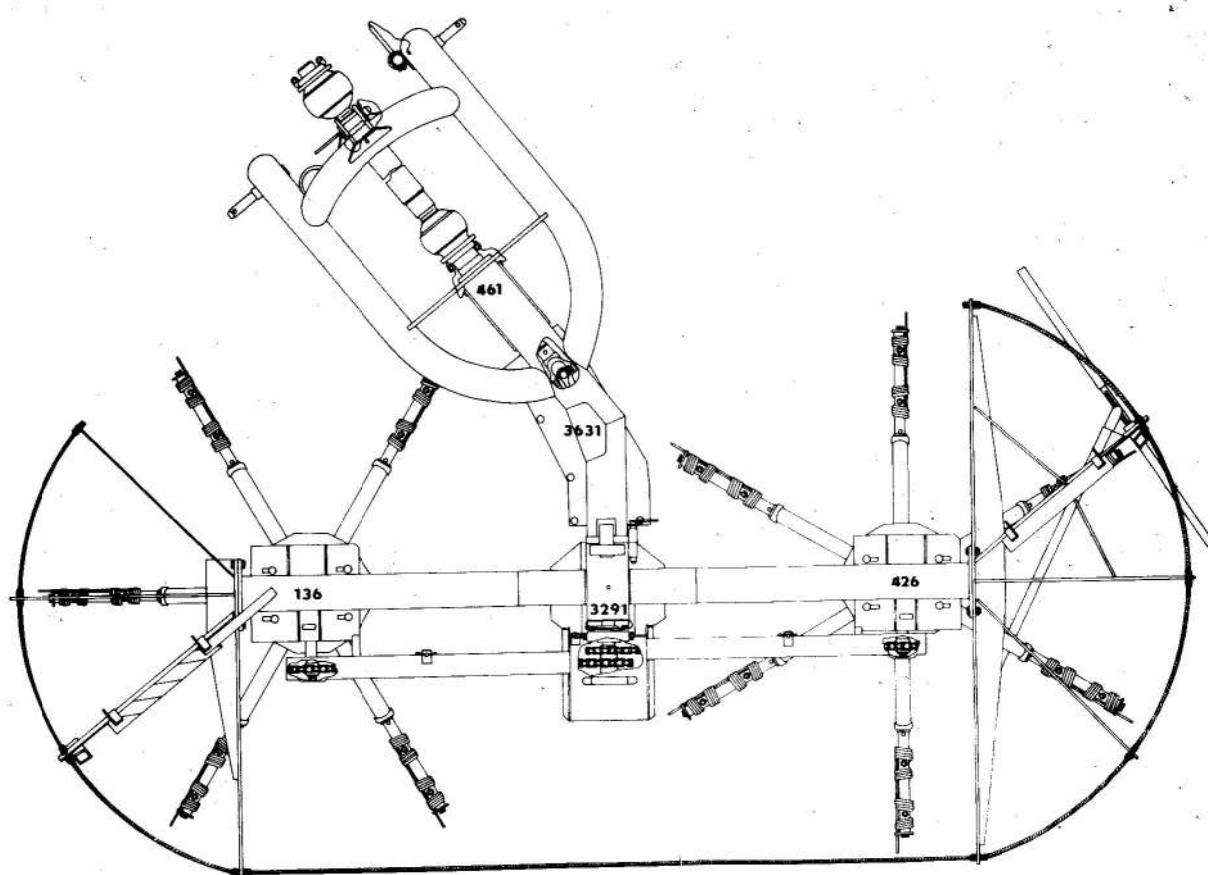
Šrouby, matice, závlačky, nýty a jiné drobné spojovací součásti, vyráběné podle ČSN, jsou v katalogu označeny příslušným číslem normy. Výrobce tyto součásti jako náhradní díly nedodává, neboť je lze zajistit ve specializovaných prodejnách normalizovaných součástí.

● **Důležité upozornění:**

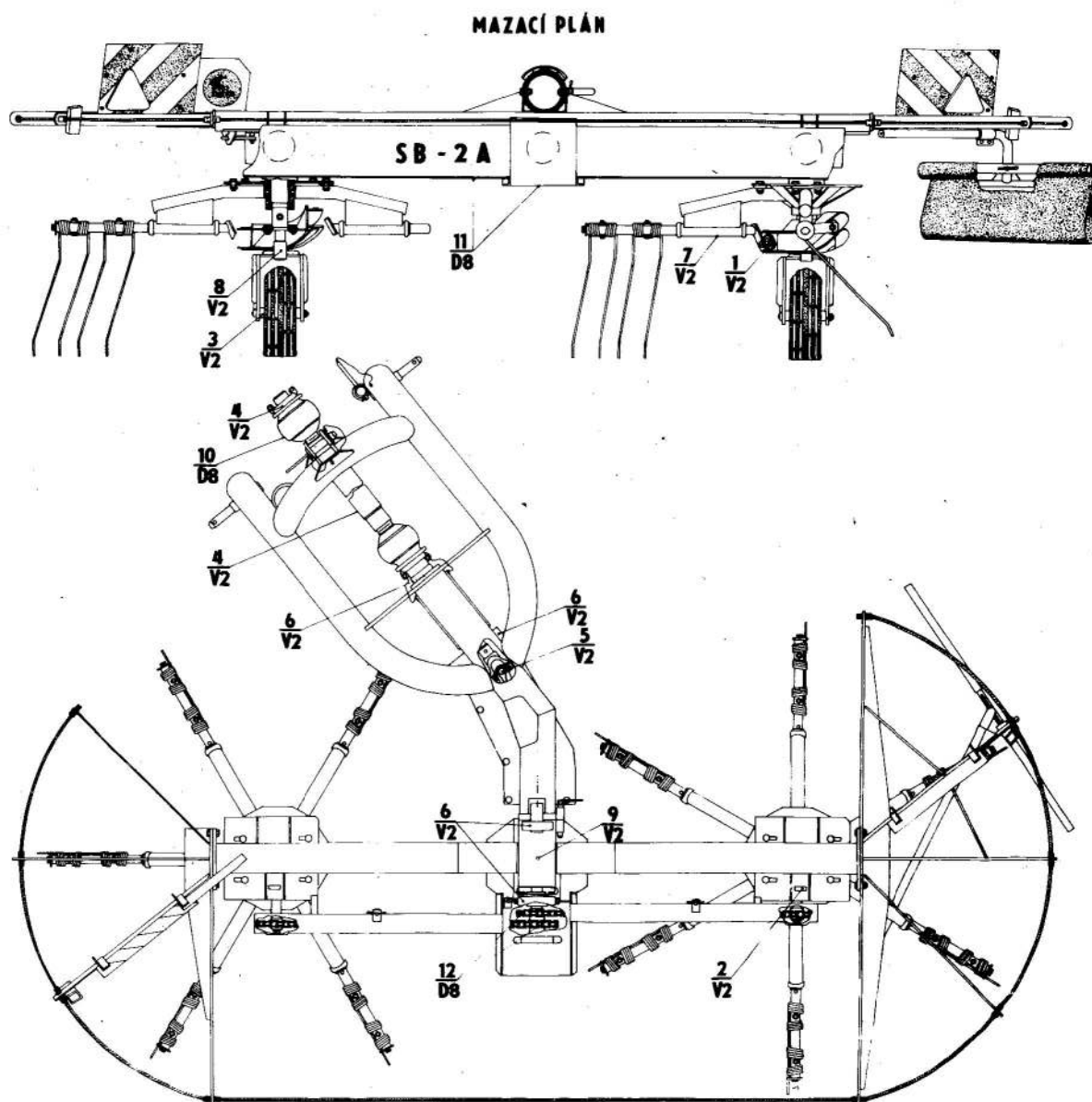
Před objednáním náhradních dílů se ještě přesvědčte, není-li možno původní díl renovovat.

