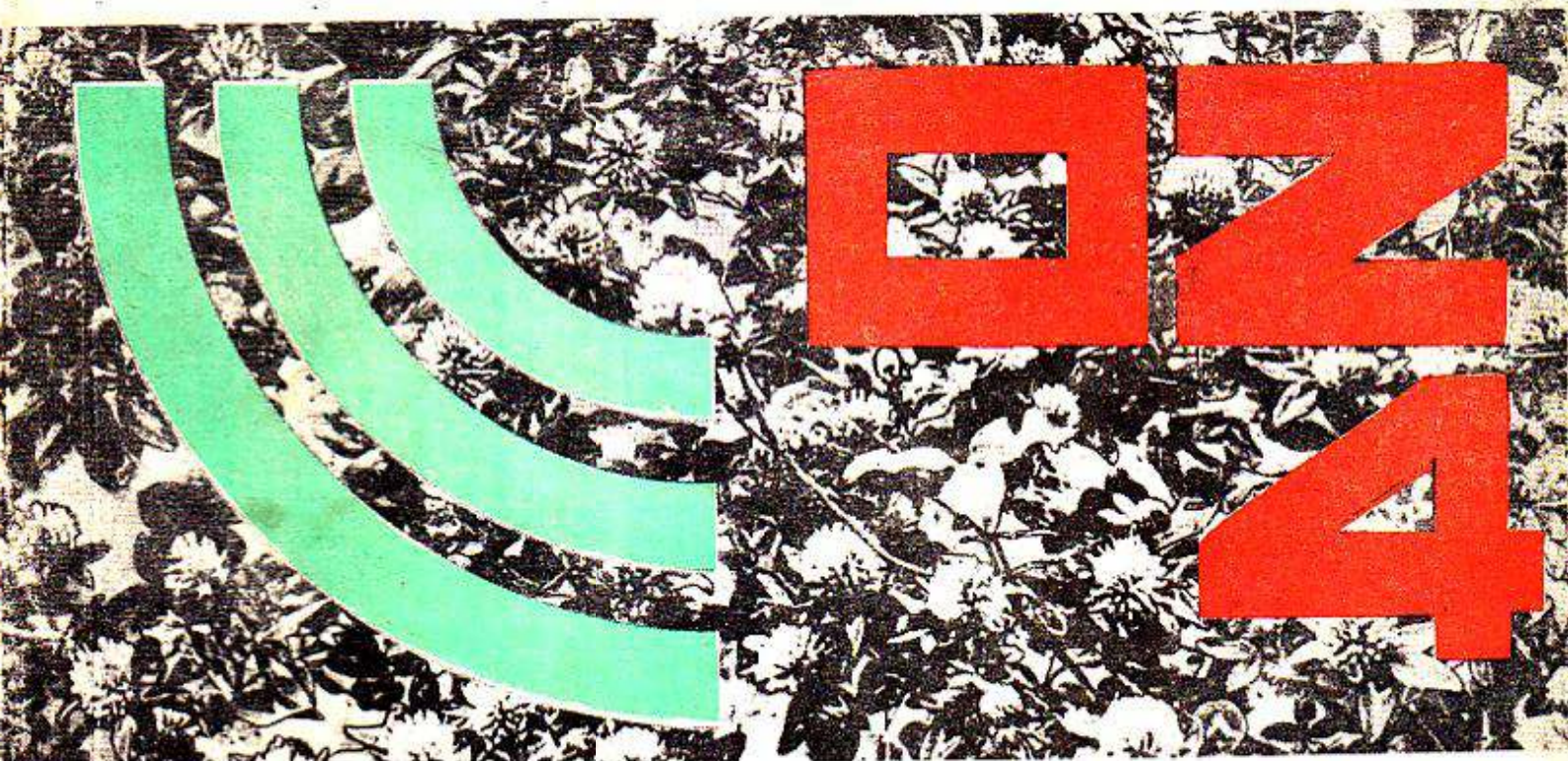
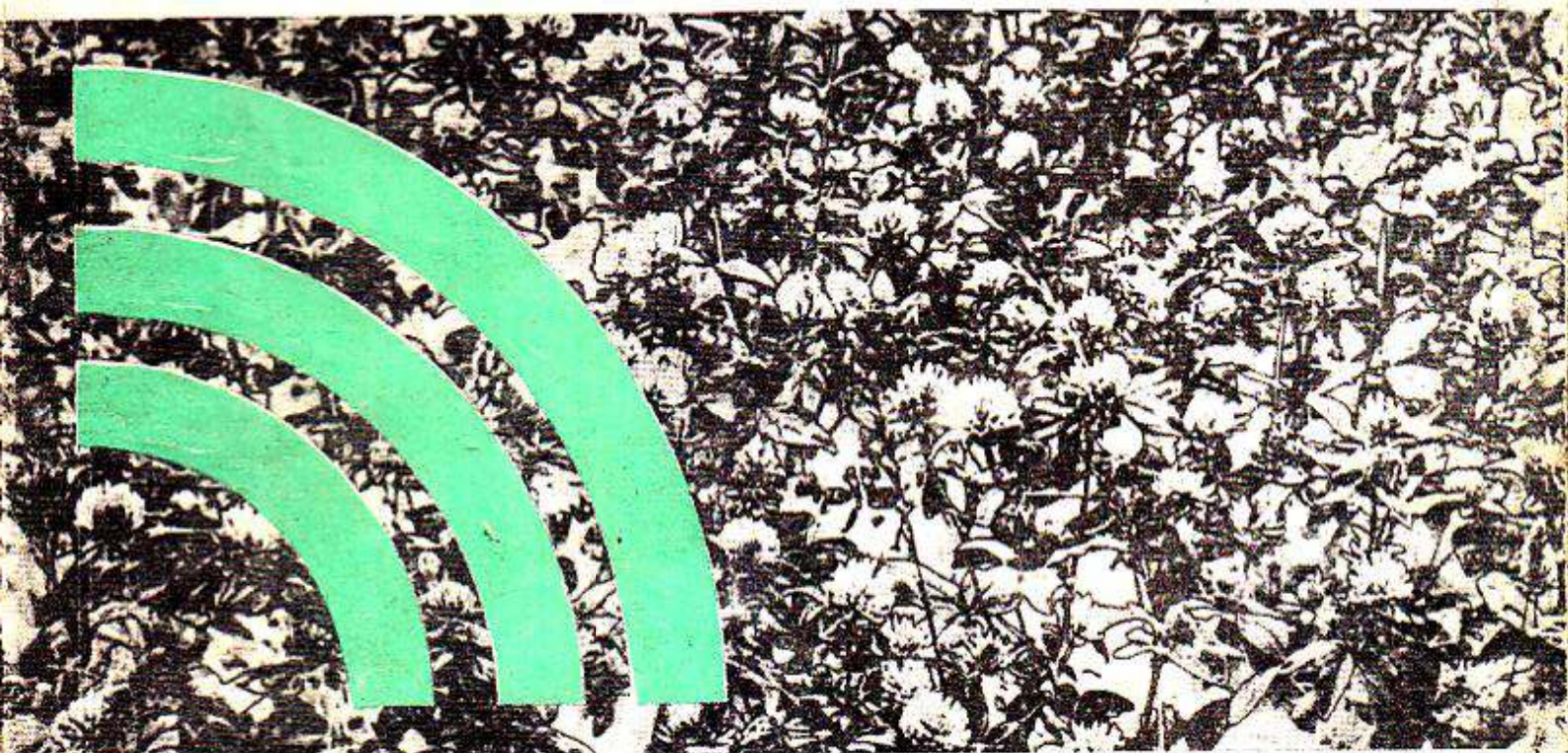




Agrozet

PELHŘIMOV, k. p.

ZÁVOD ROZMÍTÁL pod Třemšínem



**OBRACEČ ZELENÉ
A ZAVADLÉ PÍCE**

VÁŽENÝ UŽIVATELI

Tato brožura Vás seznámí s obsluhou a údržbou Vašeho nového stroje, s obrabečem píce OZ - 4. Prosíme Vás, abyste se seznámil s jejím obsahem a pak dodržoval všechny uvedené pokyny. Důsledným dodržováním pokynů při obsluze a údržbě předejdete závadám, prodloužíte životnost obrabeče a zajistíte si bezporuchový provoz. Pečujte proto i o tuto brožuru a chraňte ji před poškozením.

Přejeme Vám, abyste byl s naším výrobkem spokojen a aby Vám stroj dobře sloužil.



Agrozet

PELHŘIMOV, k.p.

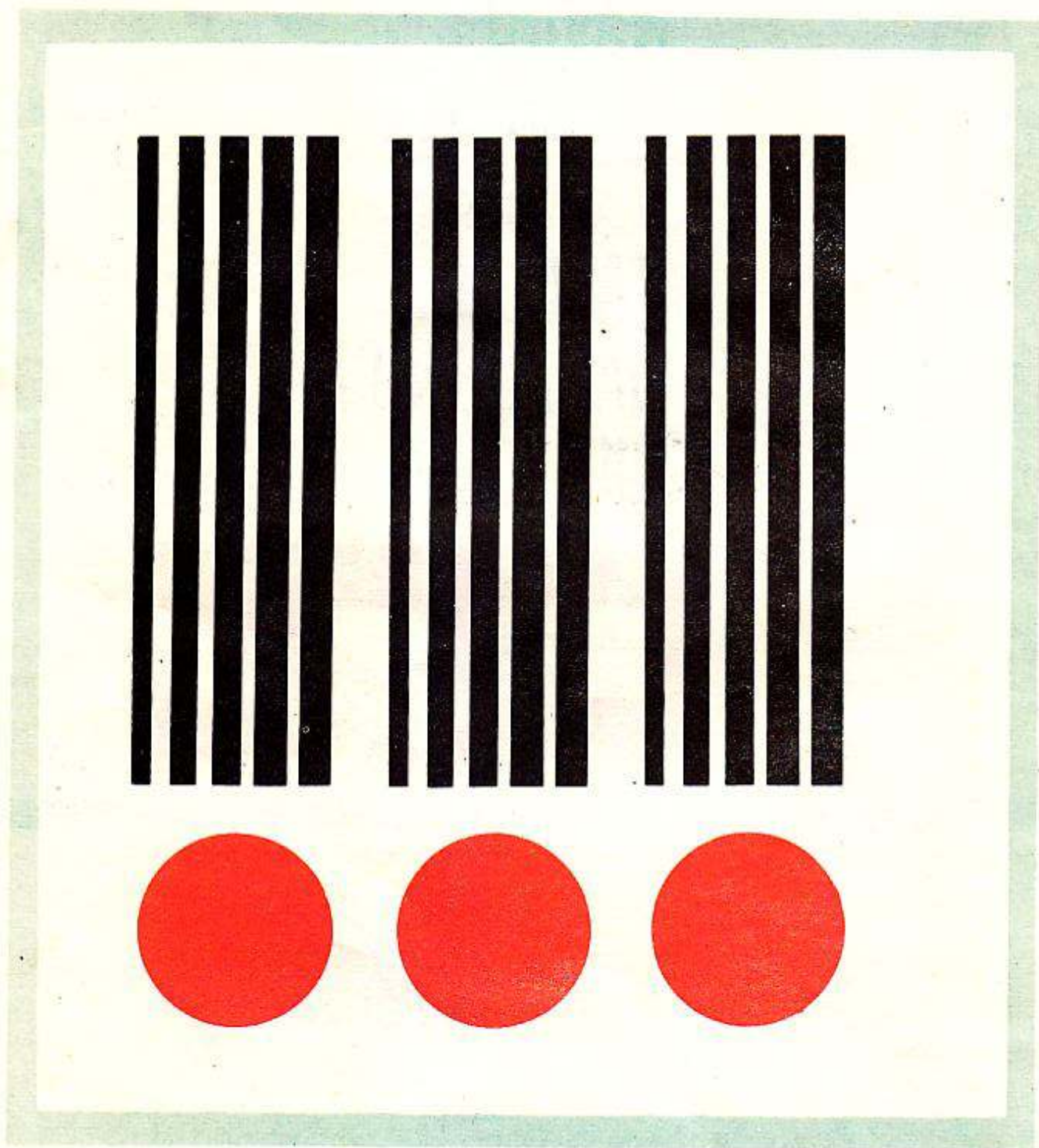
ZÁVOD ROŽMITÁL pod Třemšínem

**NÁVOD
K OBSLUZE
A
KATALOG
NÁHRADNÍCH
DÍLŮ**

OZ

4

OBRACEČ ZELENÉ A ZAVADLÉ PÍCE



1

2

BEZPEČNOST PŘEDEVŠÍM

NĚKOLIK STRUČNÝCH ZÁKLADNÍCH UPOZORNĚNÍ

Opatrný a svědomitý řidič je zárukou bezpečné práce a provozní spolehlivosti stroje.
Pečlivé dodržování jednoduchých pravidel zabrání mnoha zbytečným úrazům:

- nikdy neseřizovat, nečistit, nemazat a neopravovat stroj, pokud je v chodu
- přezkoušet všechna bezpečnostní zařízení
- nepracovat nikdy bez ochranných zábran
- nezdržovat se v dosahu stroje, pokud je zapojen vývodový hřídel traktoru a traktor je v chodu
- před vystoupením z traktoru vypojit vývodový hřídel
- nejvyšší rychlost při přepravě je 15 km/hod.
- při přepravě ustavit stroj do přepravní polohy
- se strojem je zakázána jízda na silnicích I. třídy

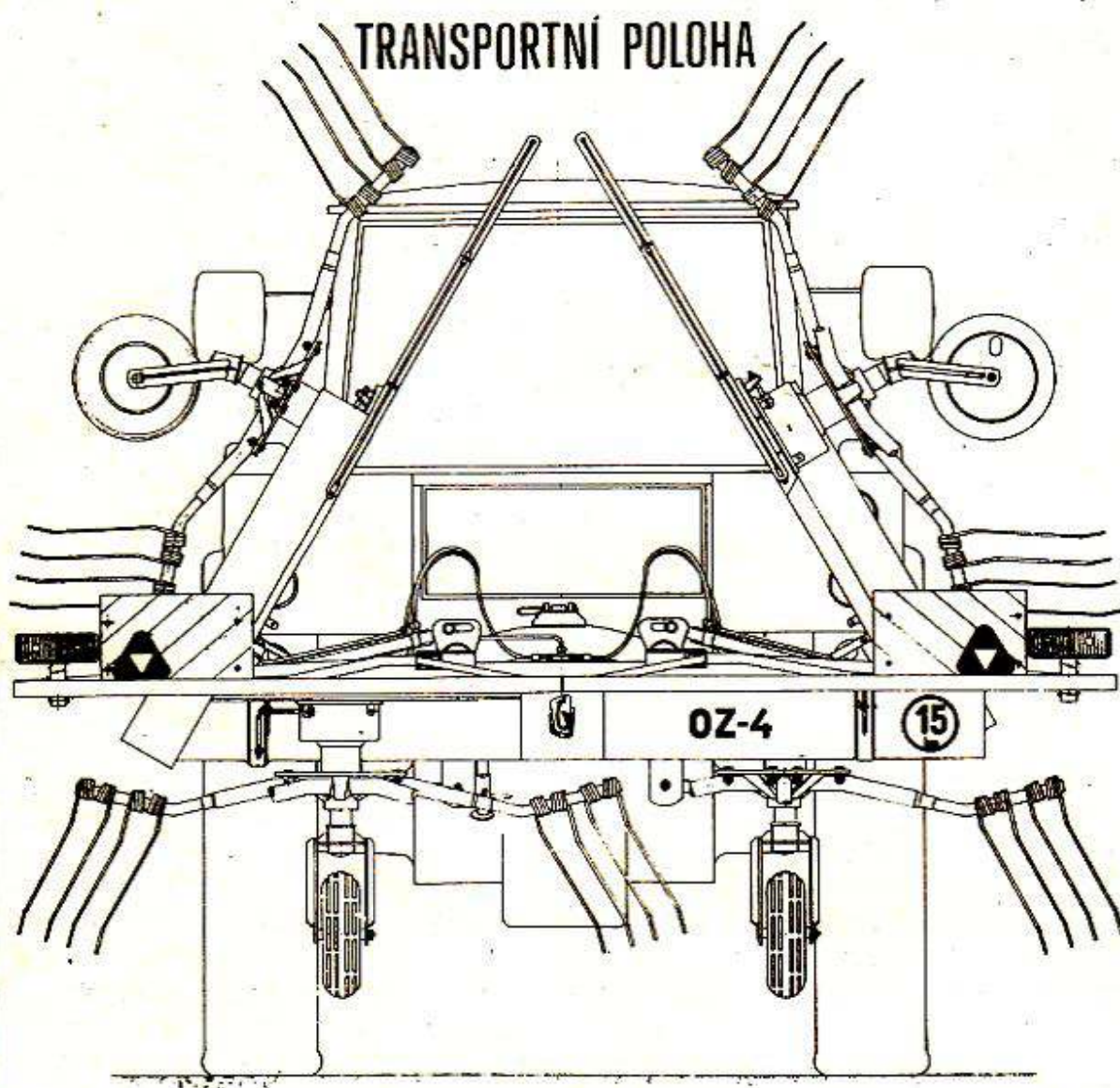
Aby se předešlo poruchám, zajistila se bezpečnost a kvalita práce, jakož i provozní spolehlivost stroje, je bezpodmínečně nutné dodržovat předepsané přepravní, pojezdové a pracovní rychlosti.

Řidič se musí proto bezpodmínečně seznámit s návodem k obsluze, zejména s kapitolou:

- pravidla bezpečnosti práce, úrazové zábrany a dopravní bezpečnosti
- uvedení stroje do provozu
- údržba a mazání

**PRAVIDLA
BEZPEČNOSTI PRÁCE,
ÚRAZOVÉ ZÁBRANY
A DOPRAVNÍ
BEZPEČNOSTI**

- nikdy neseřizujte, nečistěte, nemažte a neopravujte stroj v chodu
- před uvedením stroje do provozu zkontrolujte, zda jsou řádně dotaženy všechny matice, zejména rotujících částí a zda je řádně nasunut a zajištěn kloubový hřídel
- na stroji musí být namontovány kryty řetězů a boční ochranné rámy (madla)
- kloubový hřídel musí být opatřen netočivým krytem hřídele a kloubů a řádně zajištěn
- pokud je stroj v chodu, je zakázáno zdržovat se v jeho pracovním okruhu
- nejvyšší rychlost při převážení po veřejných komunikacích je 15 km/hod. a musí se přizpůsobit podle povrchu terénu
- čepy tříbodového závěsu musí být zajištěny pérovými pojistkami
- krajní ramena s rotory musí být při přepravě stroje po veřejné komunikaci v transportní poloze a zajištěna pojistkou
- při přepravě po veřejných komunikacích musí být stroj opatřen přenosnými skupinovými koncovými světly, které se se strojem nedodávají, a výstražnými štíty s odrazkami, které jsou namontovány na rámu stroje podle vyhlášky FMD č. 90 z roku 1975
- nikdy neodpojujte stroj v transportní poloze (při zvednutých krajních ramenech s rotory) od tažného prostředku
- při sklápění rotorů z transportní do pracovní polohy zamezte přístupu osobám do blízkosti stroje
- stroj musí být po demontáži z traktoru řádně podepřen a zajištěn podpěrou tak, aby nedošlo k jeho převrácení
- obsluha musí být řádně a prokazatelně seznámena se strojem a s uvedenými bezpečnostními předpisy
- obsluha musí provádět občasnou kontrolu stroje, poněvadž kabina traktoru znesnadňuje kontrolu celého stroje z místa obsluhy za provozu stroje
- přeprava stroje po silnicích I. třídy je zakázána.



2

POUŽITÍ STROJE A JEHO PŘEDNOSTI

POUŽITÍ STROJE

Stroj se používá k obracení zelené a zavadlé píce a k rozhazování řádků nasekaných rotačními i klasickými žacími stroji i žacím mačkačem.

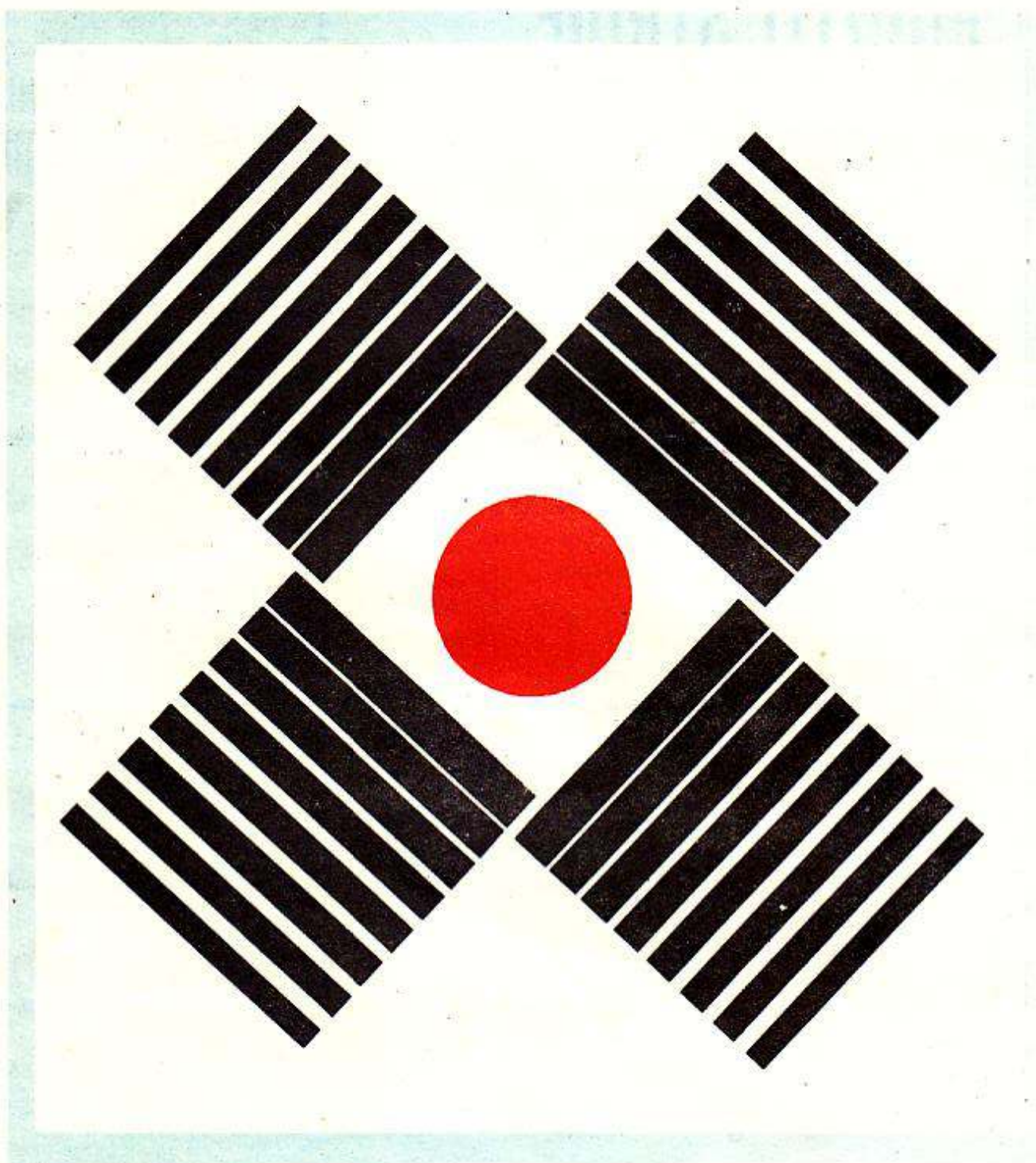
Pro suchou píci se nedoporučuje z důvodů, že pružinové prsty jsou pevné, nejsou při otáčení ro-
tarů řízeny a tím je možnost většího odrodu píce.

Stroj lze použít pro všechny výrobní oblasti.

Svahová dostupnost do 12°.

PŘEDNOSTI STROJE

- stroj je polonesený, což umožňuje dobrou pohyblivost ve členitém terénu
- při rozhazování a obracení pracuje kvalitně, píce je dobře provzdušněna, načechrána, není smotaná a tím dobře prosychá
- jednoduchá konstrukce snižuje poruchovost a náročnost na obsluhu
- velký záběr, vysoká výkonnost a provozní spolehlivost
- rychlá přestavba stroje z transportní do pracovní polohy a naopak pomocí hydraulických válců, což umožňuje jeho použití jak na velkých, tak i malých pozemcích
- stroj je jedním z představitelů unifikované řady obracečů a shrnovačů, kde shodnost dílů obnáší cca 60 %, takže se nároky na náhradní díly podstatně snižují



3

TECHNICKÁ DATA STROJE

TECHNICKÝ POPIS:

- Rotorový obraceč OZ-4 je polonesený stroj uchycený na třibodovém hydraulickém závěsu traktoru. Pracuje na principu čtyř horizontálně se otáčejících rotorů opatřených pevnými rameny s pružnými dvojprsty. Rotory jsou spojeny s kuželovým převodem, který je připevněn k nosníku rotorů.
- Kroucí moment je přenášen od traktoru kloubovým hřídelem s netočivým krytem na předlohu, opatřenou přetěžovací zubovou spojkou. Od zubové spojky je kroucí moment přenášen řetězovými převody na kuželová soukolí. Výška pružných prstů od země se nastaví pomocí přestavitelných kol, která při práci nesou stroj. Sklon rotorů se seřizuje zkracováním (prodlužováním) táhla třetího bodu hydraulického závěsu. Každý rotor má pět ramen se dvěma pružnými dvojprsty.
- Řetězové převody a přetěžovací zubová spojka jsou opatřeny ochrannými kryty. Pro napínání řetězů jsou u každého kuželového soukolí dva napínací šrouby.
- Napnutí řetězů krajních předloh se provádí napínací řetězkou v oválném otvoru. Krajní rotory jsou na nosníku upevněny kyvně pro lepší kopírování terénu. Pro zajištění přepravní šířky se krajní ramena s rotory z místa obsluhy sklopí pomocí hydraulických válců nad střední část stroje a zajistí pojistkou. Pro přepravu po veřejných komunikacích je stroj opatřen výstražnými pruhy, odrazovými skly a držáky pro uchycení přenosných koncových svítilen.

HLAVNÍ ČÁSTI STROJE:

- 3.1 — RÁM TŘÍBODOVÉHO ZÁVĚSU
 - 3.2 — NOSNÍK ROTORŮ
 - 3.3 — KYVNÉ NOSNÍKY KRAJNÍCH ROTORŮ
 - 3.4 — ROTORY S KUŽELOVÝMI PŘEVODY
 - 3.5 — PŘEDLOHA POHONU S PŘETĚŽOVACÍ SPOJKOU
 - 3.6 — DVĚ PŘEDLOHY KYVNÝCH NOSNÍKŮ
 - 3.7 — KRYTY A OCHRANNÝ RÁM
 - 3.8 — HYDRAULICKÝ OBVOD
 - 3.9 — PŘÍSLUŠENSTVÍ
-

3.1— Rám třibodového závěsu

je vyroben z ocelových trubek. Přední část rámu tvoří dva obloukové trubkové nosníky, opatřené ve spodních koncích výkyvnými čepy pro uchycení spodních táhel hydrauliky traktoru. Trubkové nosníky jsou pevně spojeny obloukovým trubkovým příčnickem, uprostřed s držáky a čepem pro uchycení třetího bodu hydraulického závěsu. Zadní rovná část rámu pevně spojená s nosníkem rotorů je opatřena oky s oválnými otvory pro kluzné uložení čepů pístnice hydraulických válců a patkami pro uchycení ochranného rámu s držáky pro přenosné koncové svítilny a výstražnými štíty s odrazovými skly. Levý trubkový nosník je opatřen vedením pro zasunutí podpěry, sloužící k podepření rámu stroje při odpojení od tažného prostředku. Pravý nosník má přivařen hák pro zavěšení kloubového hřídele při odstavení stroje.

3.2— Nosník rotorů

je zhotoven z tenkostěnné trubky obdélníkového průřezu, v horní části zesílen hraněným profilem. Ve střední části je opatřen nosníkem předlohy. Na nosníku jsou desky pro uchycení dvou středních rotorů s oválnými otvory a opěrami pro napínání řetězů. V obou koncích nosníku jsou tělesa ložisek krajních předloh. Pro zavěšení stroje je nosník opatřen oky. S rámem třibodového závěsu je nosník pevně spojen pomocí výztužných plechů.

3.3— Kyvné nosníky krajních rotorů

jsou vyrobeny z tenkostěnné trubky obdélníkového průřezu, na koncích zesílené svařovaným profilem, opatřené deskami pro uchycení rotorů. K tělesům ložisek na středním nosníku jsou kyvně uloženy v ocelových pouzdrech. V horní části nosníků jsou oka pro uchycení hydraulického válce a pojistka pro zajištění nosníku s rotorem v transportní poloze. Konec nosníku je opatřen přírubou pro uchycení ochranných rámu.

3.4— Rotory s kuželovými převody

sestavují ze svařovaného náboje rotorů, svařované ocelové skříně převodů s kuželovým soukolím, nosné hřídele, ramen prstů s prsty a pojezdových kol.

Náboj rotorů uložený v kuličkových ložiskách je pevně spojen s kuželovým kolem. Krouticí moment se přenáší od přetěžovací spojky řetězovými převody na pastorek přes kuželové kolo na rotory. Na desce náboje rotorů je šrouby připevněno 5 ramen. Každé rameno má dva pružné dvojprsty. Deska skříně převodů je na spodní straně opatřena patkami pro uchycení napínacích šroubů. Spodní část skříně převodů je opatřena ocelovým krytem. Hřídel pastorku, uložený v kuličkových ložiskách, je opatřen evolventním drážkováním, na kterém je nasunuto řetězové kolo. Pastorek je s hřídelem spojen pružnými kolíky, sloužícími současně jako pojistka proti přetížení. Dutý nosný hřídel je naražen do skříně převodů a zajištěn šroubem M 16 s pojistnou podložkou do vrchní části skříně. Ve spodní části nosného hřídele je zasunuto pojezdové kolo, zajištěné proti vysunutí čepem se sklopnou záložkou.

3.5— Předloha pohonu s přetěžovací spojkou

je spojena šrouby s držákem předlohy ve střední části nosníku rotorů. Oba konce předlohy jsou opatřeny řetězovými koly. Přední část hřídele je drážkovaná pro nasunutí kloubového hřídele. Zadní část má na evolventním drážkování nasunutou přetěžovací zubovou spojkou. Spojka je ve výrobním závodě seřízena na předepsaný krouticí moment. Během provozu je možno spojkou dotahovat v návaznosti na opotřebování zubových kotoučů. Všechny otáčející se části předlohy jsou opatřeny ocelovými kryty.

3.6— Dvě předlohy kyvných nosníků

jsou pevně uloženy na koncích nosníků rotorů. Řetězová kola na obou koncích hřídele jsou nasunuta na evolventním drážkování, zajištěna šroubem a pružnou podložkou. Ložiska hřídele jsou uložena v ocelových pouzdrech, na kterých kýve krajní nosník s rotorem. Proti otáčení jsou pouzdra zajištěna dvěma šrouby s pojistnou maticí.

3.7– Kryty a ochranný rám

jsou zhotoveny z ocelového plechu ze dvou částí spojených závěsem. Zadní pevná část krytu je spojena šrouby s pevnou částí stroje. Přední část krytu je otevírací. Po otevření je volný přístup k řetězům a řetězovým kolům. Vnitřky krytů je nutno pravidelně čistit a kontrolovat stav řetězů a jejich napnutí. Proti samovolnému otevření je kryt zajištěn pérovou závlačkou na čepu uzávěru. Ochranný rám vnějších rotorů je šrouby spojen s kyvnými nosníky rotorů. Základ rámu tvoří plochá ocel s obloukem, vytvořeným ocelovým lanem. Ochranný rám vnitřních rotorů vytvořený z ploché oceli je uchycen na patkách rámu třibodového závěsu. Kryje vnitřní rotory stroje v transportní poloze a jsou na něm uchyceny držáky pro přenosné koncové svítlny a výstražné štíty s odrazovými skly.