Renovace Vám šetří peníze a výrobnímu podniku materiál a kapacitu, kterou může věnovat pak na výrobu nových zemědělských strojů, na které čekáte!

OZNAČENÍ SESTAV



LEGENDA : 136 - skříň levá, mont. sestava
 426 - skříň pravá, " "
 461 - předloha I., " "
 3291 - předloha VIII., " "
 3631 - kloub a hřídel, sv. "



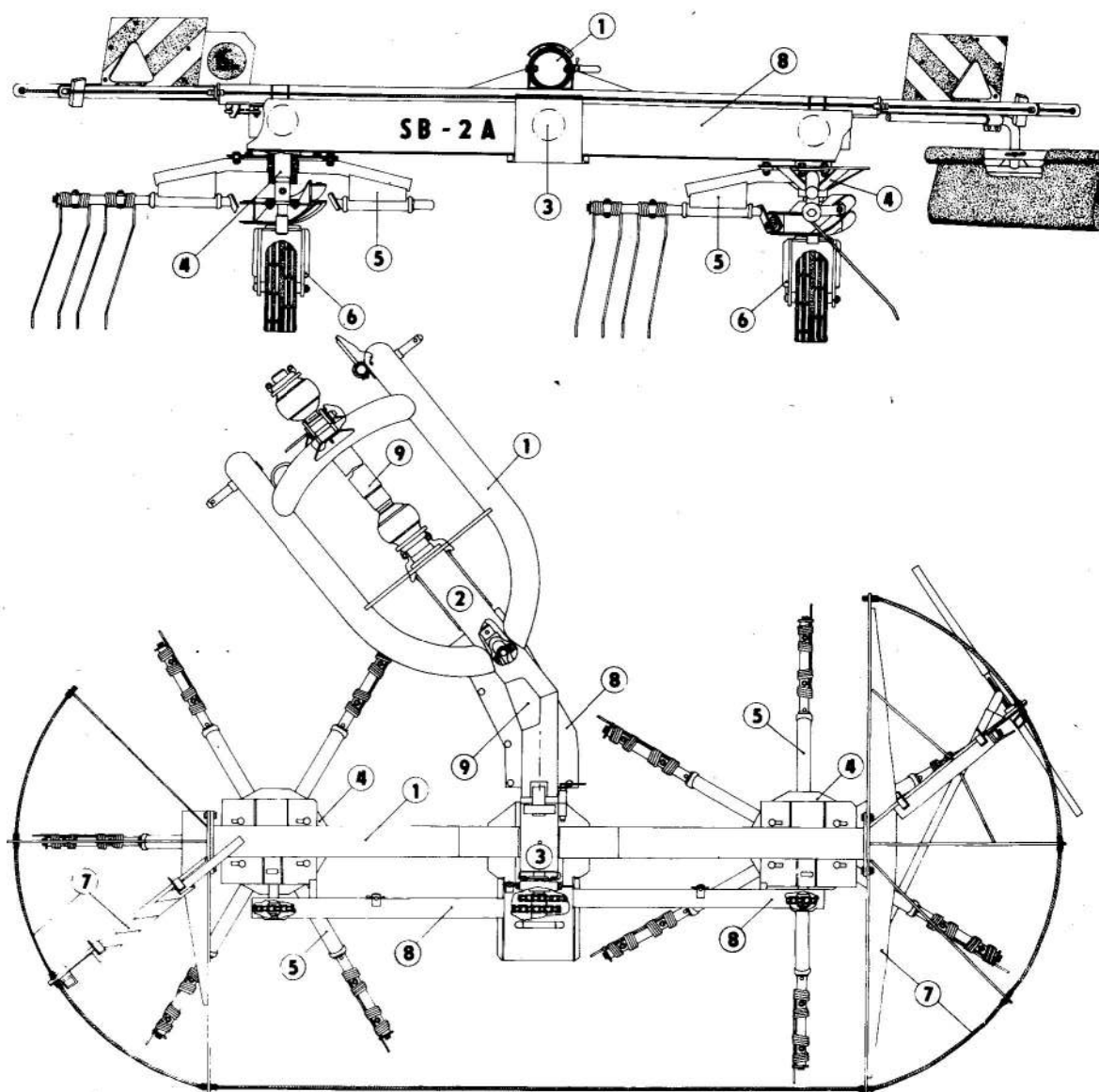


PLAN SB-2A

Poř. čís.	Mazací místo	Počet mazacích míst	Druh mazání
Po 20ti hodinovém provozu: (cca 1× za 3 dny)			
1	Ložiska kladek	12	Mazací tuk V22 ČSN 65 6915
2	Kuželové převody rotorů	2	V2
3	Ložiska disků poj. kol rotorů	2	V2
4	Kloubový hřídel KLK – 16	5	V2
Po 50ti hodinovém provozu: (cca 1× za týden)			
5	Kloubový hřídel KLK 16 – 6, upravený	3	V2
6	Ložiska předloh	5	V2
7	Ložiska hřídelů prstů	12	V2
8	Ložiska otoč. vidlic poj. kol rotorů	2	V2
9	Ložiska kyvného nosníku rotorů	1	V2
Dle potřeby:			
10	Trubka a koule krytů kloub. hřídele	3	D8
11	Závěsy krytů	4	D8
12	Válečkové řetězy	2	D8



OZNAČENÍ KATALOGOVÝCH SKUPIN





SESTAVA ZÁKLADNÍCH SKUPIN

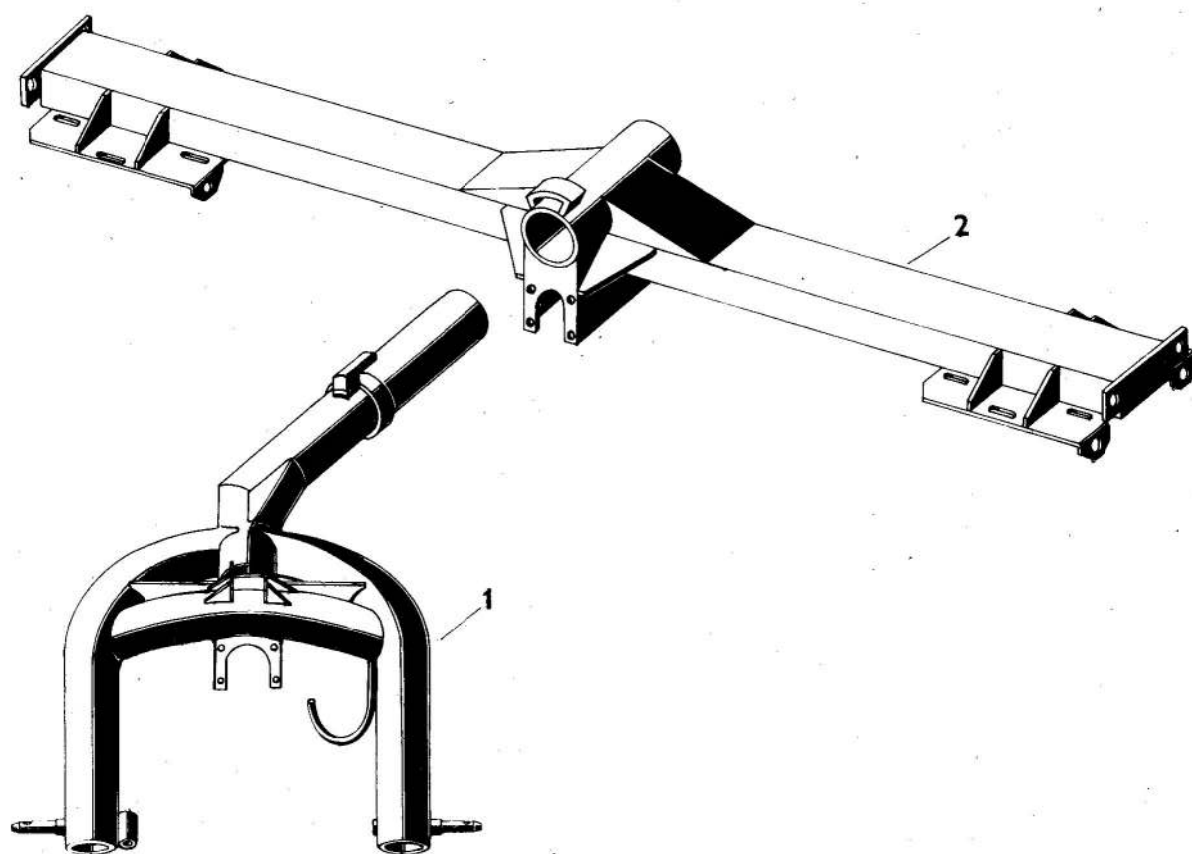
Skupina 1 – RÁM A NOSNÍK ROTORU

- 2 – PŘEDLOHA I.
- 3 – PŘEDLOHA VIII.
- 4 – SKŘÍŇ LEVÁ A PRAVÁ
- 5 – RAMENO PRSTU LEVÉ
- 6 – BANTAMOVÉ KOLO 12 × 4
- 7 – OCHRANNÉ ZÁBRANY
- 8 – KRYTY
- 9 – KLOUB A HŘÍDEL

1

Skupina	Poř. čís.	Běžné číslo	Číslo výkresu	Název dílu	ks
RÁM A NOSNÍK ROTORŮ	1	6011	1-4726-001	Rám sv. sest.	1
	2	6033	0-4726-002	Nosník rotorů sv. sest.	1





RÁM A NOSNÍK
ROTORŮ

2

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

Název dílu

ks

PŘEDLOHA I

461

2-4712-007

Předloha I., mont. sest.

1

1

496

3-4712-029

Hřídel předlohy I

1

2

465

3-4712-028

Ložisko přední, sv. sest.

1

3

832

ČSN 027421

Mazací hlavice KM 8×1

2

4

802

ČSN 022931

Pojistný kroužek 62

2

5

493

4-4712-107

Kroužek

4

6

494

4-4712-108

Těsnící kroužek – plst'

2

7

796

ČSN 024630

Ložisko UR 6008 A

2

8

495

ČSN 806222

Těsnění – plst'

2

9

476

4-4712-206

Víčko B-B, sv. sest.

2

10

803

ČSN 022931

Pojistný kroužek 68

2

11

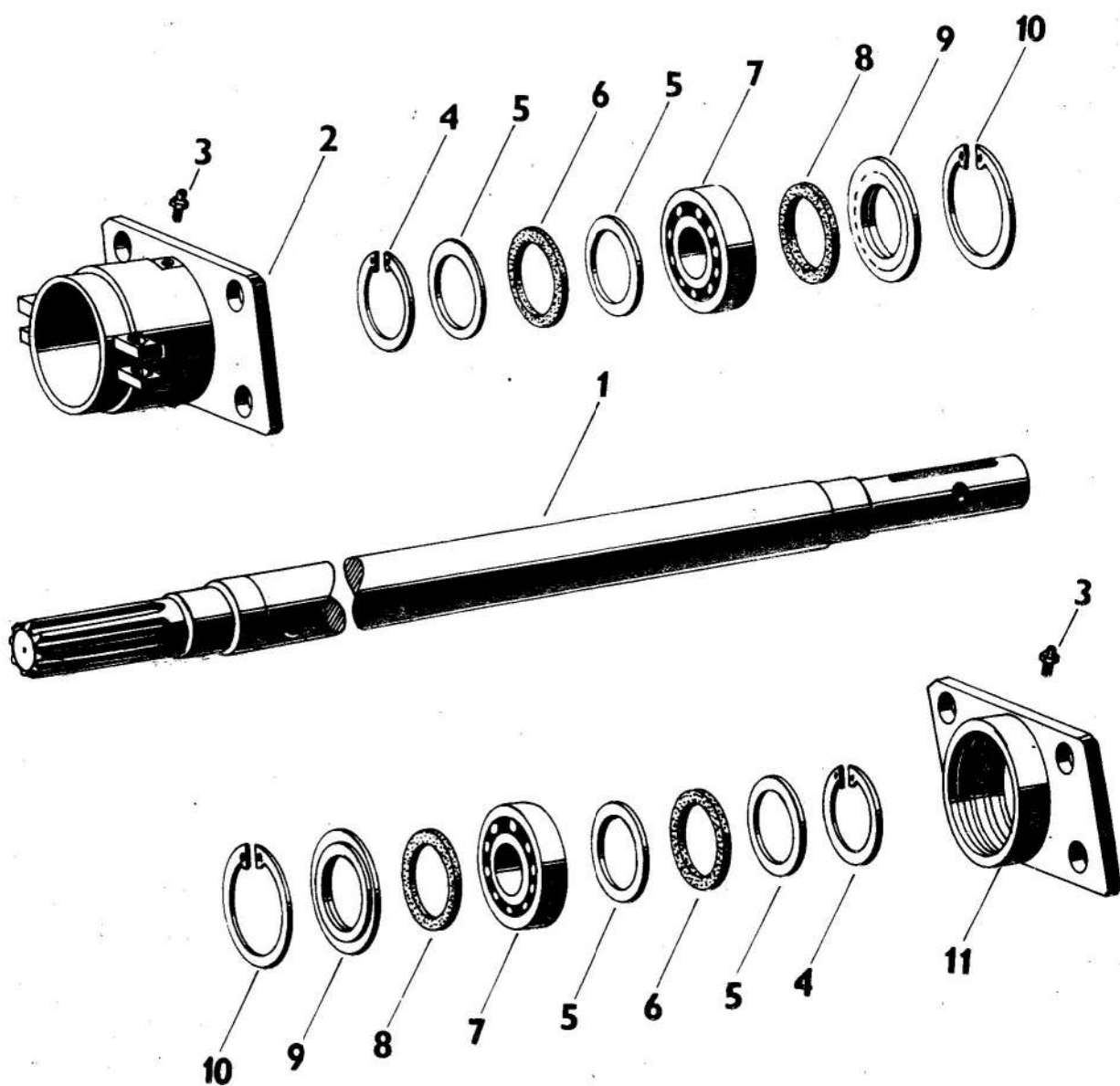
484

4-4712-105

Ložisko zadní, sv. sest.

1





PŘEDLOHA I.