3.8– Hydraulický obvod

slouží k rychlému přestavení stroje z polohy transportní do polohy pracovní a naopak zvednutím obou krajních rotorů nad střední rotory. Sestává ze dvou hydraulických válců 40×400 PNT 119151.244 připojených pomocí rychlospojek RPT-10 a vysokotlakých hadic 10×1000 PNT 028406 na vnější okruh hydraulického systému traktoru. Vnější okruh hydrauliky je ovládán z místa traktoristy pákou vnějšího okruhu. Za provozu stroje jsou rychlospojky stroje zasunuty do rychlospojek traktoru. Při odstavení stroje nutno rychlospojky zasunout do ochranných pouzder na rámu stroje. Dokonalou čistotou a správným zacházením s rychlospojkami je podmíněna těsnost a správná funkce hydraulických válců. Z výrobního závodu je hydraulický okruh naplněn olejem PP 80 a odvzdušněn. Při používání vnějšího okruhu je nutno užívat u všech přípojných strojů a traktorů stejného druhu oleje, s ohledem na společnou nádrž hydrauliky s převodovkou a možnost nežádoucího mísení a znehodnocení olejů.

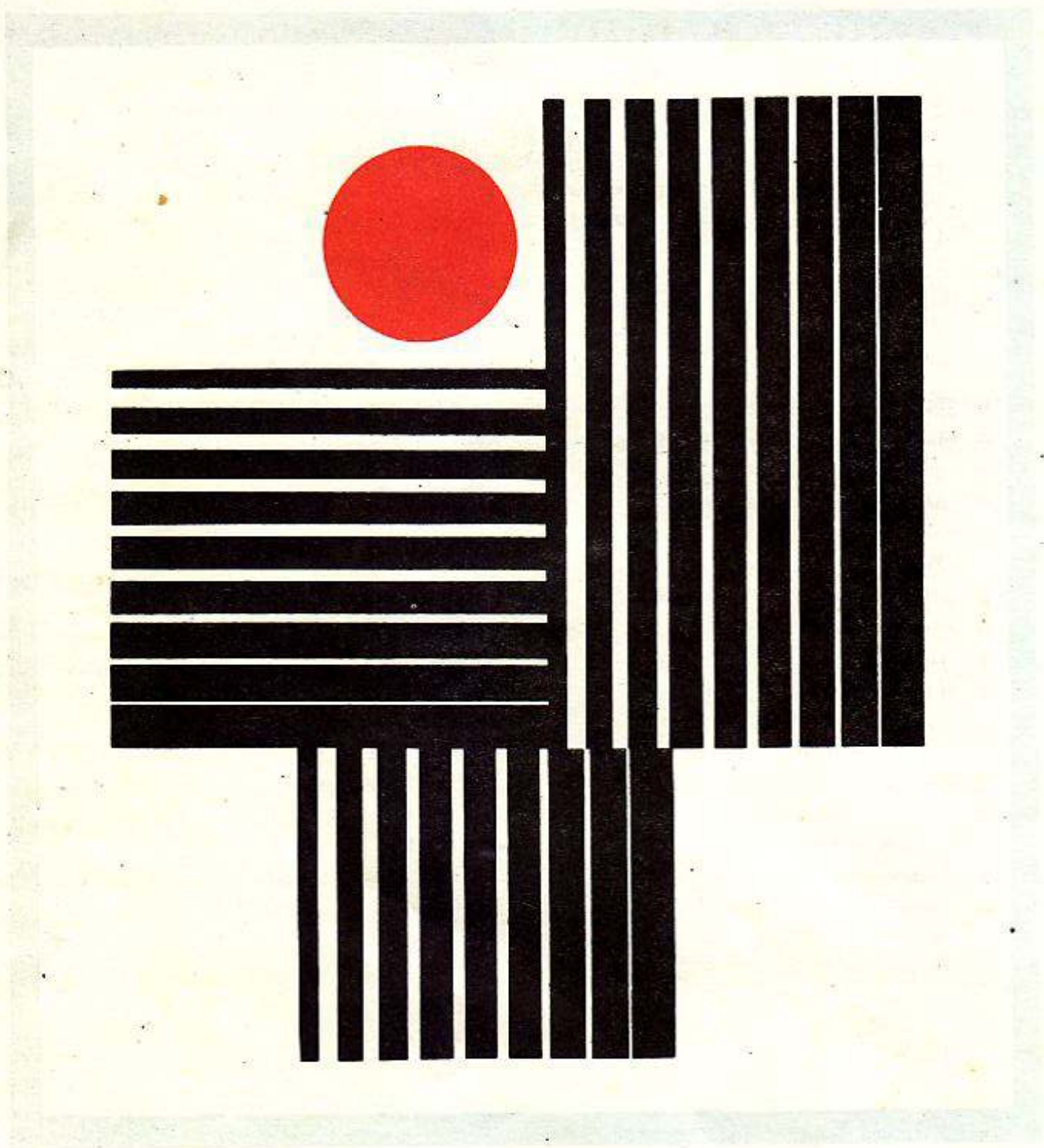
3.9– Příslušenství

- kloubový hřídel
- je nasunutý na předním konci hřídele předlohy. Při odstavení stroje je volný konec kloubového hřídele uložen na závěsném háku na rámu stroje.
- návod k obsluze
- 2 kusy
- technické osvědčení

Pozn.: se strojem se nedodává žádné nářadí.

TECHNICKÉ ÚDAJE STROJE

● Šířka stroje při přepravě	2995 mm
● šířka od středu traktoru na levý okraj při přepravě	1498 mm
● maximální šířka stroje při práci	5860 mm
● výška stroje v pracovní poloze	1070 mm
● průměr rotorů	1774 mm
● šířka záběru při obracení	5700 mm
● pojezdová rychlost při přepravě	max. 15 km . hod ⁻¹
● pracovní pojezdová rychlost	max. 11 km . hod ⁻¹
● tažný prostředek	55 – 58 kW
● otáčky vývodového hřídele traktoru	540 ot . min ⁻¹
● pracovní otáčky hřídele	450 – 500 ot . min ⁻¹
● huštění pneumatik	0,35 Mpa
● průměrný výkon	0,057 km ² . hod ⁻¹ (5,7 ha . hod ⁻¹)
● hmotnost stroje	630 kg
● kloubový hřídel	KLK 63 – 690/1130
● pojezdová kola	„Bantam“ 16×4 PLY RAT
● obsluha	traktorista



4

UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

4.1 – Montáž stroje na traktor

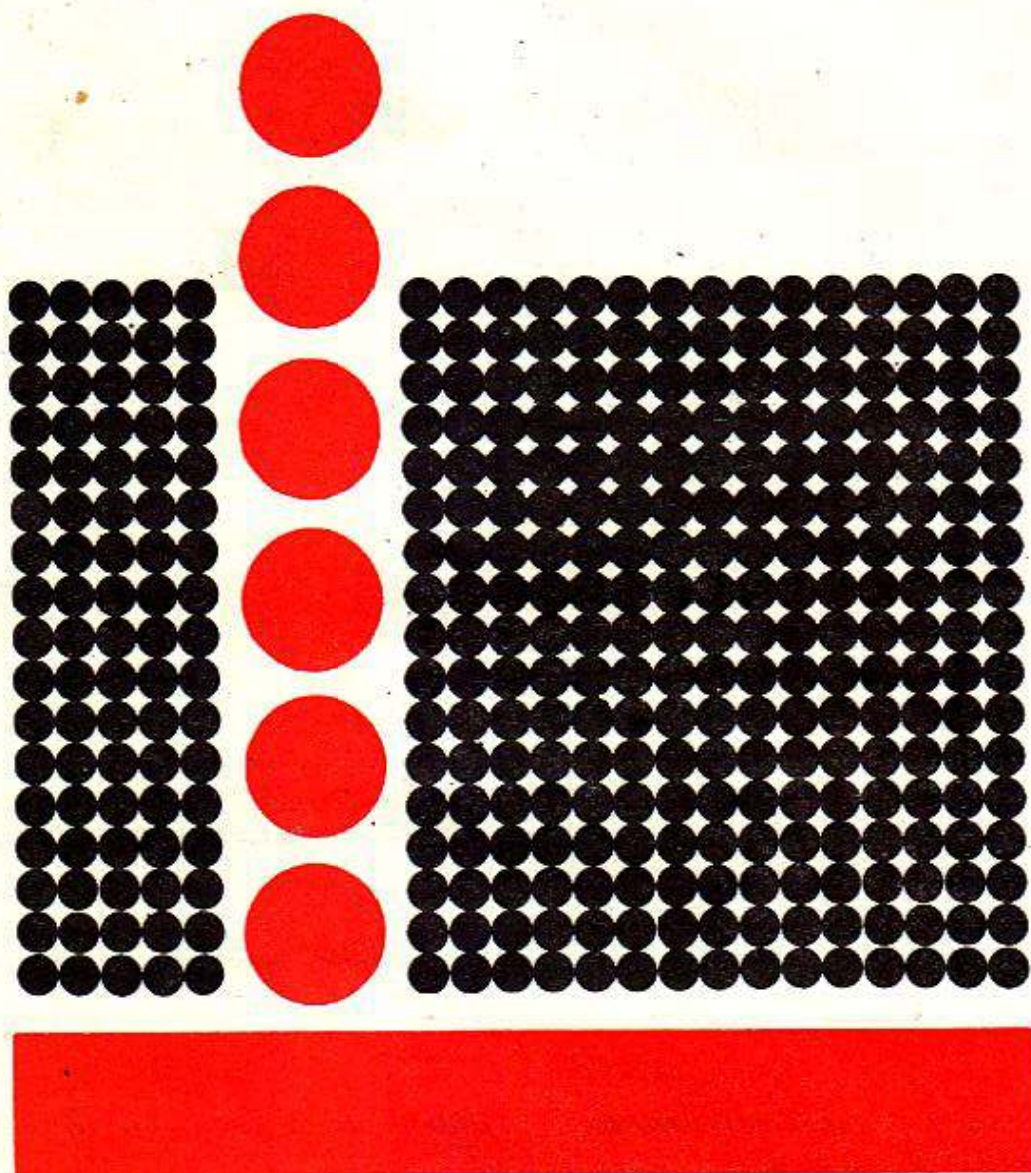
- 1. Provedeme demontáž horního etážového závěsu traktoru.
- 2. Traktorem najedeme ke kraji, nasuneme táhla hydrauliky traktoru do výkyvných čepů rámu.
- 3. Připojíme táhlo třetího bodu hydraulického závěsu, kloubový hřídel nasuneme na vývodový hřídel traktoru, výkyvné čepy, čep třetího bodu závěsu a kloubový hřídel zajistíme pružnými závlačkami.
- 4. Opěru rámu stroje zvedneme na nejvyšší polohy a zajistíme kolíkem se závlačkou.
- 5. Rychlospojky stroje vyjmeme s ochranných pouzder a nasuneme do vnějších vývodů s rychlospojkami traktoru.
- 6. Vyzkoušíme otáčení rotorů stroje, zvedání a spouštění stroje nad terén, zvedání krajních ramen s rotory do transportní polohy. Pozor na kabinu traktoru. Délka horního táhla hydraulického závěsu min. 635 mm.

4.2 – Nastavení transportní polohy

- 1. Pákou vnějšího hydraulického okruhu traktoru vpustíme olej do hydraulických válců stroje a zvedneme krajní nosníky s rotory do pracovní polohy. Zvedání provádíme pomalu, zvláště v konečné fázi doběhu hydraulického válce, dokud nosníky nedosednou na gumovou podložku na rámu stroje.
- 2. Uvolněním páky vnějšího okruhu přerušíme dodávku oleje do válce a zastavíme pohyb válce.
- 3. Překlopením třmenu pojistky za závěsné oko zajistíme nosník s rotorem proti nežádoucímu pohybu.
- 4. Zavěsíme přenosné koncové svítilny do držáků na ochranném rámu stroje a svítilny zapojíme do zásuvky traktoru.

4.3 – Nastavení pracovní polohy

- 1. Postupujeme v obráceném sledu úkonů, po spuštění nosníků s rotory na terén ustavíme páku vnějšího okruhu do polohy „plovoucí poloha“.
- 2. Páku vnitřního okruhu nastavíme do „plovoucí polohy“.
- 3. Výškové nastavení pracovních prstů stroje provedeme přestavením poj. kol.
- 4. Zkracováním táhla třetího bodu hydraulického závěsu traktoru nastavíme předklon stroje cca 15°. Délka táhla cca 600 mm.



5

ÚDRŽBA A MAZÁNÍ

Všechna mazací místa jsou na stroji označena příslušnou značkou. Mazání se provádí mazacím lisem a olejnicí.

Kuličková ložiska rotorů jsou mazána při montáži ve výrobním závodě. Při větších opravách a demontáži stroje je mažeme mazacím tukem V 2.

Při průměrném denním výkonu cca 30 ha provádí se mazání následovně:

1 × denně:

Umístění mazacích míst	počet maz. míst	druh maziva
● Ložiska disků kol	4	Mazací tuk V 2
● Kuželové převody	4	(ČSN 655915)
● Ložiska předlohy střední	2	(ČSN 655915)
● Pouzdra krajních předloh	4	(ČSN 655915)
● Napínací řetězy	2	(ČSN 655915)

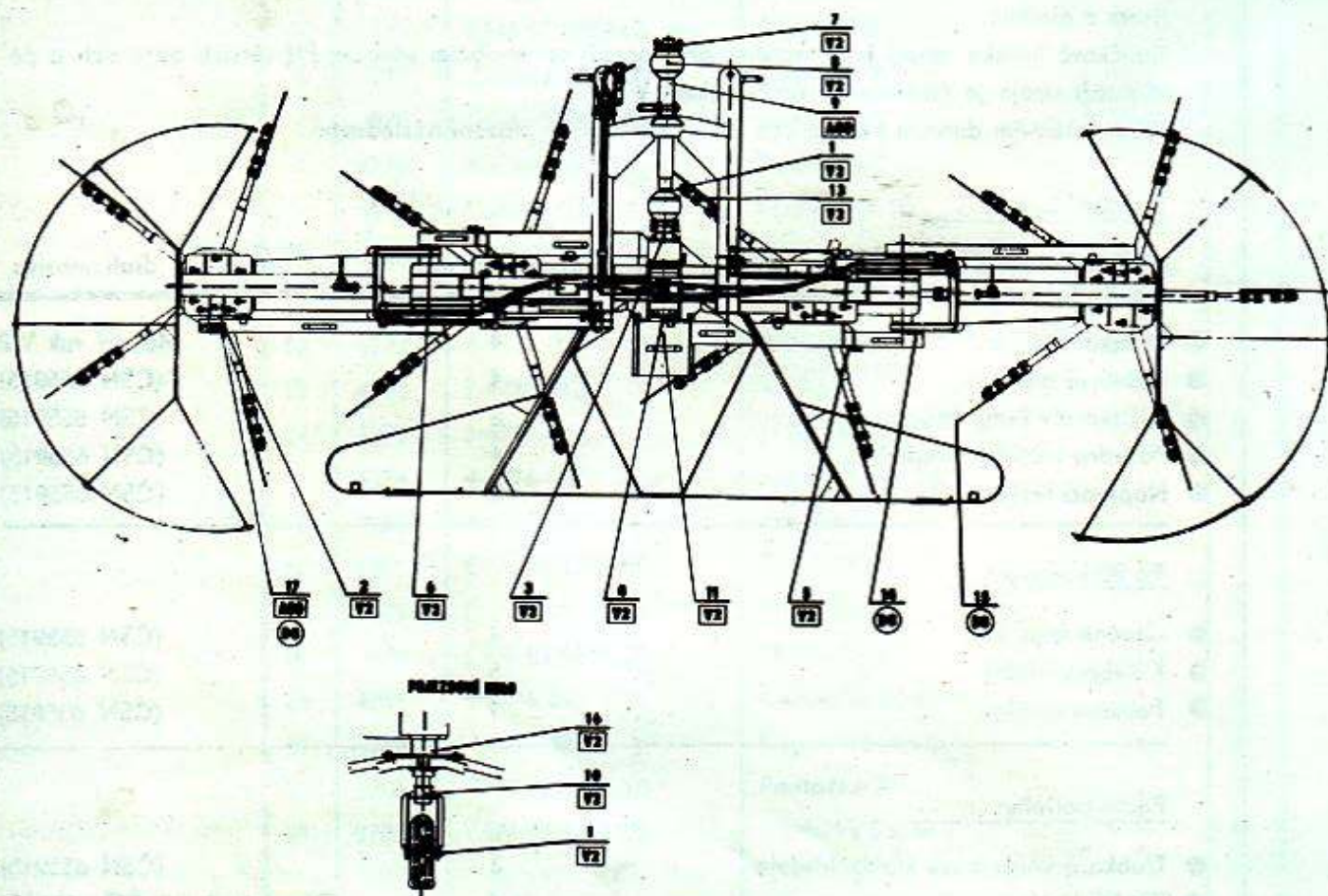
Po 20 hodinách:

● Otočné čepy kol	4	(ČSN 655915)
● Kloubový hřídel	5	(ČSN 655915)
● Pouzdro spojky	1	(ČSN 655915)

Podle potřeby:

● Trubka a koule krytů kloub. hřídele	3	(ČSN 655915)
● Závěsy krytů	6	Olej tmavý D8 ČSN 656660
● Čepy a kloub. ložiska závěs. ok hydraulických válců	8	Olej tmavý D8 ČSN 656660
● Válečkové řetězy	6	Olej tmavý D8 ČSN 656660

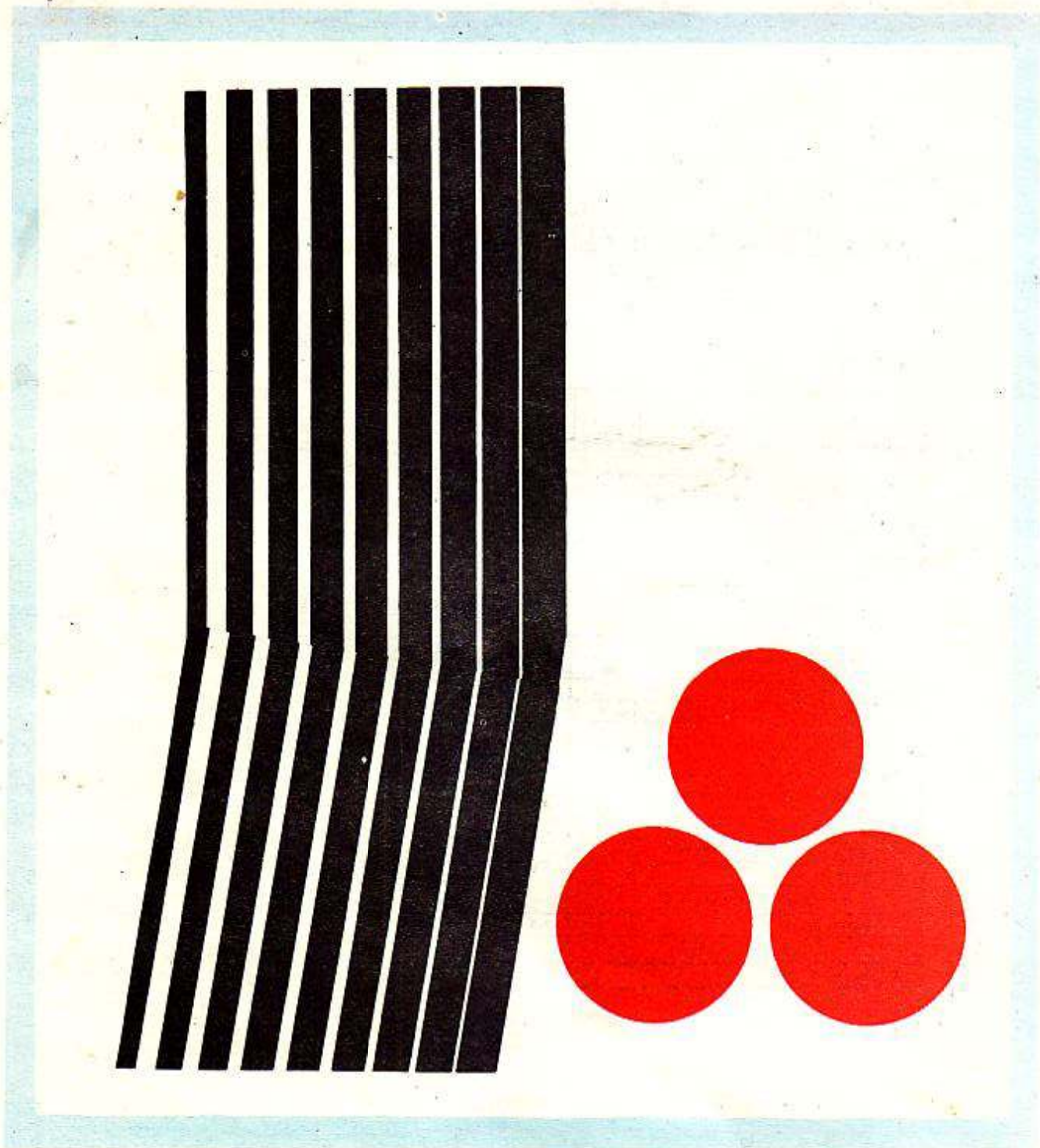
SCHÉMA MAZACÍCH MÍST



TABULKA — Mazací plán

02-4

Poř. čís.	Mazací místo	Počet mazacích míst	Druh mazání
NOVÝ			
1	Ložisko disku kola	4	V 2
2	Kufelový převod	4	V 2
3	Ložisko předlohy přední	1	V 2
4	Ložisko předlohy zadní	1	V 2
5	Pouzdro napínací řetězky	2	V 2
6	Pouzdro krajní předlohy	4	V 2
PO 20-11 MOPRÁČEK			
7	Ložisko krytů	2	V 2
8	Ložisko křídla	2	V 2
9	Drátový hřídel	1	AOO
10	Otočný řep kola	4	V 2
11	Pouzdro spojky	1	V 2
DLE POTŘEBY			
12	Trubky krytů	1	V 2
13	Koule krytů	2	V 2
14	Závěsy krytů	8	D 8
15	Čepy a klobouky ložisek sádkových až křídlovitých řetězů	8	D 8
17	Válečkový řetěz	6	D 6
PŘI MONTÁŽI DOPLNIT ZÁSOBU MAZIVA			
16	Ložiska rotořů	4	V 2
PO SEZNAMĚ NAKONFIGUROVAT			
17	Válečkový řetěz	6	AOO



6

NÁHRADNÍ DÍLY.

NÁHRADNÍ DÍLY DODÁVANÉ SE STROJEM

Ke stroji se přibolují následující náhradní díly:

Poř. č.	Běžné č.	Název	Počet ks
1	2373	Prst pravý	20
2	788	Prst levý	20
3	306	Držák	12
4	776	Spojovací článek	3

02

KATALOG

4

**NÁHRADNÍCH
DÍLŮ**

ZPŮSOB OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Tento katalog náhradních dílů je určen pro objednávání náhradních dílů u příslušných prodejních středisek ÚPZT a AGROTECHNIKY Zvolen.

Při objednávce náhradních dílů je nutno uvést:

- 1. Typ stroje
- 2. Běžné číslo dílu a název dílu podle tohoto katalogu
- 3. Požadovaný počet kusů

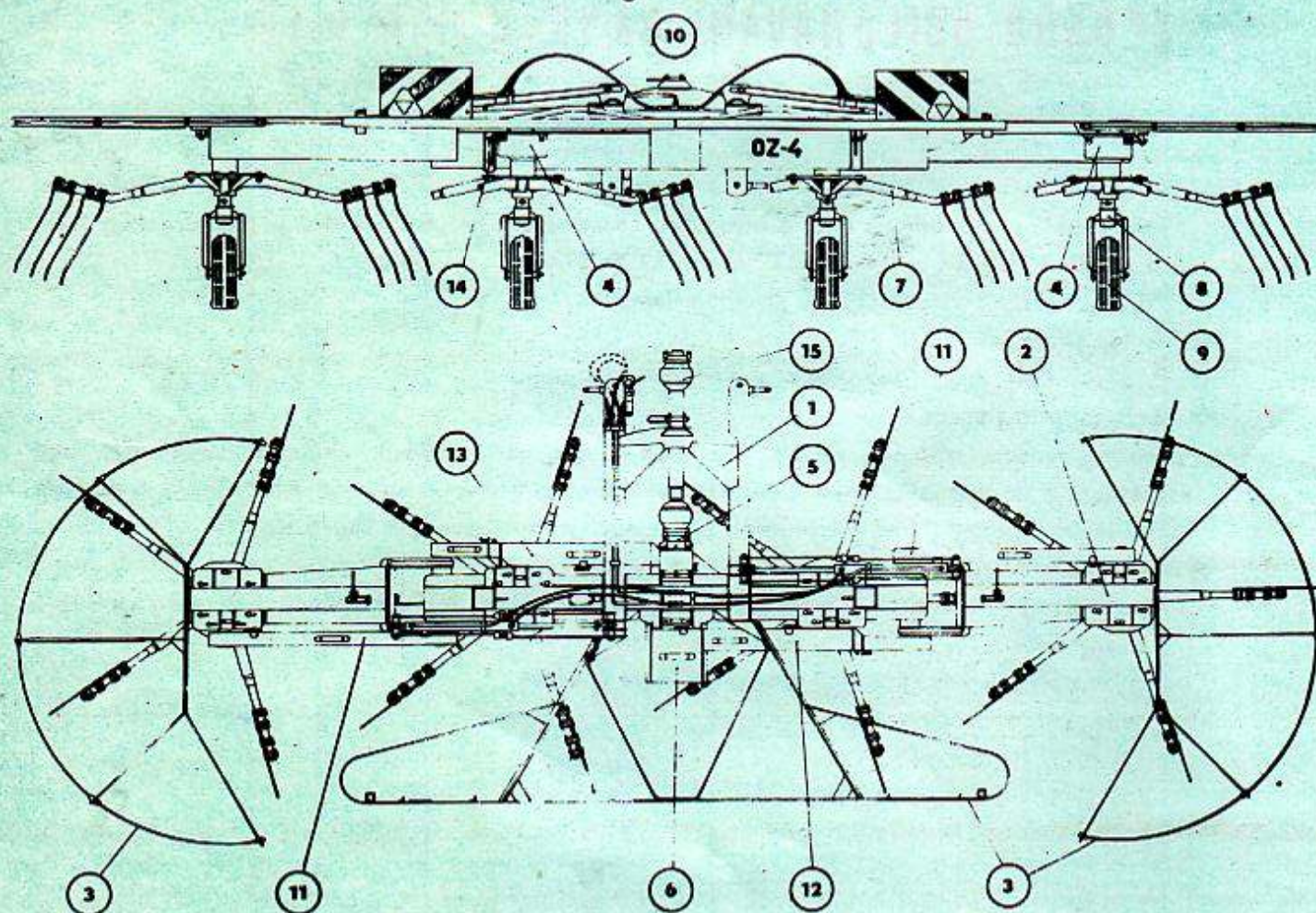
Šrouby, matice, závlačky, nýty a jiné drobné spojovací součásti, vyráběné podle ČSN, jsou v katalogu označeny příslušným číslem normy. Výrobce tyto součásti jako náhradní díly nedodává, neboť je lze zajistit ve specializovaných prodejnách normalizovaných součástí.

- Důležité upozornění:

Před objednáním náhradních dílů se ještě přesvědčte, není-li možno původní díl **renovovat**.

Renovace Vám šetří peníze a výrobnímu podniku materiál a kapacitu, kterou může věnovat pak na výrobu nových zemědělských strojů, na které čekáte!

SCHÉMA —
celková sestava — stroj s označením
katalogových skupin



PŘEHLED TEXTOVÝCH A OBRAZOVÝCH TABULEK

- Skupina: 1. Nosník se závěsem
- 2. Krajiní (kyvný) nosník
 - 3. Ochranné zábrany
 - 4. Skříň L a P
 - 5. Předloha III
 - 6. Spojka
 - 7. Rameno prstů
 - 8. Nosník pojezdového kola
 - 9. Pojezdové kolo
 - 10. Hydraulický obvod
 - 11. Kryt III
 - 12. Kryty (kryt spojky I a II)
(kryt vnitř. rotoru)
 - 13. Kryt předlohy
 - 14. Napínací řetězka
 - 15. Kloubový hřídel

TEXTY

Skupina 1	str. 28
Skupina 2	str. 30
Skupina 3	str. 32
Skupina 4	str. 34
Skupina 4	str. 36
Skupina 5	str. 38
Skupina 6	str. 40
Skupina 7	str. 42
Skupina 8	str. 44
Skupina 9	str. 46
Skupina 10	str. 48
Skupina 11	str. 50
Skupina 12	str. 52
Skupina 13	str. 54
Skupina 14	str. 56
Skupina 15	str. 58

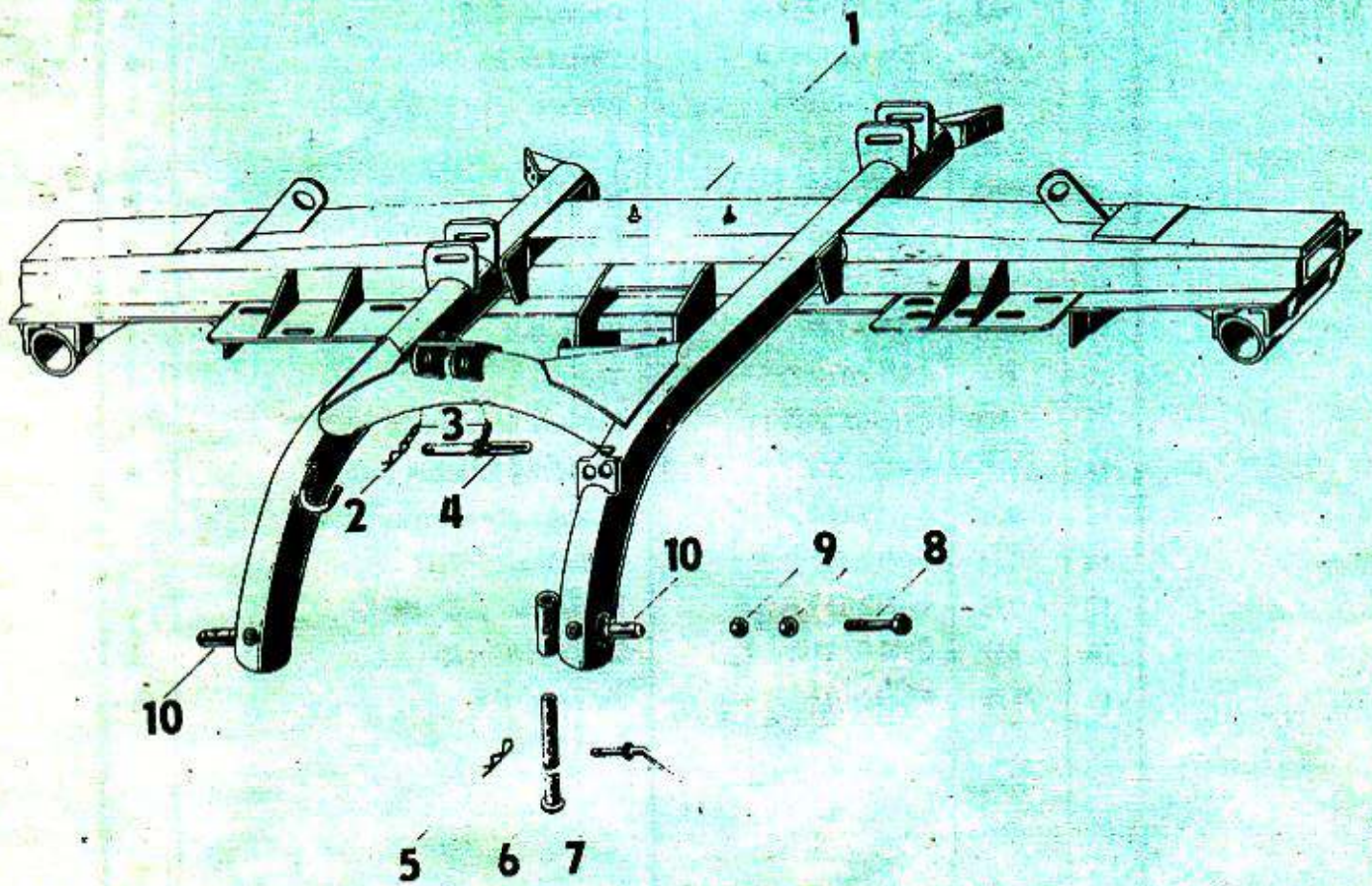
OBRÁZKY:

Skupina 1	str. 29
Skupina 2	str. 31
Skupina 3	str. 33
Skupina 4	str. 35
Skupina 4	str. 37
Skupina 5	str. 39
Skupina 6	str. 41
Skupina 7	str. 43
Skupina 8	str. 45
Skupina 9	str. 47
Skupina 10	str. 49
Skupina 11	str. 51
Skupina 12	str. 53
Skupina 13	str. 55
Skupina 14	str. 57
Skupina 15	str. 59

Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusu
-------------------	----------------	------------	------------	------

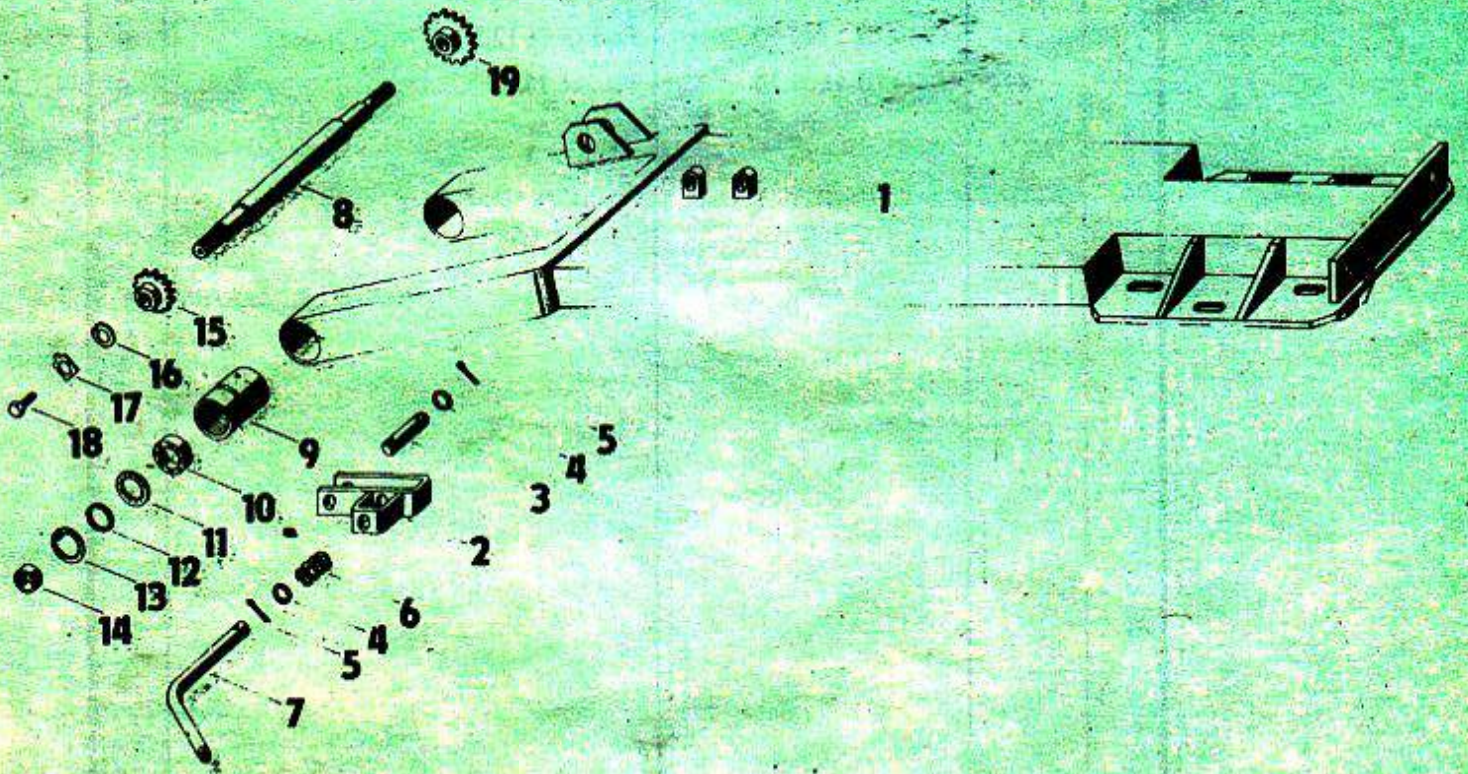
NOSNÍK SE ZÁVĚSEM

1	4011	0-4716-002	Nosník se závěsem sv. s.	1
2	822	4-154-0242	Závlačka	1
3	102	ČSN 02 3272.01	Řetěz 3	2
4	3371	4-4722-066	Horní čep závěsu sv. s.	1
5	821	4-8697-104	Pérová závlačka	1
6	698	4-4712-116	Podpěra sv. s.	1
7	708	4-4712-118	Čep podpěry sv. s.	1
8	871	ČSN 021101.50	Šroub M16×130	2
9	901	ČSN 02 1601.20	Matice M 16x	4
10	736	4-4712-176	Čep závěsu	2



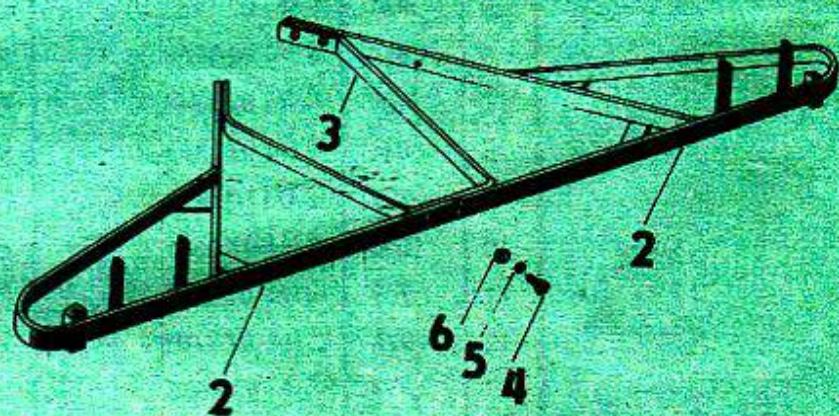
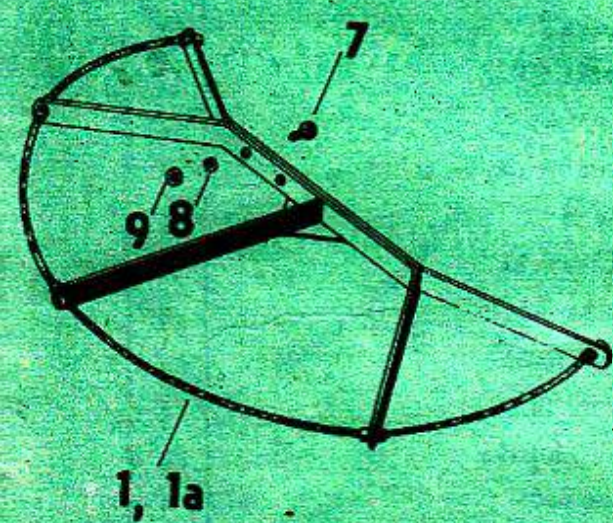
KRAJNÍ
(KYVNÝ)
NOSNÍK

Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
1	4101	1-4716-001	Nosník krajní sv. s.	2
2	4491	4-4716-076	Západka sv. s.	2
3	737	4-4712-134	Čep 10×40	2
4	923	ČSN 02 1729.00	Podložka 11,5	10
5	824	ČSN 02 1781.0	Závlačka 2,5×18	6
6	787	4-4712-196	Pružina 1,6×21,6×48	2
7	4508	4-4716-079	Rukojeť	2
8	4502	3-4716-007	Hřídél	2
9	4501	3-4716-006	Pouzdro	4
10	796	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	4
11	476	3-8697-149	Víčko B-B	4
12	495	ČSN 80 6222	Těsnění	4
13	803	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 68	4
14	3203	4-4722-005	Rozpěrný kroužek řetězky	4
15	209	4-4712-051	Řetězka převodovky sv. s.	2
16	234	4-4712-197	Podložka ∅ 42/11	4
17	235	4-4712-159	Zajišťovací podložka	4
18	857	ČSN 02 1103.50	Šroub M 10×25	4
19	3198	4-4722-032	Řetězka z19	2



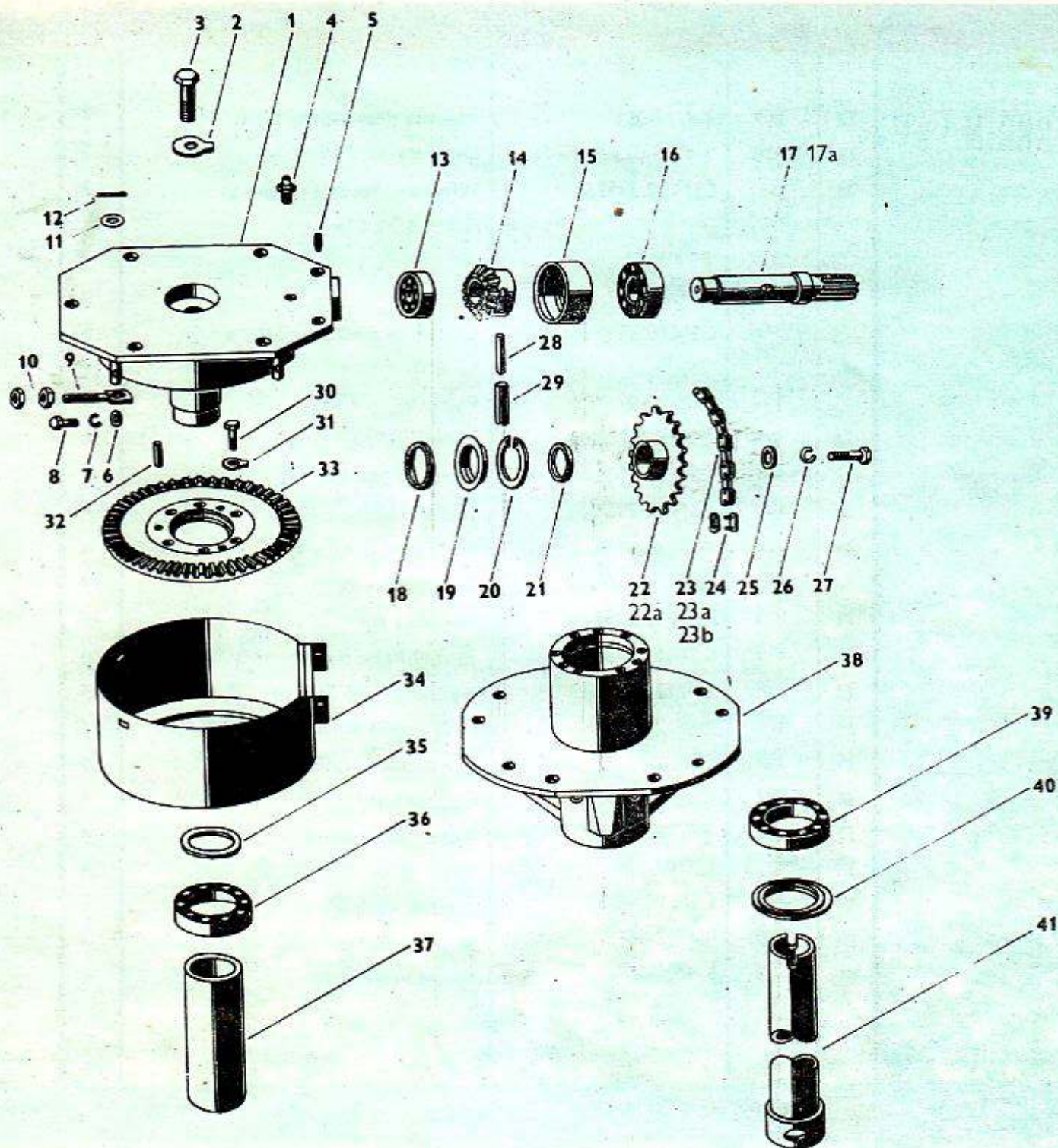
OCHRANNE
ZÁBRANY

Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
1	4417	2-4716-037	Ochranný rám — levý sv. s.	1
1a	4417	2-4716-037	Ochranný rám — pravý sv. s.	1
2	4391	2-4716-035	Díl levý sv. s.	1
2a	4405	2-4716-036	Díl pravý sv. s.	1
3	4504	3-4716-041	Vzpěra	1
4	854	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 × 25	4
5	912	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	4
6	878	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	4
7	862	ČSN 02 1101.50	Šroub M 12 × 40	8
8	926	ČSN 02 1740.00	Podložka 12,5	8
9	893	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	8



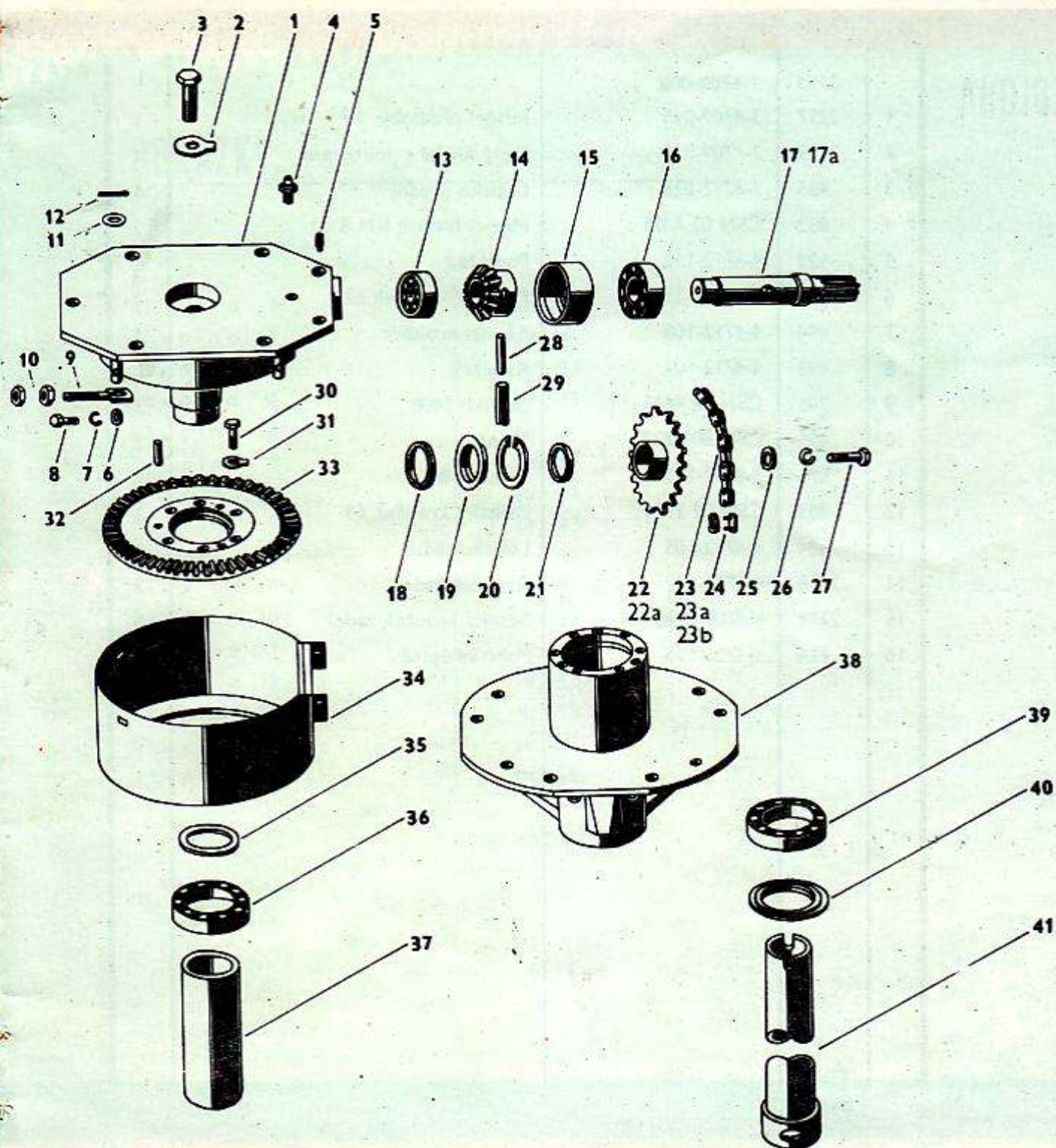
SKŘÍŇ LaP

Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
	2096	1-4716-002	Skříň mont. sest.	2
	4152	1-4709-006	Skříň IV. mont. sest.	2
1	141	1-4712-011	Skříň sv. s.	4
2	937	4-4712-187	Podložka 17 — úprava	4
3	870	ČSN 02 1103.50	Šroub M 16×40	4
4	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8×1	4
5	847	ČSN 02 1183.20	Šroub M 8×14	12
6	910	ČSN 02 1729.00	Podložka 7	12
7	909	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	12
8	846	ČSN 02 1103.20	Šroub M 6×10	16
9	727	4-4712-127	Napínací šroub sv. s.	4
10	893	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	32
11	929	ČSN 02 1702.10	Podložka 13	8
12	826	ČSN 02 1781.0	Závlačka 3×25	8
13	794	ČSN 02 4636	Ložisko 6205	4
14	226	4-4712-058	Pastorek 16 z	4
15	225	4-4712-057	Pouzdro ložiska	4
16	795	ČSN 02 4636	Ložisko 6206	4
17	430	4-4712-102	Hřídel převodovky II.	2
17a	227	4-4712-059	Hřídel převodovky I.	2
18	231	ČSN 80 6222	Těsnění (Plst)	4
19	218	4-4712-054	Víčko skříně sv. s.	4
20	802	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	4
21	432	4-4712-121	Rozpěrná trubka II. převodovky	4