3

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

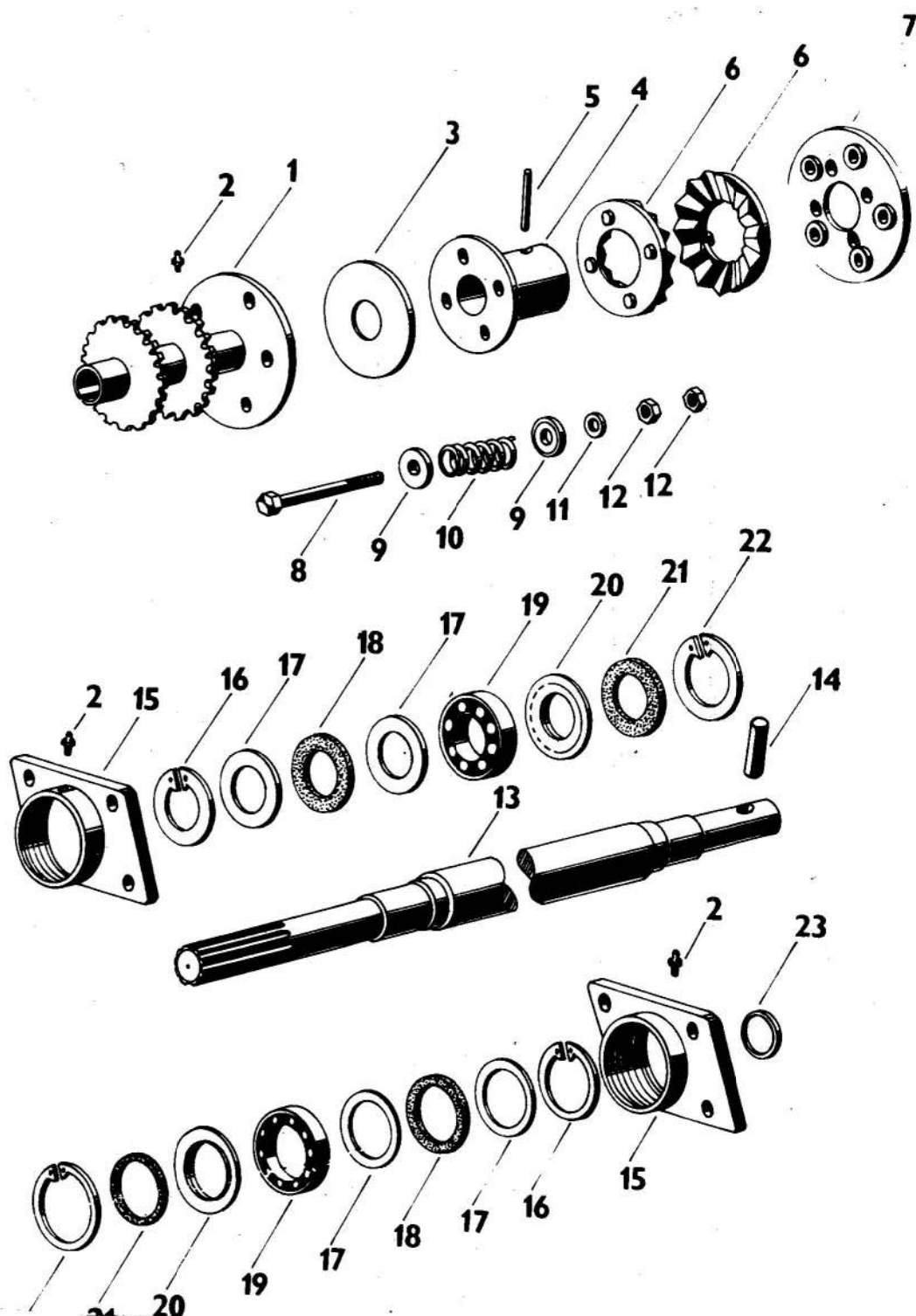
Název dílu

ks

PŘEDLOHA VIII

	3291	2-4722-012	Předloha VIII., mont. sest.	1
1	506	3-4712-053	Dvojřetězka s pouzdrém mont. sestava	1
2	832	ČSN 027421	Mazací hlavice KM 8×1	3
3	531	4-4712-114	Podložka 95	1
4	534	3-4712-033	Náboj spojky, sv. sest.	1
5	809	ČSN 022156	Pružný kolík 6×56	1
6	532	3-4712-065	Kotouč pojistné zubové spojky	2
7	520	3-4712-031	Příruba kompl., sv. sest.	1
8	866	ČSN 021101.50	Šroub M 12 ×110	5
9	533	4-4712-212	Miska	10
10	790	4-4712-219	Pružina tlačná	5
11	929	ČSN 021702.10	Podložka 13-A	5
12	897	ČSN 021403.20	Matice M 12	10
13	3294	3-4722-058	Hřídel předlohy VII	1
14	813	ČSN 022156	Pružný kolík 10×56	1
15	484	4-4712-105	Ložisko zadní, sv. sest.	2
16	802	ČSN 022931	Pojistný kroužek 62	2
17	493	4-4712-107	Kroužek	4
18	494	4-4712-108	Těsnicí kroužek – plst	2
19	796	ČSN 024630	Ložisko UR 6008 A	2
20	476	4-4712-206	Vičko B–B, sv. sest.	2
21	495	ČSN 806222	Těsnění – plst	2
22	803	ČSN 022931	Pojistný kroužek 68	2
23	529	4-4712-112	Podložka	1



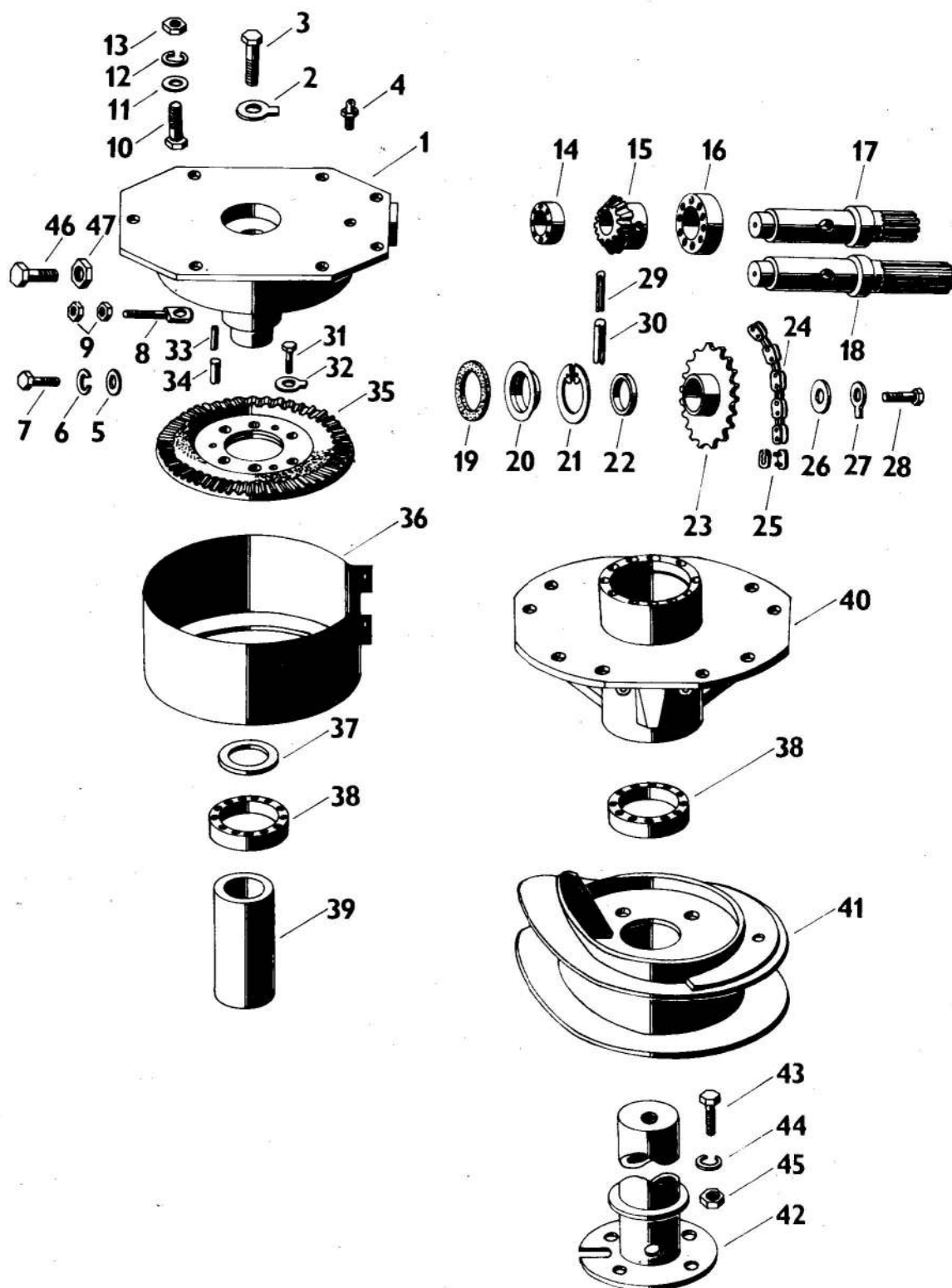


PŘEDLOHA VIII.