SKŘÍŇ LaP

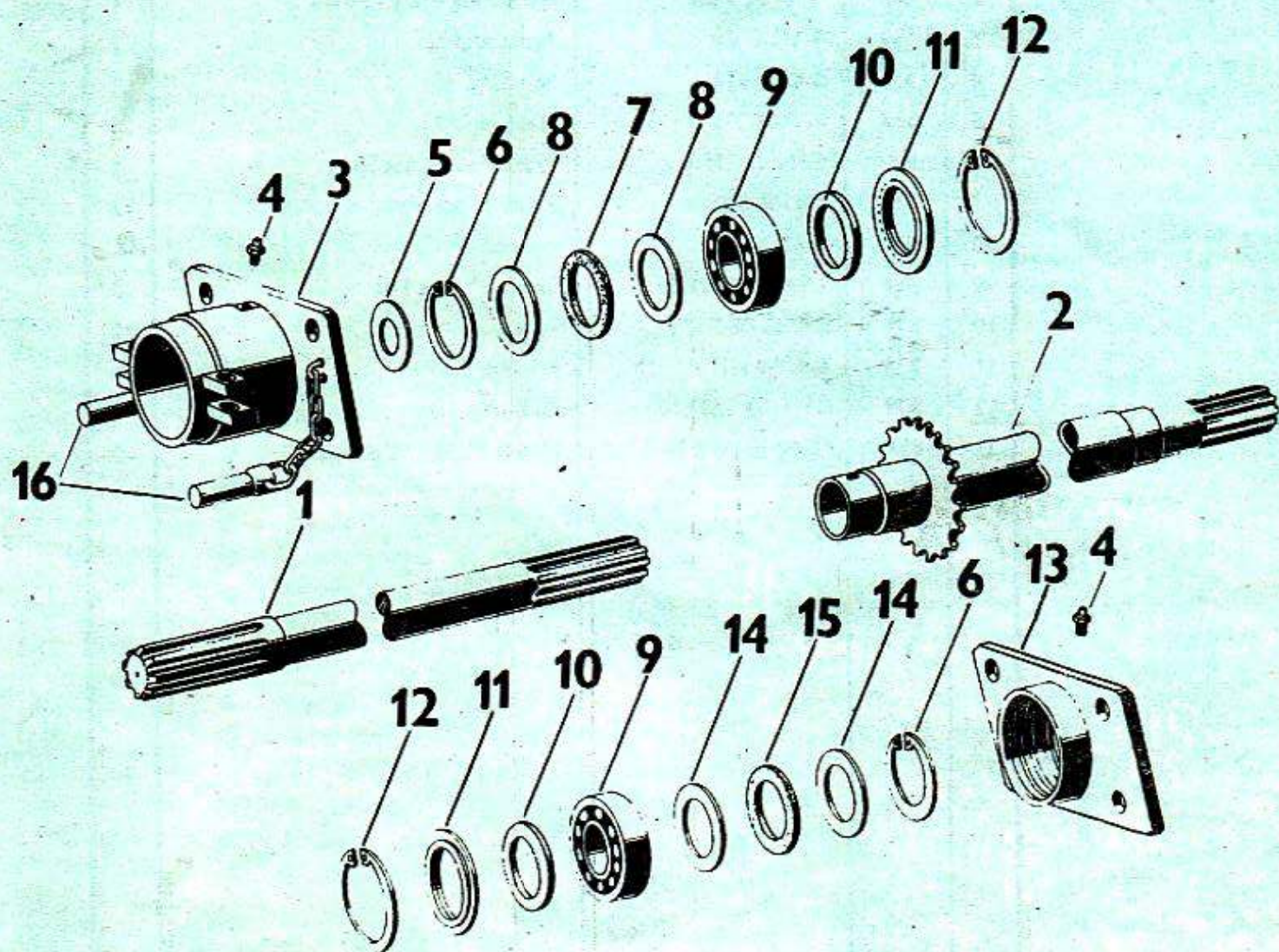
Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
22	209	4-4712-051	Řetězka převodovky sv. s.	2
22a	4498	3-4716-033	Dvojřetězka 7 19 sv. s.	2
23	4531	ČSN 02 3311.0	Válečkový řetěz (113 článků) (3/4" × 1/2", 12A-1)	2
23a	4532	81 článků		2
23b	4533	63 článků		2
24	776	ČSN 02 3311.3	Článek se závlačkou (3/4" × 1/2", 12 A-1)	6
25	234	4-4712-197	Podložka 42/11	4
26	920	ČSN 02 1740.00	Podložka 10,2	4
27	857	ČSN 02 1103.50	Šroub M 10 × 25	4
28	808	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6 × 45	4
29	812	ČSN 02 2156	Pružný kolík 10 × 45	4
30	851	ČSN 02 1103.50	Šroub M 8 × 25	24
31	915	ČSN 02 1751.02	Podložka 8,4	24
32	810	ČSN 02 2156	Pružný kolík 8 × 28	4
33	228	2-4712-003	Kuželové kolo 56 z	4
34	175	3-4712-013	Kryt skříně horní sv. s.	4
35	232		Vymezovací podložka	4
36	797	ČSN 02 4633	Ložisko 6010 Z	4
37	2123	4-4709-006	Rozpěrná trubka II.	4
38	2103	1-4709-004	Rotor II. sv. s.	4
39	797	ČSN 02 4633	Ložisko 6010 Z	4
40	230	4-4712-061	Krycí podložka	4
41	2115	3-4709-027	Nosná hřídel II.	4



Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
-------------------	----------------	------------	------------	------

PŘEDLOHA III

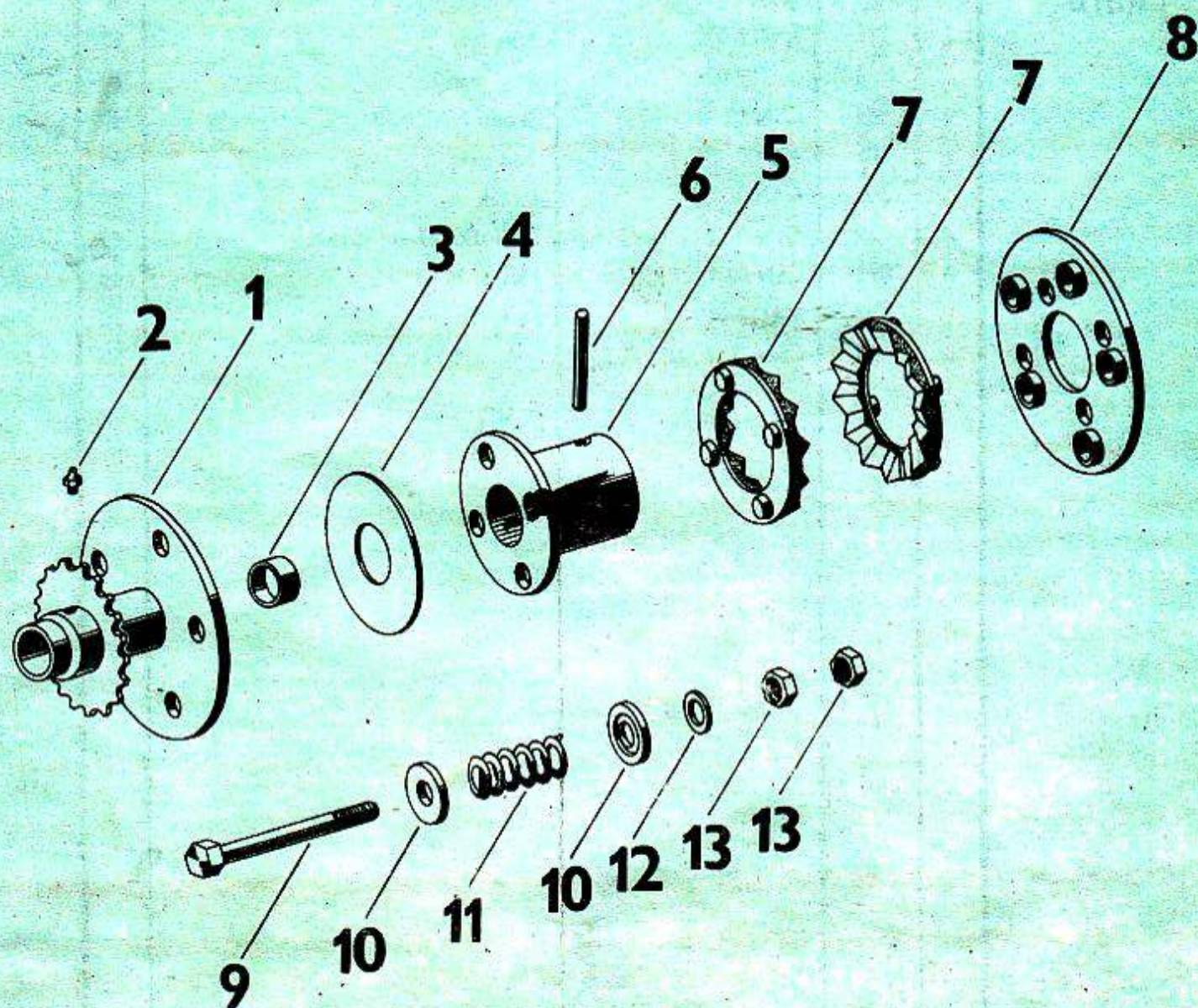
	2191	2-4709-008		1
1	2217	3-4709-015	Hřídel předlohy III	1
2	2193	3-4709-017	Dutý hřídel s pouzdem	1
3	465	3-4712-028	Ložisko přední	1
4	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8×1	2
5	529	4-4712-112	Podložka	1
6	802	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 62	2
7	494	4-4712-108	Těsnicí kroužek	1
8	493	4-4712-107	Kroužek	2
9	796	ČSN 02 4633	Ložisko 6008	2
10	495	ČSN 80 6222	Těsnění	2
11	476	3-8697-149	Vičko B-B	2
12	803	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 68	2
13	484	4-4712-105	Ložisko zadní	1
14	2218	4-4709-012	Kroužek zadní	2
15	2219	4-4709-013	Těsnicí kroužek zadní	1
16	714	4-4706-115	Pojistka úplná	2



Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
-------------------	----------------	------------	------------	------

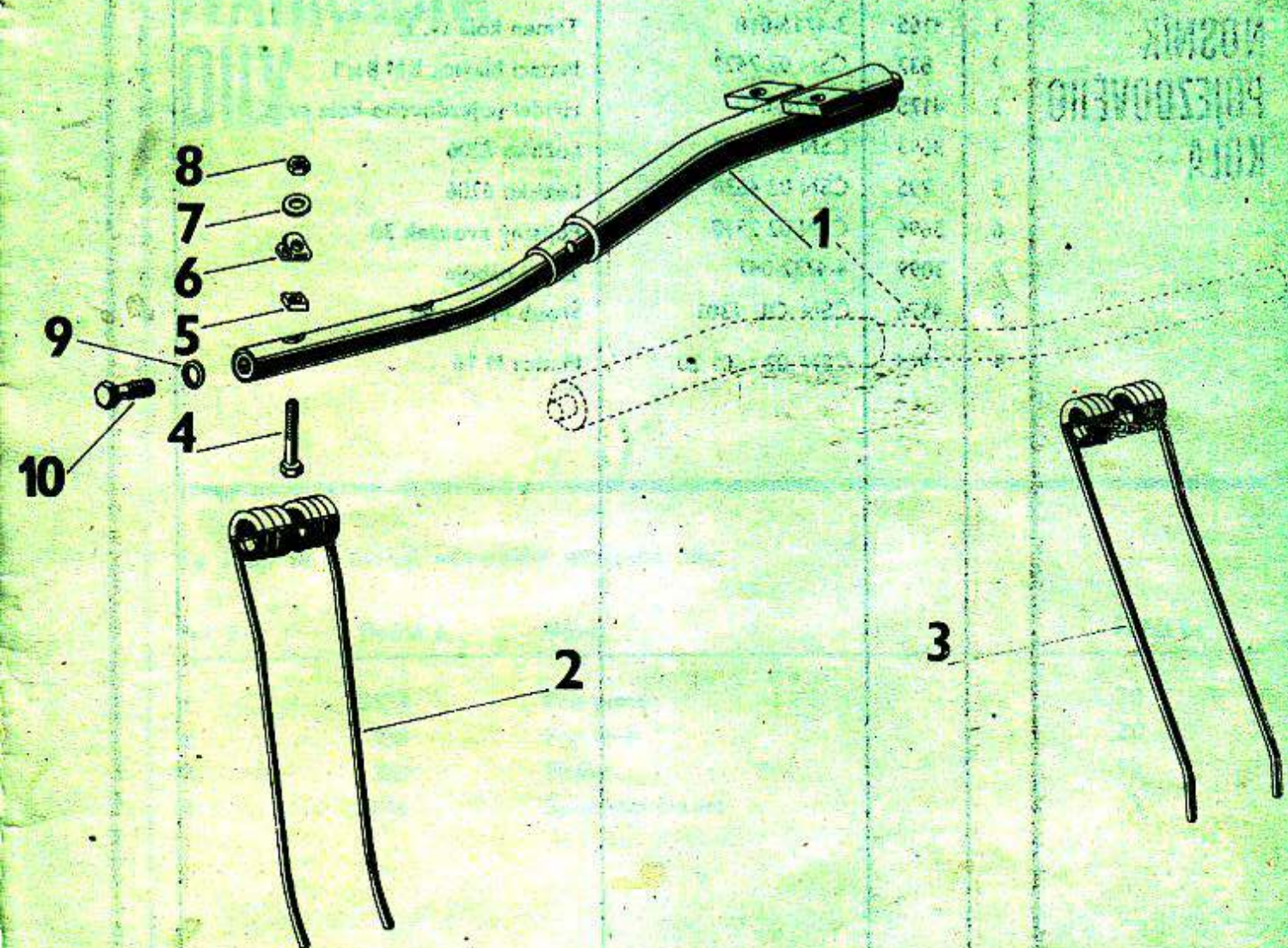
SPOJKA

1	2200	3-4709-016	Řetězka spojky mont.	1
2	832	ČSN 02 7421	Mazač hlavice KM 8×1	1
3	530	4-4712-113	Pouzdro 3025	1
4	531	4-4712-114	Podložka 95	1
5	534	3-4712-033	Náboj spojky	1
6	809	ČSN 02 2156	Pružný kolík 6×56	1
7	532	4-4706-082	Kotouč. poj. zubové spojky	2
8	520	3-4712-031	Příruba	1
9	866	ČSN 02 1101.50	Šroub M 12×110	5
10	533	4-4706-084	Miska	10
11	790	4-4706-190	Pružina tlačná	5
12	929	ČSN 02 1702.10	Podložka 13	5
13	897	ČSN 02 1403.20	Matice M 12	10