SKŘÍŇ L a P

	136	1-4712-010	Skříň levá, mont. sestava	1
	426	1-4712-012	Skříň pravá, mont. sest.	1
1	6171	3-4726-009	Skříň, sv. sest.	1
2	937	4-4712-187	Podložka 17-úprava	1
3	870	ČSN 021103.50	Šroub M 16×40	1
4	832	ČSN 027421	Mazací hlavice KM 8×1	1
5	910	ČSN 021729.00	Podložka 6,6	3
6	909	ČSN 021740.00	Podložka 6	3
7	846	ČSN 021103.20	Šroub M 6×10	3
8	727	4-4712-127	Napínací šroub, sv. sest.	2
9	883	ČSN 021601.20	Matice M 10	4
10	7126	ČSN 021103.50	Šroub M 12×45	4
11	7131	ČSN 021729.00	Podložka 14	4
12	926	ČSN 021740.00	Podložka 12	4
13	890	ČSN 021401.50	Matice M 12	4
14	794	ČSN 024636	Ložisko UR 6205 A	1
15	226	4-4712-058	Pastorek 16z	1
16	795	ČSN 024630	Ložisko UR 6206 A	1
17	430	4-4712-102	Hřídel převodovky II. (skříň b. č. 426)	1
18	224	4-4712-005	Hřídel převodovky III. (skříň b. č. 136)	1
19	231	ČSN 806222	Těsnění – plst	1
20	218	4-4712-054	Vičko skříně, sv. sest.	1
21	802	ČSN 022981	Pojistný kroužek 62	1
22	432	4-4712-121	Rozpěrná trubka převodovky II.	1





4₂

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

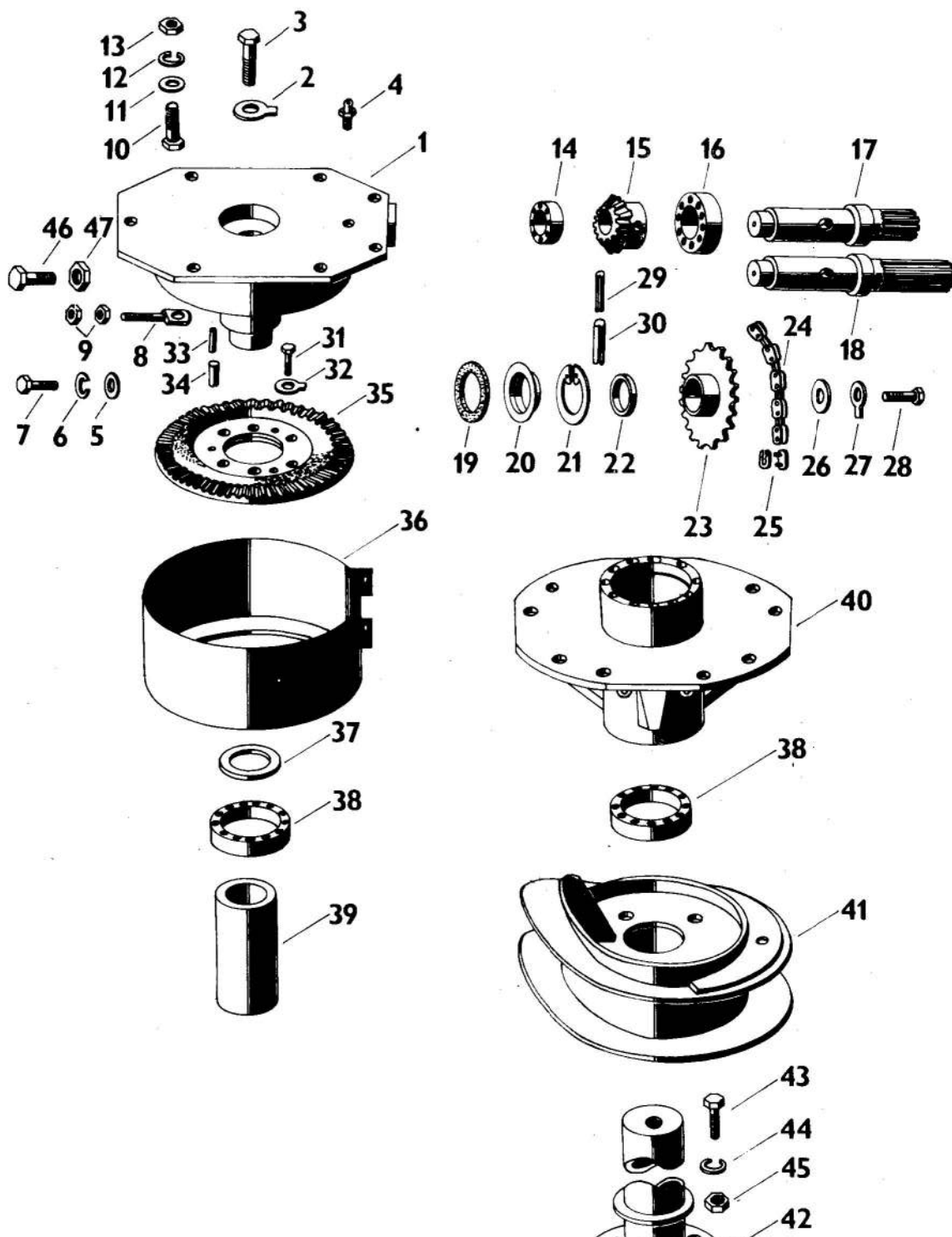
Číslo výkresu

Název dílu

ks

SKŘIŇ L a P

23	209	4-4712-051	Řetězka převodovky, sv. s.	1
24	775	ČSN 023311.0	Válec. řetěz 3/4"×1/2" 12 A-1 101 čl.	1
25	776	ČSN 023311.3	Článek 3/4"×1/2" 12A-1	1
26	234	4-4712-197	Podložka Ø 42/11	1
27	235	4-4712-159	Zajišťovací podložka	1
28	857	ČSN 021103.50	Šroub M 10×25	1
29	808	ČSN 022156	Pružný kolík 6×45	1
30	812	ČSN 022156	Pružný kolík 10×45	1
31	851	ČSN 021103.50	Šroub M 8×25	6
32	915	ČSN 021751.02	Podložka 8,4	6
33	805	ČSN 022156	Pružný kolík 5×28	6
34	810	ČSN 022156	Pružný kolík 8×28	6
35	228	4-4712-003	Kuželové kolo 56z	1
36	4156	2-4716-041	Kryt skříně, sv. sest.	1
37	232	4-4712-062	Vymezovací podložka	1
38	797	ČSN 024630	Ložisko UR 6010 Z	2
39	229	4-4712-060	Rozpěrná trubka I.	1
40	186	1-4712-005	Rotor I., sv. sest.	1
41	338	4-4712-005	Kulisa, sv. sest.	1
42	199	3-4712-069	Nosná hřídel I., sv. sest.	1
43	857	ČSN 021103.50	Šroub M 10×25	4
44	920	ČSN 021740.03	Podložka 10,2	4
45	884	ČSN 021401.50	Matice M 10	4
46	7109	4-4727-014	Šroub M 16×40 - úprava	1
47	7121	ČSN 021403.2	Matice M 16	1



SKŘÍŇ L a P

5

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

Název dílu

ks

RAMENO PRSTŮ

6041

2-4726-004

Rameno prstů levé,
mont. sestava

12

1

245

3-4712-017

Rameno prstů l., sv. sest.

12

2

284

4-4712-071

Prachovka

12

3

303

4-4712-078

Axiální kroužek

24

4

838

ČSN 029269.9

Manžeta U 37×45

24

5

263

4-4712-067

Pouzdro 3040

24

6

837

ČSN 029281.2

Kroužek 30×2

24

7

6042

3-4726-005

Hřídel prstů levá, sv. s.

12

8

302

4-4712-077

Podložka

24

9

807

ČSN 022156

Pružný kolík 6×40

12

10

788

2-4712-030

Prst levý

24

11

6053

ČSN 021101.50

Šroub M 12×80

24

12

5196

4-4725-170

Držák prstu I.

24

13

5197

4-4725-171

Držák prstu II.

24

14

6045

4-4726-015

Vymezovací podložka

24

15

5200

4-4725-174

Zajišťovací podložka

24

16

890

ČSN 021401.50

Matice M 12

24

290

4-4712-072

Kladka, mont. sestava

12

17

295

4-4712-073

Čep kladky

12

18

296

4-4712-074

Kladka

24

19

801

ČSN 022931

Pojistný kroužek 40

24

20

793

ČSN 024640

Ložisko UR 6203 Z

24

21

297

4-4712-075

Rozpěrný kroužek se zár.

12

22

298

4-4712-076

Rozpěrný kroužek

12

23

899

ČSN 021401.50

Matice M 14×1,5

12

24

900

ČSN 021403.50

Matice M 14×1,5

12

25

832

ČSN 027421

Mazací hlavice KM 8×1

12+12

26

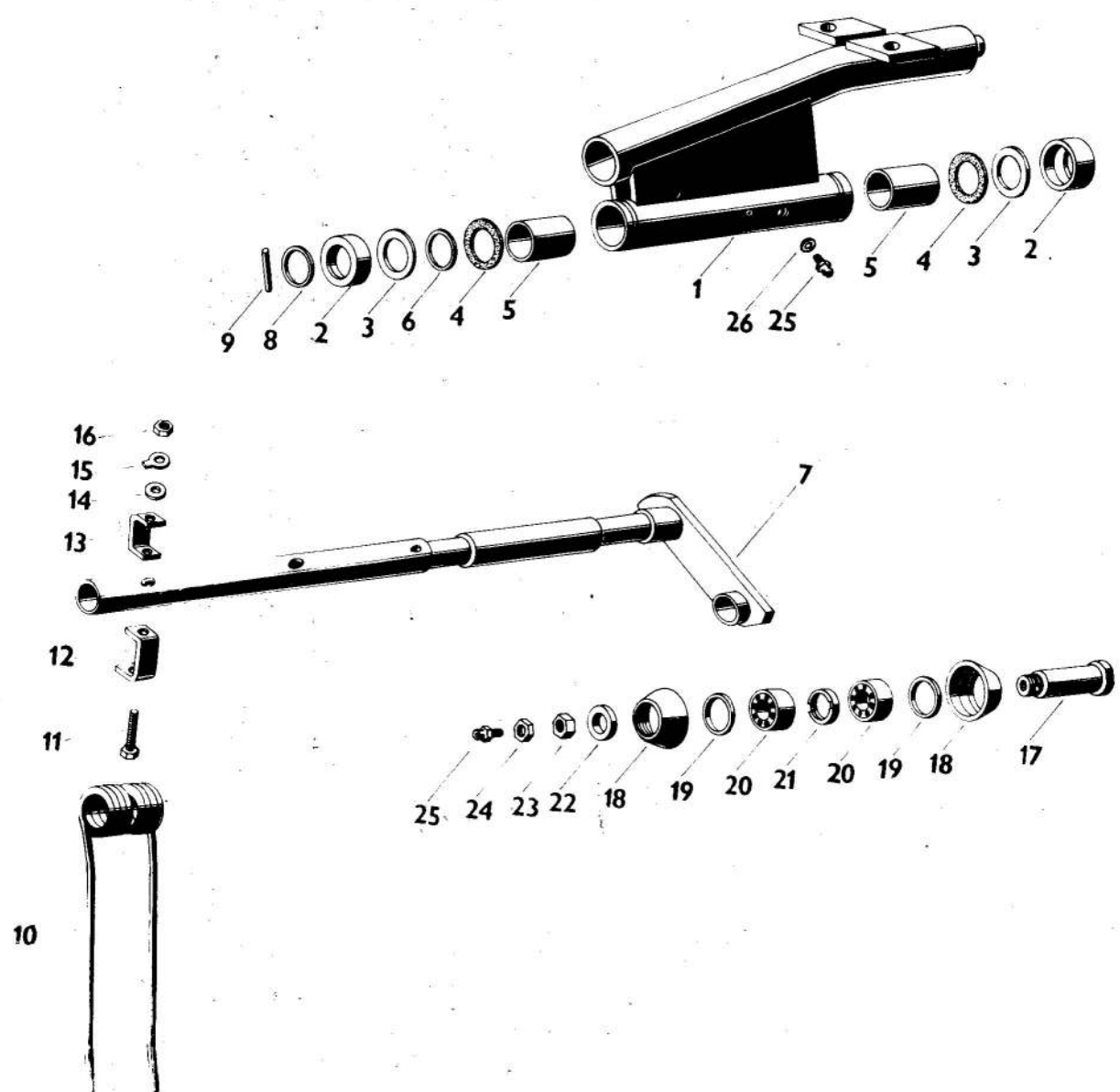
836

ČSN 029310.2

Těsnící kroužek 8×12×1

12





6

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

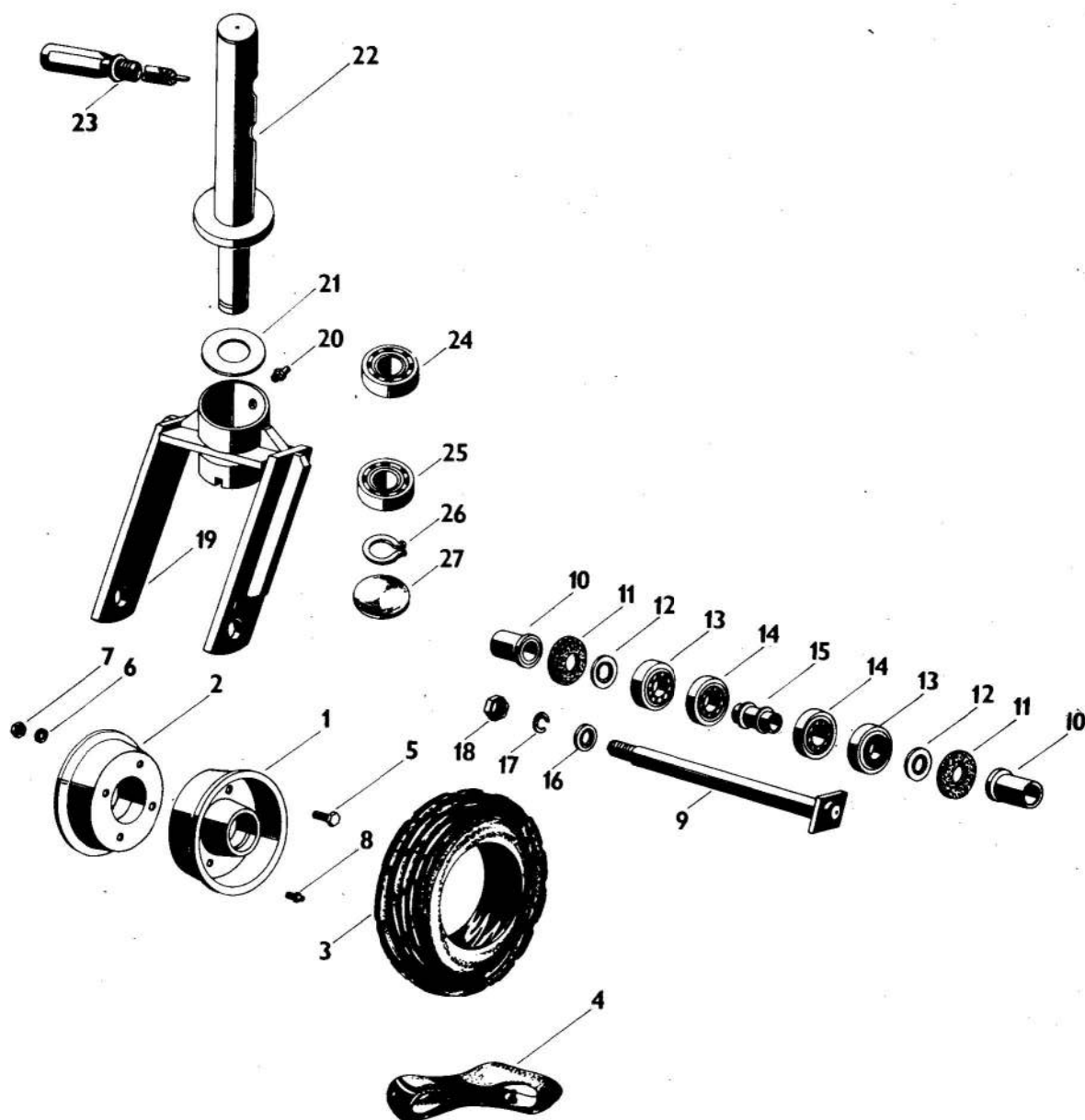
Název dílu

ks

BANTAM KOLO

	3072	4-4722-131	Bantam kolo 12×4, m. s.	2
1	3097	4-4722-119	Disk levý	2
2	3098	4-4722-120	Disk pravý	2
3	782	ČSN 631280	Plášť 12×4/4 PR	2