RAMENO PRSTŮ

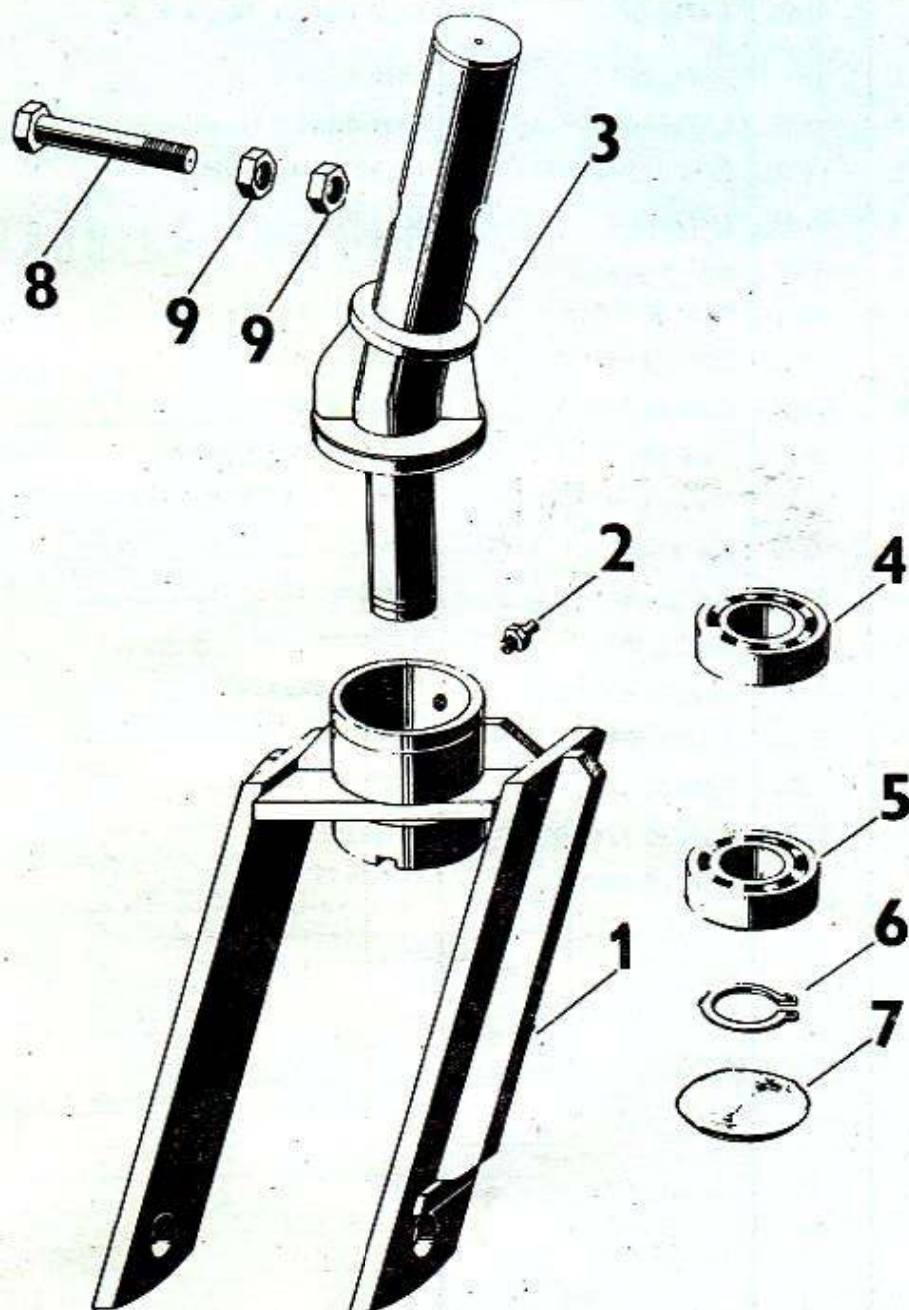
Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
	2143	2-4709-007	Rameno prstů II. P m. s.	
	2131	2-4709-006	Rameno prstů II. L m. s.	
1	2134	3-4709-007	Rameno prstů II.	20
2	788	2-4712-030	Prst levý	20
3	2373	2-4709-024	Prst pravý	20
4	864	ČSN 02 1101.50	Šroub M 12 x 70	40
5	305	4-4700-401	Podložka	40
6	306	4-4700-201	Držák	40
7	929	ČSN 02 1702.0	Podložka 13-A	40
8	893	ČSN 02 1601.20	Matice M 12	40
9	307	4-4712-019	Podložka	20
10	863	ČSN 02 1303	Šroub M 12 x 20	20



Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
-------------------	----------------	------------	------------	------

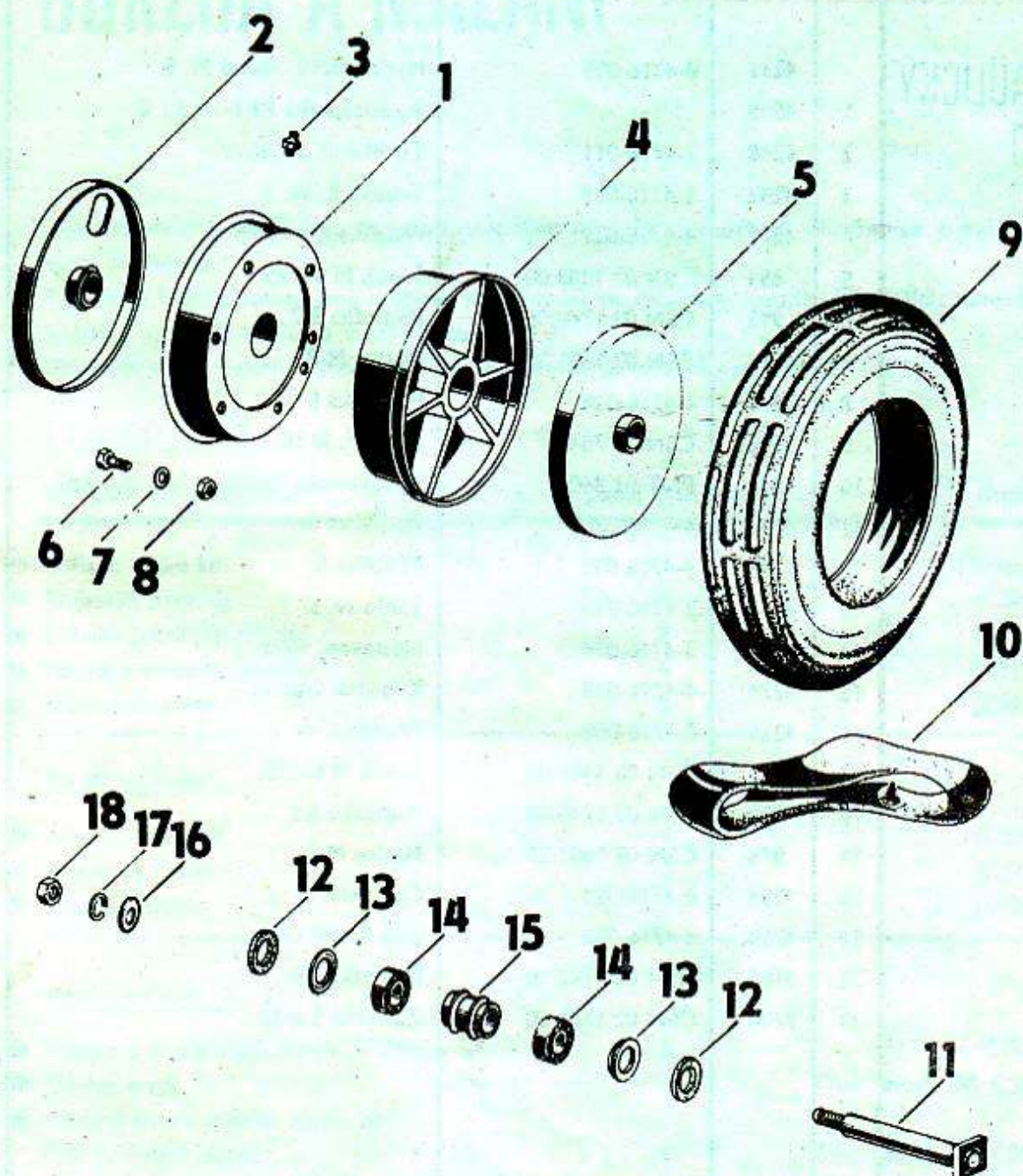
NOSNÍK POJEZDOVÉHO KOLA

1	4165	3-4716-018	Třmen kola sv. s.	4
2	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8×1	4
3	4175	3-4716-019	Hřídél pojezdového kola sv. s.	4
4	3693	ČSN 02 4644	Ložisko 7206	4
5	795	ČSN 02 4636	Ložisko 6206	4
6	3696	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 30	4
7	3099	4-4722-047	Zátka náboje	4
8	4576	ČSN OL 1301	Šroub M 16×90	4
9	901	ČSN 02 1601.20	Matice M 16	8



POJEZDOVÉ KOLO 16x4

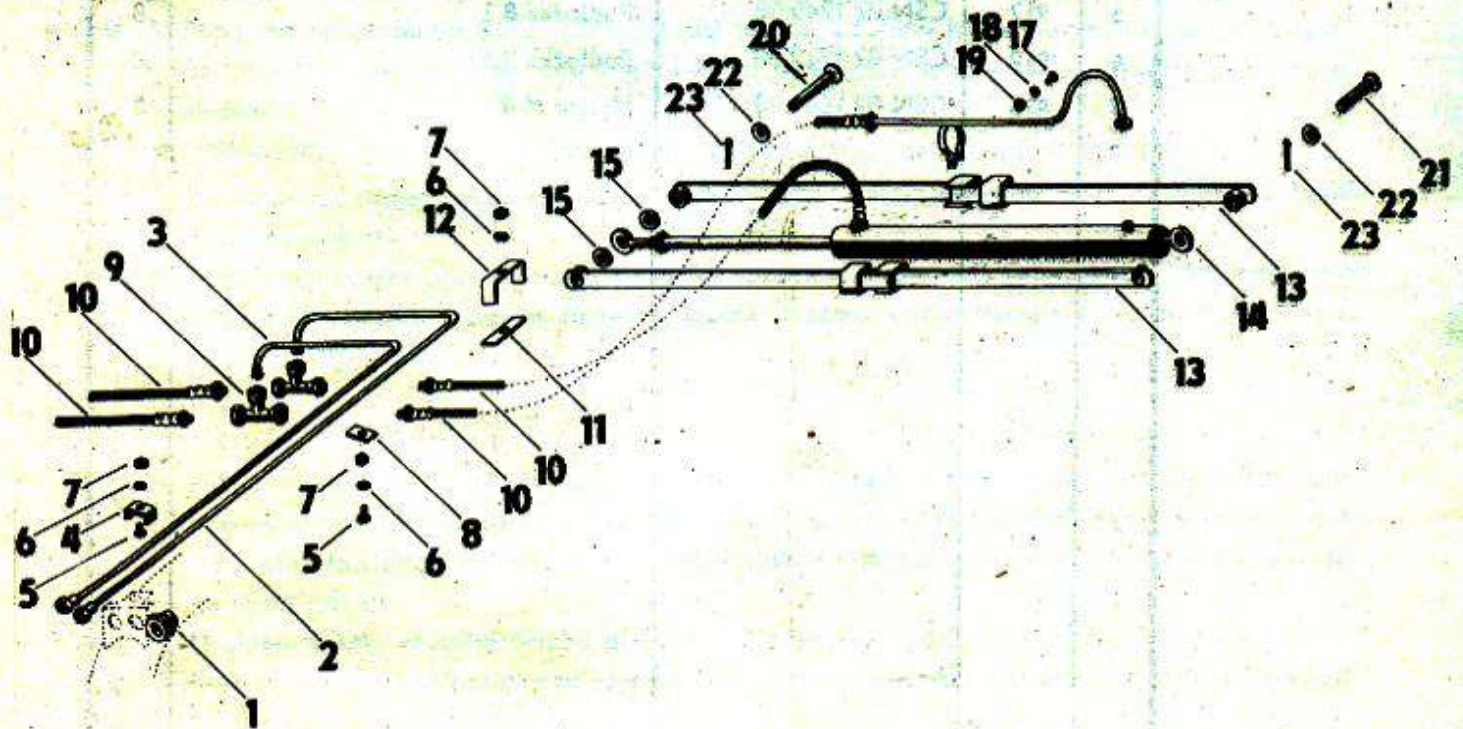
Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
	4163	3-4716-045	Kolo Bantam 16x4 M. S.	
1	3143	2-4722-021	Disk I.	4
2	4181	4-4716-018	Kryt disku I. sv. s.	4
3	831	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 6	4
4	3144	2-4722-022	Disk II.	4
5	4187	4-4716-019	Kryt disku II. sv. s.	4
6	858	ČSN 02 1101.5	Šroub M 8x28	24
7	912	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	40
8	881	ČSN 02 1401.5	Matice M 8	24
9	3699	ČSN 63 1280.2	Plášť 16x4 4 Ply Rat	4
10	3700	ČSN 63 1421	Duše 16x4 s ventilkem 13,3x38	4
11	3129	4-4722-081	Svorník kola sv. s.	4
12	3141	4-4722-086	Těsnění kola (plst)	8
13	3142	4-4722-087	Víčko plsti	8
14	3694	ČSN 02 4636	Ložisko 6204	8
15	3123	4-4722-078	Rozpěrná trubka sv. s.	4
16	3701	ČSN 02 1702.10	Podložka 17	4
17	3703	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	6
18	901	ČSN 02 1601.20	Matice M 16	14



Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
-------------------	----------------	------------	------------	------