4	783	ČSN 631421	Duše 12×4 s vent. 18,5×31,5	2
5	853	ČSN 021303.25	Šroub M 8×20	8
6	916	ČSN 021702.15	Podložka 8,4	8
7	880	ČSN 021401.25	Matice M 8	8
8	831	ČSN 027421	Mazací hlavice KM 6	2
9	382	4-4712-091	Svorník kola, sv. sest.	2
10	406	4-4712-198	Náboj, sv. sest.	4
11	395	4-4712-099	Těsnění kola	4
12	393	4-4712-097	Víčko plsti	4
13	792	ČSN 024640	Ložisko UR 6202 Z	4
14	3695	ČSN 024636	Ložisko UR 6202 A	4
15	3080	4-4722-122	Rozpěrná trubka, sv. sest.	2
16	929	ČSN 021702.10	Podložka 13-A	2
17	926	ČSN 021740.00	Podložka 12,2	2
18	893	ČSN 021601.20	Matice M 12	2
19	3074	3-4722-036	Třmen kola, sv. sest.	2
20	832	ČSN 027421	Mazací hlavice KM 8×1	2
21	3096	4-4722-073	Podložka	2
22	5342	3-4725-002	Hřídel pojezd. kola, sv. sest.	2
23	731	4-4712-198	Kolík – sestava	2
24	3693	ČSN 024644	Ložisko 7206	2
25	795	ČSN 024630	Ložisko UR 6206 A	2
26	3696	ČSN 022930	Pojistný kroužek 30	2
27	3099	4-4722-047	Zátka náboje	2





BANTAMOVÉ
KOLO 12 x 4

7

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

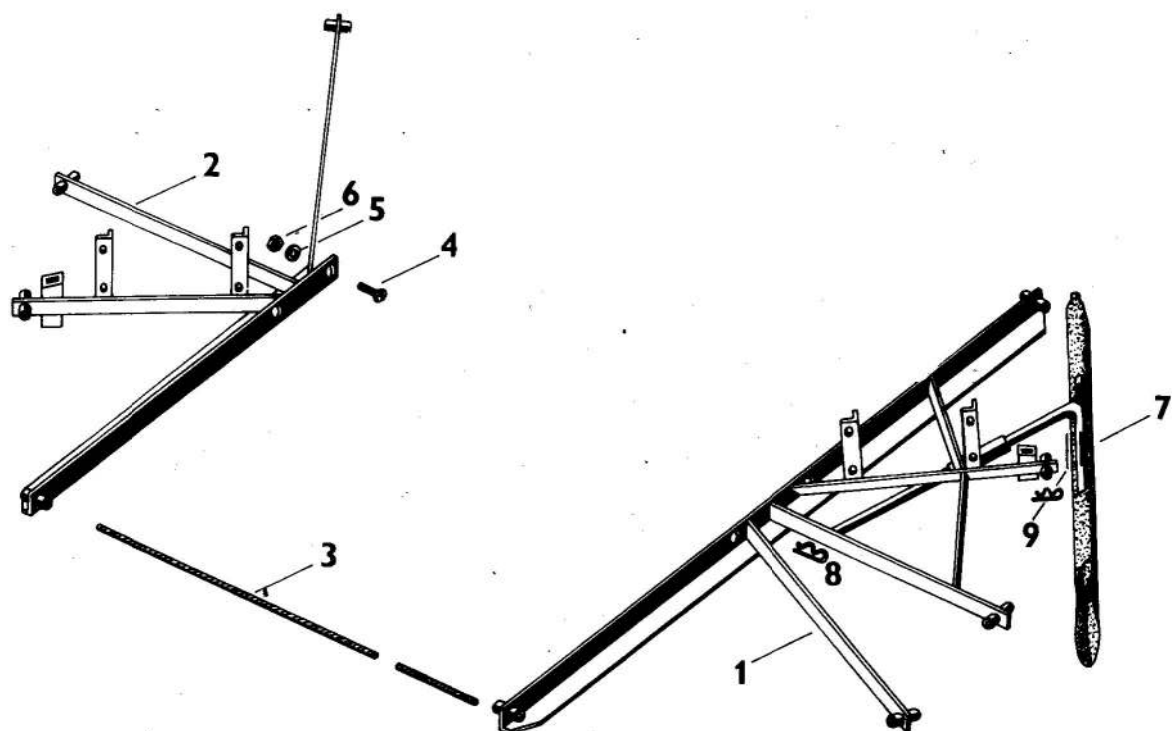
Název dílu

ks

OCHRANNÉ
ZÁBRANY

1	663	2-4712-035	Zábrana pravá, sv. sest.	1
2	651	2-4712-034	Zábrana levá, sv. sest.	1
3	3650	2-4722-121	Lano zábrany	1
4	860	ČSN 021303.00	Šroub M 12×30	6
5	926	ČSN 021740.00	Podložka 12,2	6
6	893	ČSN 021601.20	Matice M 12	6
7	748	2-4712-026	Boční stěna, mont. sest.	1
8	825	ČSN 021781.0	Závlačka 4×50	1
9	821	4-4712-220	Pérová závlačka	1





OCHRANNÉ ZÁBRANY

8

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

Název dílu

ks

KRYTY

1

558

2-4712-018

Kryt řetězů pravý

1

2

589

2-4712-037

Kryt řetězů levý

1

3

3541

2-4722-027

Kryt spojky levý

1

4

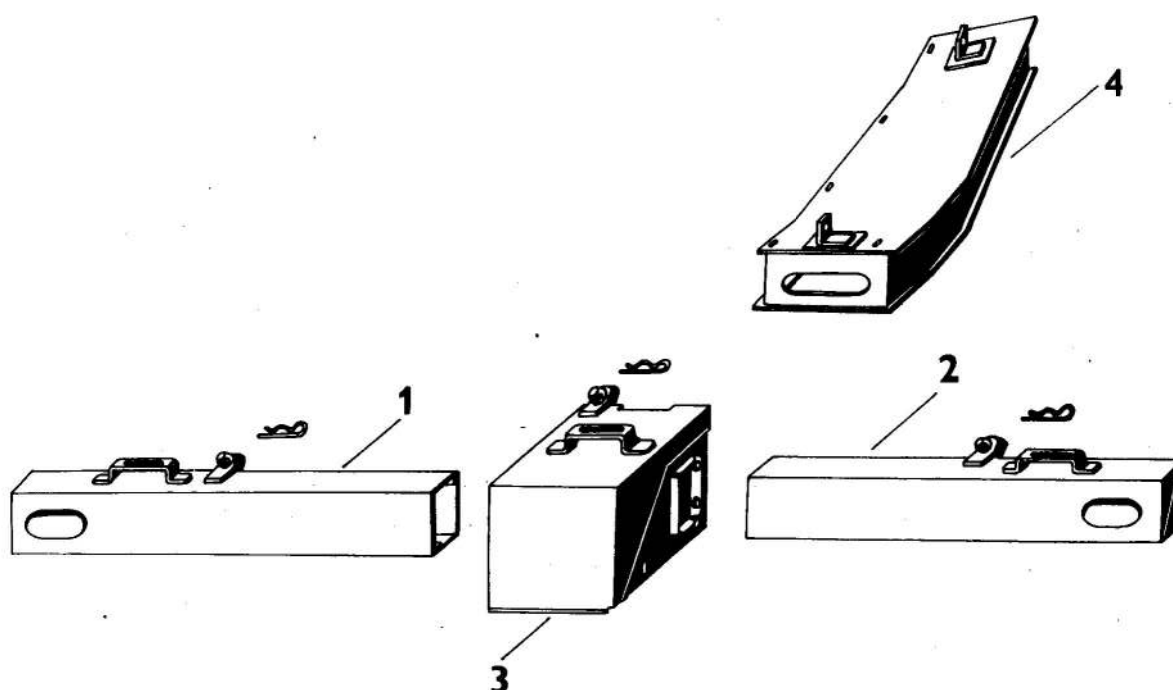
6075

2-4726-003

Kryt kloubového hřídele

1





KRYTY

9

Skupina

Poř.
čís.Běžné
číslo

Číslo výkresu

Název dílu

ks

KLOUB
A
HŘÍDEL

1

3681

3-4712-040

Kloubový hřídel
KLK-63 690 1130

1

2

3631

2-4722-033

Kloub, sv. sest.

1

3

811

ČSN 022156

Pružný kolík 8×50

2

4

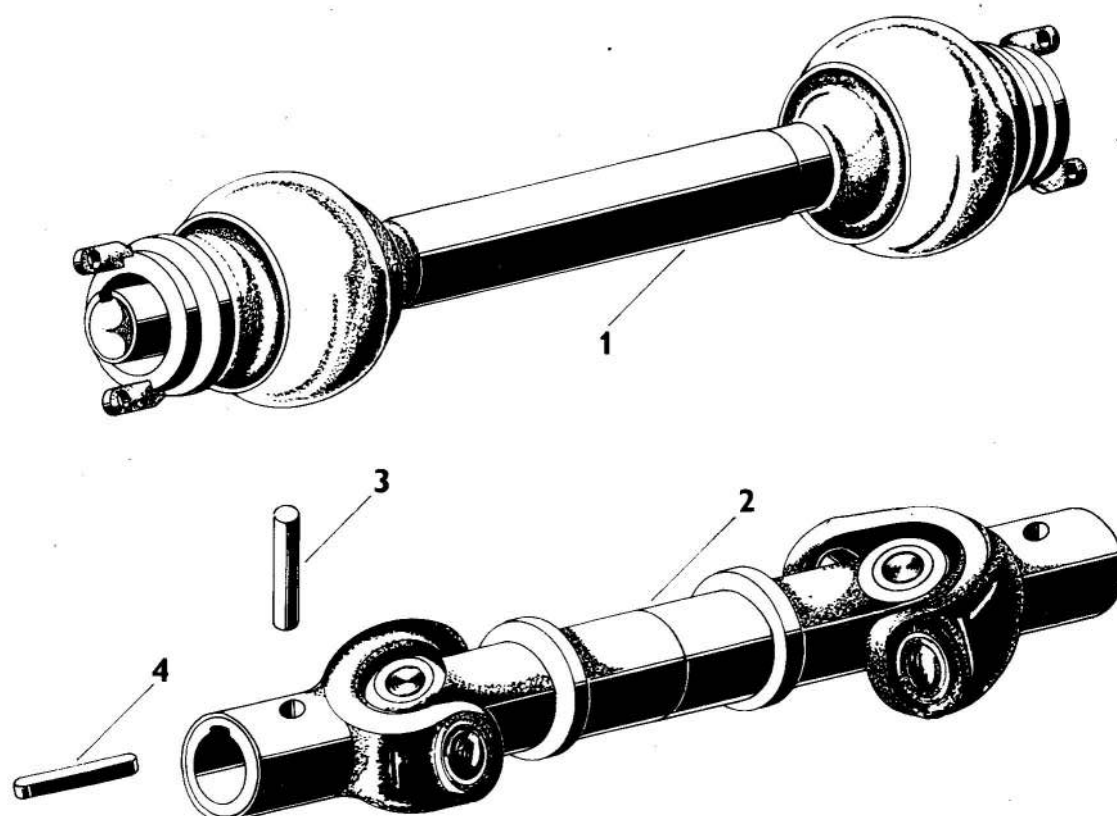
817

ČSN 022562

Pero 8×7×56

2





KLOUB A HŘÍDEL

SHRNOVAČ PICE S B – 2 A

je neustále zdokonalován.

Výrobce si proto vyhrazuje právo na změny při dodržení podstatných znaků zde popsaného stroje.

Vydal: AGROZET Pelhřimov, k. p.
závod Rožmitál
Rožmitál pod Třemšínem

Název: Návod k obsluze
a katalog náhradních dílů
shrnovače SB – 2A

Úprava: Grafická úprava a textové a obrazové
tabulky KND: Ing. Jiří Holek
Ing. Pavel Holek

Vydání: I. 1500 ks – 1984

Tisk: Jihočeské tiskárny, n. p., závod 8 Strakonice