HYDRAULICKÝ OBVOD

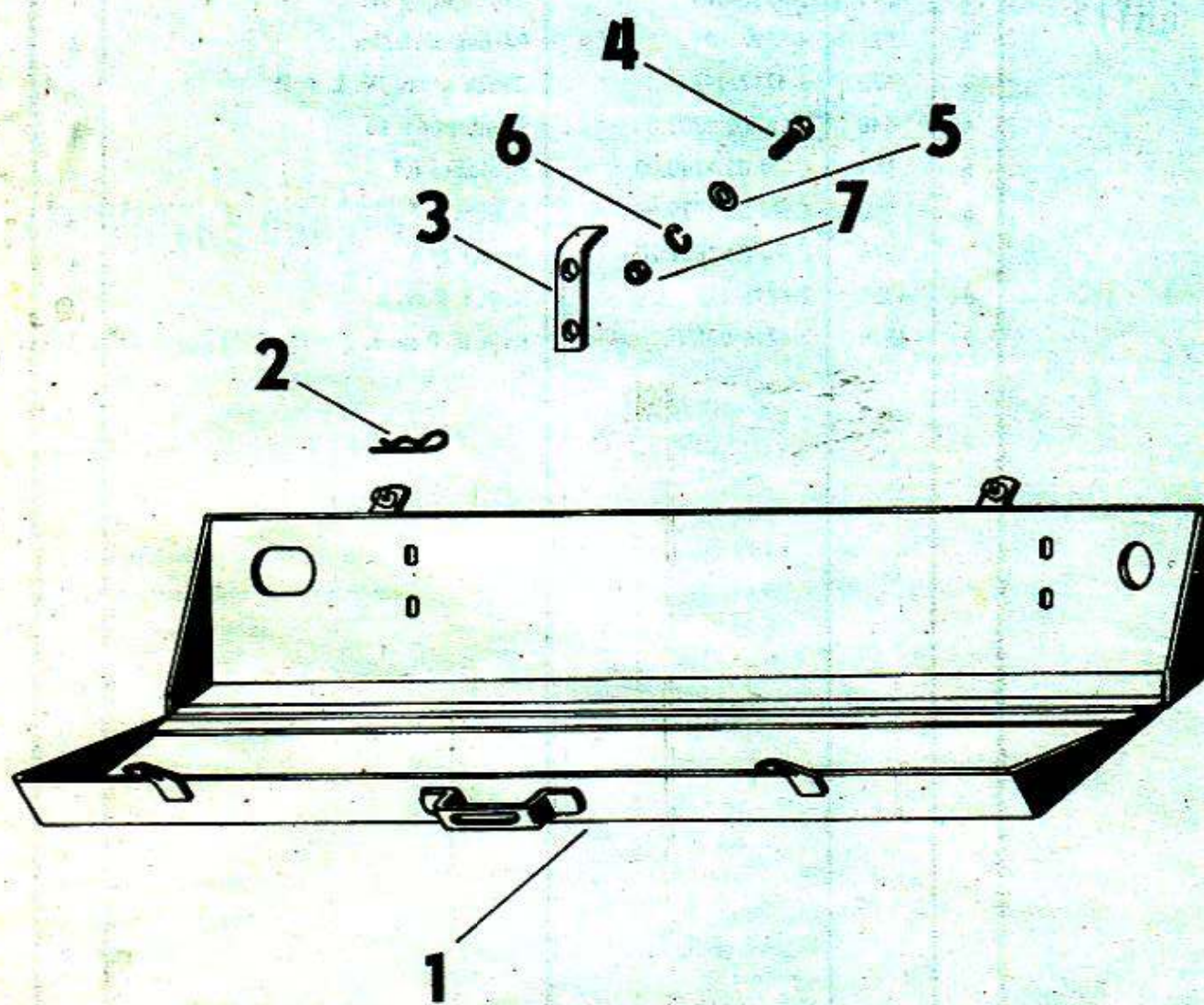
1	4231	0-4716-005	Hydraulický obvod M. S.	
2	4545		Rychlospojka RPT-10 díl C	2
3	4248	2-4716-011	Trubka III. sv. s.	1
4	4242	2-4716-009	Trubka II. sv. s.	1
5	4271	4-4716-029	Příložka I.	2
6	854	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 x 25	2
7	912	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	4
8	878	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	4
9	4270	4-4716-028	Podložka I.	2
10	4543	ČSN 13 7644.1	Hrdlo L Js 10	2
11	4542	PNT 02 8406	Vysokotlaká hadice s koncovkami	6
12	4272	4-4716-030	Podložka II.	2
13	4273	4-4716-031	Příložka II.	2
14	4262	2-4716-013	Táhlo sv. s.	4
15	4275	3-4716-024	Nastavení válce	2
16	4274	4-4716-039	Kroužek vnitřní	4
17	4235	2-4716-008	Trubka I. sv. s.	2
18	4571	ČSN 02 1303.00	Šroub M 6 x 35	2
19	909	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	2
20	876	ČSN 02 1601.20	Matice M 6	2
21	4254	4-4716-021	Čep delší sv. s.	2
22	4258	4-4716-023	Čep kratší sv. s.	2
23	3705	ČSN 02 1702.10	Podložka 21	4
	3708	ČSN 02 1781.00	Závlačka 5 x 32	4



Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
-------------------	----------------	------------	------------	------

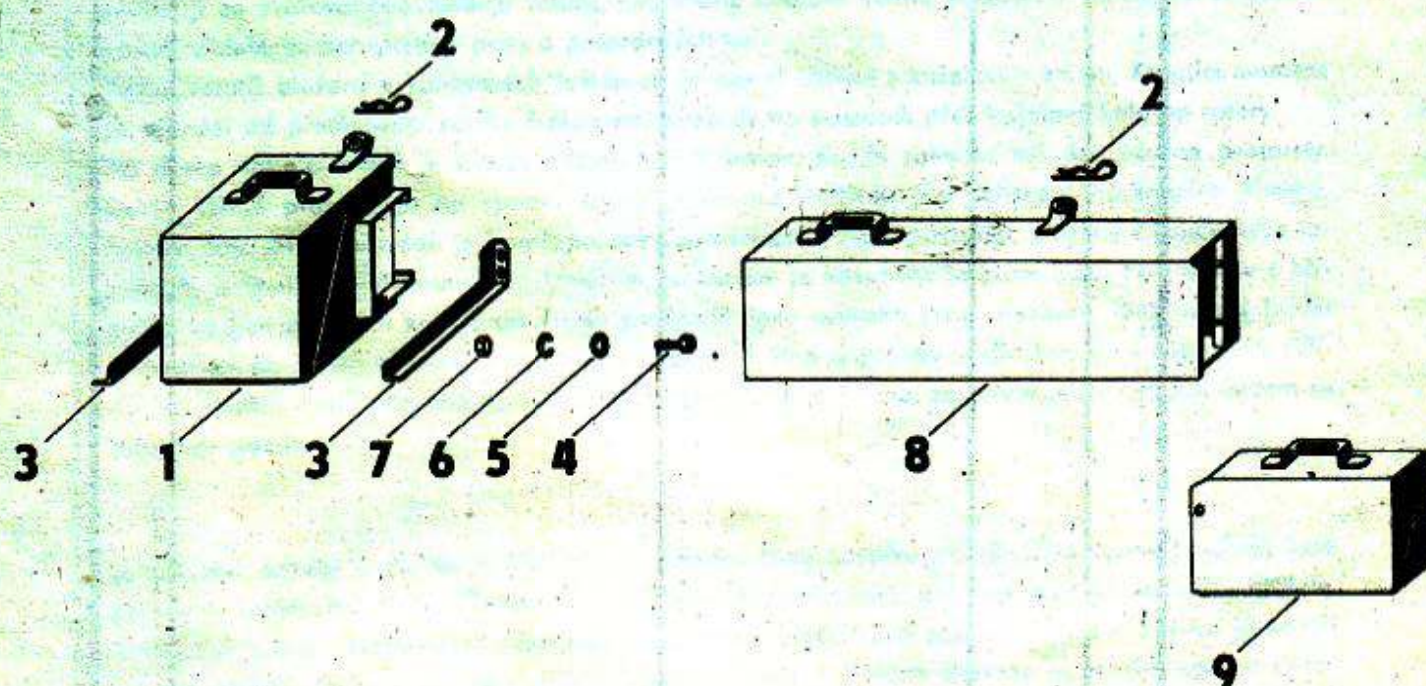
KRYT III

1	4316	2-4716-018	Kryt III. sv. s.	2
2	821	4-8697-104	Pérová závlačka	4
3	620	4-4712-145	Držák krytu	2
4	854	ČSN 02 1303.00	Šroub M 8 × 25	4
5	912	ČSN 02 1740.00	Podložka 8,2	8
6	918	ČSN 02 1729.00	Podložka 9,5	8
7	878	ČSN 02 1601.20	Matice M 8	8



KRYTY

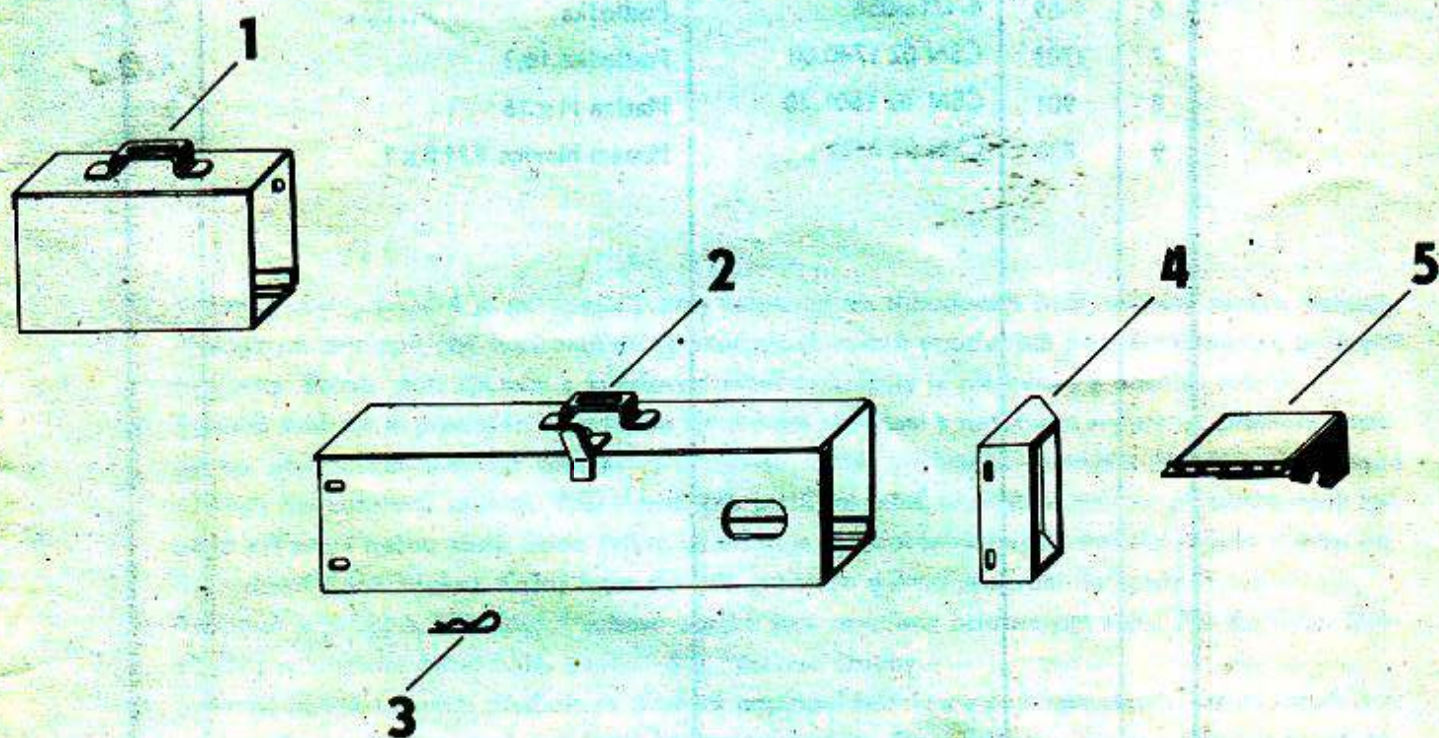
Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
1	4295	2-4716-015	Kryt spojky sv. s.	1
2	821	4-8697-104	Pérová závlačka	2
3	622	3-4712-047	Držák krytu IV. L + P	1 + 1
4	848	ČSN 02 1303.00	Šroub M 6×16	4
5	909	ČSN 02 1740.00	Podložka 6,1	4
6	910	ČSN 02 1729.00	Podložka 7	4
7	876	ČSN 02 1601.20	Mátice M 6	4
8	4352	2-4716-027	Kryt I. P sv. s.	1
9	4328	2-4716-021	Kryt II. P sv. s.	1



Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
-------------------	----------------	------------	------------	------

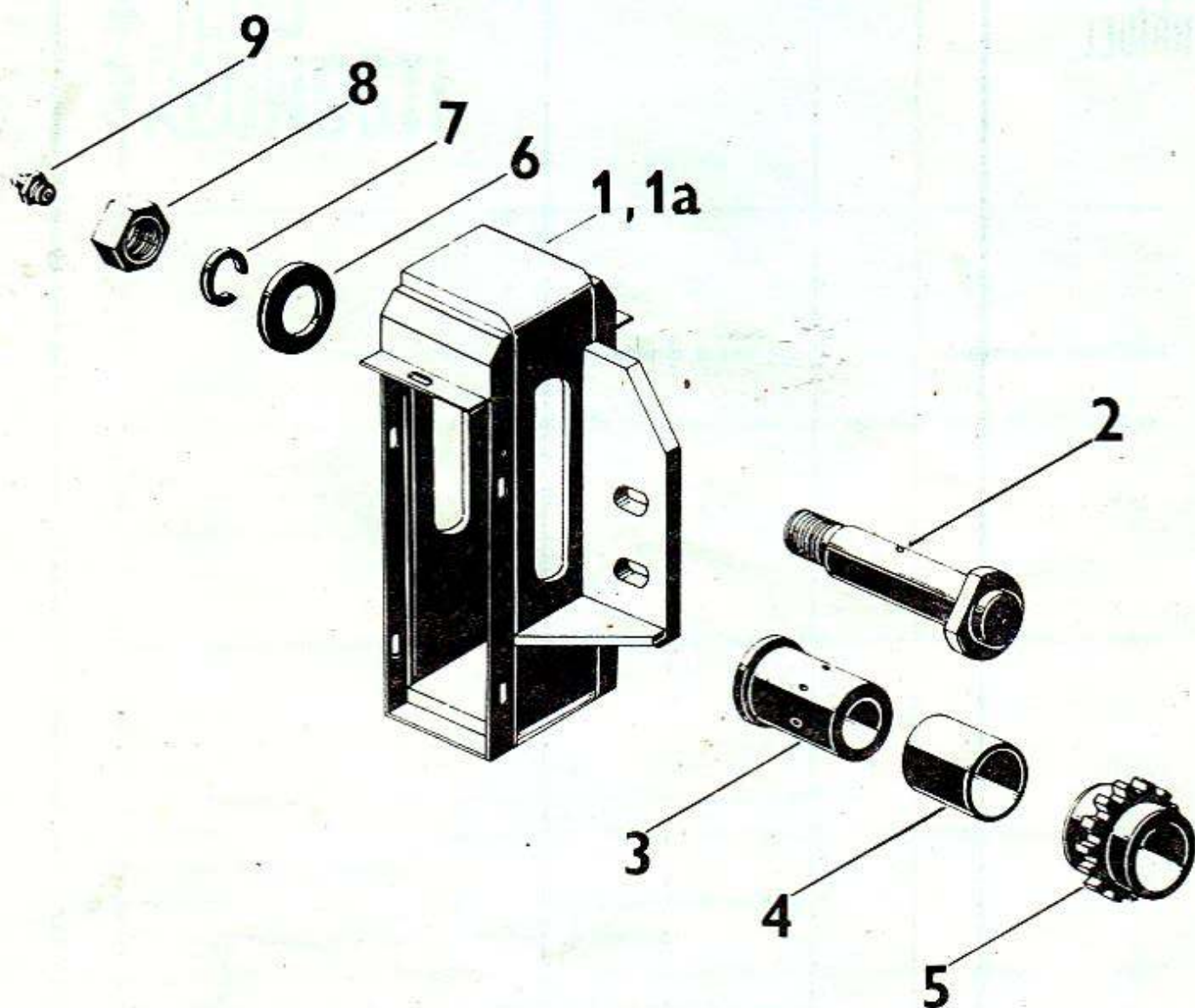
KRYT PŘEDLOHY

1	4340	2-4716-024	Kryt II. L sv. s.	1
2	4364	2-4716-030	Kryt I. — L sv. s.	1
3	821	4-8697-104	Pérová závlačka	1
4	4376	4-4716-041	Hrdlo přední sv. s.	1
5	2284	3-4709-024	Kryt řetězky L sv. s.	1



NAPÍNACÍ
ŘETĚZKA

Pořadové číslo	Běžné číslo	Číslo dílu	Název dílu	Kusů
1	4451	2-4716-033	Vedení řetězky s rámečkem P sv. s.	1
1a	4469	2-4716-034	Vedení řetězky s rámečkem L sv. s.	1
2	4475	4-4716-050	Čep řetězky sv. s.	2
3	4488	4-4716-055	Vložka	2
4	263	4-4712-067	Pouzdro 3040	2
5	44849	4-4716-054	Napínací řetězka <i>hlavice</i>	2
6	4489	4-4716-056	Podložka <i>vložka</i>	2
7	3703	ČSN 02 1740.00	Podložka 16,3	2
8	901	ČSN 02 1601.20	Matice M×16	2
9	832	ČSN 02 7421	Mazací hlavice KM 8×1	2



Pořadové
čísloBěžné
číslo

Číslo dílu

Název dílu

Kusů

KLOUBOVÝ
HŘÍDEL

1

3681

Kloubový hřídel KLK-63
690,1130

1

